

図面テンプレートとレポートテンプレ
ートのテンプレート属性

Tekla Structures 2026

4 月 2026

©2026 Trimble Inc. and affiliates



目次

1	図面テンプレートとレポートテンプレートのテンプレート属性.....	17
2	テンプレート属性 - A.....	20
2.1	ACN.....	20
2.2	ACTIVE_DESIGN_CODE.....	20
2.3	ADDED_TO_POUR_UNIT.....	20
2.4	ADDED_TO_REBAR_ASSEMBLY.....	21
2.5	ADDRESS.....	21
2.6	ALIAS_NAME1、ALIAS_NAME2、ALIAS_NAME3.....	21
2.7	ANALYSIS_MODEL_NAME.....	21
2.8	ANG_S、ANG_T、ANG_U、ANG_V.....	22
2.9	ANG_U_MAX、ANG_U_MIN、ANG_V_MAX、ANG_V_MIN.....	22
2.10	APPROVED_BY.....	22
2.11	AREA.....	23
2.12	AREA_FORM_TOP、AREA_FORM_BOTTOM、AREA_FORM_SIDE.....	24
2.13	AREA_FORM_TOP_GLOBAL、AREA_FORM_BOTTOM_GLOBAL、 AREA_FORM_SIDE_GLOBAL.....	24
2.14	AREA_GROSS.....	25
2.15	AREA_NET.....	25
2.16	AREA_PER_TONS.....	25
2.17	AREA_PGX、AREA NGX、AREA_PGY、AREA_NGY、AREA_PGZ、 AREA_NGZ.....	25
2.18	AREA_PLAN.....	26
2.19	AREA_PROJECTION_GXY_GROSS、 AREA_PROJECTION_GXZ_GROSS、AREA_PROJECTION_GYZ_GROSS.....	26
2.20	AREA_PROJECTION_GXY_NET、AREA_PROJECTION_GXZ_NET、 AREA_PROJECTION_GYZ_NET.....	27
2.21	AREA_PROJECTION_XY_GROSS、AREA_PROJECTION_XZ_GROSS、 AREA_PROJECTION_YZ_GROSS.....	27
2.22	AREA_PROJECTION_XY_NET、AREA_PROJECTION_XZ_NET、 AREA_PROJECTION_YZ_NET.....	27
2.23	AREA_PX、AREA_NX、AREA_PY、AREA_NY、AREA_PZ、AREA_NZ.....	28
2.24	ASSEMBLY.LOCK_PERMISSION.....	28
2.25	ASSEMBLY.OBJECT_LOCKED.....	28
2.26	ASSEMBLY.OWNER_ORGANIZATION.....	29
2.27	ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL.....	29

2.28	ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL_GLOBAL.....	29
2.29	ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL_GLOBAL_UNFORMATTED.....	30
2.30	ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL_UNFORMATTED.....	30
2.31	ASSEMBLY_DEFAULT_PREFIX.....	30
2.32	ASSEMBLY_PLWEIGHT.....	31
2.33	ASSEMBLY_POS	31
2.34	ASSEMBLY_POSITION_CODE.....	31
2.35	ASSEMBLY_PREFIX	33
2.36	ASSEMBLY_SERIAL_NUMBER.....	33
2.37	ASSEMBLY_START_NUMBER.....	33
2.38	ASSEMBLY_TOP_LEVEL.....	33
2.39	ASSEMBLY_TOP_LEVEL_GLOBAL.....	34
2.40	ASSEMBLY_TOP_LEVEL_GLOBAL_UNFORMATTED.....	34
2.41	ASSEMBLY_TOP_LEVEL_UNFORMATTED.....	34
2.42	ATTACHED_TO.....	35
2.43	axial1、axial2.....	35
3	テンプレート属性 - B.....	36
3.1	BOLT_COUNTERSUNK.....	36
3.2	BOLT_EDGE_DISTANCE.....	36
3.3	BOLT_EDGE_DISTANCE_MIN.....	36
3.4	BOLT_FULL_NAME.....	36
3.5	BOLT_MATERIAL_LENGTH	37
3.6	BOLT_NPARTS.....	37
3.7	BOLT_SHORT_NAME.....	37
3.8	BOLT_STANDARD	37
3.9	BOLT_THREAD_LENGTH.....	38
3.10	BIND_TO_LEVELS.....	38
3.11	BOTTOM_LEVEL.....	38
3.12	BOTTOM_LEVEL_GLOBAL.....	39
3.13	BOTTOM_LEVEL_GLOBAL_UNFORMATTED.....	39
3.14	BOTTOM_LEVEL_UNFORMATTED	39
3.15	BOUNDING_BOX_XXX.....	40
3.16	BUILDER.....	41
4	テンプレート属性 - C.....	42
4.1	cambering.....	42
4.2	CANTILEVER	42
4.3	CAST_UNIT_BOTTOM_LEVEL	42
4.4	CAST_UNIT_HEIGHT_ONLY_CONCRETE_PARTS.....	43
4.5	CAST_UNIT_HEIGHT_ONLY_PARTS.....	43

4.6	CAST_UNIT_HEIGHT_TOTAL.....	43
4.7	CAST_UNIT_LENGTH_ONLY_CONCRETE_PARTS.....	44
4.8	CAST_UNIT_LENGTH_ONLY_PARTS.....	44
4.9	CAST_UNIT_LENGTH_TOTAL.....	44
4.10	CAST_UNIT_POS.....	44
4.11	CAST_UNIT_POSITION_CODE	44
4.12	CAST_UNIT_PREFIX	44
4.13	CAST_UNIT_REBAR_WEIGHT.....	45
4.14	CAST_UNIT_SERIAL_NUMBER.....	45
4.15	CAST_UNIT_TOP_LEVEL	45
4.16	CAST_UNIT_TYPE.....	45
4.17	CAST_UNIT_VERTICAL_POSITION_CODE.....	46
4.18	CAST_UNIT_WIDTH_ONLY_CONCRETE_PARTS.....	46
4.19	CAST_UNIT_WIDTH_ONLY_PARTS.....	46
4.20	CAST_UNIT_WIDTH_TOTAL.....	46
4.21	CATALOG_NAME.....	46
4.22	CC.....	47
4.23	CC_CROSS.....	47
4.24	CC_DIAMETER_xxx.....	47
4.25	CC_EXACT.....	48
4.26	CC_EXACT_CROSS.....	48
4.27	CC_EXACT_LONG.....	48
4.28	CC_LONG.....	48
4.29	CC_MAX.....	48
4.30	CC_MAX_CROSS.....	48
4.31	CC_MAX_LONG.....	48
4.32	CC_MIN.....	48
4.33	CC_MIN_CROSS.....	49
4.34	CC_MIN_LONG.....	49
4.35	CC_TARGET.....	49
4.36	CHANGES.....	49
4.37	CHECKED_BY.....	49
4.38	CHECKED_DATE.....	50
4.39	CLASS.....	50
4.40	CLASS_ATTR.....	51
4.41	CODE	51
4.42	COG_X, COG_Y, COG_Z.....	51
4.43	comment.....	52
4.44	CONCRETE_COVER_FROM_PLANE.....	52
4.45	CONCRETE_COVER_ON_PLANE.....	52
4.46	CONCRETE_COVER_START, CONCRETE_COVER_END.....	52

4.47	CONN_CODE_END1, CONN_CODE_END2.....	53
4.48	CONNECTED_ASSEMBLIES.....	53
4.49	CONNECTED_PARTS.....	53
4.50	CONNECTION_CODE.....	54
4.51	CONNECTION_DSTV.....	54
4.52	CONNECTION_ERROR.....	54
4.53	CONNECTION_GROUP.....	54
4.54	CONNECTION_NUMBER.....	54
4.55	CONNECTION_RUNNING_NUMBER.....	54
4.56	CONTENTTYPE.....	55
4.57	COUNTRY.....	55
4.58	COVER_AREA.....	55
4.59	CRANK_xxx.....	55
4.60	CREATED_BY.....	56
4.61	CROSS_SECTION_AREA.....	57
4.62	CURRENT_PHASE.....	57
4.63	CURVED_SEGMENTS.....	57
4.64	CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.....	58
4.65	CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.DETERMINING.....	58
4.66	CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.REINFORCED.....	59
4.67	CUSTOM.HC_xxx.....	59
4.68	CUSTOM.MESH_xxx.....	60
4.69	CUSTOM.REBAR_SHAPE_COUPLERS.....	61
4.70	CUSTOM.WALL_xxx.....	63
5	テンプレート属性 - D.....	65
5.1	DATE.....	65
5.2	DATE_APPROVED.....	65
5.3	DATE_CHECKED.....	66
5.4	DATE_CREATE.....	67
5.5	DATE_END.....	67
5.6	DATE_ISSUE	67
5.7	DATE_LAST.....	68
5.8	DATE_MODIFY	68
5.9	DATE_PLOT	68
5.10	DATE_START.....	68
5.11	DELIVERY.....	68
5.12	DEPTH.....	69
5.13	DESCRIPTION.....	69
5.14	DESIGNER.....	70
5.15	DesignGroup.....	70

5.16	DIAMETER.....	70
5.17	DIAMETER_1、 DIAMETER_2	71
5.18	DIAMETER_X.....	71
5.19	DIAMETER_Y.....	71
5.20	DIM_A...DIM_G、 DIM_H1、 DIM_H2、 DIM_I、 DIM_J、 DIM_K1、 DIM_K2、 DIM_L、 DIM_O、 DIM_R、 DIM_R_ALL、 DIM_TD、 DIM_WEIGHT、 DIM_X、 DIM_Y	72
5.21	DIM_A_MAX ...DIM_G_MAX、 DIM_H1_MAX、 DIM_H2_MAX、 DIM_I_MAX、 DIM_J_MAX、 DIM_K1_MAX、 DIM_K2_MAX、 DIM_O_MAX、 DIM_R_MAX、 DIM_TD_MAX、 DIM_X_MAX、 DIM_Y_MAX	72
5.22	DIM_A_MIN ...DIM_G_MIN、 DIM_H1_MIN、 DIM_H2_MIN、 DIM_I_MIN、 DIM_J_MIN、 DIM_K1_MIN、 DIM_K2_MIN、 DIM_O_MIN、 DIM_R_MIN、 DIM_TD_MIN、 DIM_X_MIN、 DIM_Y_MIN	72
5.23	DRAWING_USERFIELD_1 ...DRAWING_USERFIELD_8.....	72
5.24	DR_DEFAULT_HOLE_SIZE	73
5.25	DR_DEFAULT_WELD_SIZE.....	73
5.26	DR_PART_POS.....	73
6	テンプレート属性 - E.....	74
6.1	ECCENTRICITY_X、 ECCENTRICITY_Y	74
6.2	EDGE_FOLD、 EDGE_FOLD_1、 EDGE_FOLD_2	74
6.3	END_X_xxx、 END_Y_xxx、 END_Z_xxx.....	75
6.4	END1_ANGLE_Z.....	75
6.5	END1_ANGLE_Y.....	75
6.6	END2_ANGLE_Z.....	76
6.7	END2_ANGLE_Y.....	76
6.8	END1_CODE、 END2_CODE.....	76
6.9	END1_SKEW、 END2_SKEW.....	76
6.10	ERECTIONSTATUS.....	76
6.11	EXTRA_LENGTH.....	76
7	テンプレート属性 - F.....	77
7.1	fabricator.....	77
7.2	FATHER_ID.....	77
7.3	FINISH.....	77
7.4	FLANGE_LENGTH_B.....	77
7.5	FLANGE_LENGTH_U.....	78
7.6	FLANGE_SLOPE_RATIO.....	78
7.7	FLANGE_THICKNESS.....	78
7.8	FLANGE_THICKNESS_1、 FLANGE_THICKNESS_2	78
7.9	FLANGE_THICKNESS_B.....	79
7.10	FLANGE_THICKNESS_U.....	79

7.11	FLANGE_WIDTH.....	79
7.12	FLANGE_WIDTH_1, FLANGE_WIDTH_2.....	79
7.13	FLANGE_WIDTH_B.....	79
7.14	FLANGE_WIDTH_U.....	80
7.15	FOLD_ANGLE.....	80
8	テンプレート属性 - G.....	81
8.1	GROUP_POS.....	81
8.2	GROUP_TYPE.....	81
8.3	GRADE.....	82
8.4	GUID.....	82
9	テンプレート属性 - H.....	83
9.1	HAS_CONNECTIONS.....	83
9.2	HAS_HOLES.....	83
9.3	HEAD_DIAMETER.....	83
9.4	HEAD_THICKNESS.....	83
9.5	HEAD_TYPE.....	84
9.6	HEIGHT.....	84
9.7	HEIGHT_1 ... 4.....	85
9.8	HIERARCHY_LEVEL.....	85
9.9	HISTORY.....	85
9.10	HOLE_1_TYPE, HOLE_2_TYPE, HOLE_3_TYPE, HOLE_4_TYPE, HOLE_5_TYPE.....	86
9.11	HOLE.DIAMETER.....	87
9.12	HOLE_TOLERANCE.....	87
9.13	HOLE_TYPE.....	87
9.14	HOOK_START, HOOK_END.....	87
9.15	HOOK_START_ANGLE, HOOK_END_ANGLE.....	87
9.16	HOOK_START_LENGTH, HOOK_END_LENGTH.....	88
9.17	HOOK_START_RADIUS, HOOK_END_RADIUS.....	88
10	テンプレート属性 - I.....	89
10.1	ID	89
10.2	IFC_BUILDING.....	89
10.3	IFC_BUILDING_STOREY.....	89
10.4	IFC_ENTITY.....	89
10.5	IFC_ENTITY_OVERRIDE.....	90
10.6	IFC_SITE.....	90
10.7	IMAGE_ID.....	90
10.8	INFO1、INFO2.....	90
10.9	INNER_DIAMETER.....	91

10.10	INSTALL_ACTUAL.....	91
10.11	INSTALL_PLAN.....	91
10.12	IS_BENT_PLATE.....	91
10.13	IS_CONCEPTUAL.....	91
10.14	IS_CURVED.....	92
10.15	IS_FROZEN.....	92
10.16	IS_ISSUED.....	93
10.17	IS_ITEM.....	93
10.18	IS_LOCKED.....	93
10.19	IS_LOFTED_PART.....	94
10.20	IS_POLYBEAM.....	94
10.21	IS_POUR_BREAK_VALID.....	94
10.22	IS_READY_FOR_ISSUE.....	94
10.23	IS_REBARSET_BAR.....	95
10.24	IS_SPIRAL_BEAM.....	95
11	テンプレート属性 - L.....	96
11.1	LAP_xxx.....	96
11.2	LAST	96
11.3	LAST_APPROVED_BY.....	96
11.4	LAST_CHECKED_BY.....	97
11.5	LAST_CREATED_BY.....	98
11.6	LAST_DATE_APPROVED.....	99
11.7	LAST_DATE_CHECKED.....	99
11.8	LAST_DATE_CREATE.....	100
11.9	LAST_DELIVERY.....	100
11.10	LAST_DESCRIPTION.....	100
11.11	LAST_INFO1.....	101
11.12	LAST_INFO2.....	101
11.13	LAST_MARK.....	101
11.14	LAST_TEXT1, LAST_TEXT2, LAST_TEXT3.....	102
11.15	LAYER.....	102
11.16	LAYER_NUMBER.....	102
11.17	LAYER_PREFIX.....	103
11.18	LEG_LENGTH_START, LEG_LENGTH_END.....	103
11.19	LENGTH.....	104
11.20	LENGTH_GROSS.....	104
11.21	LENGTH_MAX	104
11.22	LENGTH_MIN	105
11.23	LOCATION	105
11.24	LOCKED_BY.....	105

11.25	LONGHOLE_MAX.....	105
11.26	LONGHOLE_MIN.....	105
11.27	LONG_HOLE_X	106
11.28	LONG_HOLE_Y	106
11.29	LOT_NUMBER.....	106
11.30	LOT_NAME.....	106
12	テンプレート属性 - M.....	107
12.1	MAIN_PART.....	107
12.2	MAJOR_AXIS_LENGTH_1 ...2	107
12.3	MARK.....	108
12.4	MATERIAL.....	108
12.5	MATERIAL_TYPE.....	108
12.6	MESH_POS	109
12.7	MINOR_AXIS_LENGTH_1 ...2	109
12.8	MODEL.....	109
12.9	MODEL_PATH.....	109
12.10	MODEL_TOTAL.....	110
12.11	MODULUS_OF_ELASTICITY.....	110
12.12	MOMENT_OF_INERTIA_X.....	110
12.13	MOMENT_OF_INERTIA_Y.....	110
12.14	moment1、moment2.....	110
12.15	MORTAR_VOLUME.....	110
13	テンプレート属性 - N.....	111
13.1	NAME	111
13.2	NAME_BASE	112
13.3	NEUTRAL_AXIS_LOCATION_ELASTIC_X.....	112
13.4	NEUTRAL_AXIS_LOCATION_ELASTIC_Y.....	113
13.5	NEUTRAL_AXIS_LOCATION_PLASTIC_X.....	113
13.6	NEUTRAL_AXIS_LOCATION_PLASTIC_Y.....	113
13.7	NORMALIZED_WARPING_CONSTANT.....	113
13.8	NUMBER.....	113
13.9	NUMBER_IN_DRAWING.....	114
13.10	NUMBER_IN_PHASE(X).....	114
13.11	NUMBER_OF_BARS_IN_GROUP.....	115
13.12	NUMBER_OF_TILE_TYPES.....	115
13.13	NUMBER_VISIBLE.....	115
14	テンプレート属性 - O.....	116
14.1	OBJECT.....	116
14.2	OBJECT_DESCRIPTION	116

14.3	OBJECT_LOCKED.....	116
14.4	ORIGIN_X, ORIGIN_Y, ORIGIN_Z.....	117
14.5	OBJECT_TYPE.....	117
14.6	OUTPUT_FILENAME.....	118
14.7	OUTPUT_FILEPATH.....	118
14.8	OWNER.....	118
15	テンプレート属性 - P.....	119
15.1	PAGE	119
15.2	PAGES.....	120
15.3	PART_POS.....	121
15.4	PART_PREFIX.....	121
15.5	PART_SERIAL_NUMBER.....	121
15.6	PART_START_NUMBER.....	121
15.7	PCS.....	121
15.8	PERIMETER.....	121
15.9	PHASE.....	122
15.10	PLAIN_HOLE_TYPE.....	122
15.11	PLASTIC_MODULUS_X.....	122
15.12	PLASTIC_MODULUS_Y	122
15.13	PLATE_DENSITY.....	122
15.14	PLATE_THICKNESS.....	123
15.15	PLATE_TOP_VIEW.....	123
15.16	PLOTFILE.....	123
15.17	POISSONS_RATIO.....	124
15.18	POLAR_RADIUS_OF_GYRATION.....	124
15.19	POSTAL_BOX.....	124
15.20	POSTAL_CODE.....	124
15.21	PRELIM_MARK.....	124
15.22	PROFILE.....	125
15.23	PROFILE_DENSITY.....	126
15.24	PROFILE_TYPE.....	126
15.25	PROFILE_WEIGHT	127
15.26	PROFILE_WEIGHT_NET	127
15.27	PROCURED_LENGTH.....	127
15.28	PROCURED_MATERIAL.....	127
15.29	PROCURED_PROFILE.....	127
15.30	PROCUREMENT_NUMBER.....	128
15.31	PROCUREMENT_POSITION.....	128
15.32	PROCUREMENT_STATUS.....	128
15.33	PROJECT_COMMENT.....	128

15.34	PROJECT_USERFIELD_1 ..8.....	129
16	テンプレート属性 - R.....	130
16.1	RADIUS.....	130
16.2	RADIUS_OF_GYRATION_X.....	130
16.3	RADIUS_OF_GYRATION_Y.....	130
16.4	READY_FOR_ISSUE_BY.....	130
16.5	REBAR_ASSEMBLY_TYPE.....	131
16.6	REBAR_MESH_LEFT_OVERHANG_CROSS.....	131
16.7	REBAR_MESH_LEFT_OVERHANG_LONG.....	131
16.8	REBAR_MESH_RIGHT_OVERHANG_CROSS.....	131
16.9	REBAR_MESH_RIGHT_OVERHANG_LONG.....	132
16.10	REBAR_POS	132
16.11	REBAR_SEQ_POS.....	132
16.12	REFERENCE_ASSEMBLY.....	132
16.13	REFERENCE_MODEL.....	134
16.14	REFERENCE_MODEL_OBJECT.....	134
16.15	REGION.....	135
16.16	ROUNDING_RADIUS、ROUNDING_RADIUS_1、ROUNDING_RADIUS_2....	135
16.17	ROUNDS.....	135
16.18	ROW_IN_ALLPAGES.....	135
16.19	ROW_IN_PAGE	136
17	テンプレート属性 - S.....	137
17.1	SCALE1、SCALE2、SCALE3、SCALE4、SCALE5.....	137
17.2	SCHED_FAB_DATE.....	137
17.3	SCREW_HOLE_DIAMETER_X.....	138
17.4	SCREW_HOLE_DIAMETER_Y.....	138
17.5	SECTION_MODULUS_X、SECTION_MODULUS_Y.....	138
17.6	SHAPE.....	138
17.7	SHAPE_INTERNAL.....	138
17.8	SHEAR_CENTER_LOCATION.....	138
17.9	shear1、shear2.....	139
17.10	SHOP_ISSUE.....	139
17.11	SHOPSTATUS.....	139
17.12	SIMILAR_TO_MAIN_PART.....	139
17.13	SITE_WORKSHOP.....	140
17.14	SIZE	140
17.15	SORT_OF_E_x_Cw_PER_G_x_J.....	140
17.16	SPACE.....	140
17.17	SPECIAL_HOLE_1..5_X、SPECIAL_HOLE_1..5_Y.....	141

17.18	SPIRAL_ROTATION_ANGLE.....	142
17.19	SPIRAL_ROTATION_AXIS_xxx.....	142
17.20	SPIRAL_TOTAL_RISE.....	143
17.21	SPIRAL_TWIST_END.....	143
17.22	SPIRAL_TWIST_START.....	143
17.23	SUPPLEMENT_PART_WEIGHT	143
17.24	START_X_xxx、START_Y_xxx、START_Z_xxx.....	144
17.25	STATICAL_MOMENT_Qf.....	144
17.26	STATICAL_MOMENT_Qw.....	144
17.27	STIFFENER_DIMENSION	145
17.28	STIFFENER_DIMENSION_1、STIFFENER_DIMENSION_2、 STIFFENER_DIMENSION_3.....	145
17.29	STRAND_DEBONDED_STRANDS_1..5.....	145
17.30	STRAND_DEBOND_LEN_FROM_END_1..5.....	146
17.31	STRAND_DEBOND_LEN_FROM_START_1..5.....	146
17.32	STRAND_DEBOND_LEN_MIDDLE_TO_END_1..5.....	146
17.33	STRAND_DEBOND_LEN_MIDDLE_TO_START_1..5.....	146
17.34	STRAND_N_PATTERN.....	147
17.35	STRAND_N_STRAND.....	147
17.36	STRAND_POS.....	147
17.37	STRAND_PULL_FORCE.....	147
17.38	STRAND_UNBONDED.....	147
17.39	SUB_ID.....	147
17.40	SUB_ID_LAST.....	148
17.41	SUB_ID_WITH_LETTERS.....	148
17.42	SUB_ID_WITH_LETTERS_LAST.....	148
17.43	SUBTYPE.....	149
17.44	SURFACING_NAME	149
18	テンプレート属性 - T.....	150
18.1	TANGENT_OF_PRINCIPAL_AXIS_ANGLE.....	150
18.2	TEXT1、TEXT2、TEXT3.....	151
18.3	THERMAL_DILATATION.....	151
18.4	THICKNESS.....	151
18.5	THREAD_IN_MATERIAL.....	152
18.6	TILE_NUMBER.....	152
18.7	TILE_VOLUME	152
18.8	TIME.....	152
18.9	TITLE	152
18.10	TITLE1、TITLE2、TITLE3.....	152
18.11	TOP_LEVEL.....	153

18.12	TOP_LEVEL_GLOBAL.....	155
18.13	TOP_LEVEL_GLOBAL_UNFORMATTED.....	155
18.14	TOP_LEVEL_UNFORMATTED.....	156
18.15	TORSIONAL_CONSTANT.....	156
18.16	TOWN	157
18.17	TYPE.....	157
18.18	TYPE1.....	157
18.19	TYPE2.....	158
18.20	TYPE3.....	158
18.21	TYPE4.....	158
19	テンプレート属性 - U.....	159
19.1	USAGE.....	159
19.2	USAGE_VALUE.....	159
19.3	USERDEFINED.REBARSET_GROUP_GUID.....	159
19.4	USERDEFINED.REBARSET_GUID.....	160
19.5	USER_FIELD_1、USER_FIELD_2、USER_FIELD_3、USER_FIELD_4、 USER_FIELD_5、USER_FIELD_6、USER_FIELD_7、USER_FIELD_8.....	160
19.6	USER_PHASE.....	160
20	テンプレート属性 - V.....	161
20.1	体積	161
20.2	VOLUME_GROSS	163
20.3	VOLUME_NET	163
20.4	VOLUME_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS.....	164
20.5	VOLUME_ONLY_CONCRETE_PARTS.....	164
20.6	VOLUME_ONLY_POUR_OBJECT.....	165
21	テンプレート属性 - W.....	167
21.1	WARPING_CONSTANT.....	167
21.2	WARPING_STATICAL_MOMENT.....	167
21.3	WEB_HEIGHT	167
21.4	WEB_LENGTH.....	167
21.5	WEB_THICKNESS.....	168
21.6	WEB_THICKNESS_1, WEB_THICKNESS_2.....	168
21.7	WEB_WIDTH.....	168
21.8	WEIGHT.....	168
21.9	WEIGHT_GROSS.....	169
21.10	WEIGHT_M.....	169
21.11	WEIGHT_MAX	169
21.12	WEIGHT_MIN	170
21.13	WEIGHT_NET	170

21.14	WEIGHT_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS.....	170
21.15	WEIGHT_ONLY_CONCRETE_PARTS.....	171
21.16	WEIGHT_ONLY_POUR_OBJECT.....	171
21.17	WEIGHT_ONLY_REBARS.....	171
21.18	WEIGHT_PER_UNIT_LENGTH.....	171
21.19	WEIGHT_TOTAL.....	172
21.20	WEIGHT_TOTAL_IN_GROUP.....	172
21.21	WELD_ACTUAL_LENGTH1, WELD_ACTUAL_LENGTH2.....	172
21.22	WELD_ADDITIONAL_SIZE1, WELD_ADDITIONAL_SIZE2.....	172
21.23	WELD_ANGLE1, WELD_ANGLE2.....	173
21.24	WELD_ASSEMBLYTYPE	173
21.25	WELD_DEFAULT.....	173
21.26	WELD_CROSSSECTION_AREA1, WELD_CROSSSECTION_AREA2.....	173
21.27	WELD_EDGE_AROUND.....	173
21.28	WELD_EFFECTIVE_THROAT, WELD_EFFECTIVE_THROAT2.....	174
21.29	WELD_ELECTRODE_CLASSIFICATION.....	174
21.30	WELD_ELECTRODE_COEFFICIENT.....	174
21.31	WELD_ELECTRODE_STRENGTH.....	174
21.32	WELD_ERRORLIST.....	174
21.33	WELD_FATHER_CODE.....	175
21.34	WELD_FATHER_NUMBER.....	175
21.35	WELD_FILLTYPE1, WELD_FILLTYPE2.....	175
21.36	WELD_FINISH1, WELD_FINISH2.....	175
21.37	WELD_INCREMENT_AMOUNT1, WELD_INCREMENT_AMOUNT2.....	175
21.38	WELD_INTERMITTENT_TYPE.....	176
21.39	WELD_LENGTH1, WELD_LENGTH2.....	176
21.40	WELD_NDT_INSPECTION.....	176
21.41	WELD_NUMBER.....	176
21.42	WELD_PERIOD1, WELD_PERIOD2.....	176
21.43	WELD_POSITION.....	177
21.44	WELD_POSITION_X.....	177
21.45	WELD_POSITION_Y.....	177
21.46	WELD_POSITION_Z.....	177
21.47	WELD_PROCESS_TYPE.....	177
21.48	WELD_ROOT_FACE_THICKNESS, WELD_ROOT_FACE_THICKNESS2.....	177
21.49	WELD_ROOT_OPENING, WELD_ROOT_OPENING2.....	178
21.50	WELD_SIZE1, WELD_SIZE2	178
21.51	WELD_SIZE_PREFIX_ABOVE.....	178
21.52	WELD_SIZE_PREFIX_BELOW.....	178
21.53	WELD_TEXT	179
21.54	WELD_TYPE1, WELD_TYPE2.....	179

21.55	WELD_VOLUME.....	179
21.56	WIDTH.....	179
21.57	WIDTH_1、WIDTH_2	180
22	テンプレート属性 - X.....	181
22.1	xs_shorten.....	181
23	免責条項.....	182

1

図面テンプレートとレポートテンプレートのテンプレート属性

テンプレート属性は、図面テンプレートやレポートテンプレート、フィルター使用できるほか、各種エクスポート設定の値として、また図面マークやメモなどで使用できます。

Tekla Structures は、図面を開いたとき、レポートの作成時、オブジェクトのエクスポート時、フィルタの使用時に、定義された属性または式に基づいてモデルデータベースの情報を計算して表示します。この情報には、製品の重量や塗装面積などが含まれることもあります。

レポートテンプレートと図面テンプレートでは、必要な属性または式が値フィールドに追加されます。値フィールドに使用できるテンプレート属性は、値フィールドが使用される行のコンテンツタイプによって異なります。

部材リストのレポートテンプレートの例を次に示します。

TEKLA STRUCTURES PARTS LIST FOR CONTRACT NO: [fiel]							Page: [PA]
CONTRACT: NAME PROJECT							Date: [DATE]
PartPos	Profile	No.	Material	Length	Area (m2)	Weight (kg)	
PART_PO	PROFILE	N. NUMB	MATERI W.	LENGTH	AREA [f1]	WEIGHT [f1]	
Total for [NUMB] members:							[AREA_TOTA] [WEIGHT_TO]

上記のレポートテンプレートには、レポートの説明と日付が記載されたページヘッダー (緑色の枠)、部材リストの行 (青い枠)、および部材データを要約するためのページフッター (赤枠) が含まれています。最終レポートには、部材タイプごとに個別の行があります。すべての行にテキストラベルと、テンプレート属性を持つ値フィールドが含まれます。

最終レポートは次のとおりです。

List						
Report						
TEKLA STRUCTURES PARTS LIST FOR CONTRACT NO: 1				Page: 1		
CONTRACT: Trimble Solutions				Date: 11.05.2023		
PartPos	Profile	No.	Material	Length	Area(m2)	Weight(kg)
1001	PL10*140	18	S235JR	140	0.0	1.5
1002	L150*100*10	34	S235JR	200	0.1	3.8
1003	PL10*460	1	S235JR	550	0.5	19.9
1004	PL20*350	8	S235JR	450	0.3	24.7
Concr	600*400	1	Conc***	6000	12.5	3456.0
Concr	400*400	2	Conc***	3200	5.4	1228.8
Concr	1500*1500	11	Conc***	500	7.5	2700.0
b/1	HEA300	3	S235JR	5785	9.9	510.9
b/2	HEA300	3	S235JR	5570	9.6	491.9
b/3	HEA300	4	S235JR	5949	10.2	525.4
c/1	HEA400	8	S235JR	7180	13.7	896.2
c/2	HEA400	1	S235JR	7612	14.6	950.0
Total for 94 members:				337.0	49216.8	

以下は、表題欄の図面テンプレートの例です。

Project name Project Name		Drawing content Content 1		Scale Scale	
Project address Project address		Content 2		Scale	
Project info Project info		Content 3		Scale	
Project number Project_no	Designer Designer_2				
		Date Date_2			
		Drawing number Drawing_number	Revision Rei		

上記のグラフィックテンプレートには行は含まれていませんが、テンプレート属性を含むテキストラベルと値フィールドを追加できる空の領域が設定されています。表題欄には、プロジェクトの詳細、設計者名、縮尺、図面の作成日など、図面とプロジェクトの情報が記載されています。枠は、線ツールを使用してさまざまな領域の周囲に描画されます。

図面の表題欄を次に示します。

Project name Best house House street 1		Drawing content Footings		Scale 1:50	
Project number 1	Designer Dean Designer				
		Date 20.09.2022			
		Drawing number GA-drawing	Revision F2		

テンプレート属性は、オーガナイザー、図面のマークとメモ、IFC エクスポート、自動プレキャスト制作のエクスポートなどで使用することもできます。

テンプレート属性とその説明がアルファベット順に **Trimble User Assistance** に表示されています。目次で文字をクリックすると、その文字で始まるすべての属性が表示されます。

2 テンプレート属性 - A

2.1 ACN

製品管理番号を表示します。

2.2 ACTIVE_DESIGN_CODE

材質の設計基準を示します。

2.3 ADDED_TO_POUR_UNIT

この属性は、オブジェクトが現場打ちコンクリートユニットに追加されているかどうか、およびどのように追加されたかを表示します。

次のコンテンツ タイプ と共に使用します。

- ・ ASSEMBLY
- ・ BOLT
- ・ CAST_UNIT (プレキャストのみ、現場打ちコンクリートを含まない)
- ・ MESH
- ・ REBAR
- ・ REBAR_ASSEMBLY
- ・ SINGLE_REBAR
- ・ SINGLE_STRAND

- ・ STRAND
- ・ STUD

有効な値は以下のとおりです。

- ・ 0:オブジェクトはどの現場打ちコンクリートユニットにも追加されておらず、現場打ちコンクリートユニットが最後に計算されてから変更されていません。
- ・ 1:オブジェクトは [現場打ちコンクリートユニットに追加] コマンドを使用して現場打ちコンクリートユニットに手動追加されました。
- ・ 2:オブジェクトは [現場打ちコンクリートユニットを計算] コマンドを使用して現場打ちコンクリートユニットに自動追加されました。

2.4 ADDED_TO_REBAR_ASSEMBLY

このテンプレート属性は、オブジェクトが [鉄筋製品] に追加されるかどうかを示します。この属性は、オブジェクトが鉄筋製品に属する場合は 1 を返し、それ以外の場合は 0 を返します。

2.5 ADDRESS

[プロジェクトプロパティ] ([ファイル] メニュー --> [プロジェクトプロパティ]) で入力されたアドレスを表示します。

2.6 ALIAS_NAME1、ALIAS_NAME2、ALIAS_NAME3

この属性は、材質のエイリアス名を表示します。

内容タイプ ASSEMBLY および PART で部材およびメイン部材の材質属性に使用します。

2.7 ANALYSIS_MODEL_NAME

剛結リンクが含まれている解析モデルの名前を表示します。

ANALYSIS_RIGID_LINK コンテンツ タイプ と共に使用します。

2.8 ANG_S、ANG_T、ANG_U、ANG_V

この属性は、...\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\environments\<environment>\system フォルダにある rebar_schedule_config.inp ファイルのマッピングに基づいて、鉄筋の曲げ角度を表示します。デフォルトでは、これらのマッピングは環境に依存します。会社やプロジェクトの要件に合わせてマッピングを変更することができます。

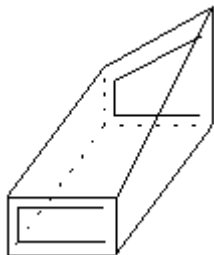
参照項目

[ANG_U_MAX, ANG_U_MIN, ANG_V_MAX, ANG_V_MIN \(22 ページ\)](#)

[DIM_A ... DIM_G, DIM_H1, DIM_H2, DIM_I, DIM_J, DIM_K1, DIM_K2, DIM_L, DIM_O, DIM_R, DIM_R_ALL, DIM_TD, DIM_WEIGHT, DIM_X, DIM_Y \(71 ページ\)](#)

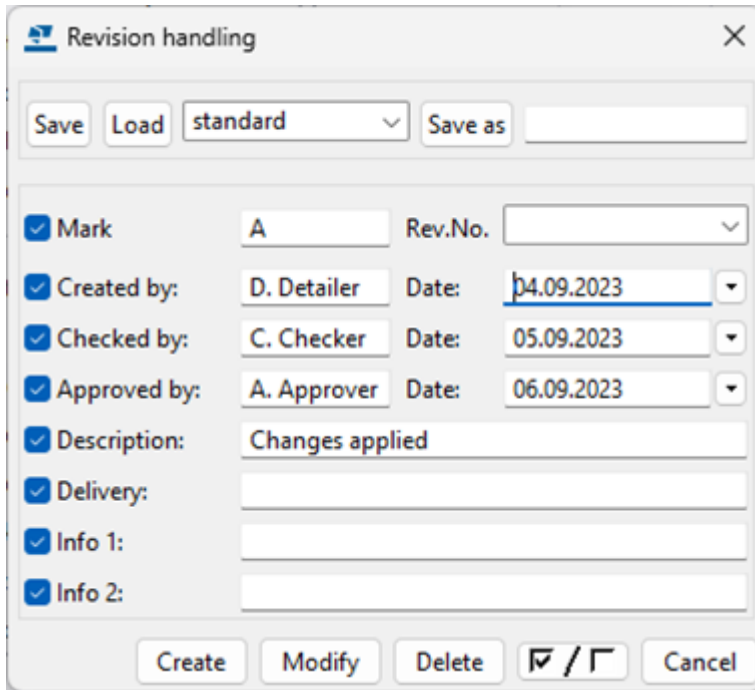
2.9 ANG_U_MAX, ANG_U_MIN, ANG_V_MAX, ANG_V_MIN

テーパー断面における、鉄筋および溶接金網の最小および最大曲げ角度を示します。下の例を参照してください。



2.10 APPROVED_BY

この属性は、リビジョン処理 ダイアログ ボックスにあるリビジョンの承認者 情報を表示します。

The image shows a 'Revision handling' dialog box. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu currently set to 'standard', and a 'Save as' button followed by an empty text field. Below this, there is a list of checkboxes on the left, each followed by a text field and a 'Date:' label with a date dropdown. The checked items are: 'Mark' with value 'A' and an empty 'Rev.No.' dropdown; 'Created by:' with 'D. Detailer' and date '04.09.2023'; 'Checked by:' with 'C. Checker' and date '05.09.2023'; 'Approved by:' with 'A. Approver' and date '06.09.2023'; 'Description:' with 'Changes applied'; 'Delivery:' with an empty field; 'Info 1:' with an empty field; and 'Info 2:' with an empty field. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox icon followed by a right-pointing arrow icon, and a 'Cancel' button.

2.11 AREA

次の情報が表示されます。

- ・ プレート タイプのカタログ プロファイル、すべてのパラメトリック プロファイル、および **[塗装面積]** プロパティが定義されていないすべてのカタログ プロファイルについては、すべての面の総純面積が示されます。
- ・ **[塗装面積]** プロパティが定義されている他のタイプのカタログ プロファイルについては、総表面積が示されます。

面積は、外側長とメートルあたりのプロファイル塗装面積 (プロファイル カタログで定義された値) に基づいて算出されます。プロファイル端部の断面積、カット、フィッティングは考慮されません。

参照項目

[AREA_GROSS \(25 ページ\)](#)

[AREA_NET \(25 ページ\)](#)

[COVER_AREA \(55 ページ\)](#)

2.12 AREA_FORM_TOP、AREA_FORM_BOTTOM、AREA_FORM_SIDE

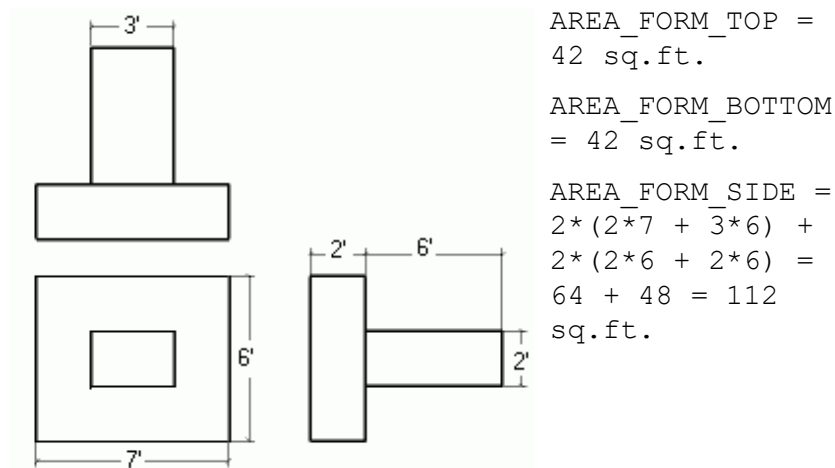
これらのテンプレート属性は、法線ベクトルが次の方向を指している表面積を表示します。

- ・ フォームの上面 (AREA_FORM_TOP)
- ・ フォームの下面 (AREA_FORM_BOTTOM)
- ・ フォームの両側 (AREA_FORM_SIDE)

プレキャスト製品の型枠面積を出力するには、これらのテンプレート属性を CAST_UNIT コンテンツ タイプと共に使用します。

製品およびキャストユニットでは、メイン部材の上方向によりフォームの上/下/両側の方向が決まります。傾き角度が 5 度未満の面は、上部および下部領域で集計されます。傾斜 => 85 度の面は両側の領域で集計されます。メインの全体軸またはローカル軸に対して正確に 45 度の面は、どの方向にも集計されません。

キャストユニットの値 AREA_FORM_... の計算時には、鋼製埋込み材は無視されます。



現場打ちキャストユニットの型枠面積を出力するには、[テンプレート属性 \(24 ページ\)](#) AREA_FORM_TOP_GLOBAL、AREA_FORM_BOTTOM_GLOBAL、AREA_FORM_SIDE_GLOBAL を CAST_UNIT コンテンツ タイプと共に使用します。これらの ..._GLOBAL 属性を使用した場合、**[上面]** 設定は無効になります。

2.13 AREA_FORM_TOP_GLOBAL、AREA_FORM_BOTTOM_GLOBAL、AREA_FORM_SIDE_GLOBAL

これらのテンプレート属性は、全体座標系において法線ベクトルが次の方向を指している表面積を表示します。

- ・ フォームの上面 (AREA_FORM_TOP_GLOBAL)
- ・ フォームの下面 (AREA_FORM_BOTTOM_GLOBAL)
- ・ フォームの両側 (AREA_FORM_SIDE_GLOBAL)

現場打ちキャストユニットの型枠面積を出力するには、これらのテンプレート属性を CAST_UNIT コンテンツ タイプと共に使用します。これらの属性と面積は、**[上面]** 設定には依存していません。

プレキャスト製品の型枠面積を出力するには、[テンプレート属性 \(23 ページ\)](#) AREA_FORM_TOP、AREA_FORM_BOTTOM、AREA_FORM_SIDE を使用します。

2.14 AREA_GROSS

このフィールドは、プロファイルに対しては [AREA \(23 ページ\)](#) と同様に機能し、プレートに対してはプレート全体が収まる面積(外側長×外側幅)を示します。その他のオブジェクトに対しては、ゼロを示します。

2.15 AREA_NET

このフィールドは、部材に対して、製作部材の実面積となるネット表面積を示します。その他のオブジェクトに対しては、ゼロを示します。

2.16 AREA_PER_TONS

AREA/WEIGHT × 1000 の計算結果を示します。

2.17 AREA_PGX, AREA NGX, AREA_PGY, AREA_NGY, AREA_PGZ, AREA_NGZ

法線ベクトルが全体座標軸の各要素で正または負の方向を向く面の面積を示します。

情報	方向
AREA_PGX	法線ベクトルが正方向で X 軸に平行
AREA NGX	法線ベクトルが負方向で X 軸に平行

情報	方向
AREA_PGY	法線ベクトルが正方向で Y 軸に平行
AREA_NGY	法線ベクトルが負方向で Y 軸に平行
AREA_PGZ	法線ベクトルが正方向で Z 軸に平行
AREA_NGZ	法線ベクトルが負方向で Z 軸に平行

全体軸に対して通常ベクトルが 45 度未満の角度に位置する面も、この領域に含まれます。正確に 45 度の面はどの全体方向にも含まれません。

2.18 AREA_PLAN

部材に対して、グローバル Z 軸に垂直な上面総面積を示します。

ASSEMBLY コンテンツタイプ

- ・ 製品に含まれている部材の上面総面積（Z 軸に垂直）を示します。

2.19 AREA_PROJECTION_GXY_GROSS, AREA_PROJECTION_GXZ_GROSS, AREA_PROJECTION_GYZ_GROSS

全体平面に対する、部材、製品、またはキャストユニットの部材投影面積（グロス）を示します。

- ・ XY 平面
- ・ XZ 平面
- ・ YZ 平面

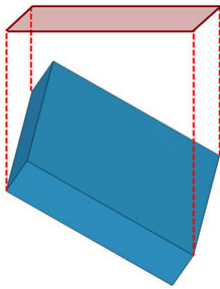
制限事項

- ・ 総計が要求されている場合でも、領域は常に（孔も考慮された）正味値で計算されます。
- ・ 重複している面は 2 回集計されます。

2.20 AREA_PROJECTION_GXY_NET、 AREA_PROJECTION_GXZ_NET、 AREA_PROJECTION_GYZ_NET

次のグローバル平面にある部材、製品、またはキャストユニットの "投影" の純面積が表示されます。

- ・ XY 平面
- ・ XZ 平面
- ・ YZ 平面



2.21 AREA_PROJECTION_XY_GROSS, AREA_PROJECTION_XZ_GROSS, AREA_PROJECTION_YZ_GROSS

部材平面对する、部材、製品、またはキャストユニットの部材投影面積（グロス）を示します。

- ・ XY 平面
- ・ XZ 平面
- ・ YZ 平面

2.22 AREA_PROJECTION_XY_NET, AREA_PROJECTION_XZ_NET, AREA_PROJECTION_YZ_NET

部材平面对する、部材、製品、またはキャストユニットの部材投影面積（ネット）を示します。

- ・ XY 平面
- ・ XZ 平面
- ・ YZ 平面

2.23 AREA_PX, AREA_NX, AREA_PY, AREA_NY, AREA_PZ, AREA_NZ

法線ベクトルがローカル軸の正または負の方向を向く面の表面積を示します。

情報	方向
AREA_PX	法線ベクトルが正方向で X 軸に平行
AREA_NX	法線ベクトルが負方向で X 軸に平行
AREA_PY	法線ベクトルが正方向で Y 軸に平行
AREA_NY	法線ベクトルが負方向で Y 軸に平行
AREA_PZ	法線ベクトルが正方向で Z 軸に平行
AREA_NZ	法線ベクトルが負方向で Z 軸に平行

2.24 ASSEMBLY.LOCK_PERMISSION

製品に対する有効な権限を示します。指定できるオプションは、[ALL]または[NONE]です。

参照項目

[ASSEMBLY.OBJECT_LOCKED \(28 ページ\)](#)

[ASSEMBLY.OWNER_ORGANIZATION \(29 ページ\)](#)

2.25 ASSEMBLY.OBJECT_LOCKED

オブジェクトロックの値を示します。指定できる値は、[はい]、[いいえ]、[組織]です。

オブジェクトロック状態は、[オブジェクトロック]ダイアログボックスで変更できます。

参照項目

[ASSEMBLY.OWNER_ORGANIZATION \(29 ページ\)](#)

[ASSEMBLY.LOCK_PERMISSION \(28 ページ\)](#)

2.26 ASSEMBLY.OWNER_ORGANIZATION

製品に対するロックを行うことが出来る組織の名前を示します。組織は、Windows アカウントに基づいています。

参照項目

[ASSEMBLY.OBJECT_LOCKED \(28 ページ\)](#)

[ASSEMBLY.LOCK_PERMISSION \(28 ページ\)](#)

2.27 ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL

この属性は、グローバル軸により、製品の下部レベルを表示します。下部レベルは、MarkDimensionFormat.dim 寸法プロパティファイルから単位と精度を取得します。図面の寸法プロパティパネルの MarkDimensionFormat.dim に保存されている設定を変更できます。

注 同じモデルで作業しているユーザーは、全員が同じバージョンの MarkDimensionFormat.dim ファイルを使用していることを確認する必要があります。

属性の末尾に _BASEPOINT を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に _PROJECT を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。_BASEPOINT は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、_BASEPOINT で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

注 この属性は値をテキストとして戻すため、この情報では式は使用できません。代わりに [ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL_UNFORMATTED \(30 ページ\)](#) を使用してください。

2.28 ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL_GLOBAL

この属性は、グローバル軸により、製品の下部レベルを表示します。下部レベルは、MarkDimensionFormat.dim 寸法プロパティファイルから単位と精度を取得

します。図面の寸法プロパティパネルの `MarkDimensionFormat.dim` に保存されている設定を変更できます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでユーザー定義情報として使用でき、レポートとテンプレートでも使用できます。

2.29 ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL_GLOBAL_UNFORMATTED

グローバル軸により、製品の下部レベルを示します。形式設定されていないレベルは、下部レベルを長さ (mm 単位) として返すので、下部レベルの形式を設定し、テンプレートの式に含めることができます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

2.30 ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL_UNFORMATTED

製品の形式設定されていない下部レベルを示します。形式設定されていないレベルは、下部レベルを長さ (mm 単位) として返すので、下部レベルの形式を設定し、テンプレートの式に含めることができます。

属性の末尾に `_BASEPOINT` を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に `_PROJECT` を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。`_BASEPOINT` は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、`_BASEPOINT` で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

注 `ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL` 属性とは異なり、`MarkDimensionFormat.dim` ファイルを使用して `ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL_UNFORMATTED` 属性の形式を設定することはできません。

2.31 ASSEMBLY_DEFAULT_PREFIX

部材プロパティで定義された製品マーク頭文字のデフォルト値を表示します。

2.32 ASSEMBLY_PLWEIGHT

製品に付属するプレート部材の重量を示します。その他のオブジェクトに対しては、ゼロを示します。

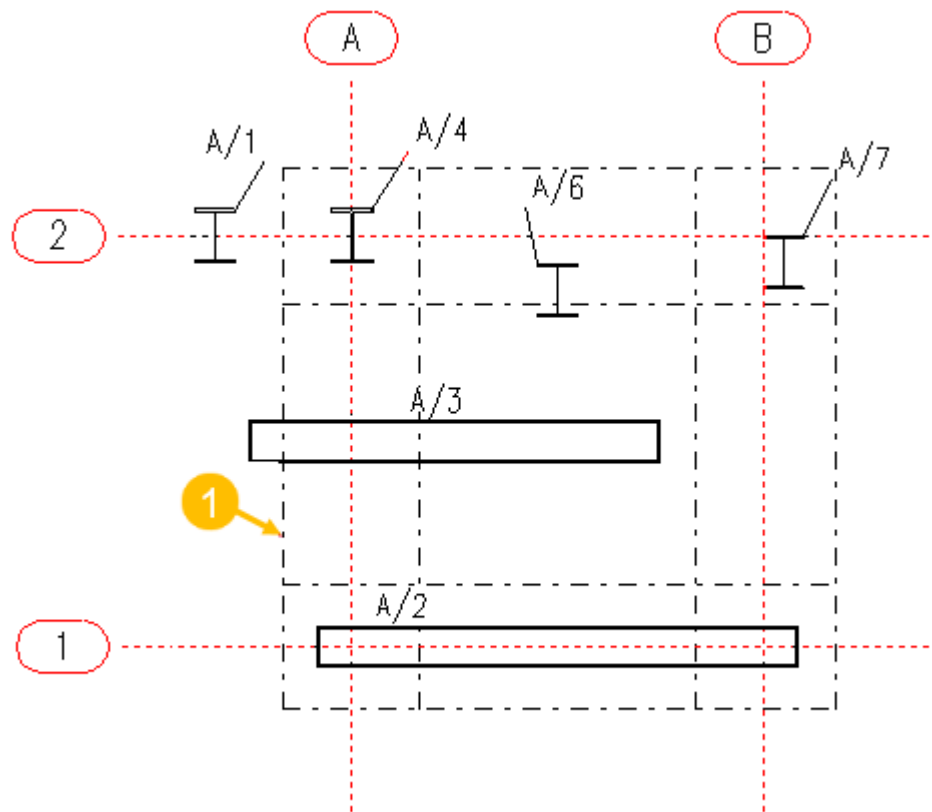
2.33 ASSEMBLY_POS

製品マークが表示されます。部材の場合、ASSEMBLY_POS では、部材を含む製品の製品マークが表示されます。鉄筋オブジェクトの場合、ASSEMBLY_POS では、鉄筋オブジェクトを含む鉄筋製品の製品マークが表示されます。ボルトの場合、このフィールドは空白です。

2.34 ASSEMBLY_POSITION_CODE

このテンプレート属性は、製品の位置情報を表示します。このコードは、基準線の位置を表示します。オブジェクトの位置は、最も近い基準線に基づいて計算されます。

製品	コード
A/1	<A/2
A/2	A-B/1
A/3	<A-B/1-2
A/4	A/2
A/6	A-B/1-2
A/7	B/2



(1) TOLERANCE LINE

位置情報は x 方向および y 方向 (または z 方向) の基準線ラベルで構成されています。製品が最初または最後の基準線の外側で始まる、または終わる場合は、位置情報に **<OR>** の記号が含まれます。たとえば製品が A 基準線の外側で始まった場合、このフィールドには次のように表示されます。

<A/2

製品が基準線 A から公差距離 (デフォルトでは 500 mm) までの範囲に完全に収まる場合は、その基準線のラベル (A) が位置情報となります。

製品の一部または全体が公差距離の外側にある場合は、基準線ラベルの組み合わせ (A-B) が位置コードとなります。

デフォルトの公差距離を変更するには、詳細設定

XS_ASSEMBLY_POSITION_CODE_TOLERANCE=750 (例) を設定します。

コードに Z 方向を含めるには、詳細設定 XS_ASSEMBLY_POSITION_CODE_3D を TRUE に設定します。コードは、**<A-B/1-2/1-+1000** のようになります。

Tekla Structures は、使用する基準線を次のように選択します。

1. Tekla Structures によって製品の位置がチェックされます。
2. 製品が複数の基準線の内側にあれば、製品が基準線または面に対して平行かどうか Tekla Structures によってチェックされます。

3. 複数の平行な基準線が存在する場合は、最も近いものが Tekla Structures によって選択されます。

2.35 ASSEMBLY_PREFIX

部材プロパティまたは製品プロパティで定義された製品マーク頭文字を表示します。

2.36 ASSEMBLY_SERIAL_NUMBER

頭文字と区切り文字のない製品に対する割付番号を示します。

2.37 ASSEMBLY_START_NUMBER

製品マーク開始番号を示します。

2.38 ASSEMBLY_TOP_LEVEL

この属性は、グローバル軸により、製品の上部レベルを表示します。上部レベルは、MarkDimensionFormat.dim 寸法プロパティファイルから単位と精度を取得します。図面の寸法プロパティパネルの MarkDimensionFormat.dim に保存されている設定を変更できます。

注 同じモデルで作業しているユーザーは、全員が同じバージョンの MarkDimensionFormat.dim ファイルを使用していることを確認する必要があります。

属性の末尾に _BASEPOINT を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に _PROJECT を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。_BASEPOINT は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、_BASEPOINT で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

注 この属性は値をテキストとして返すため、この情報では式は使用できません。代わりに [ASSEMBLY_TOP_LEVEL_UNFORMATTED \(34 ページ\)](#) を使用してください。

2.39 ASSEMBLY_TOP_LEVEL_GLOBAL

この属性は、グローバル軸により、製品の上部レベルを表示します。上部レベルは、MarkDimensionFormat.dim 寸法プロパティファイルから単位と精度を取得します。図面の寸法プロパティパネルの MarkDimensionFormat.dim に保存されている設定を変更できます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでユーザー定義情報として使用でき、レポートとテンプレートでも使用できます。

2.40 ASSEMBLY_TOP_LEVEL_GLOBAL_UNFORMATTED

グローバル軸により、製品の上部レベルを示します。形式設定されていないレベルは、上部レベルを長さ (mm 単位) として返すので、上部レベルの形式を設定し、テンプレートの式に含めることができます。

属性の末尾に _BASEPOINT を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に _PROJECT を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。_BASEPOINT は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、_BASEPOINT で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

2.41 ASSEMBLY_TOP_LEVEL_UNFORMATTED

製品の形式設定されていない上部レベルを示します。形式設定されていないレベルは、上部レベルを長さ (mm 単位) として返すので、上部レベルの形式を設定し、テンプレートの式に含めることができます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

注 ASSEMBLY_TOP_LEVEL 属性とは異なり、MarkDimensionFormat.dim ファイルを使用して、ASSEMBLY_TOP_LEVEL_UNFORMATTED 属性の形式を設定することはできません。

2.42 ATTACHED_TO

仕上げ材が部材と現場打ちコンクリートのどちらに追加されているかを示します。この属性は、仕上げ材が部材に追加されている場合は 0、仕上げ材が現場打ちコンクリートに追加されている場合は 1 を返します。

2.43 axial1、axial2

これらの属性では、部材のユーザー定義情報ダイアログ ボックスの [端部条件] タブにある [引張力、Nt] ボックスに入力された値が表示されます。axial1 では、[始端] ボックスの値が表示され、axial2 では [終端] ボックスの値が表示されます。

3 テンプレート属性 - B

3.1 BOLT_COUNTERSUNK

そのボルトが埋め込みかどうかを確認して表示するのに使用します。属性は、背面埋め込みボルトの場合に値 1、それ以外の場合は 0 を示します。

参照項目

[HEAD_TYPE \(83 ページ\)](#)

3.2 BOLT_EDGE_DISTANCE

ボルトの縁端距離を示します。

3.3 BOLT_EDGE_DISTANCE_MIN

[ファイル]メニュー --> [設定] --> [オプション] --> [コンポーネント] のモデリング設定で設定された係数により乗算された縁端距離が表示されます。

3.4 BOLT_FULL_NAME

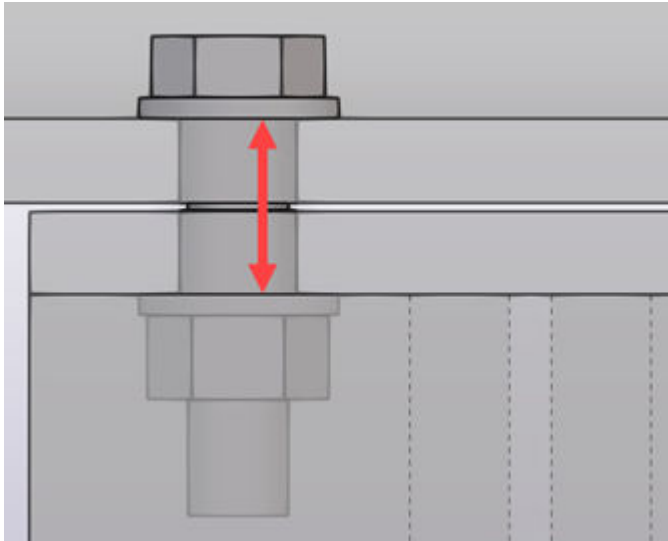
ボルトカタログで定義されているボルト名をセット名なしで示します。
ボルト以外のオブジェクトの場合、このフィールドは空白になります。

参照項目

[BOLT_SHORT_NAME \(37 ページ\)](#)

3.5 BOLT_MATERIAL_LENGTH

ボルトに関しては、テンプレート属性が接続材質の総厚を表示します。



3.6 BOLT_NPARTS

このフィールドは、ボルトに対して接続される部材の数を示します。

3.7 BOLT_SHORT_NAME

ボルトまたはワッシャーの名前を短い形式で表示します。

参照項目

[BOLT_FULL_NAME \(36 ページ\)](#)

3.8 BOLT_STANDARD

[ボルトセットカタログ] ダイアログ ボックスに表示されるとおりのボルト名を示します (7968 など)。

参照項目

[TYPE \(157 ページ\)](#)

3.9 BOLT_THREAD_LENGTH

ボルト軸のねじ部分の長さを示します。

3.10 BIND_TO_LEVELS

このテンプレート属性は、基準線レベルに拘束されているかどうかを示します。この属性は、部材が基準線レベルに拘束されている場合は 1 を、いずれの基準線レベルにも拘束されていない場合は 0 を返します。

3.11 BOTTOM_LEVEL

この属性は、単品、キャストユニット、製品、ジョイントの部材、または現場打ちコンクリートの下部レベルを表示します。

コンテンツ タイプ REBAR および SINGLE_REBAR、および鉄筋マークでは、この属性は単一の鉄筋、鉄筋グループ、または鉄筋セット鉄筋グループの下部レベルを表示します。鉄筋グループの場合、SINGLE_REBAR 行には個々の鉄筋の値ではなく、グループ全体の値が表示されます。

下部レベルは、MarkDimensionFormat.dim 寸法プロパティファイルから単位と精度を取得します。開いている図面の寸法プロパティパネルの MarkDimensionFormat.dim に保存されている設定を変更できます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

注 同じモデルで作業しているユーザーは、全員が同じバージョンの MarkDimensionFormat.dim ファイルを使用していることを確認する必要があります。

属性の末尾に _BASEPOINT を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に _PROJECT を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。_BASEPOINT は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、_BASEPOINT で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

注 この属性は値をテキストとして戻すため、この情報では式は使用できません。
代わりに [BOTTOM_LEVEL_UNFORMATTED \(39 ページ\)](#) を使用してください。

3.12 BOTTOM_LEVEL_GLOBAL

この属性は、グローバル軸によって、単品、キャストユニット、製品、ジョイントの部材、または現場打ちコンクリートの下部レベルを表示します。

BOTTOM_LEVEL_GLOBAL は、MarkDimensionFormat.dim 寸法プロパティ ファイルから単位と精度を取得します。開いている図面の寸法プロパティパネルの MarkDimensionFormat.dim に保存されている設定を変更できます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでユーザー定義情報として使用でき、レポートとテンプレートでも使用できます。

コンテンツ タイプ REBAR および SINGLE_REBAR、および鉄筋マークでは、この属性は単一の鉄筋、鉄筋グループ、またはグローバル軸ごとの鉄筋セット鉄筋グループの下部レベルを表示します。鉄筋グループの場合、SINGLE_REBAR 行には個々の鉄筋の値ではなく、グループ全体の値が表示されます。

3.13 BOTTOM_LEVEL_GLOBAL_UNFORMATTED

単品、キャストユニット、製品、ジョイントの部材、または現場打ちコンクリートの下部レベルを示します。BOTTOM_LEVEL_GLOBAL_UNFORMATTED では、下部レベルを長さ(mm 単位)として返すので、上部レベルの形式を設定し、テンプレートの式に含めることができます。この属性は、グローバル軸によりレベル情報を示します。

この情報は、部材マークおよびアソシエートマークでもユーザー定義情報として使用できます。

3.14 BOTTOM_LEVEL_UNFORMATTED

単品、キャストユニット、製品、ジョイントの部材、または現場打ちコンクリートの形式設定されていない下部レベルを示します。BOTTOM_LEVEL_UNFORMATTED

では、下部レベルを長さ (mm 単位) として返すので、下部レベルの形式を設定し、テンプレートの式に含めることができます。

属性の末尾に `_BASEPOINT` を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に `_PROJECT` を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。`_BASEPOINT` は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、`_BASEPOINT` で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

注 `BOTTOM_LEVEL` 属性とは異なり、`MarkDimensionFormat.dim` ファイルを使用して `BOTTOM_LEVEL_UNFORMATTED` 属性の形式を設定することはできません。

3.15 BOUNDING_BOX_xxx

以下のテンプレート属性では、オブジェクトの周囲ボックスが、絶対 0 (0,0,0) からの最小距離または最大距離 X、Y、Z として指定されます。

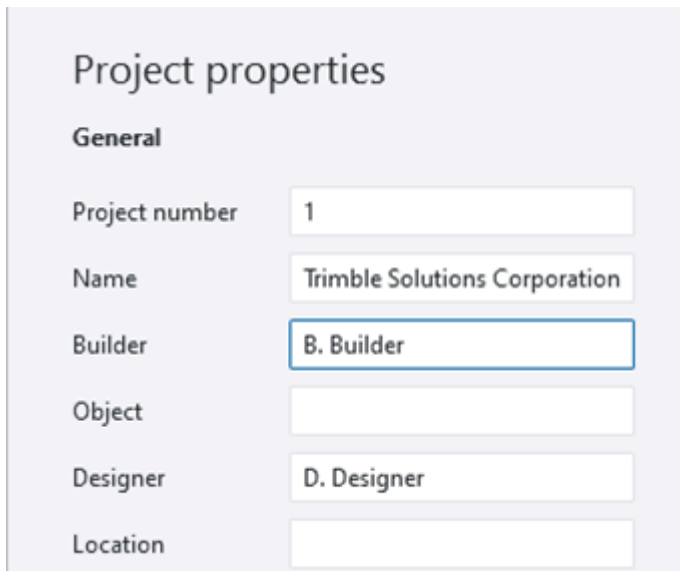
- `BOUNDING_BOX_MIN_X`
- `BOUNDING_BOX_MAX_X`
- `BOUNDING_BOX_MIN_Y`
- `BOUNDING_BOX_MAX_Y`
- `BOUNDING_BOX_MIN_Z`
- `BOUNDING_BOX_MAX_Z`
- `BOUNDING_BOX_X`
- `BOUNDING_BOX_Y`
- `BOUNDING_BOX_Z`

これらの属性は、部材、製品、キャストユニット、参照モデル、参照オブジェクトに使用できます。

属性の末尾に `_BASEPOINT` を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に `_PROJECT` を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。`_BASEPOINT` は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、`_BASEPOINT` で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

3.16 BUILDER

この属性は、ファイル --> プロジェクトプロパティ のプロジェクトプロパティ で定義されたビルダーの名前を表示します。



The image shows a 'Project properties' dialog box with a 'General' tab. It contains several text input fields. The 'Builder' field is highlighted with a blue border and contains the text 'B. Builder'. The other fields are: 'Project number' with '1', 'Name' with 'Trimble Solutions Corporation', 'Object' (empty), 'Designer' with 'D. Designer', and 'Location' (empty).

Project properties	
General	
Project number	1
Name	Trimble Solutions Corporation
Builder	B. Builder
Object	
Designer	D. Designer
Location	

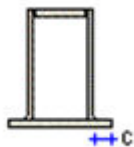
4 テンプレート属性 - C

4.1 cambering

このユーザー定義テンプレート属性は、オブジェクトのユーザー定義情報の **パラメーター** タブで **キャンバー** ボックスに入力された値を表示します。

4.2 CANTILEVER

このテンプレート属性は、プロファイルの突出部分の長さを表示します。以下は溶接ボックス断面の例です。



参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

4.3 CAST_UNIT_BOTTOM_LEVEL

この属性は、グローバル軸により、キャストユニットの下部レベルを表示します。下部レベルは、MarkDimensionFormat.dim 寸法プロパティファイルから単位と

精度を取得します。図面の寸法プロパティパネルの
MarkDimensionFormat.dim に保存されている設定を変更できます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として
使用できます。

注 同じモデルで作業しているユーザーは、全員が同じバージョンの
MarkDimensionFormat.dim ファイルを使用していることを確認する必要があります。

属性の末尾に _BASEPOINT を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相
対座標を示し、末尾に _PROJECT を追加した場合、プロジェクトの基準点からの
相対座標を示します。_BASEPOINT は、作業平面で現在の作業平面が使用されて
いるのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されてい
ない場合は、_BASEPOINT で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されま
す。

4.4 CAST_UNIT_HEIGHT_ONLY_CONCRETE_PARTS

すべてのコンクリート部材を含むキャストユニットの高さを示します。

4.5 CAST_UNIT_HEIGHT_ONLY_PARTS

すべてのコンクリート部材、鉄骨部材、およびその他の材質で作られた部材を含む
キャストユニットの高さを示します。

4.6 CAST_UNIT_HEIGHT_TOTAL

すべてのコンクリート部材、鉄骨部材、その他の材質で作られた部材、鉄筋、仕上
げ材、およびボルトを含むキャストユニットの全体高さを示します。

4.7 CAST_UNIT_LENGTH_ONLY_CONCRETE_PARTS

すべてのコンクリート部材を含むキャストユニットの長さを示します。

4.8 CAST_UNIT_LENGTH_ONLY_PARTS

すべてのコンクリート部材、鉄骨部材、およびその他の材質で作られた部材を含むキャストユニットの全長を示します。

4.9 CAST_UNIT_LENGTH_TOTAL

すべてのコンクリート部材、鉄骨部材、その他の材質で作られた部材、鉄筋、仕上げ材、およびボルトを含むキャストユニットの全長を示します。

4.10 CAST_UNIT_POS

キャストユニットマークを示します。位置は頭文字と番号で構成されています。

4.11 CAST_UNIT_POSITION_CODE

キャストユニットの位置コードを示します。このコードは、基準線の位置を示します。詳細については、「[ASSEMBLY_POSITION_CODE \(31 ページ\)](#)」を参照してください。

4.12 CAST_UNIT_PREFIX

部材プロパティで定義されたキャストユニット頭マークを表示します。

4.13 CAST_UNIT_REBAR_WEIGHT

鉄筋の重量をキャストユニットで表示します。

4.14 CAST_UNIT_SERIAL_NUMBER

頭文字と区切り文字のないキャストユニットに対する割付番号を示します。

4.15 CAST_UNIT_TOP_LEVEL

この属性は、グローバル軸により、キャストユニットの上部レベルを表示します。上部レベルは、MarkDimensionFormat.dim 寸法プロパティファイルから単位と精度を取得します。図面の寸法プロパティパネルの MarkDimensionFormat.dim に保存されている設定を変更できます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

注 同じモデルで作業しているユーザーは、全員が同じバージョンの MarkDimensionFormat.dim ファイルを使用していることを確認する必要があります。

属性の末尾に _BASEPOINT を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に _PROJECT を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。_BASEPOINT は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、_BASEPOINT で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

4.16 CAST_UNIT_TYPE

キャストユニットの種別をテキスト(Precast または Cast in place)として返します。

4.17 CAST_UNIT_VERTICAL_POSITION_CODE

キャストユニットの基準線レベルの高さ(+7200 など)を出力します。キャストユニットの基準線レベルは、重心の中心点に基づいて決定されます。基準線レベルから重心の中心点までの長さが 100mm を超える場合、低基準線レベルと高基準線レベルの 2 つの出力はハイフンで区切られます(+3600-+7200 など)。

参照項目

[ASSEMBLY_POSITION_CODE \(31 ページ\)](#)

4.18 CAST_UNIT_WIDTH_ONLY_CONCRETE_PARTS

すべてのコンクリート部材を含むキャストユニットの幅を示します。

4.19 CAST_UNIT_WIDTH_ONLY_PARTS

すべてのコンクリート部材、鉄骨部材、およびその他の材質で作られた部材を含むキャストユニットの全体幅を示します。

4.20 CAST_UNIT_WIDTH_TOTAL

すべてのコンクリート部材、鉄骨部材、その他の材質で作られた部材、鉄筋、仕上げ材、およびボルトを含むキャストユニットの全体幅を示します。

4.21 CATALOG_NAME

8-200-2350/5000 やカスタム メッシュなどの溶接金網 ID 番号が表示されます。標準溶接金網では、溶接金網カタログ ファイル mesh_database.inp で使用される溶接金網名が表示されます。

この ID 番号は、[溶接金網] プロパティの [溶接金網] ボックス、標準溶接金網の [溶接金網の選択] ダイアログ ボックスにも表示され、[カスタムコンポーネントブラウザ] に [カタログ名] としても表示されます。

4.22 CC

等間隔に配置された鉄筋または溶接金網の中心間隔（ピッチ）を示します。

4.23 CC_CROSS

溶接金網の横筋の中心間隔（ピッチ）を示します。

4.24 CC_DIAMETER_xxx

CC_DIAMETER_ テンプレート属性は、溶接金網の鉄筋径を表示します。

テンプレート属性	説明
CC_DIAMETER_CROSS	横筋のすべての直径が表示されます。 たとえば、「30*8 4*10」と入力します。
CC_DIAMETER_LONG	長手方向鉄筋のすべての直径が表示されます。 たとえば、「5*10 25*8 5*10」と入力します。
CC_DIAMETER_MAX_CROSS	横筋の最も長い直径が表示されます。
CC_DIAMETER_MAX_LONG	長手方向鉄筋の最も長い直径が表示されます。
CC_DIAMETER_MIN_CROSS	横筋の最も短い直径が表示されます。
CC_DIAMETER_MIN_LONG	長手方向鉄筋の最も短い直径が表示されます。

4.25 CC_EXACT

鉄筋グループまたは溶接金網の詳細な間隔（ピッチ）を示します。

4.26 CC_EXACT_CROSS

溶接金網の横筋の詳細な中心間隔（ピッチ）を示します。

4.27 CC_EXACT_LONG

溶接金網の縦筋の詳細な中心間隔（ピッチ）を示します。

4.28 CC_LONG

溶接金網の縦筋の中心間隔（ピッチ）を示します。

4.29 CC_MAX

可変間隔で配置された鉄筋または溶接金網の最大中心間隔（ピッチ）を示します。

4.30 CC_MAX_CROSS

可変間隔で配置された溶接金網の横筋の最大中心間隔（ピッチ）を示します。

4.31 CC_MAX_LONG

可変間隔で配置された溶接金網の縦筋の最大中心間隔（ピッチ）を示します。

4.32 CC_MIN

可変間隔で配置された鉄筋または溶接金網の最小中心間隔（ピッチ）を示します。

4.33 CC_MIN_CROSS

可変間隔で配置された溶接金網の横筋の最小中心間隔（ピッチ）を示します。

4.34 CC_MIN_LONG

可変間隔で配置された溶接金網の縦筋の最小中心間隔（ピッチ）を示します。

4.35 CC_TARGET

鉄筋グループ、鉄筋セットの鉄筋グループ、または溶接金網でのターゲットの中心間の間隔値が表示されます。

4.36 CHANGES

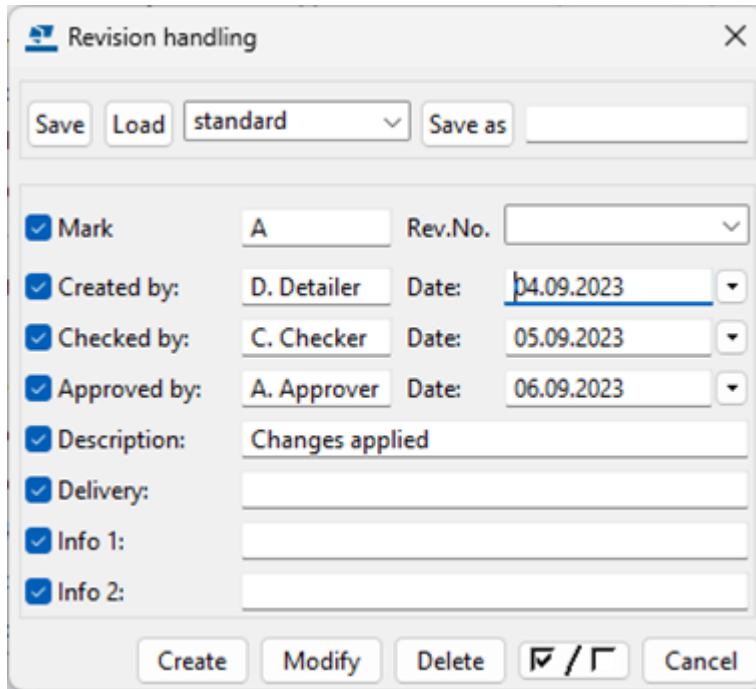
CHANGES 属性は、出図済みの図面が変更された場合や部材が変更された場合などに、図面に変更が発生したことを表示します。この属性は、変更に関する情報を図面レポートに追加するのに使用できます。また、ドキュメント管理には、この情報を示す列 [変更内容] があります。

ドキュメント管理の変更列の例を次に示します。

名前	変更内容
メイン製品	部材変更
STANDARD	図面は更新されました
STANDARD	部材変更
CAST UNIT	
GA-drawing	
STANDARD	部材変更

4.37 CHECKED_BY

この属性では、部材のユーザー定義情報の **承認** ボックスに入力した値を表示します。また、**リビジョン処理** ダイアログ ボックスの **承認** フィールドに入力した値も表示します。

A screenshot of the 'Revision handling' dialog box. It has a title bar with a close button. Below the title bar are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu showing 'standard', and a 'Save as' button with an empty text field. The main area contains several rows of checkboxes and input fields. The first row has a checked checkbox for 'Mark', a text field with 'A', and a 'Rev.No.' dropdown. The second row has a checked checkbox for 'Created by:', a text field with 'D. Detailer', and a 'Date:' dropdown with '04.09.2023'. The third row has a checked checkbox for 'Checked by:', a text field with 'C. Checker', and a 'Date:' dropdown with '05.09.2023'. The fourth row has a checked checkbox for 'Approved by:', a text field with 'A. Approver', and a 'Date:' dropdown with '06.09.2023'. The fifth row has a checked checkbox for 'Description:', a text field with 'Changes applied'. The sixth row has a checked checkbox for 'Delivery:' and an empty text field. The seventh row has a checked checkbox for 'Info 1:' and an empty text field. The eighth row has a checked checkbox for 'Info 2:' and an empty text field. At the bottom are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a slash, and 'Cancel'.

4.38 CHECKED_DATE

部材またはユーザー定義情報の **日付の確認** ボックスに入力された値を表示します。

4.39 CLASS

テンプレートエディタでルールを設定するときのみ使用するフィールドです。このフィールドは、製品に対して ASSEMBLY 文字列、部材に対して PART、ボルト、孔、ナットなどに対して BOLT を示します。図面の場合は DRAWING を示し、リビジョンの場合は REVISION を示します。

4.40 CLASS_ATTR

部材、鉄筋、仕上り剤のクラス番号を示します。

製品およびキャストユニットに関しては、MAINPART.CLASS_ATTR がメイン部材のクラス番号を示します。

ボルト、溶接、およびジョイントについては、CLASS_ATTR が、ボルト部材、溶接部材、または接続された部材のクラス番号を表示するために使用できます。たとえば、ボルトのメイン部材や最初の副部材のクラス番号を表示するには、MAIN_PART.CLASS_ATTR または SECONDARY_1.CLASS_ATTR を使用します。

4.41 CODE

仕上り材の略称コード(タイル張仕上り 1 を表す TS1 など)を表示します。

仕上り材のコードと名前は、product_finishes.dat ファイルに定義されています。

参照項目

[SURFACING_NAME \(149 ページ\)](#)

4.42 COG_X、COG_Y、COG_Z

製品、部材、または溶接の重心座標が表示されます。

- ・ 部材、製品、およびキャストユニットに関して、属性 COG_X、COG_Y、および COG_Z は全体座標系での値を返します。
- ・ 溶接に関して、属性 COG_X、COG_Y、および COG_Z はローカル座標系 (現在の作業平面の基準線) での値を返します。

これらの属性はテンプレートヘッダーとフッターには使用できません。

属性の末尾に _BASEPOINT を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に _PROJECT を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。_BASEPOINT は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、_BASEPOINT で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

4.43 comment

このユーザー定義テンプレート属性には、オブジェクトのユーザー定義情報の **コメント** ボックスに入力されたコメントが表示されます。

4.44 CONCRETE_COVER_FROM_PLANE

部材表面から鉄筋までの、鉄筋平面に対して垂直な距離を示します。

これは、[シングル鉄筋] または [鉄筋グループ] プロパティ の [平面から] ボックスに入力される最初の値です。

参照項目

[CONCRETE_COVER_ON_PLANE \(52 ページ\)](#)

[CONCRETE_COVER_START, CONCRETE_COVER_END \(52 ページ\)](#)

4.45 CONCRETE_COVER_ON_PLANE

部材表面から鉄筋までの、鉄筋平面上の距離を示します。

これは、[シングル鉄筋] または [鉄筋グループ] プロパティ の [平面上] ボックスに入力される最初の値です。

[平面上] ボックスに入力された最小値または最大値を表示するには、次のテンプレート属性を使用します。

- ・ CONCRETE_COVER_ON_PLANE_MIN
- ・ CONCRETE_COVER_ON_PLANE_MAX

参照項目

[CONCRETE_COVER_FROM_PLANE \(52 ページ\)](#)

[CONCRETE_COVER_START, CONCRETE_COVER_END \(52 ページ\)](#)

4.46 CONCRETE_COVER_START, CONCRETE_COVER_END

CONCRETE_COVER_START は、鉄筋の参照点 1 のコンクリートかぶり厚を示します。CONCRETE_COVER_END は、鉄筋の参照点 2 のコンクリートかぶり厚を示します。

これらは、[かぶり厚] オプションを選択したときに、[シングル鉄筋] または [鉄筋グループ] プロパティ の [開始] または [終了] ボックスに入力された値です。

参照項目

[CONCRETE_COVER_ON_PLANE \(52 ページ\)](#)

[CONCRETE_COVER_FROM_PLANE \(52 ページ\)](#)

[LEG_LENGTH_START, LEG_LENGTH_END \(103 ページ\)](#)

4.47 CONN_CODE_END1, CONN_CODE_END2

部材のユーザー定義情報ダイアログ ボックスの [端部条件] タブにある [ジョイントコード] ボックスに入力された値を表示します。CONN_CODE_END1 では [参照点 1] ボックスの値が表示され、CONN_CODE_END2 では [参照点 2] ボックスの値が表示されます。

4.48 CONNECTED_ASSEMBLIES

このフィールドは、ボルトに対し、接続部材の製品の位置番号を文字列として示します(例:A17 A18 A23)。ASSEMBLY_BOLT リストには、現在の製品の位置番号は示されません。このフィールドは、個々の部材に対してのみ、照会コマンドとして使用できます。ボルト以外のオブジェクトの場合、このフィールドは空白を示します。

4.49 CONNECTED_PARTS

このフィールドは、ボルトに対し、接続部材の位置番号を文字列として示します(例:P102 -> P17 P18 P23)。リストのタイプが ASSEMBLY_BOLT の場合、最初の位置番号は現在の製品の部材を示します。このフィールドは、個々の部材に対してのみ、照会コマンドとして使用できます。ボルト以外のオブジェクトの場合、このフィールドは空白を示します。

4.50 CONNECTION_CODE

コンポーネントプロパティダイアログボックスで定義されたジョイントコードを示します。ジョイントリストでのみ使用できます。

4.51 CONNECTION_DSTV

コンポーネントリスト内のコンポーネントの DSTV コードを示します。ジョイントが DSTV 接続でなければ、このフィールドは空白になります。コンポーネントリストでのみ使用できます。

4.52 CONNECTION_ERROR

コンポーネントリスト内のコンポーネントのエラーフラグを示します。コンポーネントリストでのみ使用できます。

戻り値は、以下のいずれかです。

- ・ 1=緑コンポーネントシンボル
- ・ 2=黄色コンポーネントシンボル
- ・ 3=赤コンポーネントシンボル
- ・ 4=コンポーネントがデザインチェックに失敗

4.53 CONNECTION_GROUP

コンポーネントのダイアログボックスの[一般]タブにある、コンポーネントのクラスを示します。ジョイントリストでのみ使用できます。

4.54 CONNECTION_NUMBER

コネクションのシステムナンバーを示します。

4.55 CONNECTION_RUNNING_NUMBER

すべてのコネクションには実行時に自動的に連続した番号が付与されます。このフィールドではその番号を示します。

4.56 CONTENTTYPE

現在の行の コンテンツタイプ を表示します。

4.57 COUNTRY

[ファイル-->プロジェクトプロパティ]の[プロジェクトプロパティ]に入力された国を表示します。

4.58 COVER_AREA

部材プロファイルの合計塗装面積、または製品やキャストユニットのメイン部材プロファイルを表示します。

例:

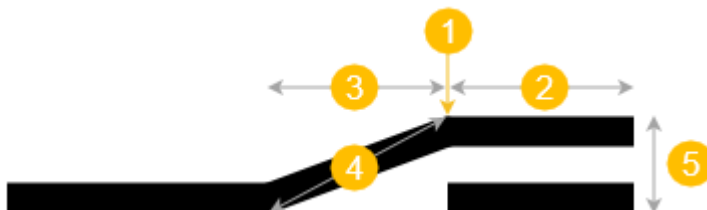
- ・ PART コンテンツ タイプと共に PROFILE.COVER_AREA を使用します。
- ・ ASSEMBLY または CAST_UNIT コンテンツ タイプと共に MAINPART.PROFILE.COVER_AREA を使用します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

4.59 CRANK_xxx

鉄筋セットの分割線または端部ディテール モディファイアーを使用して定義された鉄筋セットの鉄筋クランク情報を表示するには、次のテンプレート属性を使用します。

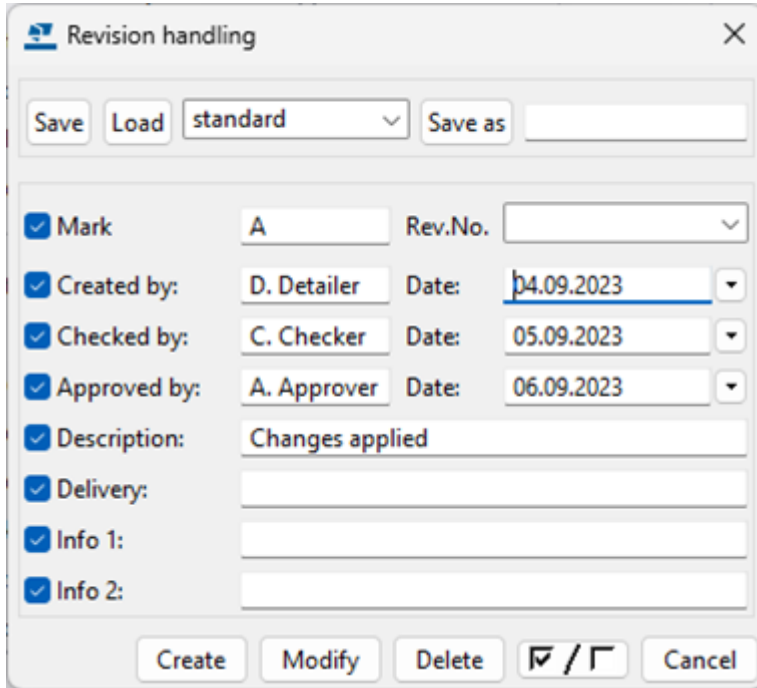


(1) = 分割線の位置

テンプレート属性	説明
CRANK_SIDE_START CRANK_SIDE_END	鉄筋の始点または終点で分割線のどちら側にクランクが作成されるかを示します: Left または Right。
CRANK_ROTATE_START CRANK_ROTATE_END	鉄筋の始点または終点でクランクがどの角度に回転するかを示します。
CRANK_STRLEN_START CRANK_STRLEN_END	鉄筋の始点または終点にあるクランクの直線セグメントの長さを示します。 これは上の図の (2) です。
CRANK_LENTYPE_START CRANK_LENTYPE_END	鉄筋の始点または終点にあるクランクの長さのタイプを示します: Diagonal ratio, Diagonal distance, Horizontal ratio, Horizontal distance.
CRANK_RATIO_START CRANK_RATIO_END	鉄筋の始点または終点にあるクランクの長さを定義するために使用される鉄筋径の乗数を示します。
CRANK_DIST_START CRANK_DIST_END	鉄筋の始点または終点にあるクランク セグメントの長さを示します。 クランクの長さタイプが Horizontal distance の場合、上の図の (3) にあたります。 クランクの長さタイプが Diagonal distance の場合、上の図の (4) にあたります。
CRANK_OFFSET_START CRANK_OFFSET_END	鉄筋の始点または終点にあるクランクの直線セグメントのオフセット距離を示します。 これは上の図の (5) です。

4.60 CREATED_BY

この属性は、リビジョン処理 ダイアログ ボックスの 作成 ボックスに入力された値を表示します。



The image shows a 'Revision handling' dialog box. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu currently set to 'standard', and a 'Save as' button followed by an empty text field. Below this, there is a list of checkboxes, all of which are checked. Each checked item has associated input fields: 'Mark' has a text field with 'A' and a 'Rev.No.' dropdown; 'Created by:' has a text field with 'D. Detailer' and a 'Date:' dropdown with '04.09.2023'; 'Checked by:' has a text field with 'C. Checker' and a 'Date:' dropdown with '05.09.2023'; 'Approved by:' has a text field with 'A. Approver' and a 'Date:' dropdown with '06.09.2023'; 'Description:' has a text field with 'Changes applied'; 'Delivery:', 'Info 1:', and 'Info 2:' each have empty text fields. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a slash and a right-angle symbol, and a 'Cancel' button.

4.61 CROSS_SECTION_AREA

断面積 (mm²) を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

4.62 CURRENT_PHASE

現在のフェーズを示します。部材のフィルターに使用します。選択フィルターも使用できます。

4.63 CURVED_SEGMENTS

梁(曲)のセグメントの数を返します。

4.64 CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT

このカスタムテンプレート属性は、すべてのキャストユニット、サブアセンブリ部材、および仕上げ材の純重量を合計しますが、メイン部材が MATERIAL_TYPE であるサブアセンブリはすべて無視します STEEL。

次の場合は、同じ重量をレポートするよう求められます。

1. プロジェクトの初期段階で、サンプル要素のみの詳細が決定されているが、要素の多くは詳細が決定されていない
2. プロジェクトの最終段階で、すべての要素の詳細が決定されている

CAST_UNIT.WEIGHT 属性では、吊りアンカーやケーブルループなど、埋め込まれたすべてのサブアセンブリの重量も考慮されます。鉄筋や埋込み材の重量はすでに若干誇張されたコンクリート密度に加味されているため、これは求められません。

高密度鉄筋のあるキャストユニットの場合、CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.REINFORCED 属性は CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT より正確になります。

CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.DETERMINING 属性を使用することもできます。これは、CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT または CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.REINFORCED のいずれか高い方の値を示します。

参照項目

[CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.REINFORCED \(59 ページ\)](#)

[CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.DETERMINING \(58 ページ\)](#)

4.65 CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.DETERMINING

このカスタムテンプレート属性には、CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT または CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.REINFORCED のいずれか大きい方の値が表示されます。

参照項目

[CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT \(58 ページ\)](#)

[CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.REINFORCED \(59 ページ\)](#)

4.66 CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.REINFORCED

このカスタム テンプレート属性は、コンクリート要素の重量を示します。要素の重量は、次のようにして計算されます。

コンクリート部材の体積から鉄骨埋込み材、鉄筋、および溶接金網の体積を差し引いた値に、2450 kg/m³ (ハードコーディング) のコンクリート密度を乗算して、コンクリート重量を達成します。次に、コンクリート、鉄筋、埋込み材、および仕上げ材の重量が合計されます。

計算では、鉄骨埋込み材と鉄筋に 7850 kg/m³ の鋼材密度を使用します。鉄骨埋込み材と鉄筋は完全にコンクリート内にあることが前提となります。

高密度鉄筋のあるキャスト ユニットの場合、このテンプレート属性は CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT より正確になります。

CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.DETERMINING 属性を使用することもできます。これは、CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT または CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.REINFORCED のいずれか高い方の値を示します。

参照項目

[CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT \(58 ページ\)](#)

[CUSTOM.ELEMENT_WEIGHT.DETERMINING \(58 ページ\)](#)

4.67 CUSTOM.HC_xxx

中空スラブでは、部材固有の開口および領域計算に関する次の属性を使用できます。計算はカスタムレポートに出力できます。

- ・ CUSTOM.HC_GROSS_AREA: 式 $L \times B$ で計算される総面積です。L はスラブの最大長を表し、B はスラブを薄くカットする前の元の中空スラブの断面の幅を表します。
- ・ CUSTOM.HC_INSUL_CUT_L: 断熱材の縁端がスラブの外側縁端と重なっていない場所で断熱材の縁端に沿って測定された断熱材カットの直線部分の全長です。
- ・ CUSTOM.HC_NET_AREA: 中空スラブのネット面積です。ネット面積には、貫通しているいずれの開口部も含まれていません。
- ・ CUSTOM.HC_OPENINGS_L: スラブのすべての開口部の全周長です。周長は、開口部の「形状の境界」に沿って測定されます。
- ・ CUSTOM.HC_RECESSES_L: (スラブ厚を完全には貫通しない) へこみの全周長です。周長は、へこみの「形状の境界」に沿って測定されます。

- ・ CUSTOM.HC_SAWINGS_END_L:スラブの斜め端部鋸引きの直線部分の全長です。フックなし端部は鋸引き全長に含まれません。
- ・ CUSTOM.HC_SAWINGS_END_N:個々の鋸引き線の総数です。
- ・ CUSTOM.HC_SAWINGS_SIDE:スラブの中心軸に対して平行の鋸引きの全長です。

テンプレートエディタでは、これらの属性が **[属性]** ダイアログ ボックスの **CUSTOM** サブフォルダに格納されます。

4.68 CUSTOM.MESH_XXX

次の属性は溶接金網で使用できます。

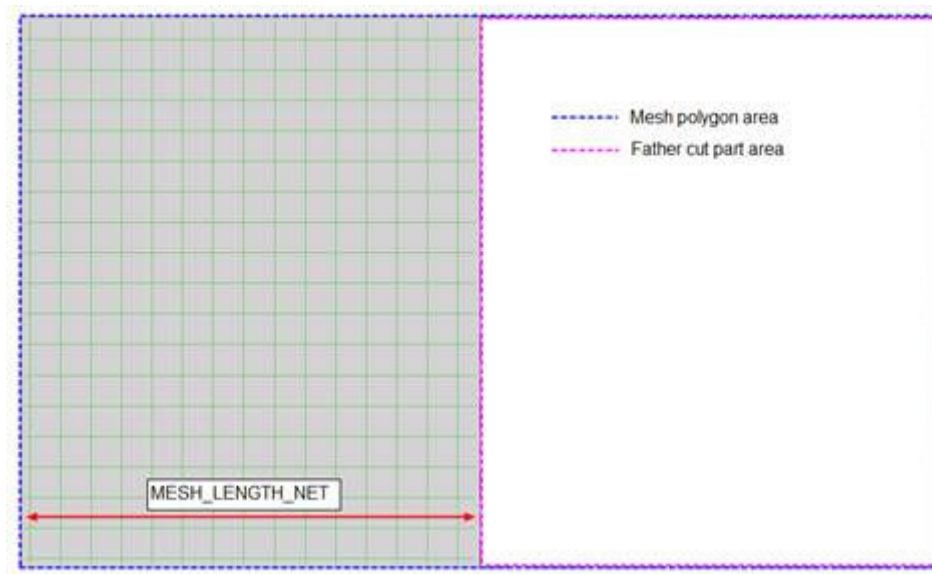
- ・ CUSTOM.MESH_LENGTH_NET(距離)
- ・ CUSTOM.MESH_WIDTH_NET(距離)
- ・ CUSTOM.MESH_SIZE_NET(テキスト)

これらの属性はすべて、全カットが考慮されている金網のワイヤーに基づいて計算されています。純長さは、常に金網の長手方向の寸法であり、純幅は短手方向の寸法です。純サイズは常に、サイズおよび間隔のテキストを含む純長さと純幅に基づいて記されます。

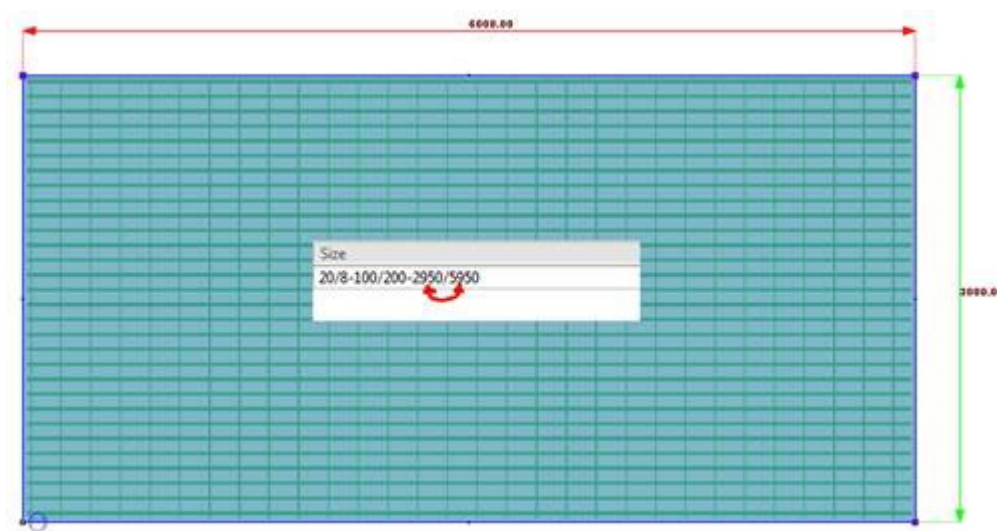
計算はカスタムレポートに出力できます。テンプレートエディタでは、**[属性]** ダイアログボックスの **CUSTOM** サブフォルダに格納されます。

サイズ計算の際、その他の金網属性に代わってこれらの属性を使用するようお勧めします。

Tekla Structures の長さ照会では全長が記され、MESH_LENGTH_NET では金網自体の長さが記されます。



Tekla Structures のサイズ照会では、サイズ表示の際、高さの後に幅が記されますが、MESH_SIZE_NET では、幅の後に高さが記されます。20/8-100/200-5950/2950 .



4.69 CUSTOM.REBAR_SHAPE_COUPLERS

CUSTOM.REBAR_SHAPE_COUPLERS カスタム テンプレート属性は、解説図内で鉄筋の形状、曲げ寸法、鉄筋の両端におけるカプラーを示すグラフィック シンボルを表示します。カプラー データは、**[鉄筋カプラー]**、**[鉄筋端部アンカー]**、および**[鉄筋を分割してカプラーを追加]** の鉄筋カプラー コンポーネントのユーザー定義情報から取得されます。

CUSTOM.REBAR_SHAPE_COUPLERS 属性は、コンテンツタイプが **REBAR** であるグラフィックフィールドでのみ利用できます。

Tekla Structures で、図面レイアウトに目的のテーブルが含まれていることを確認します。デフォルトでは、rebar_with_couplers テーブルが [テーブル一覧] のリストで使用できます。

図面には、少なくとも鉄筋が含まれている必要があります。鉄筋が含まれていない場合、テーブルに何も表示されません。

Rebars with couplers			
Pos	Size	Number	Shape
1	12	4	
2	12	4	
3	12	4	

カプラーおよび端部アンカーのシンボルの表示方法をカスタマイズします。

カプラーおよびアンカーのシンボルをどのように表示するかをカスタマイズできます。

1. さまざまな種類のカプラーまたは端部アンカーについて、モデルプロパティと実際のシンボル間のマッピングを定義できます。

マッピングは、デフォルトで `..\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\environments\common\system` に置かれている `RebarCoupler.Symbols.dat` ファイルで管理します。このファイルは、モデルフォルダーの下か、詳細設定 `XS_PROJECT`、`XS_FIRM`、および `XS_SYSTEM` で指定された共通システムフォルダーにあります。マッピングを制御する方法については、`RebarCoupler.Symbols.dat` ファイルを参照してください。

設定ファイル `RebarCoupler.Symbols.dat` にシンボルファイル名とシンボル番号の両方を指定できます。シンボルファイル名を省略すると、デフォルトのファイル (`CouplerSymbols.sym`) が使用されます。詳細については、環境に含まれるサンプルファイルを参照してください。

2. 鉄筋端部で作画するシンボルを独自に作成することができます。

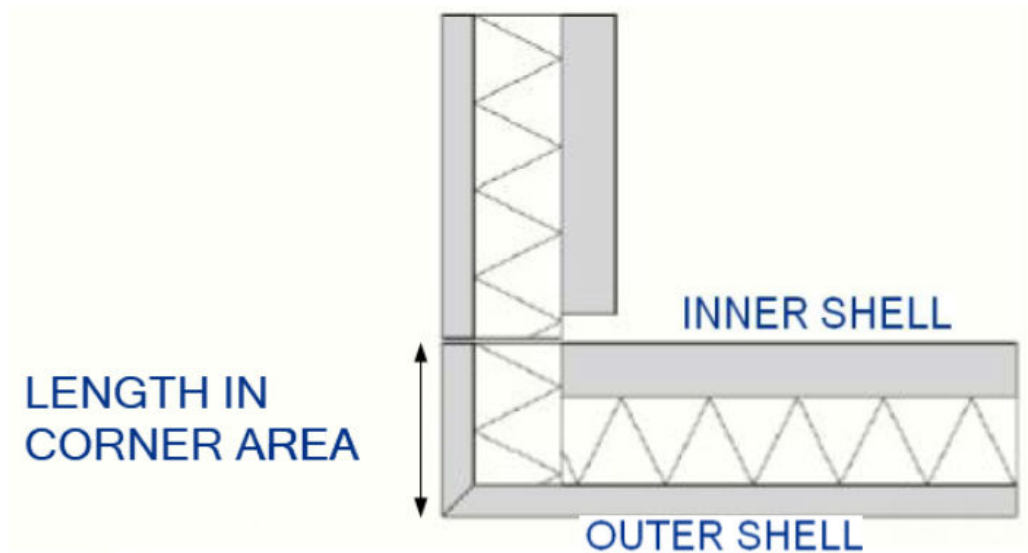
使用するシンボルは、`..\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\environments\common\symbols` にデフォル

ト置かれているシンボル ファイル CouplerSymbols.sym にあります。シンボルエディタで新しいシンボルを作成して追加できます。

4.70 CUSTOM.WALL_XXX

サンドイッチ壁には、部材固有の開口および領域計算に関する次の属性を使用できます。計算はカスタムレポートに出力できます。

- ・ CUSTOM.WALL_CORNER_AREA:壁の曲がり角のファサード面積です。全長を設定するために、曲がり角部材は最端部に位置している必要があります。角部材は、以下の「**曲がり角を面積計算に含める**」で説明されているとおりに定義してください。



- ・ CUSTOM.WALL_GROSS_AREA:壁の総面積です。
- ・ CUSTOM.WALL_NET_AREA:壁の純面積です。壁の内側や壁の外側境界にある開口部はすべて除外されます。
- ・ CUSTOM.WALL_OPENINGS_AREA:壁の内側や壁の外側境界にあるすべての開口部の総面積です。
- ・ CUSTOM.WALL_OPENINGS_N:壁の内側や壁の外側境界にある開口部の総数です。

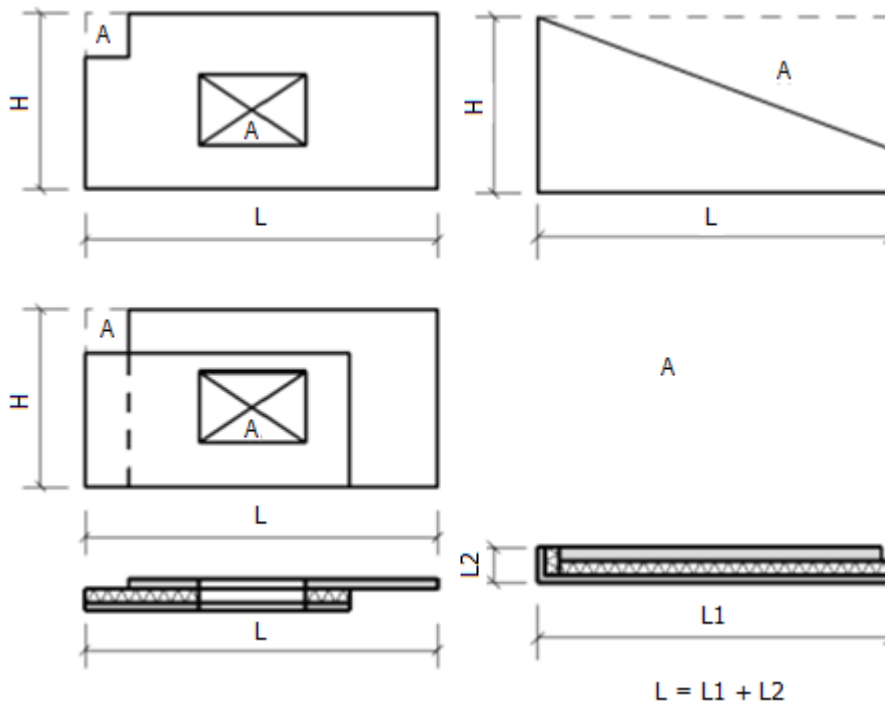
テンプレートエディタでは、これらの属性が **[属性]** ダイアログボックスの CUSTOM サブフォルダに格納されます。

次の例は、サンドイッチパネルの総面積と純面積を示しています。

- ・ 総面積: 計算式: (HxL)。潜在的な吊りループや他の非コンクリート部材を除きます。曲がり角の面積を面積の合計に含める必要がある場合、別個に追加する

必要があります(例: CUSTOM.WALL_GROSS_AREA + CUSTOM.WALL_CORNER_AREA)。

- ・ 純面積: 計算式: $H \times L - \sum A_i$



曲がり角を面積計算に含める

曲がり角を面積計算に含めるには、曲がり角部材の名前 (上の図の **L2**) が SandwichWallCornerPartNames.dat ファイルにリストされていることを確認します。このファイルには、有効な角の部材名がすべてリストされています。プロパティ CUSTOM.WALL_CORNER_AREA が照会されると、ファイルは通常のファイル検索順序で検索されます。まず、モデル フォルダで検索された後、詳細設定 XS_PROJECT、XS_FIRM、および XS_SYSTEM で定義されたフォルダから検索されます。最初に見つかったファイルが読み込まれます。

注 別のモデルを開いても SandwichWallCornerPartNames.dat ファイルは再読み込みされないため、レポートは別のモデルのファイルに基づいている可能性があります。

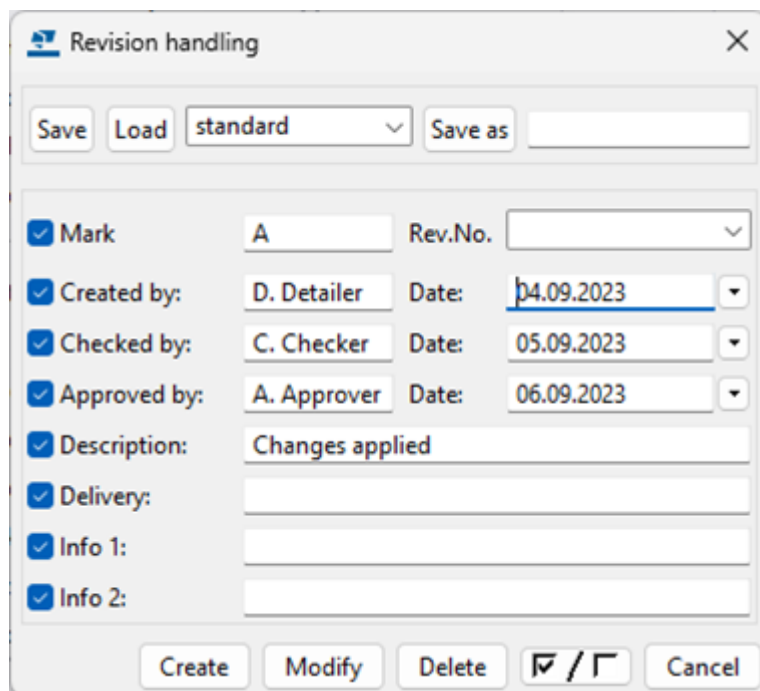
5 テンプレート属性 - D

5.1 DATE

このテンプレート属性は、現在の日付を返します。詳細設定 `XS_IMPERIAL_DATE` が設定されている場合、日付形式は `mm/dd/yyyy` になります。それ以外の場合の形式は `dd.mm.yyyy` です。

5.2 DATE_APPROVED

テンプレートでは、リビジョン処理 ダイアログ ボックスに入力された図面の承認日が表示されます。

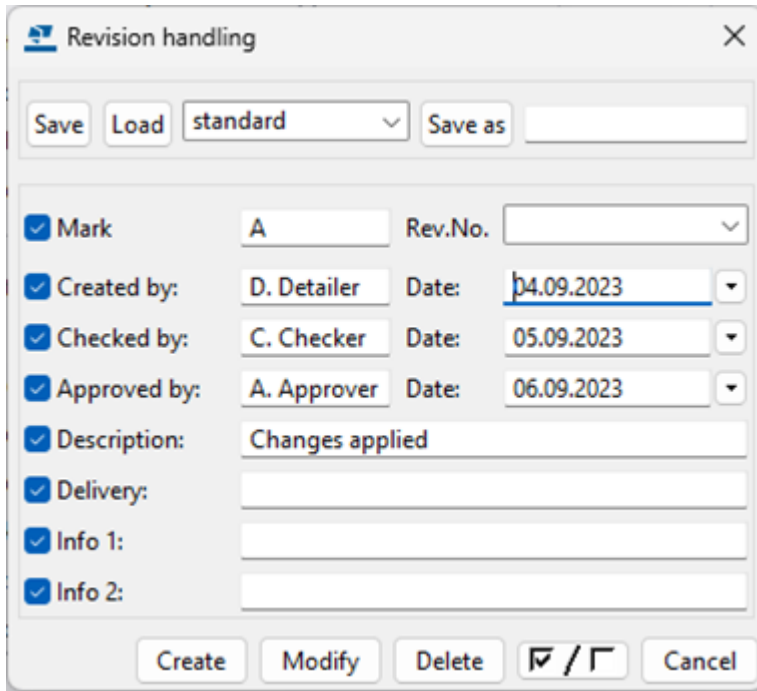


The image shows a 'Revision handling' dialog box with a close button (X) in the top right corner. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu currently set to 'standard', and a 'Save as' button followed by an empty text field. Below this, there is a list of checkboxes on the left, each followed by a text field and a 'Date:' label with a date field and a dropdown arrow. The entries are: 'Mark' with 'A' and an empty 'Rev.No.' dropdown; 'Created by:' with 'D. Detailer' and '04.09.2023'; 'Checked by:' with 'C. Checker' and '05.09.2023'; 'Approved by:' with 'A. Approver' and '06.09.2023'; 'Description:' with 'Changes applied'; 'Delivery:' with an empty field; 'Info 1:' with an empty field; and 'Info 2:' with an empty field. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a right-pointing arrow, and 'Cancel'.

Field	Value	Date
Mark	A	Rev.No.
Created by:	D. Detailer	04.09.2023
Checked by:	C. Checker	05.09.2023
Approved by:	A. Approver	06.09.2023
Description:	Changes applied	
Delivery:		
Info 1:		
Info 2:		

5.3 DATE_CHECKED

この属性は図面が確認された日付を表示します。この属性はテンプレートに含めることができます。属性フィールドは **リビジョン処理** ダイアログ ボックス内にあります。

The image shows a 'Revision handling' dialog box. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu currently set to 'standard', and a 'Save as' button with an empty text field. Below this, there are several rows of checkboxes and input fields. The first row has a checked 'Mark' checkbox, a text field with 'A', and a 'Rev.No.' dropdown. The second row has a checked 'Created by:' checkbox, a text field with 'D. Detailer', and a 'Date:' dropdown with '04.09.2023'. The third row has a checked 'Checked by:' checkbox, a text field with 'C. Checker', and a 'Date:' dropdown with '05.09.2023'. The fourth row has a checked 'Approved by:' checkbox, a text field with 'A. Approver', and a 'Date:' dropdown with '06.09.2023'. The fifth row has a checked 'Description:' checkbox and a text field with 'Changes applied'. The sixth row has a checked 'Delivery:' checkbox and an empty text field. The seventh row has a checked 'Info 1:' checkbox and an empty text field. The eighth row has a checked 'Info 2:' checkbox and an empty text field. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a slash and a square symbol, and a 'Cancel' button.

5.4 DATE_CREATE

この属性は、図面の作成日を表示します。詳細設定 **XS_IMPERIAL_DATE** が設定されている場合、日付形式は mm/dd/yyyy になります。それ以外の場合の形式は dd.mm.yyyy です。

この属性を図面テンプレートで使用した場合は、最新のリビジョンの日付が示されます。REVISION リストで使用した場合は、リビジョン履歴も示されます。

5.5 DATE_END

[プロジェクトプロパティ]([ファイル]メニュー --> [プロジェクトプロパティ])に示されたプロジェクトの完了日を表示します。

5.6 DATE_ISSUE

図面の発行日を示します。図面のコンテンツタイプと共に使用します。

5.7 DATE_LAST

このフィールドを図面テンプレートで使用了場合は、最新のリビジョンの日付が示されます。REVISION リストで使用了場合は、リビジョン履歴全体も示されます。

5.8 DATE_MODIFY

この属性は、図面の最終変更日を表示します。詳細設定 XS_IMPERIAL_DATE が設定されている場合、日付形式は mm/dd/yyyy になります。それ以外の場合の形式は dd.mm.yyyy です。

この属性は、部材リスト、キャストユニットリスト、および製品リストで使用できます。

5.9 DATE_PLOT

この属性は、図面の最終印刷日を表示します。詳細設定 XS_IMPERIAL_DATE が設定されている場合、日付形式は mm/dd/yyyy になります。それ以外の場合の形式は dd.mm.yyyy です。

図面テーブルと図面レポートで使用できます。また、この属性は、DRAWING.DATE_PLOT 値フィールドの式と共に部材リスト、製品リスト、およびキャストユニットリストでも使用できます。

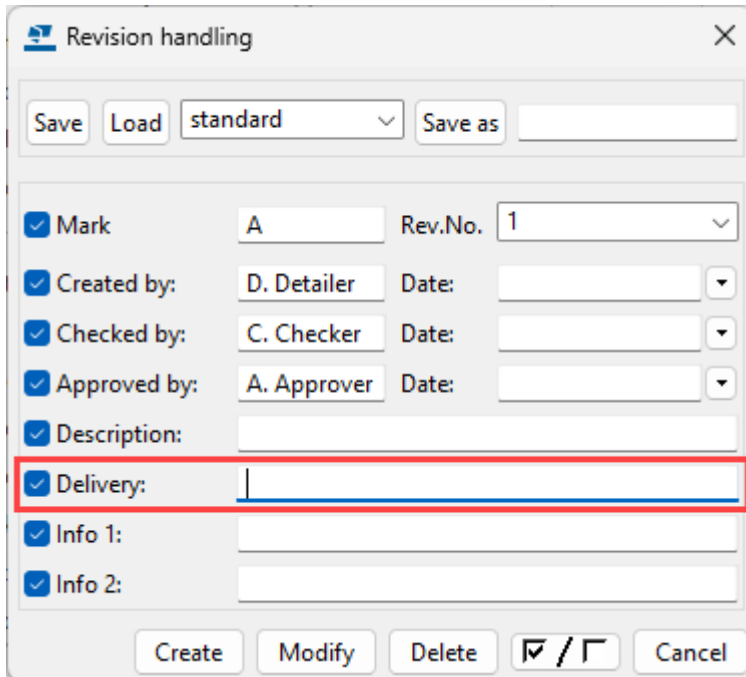
注 詳細設定 XS_DISABLE_DRAWING_PLOT_DATE を TRUE に設定している場合、図面のプロット日はデータベースに保存されません。FALSE に設定すると、図面のプロット日が保存されます。

5.10 DATE_START

[プロジェクトプロパティ]([ファイル]メニュー-->[プロジェクトプロパティ])で入力されたプロジェクトの開始日を表示します。

5.11 DELIVERY

この属性は、リビジョン処理 ダイアログ ボックスの 搬入 ボックスに入力された値を表示します。

A screenshot of the 'Revision handling' dialog box. It has a title bar with a close button. Below the title bar are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu set to 'standard', and a 'Save as' button. The main area contains several checked checkboxes: 'Mark' (with a text box containing 'A' and a 'Rev.No.' dropdown set to '1'), 'Created by:' (with a text box containing 'D. Detailer' and a 'Date:' dropdown), 'Checked by:' (with a text box containing 'C. Checker' and a 'Date:' dropdown), 'Approved by:' (with a text box containing 'A. Approver' and a 'Date:' dropdown), 'Description:', 'Delivery:' (highlighted with a red rectangle), 'Info 1:', and 'Info 2:'. At the bottom are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a right-angle symbol, and 'Cancel'.

5.12 DEPTH

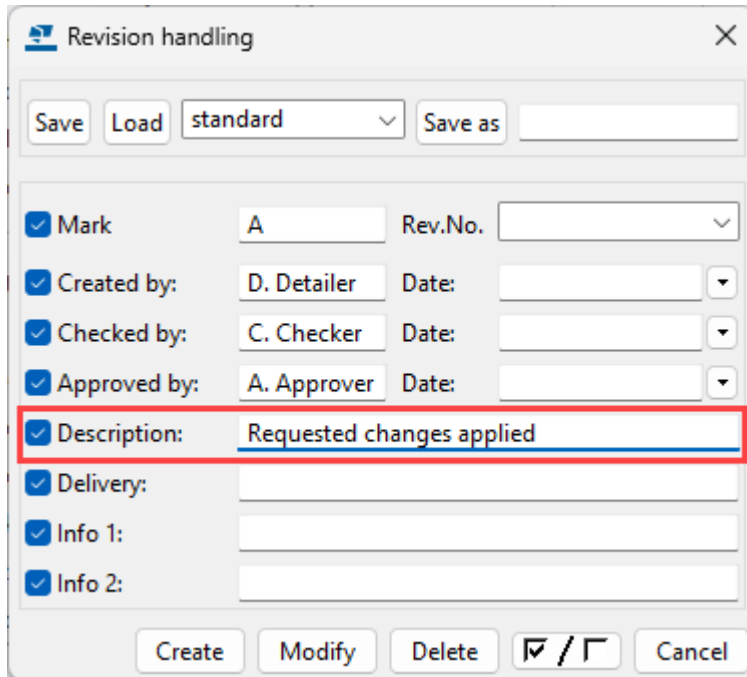
ボルト孔のデプスが表示されます。ボルト/孔の参照点 (黄色とマゼンタのハンドル) から測定された孔の深さ。

たとえば、部材全体には広がらないくぼみのデプスを出力する場合は、HOLE コンテンツ タイプと共に使用します。

5.13 DESCRIPTION

ファイル --> プロジェクトプロパティ の 説明 ボックスに入力された説明を表示します。

図面の リビジョン処理 ダイアログ ボックスに入力されたリビジョンの 説明 が表示されます。



The image shows a 'Revision handling' dialog box. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu currently set to 'standard', and a 'Save as' button with an empty text field. Below this, there are several rows of checkboxes and input fields. The first row has a checked checkbox for 'Mark', an input field with 'A', and a 'Rev.No.' dropdown. The next three rows have checked checkboxes for 'Created by:', 'Checked by:', and 'Approved by:', each followed by an input field (containing 'D. Detailer', 'C. Checker', and 'A. Approver' respectively) and a 'Date:' dropdown. The 'Description:' row has a checked checkbox and an input field containing 'Requested changes applied'; this entire row is highlighted with a red rectangular border. Below this are three more rows with checked checkboxes for 'Delivery:', 'Info 1:', and 'Info 2:', each followed by an empty input field. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a slash, and a 'Cancel' button.

5.14 DESIGNER

[プロジェクトプロパティ] ([ファイル] メニュー --> [プロジェクトプロパティ]) に示された設計会社の名前を表示します。

5.15 DesignGroup

部材の解析のプロパティ ダイアログ ボックスの [解析] タブにある [設計グループ] ボックスに入力された値を表示します。

5.16 DIAMETER

使用している内容タイプに応じて、ボルト、ナット、ねじ、ワッシャ、スタッド、孔、または部材プロファイルの径を示します。

コンテンツタイプが WASHER の場合:

- ・ ワッシャの内径。

コンテンツタイプが NUT の場合:

- ・ ナットの内径。

コンテンツタイプが SCREW の場合:

- ・ ねじの径。

コンテンツタイプが STUD の場合:

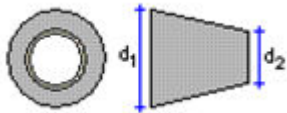
- ・ スタッドの径。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

5.17 DIAMETER_1、DIAMETER_2

このテンプレート属性は、テーパードプロファイルの直径を表示します。以下にパラメトリックプロファイル PD の場合の直径を表示します。



参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

5.18 DIAMETER_X

[ボルトプロパティ]ダイアログボックスの[長孔 X]の値を示します。

BOLT、HOLE、NUT、WASHER の各内容タイプで使用できます。

5.19 DIAMETER_Y

[ボルトプロパティ]ダイアログボックスの[長孔 X]の値を示します。

BOLT、HOLE、NUT、WASHER の各内容タイプで使用できます。

5.20 DIM_A...DIM_G、DIM_H1、DIM_H2、DIM_I、DIM_J、 DIM_K1、DIM_K2、DIM_L、DIM_O、DIM_R、 DIM_R_ALL、DIM_TD、DIM_WEIGHT、DIM_X、DIM_Y

これらの属性は、詳細設定 XS_SYSTEM で定義されているシステム フォルダにある rebar_schedule_config.inp ファイルのマッピングに基づいた、曲げ鉄筋の寸法を表示します。デフォルトでは、これらのマッピングは環境に依存します。会社やプロジェクトの要件に合わせてマッピングを変更することができます。

DIM_TD は曲げシリンダーの直径を示し、DIM_R は半径を示します。DIM_R_ALL は複数の半径を示します。

ヒント 値フィールドで DIM_R_ALL を使用するときは、[タイプ] として Text を使用し、[意味] として DistanceList を使用します。

5.21 DIM_A_MAX...DIM_G_MAX、DIM_H1_MAX、 DIM_H2_MAX、DIM_I_MAX、DIM_J_MAX、 DIM_K1_MAX、DIM_K2_MAX、DIM_O_MAX、 DIM_R_MAX、DIM_TD_MAX、DIM_X_MAX、DIM_Y_MAX

テーパー形鋼の曲げ鉄筋の最大寸法を示します。

5.22 DIM_A_MIN...DIM_G_MIN、DIM_H1_MIN、 DIM_H2_MIN、DIM_I_MIN、DIM_J_MIN、 DIM_K1_MIN、DIM_K2_MIN、DIM_O_MIN、 DIM_R_MIN、DIM_TD_MIN、DIM_X_MIN、DIM_Y_MIN

テーパー形鋼の曲げ鉄筋の最小寸法を示します。

5.23 DRAWING_USERFIELD_1...DRAWING_USERFIELD_8

図面のユーザー定義情報の [パラメータ] タブの [ユーザー フィールド 1 - ユーザー フィールド 8] に入力された値を表示します。

図面のユーザー定義情報にアクセスするには、図面プロパティのダイアログ ボックス (例: 一般図プロパティ または キャストユニット図プロパティ) の **ユーザー定義情報** をクリックします。

ユーザー定義の図面属性は、テンプレート、[ドキュメント管理] 柱、図面マークなどで使用できます。

5.24 DR_DEFAULT_HOLE_SIZE

図面プロパティで定義するデフォルトのボルト孔径が示されます。この属性、テンプレートにのみ使用します。

ボルト マーク プロパティのデフォルトのボルト孔径 (**サイズを無視**) は、デフォルトのボルト孔径を定義します。この設定では、図面にボルト マークを表示しないボルト孔径を定義します。

5.25 DR_DEFAULT_WELD_SIZE

この属性では、図面の溶接プロパティで定義されたデフォルトの溶接サイズが示されます。この属性は、テンプレートにのみ使用します。テンプレートエディタの [図面] コンテンツ タイプの下にあります。

図面プロパティおよび図面ビュー溶接プロパティの **[表示する最小サイズ]** 設定により、定義された溶接サイズの溶接と溶接マークがフィルターされ、それより小さいものは図面から除外されます。

5.26 DR_PART_POS

図面のメイン部材の位置番号を示します。このフィールドは、図面テンプレートおよび図面レポートで使用できます。

DR_PART_POS は他のすべての図面タイプの属性 PART_POS を戻しますが、ASSEMBLY_POS 属性値が戻される製品図およびキャストユニット図は除きます。

6 テンプレート属性 - E

6.1 ECCENTRICITY_X、ECCENTRICITY_Y

このテンプレート属性は、プロファイルの偏心寸法を表示します。RCXX プロファイルの偏心 x 寸法の例を次に示します。

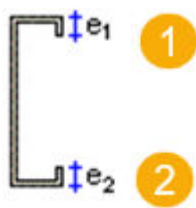


参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

6.2 EDGE_FOLD、EDGE_FOLD_1、EDGE_FOLD_2

このテンプレート属性は、プロファイルのリップ寸法を表示します。リップ寸法 1 および 2 は、非対称プロファイルに関係します。CC プロファイル例については、以下を参照してください。



(1) EDGE_FOLD_1

(2) EDGE_FOLD_2

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

6.3 END_X_xxx、END_Y_xxx、END_Z_xxx

テンプレート属性 END_X、END_Y、END_Z は、部材の終了参照点の座標 (マゼンタのハンドル) を表示します。

現在の基準点、プロジェクト基準点、または作業平面を基準とする座標を表示するには、テンプレート属性の末尾で _BASEPOINT、_PROJECT、または _IN_WORK_PLANE を使用します。例:

- ・ END_X_BASEPOINT は、現在の基準点を基準とする部材の終点参照点の x 座標を示します。
- ・ END_Y_PROJECT は、プロジェクト基準点を基準とする部材の終点参照点の y 座標を示します。
- ・ END_Z_IN_WORK_PLANE は、現在の作業平面を基準とする部材の終点参照点の z 座標を示します。

参照項目

[START_X_xxx、START_Y_xxx、START_Z_xxx \(144 ページ\)](#)

6.4 END1_ANGLE_Z

断面プロファイル付きの部材に対して、最初のプロファイル端部のローカル Z 方向終了角度を示します。

6.5 END1_ANGLE_Y

断面プロファイル付きの部材に対して、最初のプロファイル端部のローカル Y 方向終了角度を示します。

6.6 END2_ANGLE_Z

断面プロファイル付きの部材に対して、2 番目のプロファイル端部のローカル Z 方向終了角度を示します。

6.7 END2_ANGLE_Y

断面プロファイル付きの部材に対して、2 番目のプロファイル端部のローカル Y 方向終了角度を示します。

6.8 END1_CODE, END2_CODE

プロファイル断面付きの部材に対し、最初と 2 番目のプロファイル端の形状方法を示します。次のオプションがあります。

- ・ 0 = 処理なし
- ・ 1 = フィッティング
- ・ 2 = カット
- ・ 3 = フィッティングとカット

6.9 END1_SKEW, END2_SKEW

該当する部材端部に斜めカットがあれば 1（整数）を示し、端部が直線であれば 0 を示します。

6.10 ERECTIONSTATUS

部材のユーザー定義情報ダイアログボックスの[状態]タブにある[架設状況]で選択された値を表示します。

6.11 EXTRA_LENGTH

ボルトの付加長を示します。

7 テンプレート属性 - F

7.1 fabricator

部材のユーザー定義情報ダイアログボックスの[パラメータ]タブにある[製作会社]ボックスに入力された値を表示します。

7.2 FATHER_ID

溶接金網が所属する部材の ID を示します。

部材 ID は一時的なものであるため、モデルを再度開いたり、Tekla Model Sharing の読み込みコマンドなどを使用したりすると、変わる可能性があることに注意します。

7.3 FINISH

部材の場合、この属性は部材プロパティの [仕上げ] ボックスで定義されている仕上げのタイプを示します。仕上げは、部材の表面がどのように処理されているかを示します。

他のオブジェクトの場合、この属性には何の効果也没有ありません。

7.4 FLANGE_LENGTH_B

H 形鋼・I 形鋼の下部フランジの総長さを示します。溶接後のプロファイルをプレートとして示す必要がある場合に、このフィールドを使用します。

7.5 FLANGE_LENGTH_U

H 形鋼・I 形鋼の上部フランジの総長さを示します。溶接後のプロファイルをプレートとして示す必要がある場合に、このフィールドを使用します。

7.6 FLANGE_SLOPE_RATIO

フランジの勾配比率を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

7.7 FLANGE_THICKNESS

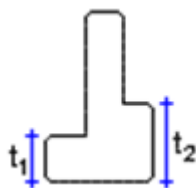
フランジの厚さを示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

7.8 FLANGE_THICKNESS_1、FLANGE_THICKNESS_2

このテンプレート属性は、非対称 RCDL プロファイルなどの非対称プロファイルのフランジ厚さを表示します。



参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

7.9 FLANGE_THICKNESS_B

H 形鋼・I 形鋼の下部フランジの厚さを示します。溶接後のプロファイルをプレートとして示す必要がある場合に、このフィールドを使用します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

7.10 FLANGE_THICKNESS_U

H 形鋼・I 形鋼の上部フランジの厚さを示します。溶接後のプロファイルをプレートとして示す必要がある場合に、このフィールドを使用します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

7.11 FLANGE_WIDTH

フランジの幅を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

7.12 FLANGE_WIDTH_1, FLANGE_WIDTH_2

非対称形鋼のフランジ幅を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

7.13 FLANGE_WIDTH_B

H 形鋼・I 形鋼の下部フランジの幅を示します。溶接後のプロファイルをプレートとして示す必要がある場合に、このフィールドを使用します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

7.14 FLANGE_WIDTH_U

H 形鋼・I 形鋼の上部フランジの幅を示します。溶接後のプロファイルをプレートとして示す必要がある場合に、このフィールドを使用します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

7.15 FOLD_ANGLE

形鋼の折梁角度を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

8 テンプレート属性 - G

8.1 GROUP_POS

XS_REBARSET_TAPERED_GROUP_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING で定義されているように、鉄筋セットのテーパ鉄筋グループの鉄筋の位置番号を表示します。

XS_REBARSET_TAPERED_GROUP_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING が設定されていない場合は、XS_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING により GROUP_POS 形式が決まります。

参照項目

[REBAR_POS \(132 ページ\)](#)

8.2 GROUP_TYPE

鉄筋のグループタイプを示します。

- ・ 普通= 0
- ・ テーパー= 1
- ・ テーパー山形= 2
- ・ テーパー曲線= 3
- ・ テーパー N= 4
- ・ 螺旋= 5

8.3 GRADE

オブジェクトの等級を示します。BOLT、NUT、MESH、REBAR、および STUD の各内容タイプで使用できます。

8.4 GUID

このテンプレート属性では、オブジェクトのグローバル一意識別子 (GUID) が表示されます。GUID は恒久的なオブジェクト プロパティであり、オブジェクトを確実に識別するために使用できます。

注 レポート プロパティ **GUID** は、プレフィックス **"ID"** を値に追加します。たとえば、「ID56497C3E-0000-06F6-3134-343736353635」と入力します。

9 テンプレート属性 - H

9.1 HAS_CONNECTIONS

部材にジョイントが含まれているかどうかを調べるときに使用します。部材にジョイントが含まれている場合は1、それ以外の場合は0が返されます。

9.2 HAS_HOLES

部材にボルト孔が含まれているかどうかを調べるときに使用します。部材にボルト孔が含まれている場合は1、それ以外の場合は0が返されます。

この属性では、カットは考慮されません。

9.3 HEAD_DIAMETER

スタッドの頭部の径を示します。

9.4 HEAD_THICKNESS

スタッド頭部の厚さ（高さ）を示します。

9.5 HEAD_TYPE

ボルトヘッドのタイプを示します。

ボルトヘッドタイプ	説明	イメージ
1	六角頭	
2	丸頭またはカップ頭	
3	平頭または埋め込み	

参照項目

[BOLT_COUNTERSUNK \(36 ページ\)](#)

9.6 HEIGHT

オブジェクトの高さを示します。

DRAWING 内容タイプ:

- ・ 図面の高さです。

ASSEMBLY 内容タイプ:

- ・ 製品、部材、およびボルトに対して、製品のメイン部材の高さを示します。

PART 内容タイプ:

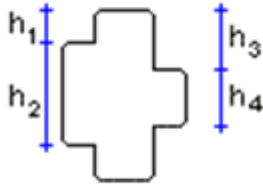
- ・ 単品図または製品図の高さです。このフィールドは、部材リストおよび製品リストで使用できます。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

9.7 HEIGHT_1 ... 4

このテンプレート属性は、以下の RCDX プロファイルなどの非対称プロファイルの高さ寸法を表示します。



9.8 HIERARCHY_LEVEL

製品の階層レベルを示します。有効な値は以下のとおりです。

- ・ 0:製品は階層の最上部レベルにあります。
- ・ 1:製品はネストされた製品の最上部レベルにあります。
- ・ 2:製品には内部にネストされた製品はありません。
- ・ その他の数: 製品は別の製品の内部にネストされた製品です。数は、製品階層での製品のレベルを示します。

9.9 HISTORY

モデル履歴の情報を取得するために使用します。このテンプレート属性は PART、SURFACING、REBAR、CONNECTION、および DRAWING のコンテンツ タイプと共に使用できます。

次の属性を HISTORY 属性で 사용할 ことができます。

- ・ CREATED
- ・ CREATED_BY
- ・ MODIFIED
- ・ MODIFIED_BY
- ・ MODIFIED_ACTION
- ・ TOUCHED

- ・ TOUCHED_BY
- ・ TOUCHED_ACTION
- ・ OWNER

例

モデル内のオブジェクトを作成したユーザーを調べるには、組み合わせた HISTORY.CREATED_BY を使用します。

オフライン使用履歴は、Windows ドメイン ユーザー アカウントに従って保存されます。Tekla Model Sharing モデルでは、共有サービスに変更をアウトするときに、変更は Trimble Identity を使用して保存されます。

制限事項

- ・ モデル履歴の収集を有効にする必要があります。
XS_COLLECT_MODEL_HISTORY を TRUE に設定します。
- ・ 削除されたオブジェクトの情報は取得できません。
- ・ ユーザー定義情報の変更は、このテンプレート属性には影響しません。

9.10 HOLE_1_TYPE, HOLE_2_TYPE, HOLE_3_TYPE, HOLE_4_TYPE, HOLE_5_TYPE

これらの 5 つのテンプレート属性は、複数の部材がボルトグループに接続されており、各部材の孔が異なる場合に、ボルト孔タイプを示します。HOLE_1_TYPE はボルト頭に最も近い孔のタイプとして、HOLE_2_TYPE は 2 番目の部材が孔タイプとして表示されます。

孔のタイプは以下のようになります。

- ・ -1 = 通常の孔
- ・ 0 = 長孔
- ・ 1 = 調整孔
- ・ 2 = 孔なし
- ・ 3 = 小さな孔

これらの属性は、HOLE および BOLT コンテンツタイプと共に使用します。

9.11 HOLE.DIAMETER

HOLE.DIAMETER 属性は、図面の孔径を返します。対象になるのは見えている孔のみです。

9.12 HOLE_TOLERANCE

ボルトリストでのみ使用でき、ボルトの許容差を示します。その他のリストでは、ゼロを示します。

9.13 HOLE_TYPE

ボルト孔のタイプを示します。

- ・ -1 = 通常の孔
- ・ 0 = 長孔
- ・ 1 = 調整孔
- ・ 2 = 孔なし
- ・ 3 = 小さな孔

HOLE および BOLT コンテンツ タイプと共に使用します。

9.14 HOOK_START, HOOK_END

鉄筋の始点または終点側にフックがある場合は 1、フックがない場合は 0 を示します。

9.15 HOOK_START_ANGLE, HOOK_END_ANGLE

鉄筋の始点または終点側のフックの角度を示します。

9.16 HOOK_START_LENGTH, HOOK_END_LENGTH

鉄筋の始点または終点側のフックの直線部の長さを示します。

9.17 HOOK_START_RADIUS, HOOK_END_RADIUS

鉄筋の始点または終点側のフックの内部曲げ半径を示します。

10 テンプレート属性 - I

10.1 ID

オブジェクトの識別番号（ID 番号）を示します。すべてのコンテンツタイプで使用できます。

オブジェクト ID は一時的なものであるため、モデルを再度開いたり、Tekla Model Sharing の読み込みコマンドなどを使用したりすると、変わる可能性があることに注意します。

10.2 IFC_BUILDING

部材のユーザー定義情報ダイアログ ボックスの **[IFC エクスポート]** タブにある **[(IFC) building name]** ボックスに入力された値を表示します。

10.3 IFC_BUILDING_STOREY

部材のユーザー定義情報ダイアログ ボックスの **[IFC エクスポート]** タブにある **[(IFC) building storey name]** ボックスに入力された値を表示します。

10.4 IFC_ENTITY

このテンプレート属性は、Tekla Structures バージョン 2021 以前で使用されます。それより新しいバージョンの Tekla Structures では、代わりに [IFC_ENTITY_OVERRIDE \(90 ページ\)](#) を使用してください。

部材のユーザー定義情報ダイアログの **[IFC エンティティ]** タブにある **[IFC エンティティ]** リストで選択された値を表示します。

10.5 IFC_ENTITY_OVERRIDE

このテンプレート属性では、モデル オブジェクト プロパティの **[IFC エクスポート]** セクションにある **[IFC エンティティ]** リストに選択された値が表示されます。

このテンプレート属性は IFC エクスポートで使用できます。オブジェクトがエクスポートされる形式が定義されます。この属性は、レポート、図面テンプレート、**[オーガナイザー]** でも使用できます。

10.6 IFC_SITE

部材のユーザー定義情報ダイアログ ボックスの **[IFC エクスポート]** タブにある **[(IFC) site name]** ボックスに入力された値を表示します。

10.7 IMAGE_ID

このテンプレート属性では、画像 ID が <Id>-<SubId> の形式で示されます。この属性は、レポートや、BVBS エクスポートなどの画像 ID 情報をエクスポートするときに一部のエクスポートで使用されます。

10.8 INFO1、INFO2

これらの属性は、**ファイル --> プロジェクトプロパティ プロジェクトプロパティ** にある **情報 1** および **情報 2** ボックスの値を表示します。

コンテンツ タイプが REVISION の場合、これらの属性は、**リビジョン処理** ダイアログ ボックスの **情報 1** ボックスと **情報 2** ボックスの値を表示します。

10.9 INNER_DIAMETER

ボルトカタログに含まれているオブジェクト（ワッシャーやナットなど）の内径を示します。

BOLT、HOLE、NUT、WASHER のコンテンツタイプで使用できます。

10.10 INSTALL_ACTUAL

このテンプレート属性は、部材または製品のユーザー定義情報の **進捗** タブで選択された架設完了日を表示します。

10.11 INSTALL_PLAN

このテンプレート属性は、部材または製品のユーザー定義情報の **進捗** タブで選択された架設予定日を表示します。

10.12 IS_BENT_PLATE

オブジェクトが折れ板かどうかを確認するときに使用します。この属性は、フィルターなどで使用することができます。この属性は、オブジェクトが折れ板である場合は 1 を返し、それ以外の場合は 0 を返します。

10.13 IS_CONCEPTUAL

コンポーネントが概略かどうかを調べるために使用します。この属性は、コンポーネントが概略である場合は TRUE を返し、それ以外の場合は FALSE を返します。

10.14 IS_CURVED

鉄筋が曲げ鉄筋かどうかを確認するときに使用します。この属性は、フィルターなどで使用することができます。鉄筋が曲げ鉄筋の場合または曲げ鉄筋に似ている場合、この属性は 1 を返します。それ以外の場合、この属性は 0 を返します。

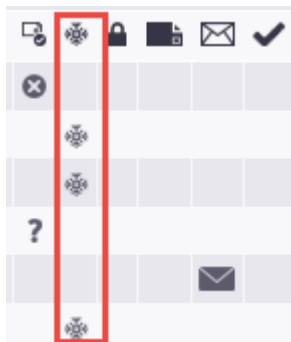
10.15 IS_FROZEN

図面

IS_FROZEN 属性は、図面がフリーズされているかどうかを示します。この属性は、フリーズされた図面に関する [ドキュメント管理] の情報を図面レポートに追加するために使用できます。レポートでは、図面がフリーズされている場合は値 1 が返され、フリーズされていない場合は 0 が返されます。

[ドキュメント管理] には、この情報用の ❄ [フリーズ] 列があります。

以下の図では、いくつかの図面がフリーズされていることを確認できます (❄ [フリーズ] 列の ❄ フラグ)。



鉄筋セット

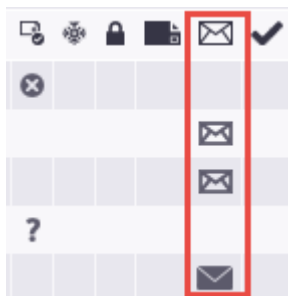
REBAR および SINGLE_REBAR コンテンツ タイプでは、鉄筋セットがフリーズされているかどうかを IS_FROZEN 属性により判別できます。

この属性は、鉄筋セットがフリーズしていない場合は 0、フリーズしている場合は 1、一部のみフリーズしている場合は 2 を表示します。部分的にフリーズしているとは、脚の面の一部がフリーズしていて、他の面はフリーズしていないことを意味します。

10.16 IS_ISSUED

属性 IS_ISSUED は、図面が出図されているかどうかを示します。出図すると、図面の更新時に図面を再作成できなくなります。この属性は、出図に関するドキュメント管理情報を図面レポートに追加するのに使用できます。レポートでは、図面が出図されている場合は値 1 が返され、出図されていない場合は 0 が返されます。また、ドキュメント管理には、この情報を示す列 [出図] があります。

次の図では、いくつかの図面が出図されていることを確認でき、 [出図] 列にフラグ  があります。出図された図面の 1 つが変更されており、フラグ  で示されます。



10.17 IS_ITEM

オブジェクトがアイテムかどうかを調べるために使用します。この属性は、オブジェクトがアイテムである場合は 1 を返し、それ以外の場合は 0 を返します。

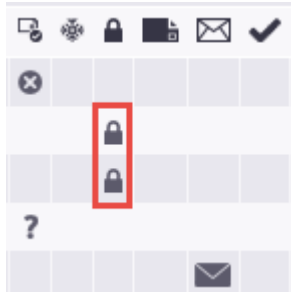
10.18 IS_LOCKED

属性 IS_LOCKED は、図面がロックされているかどうかを示します。この属性は、ロックに関するドキュメント管理情報を図面レポートに追加するのに使用できます。レポートでは、図面がロックされている場合は値 1 が返され、フリーズされていない場合は 0 が返されます。また、ドキュメント管理には、この情報を示す列



[ロック] があります。

次の図では、2つの図面がロックされていることを確認できます ( [ロック] 列のフラグ )。



10.19 IS_LOFTED_PART

オブジェクトがロフトプレートかロフトスラブかを確認する場合に使用します。この属性は、フィルターなどで使用することができます。この属性は、オブジェクトがロフト部材である場合は1を返し、それ以外の場合は0を返します。

10.20 IS_POLYBEAM

部材が折梁かどうかを調べるために使用します。部材が折梁の場合は1、それ以外の場合は0を返します。

10.21 IS_POUR_BREAK_VALID

打ち継ぎが有効かどうかをチェックし、無効な打ち継ぎを見つける場合に使用します。無効な打ち継ぎは、現場打ちコンクリート部材オブジェクトを完全には2分割しません。この属性は、打ち継ぎが有効な場合は値1を返し、打ち継ぎが無効な場合は0を返します。

10.22 IS_READY_FOR_ISSUE

属性 IS_READY_FOR_ISSUE は、**ドキュメント管理**で出図準備完了が図面にマークされているかどうかを示します。この属性は、出図準備完了のマークが付いている図面に関する**ドキュメント管理**情報を図面レポートに追加するのに使用できます。レポートでは、図面に出図準備完了のマークが付いている場合は値 1 が返され、出図準備完了のマークが付いていない場合は値 0 が返されます。

ドキュメント管理には、この情報を示す列  [出図準備完了] があります。図面にマークが付いている場合、列にはチェック マークが入ります。



☒	準備完了: 出図者
☐	user
☐	user
☐	
☒	user

図面に出図準備完了のマークを付けたユーザーをレポートに含めるには、[READY_FOR_ISSUE BY \(130 ページ\)](#) 属性を使用します。この情報は、**ドキュメント管理**の [準備完了: 出図者] 列に表示されます。

10.23 IS_REBARSET_BAR

鉄筋が鉄筋セットに属しているかどうかを確認する場合に使用します。この属性は、鉄筋が鉄筋セットに属する場合は 1 を返し、それ以外の場合は 0 を返します。

10.24 IS_SPIRAL_BEAM

オブジェクトが螺旋梁かどうかを確認するときに使用します。この属性は、フィルターなどで使用することができます。この属性は、オブジェクトが螺旋梁である場合は 1 を返し、それ以外の場合は 0 を返します。

11 テンプレート属性 - L

11.1 LAP_xxx

鉄筋セットの分割線を使用して定義された重ね情報を表示するには、次のテンプレート属性を使用します。

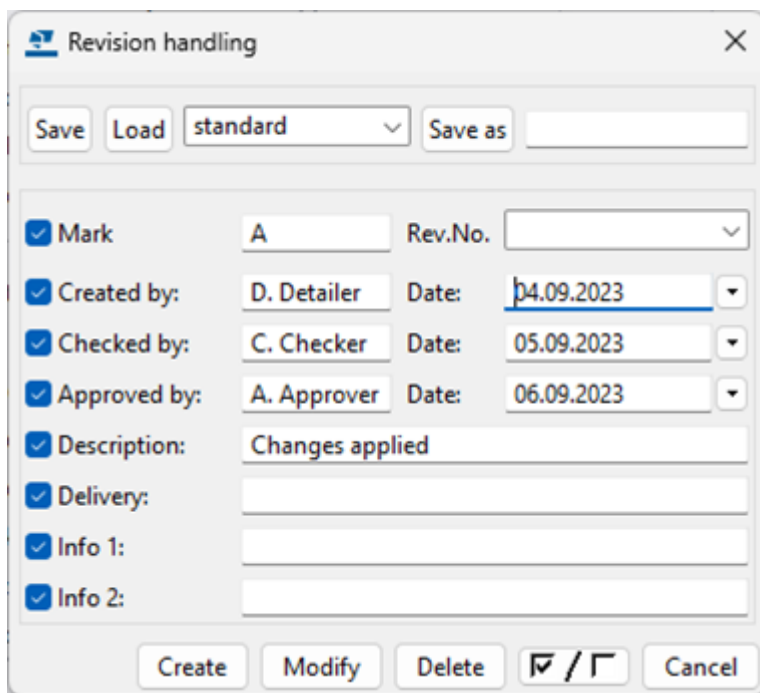
テンプレート属性	説明
LAP_SIDE_START LAP_SIDE_END	鉄筋の始点または終点の分割線にあるラップ スプライスの側面を示します: Left、Right、またはMiddle。
LAP_PLACEMENT_START LAP_PLACEMENT_END	鉄筋が鉄筋の始点または終点で互いに平行か、または互いに重なっているかを示します。
LAP_LENGTH_START LAP_LENGTH_END	鉄筋の始点または終点にあるラップ スプライスの長さを示します。

11.2 LAST

この属性は、図面の最終リビジョン番号を整数で表示します。

11.3 LAST_APPROVED_BY

この属性は、リビジョン処理 ダイアログ ボックスにある図面の最新搬入の承認者情報を表示します。

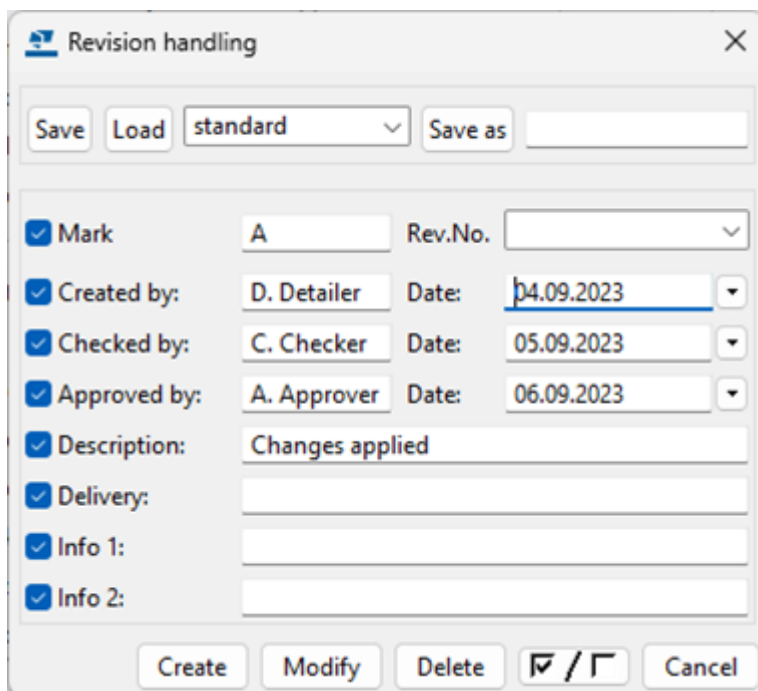


The image shows a 'Revision handling' dialog box. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu currently set to 'standard', and a 'Save as' button. Below this, there is a list of checkboxes on the left, each followed by a text field and a 'Date:' label with a date field. The checked items are: 'Mark' (with 'A' in the field), 'Created by:' (with 'D. Detailer'), 'Checked by:' (with 'C. Checker'), 'Approved by:' (with 'A. Approver'), 'Description:' (with 'Changes applied'), 'Delivery:', 'Info 1:', and 'Info 2:'. The dates for 'Created by:', 'Checked by:', and 'Approved by:' are '04.09.2023', '05.09.2023', and '06.09.2023' respectively. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a right-pointing arrow, and 'Cancel'.

Field	Value	Date
Mark	A	
Created by:	D. Detailer	04.09.2023
Checked by:	C. Checker	05.09.2023
Approved by:	A. Approver	06.09.2023
Description:	Changes applied	
Delivery:		
Info 1:		
Info 2:		

11.4 LAST_CHECKED_BY

この属性は、**リビジョン処理** ダイアログ ボックスにある図面の最新リビジョンの承認 情報を表示します。

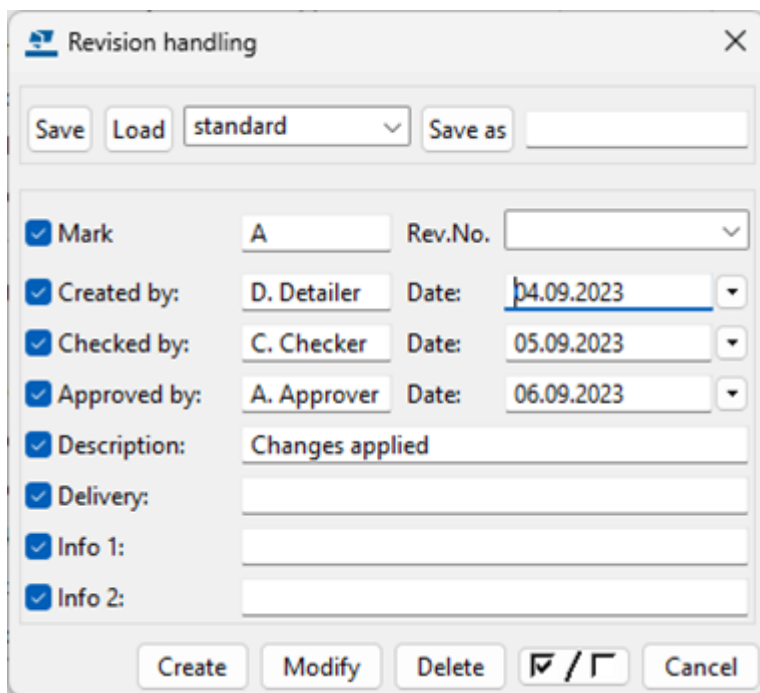


The image shows a 'Revision handling' dialog box with a title bar and a close button. It contains several sections for managing revisions. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu set to 'standard', and a 'Save as' button. Below this, there are checkboxes for 'Mark', 'Created by:', 'Checked by:', 'Approved by:', 'Description:', 'Delivery:', 'Info 1:', and 'Info 2:'. Each checkbox is followed by a text field and a 'Date:' field with a dropdown arrow. The 'Mark' field contains 'A' and 'Rev.No.' has a dropdown arrow. The 'Created by:' field contains 'D. Detailer' and the date is '04.09.2023'. The 'Checked by:' field contains 'C. Checker' and the date is '05.09.2023'. The 'Approved by:' field contains 'A. Approver' and the date is '06.09.2023'. The 'Description:' field contains 'Changes applied'. The 'Delivery:', 'Info 1:', and 'Info 2:' fields are empty. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a slash and a right-angle symbol, and a 'Cancel' button.

Field	Value	Date
Mark	A	
Created by:	D. Detailer	04.09.2023
Checked by:	C. Checker	05.09.2023
Approved by:	A. Approver	06.09.2023
Description:	Changes applied	
Delivery:		
Info 1:		
Info 2:		

11.5 LAST_CREATED_BY

この属性は、**リビジョン処理** ダイアログ ボックスにある図面の最新リビジョンの**作成** 情報を表示します。



The image shows a 'Revision handling' dialog box. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu set to 'standard', and a 'Save as' button. Below this, there is a list of checkboxes on the left, each followed by a text field and a 'Date:' field with a dropdown arrow. The checked items are: 'Mark' (with 'A' in the text field and an empty 'Rev.No.' dropdown), 'Created by:' (with 'D. Detailer' and '04.09.2023'), 'Checked by:' (with 'C. Checker' and '05.09.2023'), 'Approved by:' (with 'A. Approver' and '06.09.2023'), 'Description:' (with 'Changes applied'), 'Delivery:', 'Info 1:', and 'Info 2:'. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a symbol, and 'Cancel'.

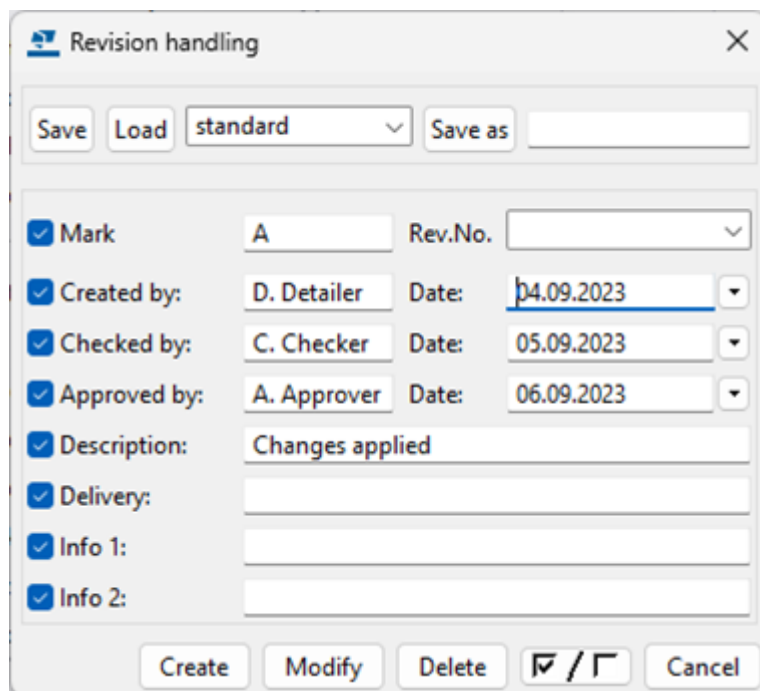
Attribute	Value	Date
Mark	A	Rev.No.
Created by:	D. Detailer	04.09.2023
Checked by:	C. Checker	05.09.2023
Approved by:	A. Approver	06.09.2023
Description:	Changes applied	
Delivery:		
Info 1:		
Info 2:		

11.6 LAST_DATE_APPROVED

この属性は、**リビジョン処理** ダイアログ ボックスにある図面の最新リビジョンの承認日情報を表示します。

11.7 LAST_DATE_CHECKED

この属性は、**リビジョン処理** ダイアログ ボックスにある図面の最新リビジョンの承認日情報を表示します。



The image shows a 'Revision handling' dialog box. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu set to 'standard', and a 'Save as' button. Below this, there are several rows of input fields, each preceded by a checked checkbox. The rows are: 'Mark' with a text field containing 'A' and a 'Rev.No.' dropdown; 'Created by:' with a text field containing 'D. Detailer' and a 'Date:' dropdown set to '04.09.2023'; 'Checked by:' with a text field containing 'C. Checker' and a 'Date:' dropdown set to '05.09.2023'; 'Approved by:' with a text field containing 'A. Approver' and a 'Date:' dropdown set to '06.09.2023'; 'Description:' with a text field containing 'Changes applied'; 'Delivery:' with an empty text field; 'Info 1:' with an empty text field; and 'Info 2:' with an empty text field. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a slash and a right-angle symbol, and a 'Cancel' button.

11.8 LAST_DATE_CREATE

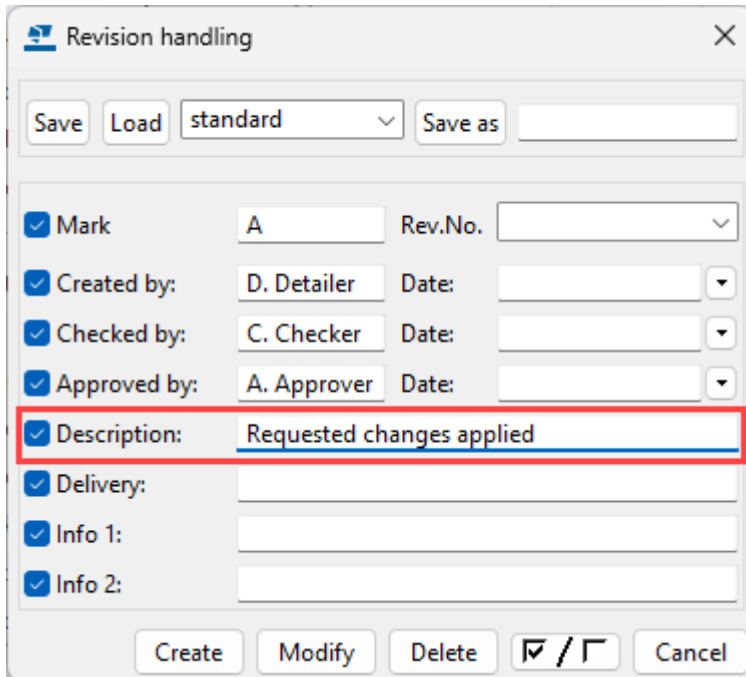
このテンプレート属性を図面テンプレートで使用した場合は、図面の最新リビジョンの日付が示されます。REVISION リストで使用した場合は、リビジョン履歴全体も表示されます。

11.9 LAST_DELIVERY

このテンプレート属性は、**リビジョン処理** ダイアログ ボックスにある図面の最新リビジョンの搬入情報を表示します。

11.10 LAST_DESCRIPTION

このテンプレート属性は、**リビジョン処理** ダイアログ ボックスにある図面の最新リビジョンの **説明** 情報を表示します。



The image shows a 'Revision handling' dialog box. It has a title bar with a close button. Below the title bar are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu set to 'standard', and a 'Save as' button. The main area contains several checked checkboxes with corresponding input fields: 'Mark' with 'A' and a 'Rev.No.' dropdown; 'Created by:' with 'D. Detailer' and a 'Date' dropdown; 'Checked by:' with 'C. Checker' and a 'Date' dropdown; 'Approved by:' with 'A. Approver' and a 'Date' dropdown; 'Description:' with the text 'Requested changes applied' (this row is highlighted with a red border); 'Delivery:'; 'Info 1:'; and 'Info 2:'. At the bottom are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a symbol, and 'Cancel'.

11.11 LAST_INFO1

コンテンツタイプが REVISION の場合、この属性は **リビジョン処理** ダイアログ ボックス内の 図面の最新リビジョンの **情報 1** テキストの値を表示します。

11.12 LAST_INFO2

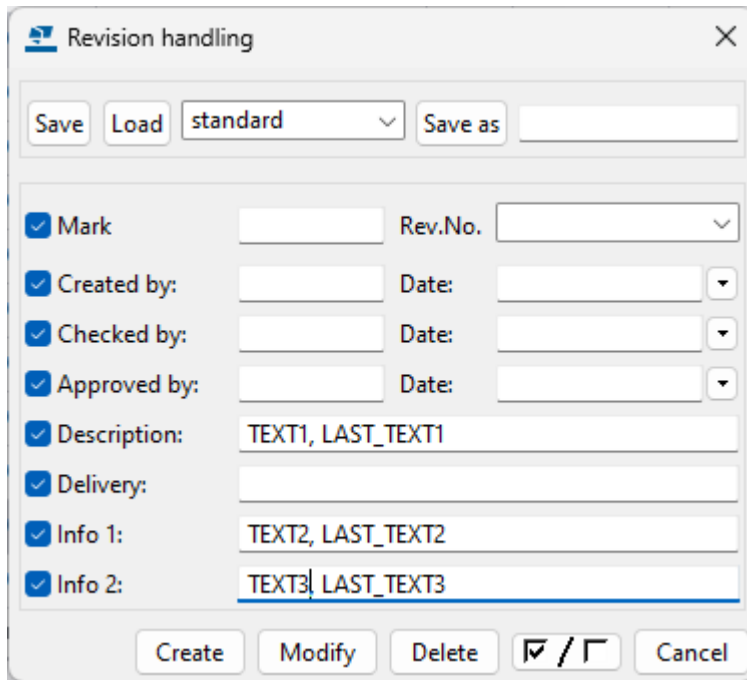
コンテンツタイプが REVISION の場合、この属性は **リビジョン処理** ダイアログ ボックス内の 図面の最新リビジョンの **情報 2** テキストの値を表示します。

11.13 LAST_MARK

このテンプレート属性を図面テンプレートで使用した場合は、**リビジョン処理** ダイアログ ボックス内の 図面の最新リビジョンの **マーク** ボックスに入力されたリビジョンマークが表示されます。REVISION リストで使用した場合は、リビジョン履歴全体も表示されます。

11.14 LAST_TEXT1, LAST_TEXT2, LAST_TEXT3

これらの属性を図面テンプレートで使用した場合は、図面の最新リビジョンの **リビジョン処理** ダイアログ ボックスにある **説明**、**情報 1**、**情報 2** の各ボックスの内容が表示されます。



The image shows a 'Revision handling' dialog box. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu currently set to 'standard', and a 'Save as' button with an empty text field. Below this, there are several checked checkboxes on the left: 'Mark', 'Created by:', 'Checked by:', 'Approved by:', 'Description:', 'Delivery:', 'Info 1:', and 'Info 2:'. To the right of these checkboxes are input fields. 'Mark' has a text field and a 'Rev.No.' dropdown. 'Created by:', 'Checked by:', and 'Approved by:' each have a text field and a date dropdown. 'Description:' has a text field containing 'TEXT1, LAST_TEXT1'. 'Delivery:' has an empty text field. 'Info 1:' has a text field containing 'TEXT2, LAST_TEXT2'. 'Info 2:' has a text field containing 'TEXT3, LAST_TEXT3'. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a slash, and 'Cancel'.

11.15 LAYER

XS_REBARSET_REBAR_LAYER_FORMAT_STRING で定義されている鉄筋セットバーのレイヤー情報を表示します。

参照項目

[LAYER_PREFIX \(103 ページ\)](#)

[LAYER_NUMBER \(102 ページ\)](#)

11.16 LAYER_NUMBER

鉄筋セット レイヤーの順番番号を表示します。

プロパティ モディファイヤーのユーザー定義情報を使用して、鉄筋セット全体や個々の脚の面に、または個々の鉄筋セットにレイヤー番号を定義できます。

レイヤー番号は 1 から始まります。レイヤー番号が小さいほど鉄筋レイヤーはコンクリート表面に近くなります。

参照項目

[LAYER_PREFIX \(103 ページ\)](#)

[LAYER \(102 ページ\)](#)

11.17 LAYER_PREFIX

鉄筋セットのレイヤーに使用される頭マークを表示します。

[オプション] ダイアログ ボックスで、モデルのデフォルトのレイヤー頭マークを定義できます。また、ユーザー定義情報を使用して個々の鉄筋セットに、またはプロパティ モディファイヤーのユーザー定義情報を使用して個々の鉄筋セットに鉄筋レイヤー頭マークを定義することもできます。

参照項目

[LAYER_NUMBER \(102 ページ\)](#)

[LAYER \(102 ページ\)](#)

11.18 LEG_LENGTH_START, LEG_LENGTH_END

LEG_LENGTH_START は鉄筋の最初の脚部の長さを示します。LEG_LENGTH_END は、鉄筋の最後の脚部の長さを示します。

これらは、**[脚の長さ]** オプションを選択したときに、**[シングル鉄筋]** または **[鉄筋グループ]** プロパティ の **[開始]** または **[終了]** ボックスに入力された値です。

参照項目

[CONCRETE_COVER_START, CONCRETE_COVER_END \(52 ページ\)](#)

11.19 LENGTH

オブジェクトの長さを示します。次のコンテンツ タイプ と共に使用します。

- ・ ANALYSIS_RIGID_LINK
- ・ ANTIMATERIAL
- ・ ASSEMBLY
- ・ BOLT
- ・ CAST_UNIT
- ・ HIERARCHIC_CAST_UNIT
- ・ CHAMFER
- ・ MESH
- ・ PART
- ・ REBAR
- ・ REBAR_ASSEMBLY
- ・ SIMILAR_ASSEMBLY
- ・ SIMILAR_CAST_UNIT
- ・ SIMILAR_PART
- ・ SINGLE_REBAR
- ・ SINGLE_STRAND
- ・ STRAND
- ・ STUD
- ・ WELD

部材、製品、およびキャストユニットのカット、フィッティング、および終点オフセットが考慮されます。

11.20 LENGTH_GROSS

カット前の製品、部材、ボルトの長さを示します。

11.21 LENGTH_MAX

鉄筋グループの鉄筋の最大長を示します。

11.22 LENGTH_MIN

鉄筋グループの鉄筋の最小長を示します。

11.23 LOCATION

[ファイル --> プロジェクトプロパティ] の [プロジェクトプロパティ] に入力された場所を表示します。

11.24 LOCKED_BY

属性 LOCKED_BY は、図面をロックしたユーザーを示します。図面をロックしたユーザーが Trimble Identity にログインしている場合は、そのユーザーのアカウント名が表示されます。ログインしていなければ、そのユーザーのユーザー名が表示されます。この属性は、図面レポートに、図面をロックしたユーザーに関する **ドキュメント管理** 情報を追加するのに使用できます。また、**ドキュメント管理** には、この情報

を示す列 **[ロック元]** があります。図面がロックされると  **[ロック]** 列にフラグが表示されます。

11.25 LONGHOLE_MAX

この属性は、長孔寸法のうち、長い方の寸法を示します。

参照項目

[LONGHOLE_MIN \(105 ページ\)](#)

11.26 LONGHOLE_MIN

この属性は、長孔寸法のうち、短い方の寸法を示します。

参照項目

[LONGHOLE_MAX \(105 ページ\)](#)

11.27 LONG_HOLE_X

ボルト プロパティの **[長孔 X]** ボックスの値を示します。「[DIAMETER_X \(71 ページ\)](#)」も参照してください。

11.28 LONG_HOLE_Y

ボルト プロパティの **[長孔 Y]** ボックスの値を示します。「[DIAMETER_Y \(71 ページ\)](#)」も参照してください。

11.29 LOT_NUMBER

製品が所属するロットの番号を示します。

11.30 LOT_NAME

製品が所属するロットの名前を示します。

12 テンプレート属性 - M

12.1 MAIN_PART

製品のメイン部材は 1、その他のオブジェクトは 0 で示します。並べ替えに使用できます。

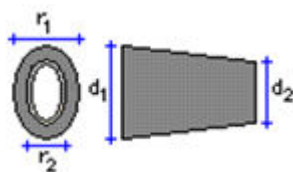
部材リストの先頭に製品のメイン部材を表示するには、以下の操作を行います。

1. **[テンプレート エディター]**で、値フィールド MAIN_PART を PART 行に追加します。
2. **[値フィールド プロパティ]** ダイアログ ボックスで **[並び順]** を **[降順]** に設定し、(必要に応じて) 出力時にフィールドを非表示にします。
3. **[内容ブラウザー]** で、MAIN_PART フィールドを並び順の先頭にドラッグします。

ヒント モデル内の製品のメイン部材を確認してハイライトするには、リボンの  の横にある下矢印をクリックし、**[製品オブジェクト]** を選択して製品を選択します。メイン部材は、オレンジ色でハイライトされます。

12.2 MAJOR_AXIS_LENGTH_1 ...2

このテンプレート属性は、テーパプロフィールの主軸長さの寸法を表示します。以下のパラメトリックプロフィール EPD において、d1 は主軸長さ 1 であり、d2 は主軸長さ 2 です。

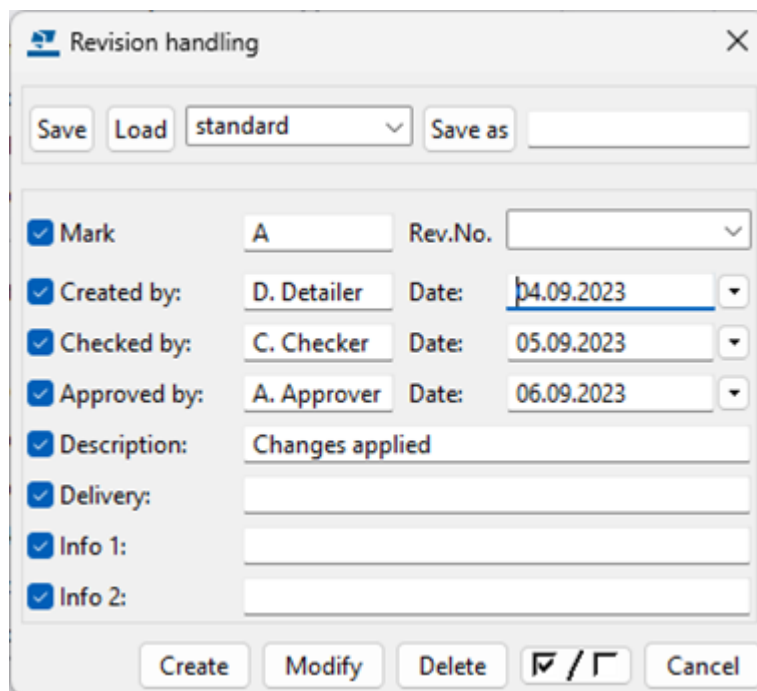


参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

12.3 MARK

この属性を図面テンプレートで使用した場合は、図面のリビジョンマークが示されます。REVISION リストで使用した場合は、リビジョン履歴も示されます。**リビジョン処理** ダイアログ ボックスの **マーク** ボックスに入力されたリビジョンのリビジョンマークを表示します。



The image shows a 'Revision handling' dialog box. It has a title bar with a close button. Below the title bar are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu currently showing 'standard', and 'Save as' with an empty text field. The main area contains several checked checkboxes on the left: 'Mark', 'Created by:', 'Checked by:', 'Approved by:', 'Description:', 'Delivery:', 'Info 1:', and 'Info 2:'. To the right of these are input fields: 'A' for Mark, 'Rev.No.' with a dropdown, 'D. Detailer' and '04.09.2023' for Created by, 'C. Checker' and '05.09.2023' for Checked by, 'A. Approver' and '06.09.2023' for Approved by, and 'Changes applied' for Description. The bottom of the dialog has buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a slash, and 'Cancel'.

12.4 MATERIAL

部材の材質名を示します。製品に対しては、メイン部材の材質を示します。**[ボルトセットカタログ管理]**ダイアログボックスに示されるとおりのボルト材質を示します。

12.5 MATERIAL_TYPE

製品または部材の材質タイプを表示します。

材質カタログは、次の事前定義されている材質タイプを追加します。

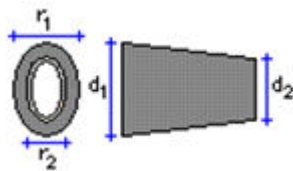
- ・ 鋼材
- ・ コンクリート
- ・ 材木
- ・ その他

12.6 MESH_POS

詳細オプションで定義されたように、金網の位置が表示されます。

12.7 MINOR_AXIS_LENGTH_1 ...2

このテンプレート属性は、テーパプロフィールの副軸長さの寸法を表示します。以下のパラメトリックプロフィール EPD において、 r_1 は副軸長さ 1 であり、 r_2 は副軸長さ 2 です。



参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

12.8 MODEL

モデルの名前を示します。

12.9 MODEL_PATH

すべてのコンテンツ タイプで、テンプレート属性 MODEL_PATH を使用して、現在のモデルへのパス (C:\TeklaStructuresModels\New Model 1\ など) を見つけることができます。

12.10 MODEL_TOTAL

モデルに含まれているオブジェクト（位置番号が等しいオブジェクト）の数を示します。

12.11 MODULUS_OF_ELASTICITY

材質カタログ上で定義された材質の弾性係数を示します。

12.12 MOMENT_OF_INERTIA_X

断面の x-x 参照線軸周りの断面 2 次モーメント（X）を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

12.13 MOMENT_OF_INERTIA_Y

断面の y-y 参照線軸周りの断面 2 次モーメント（Y）を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

12.14 moment1、moment2

これらの属性では、部材のユーザー定義情報ダイアログ ボックスの [端部条件] タブにある [モーメント、Mz (主)] ボックスに入力された値が表示されます。

moment1 では、[始端] ボックスの値が表示され、moment2 では [終端] ボックスの値が表示されます。

12.15 MORTAR_VOLUME

仕上げ処理で使用するモルタル体積を示します。

13 テンプレート属性 - N

13.1 NAME

このテンプレート属性は、オブジェクトの名前を表示します。オブジェクトに名前がない場合は、次のレベルから名前が検索されます。

内容タイプに応じて、異なる情報が表示されます。

コンテンツ タイプ	説明
ASSEMBLY	製品メイン部材、プロジェクト、フェーズ、または図面の名前。
BOLT	ボルトカタログに登録されているボルト名。 ナット、ワッシャー、フェーズ、またはプロジェクトの名前。
CAST UNIT	プロジェクト、メイン部材、フェーズ、または図面の名前。
CONNECTION	対応するジョイントプロパティダイアログボックスのタイトルバーに表示されるジョイント名。
DRAWING	図面タイプ (A、W、C、G、M) とマークを含む図面名全体、またはプロジェクト名。 NAME と NAME_BASE (112 ページ) の違いは、NAME が図面タイプとマーク (ドキュメント管理にあるマーク) を表示するのに対し、NAME_BASE はマークのみを表示する点です。 NAME = A [K1] NAME_BASE = [K1]
HOLE	ボルト、ナット、ワッシャー、フェーズ、またはプロジェクトの名前。

コンテンツ タイプ	説明
MESH	溶接金網名またはプロジェクト名。
NUT	ナット名か、ボルト、ワッシャー、プロジェクト、またはフェーズの名前。
PART	部材プロパティダイアログ ボックスに入力された部材名。 フェーズ、製品のメイン部材、図面、またはプロジェクトの名前。
REBAR	鉄筋名。 フェーズ名またはプロジェクト名。
STUD	スタッド名。 プロジェクト名またはフェーズ名。
SURFACING	product_finishes.dat ファイルで定義されている仕上げ材名またはプロジェクト名。
WASHER	ボルトカタログに登録されているワッシャー名。 ボルト、ナット、プロジェクト、またはフェーズの名前。

13.2 NAME_BASE

このテンプレート属性は、図面名 (**ドキュメント管理** の図面マーク) を表示します。

NAME_BASE と [NAME \(111 ページ\)](#) の違いは、NAME が図面タイプとマーク (**ドキュメント管理** にあるマーク) を表示するのに対し、NAME_BASE はマークのみを表示する点です。

NAME = A [K1]

NAME_BASE = [K1]

13.3 NEUTRAL_AXIS_LOCATION_ELASTIC_X

中立軸（弾性）の位置を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

13.4 NEUTRAL_AXIS_LOCATION_ELASTIC_Y

中立軸（弾性）の位置を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

13.5 NEUTRAL_AXIS_LOCATION_PLASTIC_X

中立軸（塑性）の位置を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

13.6 NEUTRAL_AXIS_LOCATION_PLASTIC_Y

中立軸（塑性）の位置を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

13.7 NORMALIZED_WARPING_CONSTANT

形鋼の曲げねじり抵抗を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

13.8 NUMBER

NUMBER 属性は、オブジェクト タイプや階層レベルによって異なる情報を返します。

- ・ NUMBER は、結合した行の同一オブジェクトの総数を返します。これらのオブジェクトには、たとえばボルト、部材、製品、鉄筋などがあります。

- ・ 図面の場合、REVISION.NUMBER は、[リビジョン処理] ダイアログの [リビジョン番号] ボックスで定義されたリビジョン番号を返します。

PROJECT.NUMBER は、プロジェクト番号ボックスに入力された番号をテキストとして返します。

- ・ 螺旋状の鉄筋の場合、NUMBER は常に 1 を返します。回転数を返すには、ROUNDS 属性 (135 ページ) を使用します。

鉄筋セット鉄筋グループまたは鉄筋グループの鉄筋の本数を返すには、NUMBER_OF_BARS_IN_GROUP 属性 (114 ページ) を使用します。

13.9 NUMBER_IN_DRAWING

NUMBER_IN_DRAWING は、アソシエートマークと鉄筋マークで機能しますが、フィルターでは機能しないことに注意してください。

属性 NUMBER_IN_DRAWING は、同じ鉄筋マークを持つ図面内のすべての鉄筋の数を示します。隣接部材鉄筋は無視されます。したがって、NUMBER_IN_DRAWING は、図面内のメイン鉄筋マークでのみ使用し、表示されている隣接鉄筋のマークでは使用しないでください。

鉄筋マークの要素に属性 NUMBER_IN_DRAWING を含めると、同じ位置番号を持つ図面内のすべて鉄筋の本数が得られます。溶接金網の場合、NUMBER_IN_DRAWING は、類似する溶接金網の数を返します。

参照項目

[NUMBER_VISIBLE \(115 ページ\)](#)

13.10 NUMBER_IN_PHASE(X)

フェーズ X の製品の数量を返します。NUMBER テンプレート属性と同じ結果が得られますが、フェーズ別である点が異なります。

テンプレート属性の数ではなく、PHASE テンプレート属性と GetValue 関数を使用することもできます。

例

```
GetValue("NUMBER_IN_PHASE(GetValue("PHASE"))")
```

13.11 NUMBER_OF_BARS_IN_GROUP

鉄筋セット鉄筋グループまたは鉄筋グループの鉄筋の本数が示されます。

行コンテンツ タイプ SINGLE_REBAR と一緒に次のように使用します。

REBAR.NUMBER_OF_BARS_IN_GROUP

参照項目

[WEIGHT_TOTAL_IN_GROUP \(172 ページ\)](#)

13.12 NUMBER_OF_TILE_TYPES

タイル配置パターンのタイルの数を返します。たとえば、**[平織り]** パターンは 8 つのタイルで構成されているので、**[平織り]** のタイル仕上げ材の場合はテンプレート属性によって 8 が返されます。

13.13 NUMBER_VISIBLE

鉄筋グループマークに追加されると、同じマークを持つビューで表示される鉄筋の数が示されます。これは、状況固有のテンプレート属性です。

14 テンプレート属性 - O

14.1 OBJECT

[ファイルメニュー] --> [プロジェクトプロパティ] の [オブジェクト] ボックスに入力されたプロジェクト情報を表示します。

14.2 OBJECT_DESCRIPTION

オブジェクトタイプと ID を示します。以下にその例を示します。

- ・ PART 780*380 Id:227
- ・ ASSEMBLY Id:144
- ・ MESH Id:946

オブジェクト ID は一時的なものであるため、モデルを再度開いたり、Tekla Model Sharing の読み込みコマンドなどを使用したりすると、変わる可能性があることに注意します。

14.3 OBJECT_LOCKED

ユーザー定義情報[ロック]のステータスを示します。

参照項目

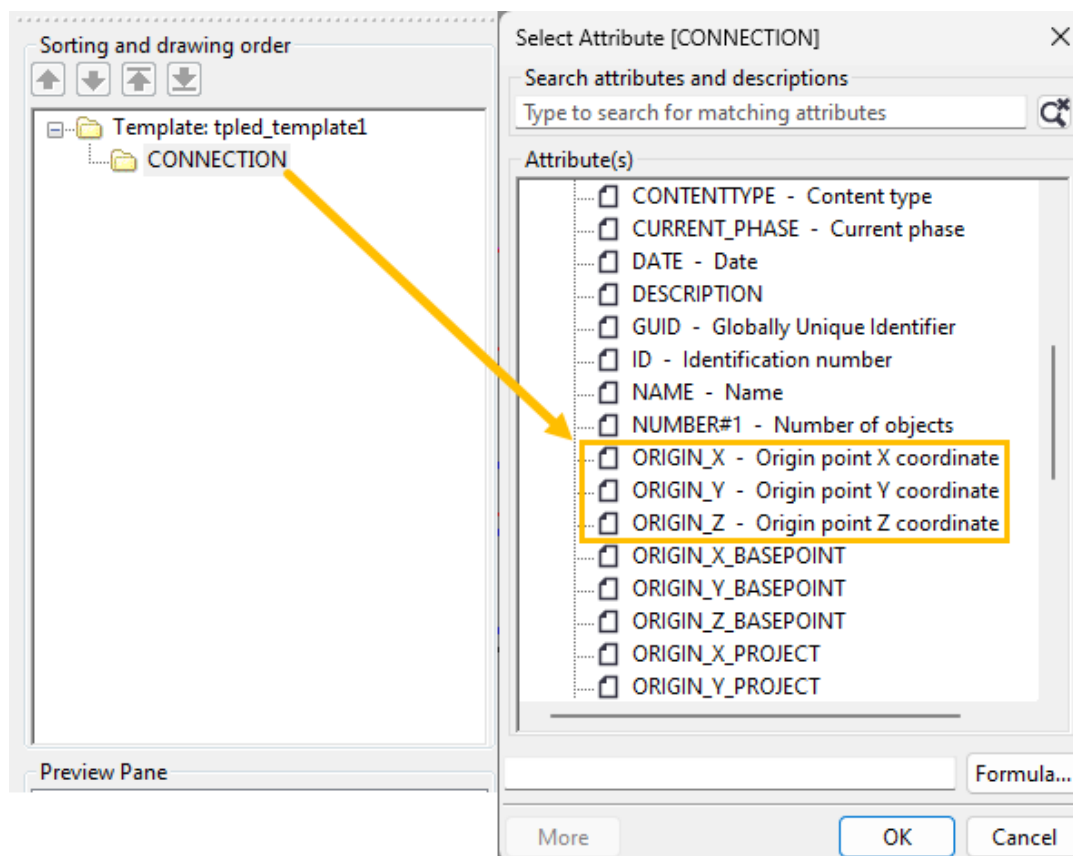
[ASSEMBLY.OBJECT_LOCKED \(28 ページ\)](#)

[ASSEMBLY.OWNER_ORGANIZATION \(29 ページ\)](#)

[ASSEMBLY.LOCK_PERMISSION \(28 ページ\)](#)

14.4 ORIGIN_X, ORIGIN_Y, ORIGIN_Z

テンプレート属性 ORIGIN_X、ORIGIN_Y、および ORIGIN_Z を使用すると、ジョイントの原点の全体座標を表示できます。



属性の末尾に _BASEPOINT を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に _PROJECT を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。_BASEPOINT は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、_BASEPOINT で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

14.5 OBJECT_TYPE

オブジェクトのタイプを示します。メッセージファイルには、これらの文字列を変換したものが格納されます (番号 576~587)。

以下のオブジェクトタイプがあります。

- ・ POINT

- ・ PART
- ・ JOINT
- ・ FITTING
- ・ SCREW
- ・ ANTI-MATERIAL
- ・ CUT
- ・ WELDING
- ・ ASSEMBLY
- ・ DRAWING
- ・ PROJECT
- ・ OBJECT

14.6 OUTPUT_FILENAME

このテンプレート属性を使用すると、ファイル名拡張子を含む現在のレポートの完全なファイル名を取得できます。たとえば、この属性をレポートのフッターに追加することができます。

14.7 OUTPUT_FILEPATH

このテンプレート属性を使用すると、ファイル名およびファイル名拡張子を含む現在のレポートの完全なファイルパスを取得できます。たとえば、この属性をレポートのフッターに追加することができます。

14.8 OWNER

ネイティブ Tekla Structures オブジェクトの場合、オブジェクト オーナーが domain\user 形式で表示されます。

15 テンプレート属性 - P

15.1 PAGE

このテンプレート属性は、レポートまたは図面の現在のページ番号を表示します。

1 つのレポートでの使用例

現在のページ番号のみを表示する場合は、レポートテンプレートで次のように指定します。

GetValue("PAGE")

TEKLA STRUCTURES DRAWING LIST FOR MODEL:					
1					Page: 1
TITLE:					
A- =ASSEMBLY DR'G C- = CAST UNIT DR'G M- =MULTI DR'G					
W- =WORKSHOP(SINGLE PART)DR'G G- =GENERAL(G.A)DR'G					

DR'G NAME/No.	DRG'TITLE	DRG'SIZE(h*b)	CREATED	PLOTTED	PLOTFILE

W [c.2]	STANDARD	297*420	22.07.2022		Daacd0c92-3***

W [c.1]	STANDARD	297*420	22.07.2022		D62bfb3bc-1***

W [b.3]	STANDARD	297*420	22.07.2022		D38e5e570-8***

ページ番号を「1/10」の形式で表示する場合は、[PAGES \(120 ページ\)](#) テンプレート属性と併用する必要があります。

```
format(GetValue("PAGE"), "string", 0, 0) + "/" + format(GetValue("PAGES"), "string", 0, 0)
```

15.2 PAGES

このテンプレート属性は、レポートの合計ページ数を表示します。このテンプレート属性はレポートでのみ使用できます。

現在のページ番号のみを表示する場合は、[PAGE \(119 ページ\)](#) 属性を使用します。

複数レポートでの使用例

形式を「PAGE / PAGE」→「1/10」に設定する場合、次のように指定します。

```
format(GetValue("PAGE"), "string", 0, 0) + "/" + format(GetValue("PAGES"), "string", 0, 0)
```

データ タイプ: テキスト

15.3 PART_POS

部材マークを示します。その他のオブジェクトに対しては空白セルを示します。

製品、部材、およびボルトに対して、製品のメイン部材のマークを示します。その他のオブジェクトの場合、このフィールドは空白になります。

15.4 PART_PREFIX

部材プロパティで定義された部材マーク頭文字を表示します。

15.5 PART_SERIAL_NUMBER

頭文字と区切り文字のない部材に対する割付番号を示します。

15.6 PART_START_NUMBER

部材開始番号を表示します。

15.7 PCS

鉄筋グループの鉄筋の数を示します。

15.8 PERIMETER

テンプレート属性 PERIMETER は、コンクリート スラブまたはポリゴン プレーットの周辺を示します。テンプレート エディターでは、このテンプレート属性のコンテンツ タイプは PART.PERIMETER です。テキスト テンプレートとグラフィック テンプレートの両方で使用できます。

PERIMETER も、型枠領域の計算、数量見積もり、フィルターに使用できます。

フィルターでは、梁プレートとポリゴン プレーートを区別するために PERIMETER を使用できます。[テンプレート - 周辺 - 等しくない - 0] という行を持つフィルタを作成すると、鉄骨梁コマンドの代わりにポリゴン プレート コマンドを使用して作成されたプレートを検索することができます。

15.9 PHASE

製品が所属するフェーズ番号を示します。

フェーズ名を示すには、PHASE.NAME フィールドを使用します。

15.10 PLAIN_HOLE_TYPE

部材全体で開いている [貫通] ボルト孔の 0 と、部材を完全に拡張しない [止まり穴] ボルト孔 (部分詳細) の 1 を示します。

HOLE および BOLT コンテンツ タイプと共に使用します。

15.11 PLASTIC_MODULUS_X

断面の x-x 参照線軸の塑性係数を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

15.12 PLASTIC_MODULUS_Y

断面の y-y 参照線軸の塑性係数を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

15.13 PLATE_DENSITY

プレートの材質比重 (kg/m3) を示します。

15.14 PLATE_THICKNESS

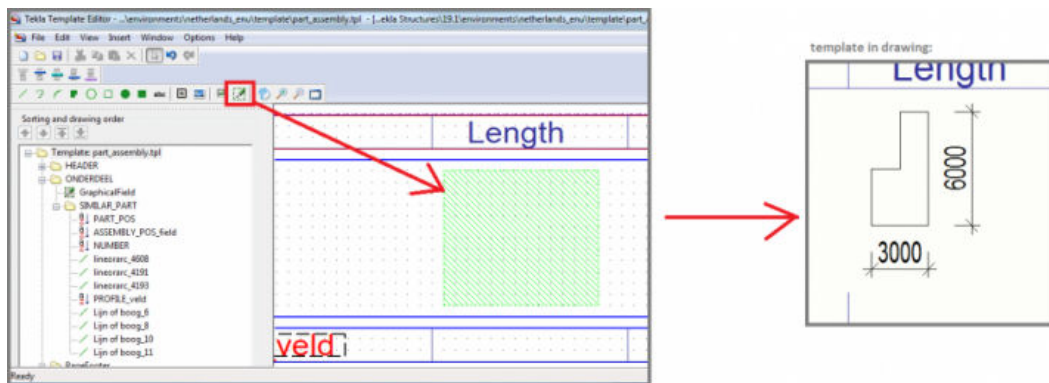
プロファイルに、プロファイルカタログで定義されている[板厚]プロパティがある場合は、板厚(mm)が表示されます。たとえばこれは、フラッグやウェブに個別の厚さがない一部の CC プロファイルや、丸および角鋼管に対して機能します。プロファイルプロパティで定義できる[板厚]がないため、この属性はプレートプロファイルに対して機能しません。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

15.15 PLATE_TOP_VIEW

この属性は、コンテンツ タイプが [部材] である行で使用できます。ポリゴンプレートの上面ビューが表示されます。PLATE_TOP_VIEW は、グラフィック フィールドでのみ使用できます。



グラフィック フィールドで使用する属性の詳細については、サポート記事「[テンプレート エディターにおけるグラフィック フィールドの属性](#)」を参照してください。

制限事項

次の属性は、PLATE_TOP_VIEW に影響を与えません。FontColor、Dimensions、ImageWidth、ImageHeight、および ScaleType。

15.16 PLOTFILE

図面 .dg ファイルの名前が表示されます。図面テーブルと図面レポートでのみ使用できます。

15.17 POISSONS_RATIO

材質のポアソン比（解析プロパティ）を示します。

15.18 POLAR_RADIUS_OF_GYRATION

プロファイルの極旋回半径(解析プロパティ)を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

15.19 POSTAL_BOX

[ファイル --> プロジェクトプロパティ] の [プロジェクトプロパティ] に入力された郵便ボックスを表示します。

15.20 POSTAL_CODE

[ファイル --> プロジェクトプロパティ] の [プロジェクトプロパティ] に入力された郵便番号を表示します。

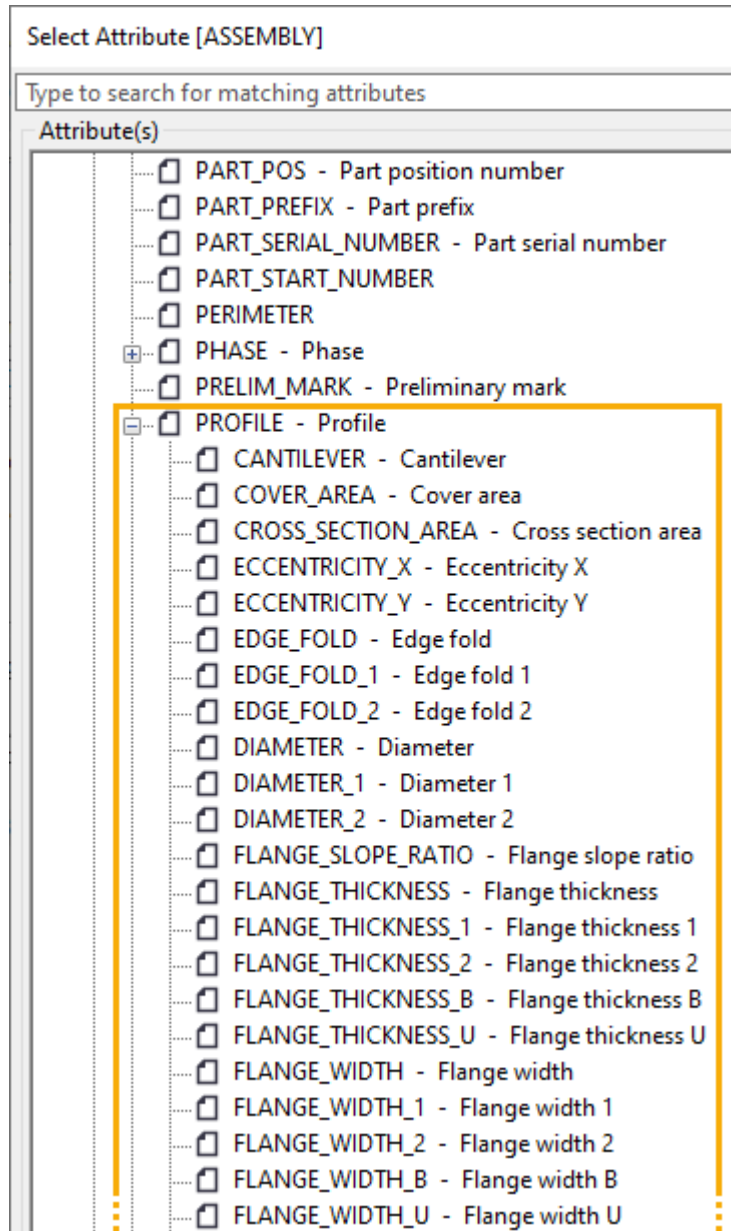
15.21 PRELIM_MARK

ユーザー定義情報 [予備マーク] を表示します。

15.22 PROFILE

部材プロファイル名、または製品やキャストユニットのメイン部材プロファイル名を表示します。

テンプレートとレポートに他のプロファイルプロジェクトを表示することもできます。テンプレートエディターで **[属性選択]** ダイアログボックスを開き、選択した内容タイプに対して PROFILE.* 属性を選択します。



たとえば、ASSEMBLY コンテンツ タイプを持つ MAINPART.PROFILE.HEIGHT には、製品におけるメイン部材プロファイルの高さが表示されます。

15.23 PROFILE_DENSITY

材質カタログの形鋼比重 (kg/m3) を示します。

15.24 PROFILE_TYPE

このテンプレート属性は、部材の DSTV NC プロファイル タイプを示します。
DSTV NC プロファイル タイプは、以下のテーブルの最後の列にリストされています。

Tekla Structures のデフォルト プロファイル タイプは、DSTV-NC ドキュメントに準拠しています。これらは、..\Tekla

Structures\<version>\bin\messages フォルダ内の by_number.ail メッセージファイルでメッセージ (番号 588 ~ 599) として定義されています。Tekla Structures におけるメッセージ、プロファイル、およびメッセージで定義されている DSTV-NC プロファイル タイプの間の関係は、次の表に示すとおりです。

Tekla Structures プロファイル		メッセージ番号	DSTV-NC プロファイルタイプ
I プロファイル		588	I
L プロファイル		589	L
U プロファイル		591	U
プレート		592	B
棒鋼		593	RU
ラウンドチューブ		594	RO
四角チューブ		595	M
CC プロファイル		596	C
T プロファイル		597	T
ポリゴンプレート		598	B
折れ板		599	B
Z プロファイルと他のすべての プロファイルタイプ	 など	590	Z

15.25 PROFILE_WEIGHT

部材の重量。プロファイルに対しては、プロファイルカタログで定義されている長さメートルあたりの重量に基づいて、Tekla Structures により重量が計算されます。プロファイルカタログでメートルあたりの重量が定義されていなければ、このフィールドは [WEIGHT_NET \(170 ページ\)](#) と同等に機能しますが、[形鋼比重]ではなく、材質カタログで定義されている板の比重([板における単位重量])を使用する点異なります。

15.26 PROFILE_WEIGHT_NET

部材の純重量。プロファイルに対しては、プロファイルカタログで定義されている長さメートルあたりの重量に基づいて、Tekla Structures により重量が計算されます。長さの値は、フィッティング中央線に基づいて計算され、ラインカットには影響されません。その他のオブジェクトに対しては、このフィールドは [WEIGHT_NET \(170 ページ\)](#) と同等に機能します。

15.27 PROCURED_LENGTH

このテンプレート属性は、部材の最後の提出からの LENGTH_NET 値を表します。
この属性は、レポートと図面、およびフィルターに使用できます。
これは Tekla PowerFab コネクタの調達ワークフローに関連しています。

15.28 PROCURED_MATERIAL

このテンプレート属性は、部材の最後の提出による材質の価値を表します。
この属性は、レポートと図面、およびフィルターに使用できます。
これは Tekla PowerFab コネクタの調達ワークフローに関連しています。

15.29 PROCURED_PROFILE

このテンプレート属性は、部材の最後の提出からのプロファイル値を表します。
この属性は、レポートと図面、およびフィルターに使用できます。
これは Tekla PowerFab コネクタの調達ワークフローに関連しています。

15.30 PROCUREMENT_NUMBER

このテンプレート属性は、調達部材の番号です。

この属性は、レポートと図面、およびフィルターに使用できます。

これは Tekla PowerFab コネクタの調達ワークフローに関連しています。

15.31 PROCUREMENT_POSITION

このテンプレート属性は、頭マークを含む調達部材の完全なマークを表します。

この属性は、レポートと図面、およびフィルターに使用できます。

これは Tekla PowerFab コネクタの調達ワークフローに関連しています。

15.32 PROCUREMENT_STATUS

この属性は、調達ステータスを示します。

- ・ 0 - 新規
- ・ 1 - 変更
- ・ 2 - 番号付き
- ・ 3 - 送信済み
- ・ 4 - 除外 (調達ワークフローに含まれない)

この属性は、レポートと図面、およびフィルターに使用できます。

これは Tekla PowerFab コネクタの調達ワークフローに関連しています。

15.33 PROJECT_COMMENT

プロジェクトの部材のユーザー定義情報ダイアログボックス([ファイル]メニュー --> [プロジェクトプロパティ] --> [ユーザー定義情報])の[プロジェクトコメント]ボックスに入力された値を表示します。

15.34 PROJECT_USERFIELD_1 ...8

プロジェクトのユーザー定義情報ダイアログ ボックス (ファイル メニュー --> プロジェクト プロパティ --> ユーザー定義情報) の [パラメーター] タブにある [ユーザー情報 1] や [ユーザー情報 2] などのボックスで定義できるプロジェクトのユーザー定義情報の値を表示します。

16 テンプレート属性 - R

16.1 RADIUS

曲線梁の半径値。

16.2 RADIUS_OF_GYRATION_X

形鋼の断面 2 次半径 X（解析プロパティ）を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

16.3 RADIUS_OF_GYRATION_Y

形鋼の断面 2 次半径 Y（解析プロパティ）を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

16.4 READY_FOR_ISSUE_BY

READY_FOR_ISSUE_BY 属性は、図面に出図準備完了のマークを付けたユーザーを示します。この属性を使用すると、図面に出図準備完了のマークを付けたユーザー

に関する **ドキュメント管理** 情報を図面レポートに追加できます。**準備完了: 出図者** の列を **ドキュメント管理** に追加することもできます。

図面に出図準備完了のマークが付いているかどうかの情報をレポートに含めるには、**IS_READY_FOR_ISSUE (94 ページ)** 属性を使用します。

16.5 REBAR_ASSEMBLY_TYPE

[鉄筋] 製品プロパティで選択された鉄筋製品のタイプを示します。たとえば、Cage、Bent mesh、Braced girder、ブランク (デフォルト値) などです。

REBAR_ASSEMBLY コンテンツ タイプ と共に使用します。

鉄筋製品に属する鉄筋オブジェクトの鉄筋製品タイプを表示するには、**[REBAR_ASSEMBLY.USERDEFINED.REBAR_ASSEMBLY_TYPE]** を使用します。鉄筋製品に属さない鉄筋オブジェクトの場合は、ブランク値が表示されます。

16.6 REBAR_MESH_LEFT_OVERHANG_CROSS

左側の一番外側の縦筋にかかる横筋の延長を示します。

16.7 REBAR_MESH_LEFT_OVERHANG_LONG

左側の一番外側の横筋にかかる縦筋の延長を示します。

16.8 REBAR_MESH_RIGHT_OVERHANG_CROSS

左側の一番外側の縦筋にかかる横筋の延長を示します。

16.9 REBAR_MESH_RIGHT_OVERHANG_LONG

右側の一番外側の横筋にかかる縦筋の延長を示します。

16.10 REBAR_POS

XS_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING で定義されているように、鉄筋の位置番号を表示します。

鉄筋セットのテーパード鉄筋グループの鉄筋の場合、REBAR_POS 形式は XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING により定義され、そこでも設定されていない場合は XS_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING により定義されます。

参照項目

[GROUP_POS \(81 ページ\)](#)

16.11 REBAR_SEQ_POS

このテンプレート属性は、鉄筋オブジェクトのシーケンス番号を示します。鉄筋シーケンス番号は、各キャストユニットまたは現場打ちコンクリートユニット内の鉄筋オブジェクトに割り当てられる連番です。この属性は、図面テンプレートとレポート テンプレート、および図面内の鉄筋マークで使用できます。

16.12 REFERENCE_ASSEMBLY

レポートおよびテンプレートにおける参照モデルの製品レベル情報がリストされます。

contentattributes_global.lst では、以下の属性がコンテンツ タイプに拘束されています。

```

// -----
// REFERENCE_ASSEMBLY - reference model assembly
// -----
REFERENCE_ASSEMBLY = NAME
REFERENCE_ASSEMBLY = BOUNDING_BOX_MIN_X
REFERENCE_ASSEMBLY = BOUNDING_BOX_MIN_Y
REFERENCE_ASSEMBLY = BOUNDING_BOX_MIN_Z
REFERENCE_ASSEMBLY = BOUNDING_BOX_MAX_X
REFERENCE_ASSEMBLY = BOUNDING_BOX_MAX_Y
REFERENCE_ASSEMBLY = BOUNDING_BOX_MAX_Z

// Logical building area attributes
REFERENCE_ASSEMBLY = LOGICAL_BUILDING_AREA.ID
REFERENCE_ASSEMBLY = LOGICAL_BUILDING_AREA.NAME
REFERENCE_ASSEMBLY = LOGICAL_BUILDING_AREA.GUID
REFERENCE_ASSEMBLY = LOGICAL_BUILDING_AREA.DEFINITION_NAME
REFERENCE_ASSEMBLY = LOGICAL_BUILDING_AREA.HIERARCHY_LEVEL
REFERENCE_ASSEMBLY = LOGICAL_BUILDING_AREA.LBA_SITE
REFERENCE_ASSEMBLY = LOGICAL_BUILDING_AREA.LBA_BUILDING
REFERENCE_ASSEMBLY = LOGICAL_BUILDING_AREA.LBA_SECTION
REFERENCE_ASSEMBLY = LOGICAL_BUILDING_AREA.LBA_STOREY

// Building object types hierarchy
REFERENCE_ASSEMBLY = OBJECT_TYPES.ID
REFERENCE_ASSEMBLY = OBJECT_TYPES.NAME
REFERENCE_ASSEMBLY = OBJECT_TYPES.GUID
REFERENCE_ASSEMBLY = OBJECT_TYPES.DEFINITION_NAME
REFERENCE_ASSEMBLY = OBJECT_TYPES.HIERARCHY_LEVEL
REFERENCE_ASSEMBLY = OBJECT_TYPES.ROOT_DEFINITION_NAME
//Project attributes
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.ADDRESS
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.BUILDER
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.DATE_END
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.DATE_START
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.DESCRPTION
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.DESIGNER
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.INFO1
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.INFO2
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.MODEL
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.NAME
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.NUMBER#2
REFERENCE_ASSEMBLY = PROJECT.OBJECT

```

contentattributes_userdefined.lst では、次のユーザー定義情報がコンテンツ タイプに拘束されています。

```

REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.subref_description
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.OBJECT_LOCKED
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.subref_info_string
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.subref_logical_name
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].DESIGN_CHECKED_BY
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].DESIGN_COMMENT
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].DESIGN_ASSIGNED_TO
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].DESIGN_CODE
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].PLANS_STATUS
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].DESIGN_CHECK_DATE
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].PLANNED_START_D
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].PLANNED_END_D
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].ACTUAL_START_D
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].ACTUAL_END_D
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].FABRICATION_CODE
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].DELIVERY_NUMBER
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].PACKAGE_NUMBER
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].SHIPMENT_NUMBER
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].FABRICATION_STATUS
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].PLANNED_START_F
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].PLANNED_END_F
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].ACTUAL_START_F
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].ACTUAL_END_F
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].ERECTION_CODE
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].ERECTION_COMMENT
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].ERECTION_STATUS
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].CIP_STATUS
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].PLANNED_START_E
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].PLANNED_END_E
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].ACTUAL_START_E
REFERENCE_ASSEMBLY = USERDEFINED.[workflow].ACTUAL_END_E

```

16.13 REFERENCE_MODEL

参照モデルをレポートに示します。

16.14 REFERENCE_MODEL_OBJECT

参照モデルオブジェクトのリストをレポートに表示します。

16.15 REGION

[ファイル->プロジェクトプロパティ]の[プロジェクトプロパティ]に入力された地域を表示します。

16.16 ROUNDING_RADIUS、ROUNDING_RADIUS_1、ROUNDING_RADIUS_2

このテンプレート属性は、プロファイルのさまざまな丸め半径を表示します。Iプロファイル場合の、半径1と2の丸めの例を以下に示します。



参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

16.17 ROUNDS

このテンプレート属性は、螺旋状の鉄筋の回転数を示します。この属性は、螺旋状の鉄筋の回転数が必要な場合はどこでも使用できます。たとえば、レポートテンプレートや図面の鉄筋マークで使用できます。同じ値が **オブジェクト情報** を表示ダイアログ ボックスの螺旋状の鉄筋にも表示されます。

回数は必ずしも整数であるとは限らないため、ROUNDS 属性は小数値を示しています。

16.18 ROW_IN_ALLPAGES

行番号の増分が次のページに続きます。レポートとテンプレートで使用します。

PAGE フィールドと組み合わせて使用すると、図面テンプレートにページ情報や行情報を含めることができます。[タイプ]を[テキスト]に設定して、テキストフィールドプロパティに次のフィールド定義を入力します。

```
=%PAGE% %/% %ROW_IN_ALLPAGES%
```

参照項目

[ROW_IN_PAGE \(136 ページ\)](#)

16.19 ROW_IN_PAGE

この属性は、新しい各ページの先頭に 1 から始まる連番を生成します。レポートとテンプレートで使⽤します。

注 ROW_IN_PAGE の動作は、⾏ルールと値フィールドの式で異なります。⾏ルールでは、非表示の⾏もカウントに含められますが、式では、出力に表示される⾏のみ含められます。この違いを克服するには、式で ROW_IN_PAGE を使⽤して別個の値フィールドを追加し、⾏ルールで CopyField() 関数を使⽤してその値フィールドを使⽤します。

例

ROW_IN_PAGE を PAGE 属性と組み合わせると、図⾯テンプレートにページ情報や⾏情報を含めることができます。**[タイプ]** を **[テキスト]** に設定して、テキスト フィールド プロパティに次のフィールド定義を⼊力します。

```
=%PAGE% %/% %ROW_IN_PAGE%
```

参照項目

[ROW_IN_ALLPAGES \(135 ページ\)](#)

17 テンプレート属性 - S

17.1 SCALE1、SCALE2、SCALE3、SCALE4、SCALE5

テンプレート属性 SCALE1、SCALE2、SCALE3、SCALE4、SCALE5 は、図面テンプレートで使用できます。

SCALE1 は現在の図面に最も大きなビュー縮尺を表示し、SCALE2 は 2 番目に大きなビュー縮尺を表示する、というように続きます。6 つ以上のビュー縮尺がある場合、大きい順に上位 5 つのビューがテンプレートに表示されます。ビュー縮尺が 5 つ未満の場合、残りの値フィールドの値は設定されません。

たとえば、メイン ビューがビュー縮尺 1:20、部分詳細ビューがビュー縮尺 1:5、断面図がビュー縮尺 1:10 であるとします。この場合、SCALE1 = "1:5" (最も大きい)、SCALE2 = "1:10" (2 番目に大きい)、SCALE3 = "1:20" (3 番目に大きい)、SCALE4 = "" (空)、SCALE5 = "" (空) になります。

注 図面でビューの縮尺を変更しても、テンプレート内の値は更新されません。テンプレートは、図面を再度開いた場合や、**ビューの再配置** コマンドを実行した場合など、特定の操作を実行したときのみ更新されます。

17.2 SCHED_FAB_DATE

部材のユーザー定義情報ダイアログボックスの**[状態]**タブにある**[スケジュールされた製作]**フィールドで選択された値を表示します。

17.3 SCREW_HOLE_DIAMETER_X

ねじ穴の X 方向の長さ(穴径 + [LONG_HOLE_X \(106 ページ\)](#))を示します。

17.4 SCREW_HOLE_DIAMETER_Y

ねじ穴の Y 方向の長さ(穴径 + [LONG_HOLE_Y \(106 ページ\)](#))を示します。

17.5 SECTION_MODULUS_X, SECTION_MODULUS_Y

形鋼の断面係数（解析プロパティ）を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

17.6 SHAPE

鉄筋の環境固有の曲げタイプを示します。

17.7 SHAPE_INTERNAL

Tekla Structures の鉄筋の内部曲げタイプを示します (例: 2_1)。

17.8 SHEAR_CENTER_LOCATION

形鋼のせん断中心位置（解析プロパティ）を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

17.9 shear1、shear2

これらの属性では、部材のユーザー定義情報ダイアログボックスの[端部条件]タブにある[せん断力、 V_y (主)]ボックスに入力された値が表示されます。shear1では、[始端]ボックスの値が表示され、shear2では[終端]ボックスの値が表示されます。

17.10 SHOP_ISSUE

部材のユーザー定義情報ダイアログボックスまたは製品のプロパティダイアログボックスの[状態]タブにある[実際の予定]フィールドで選択された値を表示します。

17.11 SHOPSTATUS

部材のユーザー定義情報ダイアログボックスまたは製品プロパティダイアログボックスの進捗タブにある[製作の状況]ボックスに入力された値を表示します。

17.12 SIMILAR_TO_MAIN_PART

部材のマークがその部材が含まれる製品のメイン部材のマークと同じ場合は、1を戻します。

部材リストの先頭に製品のメイン部材を表示するには、以下の操作を行います。

1. テンプレートエディタで、値フィールドSIMILAR_TO_MAIN_PARTをPART行に追加します。
2. [値フィールドプロパティ]ダイアログボックスで[並び順]を[降順]に設定し、(必要に応じて)出力時にフィールドを非表示にします。
3. [内容ブラウザ]で、SIMILAR_TO_MAIN_PARTフィールドを並び順の先頭にドラッグします。

17.13 SITE_WORKSHOP

このフィールドは、ボルトの施工場所情報（現場/工場）を文字列として示します。メッセージファイル（466 および 467）には、これらの文字列を変換したものが格納されます。

このフィールドは、スタッドの施工場所情報（現場/工場）を文字列として返します。

17.14 SIZE

このテンプレート属性は、図面のサイズ (例: 210 x 297) を表示します。この属性は、図面テンプレートと図面レポートでのみ使用できます。

17.15 SORT_OF_E_x_Cw_PER_G_x_J

形鋼の sqrt (ECw/GJ) 解析プロパティを示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

17.16 SPACE

製品およびキャストユニットのスペースオブジェクトプロパティをレポートするには、次の属性を使用します。

- ・ SPACE.GUID は、スペースのグローバル一意識別子が表示されます。
- ・ SPACE.ID は、スペースの一時 ID が表示されます。
- ・ SPACE.NAME は、スペースの名前が表示されます。
- ・ SPACE.OWNER は、スペースのオーナーが表示されます。
- ・ SPACE.CONTENTTYPE は、現在のスペースのコンテンツ タイプが表示されます。
- ・ SPACE.BOTTOMOFFSET はスペースの下部オフセットが表示されます。
- ・ SPACE.VOLUME はスペースのボリュームが表示されます。
- ・ SPACE.AREA はスペースの面積が表示されます。
- ・ SPACE.HEIGHT はスペースの高さが表示されます。
- ・ SPACE_NUMBER は、スペースの番号が表示されます。

- ・ DESCRIPTION はスペースの説明が表示されます。

17.17 SPECIAL_HOLE_1...5_X, SPECIAL_HOLE_1...5_Y

これらのテンプレート属性は、最大 5 つの接続部材について、ボルト グループまたは単一ボルトを使用して作成された長ボルト孔の x および y の領域を表示します。

- ・ SPECIAL_HOLE_1_X
- ・ SPECIAL_HOLE_1_Y
- ・ SPECIAL_HOLE_2_X
- ・ SPECIAL_HOLE_2_Y
- ・ SPECIAL_HOLE_3_X
- ・ SPECIAL_HOLE_3_Y
- ・ SPECIAL_HOLE_4_X
- ・ SPECIAL_HOLE_4_Y
- ・ SPECIAL_HOLE_5_X
- ・ SPECIAL_HOLE_5_Y

x および y の各手当は、ボルトグループの x および y 方向に従います。

たとえば、SPECIAL_HOLE_1_X は、ボルト頭マークに最も近い最初の長部材のボルトグループの x 方向の長孔の許容値を示します。SPECIAL_HOLE_5_Y は、5 つの長部材の y 方向の許容値を示します。

HOLE および BOLT コンテンツ タイプと共に使用します。

17.18 SPIRAL_ROTATION_ANGLE

螺旋梁の合計 +/- 回転角度を表示します。

例: (+)720.00 = 反時計回りに 2 回転

17.19 SPIRAL_ROTATION_AXIS_xxx

- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_X
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_Y
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_Z
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_X_PROJECT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_Y_PROJECT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_Z_PROJECT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_X_BASEPOINT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_Y_BASEPOINT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_Z_BASEPOINT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_X_IN_WORK_PLANE
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_Y_IN_WORK_PLANE
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_BASE_POINT_Z_IN_WORK_PLANE
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_X
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_Y
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_Z
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_X_PROJECT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_Y_PROJECT

- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_Z_PROJECT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_X_BASEPOINT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_Y_BASEPOINT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_Z_BASEPOINT
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_X_IN_WORK_PLANE
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_Y_IN_WORK_PLANE
- ・ SPIRAL_ROTATION_AXIS_UP_POINT_Z_IN_WORK_PLANE

2 点を使用して螺旋梁の中心軸を示します。それらの点から回転軸の方向が計算されます。

17.20 SPIRAL_TOTAL_RISE

座標系 Z 軸に沿った螺旋梁の始点と終点間の距離を示します。

17.21 SPIRAL_TWIST_END

部材の終点における螺旋梁プロファイルの +/- ねじれ角度を示します。デフォルト値は、0.00 です。

17.22 SPIRAL_TWIST_START

部材の始点における螺旋梁プロファイルの +/- ねじれ角度を示します。デフォルト値は、0.00 です。

17.23 SUPPLEMENT_PART_WEIGHT

付加部材の重量を示します。SUPPLEMENT_PART_WEIGHT は 製品全体の重量からメイン部材の重量を引いたものを示します。

「[WEIGHT \(168 ページ\)](#)」も参照してください。

17.24 START_X_xxx、START_Y_xxx、START_Z_xxx

テンプレート属性 START_X、START_Y、START_Z は、部材の開始参照点の座標 (黄色のハンドル) を表示します。

現在の基準点、プロジェクト基準点、または作業平面を基準とする座標を表示するには、テンプレート属性の末尾で _BASEPOINT、_PROJECT、または _IN_WORK_PLANE を使用します。例:

- ・ START_X_BASEPOINT は、現在の基準点を基準とする部材の開始参照点の x 座標を示します。
- ・ START_Y_PROJECT は、プロジェクト基準点を基準とする部材の開始参照点の y 座標を示します。
- ・ START_Z_IN_WORK_PLANE は、現在の作業平面を基準とする部材の開始参照点の z 座標を示します。

参照項目

[END_X_xxx、END_Y_xxx、END_Z_xxx \(75 ページ\)](#)

17.25 STATICAL_MOMENT_Qf

静的モーメント 1 (Q f) を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

17.26 STATICAL_MOMENT_Qw

静的モーメント 2 (Q w) を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

17.27 STIFFENER_DIMENSION

プロファイルのスチフナー寸法を表示します。

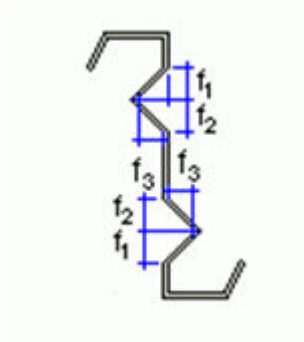
参照項目

[STIFFENER_DIMENSION_1](#)、[STIFFENER_DIMENSION_2](#)、[STIFFENER_DIMENSION_3](#) (145 ページ)

[PROFILE](#) (124 ページ)

17.28 STIFFENER_DIMENSION_1、STIFFENER_DIMENSION_2、STIFFENER_DIMENSION_3

これらのテンプレート属性は、プロファイルのスチフナー寸法を表示します。以下の例のパラメトリックプロファイルEZで、f1 は STIFFENER_DIMENSION_1、f2 は STIFFENER_DIMENSION_2、f3 は STIFFENER_DIMENSION_3 です。



参照項目

[PROFILE](#) (124 ページ)

17.29 STRAND_DEBONDED_STRANDS_1...5

シースの緊張材のリストを示します。緊張材番号はスペース区切りです。

STRAND_DEBONDED_STRANDS_1 は[緊張材パタンプロパティ]ダイアログボックスの[シース]タブの1行目に対応し、STRAND_DEBONDED_STRANDS_2 は2行目に対応します。以下同様です。

17.30 STRAND_DEBOND_LEN_FROM_END_1...5

緊張材の終点からのシースの長さを示します。

STRAND_DEBOND_LEN_FROM_END_1 は[緊張材パタンプロパティ]ダイアログボックスの[シース]タブの 1 行目に対応し、STRAND_DEBOND_LEN_FROM_END_2 は 2 行目に対応します。以下同様です。

17.31 STRAND_DEBOND_LEN_FROM_START_1...5

緊張材の始点からのシースの長さを示します。

STRAND_DEBOND_LEN_FROM_START_1 は[緊張材パタンプロパティ]ダイアログボックスの[シース]タブの 1 行目に対応し、STRAND_DEBOND_LEN_FROM_START_2 は 2 行目に対応します。以下同様です。

17.32 STRAND_DEBOND_LEN_MIDDLE_TO_END_1...5

緊張材の中間点から終点までのシースの長さを示します。

STRAND_DEBOND_LEN_MIDDLE_TO_END_1 は[緊張材パタンプロパティ]ダイアログボックスの[シース]タブの 1 行目に対応し、STRAND_DEBOND_LEN_MIDDLE_TO_END_2 は 2 行目に対応します。以下同様です。

17.33 STRAND_DEBOND_LEN_MIDDLE_TO_START_1...5

緊張材の中間点から始点までのシースの長さを示します。

STRAND_DEBOND_LEN_MIDDLE_TO_START_1 は[緊張材パタンプロパティ]ダイアログボックスの[シース]タブの 1 行目に対応し、STRAND_DEBOND_LEN_MIDDLE_TO_START_2 は 2 行目に対応します。以下同様です。

17.34 STRAND_N_PATTERN

緊張材パターンにおけるさまざまな断面の数を示します。

17.35 STRAND_N_STRAND

緊張材の数を示します。

17.36 STRAND_POS

緊張材のマーク（頭文字と連番）を示します。

17.37 STRAND_PULL_FORCE

緊張材の引張荷重を示します。

17.38 STRAND_UNBONDED

シース利用の緊張材のシーケンス番号をスペースまたはカンマで区切って示します。

17.39 SUB_ID

鉄筋グループの鉄筋の連続的なインデックス番号を表示します。

SINGLE_REBAR コンテンツ タイプ と共に使用します。

参照項目

[SUB_ID_WITH_LETTERS \(148 ページ\)](#)

[SUB_ID_LAST \(147 ページ\)](#)

[SUB_ID_WITH_LETTERS_LAST \(148 ページ\)](#)

17.40 SUB_ID_LAST

鉄筋グループの最後の鉄筋の連続的なインデックス番号を表示します。
REBAR および SINGLE_REBAR コンテンツ タイプと共に使用します。

参照項目

[SUB_ID_WITH_LETTERS_LAST \(148 ページ\)](#)

[SUB_ID \(147 ページ\)](#)

[SUB_ID_WITH_LETTERS \(148 ページ\)](#)

17.41 SUB_ID_WITH_LETTERS

鉄筋セット鉄筋グループの鉄筋の連続的なインデックス番号を文字で表示します。
SINGLE_REBAR コンテンツ タイプ と共に使用します。

参照項目

[SUB_ID \(147 ページ\)](#)

[SUB_ID_WITH_LETTERS_LAST \(148 ページ\)](#)

[SUB_ID_LAST \(147 ページ\)](#)

17.42 SUB_ID_WITH_LETTERS_LAST

鉄筋セット鉄筋グループの最後の鉄筋の連続的なインデックス番号を文字で表示します。
REBAR および SINGLE_REBAR コンテンツ タイプと共に使用します。

参照項目

[SUB_ID_LAST \(147 ページ\)](#)

[SUB_ID_WITH_LETTERS \(148 ページ\)](#)

[SUB_ID \(147 ページ\)](#)

17.43 SUBTYPE

このテンプレート属性は、プロファイルのサブタイプを表示します。サブタイプのオプションは、プロファイルによって異なります。たとえば、固定鋼材プロファイルの場合、サブタイプは冷間圧延、熱間圧延、溶接などになります。

パラメトリック プロファイルの場合、サブタイプは通常、数式のような形式のプロファイルパラメーター (またはプロパティ シンボル) をリストします。たとえば、RCX コンクリート根太受けプロファイルの場合は $s \cdot h - b \cdot h_2 \cdot h_1$ です。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

17.44 SURFACING_NAME

仕上げ材の名前(タイル張仕上げ 1 など)を表示します。

仕上げ材のコードと名前は、product_finishes.dat ファイルに定義されています。

参照項目

[CODE \(51 ページ\)](#)

18 テンプレート属性 - T

18.1 TANGENT_OF_PRINCIPAL_AXIS_ANGLE

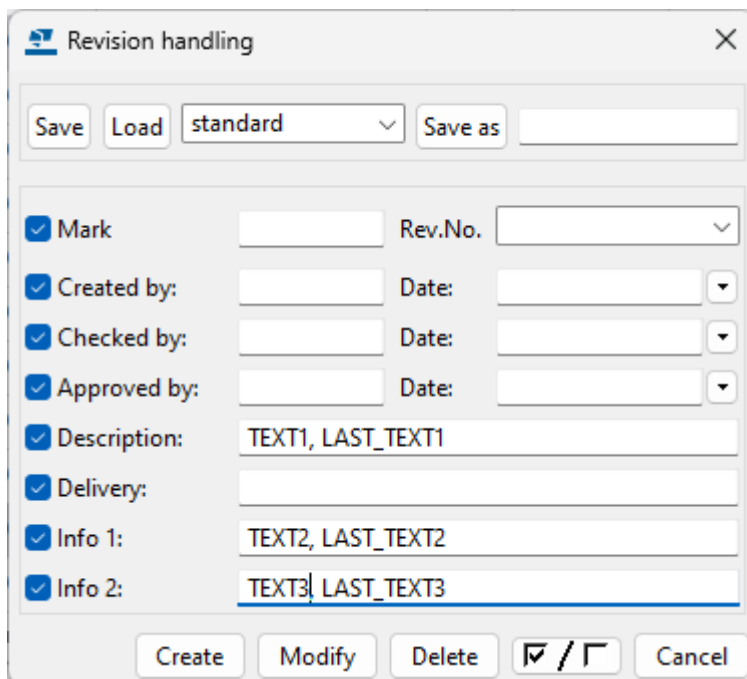
形鋼の最大モーメント軸回転角（解析プロパティ）を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

18.2 TEXT1、TEXT2、TEXT3

これらの属性を図面テンプレートで使用した場合は、図面のリビジョンの[リビジョン処理]ダイアログにある[説明]、[情報 1]、[情報 2]の各ボックスの内容が表示されます。REVISION リストでは、リビジョン履歴も表示します。

The image shows a 'Revision handling' dialog box. At the top, there are buttons for 'Save', 'Load', a dropdown menu currently set to 'standard', and a 'Save as' button followed by an empty text field. Below this, there are several rows of checkboxes and input fields. The first row has a checked 'Mark' checkbox, an empty text field, and a 'Rev.No.' dropdown menu. The next three rows each have a checked checkbox ('Created by:', 'Checked by:', 'Approved by:'), an empty text field, and a 'Date:' dropdown menu. The 'Description:' row has a checked checkbox and a text field containing 'TEXT1, LAST_TEXT1'. The 'Delivery:' row has a checked checkbox and an empty text field. The 'Info 1:' row has a checked checkbox and a text field containing 'TEXT2, LAST_TEXT2'. The 'Info 2:' row has a checked checkbox and a text field containing 'TEXT3, LAST_TEXT3'. At the bottom, there are buttons for 'Create', 'Modify', 'Delete', a checkbox with a slash, and a 'Cancel' button.

これらの属性を、印刷ファイル名スイッチとして使用することもできます。たとえば、図面の印刷ファイル名に **情報 1** フィールドの内容を追加するには、

%TPL:REVISION.TEXT2%

を、[詳細設定] ダイアログで詳細設定 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_A、XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_W、XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_G、XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_M、または XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_C の値として追加します。

18.3 THERMAL_DILATATION

材質の温度膨張係数を示します。

18.4 THICKNESS

タイルパターンのタイルの厚さを示します。

18.5 THREAD_IN_MATERIAL

ボルトの設定で部材内ねじ山が許可されていれば 1 を示し、許可されていない場合には 0 を示します。

18.6 TILE_NUMBER

表面仕上げ材処理で使用するタイル数（概算値）を示します。

18.7 TILE_VOLUME

表面処理に使用するタイルの体積(モルタル体積を除く)を示します。
「[MORTAR_VOLUME \(110 ページ\)](#)」も参照してください。

18.8 TIME

現在の時刻を示します（hh:mm:ss）。

18.9 TITLE

この属性は、図面プロパティで定義されている図面名を表示します。この属性は、部材と製品にも使用できます。たとえば、作成された製品図を一覧表示する製品レポートの作成に使用できます。

18.10 TITLE1、TITLE2、TITLE3

このテンプレート属性をレポートで使用的場合は、レポート ダイアログ ボックスに入力したユーザー定義のタイトルが表示されます。このフィールドを図面テンプレートで使用的場合は、図面プロパティに入力された図面タイトルが表示されます。

18.11 TOP_LEVEL

この属性は、単品、キャストユニット、製品、ジョイントの部材、または現場打ちコンクリートの上部レベルを表示します。

コンテンツ タイプ REBAR および SINGLE_REBAR と、鉄筋マークでは、この属性は単一の鉄筋、鉄筋グループ、または鉄筋セット鉄筋グループの上部レベルを表示します。鉄筋グループの場合、SINGLE_REBAR 行には個々の鉄筋の値ではなく、グループ全体の値が表示されます。

上部レベルは、MarkDimensionFormat.dim 寸法プロパティファイルから単位と精度を取得します。開いている図面の寸法プロパティパネルの MarkDimensionFormat.dim に保存されている設定を変更できます。

直線寸法 (1 選択中)

MarkDimensionFormat

▼ 寸法線

直線寸法: 相対

ラインの色: 黒

矢印:

矢印高さ: 1.00 mm

矢印の大きさ: 1.00 mm

短引出し線: いいえ

▼ 寸法の値

フォント色: 濃緑

フォント: Arial Narrow

フォント高さ: 2.50 mm

線上に配置: 上寸法線

背景: 非透過

枠: なし

単位: 自動

精度: 0.00

表示形式: ###

桁区切り	自動	0.00	###
同間隔寸	mm	0.50	###.[#]
寸法結合	cm	0.33	###.#
	m	0.25	###.[##]
	ft-in	1/8	###.##
	cm / m	1/16	###.[###]
	in	1/32	###.###
	ft	1/10	### #/#
		1/100	###/##.###
		1/1000	

エレベーション基準レベルは、[位置] が [モデル原点] に設定されている場合、またはモデル原点にあるプロジェクト基準点に設定されている場合、TOP_LEVEL 属性にのみ影響します。

☒ 位置:	モデル原点
☒ エレベーションの基準レベル:	指定
☒ エレベーション基準レベル:	0.00

注 同じモデルで作業しているユーザーは、全員が同じバージョンの MarkDimensionFormat.dim ファイルを使用していることを確認する必要があります。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

属性の末尾に `_BASEPOINT` を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に `_PROJECT` を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。`_BASEPOINT` は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、`_BASEPOINT` で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

注 この属性は値をテキストとして戻すため、この情報では式は使用できません。代わりに [TOP_LEVEL_UNFORMATTED \(156 ページ\)](#) を使用してください。

18.12 TOP_LEVEL_GLOBAL

この属性は、単品、キャストユニット、製品、継手・仕口の部材、または現場打ちコンクリートの上部レベルを返します。この属性は、グローバル軸によりレベル情報を示します。TOP_LEVEL_GLOBAL は、MarkDimensionFormat.dim 寸法プロパティ ファイルから単位と精度を取得します。開いている図面の寸法プロパティ パネルの MarkDimensionFormat.dim に保存されている設定を変更できます。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでユーザー定義情報として使用でき、レポートとテンプレートでも使用できます。

コンテンツ タイプ REBAR および SINGLE_REBAR と、鉄筋マークでは、この属性は、グローバル軸により、単一の鉄筋、鉄筋グループ、または鉄筋セット鉄筋グループの最上位レベルを表示します。鉄筋グループの場合、SINGLE_REBAR 行には個々の鉄筋の値ではなく、グループ全体の値が表示されます。

18.13 TOP_LEVEL_GLOBAL_UNFORMATTED

この属性は、単品、キャストユニット、製品、ジョイントの部材、または現場打ちコンクリートの形式設定されていない上部レベルを示します。

TOP_LEVEL_GLOBAL_UNFORMATTED では、上部レベルを長さ (mm 単位) として返すので、下部レベルの形式を設定し、テンプレートの式に含めることができます。この属性は、グローバル軸によりレベル情報を示します。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

18.14 TOP_LEVEL_UNFORMATTED

この属性は、単品、キャストユニット、製品、ジョイントの部材、または現場打ちコンクリートの形式設定されていない上部レベルを示します。

TOP_LEVEL_UNFORMATTED では、上部レベルを長さ (mm 単位) として返すので、下部レベルの形式を設定し、テンプレートの式に含めることができます。

エレベーション基準レベルは、**位置** が **モデル原点** に設定されている場合、またはモデル原点にあるプロジェクト基準点に設定されている場合、

TOP_LEVEL_UNFORMATTED 属性にのみ影響します。

この属性は、部材マークおよびアソシエート マークでもユーザー定義情報として使用できます。

属性の末尾に _BASEPOINT を追加した場合、ビューで選択された基準点からの相対座標を示し、末尾に _PROJECT を追加した場合、プロジェクトの基準点からの相対座標を示します。_BASEPOINT は、作業平面で現在の作業平面が使用されているのと同じ方法で現在の基準点を使用します。現在の基準点が定義されていない場合は、_BASEPOINT で、モデル原点 (全体) を基準とする相対値が設定されます。

注 TOP_LEVEL 属性とは異なり、MarkDimensionFormat.dim ファイルを使用して TOP_LEVEL_UNFORMATTED 属性の形式を設定することはできません。

18.15 TORSIONAL_CONSTANT

形鋼のねじり係数（解析プロパティ）を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

18.16 TOWN

[ファイル --> プロジェクトプロパティ] の [プロジェクトプロパティ] に入力された市町村を表示します。

18.17 TYPE

オブジェクトタイプまたはセット名を示します。

コンテンツ タイプ	説明
ANALYSIS_RIGID_LINK	解析剛結リンクが自動的に作成されたかどうか (auto)、またはユーザーが手動で追加したもの (user) かどうかを示します。
BOLT	[ボルト セット カタログ] ダイアログ ボックスに表示されるとおりのボルト名を示します (7968 など)。
DRAWING	図面タイプ (A、W、C、G、または M) を返します。
MESH	次のようなメッシュ タイプが示されます: 四角形、ポリゴン、またはベント。
NUT	ナットセット名を示します。
SURFACE	次のような仕上げタイプが示されます: 型枠またはコンクリート仕上げ。
SURFACING	次のような仕上げ材タイプが示されます: コンクリート塗仕上げ、特殊塗仕上げ、タイル仕上げ材、または鋼材仕上げ。
WASHER	ワッシャーの標準が示されます。

その他のオブジェクトの場合、このフィールドは空白になります。

18.18 TYPE1

ボルトの場合、ボルト セット 名、および可能性のある各ワッシャーやナットのセット名を、[ボルトセットカタログ] ダイアログ ボックスに表示されるのと同じように表示します (例: 7968/2041/2041/2041/2067/2067)。ボルト以外のオブジェクトの場合、このフィールドは空白を示します。

参照項目

[TYPE2 \(158 ページ\)](#)

[TYPE3 \(158 ページ\)](#)

[TYPE4 \(158 ページ\)](#)

18.19 TYPE2

ボルトの場合、存在するワッシャーやナットには 1 を、存在しないワッシャーやナットには 0 を表示します (例: 10011)。ボルト以外のオブジェクトの場合、このフィールドは空白を示します。

参照項目

[TYPE1 \(157 ページ\)](#)

[TYPE3 \(158 ページ\)](#)

[TYPE4 \(158 ページ\)](#)

18.20 TYPE3

TYPE2 と同じですが、存在するワッシャーやナットには x を、存在しないワッシャーやナットには o を表示します (例: xooxx)。ボルト以外のオブジェクトの場合、このフィールドは空白を示します。

参照項目

[TYPE1 \(157 ページ\)](#)

[TYPE2 \(158 ページ\)](#)

[TYPE4 \(158 ページ\)](#)

18.21 TYPE4

TYPE1 と同じですが、存在するボルト要素のセット名だけが表示されます。ボルト以外のオブジェクトの場合、このフィールドは空白を示します。

参照項目

[TYPE1 \(157 ページ\)](#)

[TYPE2 \(158 ページ\)](#)

[TYPE3 \(158 ページ\)](#)

19 テンプレート属性 - U

19.1 USAGE

鉄筋が主筋なのか、帯筋・あばら筋なのかを示します。属性は、主筋には Main bar、帯筋とあばら筋には Tie or stirrup を返します。用途タイプが定義できない場合、属性は空の値を返します。

参照項目

[USAGE_VALUE \(159 ページ\)](#)

19.2 USAGE_VALUE

鉄筋が主筋なのか、帯筋・あばら筋なのかを示します。属性は、主筋には 1、帯筋とあばら筋には 2 を返します。タイプが定義できない場合、属性は 0 を返します。

参照項目

[USAGE \(159 ページ\)](#)

19.3 USERDEFINED.REBARSET_GROUP_GUID

鉄筋セットの鉄筋グループのグローバル一意識別子が表示されます。

USERDEFINED. 頭マークの有無にかかわらず、REBAR または SINGLE REBAR コンテンツタイプと共に使用します。

参照項目

[USERDEFINED.REBARSET_GUID \(160 ページ\)](#)

19.4 USERDEFINED.REBARSET_GUID

鉄筋セットのグローバル一意識別子が表示されます。

USERDEFINED. 頭マークの有無にかかわらず、REBAR または SINGLE REBAR コンテンツ タイプと共に使用します。

参照項目

[USERDEFINED.REBARSET_GROUP_GUID \(159 ページ\)](#)

19.5 USER_FIELD_1、USER_FIELD_2、USER_FIELD_3、 USER_FIELD_4、USER_FIELD_5、USER_FIELD_6、 USER_FIELD_7、USER_FIELD_8

これらの属性は、ユーザー定義情報 [ユーザー情報 1] - [ユーザー情報 8] の値を指定します。

19.6 USER_PHASE

部材のユーザー定義情報の [ユーザーフェーズ] ボックスに入力した値が表示されます。

20 テンプレート属性 - V

20.1 体積

このテンプレート属性には、製品やキャストユニットの体積など、オブジェクトの体積が表示されます。この属性では、孔とカットが考慮されます。

この属性は、デフォルトで値を立方ミリメートル単位で返します。式で `GetValue` 関数を使用して体積を取得するだけの場合、テンプレートエディターの **[値フィールドプロパティ]** で単位を簡単に変更することができます。ただし、算術演算を含む式でこの属性を使用する場合は、`format` 関数と `double` 関数を一緒に使用して、重量単位と体積単位の書式を設定する必要があります。これは、デフォルトで計算にも立方ミリメートルが使用されるためです。

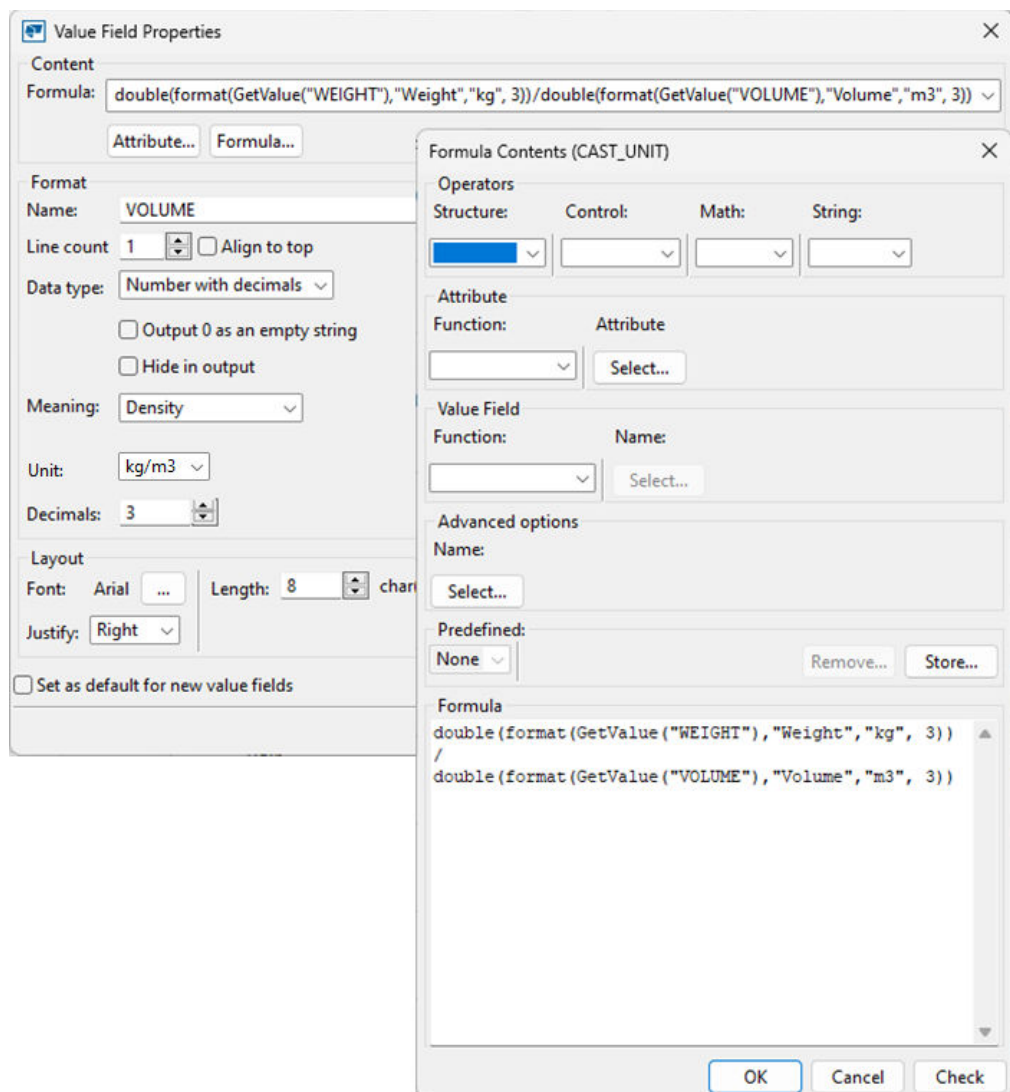
必要に応じて **値フィールドプロパティ** で最終単位を変更できます。

密度を kg/立方メートルで計算する例を次に示します。

```
double(format(GetValue("WEIGHT"),"Weight","kg", 3))
```

```
/
```

```
double(format(GetValue("VOLUME"),"Volume","m3", 3))
```



参照項目

[VOLUME_GROSS \(162 ページ\)](#)

[VOLUME_NET \(163 ページ\)](#)

[VOLUME_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#)

[VOLUME_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#)

[VOLUME_ONLY_POUR_OBJECT \(165 ページ\)](#)

20.2 VOLUME_GROSS

この属性は、オブジェクトの総体積を表示します。穴やカットは考慮されません。

ヒント この属性は、デフォルトで値を立方ミリメートル単位で返します。式で `GetValue` 関数を使用して体積を取得するだけの場合、テンプレートエディターの **[値フィールドプロパティ]** で単位を簡単に変更することができます。ただし、算術演算を含む式でこの属性を使用する場合は、`format` 関数と `double` 関数を一緒に使用して、重量単位と体積単位の書式を設定する必要があります。これは、デフォルトで計算にも立方ミリメートルが使用されるためです。

必要に応じて **値フィールドプロパティ** で最終単位を変更できます。

密度を kg/立方メートルで計算する例を次に示します。

```
double(format(GetValue("WEIGHT"),"Weight","kg", 3))  
  
/  
  
double(format(GetValue("VOLUME_GROSS"),"Volume","m3", 3))
```

参照項目

[体積 \(161 ページ\)](#)

[VOLUME_NET \(163 ページ\)](#)

[VOLUME_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#)

[VOLUME_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#)

[VOLUME_ONLY_POUR_OBJECT \(165 ページ\)](#)

20.3 VOLUME_NET

この属性は、孔とカットを考慮に入れてオブジェクトの体積を表示します。

ヒント この属性は、デフォルトで値を立方ミリメートル単位で返します。式で `GetValue` 関数を使用して体積を取得するだけの場合、テンプレートエディターの **[値フィールドプロパティ]** で単位を簡単に変更することができます。ただし、算術演算を含む式でこの属性を使用する場合は、`format` 関数と `double` 関数を一緒に使用して、重量単位と体積単位の書式を設定する必要があります。これは、デフォルトで計算にも立方ミリメートルが使用されるためです。

必要に応じて **値フィールドプロパティ** で最終単位を変更できます。

密度を kg/立方メートルで計算する例を次に示します。

```
double(format(GetValue("WEIGHT"),"Weight","kg", 3))  
  
/  
  
double(format(GetValue("VOLUME_NET"),"Volume","m3", 3))
```

参照項目

[体積 \(161 ページ\)](#)

[VOLUME_GROSS \(162 ページ\)](#)

[VOLUME_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#)

[VOLUME_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#)

[VOLUME_ONLY_POUR_OBJECT \(165 ページ\)](#)

20.4 VOLUME_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS

この属性は、キャストユニット内のコンクリート部材のソリッドごとに体積を表示します。断面積が手動で定義されたプロファイルが部材で使用されている場合、計算では無視されます ([VOLUME_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#) を比較)。

ヒ この属性は、デフォルトで値を立方ミリメートル単位で返します。式で
ン GetValue 関数を使用して体積を取得するだけの場合、テンプレートエディタ
ト ーの **[値フィールドプロパティ]** で単位を簡単に変更することができます。
ただし、算術演算を含む式でこの属性を使用する場合は、format 関数と double
関数を一緒に使用して、重量単位と体積単位の書式を設定する必要があります。
これは、デフォルトで計算にも立方ミリメートルが使用されるためです。

必要に応じて **値フィールドプロパティ** で最終単位を変更できます。

密度を kg/立方メートルで計算する例を次に示します。

```
double(format(GetValue("WEIGHT"),"Weight","kg", 3))
```

```
/
```

```
double(format(GetValue("VOLUME_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS"),"Volume", "m3", 3))
```

参照項目

[体積 \(161 ページ\)](#)

[VOLUME_NET \(163 ページ\)](#)

[VOLUME_GROSS \(162 ページ\)](#)

[VOLUME_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#)

[VOLUME_ONLY_POUR_OBJECT \(165 ページ\)](#)

20.5 VOLUME_ONLY_CONCRETE_PARTS

この属性は、コンクリート部材のキャストユニットの体積値のみを取得します。鉄筋や埋込み材は考慮に入れられません。

この属性は、デフォルトで値を立方ミリメートル単位で返します。式で `GetValue` 関数を使用して体積を取得するだけの場合、テンプレートエディタの **[値フィールドプロパティ]** で単位を簡単に変更することができます。ただし、算術演算を含む式でこの属性を使用する場合は、`format` 関数と `double` 関数を一緒に使用して、重量単位と体積単位の書式を設定する必要があります。これは、デフォルトで計算にも立方ミリメートルが使用されるためです。

必要に応じて **値フィールドプロパティ** で最終単位を変更できます。

密度を kg/立方メートルで計算する例を次に示します。

```
double(format(GetValue("WEIGHT"),"Weight","kg", 3))  
  
/  
  
double(format(GetValue("VOLUME_ONLY_CONCRETE_PARTS"),"Volume","m3", 3))
```

参照項目

[体積 \(161 ページ\)](#)

[VOLUME_NET \(163 ページ\)](#)

[VOLUME_GROSS \(162 ページ\)](#)

[VOLUME_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#)

[VOLUME_ONLY_POUR_OBJECT \(165 ページ\)](#)

20.6 VOLUME_ONLY_POUR_OBJECT

この属性は、現場打ちコンクリートのコンクリート (= 現場打ちコンクリート) の体積を示します。この属性では、孔とカットが考慮されます。

この属性は、デフォルトで値を立方ミリメートル単位で返します。式で `GetValue` 関数を使用して体積を取得するだけの場合、テンプレートエディタの **[値フィールドプロパティ]** で単位を簡単に変更することができます。ただし、算術演算を含む式でこの属性を使用する場合は、`format` 関数と `double` 関数を一緒に使用して、重量単位と体積単位の書式を設定する必要があります。これは、デフォルトで計算にも立方ミリメートルが使用されるためです。

必要に応じて **値フィールドプロパティ** で最終単位を変更できます。

密度を kg/立方メートルで計算する例を次に示します。

```
double(format(GetValue("WEIGHT"),"Weight","kg", 3))
```

```
/
double(format(GetValue("VOLUME_ONLY_POUR_OBJECT"),"Volume","m3",
3))
```

参照項目

[体積 \(161 ページ\)](#)

[VOLUME_NET \(163 ページ\)](#)

[VOLUME_GROSS \(162 ページ\)](#)

[VOLUME_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#)

[VOLUME_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS \(164 ページ\)](#)

[WEIGHT_ONLY_POUR_OBJECT \(171 ページ\)](#)

21 テンプレート属性 - W

21.1 WARPING_CONSTANT

形鋼のねじり係数（解析プロパティ）を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

21.2 WARPING_STATICAL_MOMENT

形鋼のねじり静的モーメント（解析プロパティ）を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

21.3 WEB_HEIGHT

「[WEB_WIDTH \(168 ページ\)](#)」を参照してください。

21.4 WEB_LENGTH

H 形鋼・I 形鋼のウェブの総長さを示します。溶接後のプロファイルをプレートとして示す場合に、このフィールドを使用できます。

21.5 WEB_THICKNESS

H 形鋼・I 形鋼のウェブの厚さを返します。溶接後のプロファイルをプレートとして示す場合に、このフィールドを使用できます。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

21.6 WEB_THICKNESS_1, WEB_THICKNESS_2

形鋼のウェブの厚さの値を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

21.7 WEB_WIDTH

H 形鋼・I 形鋼のウェブの幅を示します。溶接後のプロファイルをプレートとして示す場合に、このフィールドが使用できます。

21.8 WEIGHT

オブジェクトの重量を示します。

計算式は、オブジェクト タイプによって異なります。

- ・ プロファイル カタログで定義された断面を持つ部材の場合は、プロファイル カタログの断面積 ([[解析](#)] タブの [[プロパティ](#)] リスト)、長さ(LENGTH)、および材質の比重 (材質カタログの [形鋼における単位重量]) から重量が計算されます。WEIGHT_GROSS を計算した場合と同じ結果が得られます。
- ・ 断面が定義されていない他のプロファイル (通常はパラメトリック プロファイル) の場合、材質のプロファイル体積と密度を使用して計算された純重量を表示します。継手、カット、溶接開先、合成部材などが体積の計算に影響を与えます。
- ・ 仕上げ材のある部材には、部材の重量と仕上げ材の両方が表示されます。
- ・ 製品の場合、各製品の部材重量の合計を示します。
- ・ 鉄筋の場合、グループ内の 1 つの鉄筋の重量を示します。WEIGHT_TOTAL は、グループ内のすべての鉄筋の重量を示します。
- ・ 鉄筋製品の場合、各鉄筋製品のすべてのオブジェクトの重量の合計を示します。

- ・ 仕上げ材には、仕上げ材の重量が表示されます。
- ・ ボルトの場合は、対応するコンテンツタイプ行にボルト要素の重量が示されます。
 - ・ BOLT:ボルトの重量を示します。
 - ・ NUT:ナットの重量を示します。
 - ・ WASHER:ワッシャーの重量を示します。

21.9 WEIGHT_GROSS

部材の製作に必要な材質をすべて含む総重量を示します。計算式は、部材によって異なります。

- ・ プロファイルカタログで定義された断面積を持つ部材の場合は、部材長 (LENGTH)、プロファイルカタログで定義されている断面積、および材質の比重から重量が計算されます。
- ・ 断面積が定義されていない折板またはポリゴンプレートの場合は、プレートの全高、全長、および材質の比重（材質カタログの[板における単位重量]）から重量が計算されます。
- ・ 断面積が定義されていないその他のプロファイル(特にパラメトリックプロファイル)の場合は、WEIGHT_NET の場合と同様の方法で計算が行われますが、カットは考慮されず、形鋼比重ではなくプレート比重が使用される点が異なります。
- ・ 製品に対して、製品に含まれている部材をすべて合わせた総重量を示します。ボルトの場合はボルトの重量を示します。

21.10 WEIGHT_M

材質カタログで定義されているプロファイルの単位重量を示します。パラメトリックプロファイルの場合は、プロファイル重量を長さで除算した値が表示されます。標準プロファイルについては、プロファイルカタログの[解析]プロパティから[単位長さあたりの重量]を表示します。

21.11 WEIGHT_MAX

鉄筋グループの単一の鉄筋または緊張材の最大重量を示します。

21.12 WEIGHT_MIN

鉄筋グループの単一の鉄筋または緊張材の最小重量を示します。

21.13 WEIGHT_NET

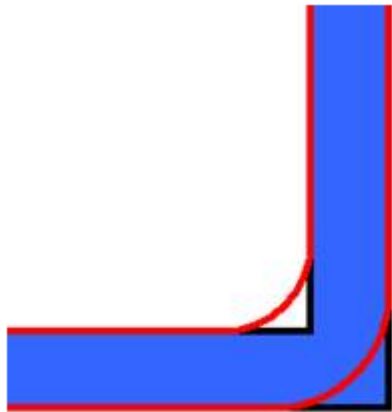
製作部材、製品、またはキャストユニットの重量を返します。計算式は、オブジェクトによって異なります。

- ・ 部材の場合は、製作部材の実重量である純重量が返されます。
- ・ ボルトの場合はボルト重量が返されます。その他のオブジェクトの場合はゼロが返されます。
- ・ 製品の場合は、部材重量の合計が返されます。

この計算は、部材体積と材質比重に基づいています。計算に使用する比重は、プロファイル断面によって異なります。

- ・ プロファイルカタログで断面が定義されている場合、比重は材質カタログの**プロパティ: 形鋼比重**の値になります。
- ・ 断面がない場合、比重は材質カタログの**プロパティ: 板の比重**の値になります。

注 部材の場合、純重量は製作部材の実重量ではありません。プロファイル断面は平角を使用して計算されるため、角の丸めは考慮されません(詳細オプション XS_SOLID_USE_HIGHER_ACCURACY を使用している場合を除く)。このため、大きな断面を使用する場合は特に、計算された重量と実際の重量が大きく異なります。



21.14 WEIGHT_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS

キャストユニットの純重量が表示されます。キャストユニット内のコンクリート部材のソリッドごとに重量が計算されます。断面積が手動で定義されたプロファ

イルを部材が使用している場合、計算で無視されます
([WEIGHT_ONLY_CONCRETE_PARTS \(171 ページ\)](#)参照)。

21.15 WEIGHT_ONLY_CONCRETE_PARTS

この属性は、コンクリート部材のみのキャスト ユニット総重量を取得します。
関連項目 [WEIGHT_NET_ONLY_CONCRETE_PARTS \(170 ページ\)](#)。

21.16 WEIGHT_ONLY_POUR_OBJECT

現場打ちコンクリートのコンクリート (= 現場打ちコンクリート) の重量を示します。孔とカットが考慮されます。鉄筋や埋込み材は考慮に入れられません。
現場打ちコンクリートの重量は、現場打ちコンクリートのソリッドと材質の比重に基づいて計算されます。

参照項目

[VOLUME_ONLY_POUR_OBJECT \(165 ページ\)](#)

21.17 WEIGHT_ONLY_REBARS

現場打ちコンクリート ユニットのすべての鉄筋 (鉄筋、金網、緊張材を含む) の重量を表示します。現場打ちコンクリート ユニット内のプレキャスト製品に属する鉄筋の重量は含まれていません。

参照項目

[WEIGHT_ONLY_POUR_OBJECT \(171 ページ\)](#)

21.18 WEIGHT_PER_UNIT_LENGTH

形鋼の単位長さあたりの重量 (解析プロパティ) を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

21.19 WEIGHT_TOTAL

鉄筋グループに含まれるすべての鉄筋または緊張材の総重量を示します。このテンプレート属性は、グラフィック テンプレートおよびテキスト テンプレートで、コンテンツ タイプ REBAR で利用できます。

21.20 WEIGHT_TOTAL_IN_GROUP

鉄筋セット鉄筋グループまたは鉄筋グループ内の鉄筋の総重量が示されます。

行コンテンツ タイプ SINGLE_REBAR と一緒に次のように使用します。

REBAR.WEIGHT_TOTAL_IN_GROUP

参照項目

[NUMBER_OF_BARS_IN_GROUP \(114 ページ\)](#)

21.21 WELD_ACTUAL_LENGTH1、WELD_ACTUAL_LENGTH2

線の上および下の溶接について、モデルの実際の溶接長、または実際の溶接長の合計を示します。

実際の溶接長とは、溶接シームに沿った、溶接シームの始点と終点の距離のことです。

参照項目

[WELD_LENGTH1、WELD_LENGTH2 \(176 ページ\)](#)

21.22 WELD_ADDITIONAL_SIZE1, WELD_ADDITIONAL_SIZE2

これらの属性を使用して、追加溶接サイズを表示します。追加溶接サイズは、混合溶接タイプ **V+Δ** および **II+Δ** に対して設定できます。

WELD_ADDITIONAL_SIZE1 は線の上に表示される溶接の追加溶接サイズの値であり、WELD_ADDITIONAL_SIZE2 は線の下に表示される溶接の追加溶接サイズの値です。

これらの属性は、レポート テンプレートで使用できます。

21.23 WELD_ANGLE1, WELD_ANGLE2

表裏面の溶接角度を示します。

21.24 WELD_ASSEMBLYTYPE

溶接 (現場または工場) の製品タイプを表示します。溶接リストでのみ使用されます。

21.25 WELD_DEFAULT

図面プロパティのデフォルト溶接サイズを示します。図面テーブルでのみ使用できます。

21.26 WELD_CROSSECTION_AREA1, WELD_CROSSECTION_AREA2

線の上側および下側にあるサポートされているソリッド溶接オブジェクトの理論上の断面積を示します。サポートされていない溶接タイプの場合は、0.00 が示されます。

21.27 WELD_EDGE_AROUND

[溶接] プロパティの [全周溶接] リストで選択された値を返します。1つの縁端だけを溶接する場合は [全周溶接なし]、面の全周を溶接する場合は [全周] を返します。

21.28 WELD_EFFECTIVE_THROAT、WELD_EFFECTIVE_THROAT2

これらの属性を使用し、溶接の有効のど厚を示します。
WELD_EFFECTIVE_THROAT は線の上側の溶接に関する値を示し、
WELD_EFFECTIVE_THROAT2 は線の下側の溶接に関する値を示します。

21.29 WELD_ELECTRODE_CLASSIFICATION

[溶接棒種別] プロパティの [溶接] リストで選択された溶接棒種別を示します。

21.30 WELD_ELECTRODE_COEFFICIENT

[溶接係数] プロパティの [溶接] ボックスに入力された値を示します。

21.31 WELD_ELECTRODE_STRENGTH

[溶接棒強度] プロパティの [溶接] ボックスに入力された値を示します。

21.32 WELD_ERRORLIST

この属性は、溶接に関連する問題がある場合、溶接のエラー コードが表示されます。
エラー コードは次のとおりです。

エラー コード	説明
E1	溶接が正しい位置にありません。
E2	溶接部材が互いに接していません。

エラー コード	説明
E3	溶接が部材の縁端にありません。
E4	溶接に、サポートされていない断面タイプがあります。
E5	溶接プロパティが正しくありません。
E6	部材の溶接開先に関連する問題があります。
E7	溶接シームが互いに離れています。

21.33 WELD_FATHER_CODE

溶接位置にあるコンポーネントのコンポーネントコードを示します。溶接の近傍にコンポーネントが存在しない場合、このフィールドは空白になります。溶接リストでのみ使用できます。

21.34 WELD_FATHER_NUMBER

溶接位置にあるコンポーネントのコンポーネント番号を示します。溶接の近傍にコンポーネントが存在しない場合、このフィールドは空白になります。溶接リストでのみ使用できます。

21.35 WELD_FILLTYPE1, WELD_FILLTYPE2

溶接の仕上げ形状（なし、面一、凸面、凹面）を示します。

21.36 WELD_FINISH1, WELD_FINISH2

溶接の溶接仕上げを示します。

21.37 WELD_INCREMENT_AMOUNT1, WELD_INCREMENT_AMOUNT2

線の上および下の断続溶接の増分量を示します。

21.38 WELD_INTERMITTENT_TYPE

溶接の形状(連続、チェーン断続配置、または千鳥断続配置)を示します。

21.39 WELD_LENGTH1、WELD_LENGTH2

これらの属性は、溶接プロパティの **[長さ]** ボックスに入力された溶接長の値を示します。WELD_LENGTH1 は線の上側の溶接の長さを示し、WELD_LENGTH2 は線の下側の溶接の長さを示します。

参照項目

[WELD_ACTUAL_LENGTH1、WELD_ACTUAL_LENGTH2 \(172 ページ\)](#)

21.40 WELD_NDT_INSPECTION

[NDT 検査] プロパティの **[溶接]** リストで選択された溶接の非破壊試験と検査のレベルを示します。

21.41 WELD_NUMBER

溶接番号を示します。

21.42 WELD_PERIOD1、WELD_PERIOD2

これらの属性は、溶接プロパティの **[ピッチ]** ボックスに入力された値を示します。WELD_PERIOD1 は線の上側の溶接に関する値を示し、WELD_PERIOD2 は線の下側の溶接に関する値を示します。

21.43 WELD_POSITION

[位置] プロパティの [溶接] リストで選択された溶接位置を示します。

21.44 WELD_POSITION_X

X 軸における溶接の位置を示します。

21.45 WELD_POSITION_Y

Y 軸における溶接の位置を示します。

21.46 WELD_POSITION_Z

Z 軸における溶接の位置を示します。

21.47 WELD_PROCESS_TYPE

[処理タイプ] プロパティの [溶接] リストで選択された溶接処理タイプを示します。

21.48 WELD_ROOT_FACE_THICKNESS、 WELD_ROOT_FACE_THICKNESS2

線の上または下の溶接のルート厚を示し、溶接のリストでのみ使用されます。

21.49 WELD_ROOT_OPENING、WELD_ROOT_OPENING2

線の上および下の溶接のルートギャップ(溶接部材の間隔)を示します。

21.50 WELD_SIZE1、WELD_SIZE2

線の上下の溶接の溶接サイズが表示されます。

WELD_SIZE1 は [上側] の下の [サイズ] ボックスからサイズ値を取得し、
WELD_SIZE2 は [下側] の下の [サイズ] ボックスからサイズ値を取得します。

▼ Weld	WELD_SIZE1	WELD_SIZE2
Prefix	Above line	Below line
Type	 Fillet	None
Size	6.00 mm	0.00 mm
Angle	0.00	0.00
Contour	None	None

21.51 WELD_SIZE_PREFIX_ABOVE

[頭マーク] プロパティの [線の上] セクションにある [溶接] ボックスに入力された溶接サイズの頭マークを示します。

21.52 WELD_SIZE_PREFIX_BELOW

[頭マーク] プロパティの [線の下] セクションにある [溶接] ボックスに入力された溶接サイズの頭マークを示します。

21.53 WELD_TEXT

溶接の参照テキストが表示されます。

表示できる最大文字数は 80 です。これには、テキストの行ごとに 1 文字ずつ含まれます。レポートに長い参照テキストを表示するには、それに応じてテンプレートフィールドの長さも調整します。

21.54 WELD_TYPE1、WELD_TYPE2

この属性は、線の上下の溶接タイプを示します。

WELD_TYPE1 は [上側] の下の [タイプ] ボックスから取得され、WELD_TYPE2 は [下側] の下の [タイプ] ボックスから取得されます。

21.55 WELD_VOLUME

この属性は、ソリッド溶接オブジェクトの体積を示します。ソリッド溶接オブジェクトに失敗した場合、属性は 0.00 と表示されます。さらに、この属性は、サポートされていない溶接タイプの場合も 0.00 を示します。

このテンプレート属性を使用すると、溶接重量を計算することもできます。詳しくは、記事「[テンプレートとレポートに溶接重量を表示する方法](#)」をご覧ください。

21.56 WIDTH

部材または製品の幅を示します。

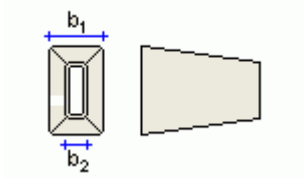
図面の場合は、図面の幅を示します。

参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

21.57 WIDTH_1、WIDTH_2

これらのテンプレート属性は、一部のプロファイルの特殊な幅の値を表示します。
以下は、サブタイプ $h1*b1-h2*b2*t$ を持つパラメトリックプロファイルの角鋼管の例です。 $b1$ は `WIDTH_1`、 $b2$ は `WIDTH_2` です。



参照項目

[PROFILE \(124 ページ\)](#)

22 テンプレート属性 - X

22.1 xs_shorten

部材のユーザー定義情報ダイアログボックスの[パラメータ]タブにある[短縮量]ボックスに入力された値を表示します。

23 免責条項

© 2026 Trimble Inc. and affiliates. All rights reserved.

本ソフトウェアおよび本ソフトウェアマニュアルの使用は、お客様が本ソフトウェアおよび本ソフトウェアマニュアルの正規ユーザーであるかどうかを定めるライセンス契約に準拠するものとします。ライセンス契約に記載されている保証および免責事項は、ソフトウェアおよびソフトウェアマニュアルに適用されます。ライセンスを付与する Trimble 事業体もその関連会社も、本文に技術的な不正確さや誤植がないことについて責任を負わないものとします。このマニュアルの変更および追加を行うことはできません。

Trimble および特定の製品名は、米国、欧州連合、およびその他の国における Trimble Inc. の登録商標であり、同様の法的保護を受けている場合があります。このマニュアルでは、第三者の商標は、その所有者との提携または所有者による推奨を示唆するものではありません。

本マニュアルに記載されているソフトウェアの構成要素は、欧州連合およびその他の国で係属中の特許出願の対象となる場合があります。

この製品の一部には、以下の著作権者の著作権物が利用されています:

本ソフトウェアの一部は、Open CASCADE Technology ソフトウェアを使用しています。Open Cascade Express Mesh Copyright © 2019 OPEN CASCADE S.A.S. All rights reserved.

FLY SDK - CAD SDK © 2012 VisualIntegrity™. All rights reserved.

このアプリケーションには、Open Design Alliance によるライセンス契約の規定により、Open Design Alliance ソフトウェアが組み込まれています。Open Design Alliance Copyright © 2002-2020 by Open Design Alliance. All rights reserved.

CADhatch.com © 2017. All rights reserved.

RapidXml C++ library © All rights reserved.

FlexNet Publisher © 2016 Flexera Software LLC. All rights reserved. 本製品には、Flexera Software LLC とそのライセンサー (存在する場合) が所有する権利、機密技術、情報、および創作物が含まれています。本技術の一部または全部を、Flexera Software LLC からの事前の書面による明示的許可なしに、使用、複製、出版、配布、表示、改変または転載することはいかなる形態または手段を問わず厳重に禁止いたします。Flexera Software LLC によって書面で明示されている場合を除き、この技術の

所有は、禁反言、黙示などによっても、Flexera Software LLC が所有するあらゆる知的財産権の下、ライセンスまたは権利を一切付与するものではありません。

サードパーティのオープン ソース ソフトウェアのライセンスを確認するには、Tekla Structures に移動し、ファイル メニュー --> ヘルプ --> **Tekla Structures** について --> サードパーティ ライセンス をクリックし、オプションをクリックします。