



Tekla Structures 2025

Opzioni avanzate

Aprile 2025

©2025 Trimble Inc. and affiliates

Indice

1	Opzioni avanzate.....	25
2	Modifica dei valori delle opzioni avanzate.....	27
3	Opzioni avanzate - A.....	30
3.1	XS_AD_ANALYSIS_PLANES_ENABLED.....	30
3.2	XS_AD_CURVED_BEAM_SPLIT_ACCURACY_MM	30
3.3	XS_AD_DRAW_BAR_DIAMETER_MM.....	31
3.4	XS_AD_DRAW_NODE_SCALE.....	31
3.5	XS_AD_ELEMENT_ANGLE_CHECK_ANGLE_DIFF_LIMIT	32
3.6	XS_AD_ENVIRONMENT.....	32
3.7	XS_AD_GET_MOMENT_CONNECTION_STATUS.....	33
3.8	XS_AD_GET_RESULTS_DESIGN_VALUES.....	33
3.9	XS_AD_GET_RESULTS_FORCES.....	34
3.10	XS_AD_LOAD_COMBINATION_METHOD.....	34
3.11	XS_AD_MEMBER_NUMBER_VISUALIZATION	34
3.12	XS_AD_MEMBER_RESULT_DISP_DIVISION_COUNT.....	35
3.13	XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT.....	35
3.14	XS_AD_MEMBER_RESULT_GRID_SIZE.....	36
3.15	XS_AD_MEMBER_RESULT_MIN_DISTANCE.....	36
3.16	XS_AD_MEMBER_TYPE_VISUALIZATION	37
3.17	XS_AD_NEAR_NODES_WARNING_LIMIT.....	37
3.18	XS_AD_NODE_NUMBER_BY_Z.....	38
3.19	XS_AD_NODE_NUMBER_VISUALIZATION.....	38
3.20	XS_AD_OPTIMISATION_DISABLED	38
3.21	XS_AD_OPTIMISATION_NO_WEIGHT_SORT.....	39
3.22	XS_AD_OPTIMISATION_RECURSE_CATALOG	39
3.23	XS_AD_RESULT_DATABASE_ENABLED.....	39
3.24	XS_AD_RIGID_DIAPHRAGM_VISUALIZATION.....	40
3.25	XS_AD_SHORT_MEMBER_WARNING_LIMIT.....	41
3.26	XS_AD_SHORT_RIGIDLINK_WARNING_LIMIT.....	41
3.27	XS_AD_SOLID_AXIAL_EXPAND_MM.....	41
3.28	XS_AD_SOLID_SECONDARY_EXPAND_MM.....	42
3.29	XS_AD_SUPPORT_VISUALIZATION	42
3.30	XS_AD_USE_HIGH_ACCURACY.....	42

3.31	XS_ADAPTIVE_OBJECTS.....	43
3.32	XS_ADD_SNAPPING_SYMBOL_TO_CIRCLES.....	43
3.33	XS_ADJUST_GRID_LABELS	43
3.34	XS_AISC_WELD_MARK	44
3.35	XS_ALLOW_DRAWING_TO_MANY_MULTI_DRAWINGS	45
3.36	XS_ALLOW_INCH_MARK_IN_DIMENSIONS	45
3.37	XS_ALLOW_INCH_MARK_IN_WELD_SYMBOLS	46
3.38	XS_ALLOW_REBARS_ON_TOP_OF_EACH_OTHER.....	46
3.39	XS_ALLOW_REINFORCING_LOCKED_PARTS.....	47
3.40	XS_ALLOW_SHEAR_PLATE_CLASH_FLANGE	47
3.41	XS_ALWAYS_CONFIRM_SAVE_WHEN_CLOSING_DRAWING	47
3.42	XS_ALWAYS_CONFIRM_SAVE_WHEN_EXIT.....	48
3.43	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_ADDITIONAL_PARTS_FILTER	48
3.44	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BASEPLATE_FILTER	49
3.45	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BOLT_FILTER.....	50
3.46	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_COLUMN_FILTER	50
3.47	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_DRAWING_TOLERANCE	51
3.48	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_USE_VIEW_COORDSYS_FOR_BOLT_	
	DIMENSIONS	51
3.49	XS_ANGLE_DEGREE_SIGN.....	52
3.50	XS_ANGLE_DIMENSION_SYMBOL_SIZE_FACTOR	52
3.51	XS_ANGLE_GRADIAN_SIGN.....	53
3.52	XS_ANGLE_TEXT_IN_UNFOLDING_BENDING_LINE_DIMENSIONING	53
3.53	APPL_ERROR_LOG.....	53
3.54	XS_APPLICATIONS_PATH.....	54
3.55	XS_ARC_WIDTH_OF_CLOUD	54
3.56	XS_ASCII_IMPORT_CREATES_CONSTRUCTION_LINES	55
3.57	XS_ASSEMBLY_DRAWING_VIEW_TITLE	55
3.58	XS_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING	56
3.59	XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING	58
3.60	XS_ASSEMBLY_POSITION_CODE_3D	60
3.61	XS_ASSEMBLY_POSITION_CODE_TOLERANCE	60
3.62	XS_ASSEMBLY_POSITION_NEW_FORMAT.....	60
3.63	XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING	61
3.64	XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SIZE	62
3.65	XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SYMBOL	63
3.66	XS_ATTRIBUTE_FILE_EXCLUDE_LIST	63
3.67	XS_AUTOCONNECTION_TOLERANCE	64
3.68	XS_AUTOCONNECTION_USE_UDL	64
3.69	XS_AUTODEFAULT_UDL_PERCENT	64
3.70	XS_AUTOMATIC_NEW_MODEL_NAME.....	65

3.71	XS_AUTOMATICALLY_CREATE_VIEW_FOR_NEW_LEVELS.....	65
3.72	XS_AUTOSAVE_DIRECTORY	66
4	Opzioni avanzate - B.....	67
4.1	XS_BACKGROUND_COLOR1.....	67
4.2	XS_BACKGROUND_COLOR2.....	68
4.3	XS_BACKGROUND_COLOR3.....	68
4.4	XS_BACKGROUND_COLOR4.....	68
4.5	XS_BASE_LINE_WIDTH	69
4.6	XS_BASE_LINE_WIDTH_AFFECTS_SCREEN	69
4.7	XS_BASICVIEW_HEIGHT	70
4.8	XS_BASICVIEW_POSITION_X	70
4.9	XS_BASICVIEW_POSITION_Y	71
4.10	XS_BASICVIEW_WIDTH.....	71
4.11	XS_BEVEL_DIMENSIONS_FOR_PROFILES_ONLY.....	71
4.12	XSBIN	72
4.13	XS_BLACK_DRAWING_BACKGROUND	72
4.14	XS_BOLT_DUPLICATE_IGNORE.....	73
4.15	XS_BOLT_DUPLICATE_TOLERANCE.....	74
4.16	XS_BOLT_LENGTH_EPSILON	75
4.17	XS_BOLT_MARK_DIAMETER_PREFIX	75
4.18	XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE.....	76
4.19	XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE_IN_GA	77
4.20	XS_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE	78
4.21	XS_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA	79
4.22	XS_BOLT_POSITION_TO_MIN_AND_MAX_POINT	80
4.23	XS_BOLT_REPRESENTATION_SYMBOL_AXIS_POSITION_AS_EXACT_SOLID..	81
4.24	XS_BOLT_REPRESENTATION_USE_POSITIVE_CUT_LENGTH.....	83
4.25	XS_BOLTS_PERPENDICULAR_TO_PART_PLANE_IN_NC	83
5	Opzioni avanzate - C.....	84
5.1	XS_CALCULATE_POLYBEAM_LENGTH_ALONG_REFERENCE_LINE	84
5.2	XS_CAST_UNIT_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING	85
5.3	XS_CAST_UNIT_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING	87
5.4	XS_CAST_UNIT_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING	88
5.5	XS_CENTER_LINE_TYPE.....	90
5.6	XS_CENTER_TO_CENTER_DISTANCE_IN_ONE_PART_STRING	90
5.7	XS_CENTER_TO_CENTER_DISTANCE_IN_TWO_PARTS_STRING	91
5.8	XS_CHAMFER_ACCURACY_FACTOR.....	92
5.9	XS_CHAMFER_DISPLAY_LENGTH_FACTOR	93
5.10	XS_CHANGE_DRAGGED_DIMENSIONS_TO_FIXED	93

5.11	XS_CHANGE_DRAGGED_MARKS_TO_FIXED	93
5.12	XS_CHANGE_DRAGGED_NOTES_TO_FIXED	94
5.13	XS_CHANGE_DRAGGED_TEXTS_TO_FIXED	94
5.14	XS_CHANGE_DRAGGED_VIEWS_TO_FIXED	95
5.15	XS_CHANGE_MARK_ASTERISK_TO	95
5.16	XS_CHANGE_WORKAREA_WHEN_MODIFYING_VIEW_DEPTH	96
5.17	XS_CHECK_BOLT_EDGE_DISTANCE_ALWAYS.....	96
5.18	XS_CHECK_FLAT_LENGTH_ALSO	96
5.19	XS_CHECK_TRIANGLE_TEXT_SIZE	97
5.20	XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_SMALL_TUBE_SEGMENTS.....	97
5.21	XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_TUBE_SEGMENTS.....	98
5.22	XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT.....	99
5.23	XS_CLASH_CHECK_BETWEEN_REINFORCING_BARS.....	99
5.24	XS_CLEAR_MODEL_HISTORY	100
5.25	XS_CLONING_TEMPLATE_DIRECTORY	100
5.26	XS_CLOUD_SHARING_PROXY.....	101
5.27	XS_CNC_CUT_PLANE_HEIGHT	102
5.28	XS_CNC_HOLE_DIAMETER_ROUNDING	102
5.29	XS_COLLECT_MODEL_HISTORY.....	103
5.30	XS_COMBINED_BOLT_DIM_CHARACTER	104
5.31	XS_COMPANY_SETTINGS_DIRECTORY.....	104
5.32	XS_COMPLEX_PART_MEMBERS_DO_NOT_HAVE_TO_BE_MAIN_PARTS	104
5.33	XS_COMPONENT_CATALOG_ALLOW_SYSTEM_EDIT.....	105
5.34	XS_COMPONENT_CATALOG_DO_REPORT_LEGACY_FILE_ISSUES.....	105
5.35	XS_COMPONENT_CATALOG_COMPACT_THUMBNAIL_SIZE.....	105
5.36	XS_COMPONENT_CATALOG_THUMBNAIL_SIZE.....	106
5.37	XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_PREFIX	106
5.38	XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_START_NUMBER	106
5.39	XS_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL	107
5.40	XS_CONNECT_CONNECTION_PARTS_IN_AUTOCONNECTION.....	107
5.41	XS_CONNECT_PLATE_PROFILES_IN_AUTOCONNECTION	108
5.42	XS_CONSIDER_NEIGHBOUR_PARTS_IN_HIDDEN	108
5.43	XS_CONSIDER_REBAR_HOOK_LOCATION_IN_CAST_UNIT_NUMBERING ...	109
5.44	XS_CONSIDER_REBAR_NAME_IN_NUMBERING	110
5.45	XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT.....	110
5.46	XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT_FOR_CLOSE_POINTS	110
5.47	XS_CONVERSION_ARBITRARY_PROFILE_MAPPING_BY_NAME_ MUST_MATCH_DIMENSIONS.....	111
5.48	XS_CONVERT_OLD_FORCE_UNITS_TO_SI_FROM	111
5.49	XS_CONVERT_OLD_MOMENT_UNITS_TO_SI_FROM	112
5.50	XS_COPY_REVISIONS_IN_AUTOMATIC_CLONING.....	112

5.51	XS_COUNT_ALL_PARTS_IN_NSFS_REPEATED_PART_MARK	112
5.52	XS_COUNT_BOTH_PARTS_IN_NSFS_PART_MARK	113
5.53	XS_CREATE_ALSO_BIG_HTML_REPORT_PICTURES.....	114
5.54	XS_CREATE_DRAWING_PREVIEW_AUTOMATICALLY.....	114
5.55	XS_CREATE_MISSING_MARKS_IN_INTELLIGENT_CLONING.....	114
5.56	XS_CREATE_ROUND_HOLE_DIMENSIONS	115
5.57	XS_CREATE_CONNECTION_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS	116
5.58	XS_DRAWING_CREATE_SNAPSHOT_ON_DRAWING_CREATION.....	116
5.59	XS_CREATE_VIEW_FROM_MODEL_OLD_WAY	116
5.60	XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE	117
5.61	XS_CURVED_AXIS_PLACE	118
5.62	XS_CUSTOM_COMPONENT_DECIMALS.....	119
5.63	XS_CUT_SYMBOL_FONT	119
5.64	XS_CYCLIC_SOLVER_MAX_LOOPS	119
6	Opzioni avanzate - D.....	120
6.1	DAK_BMPPATH	120
6.2	XSDATADIR.....	121
6.3	XS_DEFAULT_BREP_PATH.....	121
6.4	XS_DEFAULT_ENVIRONMENT.....	122
6.5	XS_DEFAULT_FONT	122
6.6	XS_DEFAULT_FONT_SIZE	124
6.7	XS_DEFAULT_HEIGHT_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE.....	124
6.8	XS_DEFAULT_KEEP_ONLINE_LICENSE_CHECKBOX.....	124
6.9	XS_DEFAULT_LICENSE.....	125
6.10	XS_DEFAULT_MODEL_TEMPLATE.....	126
6.11	XS_DEFAULT_ROLE.....	126
6.12	XS_DEFAULT_UNICODE_FONT_DRAWING_PRINTING.....	127
6.13	XS_DEFAULT_WIDTH_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE.....	127
6.14	XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES.....	128
6.15	XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD.....	128
6.16	XS_DELETE_UNNECESSARY_REFMODEL_FILES_SAFETY_PERIOD	129
6.17	XS_DETAIL_BOUNDARY_RADIUS	130
6.18	XS_DETAIL_MARK_REFERENCE_SYMBOL.....	130
6.19	XS_DETAIL_SYMBOL_REFERENCE	130
6.20	XS_DETAIL_VIEW_REFERENCE	131
6.21	XS_DGN_EXPORT_USE_LOCAL_ID	132
6.22	XS_DIAGNOZE_AND_REPAIR_WRONG_UDA_TYPE.....	132
6.23	XS_DIALOG_ENABLE_STATE.....	133
6.24	XS_DIMENSION_ALL_BOLT_GROUPS_SEPARATELY.....	133
6.25	XS_DIMENSION_DECIMAL_SEPARATOR	134

6.26	XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_CHARACTER	135
6.27	XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_COUNT.....	135
6.28	XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_AWAY_FACTOR	136
6.29	XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_ORIGIN_OFFSET	136
6.30	XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_TOWARD_FACTOR	137
6.31	XS_DIMENSION_FONT	137
6.32	XS_DIMENSION_GROUPING_COUNT_SEPARATOR.....	138
6.33	XS_DIMENSION_MARK_CONNECTOR.....	138
6.34	XS_DIMENSION_MARK_CREATE_MIDDLE_TAG_ALWAYS.....	139
6.35	XS_DIMENSION_MARK_MULTIPLIER.....	139
6.36	XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY	139
6.37	XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE	140
6.38	XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION.....	141
6.39	XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_CENTER	142
6.40	XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_LEFT	142
6.41	XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_RIGHT	143
6.42	XS_DIMENSION_SKEWED_BOLTS_IN_PART_PLANE_IN_SINGLE_DRA WINGS	143
6.43	XS_DISABLE_ADVANCED_OPTIONS	143
6.44	XS_DISABLE_ANALYSIS_AND_DESIGN.....	144
6.45	XSR_DISABLE_ASSEMBLY_UDA_INHERITANCE.....	144
6.46	XS_DISABLE_CANCEL_DIALOG_FOR_SAVE_NUMBERING_SAVE.....	145
6.47	XS_DISABLE_CLASSIFIER_FOR_MODIFIED_PARTS	145
6.48	XS_DISABLE_DRAWING_PLOT_DATE	145
6.49	XS_DISABLE_PARTIAL_REFRESH	146
6.50	XS_DISABLE_REBAR_MODELING.....	146
6.51	XS_DISABLE_TEMPLATE_DOUBLE_CLICK.....	147
6.52	XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_ASSEMBLY	147
6.53	XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_GA	151
6.54	XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_MULTI	152
6.55	XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_SINGLE	153
6.56	XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_CREATING_OBJECTS.....	153
6.57	XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_OBJECTS.....	154
6.58	XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_REBARS.....	155
6.59	XS_DISPLAY_FILLET_EDGES.....	156
6.60	XS_DISPLAY_RPC_COMPONENT_CONSOLE_WINDOW.....	157
6.61	XS_DISPLAY_ZERO_INCHES	157
6.62	XS_DISTANT_OBJECT_FINDER_TOLERANCE.....	158
6.63	XS_DO_NOT_CREATE_ASSEMBLY_DRAWINGS_FOR_CONCRETE_PARTS	158
6.64	XS_DO_NOT_CREATE_ASSEMBLY_DRAWINGS_FOR_LOOSE_PARTS.....	158

6.65	XS_DO_NOT_CREATE_BOLT_MARKS_IN_ALL_INCLUDED_SINGLE_VIEWS....	159
6.66	XS_DO_NOT_CREATE_PART_MARKS_IN_ALL_INCLUDED_SINGLE_VIEWS....	159
6.67	XS_DO_NOT_CREATE_PROFILE_DIMENSIONS_FOR_CONCRETE	160
6.68	XS_DO_NOT_DISPLAY_CHAMFERS	160
6.69	XS_DO_NOT_DRAW_COLUMN_MARKS_AT_45_DEGREES_IN_GA_DRAWING	160
6.70	XS_DO_NOT_EXTEND_DIMENSION_LINES_THROUGH_ALL_HOLES	162
6.71	XS_DO_NOT_PLOT_DIMENSION_POINT_CIRCLES	162
6.72	XS_DO_NOT_OVERWRITE_PLUGIN_INP_FILE.....	163
6.73	XS_DO_NOT_REMOVE_END_ABSOLUTE_DIMENSIONS	163
6.74	XS_DO_NOT_USE_FOLDED_GUSSET_PLATE	164
6.75	XS_DO_NOT_USE_GLOBAL_PLATE_SIDE	165
6.76	XS_DONT_SHOW_POLYBEAM_MID_EDGES	165
6.77	XS_DRAW_ALL_SECTION_EDGES_IN_DRAWINGS.....	167
6.78	XS_DRAW_ANGLE_AND_RADIUS_INFO_IN_UNFOLDING	167
6.79	XS_DRAW_BENDING_END_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING.....	167
6.80	XS_DRAW_BENDING_END_LINES_IN_UNFOLDING.....	168
6.81	XS_DRAW_BENDING_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING	168
6.82	XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES	169
6.83	XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS	170
6.84	XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS	171
6.85	XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS	172
6.86	XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES	172
6.87	XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS	173
6.88	XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS	173
6.89	XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS	174
6.90	XS_DRAW_BOLTS_3D_IN_BOLT_LAYER.....	175
6.91	XS_DRAW_BOLTS_PERPENDICULAR_TO_PART_IN_SINGLE_DRAWINGS	175
6.92	XS_DRAW_BOLTS_THROUGH_NEIGHBOUR_PARTS	175
6.93	XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES	177
6.94	XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES	178
6.95	XS_DRAW_CHAMFERS_HANDLES	179
6.96	XS_DRAW_CROSS_AXIS	180
6.97	XS_DRAW_CUT_FACES_WITH_OBJECT_COLOR.....	180
6.98	XS_DRAW_HIDDEN_FACES	181
6.99	XS_DRAW_HORIZONTAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS.....	182
6.100	XS_DRAW_INSIDE_ANGLE_IN_UNFOLDING	182
6.101	XS_DRAW_LONG_HOLE_DIMENSIONS	183
6.102	XS_DRAW_MESH_OUTLINE_SYMBOL_FROM_BOTTOM_LEFT_TO_TOP_RIGHT.....	183

6.103	XS_DRAW_REBAR_HIDDEN_FACES.....	183
6.104	XS_DRAW_REBAR_SELF_INTERSECTING_LEGS_WITH_OFFSET.....	185
6.105	XS_DRAW_ROOT_OPENING_EVEN_WHEN_ZERO.....	187
6.106	XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS	187
6.107	XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS_MINIMUM_LENGTH.....	188
6.108	XS_DRAW_SKEWED_ELEVATIONS	188
6.109	XS_DRAW_VERTICAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS.....	188
6.110	XS_DRAWING_ALLOW_NEW_SECTIONS_IN_REDIMENSIONING.....	189
6.111	XS_DRAWING_ALLOW_SNAPPING_TO_DISTANT_POINTS.....	190
6.112	XS_DRAWING_ASSEMBLY_HATCH_SCHEMA	190
6.113	XS_DRAWING_CAST_UNIT_HATCH_SCHEMA	191
6.114	XS_DRAWING_CHANGE_HIGHLIGHT_COLOR	191
6.115	XS_DRAWING_CLONING_IGNORE_CHECK.....	193
6.116	XS_DRAWING_COMBINE_ADDED_DIMENSIONS.....	194
6.117	XS_DRAWING_CUT_VIEW_COMPARISON_CRITERIA	194
6.118	XS_DRAWING_FILTER_UDAS_WITHOUT_TYPE_CHECK.....	195
6.119	XS_DRAWING_GA_HATCH_SCHEMA	195
6.120	XS_DRAWING_GRID_LABEL_FRAME_FIXED_WIDTH.....	196
6.121	XS_DRAWING_GRID_LABEL_FRAME_LINE_WIDTH_FACTOR	197
6.122	XS_DRAWING_HISTORY_LOG_TYPE	198
6.123	XS_DRAWING_IGNORE_ZERO_LEVELS_IN_PART_MARKS	198
6.124	XS_DRAWING_PART_REFERENCE_LINE_TYPE	199
6.125	XS_DRAWING_PART_SYMBOL_REPRESENTATION_TYPE.....	201
6.126	XS_DRAWING_PLOT_FILE_DIRECTORY	202
6.127	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME	202
6.128	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_A	204
6.129	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_W	205
6.130	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_G	206
6.131	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_M	208
6.132	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_C	209
6.133	XS_DRAWING_POINT_SCALE	211
6.134	XS_DRAWING_RENDERING_ENGINE.....	211
6.135	XS_DRAWING_SCALE_SEPARATOR_CHAR	212
6.136	XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT	212
6.137	XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X	213
6.138	XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y	213
6.139	XS_DRAWING_SHEET_WIDTH	214
6.140	XS_DRAWING_SINGLE_PART_HATCH_SCHEMA	215
6.141	XS_DRAWING_SNAPSHOT_CREATION.....	215
6.142	XS_DRAWING_SOLID_MERGE_TOLERANCE.....	215
6.143	XS_DRAWING_STUD_REPRESENTATION.....	217

6.144	XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY	218
6.145	XS_DRAWING_UDAS_MODIFY_ALL_DRAWING_TYPES	219
6.146	XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING	219
6.147	XS_DRAWING_USE_WORKSHOP_FORM _FOR_DOUBLE_PARTS_IN_SINGLE_PART_DRAWINGS.....	222
6.148	XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT	223
6.149	XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP	224
6.150	XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK	224
6.151	XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM	225
6.152	XS_DRAWING_VIEW_REFERENCE_SYMBOL	226
6.153	XS_DRAWINGS_LINE_CAP_STYLE.....	227
6.154	XS_DRAWINGS_USE_CAP_HEIGHT_FOR_FONT_HEIGHT.....	228
6.155	XS_DRIVER	230
6.156	XS_DSTV_CREATE_AK_BLOCK_FOR_ALL_PLATES.....	230
6.157	XS_DSTV_CREATE_AK_BLOCK_FOR_ALL_PROFILES.....	231
6.158	XS_DSTV_CREATE_NOTCH_ONLY_ON_BEAM_CORNERS.....	231
6.159	XS_DSTV_DO_NOT_UNFOLD_POLYBEAM_PLATES.....	233
6.160	XS_DSTV_LIST_NET_WEIGHT.....	234
6.161	XS_DSTV_LIST_SEPARATOR	235
6.162	XS_DSTV_NET_LENGTH	235
6.163	XS_DSTV_NO_SAWING_ANGLES_FOR_PLATES_NEEDED.....	236
6.164	XS_DSTV_NO_SAWING_ANGLES_FOR_PROFILES_NEEDED.....	236
6.165	XS_DSTV_NUMBER_OF_PARTS_BY_SELECTION.....	237
6.166	XS_DSTV_PLATE_PROFILE_WITH_WIDTH.....	237
6.167	XS_DSTV_PRINT_NET_AND_GROSS_LENGTH	237
6.168	XS_DSTV_REAL_WIDTH_INTO_HEADER_PROFILE_FOR_PLATES.....	238
6.169	XS_DSTV_USE_COUNTERSUNK_HOLES.....	239
6.170	XS_DSTV_USE_EQUAL_ACCURACY_FOR_PLATE_PROFILE_AND_WIDTH.....	239
6.171	XS_DSTV_USE_ONE_VERTEX_SHARP_INNER_CORNER	239
6.172	XS_DSTV_USE_REAL_DIMENSIONS_IN_HEADER.....	240
6.173	XS_DSTV_WRITE_BEHIND_FACE_FOR_PLATE	240
6.174	XS_DUPLICATE_CHECK_LIMIT_FOR_COPY_AND_MOVE.....	241
6.175	XS_DWG_EXPORT_UPDATE_TS_LINEWORK_OPTION	241
6.176	XS_DWG_IMPORT_IGNORE_UNITS	242
6.177	XS_DWG_EXPORT_3D_MODEL_COORDINATES.....	242
6.178	XS_DXF_FONT_CONVERSION_FILE.....	242
6.179	XS_DXF_FONT_NAME	244
6.180	XS_DXF_TEXT_HEIGHT_FACTOR	244
6.181	XS_DXF_TEXT_WIDTH_FACTOR	244
6.182	DXK_FONTPATH	245
6.183	DXK_SYMBOLPATH	245

7	Opzioni avanzate - E.....	247
7.1	XS_ENABLE_FAST_CUSTOM_PROPERTY_LOADING.....	247
7.2	XS_ENABLE_INNER_CONTOURS_IN_CUT_PARTS	247
7.3	XS_ENABLE_MIDDLE_BUTTON_DOUBLE_CLICK_ZOOM_ORIGINAL.....	248
7.4	XS_ENABLE_OVERLAPPING_CUT_LINE_REMOVAL.....	249
7.5	XS_ENABLE_PHASE_OPTION_IN_NUMBERING.....	250
7.6	XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT.....	251
7.7	XS_ENABLE_PRECAST_CONTINUOUS_CONCRETE.....	252
7.8	XS_ENABLE_PULLOUT_PLACEHOLDERS	253
7.9	XS_ENABLE_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_OPTIMIZATION...	254
7.10	XS_ENABLE_US_SURVEY_UNIT.....	254
7.11	XS_ENTER_FINALIZES_COMMANDS.....	255
7.12	XS_EQUAL_SHAPE_DIMENSIONS_TO_BOTH_ENDS_LIMIT	255
7.13	XS_ERASE_UDA_VALUE_WITH_ATTRIBUTE_IMPORT_NULL_AND_BLANK...	255
7.14	XS_EXCLUDED_PARTS_IN_ORIENTATIONAL_NUMBERING.....	256
7.15	XS_EXPORT_BREP_AS_EXACT_SOLID.....	256
7.16	XS_EXPORT_CODEPAGE.....	257
7.17	XS_EXPORT_DGN_COORDINATE_SCALE	259
7.18	XS_EXPORT_DGN_INCLUDE_CUTS	260
7.19	XS_EXPORT_DGN_USE_VOLUMETRIC	260
7.20	XS_EXPORT_DRAWING_TRY_TO_KEEP_LOCATION.....	260
7.21	XS_EXPORT_FILLMODE.....	261
7.22	XS_EXPORT_IFC_REBARSET_INDIVIDUAL_BARS.....	262
7.23	XS_EXPORT_LINE_TYPE_DEFINITION_FILE.....	262
7.24	XS_EXPORT_STEEL2000_PRIMARY_IDS	263
7.25	XS_EXTENSION_DIRECTORY.....	263
7.26	XS_EXTERNAL_EXCEL_DESIGN_PATH	264
8	Opzioni avanzate - F.....	265
8.1	XS_FILTER_SEPARATOR_CHAR	265
8.2	XS_FIRM.....	265
8.3	XS_FIX_FRAME_OF_FIXED_MODELVIEW.....	266
8.4	XS_FLAT_PREFIX	266
8.5	XS_FLAT_THICKNESS_TOLERANCE	267
8.6	XS_FLAT_TOLERANCE	267
8.7	FLEXLM_TIMEOUT.....	268
8.8	XS_FRACTION_HEIGHT_FACTOR	268
8.9	XS_FS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK	268
9	Opzioni avanzate - G.....	269
9.1	XS_GA_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL.....	269

9.2	XS_GA_DRAWING_VIEW_TITLE	269
9.3	XS_GAGE_OF_OUTSTANDING_LEG_STRING	270
9.4	XS_GA_HIDDEN_NORTH_MARK_SYMBOL	271
9.5	XS_GA_NORTH_MARK_SCALE	271
9.6	XS_GA_NORTH_MARK_SYMBOL	271
9.7	XS_GA_OMITTED_DIAMETER_TYPE	272
9.8	XS_GET_ASSEMBLY_LEVELS_FROM_ASSEMBLY_MAIN_PART.....	272
9.9	XS_GET_CAST_UNIT_LEVELS_FROM_CAST_UNIT_MAIN_PART.....	272
9.10	XS_GOL_SYMMETRY_DISTANCE.....	273
9.11	XS_GRID_DIMENSION_OVERALL_LENGTH	273
9.12	XS_GRID_COLOR_FOR_WORK_PLANE	273
9.13	XS_GRID_PLANES_VISIBLE_WITH_USERPLANES.....	274
9.14	XS_GRID_TEXT_FONT	274
10	Opzioni avanzate - H.....	275
10.1	XS_HANDLE_SCALE	275
10.2	XS_HATCH_PATTERN_LINE_LIMIT	275
10.3	XS_HATCH_SCALE_LIMIT.....	276
10.4	XS_HATCH_SEGMENT_BUFFER_SIZE	276
10.5	XS_HIGH_ACCURACY_TRIMBIM_EXPORT.....	276
10.6	XS_HIDDEN_LINES_CHECK_TOLERANCE	277
10.7	XS_HIDDEN_LINES_UNHIDE_EMBEDDED.....	277
10.8	XS_HIDDEN_NORTH_MARK_SYMBOL	278
10.9	XS_HIDDEN_REMOVE_DOUBLE_LINES	279
10.10	XS_HIDDEN_USE_BOLT_PLANES	279
10.11	XS_HIDE_OTHER_PARTS_IN_ASSEMBLY_AND_CAST_UNIT_VIEWS.....	281
10.12	XS_HIDE_WORKAREA.....	282
10.13	XS_HIGHLIGHT_ASSOCIATIVE_DIMENSION_CHANGES	283
10.14	XS_HIGHLIGHT_MARK_CONTENT_CHANGES	283
10.15	XS_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE	284
10.16	XS_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA	285
11	Opzioni avanzate - I.....	287
11.1	XS_IGNORE_CUT_VALUE_IN_TEMPLATE.....	287
11.2	XS_IGNORE_CROSSBAR_LOCATION_IN_REBAR_MESH_NUMBERING.....	287
11.3	XS_IGNORE_SUBASSEMBLY_HIERARCHY_IN_DIMENSIONING.....	288
11.4	XS_IFC_EXPORT_OBJECT_LAYER_FROM_UDA.....	288
11.5	XS_IFC2X3_EXPORT_SECONDARY_AS_DISCRETEACCESSORY.....	289
11.6	XS_IMMEDIATE_PROPERTY_PANE_UPDATE.....	289
11.7	XS_IMPERIAL	290
11.8	XS_IMPERIAL_DATE	290

11.9	XS_IMPERIAL_INPUT	291
11.10	XS_IMPERIAL_TIME	291
11.11	XS_IMPERIAL_TRIANGLES	291
11.12	XS_IMPORT_DWG_TEXT_AS_POLYGON	292
11.13	XS_IMPORT_MODEL_LOG.....	292
11.14	XS_INCH_SIGN_ALWAYS.....	292
11.15	XS_INCLUDE_DWG_ATTRIBUTES_IN_REPORTS_AND_INQUIRE.....	293
11.16	XS_INHERIT_CONCRETE_PART_NUMBERING_SETTINGS_FROM_ CAST_UNIT.....	293
11.17	XS_INP	294
11.18	XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS	294
11.19	XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS_IN_GA	295
11.20	XS_INTELLIGENCE_MAX_PART_COUNT.....	295
11.21	XS_INTELLIGENCE_MAX_PLANE_COUNT.....	295
11.22	XS_INTELLIGENCE_MAX_RULE_COUNT.....	296
11.23	XS_INTELLIGENT_CLONING_ADD_DIMENSIONS.....	296
11.24	XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED	296
11.25	XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED_IN_GA	297
11.26	XS_INTELLIGENT_MESSAGES_ALLOWED	298
11.27	XS_INTELLIGENT_UPDATE_ADD_DIMENSIONS.....	298
11.28	XS_INVALID_POUR_BREAK_COLOR.....	298
11.29	XS_I_PROFILE_CENTER	299
11.30	XS_ISO_LEG_LENGTH_AS_WELDSIZE.....	299
12	Opzioni avanzate - J.....	301
12.1	XS_JOINT_NUMBER_FORMAT	301
12.2	XS_JOINTS_USE_NOTCH1	301
13	Opzioni avanzate - K.....	303
13.1	XS_KEEP_AUTOSAVE_FILES_ON_EXIT_WHEN_NOT_SAVING	303
13.2	XS_KEYIN_ABSOLUTE_PREFIX.....	303
13.3	XS_KEYIN_DEFAULT_MODE.....	304
13.4	XS_KEYIN_GLOBAL_PREFIX	305
13.5	XS_KEYIN_RELATIVE_PREFIX	305
13.6	XS_KNOCK_OFF_DIMENSION_PRECISION.....	306
14	Opzioni avanzate - L.....	307
14.1	XS_LANGUAGE.....	307
14.2	XS_LEADER_LINE_TO_DRAGGED_DIMENSION_TEXT.....	307
14.3	XS_LICENSE_SERVER_HOST.....	308
14.4	XS_LOAD_MODELING_CODE.....	309
14.5	XS_LOG_FILE_NAME	309

14.6	XS_LOG_LEVEL.....	309
14.7	XS_LOG_TIMER.....	310
14.8	XS_LOGPATH	310
14.9	XS_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE	311
14.10	XS_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA	312
15	Opzioni avanzate - M.....	314
15.1	XS_MACRO_DIRECTORY	314
15.2	XS_MACRO_ENABLE_TIMESTAMP	315
15.3	XS_MACRO_LOG	315
15.4	XS_MAGNETIC_PLANE_OFFSET.....	316
15.5	XS_MARK_ALL_BOLT_GROUPS_SEPARATELY	316
15.6	XS_MARK_ELEMENT_SPACE_FACTOR	317
15.7	XS_MARK_FONT	317
15.8	XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING.....	318
15.9	XS_MARK_INTELLIGENT_POST_FREEPLACE_NEARBY.....	319
15.10	XS_MARK_LEADER_LINE_ARROW_HEIGHT	319
15.11	XS_MARK_LEADER_LINE_ARROW_LENGTH	320
15.12	XS_MARK_LEADER_LINE_EXTENSION_LENGTH	320
15.13	XS_MARK_LEADER_LINE_LENGTH_FOR_PERPENDICULAR.....	320
15.14	XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_NO_FRAME	321
15.15	XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_RECTANGULAR_FRAME ...	323
15.16	XS_MARK_LINE_SPACE_FACTOR	324
15.17	XS_MARK_PLACING_ANGLE_CLOSE_TO_45_DEGREES.....	325
15.18	XS_MARK_TEXT_FRAME_BOX_HEIGHT_FACTOR	326
15.19	XS_MATERIAL_SYMBOL_REPRESENTATION_FILE	326
15.20	XS_MAX_ANGLE_BETWEEN_SKEWED_END_PLATE_AND_BEAM_END	326
15.21	XS_MAX_ANGLE_TOLERANCE_BETWEEN_COMPLEX_MAIN_PARTS	327
15.22	XS_MAX_AUTOMATIC_RADIUS_DIMENSION	327
15.23	XS_MAX_DECIMALS_IN_PROFILE_NAME	327
15.24	XS_MAX_DEVIATION_FOR_CURVED_PART_EDGES.....	328
15.25	XS_MAX_FRACTIONS_IN_MODEL_DIMENSION	328
15.26	XS_MAXIMUM_NUMBER_OF_PLANES_TO_NAME.....	329
15.27	XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_HORIZONTAL	329
15.28	XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_VERTICAL	330
15.29	XS_MAX_SPACE_BETWEEN_COMPLEX_ASSEMBLY_PARALLEL_PARTS	331
15.30	XS_MDIBASICVIEWPARENT	331
15.31	XS_MDIVIEWPARENT	332
15.32	XS_MDIZOOMPARENT	332
15.33	XS_MESSAGES_PATH.....	333
15.34	XS_MESSAGES_PATH_INTERNAL.....	333

15.35	XS_MIN_DISTANCE_FOR_CONNECTING_SIDE_MARK.....	334
15.36	XS_MIN_MERGE_PART_COUNT	335
15.37	XS_MIN_NUMBER_OF_ASSEMBLY_MULTI_CHARACTERS	335
15.38	XS_MIN_NUMBER_OF_PART_MULTI_CHARACTERS	335
15.39	XS_MIN_WELD_LINE_LENGTH.....	336
15.40	XS_MIS_FILE_DIRECTORY	336
15.41	XS_MIS_SEQUENCE.....	337
15.42	XS_MODEL_BACKUP_DIRECTORY.....	337
15.43	XS_MODEL_IMPORT_LOCK_OBJECTS.....	338
15.44	XS_MODEL_PREFIX_INFLUENCES_MULTI_NUMBERING_FOR	339
15.45	XS_MODEL_TEMPLATE_DIRECTORY.....	339
15.46	XS_MULTIDRAWING_KEEP_OBSOLETE_DRAWINGS.....	340
15.47	XS_MULTIDRAWING_REMOVE_VIEW_LABEL_GAP	340
15.48	XS_MULTI_DRAWING_VIEW_PLACING_TRIAL_NUMBER.....	340
15.49	XS_MULTI_DRAWING_VIEW_TITLE.....	341
15.50	XS_MULTI_NUMBERING_INCLUDE_ASSEMBLY_PARTS.....	341
15.51	XS_MULTIMPLIER_SEPARATOR_FOR_MERGED_PART_MARK	341
15.52	XS_MULTIUUSER_SAVE_REOPEN_DISABLE_COMPACTION.....	342
16	Opzioni avanzate - N.....	343
16.1	XS_NEIGHBOUR_PART_SKEW_LIMIT	343
16.2	XS_NO_AUTO_DISPLAY_VIEWS	343
16.3	XS_NO_BOLT_ANGLE_DIMENSIONS	344
16.4	XS_NO_CHAMFERS_IN_EXACT_MODE	344
16.5	XS_NO_END_VIEWS_TO_INCLUDED_SINGLE_DRAWINGS	344
16.6	XS_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS	345
16.7	XS_NO_UNFOLDING_LINES_TO_DRAWINGS.....	345
16.8	XS_NO_SINGLE_PART_DRAWINGS_FOR	345
16.9	XS_NORTH_MARK_SCALE	346
16.10	XS_NORTH_MARK_SYMBOL	346
16.11	XS_NSFS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK	346
16.12	XS_NSFS_TEXT_POSITION_IN_PART_MARK	347
16.13	XS_NS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK	348
16.14	XS_NUMBERING_RESULTS_DIALOG_DISPLAY_TIME.....	349
17	Opzioni avanzate - O.....	350
17.1	XS_OBJECT_SELECTION_CONFIRMATION.....	350
17.2	XS_OBJECTLOCK_DEFAULT.....	350
17.3	XS_OMIT_MARKS_OF_HIDDEN_PARTS_IN_GA_DRAWINGS	351
17.4	XS_OMIT_MARKS_OF_PARTS_OUT_OF_VIEW_PLANE_LIMIT_ANGLE	351
17.5	XS_OMITTED_BOLT_ASSEMBLY_TYPE	352

17.6	XS_OMITTED_BOLT_TYPE	352
17.7	XS_OMITTED_DIAMETER_TYPE	353
17.8	XS_OMITTED_PART_NAME_IN_AUTOCONNECTION	353
17.9	XS_OMITTED_WELD_TYPE	354
17.10	XS_OPEN_DRAWINGS_MAXIMIZED.....	355
17.11	XS_ORIENTATION_MARK_DIRECTION	355
17.12	XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_BEAMS	355
17.13	XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_BEAMS_IN_GA	356
17.14	XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_COLUMNS	356
17.15	XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_COLUMNS_IN_GA	356
18	Opzioni avanzate - P.....	358
18.1	XS_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATOR	358
18.2	XS_PART_CUT_INHERIT_UDAS_FROM_CUTTING_PART.....	359
18.3	XS_PART_DIMENSION_PLANES_TABLE	359
18.4	XS_PART_MERGE_MAX_DISTANCE	360
18.5	XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING	360
18.6	XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING	361
18.7	XS_PART_POSITION_TO_EDGE_NEAREST_TO_NEIGHBOUR	362
18.8	XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE	363
18.9	XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE_IN_COLUMNS_ALSO	364
18.10	XS_PIXEL_TOLERANCE.....	364
18.11	XS_PLATE_ROUNDING_DECIMALS	365
18.12	XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_X	365
18.13	XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_Y	366
18.14	XS_PLOT_VIEW_FRAMES.....	366
18.15	PML_ASSEMBLY_MARKS_IN_USE	366
18.16	PML_CARDINAL_POINT_NOT_IN_USE	367
18.17	XS_PML_EXPORT_INCLUDE_GLOBAL_ID	367
18.18	XS_PML_EXPORT_USE_ADDITIONAL_CUT_DIST	367
18.19	XS_POINT_CLOUD_CACHE_FOLDER.....	368
18.20	XS_POINT_CLOUDS_WEB_CACHE.....	368
18.21	XS_POLYBEAM_CHORD_TOLERANCE.....	368
18.22	XS_POLYBEAM_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS.....	369
18.23	XS_POLYBEAM_CURVATURE_TOLERANCE.....	369
18.24	XS_POLYGON_CUT_EXTRA_THICKNESS	370
18.25	XS_POLYGON_PERPENDICULAR_EDGE_PREFERENCE_FACTOR	370
18.26	XS_POLYGON_SQUARE_CORNER_PREFERENCE_FACTOR	372
18.27	XS_POP_MARK_COLOR_RGB.....	374
18.28	XS_POP_MARK_HEIGHT.....	375
18.29	XS_POP_MARK_SYMBOL.....	375

18.30	XS_POSITION_DIMENSIONS_FOR_HOLES _IN_SINGLE_SECONDARY_PARTS_IN_ASSEMBLY_DRAWING.....	376
18.31	XS_POUR_BREAK_COLOR.....	376
18.32	XS_POUR_BREAK_SYMBOL.....	377
18.33	XS_POUR_OBJECT_COLOR.....	377
18.34	XS_PREVIEW_LIMIT.....	378
18.35	XS_PRINT_MULTISHEET_BORDER	378
18.36	XS_PRINT_REPORT_FONT	378
18.37	XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_LANDSCAPE	379
18.38	XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_PORTRAIT	379
18.39	XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_LANDSCAPE	380
18.40	XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_PORTRAIT	380
18.41	XS_PRODUCT_IDENTIFIER.....	381
18.42	XS_PROFDB	382
18.43	XS_PROFILE_ANALYSIS_CHECK_ALL	382
18.44	XS_PROFILE_ANALYSIS_VALUE_DIFF_LIMIT	383
18.45	XS_PROFILE_DISPLAY_INCH_MARK_AFTER_FRACTIONS_IN_REPORTS	383
18.46	XS_PROJECT	384
18.47	XS_PROTECT_SYMBOLS	384
19	Opzioni avanzate - R.....	385
19.1	XS_RADIUS_TEXT_IN_UNFOLDING_BENDING_LINE_DIMENSIONING	385
19.2	XSR_BOLT_LENGTH_USE_ONLY_INCHES	385
19.3	XS_REBAR_BEND_MARK_SYMBOL_MIN_SIZE	386
19.4	XS_REBAR_DIMENSION_LINE_SYMBOL.....	387
19.5	XS_REBAR_END_SPECIFIC_UDA_METHOD.....	387
19.6	XS_REBAR_END_SYMBOL_MIN_SIZE	388
19.7	XS_REBAR_GEOMETRY_TYPE_IN_NUMBERING.....	390
19.8	XS_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_SEARCH_STEP_LENGTH	391
19.9	XS_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_SEARCH_TOLERANCE	391
19.10	XS_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING.....	391
19.11	XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_FRAME	392
19.12	XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_UNDERLINE.....	393
19.13	XS_REBAR_RECOGNITION_CURVE_TOLERANCE.....	393
19.14	XS_REBAR_RECOGNITION_EXTRA_POINT_SHORTENING.....	394
19.15	XS_REBAR_RECOGNITION_HOOKS_CONSIDERATION.....	395
19.16	XS_REBAR_RECOGNITION_MAXCURVE.....	395
19.17	XS_REBAR_REVERSE_END_SYMBOLS	396
19.18	XS_REBAR_VERTICAL_FACTOR.....	397
19.19	XS_REBARSET_BUFFER_SIZE.....	398
19.20	XS_REBARSET_COLOR_BARGROUPS.....	398

19.21	XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_CROSSING_REBARS..	399
19.22	XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_LONGITUDINAL_REBARS.....	399
19.23	XS_REBARSET_ENABLE_BAR_GROUPING_WHEN_SPACING_DIFFERS.....	400
19.24	XS_REBARSET_LEG_CONNECTION_TOLERANCE.....	400
19.25	XS_REBARSET_MINIMUM_BENDING_ANGLE.....	401
19.26	XS_REBARSET_MINIMUM_LEG_DEVIATION.....	401
19.27	XS_REBARSET_REBAR_LAYER_FORMAT_STRING.....	402
19.28	XS_REBARSET_ROUNDING_TOLERANCE.....	402
19.29	XS_REBARSET_SHOW_END_DETAIL_MODIFIERS.....	403
19.30	XS_REBARSET_SHOW_GUIDELINES.....	404
19.31	XS_REBARSET_SHOW_LEG_FACES.....	404
19.32	XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS.....	405
19.33	XS_REBARSET_SHOW_PROPERTY_MODIFIERS.....	405
19.34	XS_REBARSET_SHOW_SPLITTERS.....	406
19.35	XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_NUMBER.....	407
19.36	XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_TOLERANCE.....	407
19.37	XS_REBARSET_TAPERED_CURVED_GROUPING_TOLERANCE.....	408
19.38	XS_REBARSET_TAPERED_GROUP_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING..	408
19.39	XS_REBARSET_TAPERED_LINEAR_GROUPING_TOLERANCE.....	410
19.40	XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING..	410
19.41	XS_REBARSET_USE_GROUP_NUMBER_FOR_BARS_IN_TAPERED_GROUPS..	412
19.42	XS_REBAR_USE_ALWAYS_METHOD_A_FOR_90_DEGREE_HOOK_DIMENSIONS	413
19.43	XS_RECREATE_MARKS_IN_INTELLIGENT_CLONING.....	413
19.44	XS_RECREATE_UNMODIFIED_DRAWINGS	413
19.45	XS_REFERENCE_CACHE.....	414
19.46	XS_REFERENCE_MODEL_KEEP_VERSIONS_COUNT.....	414
19.47	XS_REFERENCE_USE_RENDERED_CLIPPING	415
19.48	XS_REFRESH_ALSO_LOCKED_REFERENCE_MODELS.....	416
19.49	XS_REMEMBER_LAST_PLOT_DIALOG_VALUES.....	416
19.50	XS_REMOVE_VOID_FROM_BOLT_MATERIAL_THICKNESS.....	416
19.51	XS_RENDERED_CURSOR_LINE_WIDTH.....	417
19.52	XS_RENDERED_FIELD_OF_VIEW.....	417
19.53	XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE.....	419
19.54	XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE.....	419
19.55	XS_RENDERED_PIXEL_TOLERANCE_SCALE	420
19.56	XS_REPORT_BOLTS_WITH_SUPPORTING_MEMBER	420
19.57	XS_REPORT_OUTPUT_DIRECTORY	420
19.58	XS_RESTORE_ENABLES.....	421
19.59	XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON.....	421

19.60	XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND.....	422
19.61	XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE.....	422
19.62	XS_ROTATE_CUT_VIEWS	423
19.63	XS_RUN_AT_STARTUP.....	424
19.64	XS_RUNPATH	425
19.65	XSR_USE_NO_FEET_SEPARATOR	425
19.66	XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL	426
19.67	XSR_USE_NO_INCH_SYMBOL	426
19.68	XSR_USE_ZERO_FEET_VALUE	426
19.69	XSR_USE_ZERO_INCH_FOR_FRACTIONS	427
19.70	XSR_USE_ZERO_INCH_VALUE	427
20	Opzioni avanzate - S.....	428
20.1	XS_SAVE_WITH_COMMENT.....	428
20.2	XS_SCALE_COPIED_OR_MOVED_OBJECTS_IN_DRAWINGS	428
20.3	XS_SCALE_MARKS_TO_FIT_LIMIT	429
20.4	XS_SCREW_DIAMOND_WITHOUT_PHI	429
20.5	XS_SDNF_CONVERT_PL_PROFILE_TO_PLATE	429
20.6	XS_SDNF_EXPORT_INCLUDE_GLOBAL_ID	430
20.7	XS_SDNF_IMPORT_MIRROR_SWAP_OFFSETS.....	430
20.8	XS_SDNF_IMPORT_STORE_MEMBER_NUMBER	431
20.9	XS_SECONDARY_PART_HARDSTAMP	431
20.10	XS_SECTION_LINE_COLOR_RGB.....	431
20.11	XS_SECTION_SYMBOL_LEFT_ARROW_SYMBOL	433
20.12	XS_SECTION_SYMBOL_REFERENCE	434
20.13	XS_SECTION_SYMBOL_RIGHT_ARROW_SYMBOL	436
20.14	XS_SECTION_VIEW_REFERENCE	437
20.15	XS_SET_FIXEDMAINVIEW_UDA_TO_AFFECT_NUMBERING.....	437
20.16	XS_SET_HATCH_ORIGIN_INTO_VIEW_ORIGIN.....	438
20.17	XS_SET_MAX_POINT_CLOUD_POINT_COUNT.....	439
20.18	XS_SHARING_INFO_URL.....	440
20.19	XS_SHARING_JOIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS.....	440
20.20	XS_SHARING_READIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS.....	441
20.21	XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER.....	441
20.22	XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER_CONFLICTSONLY.....	441
20.23	XS_SHARING_TEMP.....	442
20.24	XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE	442
20.25	XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA	443
20.26	XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE	445
20.27	XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA	446
20.28	XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE	447

20.29	XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA	448
20.30	XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	449
20.31	XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	450
20.32	XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	452
20.33	XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	453
20.34	XS_SHORTENING_SYMBOL_COLOR_RGB.....	454
20.35	XS_SHORTENING_SYMBOL_LINE_TYPE.....	455
20.36	XS_SHORTENING_SYMBOL_WITH_ZIGZAG.....	456
20.37	XS_SHOW_EMPTY_MARKS.....	456
20.38	XS_SHOW_HARDWARE_DASHED_LINE_IN_PIXEL_SCALE.....	459
20.39	XSR_SHOW_INCH_MARK_IN_PROFILE_NAMES	460
20.40	XS_SHOW_LICENSE_ERROR_MESSAGE_FOR_BYPASS_INI.....	460
20.41	XS_SHOW_NOTIFICATION_REPORT.....	460
20.42	XS_SHOW_PERFORM_NUMBERING_MESSAGE.....	462
20.43	XS_SHOW_PROGRESS_BAR_FOR_PROJECT_STATUS_VISUALIZATION.....	462
20.44	XS_SHOW_REVISION_MARK_ON_DRAWING_LIST	463
20.45	XS_SHOW_SHADOW_FOR_ORTHO_IN_DX.....	463
20.46	XS_SHOW_SHADOW_FOR_PERSPECTIVE_IN_DX.....	463
20.47	XS_SHOW_SITE_STUDS_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS	464
20.48	XS_SHOW_STATISTICS_IN_DX	464
20.49	XS_SHOW_STUDS_IN_WORKSHOP_DRAWINGS	465
20.50	XS_SHOW_TEMPLATE_LOG_MESSAGES	465
20.51	XS_SINGLE_CENTERED_SCREW	465
20.52	XS_SINGLE_CLOSE_DIMENSIONS	466
20.53	XS_SINGLE_CLOSE_SHORT_DIMENSIONS	466
20.54	XS_SINGLE_COMBINE_DISTANCE	466
20.55	XS_SINGLE_COMBINE_MIN_DISTANCE	467
20.56	XS_SINGLE_COMBINE_WAY	467
20.57	XS_SINGLE_DIMENSION_TYPE	468
20.58	XS_SINGLE_DRAW_PART_AS	468
20.59	XS_SINGLE_EXCLUDE	469
20.60	XS_SINGLE_FORWARD_OFFSET	469
20.61	XS_SINGLE_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS	470
20.62	XS_SINGLE_NO_SHORTEN	470
20.63	XS_SINGLE_ORIENTATION_MARK	470
20.64	XS_SINGLE_PART_DRAWING_VIEW_TITLE	471
20.65	XS_SINGLE_PART_EXTREMA	471
20.66	XS_SINGLE_PART_SHAPE	472
20.67	XS_SINGLE_SCALE.....	472
20.68	XS_SINGLE_SCREW_INTERNAL	473
20.69	XS_SINGLE_SCREW_POSITIONS	473

20.70	XS_SINGLE_USE_WORKING_POINTS	473
20.71	XS_SINGLE_X_DIMENSION_TYPE	474
20.72	XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE	474
20.73	XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA	476
20.74	XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE	477
20.75	XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA	478
20.76	XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE	479
20.77	XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA	480
20.78	XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	482
20.79	XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	483
20.80	XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	484
20.81	XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	485
20.82	XS_SKIP_START_UP_SIGNIN_ON_PREMISE_LICENSING.....	486
20.83	XS_SNAPSHOT_DIRECTORY	487
20.84	XS_SOLID_BUFFER_SIZE	487
20.85	XS_SOLID_USE_HIGHER_ACCURACY	488
20.86	XS_STACKED_FRACTION_TYPE	489
20.87	XS_STANDARD_GUSSET_WIDTH_TOLERANCE	490
20.88	XS_STANDARD_STIFFENER_WIDTH_TOLERANCE	490
20.89	XS_STD_LOCALE.....	491
20.90	XS_STD_PART_MODEL	492
20.91	XS_STEEL1_TS_PAGE_9_EXTENSION.....	492
20.92	XS_STEEL1_TS_PAGE_10_EXTENSION.....	493
20.93	XS_STORE_MULTIPLE_BAK_FILES.....	493
20.94	XS_SUPERSCRIPT_HEIGHT_FACTOR	494
20.95	XS_SUPERSCRIPT_USED_IN_DRAWING_TEXTS.....	494
20.96	XS_SUPPORT_TOOL_EXCLUDE_ALL_FILES.....	495
20.97	XS_SWITCH_MULTI_NUMBERS_FOR	495
20.98	XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR	495
20.99	SYMEDHOME	496
20.100	XS_SYSTEM	496
20.101	XS_SYSTEM_INTERNAL.....	497
21	Opzioni avanzate - T.....	498
21.1	TEMPLATE_FONT_CONVERSION_FILE	498
21.2	XS_TEMPLATE_DIRECTORY	498
21.3	XS_TEMPLATE_DIRECTORY_SYSTEM	499
21.4	XS_TEMPLATE_MARK_SUB_DIRECTORY.....	499
21.5	XS_TEXT_ORIENTATION_EPSILON.....	500
21.6	XS_THICKNESS_PARAMETER_IS_CROSS_SECTION_THICKNESS.....	501
21.7	XS_TPLED_INI	502

21.8	XS_TRY_TO_KEEP_LOCATION_IN_FREEPLACING	502
21.9	XS_TSEP_TO_BE_INSTALLED_ORG_DIR.....	502
21.10	XS_TUBE_UNWRAP_LIMIT_THICKNESS	503
21.11	XS_TUBE_UNWRAP_PAPER_THICKNESS	503
21.12	XS_TUBE_UNWRAP_USE_PLATE_PROFILE_TYPE_IN_NC	504
21.13	XS_TUBE_UNWRAP_WITH_CUT_HOLES	504
22	Opzioni avanzate - U.....	506
22.1	XS_UEL_IMPORT_FOLDER.....	506
22.2	XS_UNDERLINE_AFTER_POSITION_NUMBER_IN_HARDSTAMP.....	507
22.3	XS_UNFOLDING_ANGLE_DIM_FORMAT	507
22.4	XS_UNFOLDING_DONT_USE_NEUTRAL_AXIS_FOR_RADIUS.....	508
22.5	XS_UNFOLDING_ANGLE_DIM_PRECISION	508
22.6	XS_UNFOLDING_PLANE_EPSILON	509
22.7	XS_UNIQUE_NUMBERS	509
22.8	XS_UNIQUE_ASSEMBLY_NUMBERS.....	509
22.9	XS_UPDATE_MARK_PLACING_IN_DRAWING	510
22.10	XS_UPDATE_MARKS_IN_FROZEN_DRAWINGS	510
22.11	XS_UPSIDE_DOWN_TEXT_ALLOWED	511
22.12	XS_USABSOLUTE_TO_RELATIVE_LIMIT	512
22.13	XS_USABSOLUTE2_TO_RELATIVE_LENGTH_FACTOR	513
22.14	XS_USE_ANTI_ALIASING_IN_DX	513
22.15	XS_USE_ASSEMBLY_EXTREMA_IN_MARK_PLACING.....	513
22.16	XS_USE_ASSEMBLY_NUMBER_FOR	515
22.17	XS_USE_BOLT_DISTANCE_IN_NOTCH_CALCULATIONS	516
22.18	XS_USE_COLOR_DRAWINGS	516
22.19	XS_USE_CONVEX_PROTECT_AREA.....	517
22.20	XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL.....	517
22.21	XS_USE_DRAWING_NAME_AS_PLOT_FILE_NAME	518
22.22	XS_USE_DYNAMIC_ROW_WIDTH_IN_TEMPLATES.....	519
22.23	XS_USE_DRAWING_NAME_AS_PLOT_TITLE	520
22.24	XS_USE_EIGHT_COLORS_IN_MODELING_VIEWS	521
22.25	XS_USE_EXACT_SOLID_FOR_CLASH_CHECK.....	521
22.26	XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS.	522
22.27	XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_SCALE.....	522
22.28	XS_USE_FLAT_DESIGNATION	523
22.29	XS_USE_INTEGRATED_BUILDING_HIERARCHIES.....	523
22.30	XS_USE_LINECLIP	523
22.31	XS_USE_LONG_POINTS_IN_DIMENSIONING.....	525
22.32	XS_USE_MODEL_PREFIX_IN_MULTI_NUMBERS_FOR	525
22.33	XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR.....	526

22.34	XS_USE_MULTI_NUMBERING_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS	527
22.35	XS_USE_NEW_PLATE_DESIGNATION	528
22.36	XS_USE_NEW_WELD_PLACING	528
22.37	XS_USE_NEW_USNOTCH	529
22.38	XS_USE_NUMBER_SELECTED_FOR_DRAWING_CREATION_AND_UPDATE...	529
22.39	XS_USE_NUMERIC_MULTI_NUMBERS_FOR	530
22.40	XS_USE_OLD_DRAWING_CREATION_SETTINGS.....	530
22.41	XS_USE_OLD_DRAWING_EXPORT.....	531
22.42	XS_USE_OLD_DRAWING_LIST_DIALOG.....	531
22.43	XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG.....	532
22.44	XS_USE_OLD_POLYBEAM_LENGTH_CALCULATION	532
22.45	XS_USE_ONLY_INCHES_IN_SHEET_SIZES	533
22.46	XS_USE_ONLY_INCHES_IN_WELD_LENGTH	533
22.47	XS_USE_ONLY_NOMINAL_REBAR_DIAMETER	533
22.48	XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_BORDER_HOLES.....	534
22.49	XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_CORNER_HOLES.....	535
22.50	XS_USE_PLATE_SIDE_POSITIONING	536
22.51	XS_USE_POINT_AS_SEPARATOR_IN_PROFILE_NAME	537
22.52	XS_USE_PROJECT_LOCATION_IN_IFC2X3_IMPORT.....	537
22.53	XS_USE_RECESS_SYMBOL_FOR_BORDER_AND_CORNER_RECESSES.....	537
22.54	XS_USE_REPAIR_NUMBERING_INSTEAD_OF_NUMBERING.....	538
22.55	XS_USE_ROUND_MAIN_PART_COORDINATES_FOR_SECONDARY_ PART_ANGLE.....	539
22.56	XS_USE_SCREW_POINT_ELEVATION_DIM.....	539
22.57	XS_USE_SMALLER_GUSSET_PLATE	540
22.58	XS_USE_SMART_PAN	541
22.59	XS_USE_SMOOTH_LINES	541
22.60	XS_USE_SOFTWARE_RENDERING	542
22.61	XS_USE_SPECIAL_FILLER_PLATE_THICKNESS	542
22.62	XS_USE_TUBE_INNER_LENGTH_IN_DIMENSIONING	542
22.63	XS_USE_UP_DOWN_SIGN_INDICATOR_FOR_ANGLE_IN_UNFOLDING.....	543
22.64	XS_USE_USABSOLUTE_ARROW_TYPE_FOR_ABSOLUTE_DIMENSIONS.....	543
22.65	XS_USE_USER_DEFINED_REBAR_LENGTH_AND_WEIGHT.....	544
22.66	XS_USE_USER_DEFINED_REBARSHAPERULES.....	545
22.67	XS_USE_VERTICAL_PLACING_FOR_COLUMNS_IN	545
22.68	XSUSERDATADIR.....	546
22.69	XS_USER_DEFINED_BOLT_SYMBOL_TABLE	546
22.70	XS_USER_DEFINED_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATORS	546
22.71	XS_USER_SETTINGS_DIRECTORY.....	547
23	Opzioni avanzate - V.....	548

23.1	XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS	548
23.2	XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER	548
23.3	XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS	549
23.4	XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_POSITION_NUMBERS	549
23.5	XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS	550
23.6	XS_VALID_CHARS_FOR_PART_POSITION_NUMBERS	550
23.7	XS_VALID_CHARS_FOR_REBAR_SUB_ID_WITH_LETTERS.....	550
23.8	XS_VIEW_DIM_LINE_COLOR	551
23.9	XS_VIEW_DIM_TEXT_COLOR	552
23.10	XS_VIEW_FAST_BOLT_COLOR.....	552
23.11	XS_VIEW_FRAMES_VISIBLE.....	553
23.12	XS_VIEW_FREE_MEASURE_PLANE.....	553
23.13	XS_VIEW_HEIGHT	554
23.14	XS_VIEW_PART_LABEL_COLOR	554
23.15	XS_VIEW_POSITION_X	555
23.16	XS_VIEW_POSITION_Y	555
23.17	XS_VIEW_TITLE_FONT	556
23.18	XS_VIEW_WIDTH	556
23.19	XS_VISUALIZE_VIEW_IN_ANOTHER_VIEWS.....	556
23.20	XS_VISUALIZE_VIEW_IN_FATHER_VIEW_ONLY.....	557
23.21	XS_VISUALIZE_VIEW_NEIGHBOUR_PART_EXTENSION.....	557
24	Opzioni avanzate - W.....	559
24.1	XS_WARP_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS	559
24.2	XS_WARP_MAX_DEVIATION	559
24.3	XS_WELD_FILTER_TYPE.....	560
24.4	XS_WELD_FONT.....	560
24.5	XS_WELDING_LENGTH_TOLERANCE	560
24.6	XS_WELDING_TOUCH_TOLERANCE	561
24.7	XS_WELD_LENGTH_CC_SEPARATOR_CHAR	561
24.8	XS_WELD_NUMBER_FORMAT.....	561
24.9	XS_WORKING_POINTS_VALID_ALSO_OUTSIDE_PART	562
25	Opzioni avanzate - Z.....	563
25.1	XS_ZERO_POINT_SYMBOL_OLD_WAY.....	563
25.2	XS_ZOOM_STEP_RATIO.....	563
25.3	XS_ZOOM_STEP_RATIO_IN_MOUSEWHEEL_MODE.....	564
25.4	XS_ZOOM_STEP_RATIO_IN_SCROLL_MODE	564
26	Esclusione di responsabilità.....	565

1 Opzioni avanzate

Le opzioni avanzate consentono di personalizzare la propria versione di Tekla Structures per ambienti, requisiti e standard diversi. Ad esempio, impostano vari nomi di file e posizioni, definiscono i simboli utilizzati nei disegni e cambiano le modalità di marcatura.

La maggior parte delle opzioni avanzate è disponibili nell'interfaccia utente. Per accedere alle opzioni avanzate, cliccare su **File --> Impostazioni** e, nell'area **Impostazioni**, selezionare **Opzioni avanzate**.

Alcune opzioni avanzate non sono visualizzate nella **Opzioni avanzate** finestra di dialogo e possono essere impostate solo nei file di inizializzazione; la documentazione dell'opzione indica quando questo è il caso.

I valori di default forniti per le opzioni avanzate nella documentazione sono per l'ambiente di default. I valori possono essere diversi negli ambienti localizzati. Se si desidera modificare le impostazioni di default utilizzate nei propri progetti, aggiungere le opzioni avanzate in un file di inizializzazione situato in una cartella progetto o azienda. Le impostazioni nei file di inizializzazione non modificano le selezioni esistenti nei modelli. Sono utilizzati quando si crea un nuovo modello e si aggiungono i valori per le opzioni che non hanno valori precedenti nel modello.

Elencate tutte le opzioni avanzate impostate nel modello

Per elencare tutti i valori delle opzioni avanzate impostati nel modello corrente, compresi quelli impostati nei file di inizializzazione, cliccare sul pulsante **Scrivi su file** nella parte inferiore della finestra di dialogo **Opzioni avanzate**.

Ricerca della documentazione per le opzioni avanzate

Per visualizzare la documentazione per le opzioni avanzate visualizzate nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate**, selezionare un'opzione avanzata nella finestra di dialogo e premere F1 sulla tastiera. In questo modo viene aperta la pagina di aiuto corretta per l'opzione e spesso vengono fornite

informazioni aggiuntive anche per quelle opzioni che hanno una breve descrizione direttamente nella finestra di dialogo.

Nella documentazione le opzioni avanzate sono elencate in ordine alfabetico (vedere l'elenco allegato), trascurando le lettere iniziali XS. Ad esempio, in **A** sarà presente l'opzione avanzata `XS_AISC_WELD_MARK` e in **B** l'opzione avanzata `XS_BACKGROUND_COLOR`. Le opzioni avanzate che iniziano con `XSR` sono elencate in **R**.

Ricerca delle opzioni avanzate

La ricerca regolare è configurata per trovare opzioni avanzate.

Quando si digita "XS_WELD", verranno visualizzati i suggerimenti da scegliere. Quando si esegue la ricerca, verranno visualizzate tutte le opzioni avanzate contenenti "XS_WELD" prima e successivamente quelle contenenti "WELD".

Se si cercano opzioni avanzate ma si conosce solo una parte del nome, selezionare prima il **filtro della funzionalità: Opzioni avanzate** quindi digitare la parola di ricerca, ad esempio "WELD". Si otterrà [una lista di tutte le opzioni avanzate contenenti tale parola](#).

Lista di opzioni avanzate obsolete nelle versioni di Tekla Structures

La pagina [Opzioni avanzate obsolete](#) fornisce informazioni sulle opzioni avanzate che sono diventate obsolete in Tekla Structures 2018 e versioni successive.

2 Modifica dei valori delle opzioni avanzate

Utilizzare le opzioni avanzate per configurare Tekla Structures in base al proprio stile di lavoro o garantire la conformità a requisiti specifici del progetto o agli standard industriali. È possibile modificare i valori nella **Opzioni avanzate** finestra di dialogo o nei file di inizializzazione (.ini).

NOTA Le impostazioni della **Opzioni avanzate** finestra di dialogo sostituiscono quelle di qualsiasi altro file di inizializzazione (.ini). Si consiglia di modificare i valori delle opzioni avanzate nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate** nella maggior parte dei casi.

Modificare i valori delle opzioni avanzate nella finestra di dialogo Opzioni avanzate

1. Nel menu **File** cliccare su **Impostazioni** --> **Opzioni avanzate** per aprire la finestra di dialogo **Opzioni avanzate**.
2. Sfogliare le categorie o cercare l'opzione avanzata da impostare.
Per cercare le opzioni avanzate, immettere un termine di ricerca nel campo **Ricerca**. Per cercare il termine di ricerca in tutte le categorie, selezionare **In tutte le categorie**.
È inoltre possibile utilizzare caratteri jolly nelle ricerche. Ad esempio, per trovare tutte le opzioni avanzate che includono le parole *ancora* e *filtro*, con eventuali caratteri compresi tra queste due parole, immettere *ancora*filtro*.
3. Selezionare il tipo di opzioni avanzate dalla lista accanto al tipo di opzione.
 - È possibile modificare il tipo di opzione avanzata specifica del ruolo tra **SYSTEM (ROLE)**, **MODEL (ROLE)** e **DRAWING(ROLE)**.
 - Quando si modifica il tipo di opzione in **SYSTEM(ROLE)**, il valore cambia automaticamente nel valore di default.
 - Quando si immette un valore per un'opzione **SYSTEM(ROLE)**, esso viene modificato in **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**.

- È possibile modificare il tipo di opzioni avanzate specifico del sistema da **SYSTEM** a **MODEL(SYSTEM)**. Quando si modifica il tipo di opzione in **MODEL(SYSTEM)**, il valore viene salvato nel database opzioni. Se si riporta l'opzione avanzata **SYSTEM**, il valore viene rimosso dal database delle opzioni e viene utilizzato il valore specificato nei file di inizializzazione.
4. Immettere il valore per l'opzione avanzata o selezionare il valore dalla lista.
- È possibile utilizzare gli attributi con alcune opzioni avanzate, ad esempio per definire il contenuto delle marche:
`%TPL:PROJECT.NUMBER%.`
- Se si definisce un tasto per un'opzione avanzata nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate**, utilizzare il segno di percentuale singolo `%xxx%` attorno al tasto.
- Se si definisce il contenuto in un file `.ini` utilizzare i doppi segni di percentuali `%%xxx%%` intorno al contenuto.
- Ad esempio, aggiungere `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%` per definire l'opzione avanzata `XS_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE` in un file `.ini`.
- Se è necessario inserire un percorso della cartella, è possibile digitare una barra rovesciata alla fine del percorso della cartella oppure ometterla.
5. Cliccare su **Applica** oppure su **OK**.

SUGGERIMENTO Per creare una lista completa di opzioni avanzate in un file di testo, cliccare su **Scrivi su file**. La lista mostra il nome dell'opzione avanzata insieme al relativo valore corrente e al tipo. La scrittura in un file è solo l'esportazione delle impostazioni correnti, e non un altro metodo di modifica delle opzioni avanzate.

Modificare i valori delle opzioni avanzate nei file .ini

In alcuni casi, potrebbe essere necessario modificare l'opzione avanzata in un `.ini` file, ad esempio quando l'opzione avanzata non esiste nella **Opzioni avanzate** finestra di dialogo o quando si desidera utilizzare lo stesso valore in tutti i nuovi modelli.

Ad esempio, è possibile aggiungere l'opzione avanzata a un file `.ini` o `user.ini`.

Per ulteriori informazioni su altri file `.ini`, vedere File di inizializzazione tipici (file. ini) e relativo ordine di lettura.

Utilizzare i tasti come valori delle opzioni avanzate

- Se è necessario assegnare un tasto come valore per un'opzione avanzata in un file `.ini`, utilizzare il doppio segno percentuale (%%) attorno al tasto. Ad esempio, immettere l'opzione avanzata seguente su una riga autonoma in un `.ini` file: `set XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_C=%TPL:DR_PART_POS%%`
- Se è necessario assegnare un tasto come valore per un'opzione avanzata nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate**, utilizzare un singolo segno percentuale (%) attorno al tasto. Ad esempio, immettere `%TPL:DR_PART_POS%` come valore per `XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_C` nella categoria **Stampa** della finestra di dialogo **Opzioni avanzate**.

3 Opzioni avanzate - A

3.1 XS_AD_ANALYSIS_PLANES_ENABLED

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` per tornare al metodo di creazione del modello di analisi utilizzato in Tekla Structures 2017i e versioni precedenti.

Il valore di default è `TRUE`.

Se si modifica il valore, Tekla Structures ricrea i modelli di analisi.

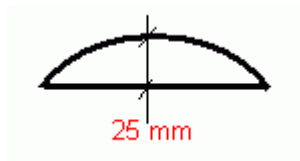
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.2 XS_AD_CURVED_BEAM_SPLIT_ACCURACY_MM

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Quando **Travi curve** è impostato su **Trasforma in segmenti rettilinei** nelle proprietà del modello di analisi, le travi curve vengono approssimate utilizzando le polilinee nel modello di analisi. Questa opzione avanzata definisce il modo in cui i segmenti della polilinea diritta seguono le travi curve.

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare la distanza massima tra una trave curva e un segmento diritto. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 25.0 mm.

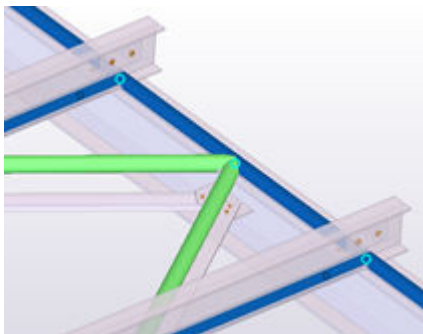


Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.3 XS_AD_DRAW_BAR_DIAMETER_MM

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il diametro delle parti di analisi quando le parti di analisi vengono visualizzate nelle viste del modello. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 70 mm.



Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Ridisegnare le viste del modello dopo aver modificato il valore per attivare la nuova impostazione.

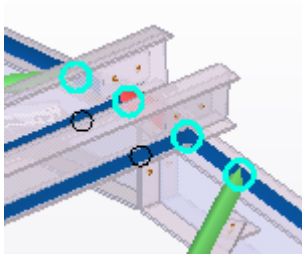
Vedere anche

[XS_AD_DRAW_NODE_SCALE \(pagina 31\)](#)

3.4 XS_AD_DRAW_NODE_SCALE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per ridimensionare i nodi di analisi quando i nodi di analisi vengono visualizzati nelle viste del modello. Il valore di default è 1.



Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Ridisegnare le viste del modello dopo aver modificato il valore per attivare la nuova impostazione.

Vedere anche

[XS_AD_DRAW_BAR_DIAMETER_MM](#) (pagina 31)

3.5 XS_AD_ELEMENT_ANGLE_CHECK_ANGLE_DIFF_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare un angolo limite tra parte fisica ed elemento del modello di calcolo, per verificare la validità del modello di analisi. Quando l'angolo è maggiore del limite, viene visualizzato un messaggio e viene aggiunto un avviso nel log. Differenze minime negli angoli sono in genere presenti, ad esempio, nel modello di analisi di una capriata. Il valore di default è 10.0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.6 XS_AD_ENVIRONMENT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Questa opzione avanzata viene utilizzata nell'integrazione di analisi e progetto per impostare l'ambiente, ad esempio il catalogo sezioni trasversali. Il valore di default è Europe.

I possibili valori dipendono dall'applicazione di analisi utilizzata. Per alcune applicazioni, questa opzione avanzata non viene utilizzata.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.7 XS_AD_GET_MOMENT_CONNECTION_STATUS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare su quale valore (**Sì** o **No**) è impostata l'opzione **Simboli di connessione momento** quando il comando **Acquisisci risultati** viene utilizzato nel modello di analisi. L'opzione **Simboli di connessione momento** è disponibile nella scheda **Condizioni finali** nella finestra di dialogo delle proprietà della parte definite dall'utente e definisce se i simboli di connessione momento sono visualizzati nei disegni.

Impostare l'opzione avanzata su uno dei seguenti valori:

- **yz**: se le rotazioni r_y e r_z sono fisse nel modello di analisi, viene utilizzato il valore **Sì**, altrimenti viene utilizzato **No**.
- **xyz**: se tutte le rotazioni sono fisse nel modello di analisi, viene utilizzato il valore **Sì**, altrimenti viene utilizzato **No**.
- **z**: se la rotazione r_z è fissa nel modello di analisi, viene utilizzato il valore **Sì**, altrimenti viene utilizzato **No**.
- L'opzione avanzata non è impostata: viene utilizzato il valore impostato manualmente nell'opzione **Simboli di connessione momento**.

Il valore di default è **yz**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.8 XS_AD_GET_RESULTS_DESIGN_VALUES

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per importare i valori di progetto in acciaio e calcestruzzo da Robot in Tekla Structures quando si utilizza il comando **Acquisisci risultati** o **Acquisisci i risultati della selezione** nella finestra di dialogo **Modelli di Analisi e Progetto**. Il valore di default è **TRUE**. Se non si desidera importare i valori di progetto, impostare questa opzione avanzata su **FALSE**.

Vedere anche

[XS_AD_GET_RESULTS_FORCES \(pagina 34\)](#)

3.9 XS_AD_GET_RESULTS_FORCES

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per importare le forze da Robot in Tekla Structures quando si utilizza il comando **Acquisisci risultati** o **Acquisisci i risultati della selezione** nella finestra di dialogo **Modelli di Analisi e Progetto**. Il valore di default è `FALSE`.

Vedere anche

[XS_AD_GET_RESULTS_DESIGN_VALUES \(pagina 33\)](#)

3.10 XS_AD_LOAD_COMBINATION_METHOD

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se viene creata una combinazione di carico anziché un carico ripetuto nell'esportazione STAAD.Pro di Tekla Structures.

Impostare 0 per utilizzare `REPEAT LOAD` oppure impostare su 1 per utilizzare `LOAD COMBINATION`.

Il valore di default è 0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.11 XS_AD_MEMBER_NUMBER_VISUALIZATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare o nascondere i numeri degli elementi quando si visualizza il modello di analisi in una vista modello.

L'impostazione di default è `TRUE`, che consente di visualizzare i numeri. Per nascondere i numeri, impostare l'opzione su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.12 XS_AD_MEMBER_RESULT_DISP_DIVISION_COUNT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i punti degli elementi di analisi i cui risultati vengono salvati nel database `analysis_results.db5`. Questa opzione avanzata definisce la quantità di parti in cui viene suddiviso l'elemento per l'analisi.

Immettere un valore intero. Il valore di default è 0, tramite cui non viene salvato alcun risultato degli spostamenti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per salvare solo gli spostamenti delle estremità degli elementi, impostare `XS_AD_MEMBER_RESULT_DISP_DIVISION_COUNT` su 1.

Per salvare tre risultati di spostamenti intermedi, oltre agli spostamenti d'estremità, impostare `XS_AD_MEMBER_RESULT_DISP_DIVISION_COUNT` su 4.

Vedere anche

[XS_AD_MEMBER_RESULT_MIN_DISTANCE \(pagina 36\)](#)

[XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT \(pagina 35\)](#)

3.13 XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i punti degli elementi di analisi i cui risultati vengono salvati nel database `analysis_results.db5`. Questa opzione avanzata definisce la quantità di parti in cui viene suddiviso l'elemento per l'analisi.

Il valore di default è 1 che prevede il salvataggio solo dei risultati delle estremità degli elementi.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per salvare i risultati di tre punti intermedi (quartili) su ciascun elemento, oltre ai risultati delle estremità, impostare XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT su 4.

Vedere anche

[XS_AD_MEMBER_RESULT_MIN_DISTANCE \(pagina 36\)](#)

[XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT \(pagina 35\)](#)

3.14 XS_AD_MEMBER_RESULT_GRID_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la spaziatura della griglia per i risultati dell'analisi di piatti, solette e pannelli. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 500.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.15 XS_AD_MEMBER_RESULT_MIN_DISTANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la distanza minima tra i punti dei risultati dell'analisi in oggetti di analisi. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 500.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT \(pagina 35\)](#)

[XS_AD_MEMBER_RESULT_DISP_DIVISION_COUNT \(pagina 35\)](#)

3.16 XS_AD_MEMBER_TYPE_VISUALIZATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare i colori per mostrare i diversi tipi di parti di analisi durante la visualizzazione del modello di analisi in una vista di modello. L'impostazione di default è `TRUE`, che mostra le parti di analisi utilizzando i colori della classe di analisi. Un'impostazione di `FALSE` mostra gli oggetti del piatto utilizzando i colori della classe di analisi e il blu per le altre parti di analisi.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.17 XS_AD_NEAR_NODES_WARNING_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per attivare un avviso quando i nodi di analisi sono più vicini l'uno all'altro rispetto al limite.

Immettere il limite in millimetri. Il valore di default è 0, il che significa che in Tekla Structures non vengono visualizzati avvisi.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Affinché Tekla Structures mostri un avviso per i nodi di analisi che sono più vicini di 5 mm l'uno all'altro, impostare `XS_AD_NEAR_NODES_WARNING_LIMIT` su 5.

Vedere anche

[XS_AD_SHORT_MEMBER_WARNING_LIMIT \(pagina 40\)](#)

[XS_AD_SHORT_RIGIDLINK_WARNING_LIMIT \(pagina 41\)](#)

3.18 XS_AD_NODE_NUMBER_BY_Z

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Se si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, il numero iniziale di un nuovo nodo di analisi viene impostato in base alla coordinata z globale del nodo. Ad esempio:

- Se z è minore di 1000.0, il numero iniziale del nodo è 0.
- Se z è compreso tra 1000.0 e 1999.0, il numero iniziale del nodo è 1000.
- Se z è compreso tra 2000.0 e 2999.0, il numero iniziale del nodo è 2000.

Al nodo viene assegnato il primo numero disponibile dopo il numero iniziale.

Il valore predefinito è `FALSE`.

3.19 XS_AD_NODE_NUMBER_VISUALIZATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare o nascondere i numeri dei nodi quando si visualizza il modello di analisi in una vista modello. L'impostazione di default è `TRUE`, che consente di visualizzare i numeri.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.20 XS_AD_OPTIMISATION_DISABLED

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare i valori di analisi del catalogo profili. Per attivare l'ottimizzazione della progettazione, utilizzare il valore `FALSE`. Per disattivare l'ottimizzazione della progettazione, utilizzare il valore `TRUE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_PROFILE_ANALYSIS_CHECK_ALL \(pagina 382\)](#)

3.21 XS_AD_OPTIMISATION_NO_WEIGHT_SORT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Quando il gruppo di sezioni trasversali di ottimizzazione viene estratto dal catalogo profili, di default il gruppo viene ordinato in base al peso delle sezioni (area sezione trasversale). Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disabilitare questo ordinamento e applicare lo stesso ordine delle sezioni di quello utilizzato nel catalogo profili.

Se si utilizza il valore `FALSE`, il gruppo viene ordinato in base al peso delle sezioni. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.22 XS_AD_OPTIMISATION_RECURSE_CATALOG

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per fare in modo che in Tekla Structures vengano ignorate le regole del catalogo profili per l'ottimizzazione delle dimensioni delle parti in acciaio e venga eseguita la ricerca nell'intero catalogo profili. Se si desidera tenere in considerazione le regole, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.23 XS_AD_RESULT_DATABASE_ENABLED

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se viene creato il database dei risultati dell'analisi `analysis_results.db5`. L'impostazione di default è `TRUE`, che prevede la creazione del database dei risultati dell'analisi.

Se si decide di non creare il database dei risultati di analisi, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`. In questo modo l'utilizzo dei modelli di grandi

dimensioni con diverse combinazioni di carico risulta più veloce e utilizza una quantità minore di memoria.

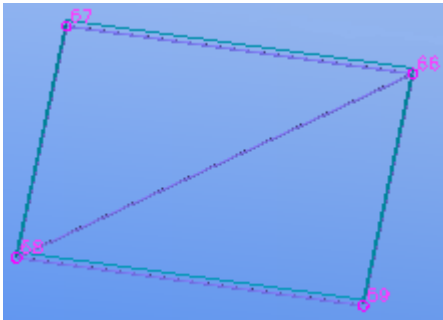
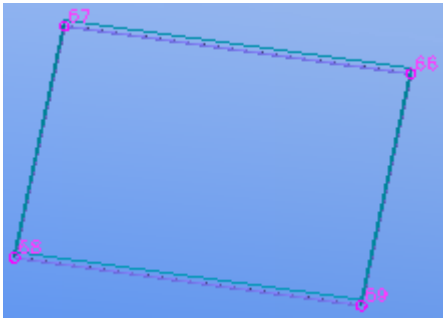
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.24 XS_AD_RIGID_DIAPHRAGM_VISUALIZATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Analisi e progetto**

Questa opzione avanzata stabilisce se nella visualizzazione di diaframmi rigidi vengono disegnati tratteggi aggiuntivi.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

L'opzione avanzata è impostata su	Aspetto
TRUE (valore di default)	
FALSE	

3.25 XS_AD_SHORT_MEMBER_WARNING_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per attivare un avviso quando un elemento di analisi è più corto del limite.

Immettere la lunghezza in millimetri. Il valore di default è 50. Se il limite è impostato su 0, non viene eseguito alcun controllo.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.26 XS_AD_SHORT_RIGIDLINK_WARNING_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per attivare un avviso quando un collegamento rigido di analisi è più corto del limite. Immettere la lunghezza in millimetri. Il valore di default è 10. Se il limite è impostato su 0, non viene eseguito alcun controllo.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.27 XS_AD_SOLID_AXIAL_EXPAND_MM

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Opzione utilizzata nella creazione di modelli di calcolo durante la verifica dell'eventuale interferenza tra le parti. Le parti vengono espanse in direzione assiale in base alla distanza specificata per creare interferenze anche quando vi è una piccola distanza tra le parti. Il valore predefinito è 25.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_AD_SOLID_SECONDARY_EXPAND_MM \(pagina 41\)](#)

3.28 XS_AD_SOLID_SECONDARY_EXPAND_MM

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzato nella creazione di modelli di analisi per verificare se le parti sono in conflitto e se devono essere collegate al modello di analisi. Le parti secondarie vengono espanse in tutte le direzioni in base alla distanza specificata per creare interferenze anche quando vi è distanza tra le parti. Il valore di default è 75.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_AD_SOLID_AXIAL_EXPAND_MM \(pagina 41\)](#)

3.29 XS_AD_SUPPORT_VISUALIZATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare o nascondere le condizioni di supporto durante la visualizzazione di un modello di analisi in una vista modello. L'impostazione di default è `TRUE`, che visualizza le condizioni di supporto.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.30 XS_AD_USE_HIGH_ACCURACY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` per consentire una maggiore tolleranza nella creazione del modello di analisi. In determinate situazioni ciò si tradurrà in un modello di analisi più adatto. Se non si desidera consentire una maggiore tolleranza nella creazione della modalità di analisi, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.31 XS_ADAPTIVE_OBJECTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il metodo di adattabilità da utilizzare. Le opzioni sono:

- `ENABLED`: è utilizzato il nuovo metodo di adattabilità
- `ENABLED_OLD`: è utilizzato il vecchio metodo di adattabilità
- `DISABLED`: l'adattabilità è disattivata

Il valore di default è `ENABLED`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.32 XS_ADD_SNAPPING_SYMBOL_TO_CIRCLES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` affinché il punto di snap venga posizionato al centro dei cerchi quando si esegue lo snap al centro cerchi creati nel modello utilizzando i tagli con poligono. Potrebbe essere necessario eseguire lo snap al centro dei cerchi quando, ad esempio, occorre creare le quote. Il valore di default è `FALSE`.

Se si modifica il valore, è necessario aprire nuovamente il disegno.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.33 XS_ADJUST_GRID_LABELS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` per disabilitare lo spostamento dinamico delle etichette griglia quando si esegue l'ingrandimento e per mantenere le etichette ancorate all'estremità della linea griglia. Il valore di default è `TRUE` e le etichette delle linee griglia vengono mantenute visibili. Quando si lavora con griglie molto grandi, la visualizzazione continua delle etichette griglia potrebbe rallentare Tekla Structures. Dopo avere

modificato l'impostazione dell'opzione avanzata, chiudere e riaprire la vista per implementare la modifica.

3.34 XS_AISC_WELD_MARK

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27):
Saldature

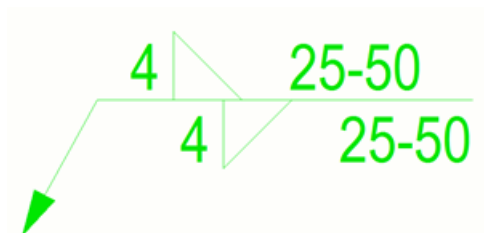
Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per creare le marche di saldatura conformi a AISC, per utilizzare la lunghezza del lato come dimensione di default della saldatura del raccordo e per creare la saldatura lato freccia utilizzando le proprietà saldatura al di sotto della linea.

Impostare questa opzione avanzata su **FALSE** per creare marche di saldatura conformi a ISO, per utilizzare lo spessore gola come dimensione di default della saldatura del raccordo e per creare la saldatura lato freccia utilizzando le proprietà di saldatura sopra la linea. **FALSE** è il valore di default.

Questa opzione avanzata ha effetto anche sulla spaziatura delle saldature a tratti:

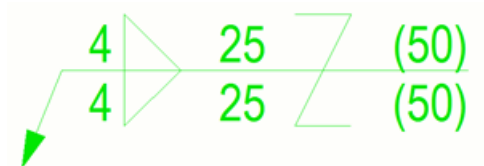
- **TRUE** utilizza il valore **Passo** immesso nelle proprietà di saldatura come passo da centro a centro delle saldature.
- **FALSE** utilizza il valore **Passo** immesso nelle proprietà di saldatura come passo tra le saldature.

Una marca di saldatura AISC di una saldatura a tratti sfalsata con il passo dopo un trattino:



La marca di saldatura AISC è inoltre conforme allo standard American Welding Society (AWS).

Una marca di saldatura ISO di una saldatura a tratti sfalsata con la distanza tra gli elementi di saldatura tra parentesi



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

NOTA L'opzione avanzata `XS_AISC_WELD_MARK` viene fornita con i file della cartella modello. Se è necessario inviare il modello a un'altra parte, inviare il modello completo con tutti i file (non solo il file di database modelli *.db1) per assicurarsi che la dimensione della sezione trasversale della saldatura rimanga invariata. Se il valore per questa opzione avanzata viene modificato, la dimensione effettiva della sezione trasversale della saldatura cambierà di conseguenza.

3.35 XS_ALLOW_DRAWING_TO_MANY_MULTI_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per consentire l'inserimento degli stessi disegni in più disegni composti.

Se si desidera che il disegno venga incluso in un solo disegno composto, impostare questo valore su `FALSE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.36 XS_ALLOW_INCH_MARK_IN_DIMENSIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Quotatura - generale

Impostare su `TRUE` per fare in modo che in Tekla Structures venga incluso il simbolo di pollice nelle quote. Il valore di default è `TRUE`. Se non si desidera consentire i segni di pollice, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`.

TRUE:



FALSE:



Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

3.37 XS_ALLOW_INCH_MARK_IN_WELD_SYMBOLS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per fare in modo che in Tekla Structures venga incluso il simbolo di pollice (") nei simboli di saldatura. Se non si desidera includere il simbolo di pollice, impostarla su **FALSE** (default).

TRUE:



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.38 XS_ALLOW_REBARS_ON_TOP_OF_EACH_OTHER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Lavorazione calcestruzzo

Se si imposta questa opzione avanzata su **TRUE**, le barre d'armatura possono essere disegnate una sopra l'altra. In questo caso, **Visibilità delle barre d'armatura nel gruppo** è stata impostata su **barra al centro del gruppo** o su **personalizzata** e sono disponibili due gruppi di barre d'armatura uno sopra l'altro, ad esempio sulla superficie superiore e su quella inferiore di una soletta.

Il valore di default è **FALSE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.39 XS_ALLOW_REINFORCING_LOCKED_PARTS

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare su `TRUE` per creare, modificare o eliminare l'armatura nelle parti bloccate. Ciò è utile, ad esempio, quando parti diverse di un progetto sono responsabili della modellazione delle parti in calcestruzzo e della modellazione dell'armatura e quando è necessario evitare la modifica delle parti.

3.40 XS_ALLOW_SHEAR_PLATE_CLASH_FLANGE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Componenti

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per omettere la tolleranza di default di 0,3 mm tra la sezione di taglio e l'anima della parte secondaria per i componenti della sezione di taglio. Per utilizzare la tolleranza, impostarla su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.41 XS_ALWAYS_CONFIRM_SAVE_WHEN_CLOSING_DRAWING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare sempre il messaggio di conferma "Salvare il disegno corrente?".

Il valore di default è `FALSE`. Di conseguenza, se si chiude un disegno senza apportare modifiche, in Tekla Structures non viene richiesto di default se salvare il disegno.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

3.42 XS_ALWAYS_CONFIRM_SAVE_WHEN_EXIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per stabilire se Tekla Structures richiede di salvare il modello quando viene chiuso senza che siano state apportate modifiche.

Se questa opzione avanzata è impostata su `TRUE` (valore di default), in Tekla Structures viene sempre richiesto se salvare il modello quando lo si chiude.

Se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, in Tekla Structures non viene richiesto se salvare il modello se non sono state apportate modifiche dopo l'ultimo salvataggio.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

3.43 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_ADDITIONAL_PARTS_FILTER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per aggiungere parti in genere non incluse in un assemblaggio colonne a una pianta di ancoraggio tirafondi, quali barre di ancoraggio o piastre di livello. Definire innanzitutto un filtro per il disegno di progetto/montaggio, quindi specificare il nome del filtro come valore per questa opzione avanzata.

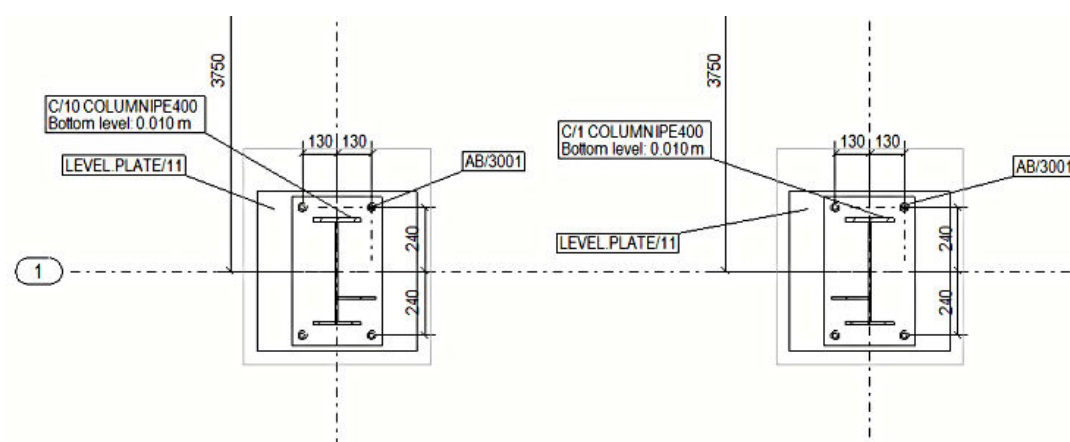
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nel seguente esempio le barre di ancoraggio e le piastre di livello saranno rese visibili in una pianta di ancoraggio tirafondi.

1. Passare al menu **File** e cliccare su **Impostazioni --> Opzioni avanzate --> Proprietà disegni**.
2. Immettere il nome del filtro del disegno di progetto/montaggio per l'opzione avanzata `XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_ADDITIONAL_PARTS_FILTER`. In questo esempio verrà utilizzato il nome `SHOW_IN_ABPLAN` (default).
3. Nella scheda **Disegni & report** cliccare su **Proprietà disegni > Disegno di progetto/montaggio**.

4. Nella finestra di dialogo delle proprietà disegno di progetto/montaggio, cliccare su **Filtro**.
5. Cliccare su **Aggiungi una Riga**.
6. Selezionare **Parte** come **Categoria**, **Nome** come **Proprietà**, **Uguali** come **Condizione** e immettere *ANCHOR*LEVEL nella casella **Valore**.
7. Immettere il nome del filtro di disegno, SHOW_IN_ABPLAN, nella casella **Salva come** e cliccare su **Salva come**.
8. Cliccare su **Annulla** per chiudere la finestra di dialogo.

Quando si crea una pianta di ancoraggio tirafondi, le barre di ancoraggio e le piastre di livello sono mostrate nel disegno. Nel seguente disegno il nome della barra di ancoraggio è "ANCHOR ROD", mentre il nome della piastra di livello è "LEVELING PLATE".



3.44 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BASEPLATE_FILTER

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni

Utilizzare un filtro del disegno di progetto/montaggio per limitare il numero di oggetti visibili per determinare le parti da includere nella pianta di ancoraggio tirafondi. Creare prima il filtro della piastra di base, quindi immetterne il nome come valore per l'opzione avanzata. Tekla Structures mostrerà nella pianta di ancoraggio tirafondi le piastre di base definite dal filtro di disegno.

Se questa opzione avanzata è impostata, la piastra di base è una parte che soddisfa le regole seguenti:

- La parte appartiene allo stesso assemblaggio della colonna, che rappresenta la parte principale dell'assemblaggio.
- La parte passa nel filtro di disegno specificato da XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BASEPLATE_FILTER.

In presenza di più parti che soddisfano le regole nell'assemblaggio della colonna, la parte più in basso viene considerata la piastra di base.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

```
XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BASEPLATE_FILTER=<il nome del filtro di disegno per le piastre di base>
```

3.45 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BOLT_FILTER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare un filtro del disegno di progetto/montaggio per limitare il numero di oggetti visibili in un disegno e per determinare le parti da includere nella pianta di ancoraggio tirafondi. Creare prima il filtro dei bulloni per il disegno di progetto/montaggio, quindi immetterne il nome come valore per questa opzione avanzata. Tekla Structures mostrerà nella pianta di ancoraggio tirafondi i bulloni inclusi nel filtro di disegno.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

```
XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BOLT_FILTER=<il nome del filtro di disegno per i bulloni>
```

3.46 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_COLUMN_FILTER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare un filtro della vista del disegno di progetto/montaggio per limitare il numero di oggetti visibili e determinare le parti da includere nella pianta di ancoraggio tirafondi. Creare prima un filtro delle colonne per i disegni di progetto/montaggio, quindi immetterne il nome come valore per questa opzione avanzata. Tekla Structures non mostrerà nella pianta di ancoraggio tirafondi le colonne incluse nel filtro.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

`XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_COLUMN_FILTER=<il nome del filtro di disegno per le colonne>`

3.47 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_DRAWING_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare la distanza di un assemblaggio dal piano vista affinché l'assemblaggio venga incluso nella pianta di ancoraggio tirafondi. Immettere la distanza in millimetri. Il valore di default è 200.

Se sono presenti bulloni di ancoraggio a diverse elevazioni, è possibile creare un disegno di progetto e montaggio a livello della piastra di base/del bullone di ancoraggio superiore. Le estremità della vista della pianta di ancoraggio tirafondi sono rivolte verso il basso. Se il bullone d'ancoraggio di livello inferiore non è visualizzato, regolare l'opzione avanzata `XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_DRAWING_TOLERANCE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.48 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_USE_VIEW_COORDSYS_FOR_BOLT_DIMENSIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per selezionare la direzione delle quote nelle piante di ancoraggio tirafondi. Se questa opzione è impostata su `TRUE`, le quote della vista di dettaglio delle piante di ancoraggio tirafondi vengono create utilizzando il sistema di coordinate della vista principale. Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, ovvero le quote delle viste di dettaglio delle piante di ancoraggio tirafondi vengono create in base al sistema di coordinate della piastra di base.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.49 XS_ANGLE_DEGREE_SIGN

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare correttamente il simbolo dei gradi nelle lingue asiatiche. Di default, il valore è `unicode:176`. Il valore può essere modificato a seconda del carattere desiderato. Per aggiungere il simbolo dei gradi in una lingua asiatica, copiare il simbolo da un file di testo e incollarlo direttamente nel campo del valore. Non utilizzare un valore in formato Unicode.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.50 XS_ANGLE_DIMENSION_SYMBOL_SIZE_FACTOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Quotatura - generale**

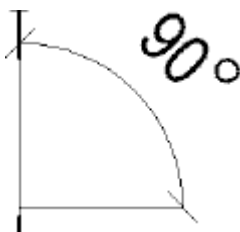
Utilizzare questa opzione avanzata per definire la dimensione dei simboli di angolo nelle quote.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

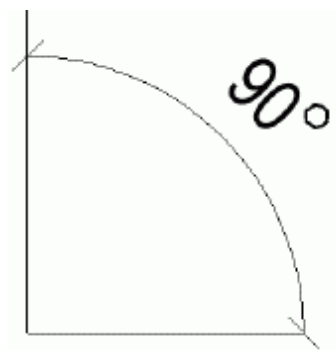
Valore 1



Valore 3 (default)



Valore 5



NOTA Impostando questa opzione avanzata, viene disabilitata l'opzione avanzata `XS_CHECK_TRIANGLE_TEXT_SIZE`.

Vedere anche

[XS_CHECK_TRIANGLE_TEXT_SIZE \(pagina 97\)](#)

3.51 XS_ANGLE_GRADIAN_SIGN

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il segno gradiano desiderato da utilizzare nelle quote angolari nei disegni. Il valore predefinito è "g".



Per le quote angolari, sono disponibili opzioni sia per i gradi che per i gradiani.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.52 XS_ANGLE_TEXT_IN_UNFOLDING_BENDING_LINE_DIMENSIONING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Quotatura: spianati

Utilizzare per impostare il prefisso per gli angoli degli spianati. Questa impostazione interessa i disegni di prefabbricazione che mostrano le parti piegate come spianate. Immettere un testo, ad esempio, A=. Di default, non è presente alcun testo prefisso.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.53 APPL_ERROR_LOG

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Questa opzione avanzata indica il prefisso dei file di log degli errori dell'applicazione.

Esempio

Se si immette `set APPL_ERROR_LOG=TeklaStructures`, per impostazione predefinita in Tekla Structures vengono creati almeno i file di log seguenti nella cartella `C:\TeklaStructuresModels\`:

- `TeklaStructures_%USERNAME%.log`: dati del log raccolti durante l'esecuzione del programma
- `TeklaStructures_%USERNAME%.err`: errori raccolti durante l'esecuzione del programma

3.54 XS_APPLICATIONS_PATH

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Questa opzione avanzata definisce le cartelle che contengono i componenti di connessione, dettaglio e lavorazione.

Esempio

```
set
XS_APPLICATIONS_PATH=%XS_APPLICATIONS%;%XSDATADIR%environment
s\common\Extensions\applications\
```

L'ordine di posizionamento degli elementi influisce sulla modalità di utilizzo delle applicazioni e delle impostazioni dell'applicazione. Tekla Structures legge prima i primi elementi.

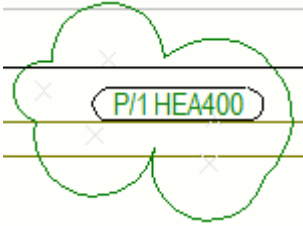
3.55 XS_ARC_WIDTH_OF_CLOUD

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la larghezza archi della nuvola sulla tavola (default 10 mm). È possibile utilizzare lo strumento **Disegna nuvola** per evidenziare le modifiche nei disegni.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

L'opzione avanzata è impostata su	Esempio dell'aspetto nel disegno
1	
10	

3.56 XS_ASCII_IMPORT_CREATES_CONSTRUCTION_LINES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#)
Importazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` affinché Tekla Structures disegni solo le linee di costruzione tra i punti degli oggetti in un file ASCII importato. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostarla su `FALSE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.57 XS_ASSEMBLY_DRAWING_VIEW_TITLE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare per definire un titolo per le viste dei disegni di assemblaggio in un **disegno composto**.

Immettere qualsiasi combinazione di testo e opzioni e racchiudere ciascuna opzione in simboli di percentuale (%).

Esempio: N. %MODEL_NUMBER%, marcato %ASSEMBLY_POS%

Le opzioni sono:

- PART_NAME

- PART_MATERIAL
- PART_POS
- ASSEMBLY_POS
- MODEL_NUMBER
- LENGTH
- PROFILE
- MAIN_PART_LENGTH
- DRAWING_BASE_NAME
- DRAWING_NAME

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

3.58 XS_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura

Utilizzare per definire il contenuto della marcatura di famiglia di assemblaggi. Ad esempio, anziché DT1-1, DT1-2, è possibile definire la marcatura come DT1-A, DT1-B.

Per ottenere questo risultato, impostare l'opzione avanzata come indicato di seguito:

```
XS_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING=
%ASSEMBLY_PREFIX%%ASSEMBLY_FAMILY_NUMBER%-
%ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS%
```

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Utilizzare le opzioni seguenti per definire il contenuto delle marche di posizione di famiglia. Utilizzare tutte le opzioni desiderate e racchiudere ciascuna tra simboli di percentuale (%).

Opzione	Descrizione
%ASSEMBLY_PREFIX%	Prefisso assemblaggio, definito nelle proprietà della parte nel pannello proprietà.

Opzione	Descrizione
%ASSEMBLY_POS%	La marcatura dell'assemblaggio in esecuzione, partendo dal numero partenza definito nelle proprietà della parte nel pannello proprietà.
%ASSEMBLY_FAMILY_NUMBER%	Marcatura di famiglia degli assemblaggi, definito dal numero partenza (nelle proprietà della parte nel pannello proprietà) e dalla posizione finale in tale serie di marcatura.
%ASSEMBLY_FAMILY_NUMBER_WITH_LETTERS%	Marcatura di famiglia dell'assemblaggio con lettere. Le lettere incluse automaticamente sono comprese tra A e Z. Se sono necessarie altre lettere, Tekla Structures impiega una seconda o perfino una terza lettera, ad esempio AA o AAA. È inoltre possibile definire lettere valide con l'opzione avanzata XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS.
% ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER%	Qualificatore famiglia assemblaggio, definito dai criteri di marcatura della famiglia forniti nella finestra di dialogo Impostazione marcatura .
%ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS%	Qualificatore di famiglia di assemblaggi con lettere. Le lettere incluse automaticamente sono comprese tra A e Z. Se sono necessarie altre lettere, Tekla Structures impiega una seconda o perfino una terza lettera, ad esempio AA o AAA. È inoltre possibile definire lettere valide con l'opzione avanzata XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER.
%UDA: [uda_name] %	Attributo utente dell'assemblaggio o della parte principale dell'assemblaggio. L'attributo verrà utilizzato se definito per l'assemblaggio. In caso contrario, verrà utilizzato l'attributo della parte principale. È inoltre possibile

Opzione	Descrizione
	stabilire che venga utilizzato solo l'attributo utente della parte principale, ad esempio %UDA:MAINPART.USER_FIELD_1%.
%TPL:[tpl_name]%	Attributo di template dell'assemblaggio o della parte principale dell'assemblaggio, ad esempio % TPL:PROJECT.NUMBER% .

Numero di caratteri

È possibile definire il numero di caratteri aggiungendo un punto e il numero richiesto alla fine di ciascuna opzione. Ad esempio , % ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS .3% restituirà tre lettere per ogni assemblaggio, a partire da AAA.

Esempio

Se si imposta l'opzione avanzata su

```
XS_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING=%ASSEMBLY_PREFIX%/%ASSEMBLY_FAMILY_NUMBER.3%-
%ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER.3%
```

Il risultato sarà

A/001-001.

Vedere anche

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS \(pagina 548\)](#)

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER \(pagina 548\)](#)

3.59 XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marchatura

Utilizzare per basare le marche di assemblaggio sulle marche del disegno. Utilizzare gli attributi seguenti per definire il contenuto delle marche di assemblaggio. Utilizzare tutti gli attributi necessari e racchiudere ciascun attributo tra simboli di percentuale (%).

Le opzioni disponibili sono:

Opzione	Descrizione
%ASSEMBLY_MULTI_DRAWING_NUMBER%	Nome Multidrawing.

Opzione	Descrizione
%ASSEMBLY_MULTI_DRAWING_POS%	Posizione del disegno di assemblaggio all'interno del multidrawing.
%ASSEMBLY_PREFIX%	Prefisso dell'assemblaggio nel modello.
%ASSEMBLY_POS%	Marca di posizione assemblaggio nel modello.
Campi template	Immettere TPL : seguito dal nome di qualsiasi campo di template pertinente. Racchiudere ogni nome tra simboli di percentuale (%). Ad esempio, %TPL:PROJECT.NUMBER% NOTA: nessun campo di template che inizia con DRAWING funziona per questa opzione avanzata, ad esempio DRAWING.TITLE1. Se si utilizza uno di questi campi nel valore, Tekla Structures sostituisce l'intera stringa del valore con il valore di default.
Attributi utente definiti nel file objects.inp	Immettere UDA : seguito dal nome di qualsiasi attributo utente pertinente, esattamente come appare nel file objects.inp. Ad esempio, %UDA:MY_INFO_1%

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per convertire le marche multiple di assemblaggio nel formato nome disegno composto + prefisso parte + posizione nel disegno composto, impostare l'opzione avanzata come segue:

```
%ASSEMBLY_MULTI_DRAWING_NUMBER%%ASSEMBLY_PREFIX%
%ASSEMBLY_MULTI_DRAWING_POS%
```

Ciò creerà la marca di assemblaggio 10B1, dove:

- 10 è il numero disegno
- B è il prefisso di assemblaggio
- 1 indica che è il primo assemblaggio sul foglio.

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR](#) (pagina 526)

[XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 360)

3.60 XS_ASSEMBLY_POSITION_CODE_3D

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per includere l'orientamento Z nei codici di posizione dell'assemblaggio.

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.61 XS_ASSEMBLY_POSITION_CODE_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la distanza di tolleranza da utilizzare per identificare il codice di posizione della griglia per l'assemblaggio. Il valore di default è `500.0`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.62 XS_ASSEMBLY_POSITION_NEW_FORMAT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la modalità di visualizzazione del codice di posizione degli assemblaggi nei report. Impostare su `TRUE` per utilizzare un formato come `B1/C2` anziché `B-C/1-2`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.63 XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Utilizzare per definire i contenuti della marca di posizione dell'assemblaggio.

NOTA Non modificare l'opzione avanzata dopo avere creato disegni di prefabbricati, assemblaggi o unità di getto, se si utilizza la clonazione. I disegni potrebbero separarsi parzialmente dalla parte che rappresentano, ed essere quindi contrassegnati come eliminati oppure essere clonati dopo la marcatura successiva.

NOTA Le opzioni avanzate XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING e XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING (pagina 361) sostituiscono l'opzione avanzata XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR (pagina 495). XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR non ha alcun impatto sui numeri posizione di assemblaggio e/o parte se si utilizza XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING e/o XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING.

Le opzioni sono:

Opzione	Descrizione
%ASSEMBLY_PREFIX%	Prefisso assemblaggio, definito nelle proprietà della parte nel pannello proprietà.
%ASSEMBLY_POS%	La marcatura dell'assemblaggio in esecuzione, partendo dal numero partenza definito nelle proprietà della parte nel pannello proprietà.
%ASSEMBLY_POS_WITH_LETTERS%	Come sopra, ma con le lettere. Di default, vengono utilizzate le lettere dalla A alla Z, ma è anche possibile definire lettere valide con l'opzione avanzata XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_POSITION_NUMBERS.
%UDA: [uda_name] %	Attributo utente dell'assemblaggio o della parte principale dell'assemblaggio. L'attributo verrà utilizzato se definito per l'assemblaggio. In caso contrario, verrà utilizzato l'attributo della parte principale. È inoltre possibile stabilire che venga utilizzato

Opzione	Descrizione
	solo l'attributo utente della parte principale, ad esempio %UDA:MAINPART.USER_FIELD_1%.
%TPL:[tpl_name]%	Attributo di template dell'assemblaggio o della parte principale dell'assemblaggio, ad esempio % TPL:PROJECT.NUMBER% .

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Numero di caratteri nel numero di posizione dell'assemblaggio

È possibile definire il numero di caratteri aggiungendo un punto e il numero richiesto alla fine delle opzioni %ASSEMBLY_POS_WITH_LETTERS% e %ASSEMBLY_POS%. Ad esempio, %ASSEMBLY_POS_WITH_LETTERS.3% includerà tre lettere per ciascun assemblaggio, iniziando da AAA.

Esempio

Se si imposta l'opzione avanzata su %ASSEMBLY_PREFIX%/ %ASSEMBLY_POS.3%, il risultato sarà A/001.

Vedere anche

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_POSITION_NUMBERS \(pagina 549\)](#)

3.64 XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'altezza del simbolo di modifica intorno ai punti di associatività. Il valore di default è 7.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_HIGHLIGHT_ASSOCIATIVE_DIMENSION_CHANGES \(pagina 283\)](#)

3.65 XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SYMBOL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il simbolo di modifica dell'associatività in uso. Il valore di default è `AssociativityAnchor@1` (una nuvola).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_HIGHLIGHT_ASSOCIATIVE_DIMENSION_CHANGES \(pagina 283\)](#)

3.66 XS_ATTRIBUTE_FILE_EXCLUDE_LIST

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Posizioni dei file**

Utilizzare questa opzione avanzata per escludere i report o i file di attributi dall'interfaccia utente. Per questa opzione avanzata sono disponibili stringhe di controllo che consentono di controllare l'accesso ai report o ai file di attributi. Se una stringa di controllo è presente in un punto qualunque del nome di un report o di un file di attributi, il report o il file non è più disponibile. È possibile immettere diverse stringhe di controllo, i cui valori fanno distinzione tra maiuscole e minuscole. Utilizzare il punto e virgola (;) come separatore.

Il valore di default è

`TS_Report_Inquire;dgn_attribute_info;import_revision`

- Immettere il nome file o una parte del nome file che si desidera escludere dall'interfaccia utente come valore dell'opzione avanzata. Ad esempio, se si imposta l'opzione avanzata su `_eng;_det` vengono rimossi tutti i file di attributi che comprendono la stringa `_eng` o `_det` nel nome dall'interfaccia utente.
- Immettere il nome o una parte del nome del report che si desidera escludere dalla finestra di dialogo **Crea report**. Se, ad esempio, si imposta l'opzione avanzata su `_Part`, il report `ts_Report_Inquire_Part.rpt` viene nascosto nella finestra di dialogo.

Esempio:

`PROJ1_;PROJ2_;_TeamA;Team_Detailing`

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo

MODEL(ROLE) o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

3.67 XS_AUTOCONNECTION_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti

Utilizzare per impostare le dimensioni dell'area in cui tramite Tekla Structures vengono cercate le parti da collegare tramite **AutoConnection**. Immettere un valore in millimetri, ad esempio 500. Il valore di default è 0, ovvero la connessione viene creata solo tra le parti in collisione o adiacenti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.68 XS_AUTOCONNECTION_USE_UDL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per attivare il calcolo UDL in **AutoConnection**. Questa opzione consente di calcolare la massima forza di taglio consentita. Il valore di default è **FALSE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

3.69 XS_AUTODEFAULT_UDL_PERCENT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare una percentuale di default per il calcolo UDL. Il valore di default è 50.

In **AutoDefaults** Tekla Structures utilizza la percentuale nelle proprietà delle connessioni. Se non viene specificata una percentuale, Tekla Structures utilizza questo valore.

In **AutoConnection** viene utilizzata solo la percentuale di default. È possibile attivare il calcolo UDL con l'opzione avanzata `XS_AUTOCONNECTION_USE_UDL`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_AUTOCONNECTION_USE_UDL \(pagina 64\)](#)

3.70 XS_AUTOMATIC_NEW_MODEL_NAME

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (valore di default) per fare in modo che in Tekla Structures venga suggerito automaticamente un nome per un nuovo modello nella sezione **Nuovo** del menu **File**. Il nome suggerito è `New model XX`, in cui `XX` è un numero in sequenza.

Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, il nome non viene suggerito.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

3.71 XS_AUTOMATICALLY_CREATE_VIEW_FOR_NEW_LEVELS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se una vista modello viene creata automaticamente quando si crea un nuovo livello in una gerarchia della struttura. Il valore di default è `FALSE`.

Impostare il valore su `TRUE` per creare automaticamente le viste.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

Per creare una gerarchia della struttura, è necessario impostare l'opzione avanzata `XS_USE_INTEGRATED_BUILDING_HIERARCHIES` su `TRUE`.

Vedere anche

[XS_USE_INTEGRATED_BUILDING_HIERARCHIES \(pagina 523\)](#)

3.72 XS_AUTOSAVE_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il percorso alla cartella contenente i file salvati automaticamente da Tekla Structures. Il valore di default è `%XS_RUNPATH%\autosave\`.

Se non si definisce alcun percorso, in Tekla Structures i file salvati automaticamente vengono inseriti nella cartella del modello corrente.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

4 Opzioni avanzate - B

4.1 XS_BACKGROUND_COLOR1

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Per definire un colore di sfondo sfumato nelle viste del modello, utilizzare le opzioni avanzate [XS_BACKGROUND_COLOR1 \(pagina 67\)](#), [XS_BACKGROUND_COLOR2 \(pagina 68\)](#), [XS_BACKGROUND_COLOR3 \(pagina 68\)](#) e [XS_BACKGROUND_COLOR4 \(pagina 68\)](#). Queste opzioni avanzate consentono di controllare separatamente il colore di ogni angolo in una vista del modello.

Questa opzione avanzata controlla l'angolo superiore sinistro della vista del modello.

Definire il colore utilizzando i valori RGB (Red, Green, Blue). La scala è compresa tra 0 e 1 e i numeri sono separati da spazi. Per utilizzare lo sfondo in tinta unita tradizionale, impostare lo stesso valore per tutte e quattro le opzioni avanzate dei colori di sfondo. Riaprire la vista per rendere effettiva la modifica.

Il valore di default è 1.0 1.0 1.0. Per utilizzare il colore di sfondo di default, lasciare la casella vuota.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

Esempio

- Utilizzare 0.0 0.0 0.0 per impostare uno sfondo nero.
- Utilizzare 1.0 1.0 1.0 per impostare uno sfondo bianco.

4.2 XS_BACKGROUND_COLOR2

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Viste del modello**

Vedere [XS_BACKGROUND_COLOR1 \(pagina 67\)](#).

Questa opzione avanzata controlla l'angolo superiore destro della vista del modello.

Il valore di default è 1.0 1.0 1.0. Per utilizzare il colore di sfondo di default, lasciare la casella vuota.

4.3 XS_BACKGROUND_COLOR3

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Viste del modello**

Vedere [XS_BACKGROUND_COLOR1 \(pagina 67\)](#).

Questa opzione avanzata controlla l'angolo inferiore sinistro della vista del modello.

Il valore di default è 0.80 0.79 0.85. Per utilizzare il colore di sfondo di default, lasciare la casella vuota.

4.4 XS_BACKGROUND_COLOR4

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Viste del modello**

Vedere [XS_BACKGROUND_COLOR1 \(pagina 67\)](#).

Questa opzione avanzata controlla l'angolo inferiore destro della vista del modello.

Il valore di default è 0.80 0.79 0.85. Per utilizzare il colore di sfondo di default, lasciare la casella vuota.

4.5 XS_BASE_LINE_WIDTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare la larghezza della linea di base per i disegni stampati. Immettere un valore decimale in millimetri. Il valore di default è 0.01. Lo spessore di linea finale in un disegno stampato è la larghezza della linea di base moltiplicata per lo spessore della penna nella finestra di dialogo **Stampa disegni** (o nella precedente stampa, nella finestra di dialogo **Colore**). Ad esempio, 25 restituirà uno spessore di 0.25 mm.

SUGGERIMENTO Per controllare la precisione dello spessore di linea, utilizzare un valore piccolo per la variabile XS_BASE_LINE_WIDTH e un numero grande di spessore penna.

Questa opzione avanzata influisce anche sulle linee sullo schermo, se si imposta XS_BASE_LINE_WIDTH_AFFECTS_SCREEN su TRUE.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_BASE_LINE_WIDTH_AFFECTS_SCREEN \(pagina 69\)](#)

4.6 XS_BASE_LINE_WIDTH_AFFECTS_SCREEN

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

Impostare questa opzione avanzata su TRUE affinché XS_BASE_LINE_WIDTH influisca sulla larghezza delle linee sullo schermo oltre che sulla stampa.

Selezionare FALSE se non si desidera che XS_BASE_LINE_WIDTH influisca sulla larghezza delle linee sullo schermo.

Il valore di default è TRUE.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_BASE_LINE_WIDTH \(pagina 68\)](#)

4.7 XS_BASICVIEW_HEIGHT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'altezza delle finestre delle viste principali. Immettere l'altezza in pixel. Il valore di default è 375.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Esempio

```
XS_BASICVIEW_HEIGHT=570
```

Vedere anche

[XS_BASICVIEW_POSITION_X \(pagina 70\)](#)

4.8 XS_BASICVIEW_POSITION_X

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la posizione orizzontale delle finestre della vista principale sullo schermo. Immettere il valore in pixel. Il valore di default è 100.

Se è impostata l'opzione avanzata `XS_MDIBASICVIEWPARENT`, l'origine della posizione è l'angolo superiore sinistro dell'area client. In caso contrario, l'origine è l'angolo superiore sinistro dell'intera finestra di Tekla Structures. Lo spostamento di una barra degli strumenti influisce anche sulle dimensioni dell'area client, poiché i menu e le barre degli strumenti non ne fanno parte.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_MDIBASICVIEWPARENT \(pagina 331\)](#)

4.9 XS_BASICVIEW_POSITION_Y

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la posizione verticale delle finestre della vista principale sullo schermo. Immettere il valore in pixel. Il valore di default è 20.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_BASICVIEW_POSITION_X \(pagina 70\)](#)

4.10 XS_BASICVIEW_WIDTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la larghezza delle finestre delle viste principali. Immettere la larghezza in pixel, ad esempio 570. Il valore di default è 375.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_BASICVIEW_POSITION_X \(pagina 70\)](#)

4.11 XS_BEVEL_DIMENSIONS_FOR_PROFILES_ONLY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Quotatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se visualizzare le quote di smusso solo per i profili.

Se si imposta l'opzione avanzata su `TRUE`, le quote di smusso sono mostrate solo per i profili.

Se si imposta l'opzione avanzata su `FALSE` (valore di default), le quote di smusso vengono sempre visualizzate.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

4.12 XSBIN

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Questa opzione avanzata definisce il percorso della cartella di Tekla Structures `bin`.

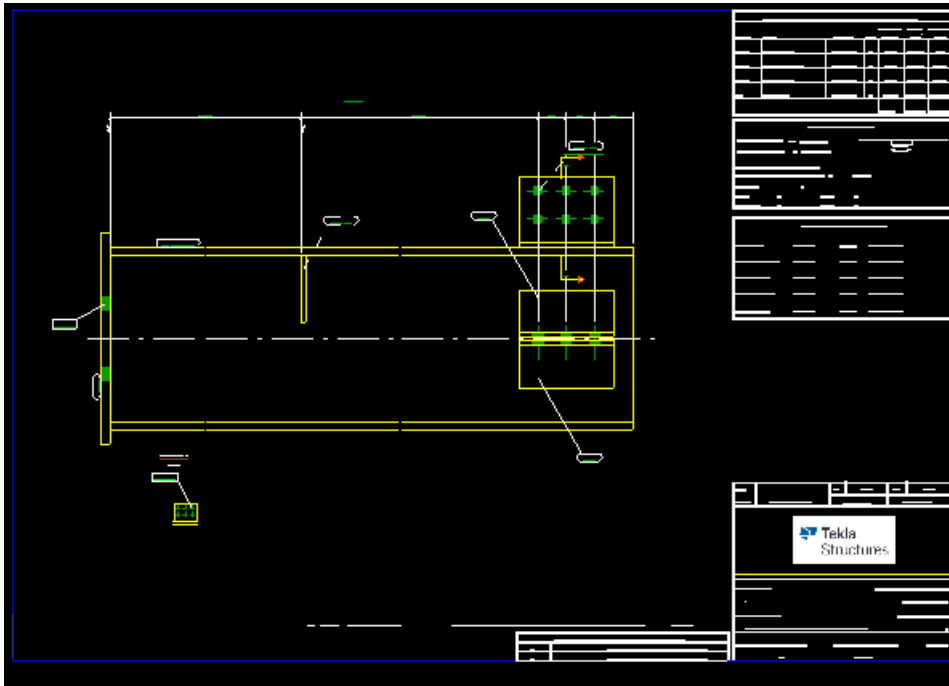
A partire da Tekla Structures versione 2022, questa opzione avanzata è ora un'opzione avanzata di sola lettura, che indica sempre la posizione in cui si trova `teklastructures.exe`. La modifica di questa opzione avanzata non è consentita, poiché la modifica verrebbe ignorata da Tekla Structures. Questa opzione avanzata è inclusa nel file `teklastructures.ini` per comunicare che non può essere impostata su un altro valore.

4.13 XS_BLACK_DRAWING_BACKGROUND

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per scegliere lo sfondo nero e linee colorate nei disegni. Se si desidera scegliere uno sfondo bianco e linee colorate, selezionare `FALSE` (valore di default).

Questa opzione avanzata interessa solo la modalità **Colore** e non la modalità **Bianco e nero** o **Scala di grigi Tekla**.



Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

Non è necessario riavviare per attivare il valore modificato, è sufficiente riaprire il disegno.

Vedere anche

[XS_USE_COLOR_DRAWINGS](#) (pagina 516)

4.14 XS_BOLT_DUPLICATE_IGNORE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

NOTA Non utilizzare questa opzione avanzata nei nuovi modelli. Questa opzione avanzata era una soluzione temporanea che è stata sostituita con un'opzione più completa.

Anziché le opzioni avanzate `XS_BOLT_DUPLICATE_...`, utilizzare l'opzione **Nessun foro** per **Tipo di foro speciale** nelle proprietà **Bullone**.

Se necessario nei modelli esistenti, utilizzare questa opzione avanzata per definire se i fori dei bulloni duplicati nella stessa posizione, o entro una

[tolleranza \(pagina 74\)](#), in una parte vengono ignorati nella marcatura della parte, nei disegni e nei file NC.

Il valore di default è `FALSE`.

Se questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, i fori dei bulloni duplicati vengono ignorati nella marcatura della parte, nei disegni e nei file NC.

È possibile utilizzare questa opzione avanzata quando solo alcuni e possibilmente un diverso gruppo di fori in parti altrimenti identiche saranno utilizzati per la bullonatura in cantiere. In questo modo le parti identiche possono essere utilizzate in condizioni diverse nella struttura.

La dimensione dei fori duplicati non viene presa in considerazione, solo la posizione, quindi i fori di dimensioni diverse sono considerati duplicati se si trovano nella stessa posizione.

Se sono presenti fori sovrapposti entro la tolleranza, viene preso in considerazione il foro senza un bullone e il foro creato da un bullone effettivo viene ignorato.

NOTA Non è consigliabile modificare questa opzione avanzata durante un progetto, ma se lo si fa, è necessario eseguire la marcatura completa.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_BOLT_DUPLICATE_TOLERANCE \(pagina 74\)](#)

4.15 XS_BOLT_DUPLICATE_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

NOTA Non utilizzare questa opzione avanzata nei nuovi modelli. Questa opzione avanzata faceva parte di una soluzione temporanea che è stata sostituita con un'opzione più completa.

Anziché le opzioni avanzate `XS_BOLT_DUPLICATE_...`, utilizzare l'opzione **Nessun foro** per **Tipo di foro speciale** nelle proprietà **Bullone**.

Se necessario nei modelli esistenti, quando [XS_BOLT_DUPLICATE_IGNORE \(pagina 73\)](#) è impostato su `TRUE`, utilizzare `XS_BOLT_DUPLICATE_TOLERANCE` per impostare la tolleranza di posizione che definisce quali fori dei bulloni vengono considerati duplicati e quindi ignorati nella marcatura della parte.

Il valore di default per la tolleranza è di 3 mm.

NOTA Non è consigliabile modificare questa opzione avanzata durante un progetto, ma se lo si fa, è necessario eseguire la marcatura completa.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

4.16 XS_BOLT_LENGTH_EPSILON

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per arrotondare la lunghezza del bullone.

In Tekla Structures la lunghezza dei bulloni viene calcolata utilizzando lo spessore del materiale. Per evitare diverse lunghezze dei bulloni quando lo spessore del materiale differisce solo leggermente, impostare questa opzione avanzata su un valore positivo o negativo. Questo valore viene moltiplicato per due e il risultato viene sottratto dallo spessore del materiale nel calcolo della lunghezza dei bulloni. Immettere il valore in millimetri (tutti gli ambienti). I valori tipici sono compresi tra 0.001 e 0.5. Il valore di default è 0.001.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

4.17 XS_BOLT_MARK_DIAMETER_PREFIX

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare un prefisso per il diametro nella marca bulloni. I valori possibili sono `NONE` o una stringa qualsiasi.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per un gruppo di bulloni costituito da tre bulloni del diametro di 20 mm:

- Se non si specifica alcun valore, il risultato è
3*M20
- Se si imposta `XS_BOLT_MARK_DIAMETER_PREFIX` su `NONE`, il risultato è
3*20

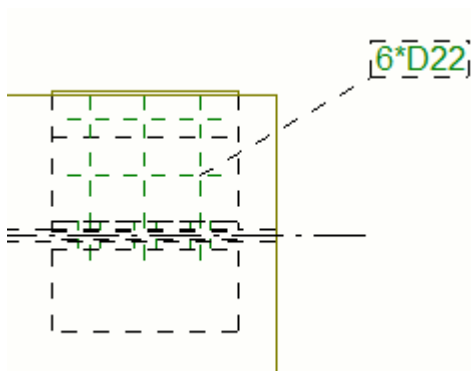
- Se si imposta `XS_BOLT_MARK_DIAMETER_PREFIX` su `D`, il risultato è `3*D20`

4.18 XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE

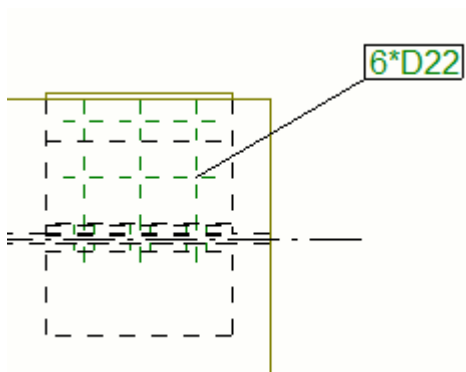
**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare le marche di bulloni nascosti dalle viste da altri oggetti. Le marche di bulloni sono visualizzate con contorni e linee guida continue. Se si imposta su `FALSE` (default), le marche dei bulloni nascosti vengono visualizzate con contorni e linee guida tratteggiate. Questa opzione avanzata viene applicata a tutti i tipi di disegni.

FALSE:



TRUE:



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE_IN_GA](#) (pagina 77)

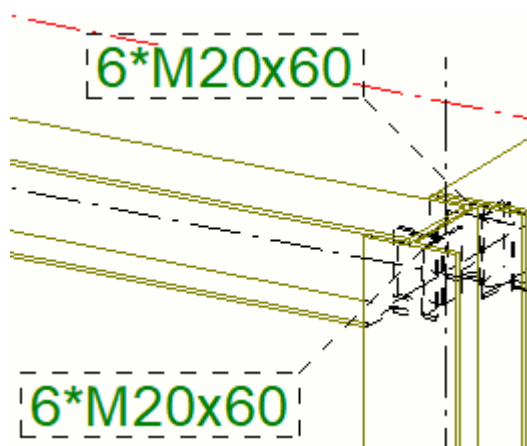
4.19 XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE_IN_GA

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27):

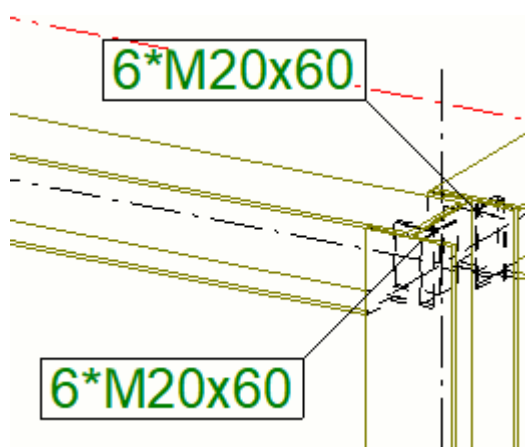
Marcatura - bulloni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare le marche di bulloni nascosti dalle viste da altri oggetti. Le marche di bulloni sono visualizzate con contorni e linee guida continue. Se si imposta su `FALSE` (default), le marche dei bulloni nascosti vengono visualizzate con contorni e linee guida tratteggiate. Questa opzione avanzata interessa solo i disegni di progetto/montaggio.

`FALSE`:



`TRUE`:



NOTA Se l'opzione avanzata `XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE` è stata impostata su `TRUE`, le marche dei bulloni vengono sempre visualizzate con linee continue anche se si imposta `XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE_IN_GA` su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE \(pagina 76\)](#)

4.20 XS_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i contenuti dell'elemento **Dimensione** nelle marche dei bulloni. Per aggiungere, ad esempio, il numero di bulloni e il diametro del foro nella marca, immettere `%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER%`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un bullone e il foro è normale.

Le opzioni avanzate `XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE` e `XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE` sostituiscono questa impostazione.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE

- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 474\)](#)

[XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 442\)](#)

4.21 XS_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento **Dimensione** nelle marche dei bulloni nei disegni di progetto/montaggio. Se non sono state impostate le opzioni avanzate `XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA` o `XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA`, viene utilizzata questa opzione avanzata.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un bullone e il foro è normale.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH

- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 443\)](#)

[XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 475\)](#)

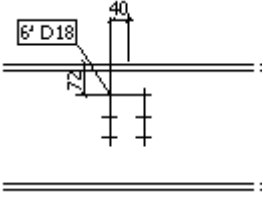
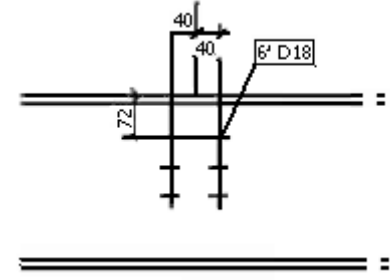
4.22 XS_BOLT_POSITION_TO_MIN_AND_MAX_POINT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - bulloni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per creare quote di posizione minime e massime per i bulloni. Se non si desidera creare quote di posizione massime e minime per i bulloni, impostarla su `FALSE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Negli esempi seguenti viene illustrata una quota dei bulloni massima di 40:

Impostazione	Esempio
Prima di impostare l'opzione avanzata.	
Dopo aver impostato l'opzione avanzata su TRUE.	

4.23 XS_BOLT_REPRESENTATION_SYMBOL _AXIS_POSITION_AS_EXACT_SOLID

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

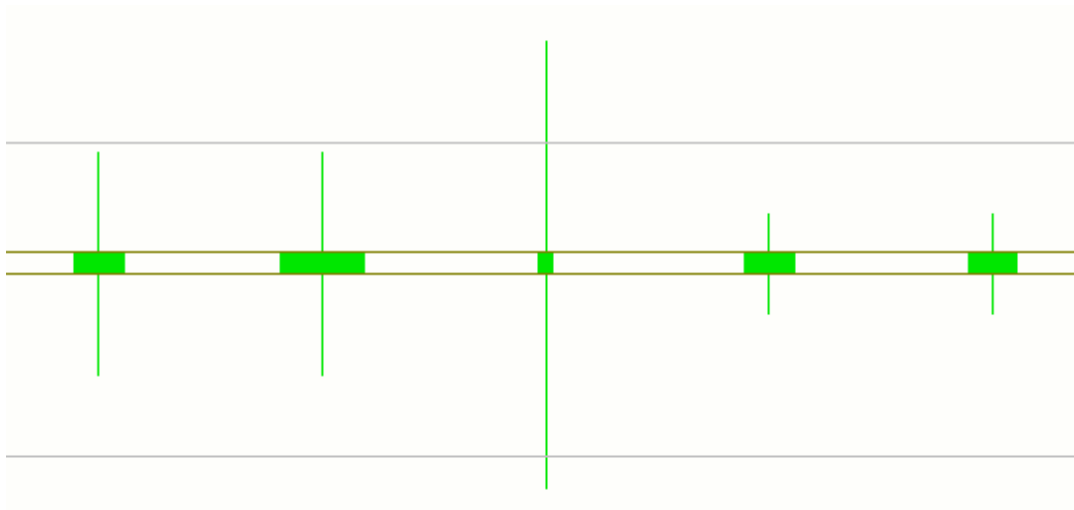
Se si imposta l'opzione avanzata

`XS_BOLT_REPRESENTATION_SYMBOL_AXIS_POSITION_AS_EXACT_SOLID` su **TRUE**, tutte le rappresentazioni degli assi dei bulloni impostate su **Simbolo** vengono visualizzate nella stessa posizione di **Solido esatto**.

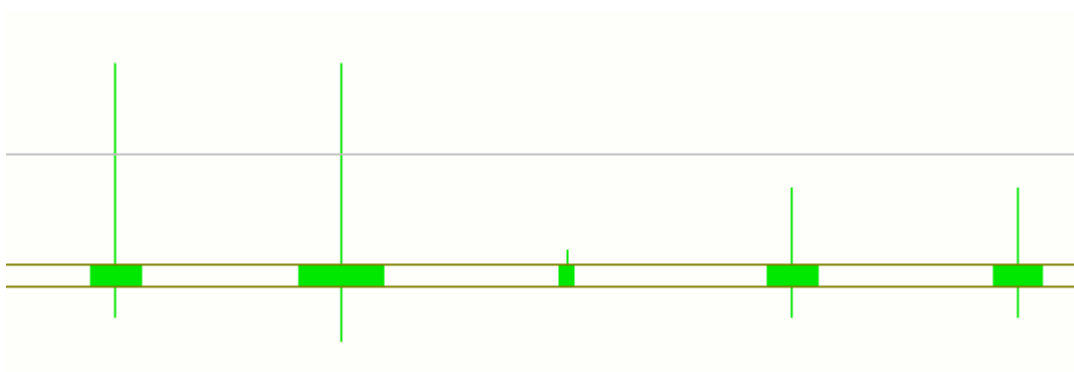
Il valore di default è **TRUE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Rappresentazione **Simbolo** quando l'opzione avanzata è impostata su **FALSE**:



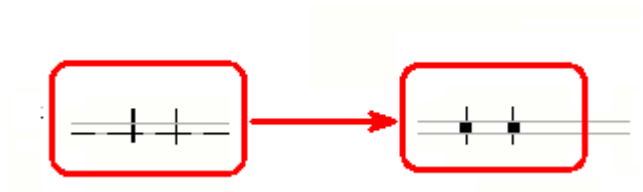
Rappresentazione **Simbolo** quando l'opzione avanzata è impostata su `TRUE`:



4.24 XS_BOLT_REPRESENTATION_USE_POSITIVE_CUT_LENGTH

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per creare fori dei bulloni nel disegno anziché tratteggi quando la lunghezza di taglio è negativa. **FALSE** è il valore di default.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

4.25 XS_BOLTS_PERPENDICULAR_TO_PART_PLANE_IN_NC

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: CNC

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** (default) per quotare i bulloni perpendicolarmente al piano della parte nei file NC. Se non si desidera quotare i bulloni, impostarla su **FALSE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5 Opzioni avanzate - C

5.1 XS_CALCULATE_POLYBEAM_LENGTH_ALONG_REFERENCE_LINE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - spianati

Utilizzare questa opzione avanzata per calcolare la lunghezza della polybeam lungo la linea di riferimento anziché lungo la linea centrale. Di default, in Tekla Structures la lunghezza della polybeam viene misurata lungo la linea centrale della trave, indipendentemente dai valori dell'impostazione **Posizione in piano** per la trave.

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per calcolare la lunghezza della polybeam lungo la linea di riferimento. Impostarla su `FALSE` (default) per calcolare la lunghezza lungo la linea centrale.

Quando è impostata questa opzione avanzata, Tekla Structures ignora tutti i parametri di sviluppo definiti nel file `unfold_corner_ratios.inp`. Tuttavia, questa opzione avanzata interessa solo le polybeam con sezioni diritte. La lunghezza delle polybeam con smussi curvi è sempre controllata utilizzando `unfold_corner_ratios.inp`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

NOTA L'opzione della linea centrale è sempre un'alternativa sicura, perché le altre modifiche non hanno alcun impatto su di essa. Ad esempio, se si calcola la lunghezza utilizzando la linea di riferimento e sono stati utilizzati gli offset per spostare la trave, il risultato potrebbe non essere la lunghezza reale della trave.

NOTA Quando [XS_USE_OLD_POLYBEAM_CALCULATION \(pagina 532\)](#) è impostata su `TRUE`, questa opzione avanzata non viene

utilizzata, anche se i risultati potrebbero essere gli stessi nella maggior parte dei casi. Per ottenere risultati affidabili, in particolare per la lunghezza netta, è consigliabile non impostare XS_USE_OLD_POLYBEAM_LENGTH_CALCULATION su TRUE.

5.2 XS_CAST_UNIT_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i contenuti del numero posizione della famiglia di unità di getto. Ad esempio, anziché DT1-1, DT1-2, è possibile definire la marcatura come DT1-A, DT1-B.

Per ottenere questo risultato, impostare l'opzione avanzata come indicato di seguito:

```
%CAST_UNIT_PREFIX%%CAST_UNIT_FAMILY_NUMBER%-  
%CAST_UNIT_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS%
```

Utilizzare le opzioni seguenti per definire il contenuto delle marche di posizione di famiglia. Utilizzare tutte le opzioni desiderate e racchiudere ciascuna tra simboli di percentuale (%).

Opzione	Descrizione
%CAST_UNIT_PREFIX%	Prefisso unità di getto, definito nelle proprietà della parte nel pannello proprietà.
%CAST_UNIT_POS%	La marcatura dell'unità di getto in esecuzione, partendo dal numero partenza definito nelle proprietà della parte nel pannello proprietà.
%CAST_UNIT_FAMILY_NUMBER%	Marcatura di famiglia dell'unità di getto, definito dal numero partenza (nelle proprietà della parte nel pannello proprietà) e dalla posizione finale in tale serie di marcatura.
%CAST_UNIT_FAMILY_NUMBER_WITH_LETTERS%	Marca famiglia unità di getto con lettere. Le lettere incluse automaticamente sono comprese tra A e Z. Se sono necessarie altre lettere, Tekla Structures impiega una

Opzione	Descrizione
	seconda o perfino una terza lettera, ad esempio AA o AAA. È inoltre possibile definire le lettere valide con l'opzione avanzata <code>XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS</code>.
<code>%CAST_UNIT_FAMILY_QUALIFIER%</code>	Qualificatore famiglia di unità di getto, definito dai criteri di marcatura della famiglia forniti nella finestra di dialogo Marcatura .
<code>%CAST_UNIT_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS%</code>	Qualificatore famiglia unità di getto con lettere. Le lettere incluse automaticamente sono comprese tra A e Z. Se sono necessarie altre lettere, Tekla Structures impiega una seconda o perfino una terza lettera, ad esempio AA o AAA. È inoltre possibile definire le lettere valide con l'opzione avanzata <code>XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER</code>.
<code>%UDA:[uda_name]%</code>	Attributo utente dell'unità di getto o della parte principale dell'unità di getto. L'attributo verrà utilizzato se definito per l'unità di getto. In caso contrario, verrà utilizzato l'attributo della parte principale. È inoltre possibile stabilire che venga utilizzato solo l'attributo utente della parte principale, ad esempio <code>%UDA:MAINPART.USER_FIELD_1%</code>.
<code>%TPL:[tpl_name]%</code>	Attributo template dell'unità di getto o della parte principale dell'unità di getto, ad esempio <code>%TPL:PROJECT.NUMBER%</code>.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Numero di caratteri

È possibile definire il numero di caratteri aggiungendo un punto e il numero richiesto alla fine di ciascuna opzione. Ad esempio, `%CAST_UNIT_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS.3%` includerà tre lettere per ciascuna unità di getto, iniziando da AAA.

Esempio

Se si imposta l'opzione avanzata su

```
%CAST_UNIT_PREFIX%/%CAST_UNIT_FAMILY_NUMBER.3%-  
%CAST_UNIT_FAMILY_QUALIFIER.3%
```

Il risultato sarà

A/001-001.

Vedere anche

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER](#) (pagina 548)

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS](#) (pagina 548)

5.3 XS_CAST_UNIT_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per basare i numeri delle unità di getto sui numeri del disegno. Utilizzare i seguenti tasti per definire il contenuto delle marche delle unità di getto. Utilizzare tutti i tasti necessari e racchiudere ciascuno di essi tra simboli di percentuale (%).

I tasti disponibili sono:

Passa	Descrizione
%CAST_UNIT_MULTI_DRAWING_NUMBER%	Nome disegno composto.
%CAST_UNIT_MULTI_DRAWING_POS%	Posizione del disegno di unità di getto all'interno del disegno composto.
%CAST_UNIT_PREFIX%	Prefisso unità di getto nel modello.
%CAST_UNIT_POS%	Numero posizione unità di getto nel modello.
Campi template	Immettere TPL: seguito dal nome di qualsiasi campo di template pertinente. Racchiudere ogni nome tra simboli di percentuale (%). Ad esempio, %TPL: PROJECT.NUMBER% NOTA: nessun campo di template che inizia con DRAWING funziona per questa opzione avanzata, ad esempio DRAWING.TITLE1. Se si utilizza uno di questi campi nel valore, Tekla

Passa	Descrizione
	Structures sostituisce l'intera stringa del valore con il valore di default.
Attributi utente definiti nel file <code>objects.inp</code>	Immettere UDA: seguito dal nome di qualsiasi attributo utente pertinente, esattamente come appare nel file <code>objects.inp</code> . Ad esempio, <code>%UDA:MY_INFO_1%</code>

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per convertire le marche multiple di unità di getto nel formato nome disegno composto + prefisso parte + posizione nel disegno composto, impostare l'opzione avanzata come segue:

```
%CAST_UNIT_MULTI_DRAWING_NUMBER%%CAST_UNIT_PREFIX%
%CAST_UNIT_MULTI_DRAWING_POS%
```

Verrà creata la marca dell'unità di getto 10B1, dove:

- 10 è la marca del disegno
- B è il prefisso dell'unità di getto
- 1 indica che si tratta della prima unità di getto nel foglio.

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR](#) (pagina 526)

[XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 360)

[XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 58)

5.4 XS_CAST_UNIT_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i contenuti del numero posizione dell'unità di getto.

NOTA Non modificare l'opzione avanzata dopo avere creato disegni di prefabbricati, assemblaggi o unità di getto, se si utilizza la clonazione. I disegni potrebbero separarsi parzialmente dalla parte che rappresentano, ed essere quindi contrassegnati come eliminati oppure essere clonati dopo la marcatura successiva.

Le opzioni sono:

Opzione	Descrizione
%CAST_UNIT_PREFIX%	Prefisso unità di getto, definito nelle proprietà della parte nel pannello proprietà.
%CAST_UNIT_POS%	La marcatura dell'unità di getto in esecuzione, partendo dal numero partenza definito nelle proprietà della parte nel pannello proprietà.
%CAST_UNIT_POS_WITH_LETTERS%	Come sopra, ma con le lettere. Di default, vengono utilizzate le lettere dalla A alla Z, ma è anche possibile definire lettere valide con l'opzione avanzata XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_POSITION_NUMBERS.
%UDA:[uda_name]%	Attributo utente dell'unità di getto o della parte principale dell'unità di getto. L'attributo verrà utilizzato se definito per l'unità di getto. In caso contrario, verrà utilizzato l'attributo della parte principale. È inoltre possibile stabilire che venga utilizzato solo l'attributo utente della parte principale, ad esempio %UDA:MAINPART.USER_FIELD_1%.
%TPL:[tpl_name]%	Attributo template dell'unità di getto o della parte principale dell'unità di getto, ad esempio % TPL:PROJECT.NUMBER%.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Numero di caratteri

È possibile definire il numero di caratteri aggiungendo un punto e il numero richiesto alla fine delle opzioni %CAST_UNIT_POS% e %CAST_UNIT_POS_WITH_LETTERS%. Ad esempio, %CAST_UNIT_POS_WITH_LETTERS.3% includerà tre lettere per ciascuna unità di getto, iniziando da AAA.

Esempio

Se si imposta l'opzione avanzata su %CAST_UNIT_PREFIX%/ %CAST_UNIT_POS.3%, il risultato sarà A/001.

5.5 XS_CENTER_LINE_TYPE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il tipo di linea delle linee centrali della parte nei disegni. Immettere un valore intero compreso tra 1 e 7. Per visualizzare la modifica al tipo di linea centrale, chiudere e riaprire il disegno.

È possibile scegliere se visualizzare la linea centrale nelle proprietà della parte.



Valore	Descrizione
1	Linea continua
2 - 7	Linee punteggiate. Il valore di default è 4 (linea tratto-punto).

Se si immette un valore inferiore a 1 o superiore a 7, Tekla Structures utilizza il valore di default 4.

SUGGERIMENTO Per verificare l'aspetto dei tipi di linea, utilizzare le opzioni **Linee nascoste > Tipo** nella scheda **Aspetto** in **Proprietà della parte**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.6 XS_CENTER_TO_CENTER_DISTANCE_IN_ONE_PART_STRING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa impostazione avanzata per impostare il formato dell'elemento **Distanza centro - centro** nelle marche bulloni quando i bulloni si trovano nella stessa parte, ad esempio nella flangia di una colonna o di una trave. Definire le informazioni di calibro nella marca bulloni come indicato di seguito:

- Utilizzare il tasto %VALUE% per il valore numerico di un calibro.

- È possibile aggiungere testo e l'opzione in qualsiasi ordine, ad esempio %VALUE% GAGE O GAGE %VALUE%.
- Se %VALUE% manca, Tekla Structures aggiunge la distanza centro-centro alla fine della stringa.
- Se questa opzione avanzata non è impostata, viene utilizzato solo %VALUE%.
- Se in Tekla Structures non è possibile calcolare il calibro, nella marca non viene aggiunto nulla.
- Il valore predefinito è $GAGE = \%VALUE\%$.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Nella flangia di una trave è presente un gruppo di bulloni simmetrico. Il valore per il calibro è 10.

Nella finestra di dialogo Opzioni avanzate	Nella marca bulloni
$GAGE = \%VALUE\%$	$GAGE = 10$

5.7 XS_CENTER_TO_CENTER_DISTANCE_IN_TWO_PARTS_STRING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il formato dell'elemento **Distanza centro - centro** nelle marche bulloni in cui sono presenti due parti.

Il valore di default è $C/C = \%VALUE\%$.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

In due angolari è presente un gruppo di bulloni simmetrico. La distanza centro-centro è 10.

Nella finestra di dialogo Opzioni avanzate	Nella marca bulloni
$C/C = \%VALUE\%$	$c/c = 10$

Vedere anche

[XS_CENTER_TO_CENTER_DISTANCE_IN_ONE_PART_STRING](#) (pagina 90)

5.8 XS_CHAMFER_ACCURACY_FACTOR

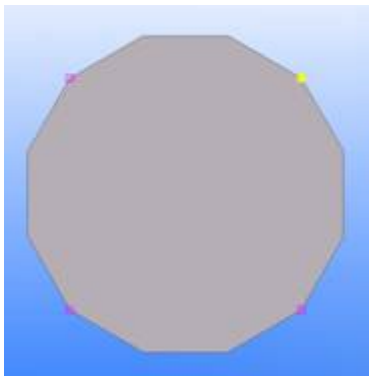
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il numero di punti utilizzati per gli smussi. Utilizzare valori inferiori per aumentare il numero di punti utilizzati per costruire lo smusso, rendendo così lo smusso curvo più omogeneo. Utilizzare valori maggiori per ridurre il numero di punti utilizzati per costruire lo smusso, rendendo così lo smusso curvo meno omogeneo.

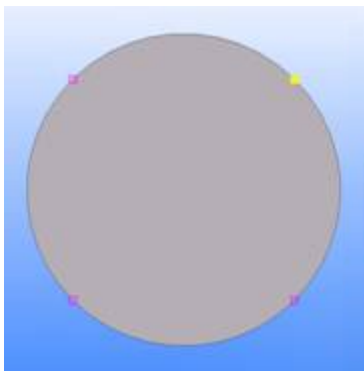
Il valore di default è 4 . 0.

Riavviare Tekla Structures dopo aver modificato il valore per attivare la nuova impostazione.

Nell'esempio riportato di seguito il valore è 16.



Nell'esempio riportato di seguito il valore è 1.



Il valore minimo è 0.1.

5.9 XS_CHAMFER_DISPLAY_LENGTH_FACTOR

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Viste del modello**

Utilizzare per regolare la lunghezza dello smusso. In Tekla Structures la lunghezza dello smusso del piatto viene calcolata dalla lunghezza laterale del piatto tramite la formula seguente: $XS\_CHAMFER\_DISPLAY\_LENGTH\_FACTOR * plate\ side\ length$. Di default, questo fattore è 0.08.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

5.10 XS_CHANGE_DRAGGED_DIMENSIONS_TO_FIXED

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le quote sono associate a un posizionamento fisso quando vengono trascinate dalla posizione originale. Quando questa opzione è impostata su `TRUE`, per il posizionamento delle quote viene utilizzata la routine di posizionamento fisso anziché il posizionamento libero. `FALSE` consente di mantenere il posizionamento libero.

Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata non influisce sul tipo di quota **Quota curva, linee di riferimento radiali**.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

5.11 XS_CHANGE_DRAGGED_MARKS_TO_FIXED

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le marche di parti, bulloni e armature prevedono un posizionamento fisso quando vengono trascinate

dalla posizione originale. Se si imposta su `TRUE` per il posizionamento delle marche viene utilizzata una routine di posizionamento fisso anziché il posizionamento libero.

Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

5.12 XS_CHANGE_DRAGGED_NOTES_TO_FIXED

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le note associative sono associate a un posizionamento fisso quando vengono trascinate dalla posizione originale. Quando questa opzione è impostata su `TRUE`, per il posizionamento delle note associative viene utilizzata la routine di posizionamento fisso invece anziché il posizionamento libero. `FALSE` consente di mantenere il posizionamento libero.

Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

5.13 XS_CHANGE_DRAGGED_TEXTS_TO_FIXED

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se i testi sono associati a un posizionamento fisso quando vengono trascinati dalla posizione originale. Quando questa opzione è impostata su `TRUE`, per il posizionamento del testo viene utilizzata la routine di posizionamento fisso anziché il posizionamento libero. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla`

Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

5.14 XS_CHANGE_DRAGGED_VIEWS_TO_FIXED

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le viste sono associate a un posizionamento fisso quando vengono trascinate dalle posizioni originali. Quando questa opzione è impostata su `TRUE`, per il posizionamento delle viste viene utilizzata la routine di posizionamento fisso anziché il posizionamento libero. Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, il posizionamento fisso non viene utilizzato. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

5.15 XS_CHANGE_MARK_ASTERISK_TO

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Marcatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare un simbolo che sostituisce il carattere asterisco (*) nelle marche bulloni e negli elementi dimensioni delle marche parti. Il valore di default è l'asterisco (*).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

NOTA Non è possibile utilizzare questa opzione avanzata per modificare il carattere asterisco nelle stringhe del profilo (PL10*100).

Esempio

`XS_CHANGE_MARK_ASTERISK_TO=X`

5.16 XS_CHANGE_WORKAREA_WHEN_MODIFYING_VIEW_DEPTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (valore di default) per regolare automaticamente l'area di lavoro quando si modifica la profondità della vista.

Semplifica l'utilizzo dei file di riferimento. Gli oggetti quali parti e file di riferimento all'esterno dell'area di lavoro non sono visibili, neanche quando si trovano all'interno dell'intervallo di profondità della vista.

5.17 XS_CHECK_BOLT_EDGE_DISTANCE_ALWAYS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare se verificare la distanza dal bordo dei bulloni. Impostare su `TRUE` per verificare sempre la distanza dal bordo dei bulloni e su `FALSE` per verificarla solo quando sono presenti bulloni nell'oggetto (la verifica non viene eseguita se è presente un solo foro).

Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

5.18 XS_CHECK_FLAT_LENGTH_ALSO

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Gestione piatto

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per controllare la lunghezza e la larghezza del piatto, quindi confrontarle con le possibili quote per le barre piatte in `fltprops.inp`.

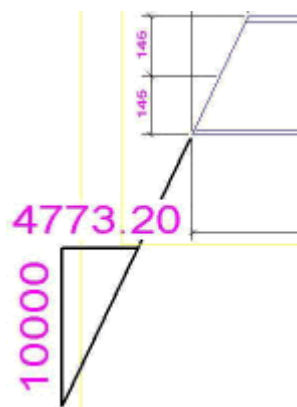
Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, Tekla Structures controlla solo la larghezza del piatto.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.19 XS_CHECK_TRIANGLE_TEXT_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per ridimensionare il triangolo in modo da contenere il testo nelle quote degli smussi. Il valore di default è `FALSE`.



Per definire le dimensioni del simbolo di angolo, utilizzare l'opzione avanzata `XS_ANGLE_DIMENSION_SYMBOL_SIZE_FACTOR`.

NOTA L'utilizzo dell'opzione avanzata `XS_ANGLE_DIMENSION_SYMBOL_SIZE_FACTOR` disattiva l'opzione avanzata `XS_CHECK_TRIANGLE_TEXT_SIZE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_ANGLE_DIMENSION_SYMBOL_SIZE_FACTOR \(pagina 52\)](#)

5.20 XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_SMALL_TUBE_SEGMENTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la tolleranza del segmento per tubi rotondi di dimensioni minori o uguali al limite impostato dall'opzione avanzata `XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT`. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 1.0.

Riaprire il modello per attivare il nuovo valore.

NOTA Non modificare le impostazioni di tolleranza del segmento durante un progetto. La modifica delle impostazioni ricrea automaticamente le sezioni tubolari nel modello quando si riavvia Tekla Structures, di conseguenza gli oggetti solidi sono leggermente diversi, con possibile influenza sulla marcatura.

Vedere anche

[XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT \(pagina 99\)](#)

[XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_TUBE_SEGMENTS \(pagina 98\)](#)

5.21 XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_TUBE_SEGMENTS

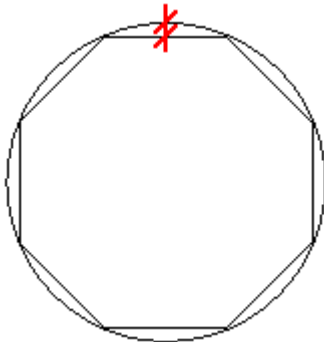
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Velocità e precisione**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la tolleranza del segmento per tubi rotondi di dimensioni maggiori del limite impostato dall'opzione avanzata XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 1.0.

Riaprire il modello per attivare il nuovo valore.

Tolleranza segmento

La *tolleranza del segmento* è la differenza massima tra un segmento diritto utilizzato per visualizzare una sezione tubolare nelle viste del modello e la sezione tubolare vera e propria:



NOTA Non modificare le impostazioni di tolleranza del segmento durante un progetto. La modifica delle impostazioni ricrea automaticamente le sezioni tubolari nel modello quando si riavvia Tekla Structures, di conseguenza gli oggetti solidi sono leggermente diversi, con possibile influenza sulla marcatura.

Vedere anche

[XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT \(pagina 99\)](#)

[XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_SMALL_TUBE_SEGMENTS \(pagina 97\)](#)

5.22 XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il limite che stabilisce se un tubo viene considerato piccolo quando si calcola la tolleranza del segmento. Il valore viene confrontato con il diametro del profilo. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 50.0.

Riaprire il modello per attivare il nuovo valore.

NOTA Non modificare le impostazioni di tolleranza del segmento durante un progetto. La modifica delle impostazioni ricrea automaticamente le sezioni tubolari nel modello quando si riavvia Tekla Structures, di conseguenza gli oggetti solidi sono leggermente diversi, con possibile influenza sulla marcatura.

Vedere anche

[XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_TUBE_SEGMENTS \(pagina 98\)](#)

[XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_SMALL_TUBE_SEGMENTS \(pagina 97\)](#)

5.23 XS_CLASH_CHECK_BETWEEN_REINFORCING_BARS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per rilevare le interferenze tra le barre d'armatura di Tekla Structures e tra le barre d'armatura e altri oggetti di Tekla Structures (parti in acciaio, bulloni, inserti e oggetti di riferimento). Impostare su `FALSE` per rilevare le interferenze tra le barre d'armatura e altri oggetti di Tekla Structures, eccetto tra le barre d'armatura. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.24 XS_CLEAR_MODEL_HISTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Se si utilizzano i file di log storici del modello, impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per cancellare i dati storici dal file di log ogni volta che si apre e si salva il modello. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Vedere anche

[XS_COLLECT_MODEL_HISTORY \(pagina 103\)](#)

5.25 XS_CLONING_TEMPLATE_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Immettere un percorso della cartella padre contenente tutti i modelli con i template di clonazione da visualizzare nel **Catalogo disegni principali**. La cartella di un template di clonazione viene visualizzata nella finestra di dialogo **Catalogo disegni principali** quando si passa il puntatore del mouse sul template. È possibile disporre di più percorsi separati da punto e virgola. In genere il percorso è definito in ogni ambiente nel file `env_<environment>.ini` o `role_<role>.ini`.

È necessario copiare l'intero modello Tekla Structures nella cartella principale.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Esempio

```
C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\environments\<environment>\Cast-in-  
Place\cloning_templates_1;C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\environments\<environment>\Cast-in-  
Place\cloning_templates_2
```

dove `cloning_templates_1` e `cloning_templates_2` sono le cartelle principali.

Dopo avere definito le cartelle principali precedenti, vengono visualizzati tutti i template di clonazione nei seguenti modelli Tekla Structures, ad esempio:

```
C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\environments\<environment>\Cast-in-  
Place\cloning_templates_1\tsmodel1
```

```
C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\environments\<environment>\Cast-in-  
Place\cloning_templates_1\tsmodel2
```

```
C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\environments\<environment>\Cast-in-  
Place\cloning_templates_2\tsmodel1
```

```
C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\environments\<environment>\Cast-in-  
Place\cloning_templates_2\tsmodel2
```

NOTA È presente un'altra opzione avanzata con un nome simile, [XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY \(pagina 218\)](#). Questa opzione avanzata definisce la cartella modello utilizzata dal comando **Clona** in **Gestione documenti** di default per ottenere i template di disegno quando si è scelto di utilizzare i template di disegno in un altro modello.

5.26 XS_CLOUD_SHARING_PROXY

NOTA Si consiglia di impostare questa opzione avanzata nel menu **File** --> **Condivisione** --> **Impostazioni di condivisione** --> **Cache di condivisione modello Tekla** .

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare un server di cache utilizzato con il servizio di condivisione Tekla Model Sharing.

Se necessario, l'opzione avanzata può essere impostata nei file di inizializzazione. Impostare `XS_CLOUD_SHARING_PROXY` sul nome di server;porta nei file di inizializzazione.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente.

5.27 XS_CNC_CUT_PLANE_HEIGHT

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): CNC**

Impostare questa opzione avanzata su un valore compreso tra 0.3 e 1.0 se viene visualizzato il messaggio di avviso seguente nel file `dstv_nc.log` per alcuni file NC:

```
Error: Can't find intersection between solid and nc plane.  
Please try to adjust XS_CNC_CUT_PLANE_HEIGHT (0.3 .. 1.0)
```

Questi messaggi di avviso possono venire visualizzati quando si creano file NC per le parti della cartella. Questi file NC non sono corretti. Ad esempio, i contorni esterni della parte possono essere completamente assenti nel file NC. È possibile notare questo particolare se si visualizza un file DXF creato dal file NC.

Procedere come segue per utilizzare questa opzione avanzata:

1. Impostare questa opzione avanzata utilizzando un valore superiore a 0.3. Iniziare prima con un valore inferiore. Il valore interno di default è 0.3.
2. Creare file NC per la parte che causa problemi.
3. Verificare il file `dstv_nc.log` e, se vengono ancora visualizzati messaggi di avviso per questa parte, ripetere i passaggi da 1 a 4 con un altro valore.
4. Dopo avere creato i file NC senza che vengano visualizzati messaggi di errore in `dstv_nc.log`, rimuovere l'opzione avanzata dal file `user.ini`, poiché questa opzione avanzata può causare problemi ad altre parti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.28 XS_CNC_HOLE_DIAMETER_ROUNDING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): CNC**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il fattore di arrotondamento dei fori per i file NC. I file NC hanno una precisione di 0,01 mm. Anche i fori filettati sono interessati.

Utilizzare per arrotondare diametri di bulloni con differenze molto piccole allo stesso valore. Potrebbe essere necessario utilizzare diametri differenti poiché i bulloni possono avere valori di tolleranza differenti in un modello Tekla Structures. È possibile inserire più decimali nei valori della tolleranza dei bulloni nelle finestre di dialogo dei componenti, quindi in quella dei bulloni generale.

La procedura di arrotondamento viene utilizzata solo quando vengono creati file NC.

Impostare il coefficiente di arrotondamento sullo stesso valore (in mm) della tolleranza di foratura della macchina utensile. Il valore di default è 0.00001.

Tekla Structures divide il diametro originale del foro per il fattore di arrotondamento, quindi arrotonda il risultato al numero intero più vicino, infine lo moltiplica per il fattore di arrotondamento. Come risultato, i diametri dei bulloni con una differenza molto piccola ora vengono arrotondati allo stesso valore.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

In questo esempio il fattore di arrotondamento è 1,5875 (1/16 di pollice), che produce i risultati seguenti:

- Diametro 26,99 mm (1" 1/16 dalla finestra di dialogo dei componenti) => $26,99 / 1,5875 \Rightarrow 17,00 \Rightarrow 17 \Rightarrow 17 * 1,5875 \Rightarrow 26,99$ mm
- Diametro 27,00 mm (1" 1/16 dalla finestra di dialogo dei bulloni) => $27,00 / 1,5875 \Rightarrow 17,01 \Rightarrow 17 \Rightarrow 17 * 1,5875 \Rightarrow 26,99$ mm

5.29 XS_COLLECT_MODEL_HISTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Tekla Structures è in grado di raccogliere i dati storici del modello in diversi oggetti, ad esempio le parti nella finestra di dialogo Informazioni oggetto, le barre d'armatura, i componenti nei report e così via. Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per raccogliere i dati. Se non si desidera raccogliere lo storico del modello, impostarla su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_CLEAR_MODEL_HISTORY \(pagina 100\)](#)

5.30 XS_COMBINED_BOLT_DIM_CHARACTER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il carattere utilizzato nelle quote unite dei bulloni. Immettere qualsiasi carattere, ad esempio, @. Il valore di default è l'asterisco (*).

È possibile combinare le quote interne del gruppo bulloni, 3*60, 3*60=180 o avere quote singole (60,60,60).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.31 XS_COMPANY_SETTINGS_DIRECTORY

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini). Ad esempio, è possibile impostare questa opzione avanzata in un file `options.ini` che si trova nella cartella modello, azienda o progetto.

Questa opzione avanzata definisce la cartella in cui si trova il file di inizializzazione `company.ini`. Il `company.ini` file contiene impostazioni a livello aziendale. Per utilizzare il file `company.ini`, è necessario crearlo. Il file `company.ini` viene letto solo se è stata impostata l'opzione avanzata `XS_COMPANY_SETTINGS_DIRECTORY`.

5.32 XS_COMPLEX_PART_MEMBERS_DO_NOT_HAVE_TO_BE_MAIN_PARTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata nella quotatura di parti/assemblaggi complessi per quotare le parti diverse da quelle principali da sole. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

5.33 XS_COMPONENT_CATALOG_ALLOW_SYSTEM_EDIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per poter modificare i file di definizione del catalogo **Applicazioni e componenti** che si trovano nelle cartelle `XS_SYSTEM`.

In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

5.34 XS_COMPONENT_CATALOG_DO_REPORT_LEGACY_FILE_ISSUES

Categoria

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Impostare l'opzione avanzata su `TRUE` per consentire la segnalazione dei problemi del catalogo componenti nel log messaggi nel catalogo **Applicazioni e componenti**.

Riavviare Tekla Structures dopo aver modificato il valore per attivare la nuova impostazione.

5.35 XS_COMPONENT_CATALOG_COMPACT_THUMBNAIL_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per regolare le dimensioni delle miniature tra 16 e 96 pixel nella vista compatta. Il valore di default è 40.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_COMPONENT_CATALOG_THUMBNAİL_SIZE \(pagina 106\)](#)

5.36 XS_COMPONENT_CATALOG_THUMBNAİL_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per regolare le dimensioni delle miniature tra 16 e 96 pixel nella vista normale. Il valore di default è 96 pixel.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_COMPONENT_CATALOG_COMPACT_THUMBNAİL_SIZE \(pagina 105\)](#)

5.37 XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_PREFIX

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per definire un prefisso di marcatura per le parti in calcestruzzo. Il valore di default è `Concrete`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_START_NUMBER \(pagina 106\)](#)

5.38 XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_START_NUMBER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per definire un numero partenza per travi, pannelli e fondazioni in calcestruzzo. Il valore di default è 1.

Se si modifica il valore, il nuovo numero partenza interessa solo le parti create dopo la modifica del valore.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_PREFIX \(pagina 106\)](#)

5.39 XS_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il simbolo per una marca laterale di collegamento nei disegni di officina, unità di getto e assemblaggio. Di default, il simbolo della marca laterale è il numero del simbolo 34 nel file dei simboli `xsteel.sym`. Per modificare il simbolo, impostare questa opzione avanzata sul numero di un simbolo diverso.

Simbolo 34 in `xsteel.sym`:



Per definire un simbolo di collegamento marca laterale per i disegni di progetto e montaggio, impostare l'opzione avanzata [XS_GA_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL \(pagina 269\)](#) sul valore desiderato in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.40 XS_CONNECT_CONNECTION_PARTS_IN_AUTOCONNECTION

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti**

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` (default) se non si desidera collegare le parti create tramite la connessione in Autoconnection. Se si

imposta su `TRUE`, le parti create tramite la connessione vengono collegate in Autoconnection.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.41 XS_CONNECT_PLATE_PROFILES_IN_AUTOCONNECTION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti

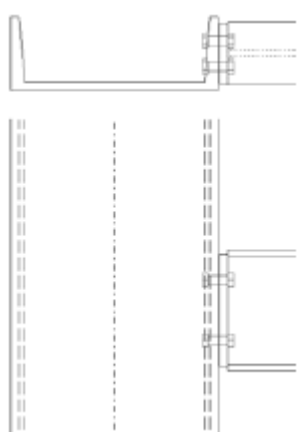
Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per l'abilitazione di **AutoConnection** per gli elementi composti. Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, in Tekla Structures i piatti non vengono considerati elementi quando si utilizza AutoConnection. Il valore di default è `TRUE`.

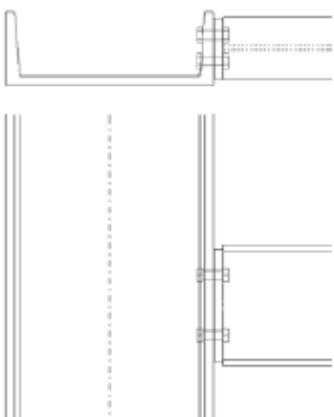
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.42 XS_CONSIDER_NEIGHBOUR_PARTS_IN_HIDDEN

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per disegnare le parti dietro alle parti adiacenti utilizzando linee nascoste. Se si desidera visualizzare le parti dietro le parti adiacenti tramite un tipo di linea visibile, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`.

Impostazione	Esempio dell'aspetto nel disegno
Impostare su <code>TRUE</code> (default). Le parti dietro le parti adiacenti vengono disegnate con linee nascoste.	 The image shows a technical drawing of a structural assembly. It includes a top view and a side elevation. In the top view, a horizontal plate is connected to a vertical column. Hidden lines (dashed) are used to show the continuation of the plate's edges behind the column. In the side elevation, the plate is shown as a vertical line, and hidden lines are used to show the edges of the column and other components behind it.

Impostazione	Esempio dell'aspetto nel disegno
Impostare su <code>FALSE</code> . Le parti dietro le parti adiacenti vengono disegnate con il tipo di linea visibile.	

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.43 XS_CONSIDER_REBAR_HOOK_LOCATION_IN_CAST_UNIT_NUMBERING

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se la posizione dei ganci della barra d'armatura viene presa in considerazione o meno nella marcatura delle unità di getto.

Il valore di default è `TRUE` nell'ambiente `common`.

Quando questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, alle unità di getto che sarebbero altrimenti identiche verranno assegnati numeri diversi se i ganci nelle barre altrimenti identiche indicano direzioni diverse o se, ad esempio, i ganci delle staffe sono in spigoli diversi.

Riavviare Tekla Structures dopo aver modificato il valore per attivare la nuova impostazione.

5.44 XS_CONSIDER_REBAR_NAME_IN_NUMBERING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` per fare in modo che vengano considerati solo i nomi delle parti per la marcatura e non i nomi delle barre d'armatura. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.45 XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà di modellazione**

Pulisce i punti del profilo del piatto contorno forniti dai componenti di sistema nei casi in cui i punti si trovino su una linea quasi retta se i punti (centrali) forniti deviano dalla linea al massimo di tanto quanto il valore di questa opzione avanzata. Il punto è quindi così vicino alla linea tra il punto precedente e quello successivo da risultare ridondante e da poter essere rimosso. Immettere un valore decimale. Il valore di default è 1,0 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT_FOR_CLOSE_POINTS](#)
(pagina 110)

5.46 XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT_FOR_CLOSE_POINTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà di modellazione**

Pulisce i punti del profilo del piatto contorno forniti dai componenti di sistema nei casi in cui i punti si trovino su una linea quasi retta se i punti (centrali) forniti deviano dalla linea al massimo di tanto quanto il valore di questa opzione avanzata. Il punto è quindi così vicino alla linea tra il punto precedente e quello successivo da risultare ridondante e da poter essere rimosso. Questa opzione avanzata viene utilizzata se le distanze dei punti delle sezioni tra

due punti consecutivi sono minori di 10,0 mm. Il valore di default per questa opzione avanzata è 0,1 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT](#) (pagina 110)

5.47 XS_CONVERSION_ARBITRARY_PROFILE_MAPPING_BY_NAME_MUST_MATCH_DIMENSIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per richiedere che le dimensioni corrispondano alla mappatura profilo arbitraria durante la mappatura del nome profilo al nome profilo nella conversione di oggetti IFC. `FALSE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.48 XS_CONVERT_OLD_FORCE_UNITS_TO_SI_FROM

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Componenti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire come convertire le tabelle degli attributi di parti e connessioni quando si apre un catalogo di Tekla Structures precedente alla versione 7.0.

È possibile utilizzare le unità seguenti: kg/T/N/daN/kN/lbf/kip o un valore numerico.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per convertire le unità di forza da kip a SI, impostare questa opzione avanzata su `kip`.

5.49 XS_CONVERT_OLD_MOMENT_UNITS_TO_SI_FROM

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per definire come convertire le tabelle degli attributi di parti e connessioni quando si apre un catalogo di Tekla Structures precedente alla versione 7.0.

È possibile utilizzare le unità seguenti: kgm/Tm/Nm/daNm/kNm/lbf-in/lbf-ft/kip-in/kip-ft o un valore numerico.

Esempio

Per convertire le unità di momento da kip-ft a SI, impostare questa opzione avanzata su `kip-ft`.

5.50 XS_COPY_REVISIONS_IN_AUTOMATIC_CLONING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per copiare le revisioni e gli attributi utente nei disegni clonati automaticamente. `TRUE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.51 XS_COUNT_ALL_PARTS_IN_NSFS_REPEATED_PART_MARK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per determinare come visualizzare la quantità di parti con marche parti unite. Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per conteggiare tutte le parti. Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

Quando sono presenti quattro o più irrigidimenti identici su entrambi i lati di un'anima della trave, la marca è

- 4x1002BS se `XS_COUNT_ALL_PARTS_IN_NSFS_REPEATED_PART_MARK` è impostata su `TRUE`.
- 2x1002BS se `XS_COUNT_ALL_PARTS_IN_NSFS_REPEATED_PART_MARK` è impostata su `FALSE`.

Vedere anche

[XS_COUNT_BOTH_PARTS_IN_NSFS_PART_MARK](#) (pagina 113)

5.52 XS_COUNT_BOTH_PARTS_IN_NSFS_PART_MARK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per determinare come visualizzare la quantità di parti con marche parti unite. Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per conteggiare entrambe le parti. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostarla su `FALSE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

Quando sono presenti due irrigidimenti identici su entrambi i lati di un'anima della trave, la marca è

- **2x1002BS** se `XS_COUNT_BOTH_PARTS_IN_NSFS_PART_MARK=TRUE`.
- **1002BS** se `XS_COUNT_BOTH_PARTS_IN_NSFS_PART_MARK=FALSE`.

Vedere anche

[XS_COUNT_ALL_PARTS_IN_NSFS_REPEATED_PART_MARK](#) (pagina 112)

5.53 XS_CREATE_ALSO_BIG_HTML_REPORT_PICTURES

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Lavorazione calcestruzzo

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per creare una serie di immagini aggiuntiva nella cartella dei report. Le dimensioni delle immagini sono tre volte maggiori rispetto a quelle nel report HTML. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

5.54 XS_CREATE_DRAWING_PREVIEW_AUTOMATICALLY

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà disegni**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per eseguire un'istantanea di un disegno ogni volta che questo viene salvato. L'istantanea viene salvata nella cartella `\drawing` sotto alla cartella del modello corrente. L'istantanea viene utilizzata come immagine di anteprima di default per il disegno nel **Catalogo disegni principali**. Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, l'istantanea non viene eseguita. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

5.55 XS_CREATE_MISSING_MARKS_IN_INTELLIGENT_CLONING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Marcatura - generale

Utilizzare per creare tutte le marche in un disegno clonato in cui sono state aggiunte parti nuove.

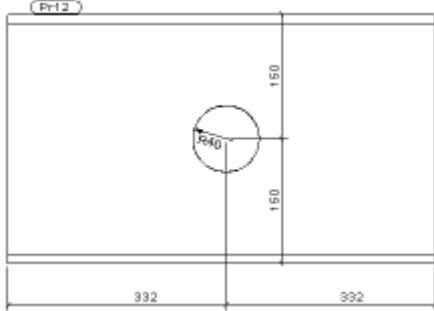
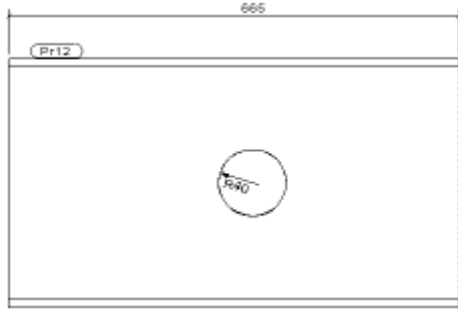
Per creare le marche, impostare l'opzione avanzata su **TRUE**. Il valore di default è **FALSE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.56 XS_CREATE_ROUND_HOLE_DIMENSIONS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Quotatura - parti

Immettere **TRUE** (valore predefinito) per quotare il punto centrale dei fori rotondi nei disegni.

Impostazione	Esempio dell'aspetto nei disegni
TRUE	
FALSE	

È possibile ottenere la quota automatico nel centro del foro solo se il profilo della parte di taglio è rotondo.

Questa opzione avanzata non si applica alle quote automatiche dei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.57 XS_CREATE_CONNECTION_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata per `TRUE` collegare le viste copiate al disegno originale. Di conseguenza, quando si elimina un disegno da cui è stata copiata una vista, ad esempio, in Tekla Structures viene eliminata anche la vista copiata. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Per ulteriori informazioni sull'utilizzo di

`XS_CREATE_CONNECTION_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS`, vedere il seguente articolo di supporto: [Qual è la funzione dell'opzione XS_CREATE_CONNECTION_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS?](#)

5.58 XS_DRAWING_CREATE_SNAPSHOT_ON_DRAWING_CREATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per creare un'istantanea di un disegno mentre si crea il disegno. Se si imposta questa opzione su `TRUE`, non è più necessario aprire un disegno per salvarlo, in modo da creare l'istantanea. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DRAWING_SNAPSHOT_CREATION \(pagina 215\)](#)

5.59 XS_CREATE_VIEW_FROM_MODEL_OLD_WAY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare quali valori sono utilizzati da Tekla Structures per le estremità delle viste nei disegni di progetto/montaggio. Questa opzione interessa soltanto le viste create dal modello.

Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE` (default), i valori per i contorni delle viste del disegno si basano sulle coordinate x e y dell'area di lavoro corrente di una vista del modello.

Quando questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, i valori dei contorni delle viste del disegno si basano sull'intera vista del modello, indipendentemente dalle impostazioni dell'area di lavoro.

In entrambi i casi i valori di profondità si basano sui valori di profondità di visualizzazione della vista del modello.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

5.60 XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare gli angoli che dividono lo smusso di una sezione trasversale. Il valore di default è 30.0 gradi.

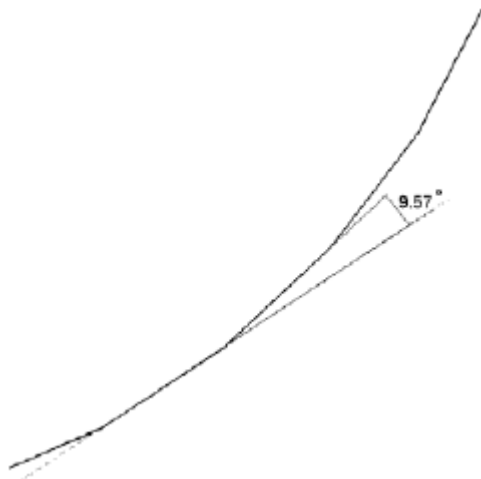
NOTA Un valore molto piccolo indurrà gli arrotondamenti del profilo a non essere visibili.

L'utilizzo di questa opzione avanzata influisce sul raggio di arrotondamento per le parti caratterizzate da un livello elevato di precisione (ad esempio, le parti nei disegni e nell'esportazione DWG).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

`XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE=10.0`



SUGGERIMENTO Quando si desidera esportare B-rep come solidi esatti nell'esportazione IFC, è necessario impostare l'opzione avanzata [XS_EXPORT_BREP_AS_EXACT_SOLID \(pagina 256\)](#) su TRUE. Per ottenere bordi meno spigoloso nell'esportazione, impostare XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE su 10.

Vedere anche

[XS_SOLID_USE_HIGHER_ACCURACY \(pagina 488\)](#)

5.61 XS_CURVED_AXIS_PLACE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Profili

Di default, Tekla Structures calcola la lunghezza delle parti curve insieme all'asse centrale. Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione di questo asse come rapporto.

In Tekla Structures la posizione dell'asse viene calcolata tramite la formula $h = H/2,0 * \text{coefficiente}$. Il valore di default è zero (0). Definire il coefficiente come 1,0 per calcolare la lunghezza lungo la flangia superiore. Definire il coefficiente come -1,0 per determinare la lunghezza lungo la flangia inferiore.

Questo valore viene utilizzato nei template di report e di disegno.

5.62 XS_CUSTOM_COMPONENT_DECIMALS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il numero di decimali per i componenti personalizzati. Questa impostazione funziona solo con le variabili parametriche il cui **Tipo valore** è **Testo**. Gli altri tipi di parametri seguono le impostazioni di precisione normali.

Il valore di default è 3.

5.63 XS_CUT_SYMBOL_FONT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Questa opzione avanzata influisce solo sui vecchi disegni creati quando in Tekla Structures non erano disponibili le impostazioni dei caratteri presenti nelle proprietà oggetto. Questa opzione avanzata viene utilizzata solo per convertire i caratteri all'apertura di vecchi disegni.

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il carattere per il simbolo di sezione. Il valore di default è Arial. Se non si imposta alcun carattere, in Tekla Structures viene utilizzato il carattere di default specificato per XS_DEFAULT_FONT.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DEFAULT_FONT \(pagina 122\)](#)

5.64 XS_CYCLIC_SOLVER_MAX_LOOPS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire quanti cicli deve effettuare Tekla Structures per risolvere le dipendenze nei componenti personalizzati. Inserire un numero per il totale di cicli. Il valore di default è 2.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6 Opzioni avanzate - D

6.1 DAK_BMPPATH

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Utilizzare per indicare la cartella per i file bitmap utilizzati in

- componenti personalizzati
- attributi utente (file `objects.inp`)
- catalogo profili
- alcuni componenti di sistema
- tipi di linea personalizzati, tipi di frecce linea di quota e tipi di frecce linea guida

Di default questa opzione avanzata è definita nel file `teklastructures.ini`. La definizione di default è

```
set DAK_BMPPATH=%XSDATADIR%\bitmaps\;%XSBIN%Env\bitmaps\
```

dove la prima cartella è per le bitmap specifiche del cliente e definite dall'utente e la seconda per le bitmap specifiche del sistema Tekla Structures.

Esempio

Se si desidera definire una cartella personalizzata, utilizzare un punto e virgola per separare il percorso. Vedere l'esempio riportato di seguito.

```
set DAK_BMPPATH=%DAK_BMPPATH%;H:\Tekla\bitmaps\
```


6.2 XSDATADIR

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. Può anche essere impostata localmente. Fare riferimento al file `.ini` di ambiente (`env_<environment_name>.ini`). In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

L'opzione `XSDATADIR` viene definita nel file `teklastructures.ini`. L'opzione indica un percorso in cui vengono installati i file e le cartelle dell'ambiente.

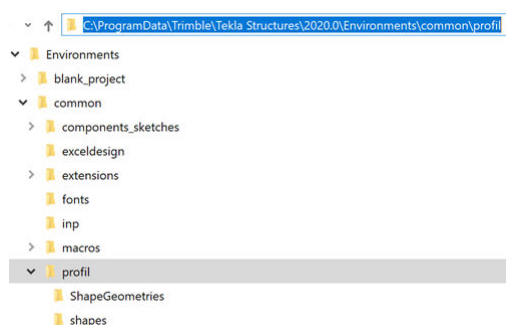
Esempio

Di default, questa opzione avanzata viene impostata nel modo seguente: `set XSDATADIR=C:\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\`

6.3 XS_DEFAULT_BREP_PATH

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare per definire la posizione delle sagome di default disponibili nel catalogo sagome quando si crea un nuovo modello. Per impostazione predefinita, questa opzione avanzata è impostata per puntare all'ambiente `common` e i file di definizione delle forme predefinite sono letti dalle cartelle `\Shapes` e `\ShapeGeometries` nella cartella `\profil`.



I file delle definizioni delle sagome utilizzati da questa posizione durante la creazione degli elementi in un modello vengono copiati nella cartella modello.

Esempio

Per fare leggere a Tekla Structures le sagome di default dell'ambiente imperiale tedesco, impostare questa opzione avanzata come segue:

```
set XS_DEFAULT_BREP_PATH=%XSDATADIR%\environments\germany\
```

oppure

```
set XS_DEFAULT_BREP_PATH=C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\environments\germany\
```

6.4 XS_DEFAULT_ENVIRONMENT

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare insieme a [XS_DEFAULT_LICENSE \(pagina 125\)](#) e [XS_DEFAULT_ROLE \(pagina 126\)](#) per ignorare la finestra di accesso. Impostare queste opzioni avanzate in un file di inizializzazione separato e indicare tale file utilizzando il parametro -I (i maiuscola) nello shortcut Tekla Structures. Il parametro è utilizzato per indicare un file che deve essere letto **prima** degli altri file di inizializzazione.

AVVERTENZA Se nel proprio ambiente vengono utilizzati i ruoli, per il corretto funzionamento dell'avvio, è necessario impostare sia XS_DEFAULT_ENVIRONMENT che XS_DEFAULT_ROLE. XS_DEFAULT_LICENSE è un'opzione facoltativa.

Esempio

```
set XS_DEFAULT_ENVIRONMENT=C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\Environments\germany\env_Germany.ini
```

6.5 XS_DEFAULT_FONT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il carattere di default nel modello e nei disegni, ad esempio per la creazione di griglie, quote e testi delle marche. Immettere il nome di qualsiasi carattere Windows, ad esempio Arial. Il valore di default è Segoe UI semibold.

Questa opzione avanzata influisce solo sui vecchi disegni creati quando in Tekla Structures non erano disponibili le impostazioni dei caratteri presenti

nelle proprietà oggetto. Questa opzione avanzata viene utilizzata solo per convertire i caratteri all'apertura di vecchi disegni.

Per i vecchi disegni, se una delle seguenti opzioni avanzate non è impostata o se nei disegni è necessaria la conversione dei caratteri, in Tekla Structures viene utilizzato `XS_DEFAULT_FONT`:

- `XS_CUT_SYMBOL_FONT`
- `XS_DIMENSION_FONT`
- `XS_GRID_TEXT_FONT`
- `XS_MARK_FONT`
- `XS_VIEW_TITLE_FONT`
- `XS_WELD_FONT`

Se, ad esempio, per `XS_MARK_FONT` non è impostato alcun valore e si apre un vecchio modello con una versione più recente di Tekla Structures, viene utilizzata l'opzione `XS_DEFAULT_FONT` per convertire le marche nel nuovo database di modelli.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_DEFAULT_FONT_SIZE \(pagina 123\)](#)

[XS_CUT_SYMBOL_FONT \(pagina 119\)](#)

[XS_DIMENSION_FONT \(pagina 137\)](#)

[XS_GRID_TEXT_FONT \(pagina 274\)](#)

[XS_MARK_FONT \(pagina 317\)](#)

[XS_VIEW_TITLE_FONT \(pagina 556\)](#)

[XS_WELD_FONT \(pagina 560\)](#)

6.6 XS_DEFAULT_FONT_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Viste del modello**

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare la dimensione del carattere di default durante la modellazione. Il valore di default è 12.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.7 XS_DEFAULT_HEIGHT_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare l'altezza di default per le dimensioni del disegno calcolate. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 287.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DEFAULT_WIDTH_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE \(pagina 127\)](#)

6.8 XS_DEFAULT_KEEP_ONLINE_LICENSE_CHECKBOX

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il valore di default della casella di controllo **Riserva questa licenza su questo computer** nella finestra di messaggio conferma chiusura.

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini). Ad esempio, è possibile impostare questa opzione avanzata in `user.ini`, `teklastructures.ini` o `bypass.ini`.

Quando questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, la casella di controllo **Riserva questa licenza su questo computer** è selezionata, il che mantiene riservata la licenza con subscription. Il valore di default è `TRUE`.

Quando questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, la casella di controllo **Riserva questa licenza su questo computer** non è mai selezionata di default.

Quando questa opzione avanzata non è impostata, la casella di controllo è selezionata se è stata selezionata nella sessione precedente di Tekla Structures.

NOTA Dopo avere modificato il valore di questa opzione avanzata, l'utente deve riavviare Tekla Structures affinché la modifica abbia effetto.

6.9 XS_DEFAULT_LICENSE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare per la subscription o la licenza di default per un ruolo utente. L'opzione avanzata può essere utilizzata in un file di inizializzazione specifico per un ruolo (`role_*.ini`) per impostare la licenza di default per un ruolo selezionato oppure in un file di inizializzazione separato insieme a [XS_DEFAULT_ROLE \(pagina 126\)](#) e [XS_DEFAULT_ENVIRONMENT \(pagina 122\)](#) per ignorare la finestra di accesso.

AVVERTENZA Se nel proprio ambiente vengono utilizzati i ruoli, per il corretto funzionamento dell'avvio, è necessario impostare sia `XS_DEFAULT_ENVIRONMENT` che `XS_DEFAULT_ROLE`. `XS_DEFAULT_LICENSE` deve essere impostato se sono disponibili più tipi di licenza.

I valori possibili sono:

- `CARBON`
- `GRAPHITE`
- `DIAMOND`
- `FULL`
- `TeklaStructures_Primary`
- `STEEL_DETAILING`
- `REBAR_DETAILING`
- `PRECAST_CONCRETE_DETAILING`
- `CONSTRUCTION_MODELING`
- `DRAFTER`

- ENGINEERING
- PROJECT_VIEWER
- PRODUCTION_PLANNER
- EDUCATIONAL
- DEVELOPER

Vedere anche

[XS_DEFAULT_ROLE \(pagina 126\)](#)

[XS_DEFAULT_ENVIRONMENT \(pagina 122\)](#)

6.10 XS_DEFAULT_MODEL_TEMPLATE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il modello prototipo utilizzato come default quando si crea un modello in **File --> Nuovo**.

Definire un valore per l'opzione avanzata nei file di inizializzazione dei ruoli, disponibili nelle proprie cartelle di ambiente. Memorizzare il modello prototipo di default nella cartella definita dall'opzione avanzata [XS_MODEL_TEMPLATE_DIRECTORY \(pagina 339\)](#).

Se questa opzione avanzata non è impostata, in **File --> Nuovo** viene visualizzato l'ultimo modello prototipo utilizzato.

Esempio

```
set XS_DEFAULT_MODEL_TEMPLATE=EngineeringTemplate
```

6.11 XS_DEFAULT_ROLE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare insieme a [XS_DEFAULT_LICENSE \(pagina 125\)](#) e [XS_DEFAULT_ENVIRONMENT \(pagina 122\)](#) per ignorare la finestra di accesso. Impostare queste opzioni avanzate in un file di inizializzazione separato e indicare tale file utilizzando il parametro -l (i maiuscola) nello shortcut Tekla Structures. Il

parametro è utilizzato per indicare un file che deve essere letto **prima** degli altri file di inizializzazione.

AVVERTENZA Se nel proprio ambiente vengono utilizzati i ruoli, per il corretto funzionamento dell'avvio, è necessario impostare sia `XS_DEFAULT_ENVIRONMENT` che `XS_DEFAULT_ROLE`. `XS_DEFAULT_LICENSE` è un'opzione facoltativa.

Esempio

```
set XS_DEFAULT_ROLE=C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\Environments\USA\Role_Imperial_Steel_Det  
ailing.ini
```

6.12 XS_DEFAULT_UNICODE_FONT_DRAWING_PRINTING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#) Stampa

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il font di default utilizzato quando il font selezionato per la stampa non contiene tutti i caratteri multibyte utilizzati nel testo. Quando viene definito un font di default, i caratteri vengono visualizzati correttamente anche senza incorporare i font. Per impostazione predefinita, il font è impostato su Arial Unicode MS. Questo font potrebbe non essere installato sul computer di default e potrebbe essere necessario installarlo. È inoltre possibile definire un altro font contenente i caratteri necessari e già installato sul proprio computer.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.13 XS_DEFAULT_WIDTH_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare la larghezza di default per le dimensioni del disegno calcolate. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 410.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DEFAULT_HEIGHT_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE \(pagina 124\)](#)

6.14 XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare l'opzione avanzata `XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES` per definire se i file di disegno non necessari vengono eliminati automaticamente. Per eliminare automaticamente i file di disegno non più utilizzati, impostare l'opzione avanzata su `TRUE` (default). Se non si desidera eliminare i file di disegno non necessari, impostare l'opzione avanzata su `FALSE`.

Di default, i file `.dgn` vengono eliminati dopo 7 giorni. Utilizzare l'opzione avanzata `XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD` per definire per quanto tempo i file di disegno vengono conservati prima di essere eliminati.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD \(pagina 128\)](#)

6.15 XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

AVVERTENZA Si consiglia di non modificare il valore di questa opzione avanzata a meno che l'utente non sia un esperto di Tekla Structures.

Utilizzare l'opzione avanzata `XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD` per definire l'intervallo di tempo al termine del quale i file di disegno non necessari (`.dgn`) vengono eliminati. Immettere l'intervallo di tempo richiesto in giorni, ad esempio 5. Di default, `XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD` è impostato su 7 giorni.

Fare attenzione ai seguenti punti:

- Viene presa in considerazione anche l'ora del giorno, non solo la data di creazione.
- I `.dgn` file verranno eliminati al momento del salvataggio del modello.

- Se si imposta il valore su 0, i file non necessari .dg vengono eliminati immediatamente.

NOTA Non utilizzare 0 o altri brevi periodi in modalità multi-user. I file di disegno creati da altri utenti durante la sessione possono venire eliminati.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES](#) (pagina 128)

6.16 XS_DELETE_UNNECESSARY_REFMODEL_FILES_SAFETY_PERIOD

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Multi-user

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'intervallo di tempo dopo il quale i file del modello di riferimento non necessari vengono eliminati. Immettere l'intervallo di tempo richiesto in giorni. Di default, questa opzione avanzata è impostata su 7 giorni. Questa opzione avanzata viene utilizzata insieme a un'altra opzione avanzata [XS_REFERENCE_MODEL_KEEP_VERSIONS_COUNT](#), che consente di eliminare le revisioni del modello di riferimento non necessarie. È inoltre possibile esaminare la pagina della Guida per [XS_REFERENCE_MODEL_KEEP_VERSIONS_COUNT](#) (pagina 414).

- Nel modello multi-user, i file vengono conservati fino al termine del periodo di sicurezza.
- Questa opzione avanzata non ha alcun effetto sui modelli condivisi. Nel modello condiviso, i file vengono conservati finché non viene effettuata la scrittura.

AVVERTENZA Si consiglia di non modificare il valore di questa opzione avanzata a meno che l'utente non sia un esperto di Tekla Structures.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.17 XS_DETAIL_BOUNDARY_RADIUS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire una dimensione fissa per i contorni dettaglio a forma di cerchio nelle marche di dettaglio.

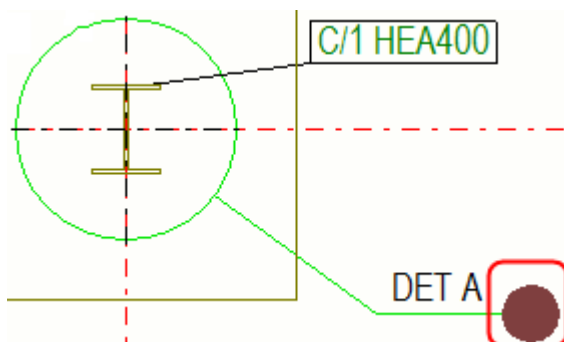
Immettere un valore numerico in millimetri per il raggio. Di default, non viene impostata alcuna dimensione.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.18 XS_DETAIL_MARK_REFERENCE_SYMBOL

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Proprietà disegni

Se è stato impostato **Simbolo** su **Personalizzati** nelle proprietà della marca dettaglio, Tekla Structures utilizza il valore impostato su questa opzione avanzata per definire il simbolo da utilizzare. Se, ad esempio, si immette `xsteel@3`, in Tekla Structures viene utilizzato il simbolo numero 3 nel file dei simboli `xsteel.sym`.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.19 XS_DETAIL_SYMBOL_REFERENCE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Proprietà disegni

È possibile spostare le viste disegno da un disegno all'altro. Questa opzione avanzata imposta il testo di riferimento per le marche dettaglio per le

viste di dettaglio spostate in un altro disegno. È possibile immettere testo libero, attributi utente (%UDA_NAME%, %USERDEFINED.UDA_NAME%) o attributi template (%ATTRIBUTE_NAME%).

Se si immettono attributi utente o attributi template, utilizzare i caratteri singoli % intorno a essi nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate**.

%DRAWING_TITLE% è il valore di default e %TITLE% restituisce lo stesso risultato. Se si utilizzano questi attributi, la marca dettaglio ottiene il nome del disegno di destinazione immesso nel campo **Nome** nella finestra di dialogo delle proprietà del disegno. Se si immette %TITLE1%, %TITLE2% o %TITLE3%, la marca ottiene il testo dai campi **Titolo 1 - Titolo 3** nelle proprietà del disegno di destinazione. È inoltre possibile utilizzare il formato %DR_TITLE1%, %DR_TITLE2% e %DR_TITLE3% per eseguire la stessa operazione.

%DRAWING_TITLE%
%TITLE1%
%TITLE2%
%TITLE3%

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DETAIL_VIEW_REFERENCE](#) (pagina 131)

6.20 XS_DETAIL_VIEW_REFERENCE

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni

È possibile spostare le viste disegno da un disegno all'altro. Questa opzione avanzata imposta il testo di riferimento per le etichette delle viste di dettaglio spostate in un altro disegno. È possibile immettere testo libero, attributi utente (%UDA_NAME%, %USERDEFINED.UDA_NAME%) o attributi template (%ATTRIBUTE_NAME%).

Se si immettono attributi utente o attributi template, utilizzare il singolo carattere % intorno ad essi nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate**.

L'attributo %DRAWING_TITLE% è il valore di default e l'attributo %TITLE% restituisce lo stesso risultato. Se si utilizzano questi attributi, l'etichetta vista ottiene il nome del disegno di origine immesso nel campo **Nome** nella finestra di dialogo delle proprietà del disegno. Se si immette %TITLE1%,

%TITLE2% o %TITLE3%, l'etichetta vista ottiene il testo dai campi **Titolo 1 - Titolo 3** nelle proprietà del disegno di origine. È inoltre possibile utilizzare il formato %DR_TITLE1%, %DR_TITLE2% e %DR_TITLE3% per eseguire la stessa operazione.

Proprietà disegno progetto/montaggio

Salva Carica PCD_Ceiling_Plan

%DRAWING_TITLE% ☒ Nome: GA 17

%TITLE1% ☒ Titolo 1:

%TITLE2% ☒ Titolo 2:

%TITLE3% ☒ Titolo 3:

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DETAIL_SYMBOL_REFERENCE \(pagina 130\)](#)

6.21 XS_DGN_EXPORT_USE_LOCAL_ID

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per consentire l'utilizzo di numeri ID locali nell'esportazione 3D DGN. Ogni parte esportata riceve un numero ID univoco che inizia da 1. L'ID viene salvato come attributo utente e lo stesso ID verrà utilizzato nelle esportazioni successive. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.22 XS_DIAGNOZE_AND_REPAIR_WRONG_UDA_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Velocità e precisione**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per attivare il rilevamento e la correzione dei tipi di valore attributo utente (UDA) errati in **Controlla e ripara** --> **Controlla e modifica definizioni attributi** .

Il valore di default è `TRUE`.

Se si modifica il file `object.inp` cambiando il tipo di valore UDA dopo l'impostazione dei valori, i valori UDA dei tipi errati non vengono segnalati correttamente e non è possibile modificarli.

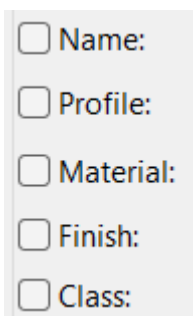
Quando `XS_DIAGNOZE_AND_REPAIR_WRONG_UDA_TYPE` è impostato su `TRUE`, è possibile utilizzare **Controlla e ripara** --> **Controlla e modifica definizioni attributi** per rilevare e correggere i tipi di valori UDA errati ripristinando i valori di default.

AVVERTENZA Si consiglia di non modificare il valore di questa opzione avanzata a meno che l'utente non sia un esperto di Tekla Structures.

6.23 XS_DIALOG_ENABLE_STATE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per deselezionare tutte le caselle di controllo in una finestra di dialogo. `TRUE` è il valore predefinito.



6.24 XS_DIMENSION_ALL_BOLT_GROUPS_SEPARATELY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - bulloni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare che Tekla Structures combini le quote dei gruppi di bulloni. Per combinare le quote dei gruppi di bulloni, impostarla su `FALSE` (impostazione di default).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.25 XS_DIMENSION_DECIMAL_SEPARATOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa impostazione avanzata per definire il carattere da usare come separatore decimale nelle quote e nelle marche di livello in disegni, template e report. Il valore di default è il punto (.).

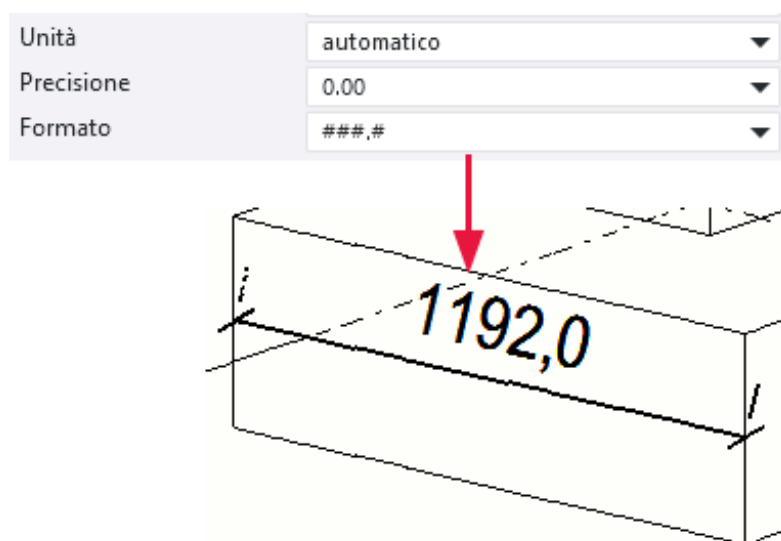
`XS_DIMENSION_DECIMAL_SEPARATOR = <separator character>.`

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

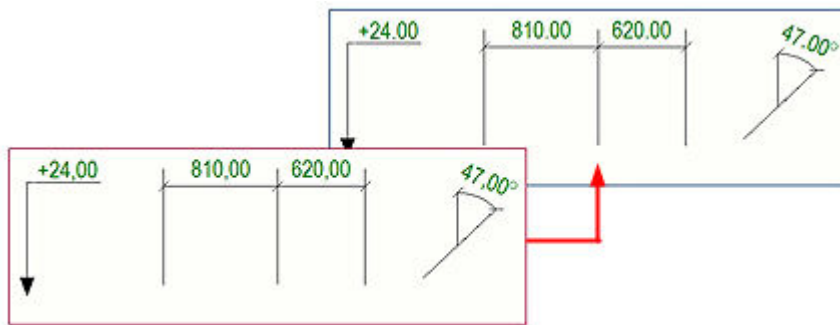
NOTA Con questa opzione avanzata è possibile modificare i separatori negli oggetti di quota in disegni, template e report, ma non nelle marche delle parti.

Esempio

Nel seguente esempio la marca di quota contiene una virgola quando le impostazioni della quota nelle proprietà quota sono come segue, e l'opzione avanzata è impostata su `XS_DIMENSION_DECIMAL_SEPARATOR=,`



Nel seguente esempio il separatore era prima un punto, quindi è stato modificato in una virgola.



6.26 XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_CHARACTER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il carattere separatore per i valori delle quote con molte cifre. Ad esempio, se si inserisce una virgola (,), 154321 diventa 154.321. Se non si specifica alcun carattere, in Tekla Structures viene utilizzato uno spazio nelle quote quando si imposta **Raggruppamento di cifre** su **Sì** in **Proprietà quota (Utilizza raggruppamento** nei disegni di progetto/montaggio). Di default, non viene impostato alcun valore.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_COUNT \(pagina 135\)](#)

6.27 XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_COUNT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il numero di cifre dopo il quale verrà inserito uno spazio (default) o un [carattere separatore \(pagina 135\)](#) verrà inserito nei valori di quota. Se si imposta questa opzione avanzata su 3 (valore predefinito), 154321 diventa 154 321.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

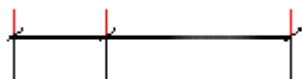
Vedere anche

[XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_CHARACTER \(pagina 135\)](#)

6.28 XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_AWAY_FACTOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per regolare la lunghezza delle linee di estensione delle quote rivolte verso il lato opposto ai punti di quota. Definire la lunghezza come fattore per le dimensioni del testo di quota. L'impostazione predefinita è 1.0 (altezza testo * 1,0).



Questa opzione si applica solo quando l'opzione **Linee di estensione ridotte** è impostata su **Sì** o **Solo sulle linee griglia** nelle proprietà quota.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_TOWARD_FACTOR \(pagina 136\)](#)

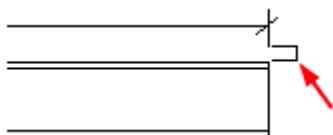
6.29 XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_ORIGIN_OFFSET

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare la distanza tra l'origine della linea di estensione e l'inizio della linea di estensione (offset dell'origine della linea di estensione). Il valore di default è 1.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nell'esempio seguente viene definito l'offset dell'origine della linea di estensione:

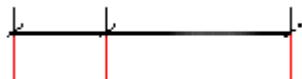


6.30 XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_TOWARD_FACTOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per regolare la lunghezza delle linee di estensione delle quote rivolte verso i punti di quota. Definire la lunghezza come fattore per le dimensioni del testo di quota. L'impostazione predefinita è 1.5 (altezza testo * 1,5).



Questa opzione avanzata si applica solo quando l'opzione **Linee di estensione ridotte** è impostata su **Sì** o **Solo sulle linee griglia** nelle proprietà quota.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_AWAY_FACTOR \(pagina 136\)](#)

6.31 XS_DIMENSION_FONT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Questa opzione avanzata influisce solo sui vecchi disegni creati quando in Tekla Structures non erano disponibili le impostazioni dei caratteri presenti nelle proprietà oggetto. Questa opzione avanzata viene utilizzata solo per convertire i caratteri all'apertura di vecchi disegni.

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il carattere per il testo della quota. Il valore di default è Arial. Se non si imposta alcun carattere, in Tekla Structures viene utilizzato il carattere di default specificato per XS_DEFAULT_FONT.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DEFAULT_FONT \(pagina 122\)](#)

6.32 XS_DIMENSION_GROUPING_COUNT_SEPARATOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il simbolo visualizzato tra la quantità e il testo automatico nelle quote raggruppate. Il valore di default è x.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

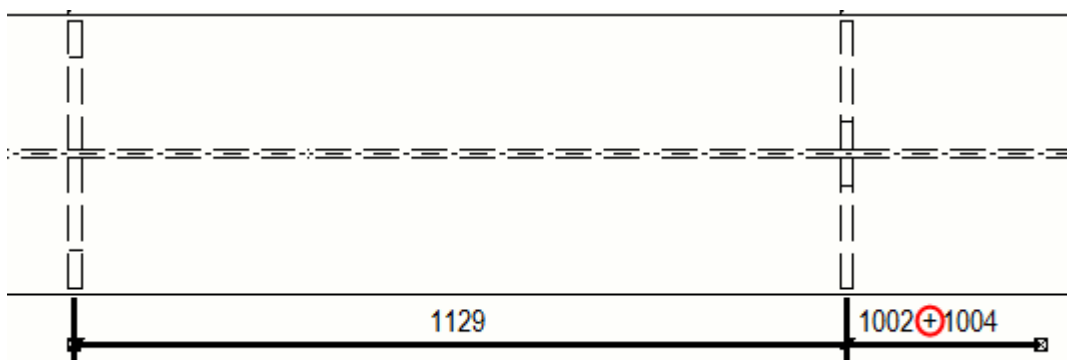
L'opzione avanzata XS_DIMENSION_GROUPING_COUNT_SEPARATOR è destinata alle quote raggruppate definite nelle impostazioni di quota per la quotatura integrata. Per altre marche di quota, utilizzare l'opzione avanzata [XS_DIMENSION_MARK_MULTIPLIER \(pagina 139\)](#).

6.33 XS_DIMENSION_MARK_CONNECTOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il carattere utilizzato nelle etichette di quota quando l'etichetta di quota visualizza le proprietà dei diversi oggetti quotati, ad esempio delle diverse posizioni delle parti, e viene utilizzata una sola linea di quota. Di default, viene utilizzato il segno più.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.



6.34 XS_DIMENSION_MARK_CREATE_MIDDLE_TAG_ALWAYS

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Da Tekla Structures versione 2017, la funzionalità etichetta di quota centrale è stata estesa per visualizzare di default le informazioni dell'oggetto anche quando le parti iniziale e finale della quota indicano oggetti differenti. Nelle versioni precedenti, il contenuto dell'etichetta centrale veniva visualizzato solo quando le parti iniziale e finale indicavano lo stesso oggetto. La funzionalità precedente può essere utilizzata impostando questa opzione avanzata su FALSE.



6.35 XS_DIMENSION_MARK_MULTIPLIER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il segno di moltiplicazione quando diverse parti presentano lo stesso contenuto marca, ad esempio, HEA400 + 2 x HEA300. Questa opzione avanzata ha effetto solo se è stato selezionato **Numero parti** nelle proprietà quota. x è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.36 XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto della marca parte accanto all'etichetta della linea di quota nei disegni di assemblaggio. Fornire una qualsiasi combinazione di tasti elencati di seguito.

I tasti disponibili sono:

- PROFILE
- MATERIAL
- SIZE
- LENGTH
- COMMENT
- WPDIST (distanza tra i punti di lavoro)
- GR_L (lunghezza lorda della parte)

SUGGERIMENTO Per visualizzare il contenuto delle marche parti nello stesso ordine dei tasti, impostare XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION su TRUE.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si modifica il valore, l'opzione passa da specifica del sistema a specifica del modello e il relativo valore è lo stesso per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

```
XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY=PROFILE_AND_LENGTH
.
```

```
XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY=PROFILE_AND_GR_L
```

Vedere anche

[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE \(pagina 140\)](#)

[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION \(pagina 141\)](#)

6.37 XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Quotatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto della marca parte accanto all'etichetta della linea di quota nei disegni di officina. Fornire una qualsiasi combinazione di tasti elencati di seguito.

I tasti disponibili sono:

- PROFILE
- MATERIAL
- SIZE

- LENGTH
- COMMENT
- WPDIST (distanza tra i punti di lavoro)
- GR_L (lunghezza lorda della parte)

SUGGERIMENTO Per visualizzare il contenuto delle marche parti nello stesso ordine dei tasti, impostare XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION su TRUE.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

```
XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE=PROFILE_AND_MATERIAL
XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE=PROFILE_AND_GR_L
```

Vedere anche

[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY \(pagina 139\)](#)

[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION \(pagina 141\)](#)

6.38 XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare l'ordine dei tasti in XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY e XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE, quindi l'ordine del contenuto delle marche parti nei disegni di assemblaggio e di officina.

Se è impostata su TRUE, è possibile selezionare liberamente l'ordine dei tasti in XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY e XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE, e il contenuto delle marche parti segue l'ordine dei tasti. Il valore di default è FALSE.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY \(pagina 139\)](#)

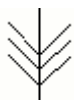
[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE \(pagina 140\)](#)

6.39 XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_CENTER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il simbolo utilizzato in Tekla Structures nelle quote lato piatto centrali. In Tekla Structures vengono utilizzati i simboli definiti nel file `dimension_marks.sym` che si trova in genere nella cartella `..\Tekla Structures\<version>\environments\common\symbols\`.

Il valore di default è 1.



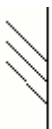
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.40 XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_LEFT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il simbolo utilizzato in Tekla Structures nelle quote lato piatto di sinistra. In Tekla Structures vengono utilizzati i simboli definiti nel file `dimension_marks.sym` che si trova in genere nella cartella `..\Tekla Structures\<version>\environments\common\symbols\`.

Il valore di default è 0.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.41 XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_RIGHT

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il simbolo utilizzato in Tekla Structures nelle quote lato piatto di destra. In Tekla Structures vengono utilizzati i simboli definiti nel file `dimension_marks.sym` che si trova in genere nella cartella `..\Tekla Structures\<version>\environments\common\symbols\`.

Il valore di default è 2.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.42 XS_DIMENSION_SKEWED_BOLTS_IN_PART_PLANE_IN_SINGLE_DRAWINGS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Quotatura - bulloni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per quotare i bulloni perpendicolarmente al piano della parte nei disegni di officina. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.43 XS_DISABLE_ADVANCED_OPTIONS

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

È possibile disattivare la finestra di dialogo **Opzioni avanzate** per consentire la modifica delle opzioni avanzate solo nei file di inizializzazione.

Per disattivare la finestra di dialogo, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. Se non si desidera disattivare la finestra di dialogo, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

6.44 XS_DISABLE_ANALYSIS_AND_DESIGN

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Analisi e progetto**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disattivare e nascondere i seguenti strumenti di analisi e progetto dall'interfaccia utente di Tekla Structures:

- Comandi della scheda della ribbon **Analisi & progetto**
- Finestre di dialogo delle proprietà di analisi delle parti
- Scheda **Analisi** degli attributi utente delle parti

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.45 XSR_DISABLE_ASSEMBLY_UDA_INHERITANCE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata nei modelli e nei report per riportare i valori UDA dell'assemblaggio. Se `XSR_DISABLE_ASSEMBLY_UDA_INHERITANCE` è impostato su `FALSE` e l'assemblaggio non dispone di un valore UDA, il valore UDA viene preso dall'assemblaggio parte principale.

Questa opzione avanzata viene utilizzata anche nell'esportazione IFC4. L'esportazione IFC4 utilizza il valore UDA della parte principale dell'assemblaggio se non è definito nell'assemblaggio. È possibile disattivare questa funzionalità utilizzando `XSR_DISABLE_ASSEMBLY_UDA_INHERITANCE`. Se si imposta l'opzione avanzata su `TRUE` e se UDA non è impostare sul livello assemblaggio, l'UDA viene lasciato vuoto oppure utilizza il valore di default del livello assemblaggio. Se lo si imposta su `FALSE`, l'UDA viene ereditato dalla parte principale.

6.46 XS_DISABLE_CANCEL_DIALOG_FOR_SAVE_NUMBERING_SAVE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per ripristinare la vecchia funzionalità di marcatura che non consente di annullare la marcatura prima del secondo salvataggio. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.47 XS_DISABLE_CLASSIFIER_FOR_MODIFIED_PARTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per disabilitare il controllo delle impostazioni dettagliate a livello di oggetto per le parti modificate. Quando si modificano le proprietà delle parti in un modello dopo avere definito impostazioni a livello oggetto dettagliate, la rappresentazione delle parti e il contenuto delle marche vengono aggiornati nei disegni di progetto e montaggio, a meno che questa opzione avanzata non sia stata impostata su `TRUE`.

Per disattivare il controllo delle parti modificate, impostare l'opzione avanzata su `TRUE`.

Per abilitare la verifica delle parti modificate, impostare l'opzione avanzata su `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.48 XS_DISABLE_DRAWING_PLOT_DATE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disabilitare le informazioni sulla data di stampa nei disegni. Le informazioni sulla data di stampa sono visualizzate nella colonna **Gestione documenti Data di output**. Di default,

l'opzione avanzata è impostata su `TRUE`. Impostare su `FALSE` per aggiungere le informazioni sulla data di stampa.

NOTA La disabilitazione della data di stampa consente di evitare i possibili conflitti quando si lavora con modelli multiutente in situazioni in cui un utente modifica i disegni mentre un altro utente stampa gli stessi disegni.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.49 XS_DISABLE_PARTIAL_REFRESH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disattivare l'aggiornamento parziale delle finestre OpenGL. Questa opzione avanzata è per le schede grafiche ATI meno recenti. Se non si desidera disattivare l'aggiornamento parziale, impostare l'opzione avanzata su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.50 XS_DISABLE_REBAR_MODELING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Se si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, in Tekla Structures viene rimosso il modulo di modellazione delle barre d'armatura anche se la subscription di cui si dispone include tale modulo. La subscription include sempre questo modulo, tranne nella configurazione del visualizzatore. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.51 XS_DISABLE_TEMPLATE_DOUBLE_CLICK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Di default, è consentito modificare i template disegni e i layout tabella. È possibile impedire la modifica di template e layout tabella impostando l'opzione avanzata `XS_DISABLE_TEMPLATE_DOUBLE_CLICK` su `TRUE`. In tal caso:

- Non è possibile avviare la modifica di template e layout tabella cliccando due volte su un template in un disegno. Verrà invece visualizzata la finestra di dialogo **Proprietà disegni**.
- Non è possibile avviare la modifica di template o layout tabella cliccando con il pulsante destro del mouse su un template in un disegno e selezionando i comandi corrispondenti.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.52 XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_ASSEMBLY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per allineare a sinistra e/o in alto le viste dei disegni di assemblaggio al momento della creazione del disegno. Immettere uno dei seguenti valori:

HOR = allinea le viste orizzontalmente (a sinistra)

VER = allinea le viste verticalmente (in alto)

TRUE = allinea le viste orizzontalmente e verticalmente (in alto a sinistra)

HOR VER = allinea le viste orizzontalmente e verticalmente (in alto a sinistra, immettere entrambi i valori separati da uno spazio)

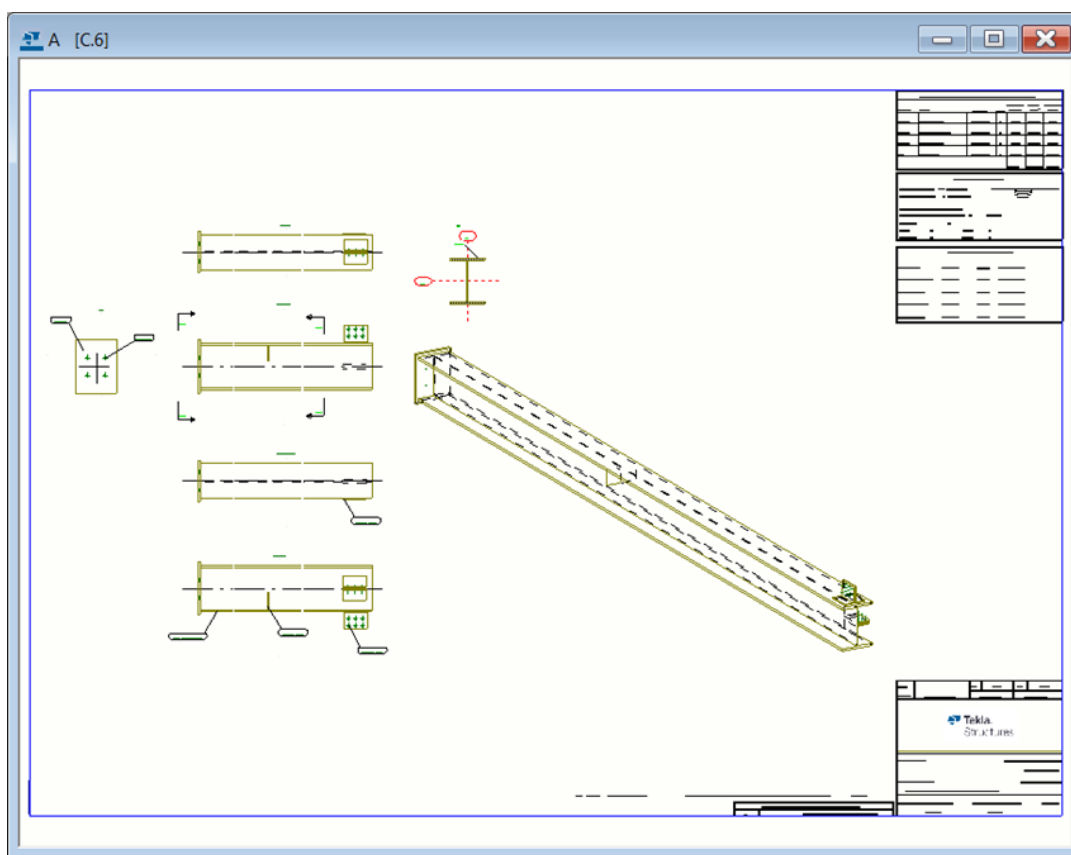
FALSO = crea viste centrate

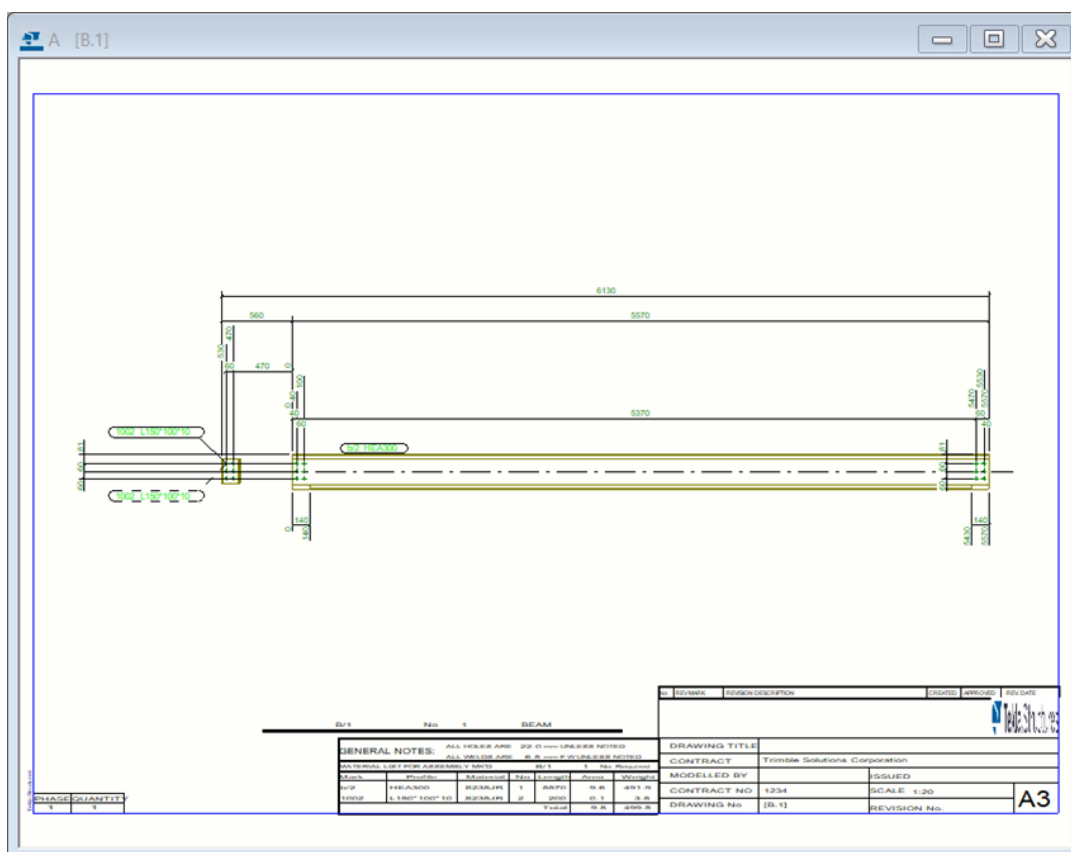
Vuoto = crea viste centrate

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

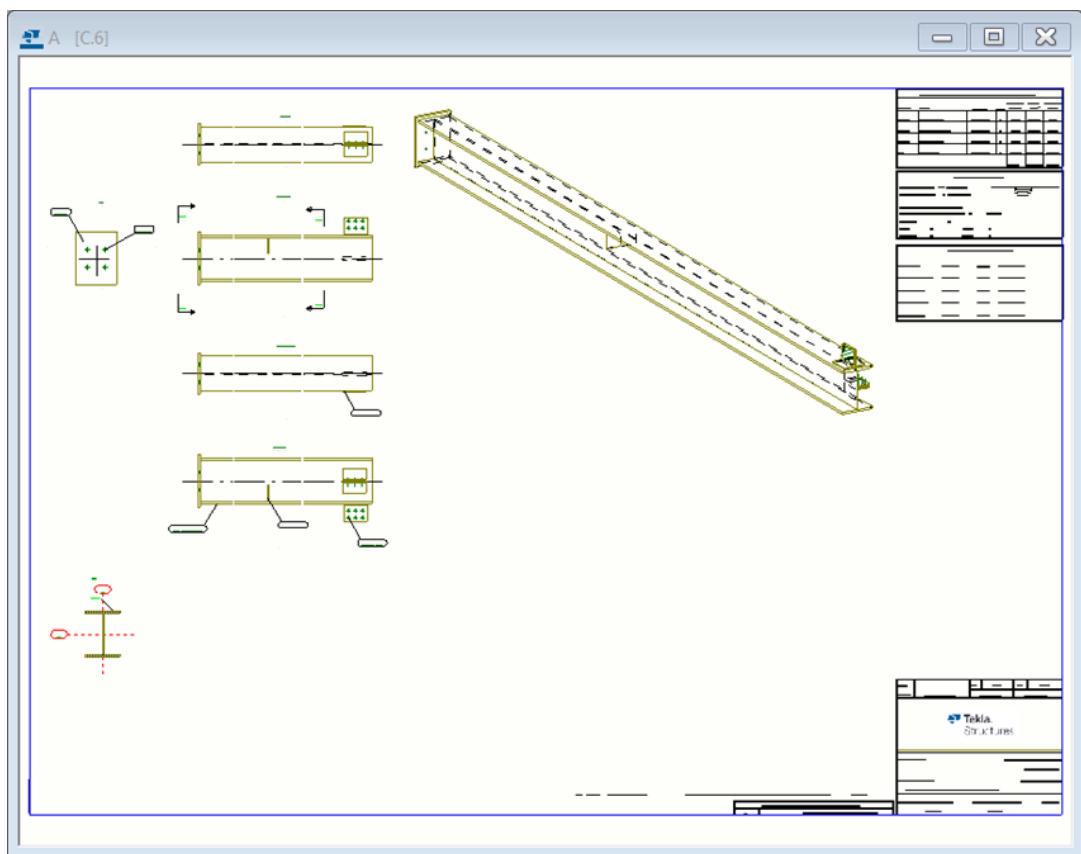
Esempi

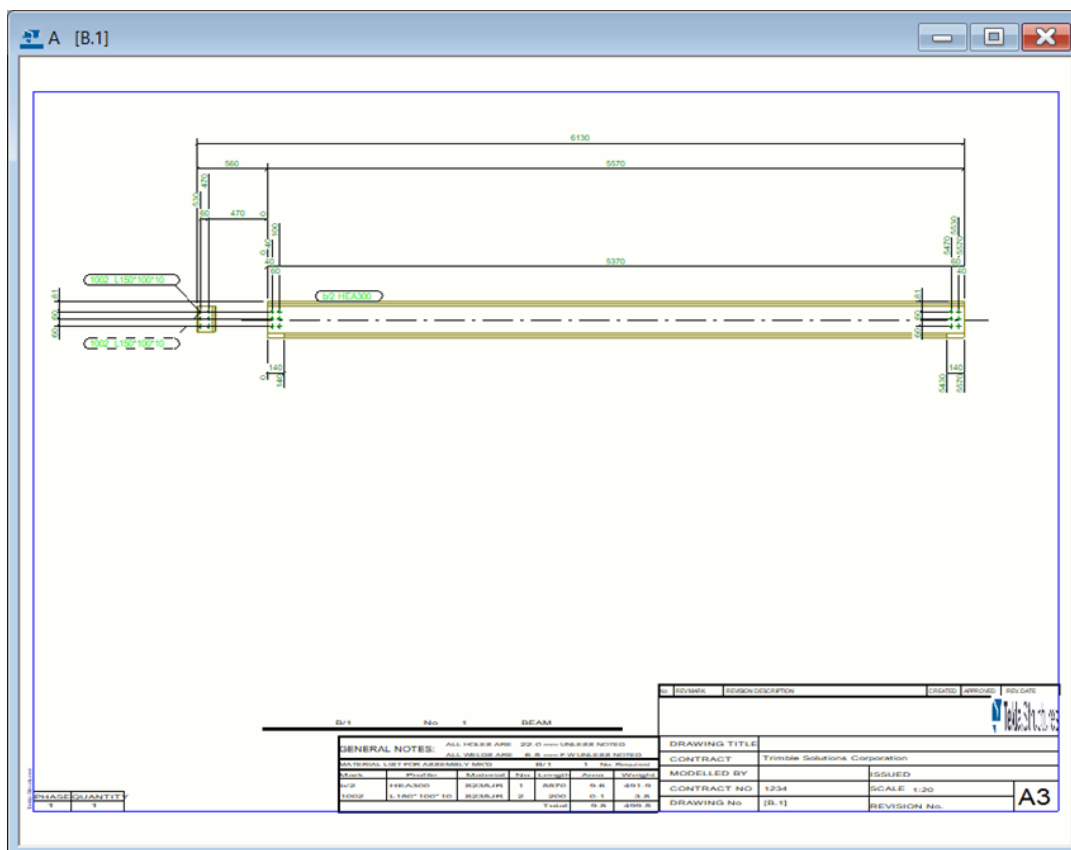
Non vengono utilizzati valori, le viste sono centrate:





Valore HOR VER utilizzato, viste allineate in alto e a sinistra:





Vedere anche

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_GA \(pagina 151\)](#)

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_MULT \(pagina 152\)](#)

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_SINGLE \(pagina 152\)](#)

6.53 XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_GA

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per allineare a sinistra o in alto le viste dei disegni di progetto/montaggio al momento della creazione del disegno. Immettere uno dei seguenti valori:

HOR = allinea le viste orizzontalmente (a sinistra)

VER = allinea le viste verticalmente (in alto)

TRUE = allinea le viste orizzontalmente e verticalmente (in alto a sinistra)

HOR VER = allinea le viste orizzontalmente e verticalmente (in alto a sinistra, immettere entrambi i valori separati da uno spazio)

FALSO = crea viste centrate

Vuoto = crea viste centrate

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_MULTI \(pagina 152\)](#)

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_SINGLE \(pagina 152\)](#)

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_ASSEMBLY \(pagina 147\)](#)

6.54 XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_MULTI

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per allineare a sinistra o in alto le viste dei disegni composti al momento della creazione del disegno. Immettere uno dei seguenti valori:

HOR = allinea le viste orizzontalmente (a sinistra)

VER = allineare le viste verticalmente (in alto)

TRUE = allineare le viste orizzontalmente e verticalmente (in alto a sinistra)

HOR VER = allinea le viste orizzontalmente e verticalmente (in alto a sinistra, immettere entrambi i valori separati da uno spazio)

FALSO = crea viste centrate

Vuoto = crea viste centrate

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_SINGLE \(pagina 152\)](#)

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_GA \(pagina 151\)](#)

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_ASSEMBLY \(pagina 147\)](#)

6.55 XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_SINGLE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per allineare a sinistra o in alto le viste dei disegni di officina al momento della creazione del disegno. Immettere uno dei seguenti valori:

HOR = allinea le viste orizzontalmente (a sinistra)

VER = allineare le viste verticalmente (in alto)

TRUE = allineare le viste orizzontalmente e verticalmente (in alto a sinistra)

HOR VER = allinea le viste orizzontalmente e verticalmente (in alto a sinistra, immettere entrambi i valori separati da uno spazio)

FALSO = crea viste centrate

Vuoto = crea viste centrate

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_GA \(pagina 151\)](#)

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_MULTI \(pagina 152\)](#)

[XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_ASSEMBLY \(pagina 147\)](#)

6.56 XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_CREATING_OBJECTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le quote e le linee di quota sono visualizzate quando vengono creati oggetti del modello.

Se questa opzione è impostata su `TRUE` (default), in Tekla Structures vengono visualizzate le quote e le linee di quota.

Le quote e le linee di quota sono visualizzate quando si crea un nuovo oggetto del modello e si seleziona il punto iniziale e i punti intermedio e di estremità per l'oggetto.

Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, le quote non vengono visualizzate.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla`

Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_REBARS \(pagina 154\)](#)

[XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_OBJECTS \(pagina 154\)](#)

6.57 XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_OBJECTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le quote e le linee di quota vengono visualizzate quando si seleziona una colonna o una trave nel modello.

Quando questa opzione avanzata è impostata su `TRUE` (default), in Tekla Structures vengono visualizzate le quote e le linee di quota.

Le quote e le linee di quota sono visualizzate quando si seleziona un singolo oggetto oppure se si selezionano più oggetti. Le quote non sono visualizzate quando un comando è in esecuzione o se si selezionano più oggetti tramite la selezione di un'area.

Quando questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, le quote e le linee di quota non vengono visualizzate.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

NOTA Quando la modifica diretta è attivata, le quote degli oggetti e le linee di quota standard sono sempre nascoste, indipendentemente da queste impostazioni. Sono visualizzate solo le quote della modifica diretta. In questo modo, è più facile rilevare le quote che possono essere modificate.

Vedere anche

[XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_REBARS \(pagina 154\)](#)

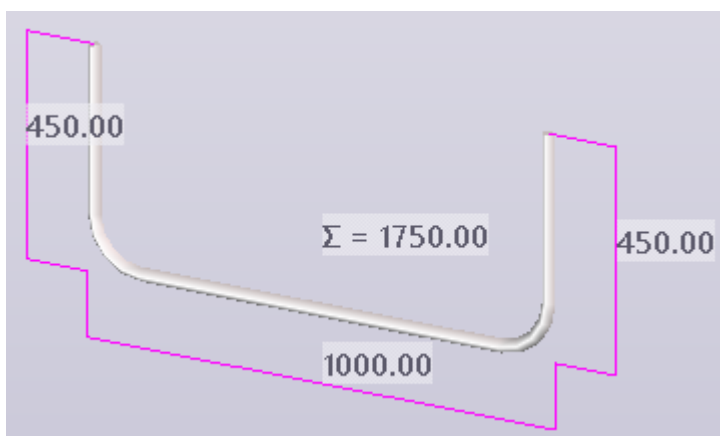
[XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_CREATING_OBJECTS \(pagina 153\)](#)

6.58 XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_REBARS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Viste del modello**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le quote e le linee di quota vengono visualizzate nel modello quando si seleziona una barra d'armatura, un gruppo di barre o un set di barre d'armatura.

Quando questa opzione avanzata è impostata su `TRUE` (default), in Tekla Structures vengono visualizzate le quote dei segmenti, la lunghezza totale della barra (Σ) e le linee di quota. Per i gruppi di barre, inclusi i set di barre d'armatura, vengono visualizzate le quote della prima barra e dell'ultima barra. Se si selezionano le singole barre nei set di barre d'armatura, vengono visualizzate le quote di tutte le barre dei set di barre d'armatura selezionati. Le quote non vengono visualizzate per le barre curve o circolari o per ganci.



Per le singole barre d'armatura e i gruppi di barre, queste quote sono visualizzate solo quando la modifica diretta è disattivata. Quando la modifica diretta è attivata, queste quote vengono sempre nascoste e vengono visualizzate le quote della modifica diretta. In questo modo, è più facile rilevare le quote che possono essere modificate.

Le quote e le linee di quota sono visualizzate quando si seleziona un singolo oggetto oppure se si selezionano più oggetti. Le quote non sono visualizzate quando un comando è in esecuzione o se si selezionano più oggetti tramite la selezione di un'area.

Quando questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, le quote e le linee di quota non vengono visualizzate.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

SUGGERIMENTO Per alternare velocemente i valori `TRUE` e `FALSE`, passare alla scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon e cliccare su

Visibilità --> Quote barre d'armatura oppure utilizzare lo shortcut da tastiera **Alt+6**.

Vedere anche

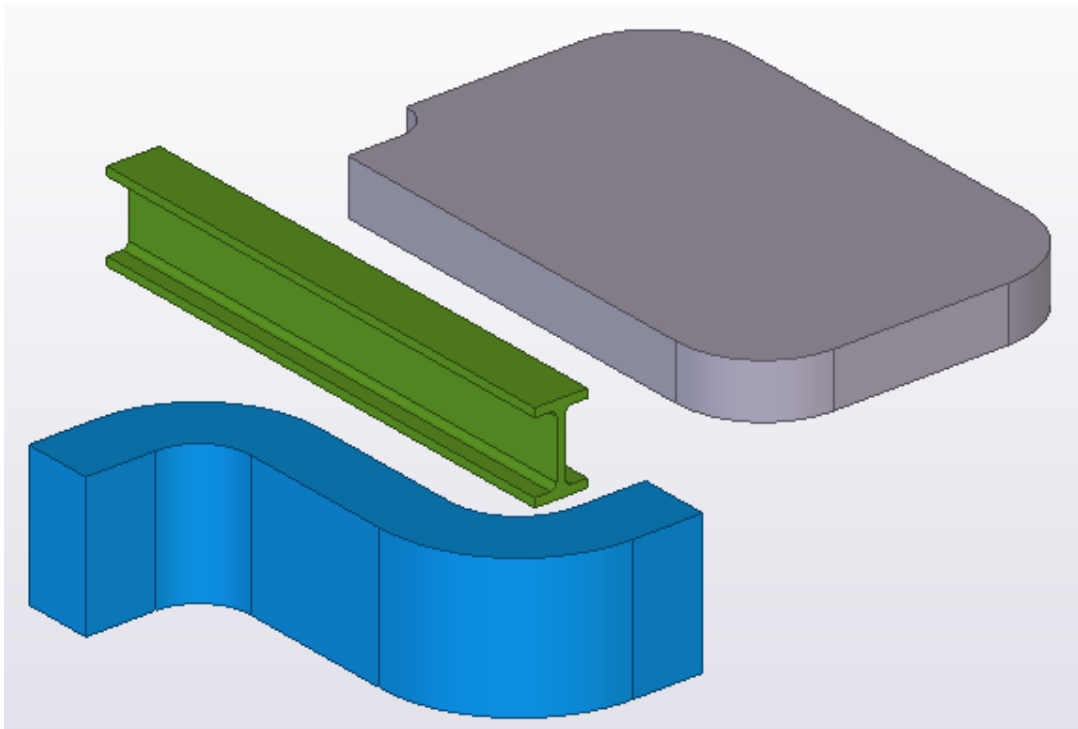
[XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_OBJECTS](#) (pagina 154)

6.59 XS_DISPLAY_FILLET_EDGES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per mostrare o nascondere i bordi del raccordo nelle viste del modello. Il valore di default è `TRUE`, che mostra i bordi del raccordo. Se non si desidera visualizzare i bordi del raccordo, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`.

I bordi del raccordo sono le linee che definiscono il confine tra le facce piane e quelle curve nel modello. Gli esempi degli oggetti del modello contenenti i bordi del raccordo sono profili con raccordi curvi, solette o piatti di contorno con smussi curvi e polybeam curve.



I bordi del raccordo in determinati profili sono visualizzati nelle viste del modello solo quando le parti sono mostrate con elevata precisione.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente. Riaprire il modello per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_SOLID_USE_HIGHER_ACCURACY \(pagina 488\)](#)

6.60 XS_DISPLAY_RPC_COMPONENT_CONSOLE_WINDOW

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Componenti

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare la finestra del prompt dei comandi quando si aggiunge o si modifica un componente di sistema nel modello. La finestra del prompt dei comandi contiene informazioni sull'aggiunta o la modifica del componente. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.61 XS_DISPLAY_ZERO_INCHES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare zero pollici. Il valore di default è `FALSE`.

L'utilizzo di questa opzione avanzata influisce sui risultati ottenuti con lo strumento Informazioni e sulle quote nel modello e nei disegni. Questa opzione avanzata ha effetto quando la distanza è inferiore a un pollice intero.

Esempio:

`TRUE`: 0 1/4"

`FALSE`: 1/4"

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.62 XS_DISTANT_OBJECT_FINDER_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare la distanza minima dalla parte più vicina per la segnalazione di oggetti distanti. L'oggetto deve trovarsi all'esterno della distanza per essere elencato dallo strumento **Trova oggetti distanti**.

La distanza viene misurata dalla parte più vicina. Immettere il valore in metri. Il valore di default è 100.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.63 XS_DO_NOT_CREATE_ASSEMBLY_DRAWINGS_FOR_CONCRETE_PARTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la creazione di disegni di officina e di assemblaggio da parti in calcestruzzo.

Per consentire la creazione di disegni di officina e assemblaggio, impostare l'opzione avanzata su `FALSE`.

Per disabilitare la creazione di disegni di officina e assemblaggio, impostare l'opzione avanzata su `TRUE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.64 XS_DO_NOT_CREATE_ASSEMBLY_DRAWINGS_FOR_LOOSE_PARTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se creare disegni di assemblaggio per gli assemblaggi che contengono solo una parte.

Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, in Tekla Structures non vengono creati disegni di assemblaggio per assemblaggi di singole parti. Il valore di default è `FALSE`.

NOTA Questa opzione avanzata non considera gli assemblaggi con una sola parte ma con armatura, bulloni d'officina o pioli collegati come parte singola ed è possibile creare disegni di assemblaggi per tali assemblaggi anche se l'opzione avanzata è impostata su `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.65 XS_DO_NOT_CREATE_BOLT_MARKS_IN_ALL_INCLUDED_SINGLE_VIEWS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare questa opzione avanzata per evitare la creazione di marche bullone nelle viste di officina incluse nei disegni assemblaggio.

Immettere `TRUE` per escludere le marche bullone, `FALSE` per creare marche bullone. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.66 XS_DO_NOT_CREATE_PART_MARKS_IN_ALL_INCLUDED_SINGLE_VIEWS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare questa opzione avanzata per evitare la creazione di marche delle parti nelle viste di officina incluse nei disegni assemblaggio.

Immettere `TRUE` per escludere le marche delle parti e `FALSE` per creare le marche delle parti. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.67 XS_DO_NOT_CREATE_PROFILE_DIMENSIONS_FOR_CONCRETE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare che in Tekla Structures vengano visualizzate automaticamente le quote di profilo delle parti in calcestruzzo nei disegni di unità di getto. Se non si desidera visualizzare le quote di profilo, impostarla su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.68 XS_DO_NOT_DISPLAY_CHAMFERS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Viste del modello**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disegnare piatti poligonali senza linee di smusso. Se non si desidera visualizzare le linee di smusso, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è compatibile con [XS_DRAW_CHAMFERS_HANDLES \(pagina 179\)](#) impostato su `CHAMFERS` o su `CHAMFERS_AND_HANDLES`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.69 XS_DO_NOT_DRAW_COLUMN_MARKS_AT_45_DEGREES_IN_GA_DRAWING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Marcatura - parti**

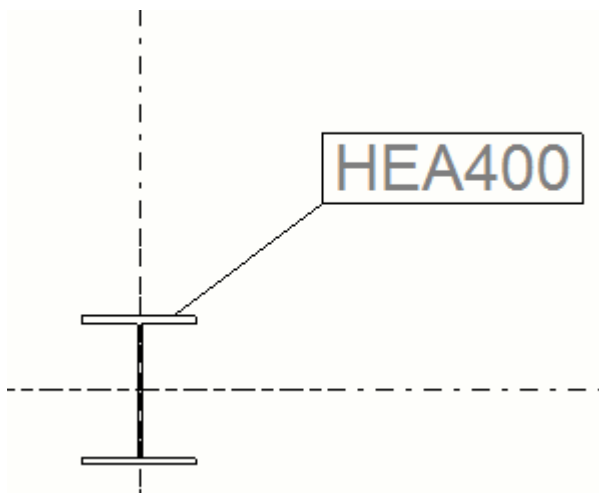
Di default, in Tekla Structures i testi delle marche della colonna vengono collocati nelle viste piane dei disegni di progetto/montaggio a un angolo di 45 gradi rispetto alla posizione della colonna. Per collocare le marche orizzontalmente, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. Se si imposta

questa opzione avanzata su `FALSE`, i testi delle marche vengono posizionati a un angolo di 45 gradi. Il valore di default è `TRUE`.

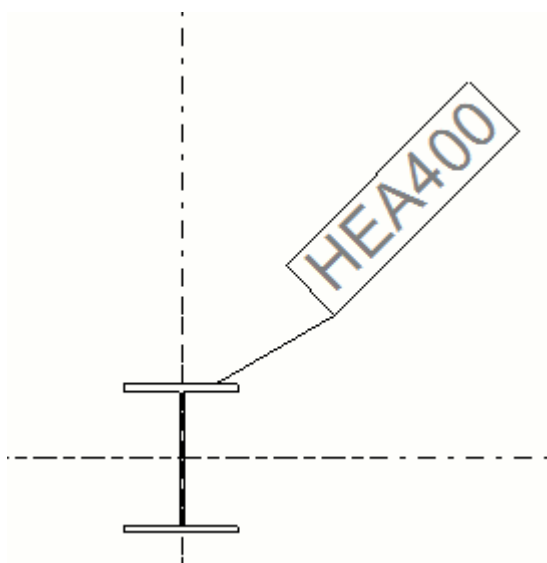
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Nel seguente esempio l'opzione avanzata è stata impostata su `TRUE`.



Nel seguente esempio l'opzione avanzata è stata impostata su `FALSE`.

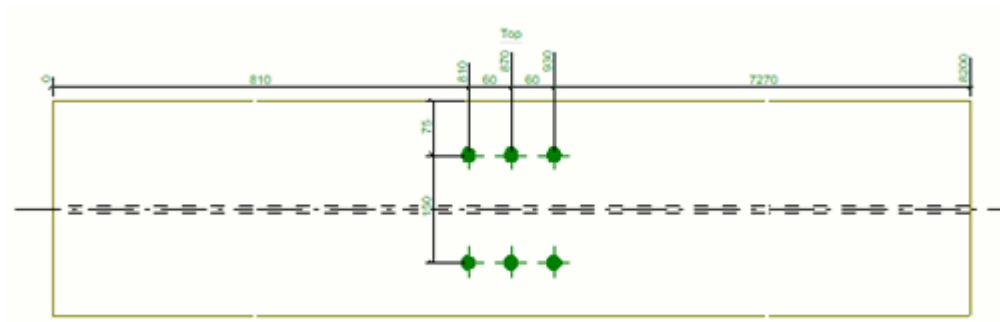


6.70 XS_DO_NOT_EXTEND_DIMENSION_LINES_THROUGH_ALL_HOLES

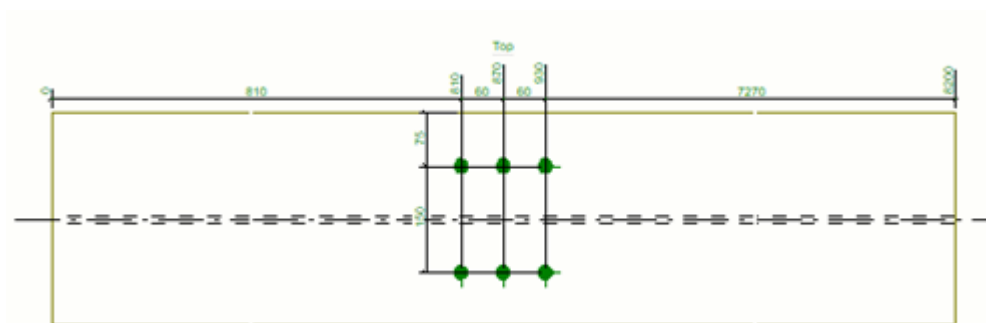
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - bulloni

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** (default) per evitare che le linee di quota si estendano per tutti i fori in un gruppo di bulloni. Se si desidera estendere le linee di quota, impostare questa opzione avanzata su **FALSE**.

TRUE:



FALSE:



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.71 XS_DO_NOT_PLOT_DIMENSION_POINT_CIRCLES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per evitare che in Tekla Structures vengano stampati i simboli di non validità dei punti di quota rossi quando si stampa dalla **Gestione documenti**. I simboli di non validità dei punti di quota vengono sempre stampati se il disegno è aperto. Il valore di default è **FALSE**.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente,

ad esempio in C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.72 XS_DO_NOT_OVERWRITE_PLUGIN_INP_FILE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Con le impostazioni standard, Tekla Structures sovrascrive le impostazioni del profilo gradino e le sostituisce con i valori di default ogni volta che viene avviato Tekla Structures. Per evitare che Tekla Structures perda le impostazioni del profilo gradino, impostare l'opzione avanzata `XS_DO_NOT_OVERWRITE_PLUGIN_INP_FILE` su `TRUE` nel file `teklastructures.ini`.

Se si utilizzano profili gradino del catalogo, `XS_DO_NOT_OVERWRITE_PLUGIN_INP_FILE` è stato impostato su `TRUE` e si aggiorna Tekla Structures, procedere come segue:

1. Impostare `XS_DO_NOT_OVERWRITE_PLUGIN_INP_FILE` su `FALSE` nel file `teklastructures.ini`.
2. Aggiornare Tekla Structures.
3. Avviare Tekla Structures.
4. Impostare `XS_DO_NOT_OVERWRITE_PLUGIN_INP_FILE` su `TRUE` nel file `teklastructures.ini`.
5. Avviare `Steps.exe`.
6. Riavviare Tekla Structures.

6.73 XS_DO_NOT_REMOVE_END_ABSOLUTE_DIMENSIONS

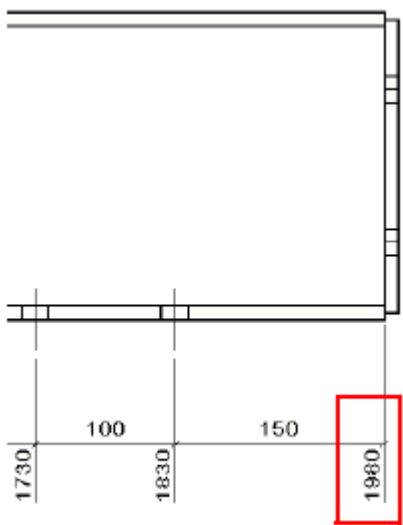
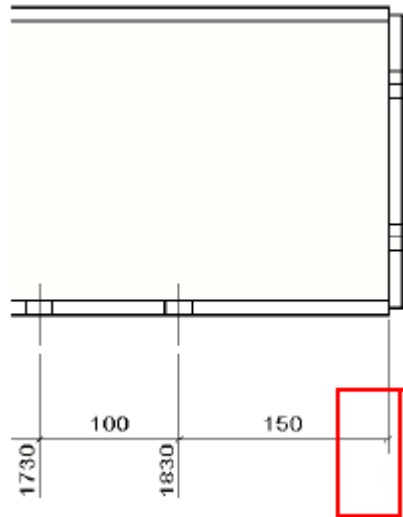
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Quotatura - parti

Quando si utilizzano le quote assolute, in Tekla Structures viene rimossa l'ultima quota verticale assoluta. Per evitare che ciò si verifichi, impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default). Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostare l'opzione avanzata su `FALSE`.

`XS_DO_NOT_REMOVE_END_ABSOLUTE_DIMENSIONS` funziona solo quando il tipo di quotatura è **Quote integrate**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Impostazione	Esempio dell'aspetto nei disegni
TRUE	
FALSE	

6.74 XS_DO_NOT_USE_FOLDED_GUSSET_PLATE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per utilizzare le parti aggiunte in modo da creare piatti piegati nelle connessioni a piastra. Se si imposta su **FALSE**, Tekla Structures crea piastre fazzoletto piegate utilizzando il comando **Polybeam** anziché il comando **Unione di parti**.

6.75 XS_DO_NOT_USE_GLOBAL_PLATE_SIDE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Componenti

Di default, le connessioni 141, 146, 147, 149, 181, 184, 185, 186 e 187 creano tutti i piatti di taglio sullo stesso lato della parte principale, se questa presenta più connessioni (posizionamento globale). Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per posizionare ciascun piatto di taglio in base all'estremità della parte principale più vicina alla connessione creata (posizionamento locale). Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

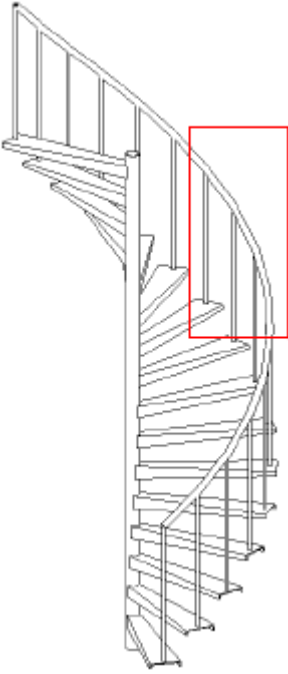
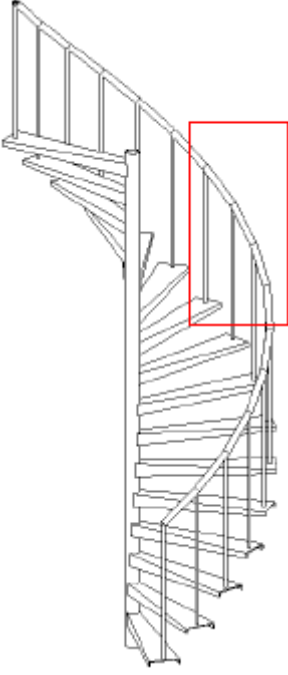
6.76 XS_DONT_SHOW_POLYBEAM_MID_EDGES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per nascondere le linee di piegatura e curvatura della polybeam nei disegni. Se viene impostata su `FALSE` (default), le linee di piegatura e curvatura della polybeam nei disegni vengono visualizzate.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

Esempio

L'opzione avanzata è impostata su	Esempio	Descrizione
TRUE		Le linee di piegatura e curvatura della polybeam non vengono visualizzate nel corrimano.
FALSE		Le linee di piegatura e curvatura della polybeam vengono visualizzate nel corrimano.

6.77 XS_DRAW_ALL_SECTION_EDGES_IN_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disegnare i bordi di una parte di taglio nel disegno e su `FALSE` per lasciare i bordi aperti. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SECTION_LINE_COLOR_RGB \(pagina 431\)](#)

6.78 XS_DRAW_ANGLE_AND_RADIUS_INFO_IN_UNFOLDING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Quotatura - spianati

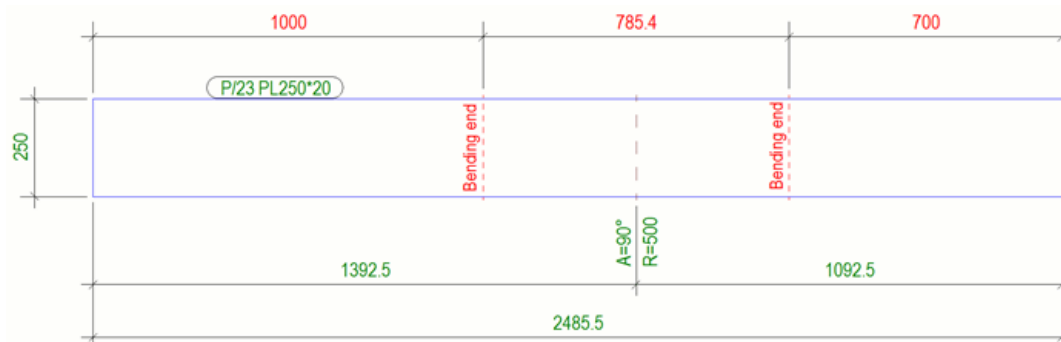
Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare le informazioni relative ad angolo e raggio nella linea di quota. Il valore predefinito per questa opzione avanzata prevede la visualizzazione delle informazioni. Per nascondere questa informazioni, impostarla su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.79 XS_DRAW_BENDING_END_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Quotatura - spianati

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per creare quote linee di estremità piegatura durante la creazione dei disegni di officina di sviluppo. Il valore di default è `FALSE`.



Vengono create due diverse quote se l'opzione avanzata `XS_DRAW_BENDING_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING` è impostata `TRUE`. Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DRAW_BENDING_END_LINES_IN_UNFOLDING](#) (pagina 168)

6.80 XS_DRAW_BENDING_END_LINES_IN_UNFOLDING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Quotatura - spianati

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disegnare le linee di estremità piegatura durante la creazione del disegno di officina di sviluppo di un piatto piegato o di una polybeam. Per le polybeam, le linee vengono disegnate solo se la polybeam ha smussi di forma circolare. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DRAW_BENDING_END_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING](#) (pagina 167)

6.81 XS_DRAW_BENDING_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Quotatura - spianati

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per creare quote delle linee di piegatura in un disegno.

Se non si desidera creare tali quote, impostare questa opzione avanzata su FALSE. Il valore di default è TRUE.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.82 XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare le seguenti opzioni avanzate per visualizzare o nascondere i bulloni nascosti dalla vista di altre parti, nei disegni di officina, assemblaggio e di progetto/montaggio. Di seguito sono riportati i valori predefiniti:

- XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS=AS_PART
- XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS=AS_PART
- XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS=FALSE

I valori possibili sono:

- AS_PART: utilizza le impostazioni di visibilità delle linee nascoste della parte.
- TRUE: visualizza sempre i bulloni nascosti.
- FALSE: non visualizza i bulloni nascosti.

NOTA Tekla Structures imposta la modalità di visualizzazione delle linee nascoste dei bulloni quando i bulloni vengono aggiunti a un disegno, in genere durante la creazione del disegno o di una vista del disegno. Non è possibile modificare successivamente l'impostazione delle linee nascoste dei bulloni.

Un metodo per modificare l'impostazione in un vecchio disegno è creare una nuova vista del disegno utilizzando le impostazioni desiderate delle linee nascoste dei bulloni.

Esempio

Gli esempi riportati di seguito illustrano la modalità di utilizzo delle opzioni avanzate con le impostazioni delle proprietà di disegno.

Per	Operazione da eseguire
Impostare le linee nascoste in modo che siano sempre invisibili nei disegni di assemblaggio	1. Nella finestra di dialogo Proprietà disegno di assemblaggio cliccare su Bulloni. 2. Nella scheda Contenuto selezionare solido dalla lista Solido/Simbolo.

Per	Operazione da eseguire
	- Fare click su OK. - Cliccare su menu File --> Impostazioni --> Opzioni avanzate --> Proprietà disegni e impostare XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS su FALSE. - Creare il disegno.
Impostare le linee nascoste in modo che siano visibili quando le proprietà delle parti dei disegni di assemblaggio lo consentono	- Nella finestra di dialogo Proprietà disegno di assemblaggio cliccare su Bulloni. - Nella scheda Contenuto selezionare solido dalla lista Solido/Simbolo. - Fare click su OK. - Cliccare su Parte nella finestra di dialogo delle proprietà del disegno. - Nella scheda Contenuto rimuovere il segno di spunta dalla casella di controllo Linee nascoste attivato/disattivato. - Cliccare su menu File --> Impostazioni --> Opzioni avanzate --> Proprietà disegni e impostare XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS su AS_PART. - Creare il disegno.

Vedere anche

[XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES \(pagina 172\)](#)

6.83 XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare o nascondere i bulloni nascosti dalla vista da altre parti nei disegni di assemblaggio.

I valori possibili sono:

- AS_PART: utilizza le impostazioni di visibilità delle linee nascoste della parte.
- TRUE: visualizza sempre i bulloni nascosti.

- `FALSE`: non visualizza i bulloni nascosti.

Il valore di default è `AS_PART`.

NOTA Questa impostazione ha effetto solo sui bulloni con la rappresentazione solido o solido esatto. I bulloni con la rappresentazione dei simboli sono sempre visibili. La modifica dell'opzione avanzata non influisce sui disegni esistenti, ma è necessario ricrearli.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Vedere anche

[XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES \(pagina 169\)](#).

6.84 XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare o nascondere i bulloni nascosti dalla vista da altre parti nei disegni di progetto/montaggio.

I valori possibili sono:

- `AS_PART`: utilizza le impostazioni di visibilità delle linee nascoste della parte.
- `TRUE`: visualizza sempre i bulloni nascosti.
- `FALSE`: non visualizza i bulloni nascosti.

Il valore di default è `FALSE`.

NOTA Questa impostazione ha effetto solo sui bulloni con la rappresentazione solido o solido esatto. I bulloni con la rappresentazione dei simboli sono sempre visibili. La modifica dell'opzione avanzata non influisce sui disegni esistenti, ma è necessario ricrearli.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Vedere anche

[XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES](#) (pagina 169).

6.85 XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare o nascondere i bulloni nascosti dalla vista da altre parti nei disegni di officina.

I valori possibili sono:

- `AS_PART`: utilizza le impostazioni di visibilità delle linee nascoste della parte.
- `TRUE`: visualizza sempre i bulloni nascosti.
- `FALSE`: non visualizza i bulloni nascosti.

Il valore di default è `AS_PART`.

NOTA Questa impostazione ha effetto solo sui bulloni con la rappresentazione solido o solido esatto. I bulloni con la rappresentazione dei simboli sono sempre visibili. La modifica dell'opzione avanzata non influisce sui disegni esistenti, ma è necessario ricrearli.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES](#) (pagina 169).

6.86 XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare le seguenti opzioni avanzate per visualizzare o nascondere le linee nascoste personalizzate nei bulloni nei disegni di officina, assemblaggio e di progetto/montaggio. Le *linee nascoste personalizzate* sono le linee della rappresentazione dell'oggetto coperte dall'oggetto stesso.

Di seguito sono riportati i valori di default:

- `XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS=AS_PART`

- `XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS=AS_PART`
- `XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS=FALSE`

I valori possibili sono:

- `AS_PART`: utilizzato per le impostazioni di visibilità delle linee nascoste della parte.
- `TRUE`: visualizza sempre le linee nascoste dei bulloni.
- `FALSE`: non visualizza le linee nascoste dei bulloni.

Vedere anche

[XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES \(pagina 169\)](#)

6.87 XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Per visualizzare o nascondere le linee nascoste dei bulloni in base alle impostazioni delle linee nascoste della parte che nasconde i bulloni, impostare questa opzione avanzata su `AS_PART`. Per visualizzare sempre le linee nascoste dei bulloni nascosti, impostare su `TRUE`. Per non mostrare mai le linee nascoste, impostare su `FALSE`. Il valore di default è `AS_PART`.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Vedere anche

[XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES \(pagina 172\)](#)

6.88 XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Per visualizzare o nascondere le linee nascoste dei bulloni in base alle impostazioni delle linee nascoste della parte che nasconde i bulloni, impostare questa opzione avanzata su `AS_PART`. Per visualizzare sempre le linee nascoste dei bulloni nascosti, impostarla su `TRUE`. Per non visualizzare mai

le linee nascoste dei bulloni nascosti, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

NOTA Questa impostazione ha effetto solo sui bulloni con la rappresentazione solido o solido esatto. I bulloni con la rappresentazione dei simboli sono sempre visibili. La modifica dell'opzione avanzata non influisce sui disegni esistenti, ma è necessario ricrearli.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Vedere anche

[XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES \(pagina 172\)](#)

6.89 XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Per visualizzare o nascondere le linee nascoste dei bulloni in base alle impostazioni delle linee nascoste della parte che nasconde i bulloni, impostare questa opzione avanzata su `AS_PART`. Per visualizzare sempre le linee nascoste dei bulloni nascosti, impostarla su `TRUE`. Per non visualizzare mai le linee nascoste dei bulloni nascosti, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `AS_PART`.

NOTA Questa impostazione ha effetto solo sui bulloni con la rappresentazione solido o solido esatto. I bulloni con la rappresentazione dei simboli sono sempre visibili. La modifica dell'opzione avanzata non influisce sui disegni esistenti, ma è necessario ricrearli.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES \(pagina 172\)](#)

6.90 XS_DRAW_BOLTS_3D_IN_BOLT_LAYER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Quando questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, ovvero il valore di default, le viste del modello che mostrano i bulloni come oggetti solidi renderizzati (utilizzando l'opzione di rappresentazione **Esatto**) si aprono e si aggiornano più velocemente. Ciò è particolarmente utile nei modelli di grandi dimensioni con strutture in acciaio.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. Può inoltre essere letta da `teklastructures.ini`. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Dopo avere modificato il valore di questa opzione avanzata, salvare prima il modello. Riavviare quindi Tekla Structures per attivare la nuova impostazione.

6.91 XS_DRAW_BOLTS_PERPENDICULAR_TO_PART_IN_SINGLE_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Quotatura - bulloni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disegnare i bulloni perpendicolarmente al piano della parte nei disegni di officina. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostarla su `FALSE`. Questa opzione interessa solo i tipi di simbolo di bullone **simbolo** e **simbolo3**. `FALSE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata influisce anche sulla modalità di visualizzazione dei bulloni nei disegni di officina inclusi nei disegni composti e nelle viste di officina dei disegni di assemblaggio.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

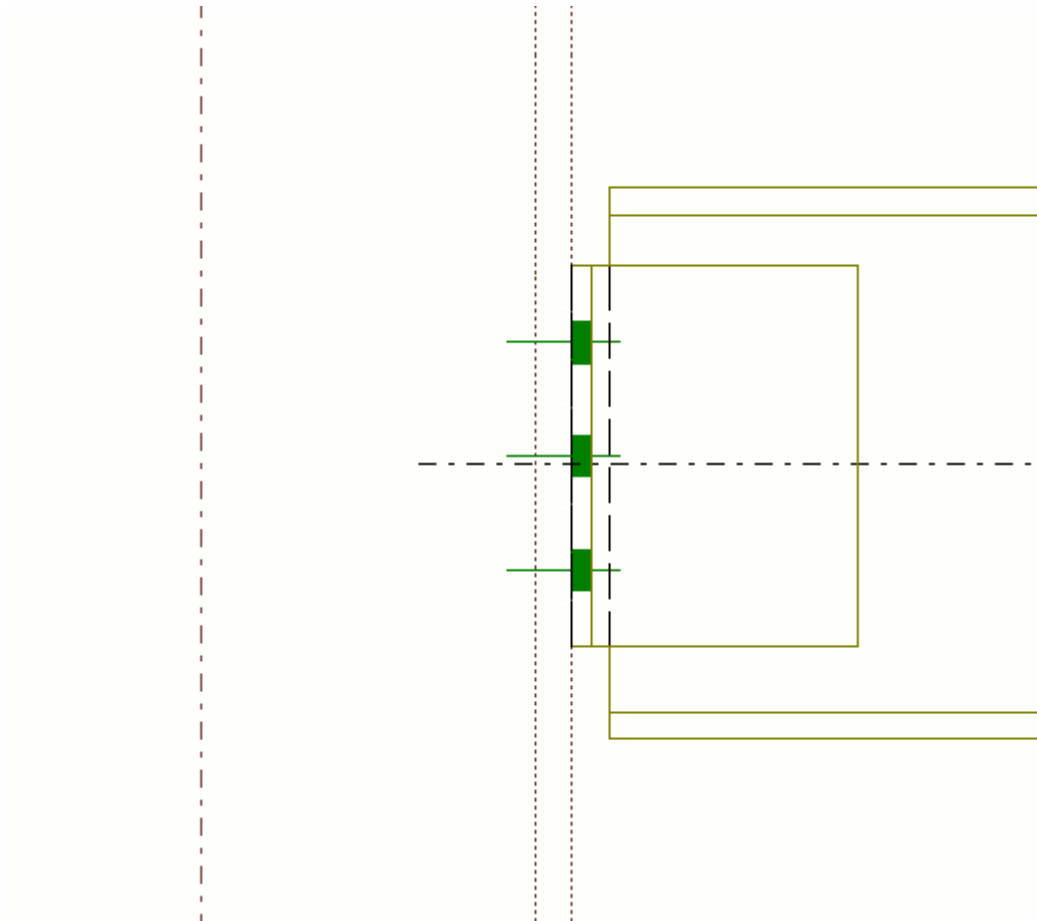
6.92 XS_DRAW_BOLTS_THROUGH_NEIGHBOUR_PARTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

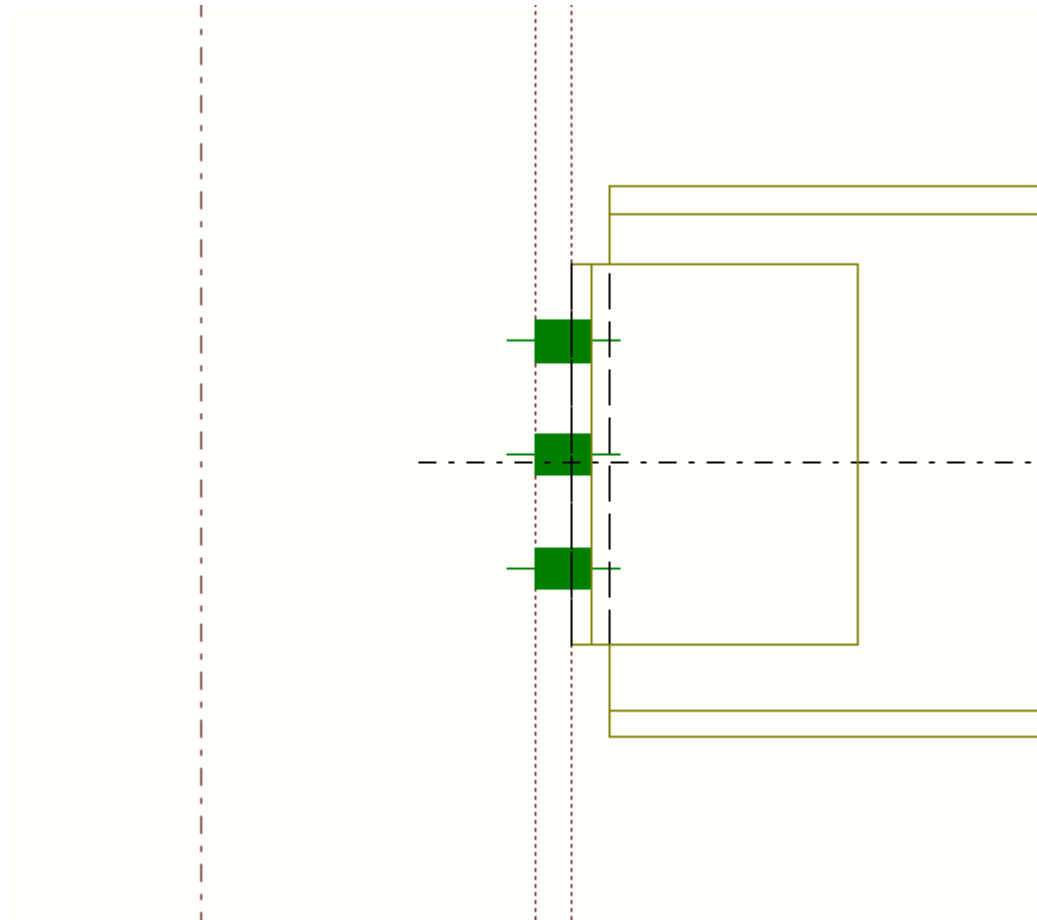
Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disegnare i bulloni che coincidono con le parti adiacenti. Se non si desidera disegnare i bulloni, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Il seguente esempio mostra l'aspetto del disegno quando questa opzione avanzata viene impostata su `FALSE`.



Nel seguente esempio l'opzione avanzata è stata impostata su `TRUE`.



6.93 XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare o nascondere nei disegni le linee dei bordi delle unità di getto in calcestruzzo (prefabbricato). Impostare su `TRUE` (default) per visualizzare le linee dei bordi sovrapposte tra le unità di getto adiacenti che si trovano nella stessa fase.

NOTA Se si lavora con parti in calcestruzzo in opera e `XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT` è impostato su `TRUE`, le opzioni avanzate `XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES` e `XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES` non hanno effetto.

Se `XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT` è impostato su `FALSE`, le parti in calcestruzzo in opera e quelle prefabbricate sono trattate allo stesso modo e sono influenzate dalle

opzioni avanzate `XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES` e `XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES`.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Informazioni correlate

Vedere anche

[XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES \(pagina 178\)](#)

[XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT \(pagina 251\)](#)

[XS_ENABLE_PRECAST_CONTINUOUS_CONCRETE \(pagina 252\)](#)

[Visualizzazione di parti in calcestruzzo nei disegni utilizzando opzioni avanzate](#)

6.94 XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare o nascondere nei disegni le linee delle parti in calcestruzzo all'interno delle unità di getto (prefabbricato). Impostare su `TRUE` per visualizzare le linee delle parti sovrapposte all'interno delle unità di getto.

Il valore di default è `FALSE`.

NOTA Se si lavora con parti in calcestruzzo in opera e `XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT` è impostato su `TRUE`, le opzioni avanzate `XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES` e `XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES` non hanno effetto.

Se `XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT` è impostato su `FALSE`, le parti in calcestruzzo in opera e quelle prefabbricate sono trattate allo stesso modo e sono influenzate dalle opzioni avanzate `XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES` e `XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Informazioni correlate

Vedere anche

[XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES](#) (pagina 177)

[XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT](#) (pagina 251)

[XS_ENABLE_PRECAST_CONTINUOUS_CONCRETE](#) (pagina 252)

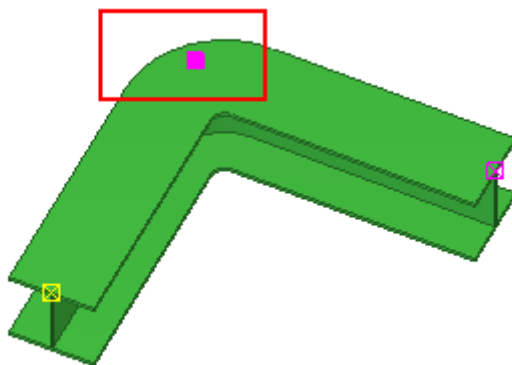
Visualizzazione di parti in calcestruzzo nei disegni utilizzando opzioni avanzate

6.95 XS_DRAW_CHAMFERS_HANDLES

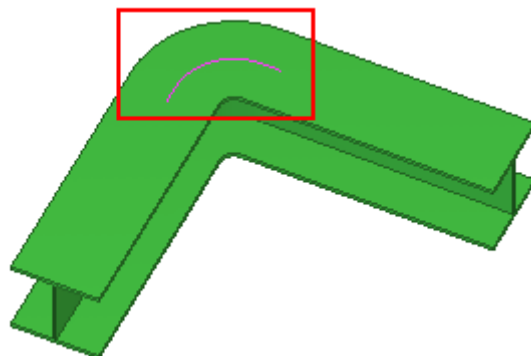
Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Viste del modello**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se visualizzare le grip o gli smussi per piatti contorno, solette in calcestruzzo e polybeam. Le opzioni sono:

- **HANDLES**: le grip vengono visualizzate. Semplifica la selezione delle grip. Questo è il valore di default.



- **CHAMFERS**: gli smussi vengono visualizzati. Utilizzare questa opzione, ad esempio, per controllare lo stato degli smussi della polybeam.



- `CHAMFERS_AND_HANDLES`: vengono visualizzati sia gli smussi sia le grip.

Vedere anche

[XS_DO_NOT_DISPLAY_CHAMFERS \(pagina 160\)](#)

6.96 XS_DRAW_CROSS_AXIS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `N` per nascondere l'asse incrociato nelle sezioni trasversali delle travi.

Non impostare alcun valore per visualizzare l'asse incrociato nelle sezioni trasversali delle travi.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.97 XS_DRAW_CUT_FACES_WITH_OBJECT_COLOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` (default) per visualizzare le facce di taglio in grigio e su `TRUE` per visualizzare le facce di taglio con lo stesso colore delle altre facce dell'oggetto.

ridisegnare la vista del modello dopo la modifica del valore affinché la modifica diventi effettiva.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

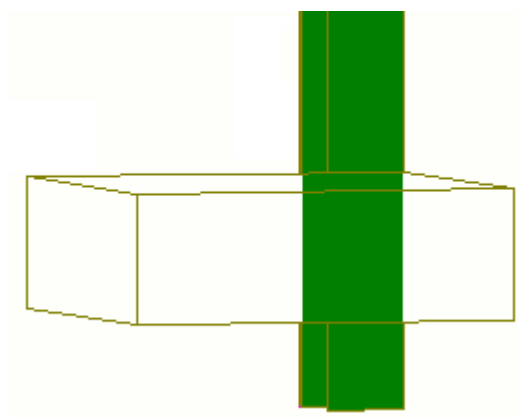
6.98 XS_DRAW_HIDDEN_FACES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

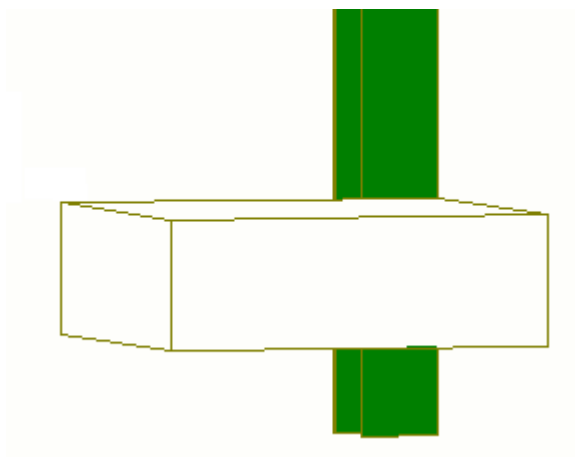
Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disegnare facce delle parti nascoste nei disegni. Il valore di default è `FALSE`. Questa opzione avanzata nasconde, ad esempio, le riempiture sulle facce delle parti nascoste.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio di utilizzo del valore `TRUE`:



Esempio di utilizzo del valore `FALSE`:



SUGGERIMENTO Per nascondere le facce delle barre d'armatura, utilizzare l'opzione avanzata [XS_DRAW_REBAR_HIDDEN_FACES \(pagina 183\)](#).

6.99 XS_DRAW_HORIZONTAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare automaticamente i simboli di accorciamento delle viste orizzontali. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Limitazioni

- I simboli di accorciamento non sono visualizzati nei disegni di progetto e montaggio.
- I simboli di accorciamento non sono visualizzati nelle sezioni di canale o nelle sezioni cave rettangolari.

Vedere anche

[XS_DRAW_VERTICAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS \(pagina 188\)](#)

[XS_SHORTENING_SYMBOL_WITH_ZIGZAG \(pagina 456\)](#)

[XS_SHORTENING_SYMBOL_COLOR \(pagina 455\)](#)

[XS_SHORTENING_SYMBOL_LINE_TYPE \(pagina 455\)](#)

6.100 XS_DRAW_INSIDE_ANGLE_IN_UNFOLDING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Quotatura - spianati**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare l'angolo interno anziché l'angolo esterno. Se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE` (default), viene visualizzato l'angolo esterno.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.101 XS_DRAW_LONG_HOLE_DIMENSIONS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Quotatura - bulloni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per quotare i fori asolati rispetto ai punti centrali della curva. Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE` (default), i fori asolati vengono quotati rispetto ai punti centrali dei fori.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.102 XS_DRAW_MESH_OUTLINE_SYMBOL _FROM_BOTTOM_LEFT_TO_TOP_RIGHT

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la rappresentazione dei contorni delle reti d'armatura nei disegni. Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE` (default), il simbolo di rappresentazione dei contorni della rete è sempre disegnato dal lato inferiore sinistro al lato superiore destro.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

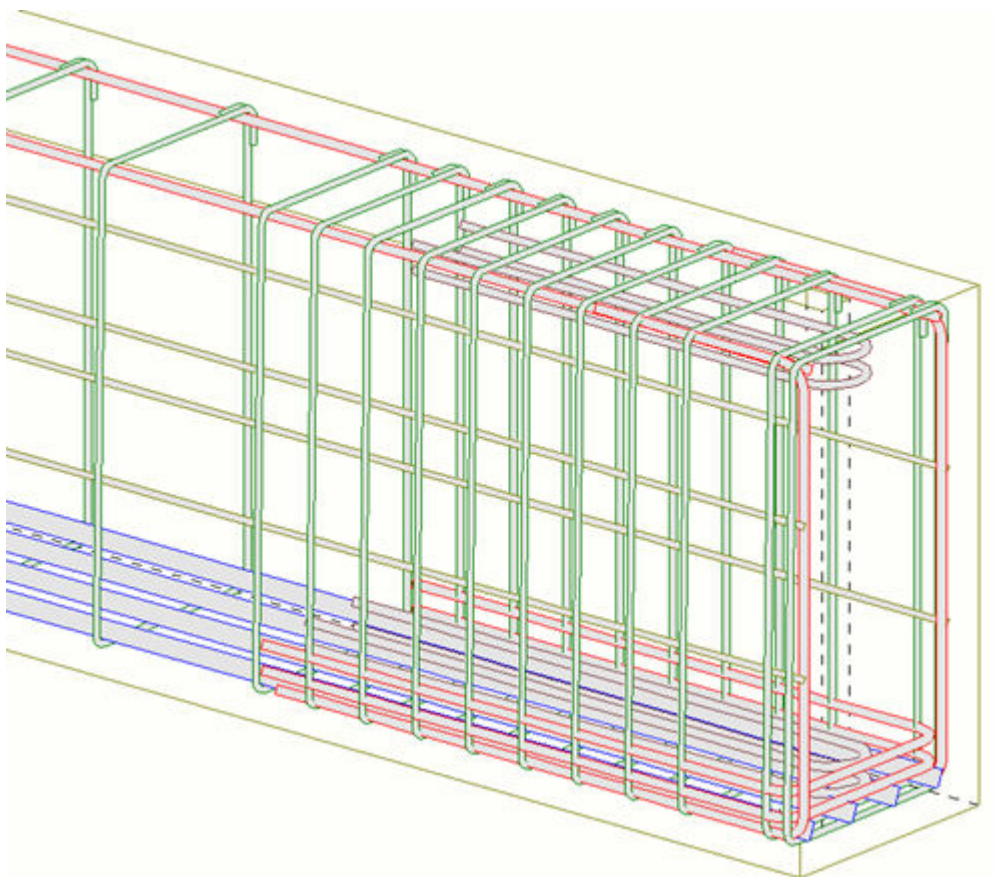
6.103 XS_DRAW_REBAR_HIDDEN_FACES

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà disegni**

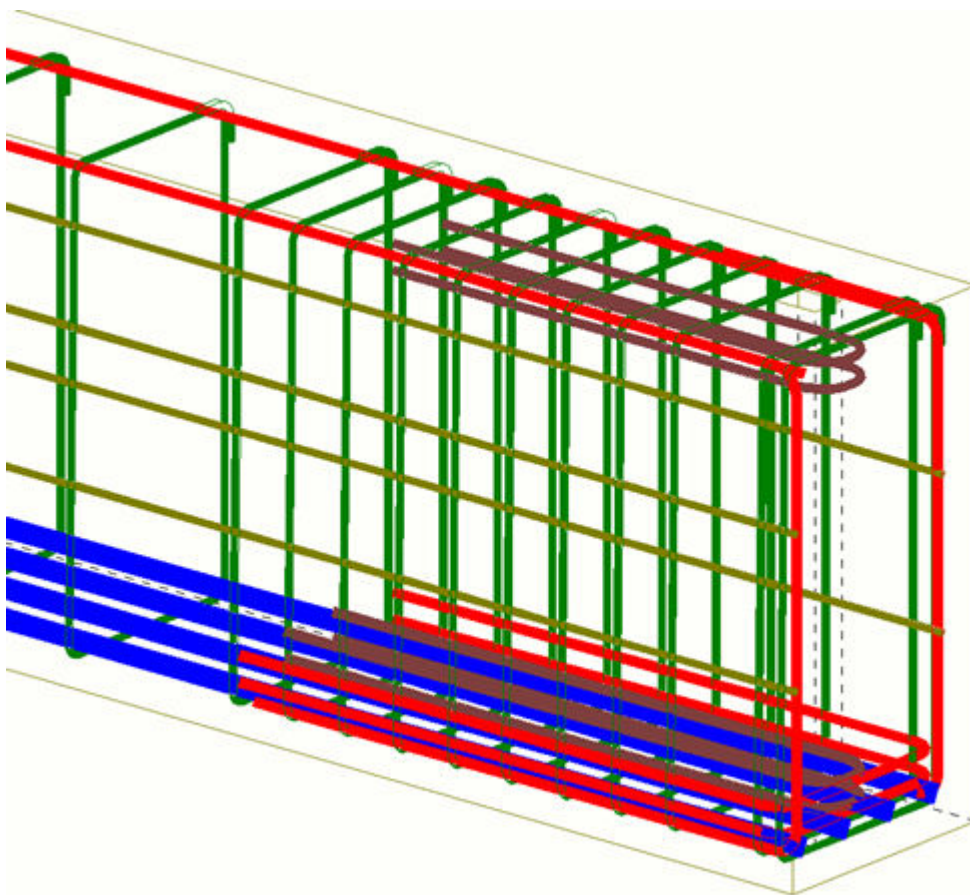
Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la visualizzazione delle facce nascoste delle barre d'armatura nei disegni. Per visualizzare le facce nascoste delle barre d'armatura, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. `FALSE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nella prima immagine riportata di seguito, `XS_DRAW_REBAR_HIDDEN_FACES` è stato impostato su `TRUE`.



Nell'immagine riportata di seguito, `XS_DRAW_REBAR_HIDDEN_FACES` è stato impostato su `FALSE`.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DRAW_HIDDEN_FACES \(pagina 180\)](#)

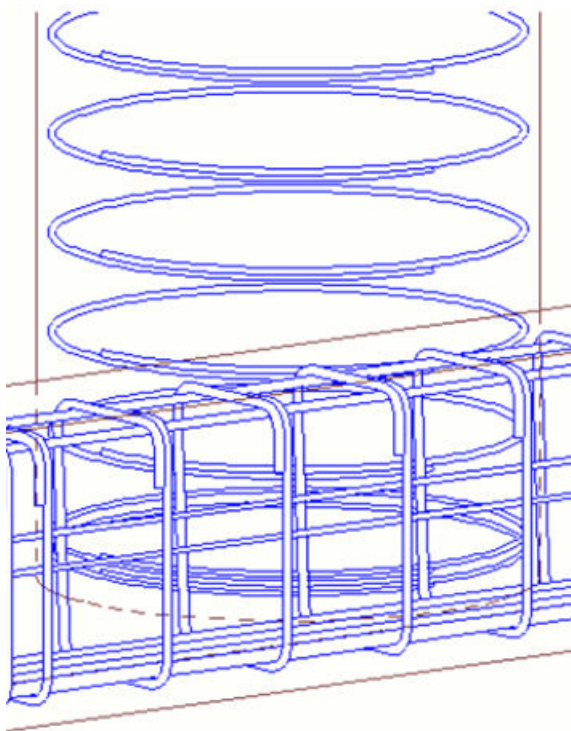
6.104 XS_DRAW_REBAR_SELF_INTERSECTING_LEGS_WITH_OFFSET

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

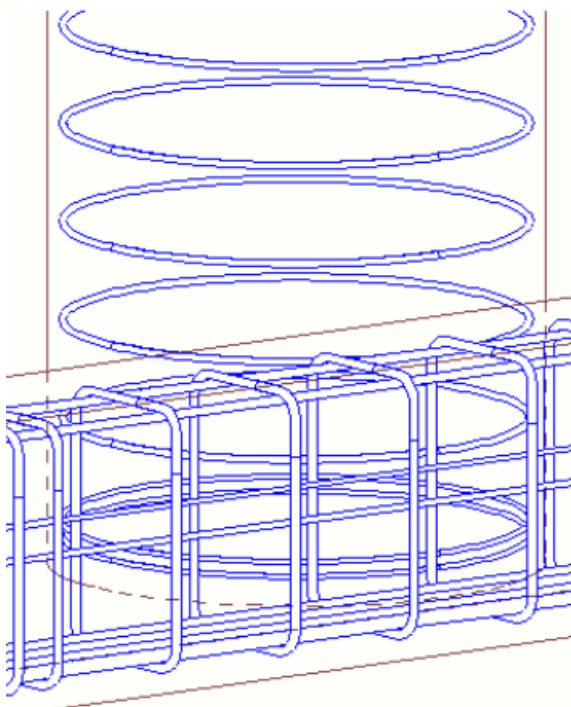
Se impostata su `TRUE`, questa opzione avanzata visualizza le barre d'armatura nei disegni con sovrapposizione in tutte le rappresentazioni. `FALSE` non ha alcun impatto sulla rappresentazione della **linea piena**. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

XS_DRAW_REBAR_SELF_INTERSECTING_LEGS_WITH_OFFSET impostato su TRUE:



XS_DRAW_REBAR_SELF_INTERSECTING_LEGS_WITH_OFFSET impostato su FALSE:



6.105 XS_DRAW_ROOT_OPENING_EVEN_WHEN_ZERO

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Saldature

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per visualizzare le distanze lembi zero nelle saldature. Il valore di default è **TRUE**. Se si imposta questa opzione avanzata su **FALSE**, le distanze dei lembi uguali a zero non vengono visualizzate.



La distanza lembi è lo spazio tra le parti saldate. Il valore delle distanze lembi viene visualizzato solo per i tipi di saldatura 3 e 4 (saldatura a V e scanalatura e saldatura a mezzo V).

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

6.106 XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se la linea guida è disegnata quando la linea guida è più breve del valore definito con l'opzione avanzata **XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS_MINIMUM_LENGTH**. Quando si imposta questa opzione su **FALSE**, la linea guida non viene disegnata. Impostare su **TRUE** (default) per disegnare sempre le linee guida nelle marche delle parti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS_MINIMUM_LENGTH](#)
(pagina 187)

6.107 XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS_MINIMUM_LENGTH

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la lunghezza minima di una linea guida disegnata in Tekla Structures. Se la linea guida è più corta della lunghezza minima e l'opzione avanzata XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS è impostata su FALSE, la linea guida non viene disegnata. Il valore di default è 0.0. Se l'opzione avanzata XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS_MINIMUM_LENGTH è impostata su TRUE, le linee guida delle marche parti vengono sempre disegnate.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS \(pagina 187\)](#)

6.108 XS_DRAW_SKEWED_ELEVATIONS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti**

Impostare questa opzione avanzata su TRUE per visualizzare le quote di elevazione inclinate.

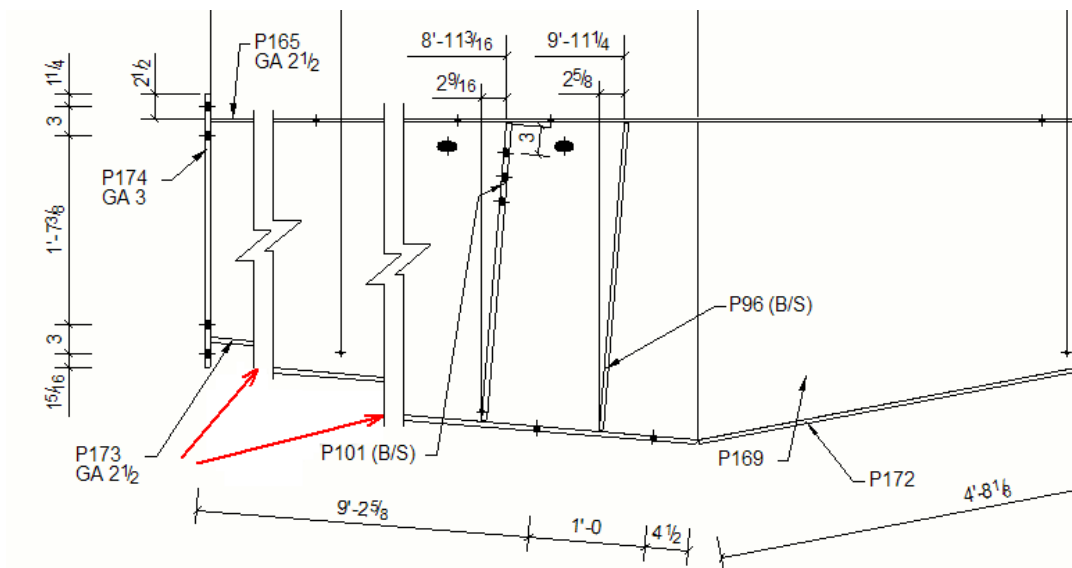
Se si imposta su FALSE (default), le quote di elevazione inclinate non vengono visualizzate nei disegni.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.109 XS_DRAW_VERTICAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su TRUE per visualizzare automaticamente i simboli di accorciamento delle viste verticali. Il valore di default è FALSE.



Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Limitazioni

- I simboli di accorciamento non sono visualizzati nei disegni di progetto e montaggio.
- I simboli di accorciamento non sono visualizzati nelle sezioni di canale o nelle sezioni cave rettangolari.

Vedere anche

[XS_DRAW_HORIZONTAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS](#) (pagina 181)

[XS_SHORTENING_SYMBOL_WITH_ZIGZAG](#) (pagina 456)

[XS_SHORTENING_SYMBOL_COLOR](#) (pagina 454)

[XS_SHORTENING_SYMBOL_LINE_TYPE](#) (pagina 455)

6.110 XS_DRAWING_ALLOW_NEW_SECTIONS_IN_REDIMENSIONING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se durante il ridimensionamento dei disegni esistenti vengono create nuove viste o sezioni.

Il valore di default è `FALSE`, che indica che non viene creata alcuna vista o sezione.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

6.111 XS_DRAWING_ALLOW_SNAPPING_TO_DISTANT_POINTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per consentire lo snap ai punti finali dell'oggetto in un disegno anche se il cursore non è vicino a un punto finale. Ciò significa che anche se il cursore si trova in un punto qualunque sull'oggetto, verrà eseguito lo snap ai punti finali dell'oggetto. Se non si desidera consentire questo comportamento, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`. In questo modo, lo snap verrà eseguito solo ai punti di snap vicini al cursore.

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.112 XS_DRAWING_ASSEMBLY_HATCH_SCHEMA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Retinatura

Utilizzare questa opzione avanzata per indicare il nome del file dello schema di retinatura da utilizzare per i disegni di assemblaggio.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per utilizzare il file dello schema di retinatura di default, immettere `assembly.htc`.

6.113 XS_DRAWING_CAST_UNIT_HATCH_SCHEMA

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Retinatura

Utilizzare questa opzione avanzata per determinare il nome del file dello schema di retinatura utilizzato per i disegni di unità di getto.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per utilizzare il file dello schema di retinatura di default, immettere
`cast_unit.htc`.

6.114 XS_DRAWING_CHANGE_HIGHLIGHT_COLOR

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il colore di evidenziazione dei simboli di modifica automatici. Inserire un valore numerico o il nome del colore.

Il colore di default è magenta sullo schermo e invisibile sulla stampa. Altri colori sono visibili anche durante la stampa tranne l'indice 152 (colore invisibile).

È possibile inserire uno qualsiasi dei seguenti nomi di colore: RED, DARK RED, ORANGE, DARK YELLOW, GREEN, DARK GREEN, BLUE, DARK BLUE, BLACK, GREY, DARK GREY, CYAN, DARK CYAN e MAGENTA.

È inoltre possibile immettere i colori come valori numerici. È possibile immettere un singolo valore di indice di colore (ad esempio 160 per il colore rosso standard di Tekla Structures) o un colore RGB specifico personalizzato. Per un colore RGB, immettere tre valori numerici separati da spazi (ciascun valore compreso tra 0 e 255). Ad esempio, per una tonalità di verde specifica, inserire 0 220 50.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Valori di indice precedenti di Tekla Structures e colori corrispondenti:

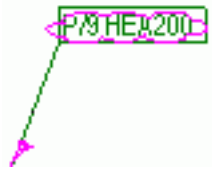
0	 Nero
1	 Bianco
2	 Rosso
3	 Verde

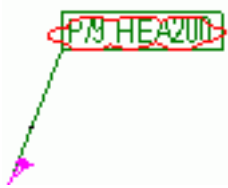
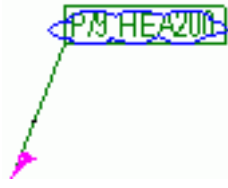
4	 Blu
5	 Ciano
6	 Giallo
7	 Magenta

Valori di indice Standard Tekla Structures e colori corrispondenti:

152	 Invisibile
153	 Nero
160	 Rosso
161	 Verde
162	 Blu
163	 Ciano
164	 Giallo
165	 Magenta
154	 Marrone
155	 Verde scuro
156	 Blu scuro
157	 Blu-verde
158	 Arancione
159	 Grigio
130	 Grigio 30
131	 Grigio 50
132	 Grigio 70
133	 Grigio 90

Esempio

Impostare l'opzione avanzata su	Colore schermo	Colore nei disegni stampati
Nessun valore (default)		non visibile
MAGENTA 165		magenta

Impostare l'opzione avanzata su	Colore schermo	Colore nei disegni stampati
RED 160		rosso
GREEN 161		verde
BLUE 162		blu
BLACK 153		nero
GREY 159		grigio

6.115 XS_DRAWING_CLONING_IGNORE_CHECK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` affinché cloni un disegno anche se tutte le parti del disegno originale sono state modificate e la marca di posizione è la stessa del disegno originale. Il valore di default è `FALSE`.

Quando `XS_DRAWING_CLONING_IGNORE_CHECK` è impostato su `TRUE`, Tekla Structures può clonare un disegno con una parte selezionata con lo stesso

numero posizione. Tuttavia, se sono state selezionate più parti con lo stesso numero posizione, viene creato solo un disegno clonato per tale posizione.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

In **Gestione documenti** è presente il disegno A[A.1]. Viene eseguita la marcatura nel modello, in modo che l'assemblaggio A.1 cambi in A.2. In **Gestione documenti** il disegno A[A.1] è contrassegnato da una x e dal messaggio di stato "Tutte le parti cancellate". Dopodiché, viene nuovamente eseguita la marcatura del modello, in modo che l'assemblaggio nel modello cambi da A.2 in A.1. Per eseguire la clonazione, impostare l'opzione avanzata `XS_DRAWING_CLONING_IGNORE_CHECK` su `TRUE`, selezionare il disegno A[A.1] (contrassegnato da x) da **Gestione documenti** e l'assemblaggio A.1 dal modello e cliccare su **Clona**.

6.116 XS_DRAWING_COMBINE_ADDED_DIMENSIONS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare se le quote aggiunte vengono unite alle quote esistenti nei disegni aggiornati o clonati. Se impostata su `FALSE`, le quote aggiunte non vengono unite alle quote esistenti. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.117 XS_DRAWING_CUT_VIEW_COMPARISON_CRITERIA

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare i criteri utilizzati quando si confrontano le viste sezione. Se le viste sezione sono diverse, saranno visibili e riceveranno una marca di sezione univoca. Di default, le viste sezione sono confrontate in base ai contorni (`EXTREMA`) e all'orientamento delle parti nella vista (`ORIENTATION`). L'opzione avanzata può contenere una combinazione delle seguenti opzioni separate da una virgola:

- `POSITION` confronta le marche di posizione di tutte le parti nella vista (comprese le parti non quotate).
- `EXTREMA` confronta i contorni delle parti nella vista.

- **ORIENTATION** confronta l'orientamento delle parti nella vista.
- **SHOWALL** considera tutte le viste sezione in modo diverso e le visualizza con marche sezione univoche.
- **EXACT** utilizza regole più rigide nel confronto delle viste sezione. Utilizzare **EXACT** solo in combinazione con le opzioni **EXTREMA** o **ORIENTATION**.

EXACT, ORIENTATION = Gli assi x/y della parte devono essere uguali.

ORIENTATION = Gli assi x/y della parte devono essere uguali o opposti.

EXACT, EXTREMA = Gli estremi della parte devono essere uguali in qualsiasi direzione.

EXTREMA = Gli estremi della parte devono essere uguali nella direzione locale di ciascuna parte.

Se l'orientamento è diverso di 90 gradi, gli estremi possono comunque essere gli stessi se, ad esempio, entrambe le parti hanno le stesse dimensioni x e y.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

6.118 XS_DRAWING_FILTER_UDAS_WITHOUT_TYPE_CHECK

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su **FALSE** (default) per utilizzare solo gli attributi utente definiti per l'oggetto in `object.inp` nei filtri delle viste disegno.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.119 XS_DRAWING_GA_HATCH_SCHEMA

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Retinatura

Utilizzare questa opzione avanzata per determinare il nome del file dello schema di retinatura utilizzato per i disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per utilizzare il file dello schema di retinatura di default, immettere `general.htc`.

6.120 XS_DRAWING_GRID_LABEL_FRAME_FIXED_WIDTH

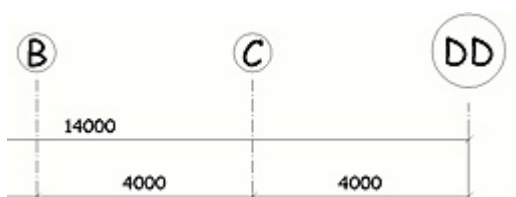
Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare una dimensione fissa per le strutture delle etichette della griglia nei disegni. Ciò è utile, ad esempio, quando le cornici delle etichette della griglia devono avere tutte la stessa dimensione indipendentemente dalla presenza di una o due cifre nell'etichetta. Se questa opzione avanzata è impostata su zero (0), la larghezza delle cornici delle etichette della griglia dipende dalla larghezza dell'etichetta. Immettere il valore desiderato in millimetri.

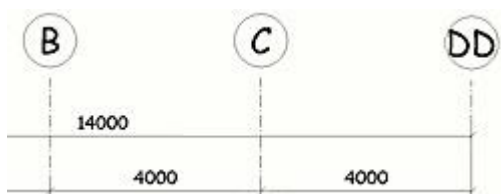
È consigliabile utilizzare la larghezza fissa 18 per 5 caratteri (XX.XX) quando l'altezza del testo è 3/16. Modificare la larghezza fissa in 14 per 4 caratteri (XX.X), in 12 per 3 caratteri (X.X) e in 10 per 2 caratteri (XX). Se si utilizza una lunghezza del testo diversa da 3/16, è necessario modificare di conseguenza i valori di larghezza fissa. Questa opzione avanzata sostituisce il calcolo automatico della larghezza della cornice per le etichette della griglia.

Se questa opzione avanzata non è impostata, in Tekla Structures le cornici delle etichette della griglia vengono regolate in base al testo all'interno di ciascuna struttura.

Esempio di etichette della griglia quando la dimensione dell'etichetta non è fissa:



Esempio di etichette della griglia quando la dimensione dell'etichetta è fissa:



Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo

MODEL(ROLE) o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

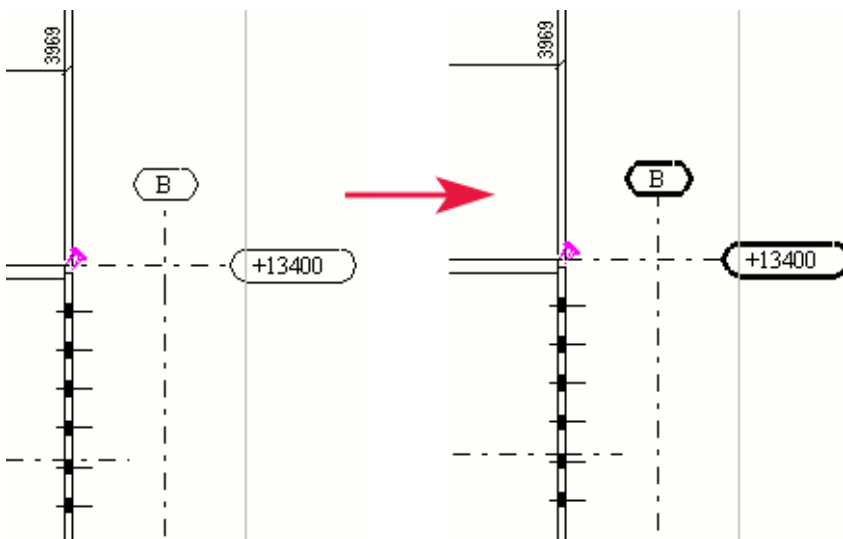
6.121 XS_DRAWING_GRID_LABEL_FRAME_LINE_WIDTH_FACTOR

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare lo spessore della struttura delle etichette della griglia nei disegni. È consigliabile evidenziare le strutture delle etichette della griglia, in modo che vengano visualizzate con una linea più spessa rispetto al resto della griglia.

Esempio

`XS_DRAWING_GRID_LABEL_FRAME_LINE_WIDTH_FACTOR=1`



NOTA Ogni colore presenta un determinato spessore della linea. Lo spessore della cornice delle etichette della griglia sui disegni stampati in bianco e nero dipende dal colore definito per l'etichetta della griglia nelle proprietà della griglia e dal valore di questa opzione avanzata.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.122 XS_DRAWING_HISTORY_LOG_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i contenuti del file di log storico dei disegni `drawing_history.log`. È possibile utilizzare le seguenti opzioni singolarmente o in qualsiasi combinazione.

- ALL
- NEW
- DELETED (valore di default)
- MODIFIED

Esempio

Separare le opzioni utilizzando il carattere di sottolineatura (`_`), ad esempio `NEW_DELETED`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.123 XS_DRAWING_IGNORE_ZERO_LEVELS_IN_PART_MARKS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Marcatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare se i livelli zero (+0.000) vengono visualizzati o nascosti nelle marche parti. Di default, l'opzione avanzata è impostata su `FALSE`, in modo che i livelli zero vengano visualizzati nelle marche parti. Impostare su `TRUE` per nascondere i livelli zero nelle marche parti.

È possibile utilizzare questa opzione avanzata, ad esempio, per nascondere le marche laterali di connessione a una distanza specificata dal piano della vista.

SUGGERIMENTO Per elencare le informazioni sul livello nelle marche parti, nelle proprietà delle marche parti aggiungere uno dei seguenti attributi nella marca:

- ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL
- ASSEMBLY_TOP_LEVEL
- CAST_UNIT_BOTTOM_LEVEL

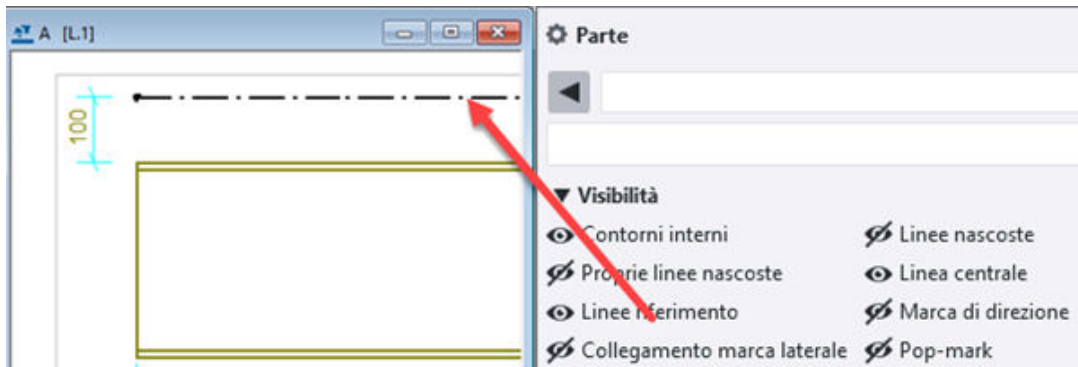
- CAST_UNIT_TOP_LEVEL

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

6.124 XS_DRAWING_PART_REFERENCE_LINE_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare la posizione della linea di riferimento nei disegni.



È possibile decidere di ignorare il metodo di inserimento della parte nel modello utilizzando uno dei tasti disponibili.

Nei seguenti esempi la parte è stata creata con impostazioni di posizione (**Sul piano, Rotazione, Alla profondità**) e di offset finale (**Dx, Dy, Dz**) specifiche.

Trave in acciaio (1 selezionato)

◀ [] ▶

[]

► Generale

► Serie di marcatura

▼ Posizione

Sul piano	Metà ▼	0.000 mm
Rotazione	Superiore ▼	0.00
Alla profondità	Sotto ▼	50.000 mm

▼ Offset finale

	Inizio ■	Fine ■
Dx	0.000 mm	0.000 mm
Dy	0.000 mm	0.000 mm
Dz	-50.000 mm	-50.000 mm

► Trave curva

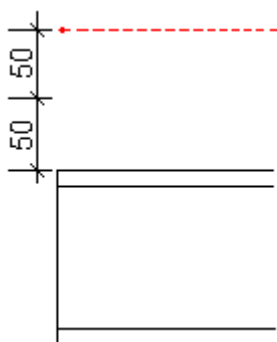
► Deformazione

► Esportazione IFC

► Altro

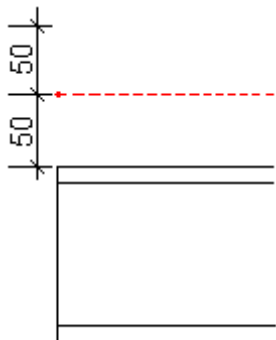
È possibile utilizzare i tasti elencati di seguito. Se si omette il valore, Tekla Structures usa `POINT_LINE`.

- `POINT_LINE` prende in considerazione sia l'impostazione di posizione **Alla profondità** 50 mm che l'offset finale **Dz** -50 mm, pertanto la linea si trova nella stessa posizione relazionale visualizzata nel modello.

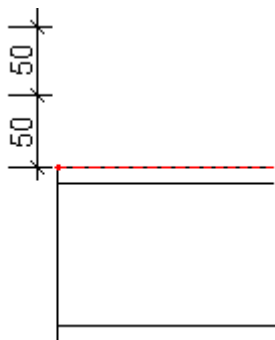


- `DEFINITION_LINE` crea una linea tra i punti di definizione della parte, tiene conto delle impostazioni di posizione, ma ignora gli offset finali,

pertanto la linea di riferimento viene disegnata utilizzando **Alla profondità** 50 mm, ma l'offset finale **Dz** -50 mm viene ignorato.



- CORNER_REFERENCE_LINE ignora sia le impostazioni di posizione che gli offset finali e traccia la linea di riferimento in modo che si trovi sulla parte e non all'esterno della parte. Ignora il modo in cui la parte viene inserita nel modello.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.125 XS_DRAWING_PART_SYMBOL_REPRESENTATION_TYPE

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per regolare la rappresentazione dei simboli delle parti nei disegni. Il valore 0 (default) significa tramite linea di riferimento, mentre il valore 1 significa tramite linea centrale. Ciò influisce sulle opzioni di rappresentazione delle parti **Simbolo** e **Simbolo con profilo parziale** nelle proprietà delle parti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.126 XS_DRAWING_PLOT_FILE_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Stampa**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la cartella in cui **Catalogo stampanti** crea i file di stampa definiti nella finestra di dialogo **Stampa disegni**. Questa opzione avanzata definisce anche la cartella in cui l'esportazione del disegno crea i file DWG, DXF o DGN definiti nella finestra di dialogo **Esporta disegni come DWG/DXF/DGN**. Per impostazione predefinita, `.\PlotFiles` viene utilizzato come valore. È possibile definire qualsiasi cartella. Ad esempio, per creare i file di trama nella cartella "Team A plotfiles" all'interno della cartella modello, immettere `.\Team A plotfiles`.

Catalogo stampanti e la stampa precedente vengono utilizzati solo quando l'opzione avanzata `XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG` è stata impostata su `TRUE` attraverso **File --> Impostazioni --> Opzioni avanzate --> Stampa**. Questa opzione avanzata non ha alcun effetto sulla nuova stampa.

Vedere anche

[XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG \(pagina 531\)](#)

6.127 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i nomi dei file di stampa per i disegni, se il nome file è assente nella finestra di dialogo **Stampa disegni**. Questa opzione avanzata viene utilizzata come opzione sostitutiva se non è stato immesso alcun valore per alcune delle opzioni avanzate seguenti: `XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_A`, `XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_C`, `XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_G`, `XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_W` o `XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_M`.

Immettere qualsiasi combinazione di testo e opzioni:

NAME

NAME . -

NAME .

DRAWING_NAME

DRAWING_NAME .

DRAWING_NAME . -

REVISION

DRAWING_REVISION

REV_MARK

REVISION_MARK

DRAWING_REVISION_MARK

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>, ad esempio,

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>, ad esempio TPL:TITLE1 o TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

Il punto interrogativo (?) può essere utilizzato per le interrogazioni se è stata impostata una <variable> e, in caso contrario, verrà stampato il <text> dopo il punto interrogativo fino all'ultimo %. Vedere l'esempio riportato di seguito.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK%

Se si definisce %DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%
%DRAWING_REVISION? - Rev %%REVISION_MARK%, un .pdf file con un
nome P1 - PLATE - Rev A.pdf verrà creato da un disegno di una singola
parte, ad esempio, dove

DRAWING_NAME. = P1, ovvero la posizione della parte senza punteggiatura.

DRAWING_TITLE = PLATE, che è il nome immesso nella casella **Nome** delle
proprietà del disegno.

DRAWING_REVISION? = Vuoto, se non sono presenti revisioni. Se esiste una
revisione, il testo dopo il punto interrogativo (?) insieme al valore di revisione
in base alle informazioni di revisione definite in **N. rev.** nella finestra di dialogo
Gestione revisione vengono scritti nel nome del file di stampa.

- Rev è il testo da stampare, se DRAWING_REVISION restituisce un valore.

Se DRAWING_REVISION non restituisce un valore, il testo - Rev non
verrà stampato. In questo caso, neanche il nome file di stampa avrà
REVISION_MARK poiché il disegno non è stato revisionato.

REVISION_MARK = A, perché A è stato definito come marca di revisione nella
finestra di dialogo **Gestione revisione**.

6.128 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_A

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Stampa

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i nomi dei file di stampa per i disegni di assemblaggio.

Immettere qualsiasi combinazione di testo e opzioni:

NAME

NAME.-

NAME.

DRAWING_NAME

DRAWING_NAME.

DRAWING_NAME.-

REVISION

DRAWING_REVISION

REV_MARK

REVISION_MARK

DRAWING_REVISION_MARK

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>, ad esempio,

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>, ad esempio TPL:TITLE1 o TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

Il punto interrogativo (?) può essere utilizzato per le interrogazioni se è stata impostata una <variable> e, in caso positivo, verrà stampato il <text> dopo il punto interrogativo. Vedere l'esempio riportato di seguito.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

Nell'esempio riportato di seguito il nome del file PDF del disegno di assemblaggio è E_P1_PLATE_Revision=2.pdf:

E_%NAME.-%_TITLE%%REV?_Revision=%%REV%

E = è il testo che si desidera avere all'inizio.

NAME . = P1, che è la posizione della parte senza punteggiatura.

TITLE = PLATE, che è il nome immesso nella casella **Nome** delle proprietà del disegno.

REV? = Vuoto, se non sono presenti revisioni. Se esiste una revisione, il testo dopo il punto interrogativo (?) insieme al valore di revisione in base alle informazioni di revisione definite in **N. rev.** nella finestra di dialogo **Gestione revisione** vengono scritti nel nome del file di stampa.

Revision= è il testo da stampare, se REV restituisce un valore. Se REV non restituisce un valore, il testo Revision= non verrà stampato.

REV = 2, perché il numero revisione 2 è nella finestra di dialogo **Gestione revisione**.

6.129 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_W

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i nomi dei file di stampa per i disegni di officina.

Immettere qualsiasi combinazione di testo e opzioni:

NAME

NAME . -

NAME .

DRAWING_NAME

DRAWING_NAME .

DRAWING_NAME . -

REVISION

DRAWING_REVISION

REV_MARK

REVISION_MARK

DRAWING_REVISION_MARK

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>, ad esempio,

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>, ad esempio TPL:TITLE1 o TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

Il punto interrogativo (?) può essere utilizzato per le interrogazioni se è stata impostata una <variable> e, in caso positivo, verrà stampato il <text> dopo il punto interrogativo. Vedere l'esempio riportato di seguito.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempi

```
%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %  
%REVISION_MARK%
```

Se si definisce %DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%
%DRAWING_REVISION? - Rev %%REVISION_MARK%, un file .pdf con un nome
P1 - PLATE - Rev A.pdf verrà creato da un disegno di una singola parte,
dove

DRAWING_NAME. = P1, ovvero la posizione della parte senza punteggiatura.

DRAWING_TITLE = PLATE, che è il nome immesso nella casella **Nome** delle
proprietà del disegno.

DRAWING_REVISION? = Vuoto, se non sono presenti revisioni. Se esiste una
revisione, il testo dopo il punto interrogativo (?) insieme al valore di revisione
in base alle informazioni di revisione definite in **N. rev.** nella finestra di dialogo
Gestione revisione vengono scritti nel nome del file di stampa.

- Rev è il testo da stampare, se DRAWING_REVISION restituisce un valore.

Se DRAWING_REVISION non restituisce un valore, il testo - Rev non
verrà stampato. In questo caso, neanche il nome file di stampa avrà
REVISION_MARK poiché il disegno non è stato revisionato.

REVISION_MARK = A, perché A è stato definito come marca di revisione nella
finestra di dialogo **Gestione revisione**.

6.130 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_G

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i nomi dei file di stampa per i
disegni di progetto/montaggio.

Immettere qualsiasi combinazione di testo e opzioni:

NAME

NAME. -

NAME.

DRAWING_NAME

DRAWING_NAME.

DRAWING_NAME.-

REVISION

DRAWING_REVISION

REV_MARK

REVISION_MARK

DRAWING_REVISION_MARK

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>, ad esempio,

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>, ad esempio TPL:TITLE1 o TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

Il punto interrogativo (?) può essere utilizzato per le interrogazioni se è stata impostata una <variable> e, in caso positivo, verrà stampato il <text> dopo il punto interrogativo. Vedere l'esempio riportato di seguito.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

%DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %%REVISION_MARK%

Se si definisce %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK%, verrà creato un file PDF con un nome ELEVATION1 - Rev
A.pdf da un disegno di progetto/montaggio, dove

DRAWING_TITLE = ELEVATION1, che è il nome immesso nella casella **Nome**
delle proprietà del disegno.

DRAWING_REVISION? = Vuoto, se non sono presenti revisioni. Se esiste una
revisione, il testo dopo il punto interrogativo (?) insieme al valore di revisione
in base alle informazioni di revisione definite in **N. rev.** nella finestra di dialogo
Gestione revisione vengono scritti nel nome del file di stampa.

- Rev è il testo da stampare, se DRAWING_REVISION restituisce un valore.

Se DRAWING_REVISION non restituisce un valore, il testo - Rev non

verrà stampato. In questo caso, neanche il nome file di stampa avrà `REVISION_MARK` poiché il disegno non è stato revisionato.

`REVISION_MARK = A`, perché A è stato definito come marca di revisione nella finestra di dialogo **Gestione revisione**.

6.131 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_M

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i nomi dei file di stampa per i disegni composti.

Immettere qualsiasi combinazione di testo e opzioni:

`NAME`

`NAME.-`

`NAME.`

`DRAWING_NAME`

`DRAWING_NAME.`

`DRAWING_NAME.-`

`REVISION`

`DRAWING_REVISION`

`REV_MARK`

`REVISION_MARK`

`DRAWING_REVISION_MARK`

`REV`

`TITLE`

`DRAWING_TITLE`

`UDA:<drawing user-defined attribute>`, ad esempio,

`UDA:DRAWING_USERFIELD_1`

`TPL:<template attribute>`, ad esempio `TPL:TITLE1` o `TPL:TITLE2`

`<variable>?- <text>`

Il punto interrogativo (?) può essere utilizzato per le interrogazioni se è stata impostata una `<variable>` e, in caso positivo, verrà stampato il `<text>` dopo il punto interrogativo. Vedere l'esempio riportato di seguito.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

`%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK%`

Se si definisce `%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%`
`%DRAWING_REVISION? - Rev %%REVISION_MARK%`, un .pdf file con un
nome `P1 - PLATE - Rev A.pdf` verrà creato da un disegno composto in cui
`DRAWING_NAME. = P1`, ovvero la posizione della parte senza punteggiatura.

`DRAWING_TITLE = PLATE`, che è il nome immesso nella casella **Nome** delle
proprietà del disegno.

`DRAWING_REVISION? = Vuoto`, se non sono presenti revisioni. Se esiste una
revisione, il testo dopo il punto interrogativo (?) insieme al valore di revisione
in base alle informazioni di revisione definite in **N. rev.** nella finestra di dialogo
Gestione revisione vengono scritti nel nome del file di stampa.

- `Rev` è il testo da stampare, se `DRAWING_REVISION` restituisce un valore.

Se `DRAWING_REVISION` non restituisce un valore, il testo - `Rev` non
verrà stampato. In questo caso, neanche il nome file di stampa avrà
`REVISION_MARK` poiché il disegno non è stato revisionato.

`REVISION_MARK = A`, perché A è stato definito come marca di revisione nella
finestra di dialogo **Gestione revisione**.

6.132 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_C

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i nomi dei file di stampa per i
disegni di unità di getto.

Immettere qualsiasi combinazione di testo e opzioni:

`NAME`

`NAME. -`

`NAME.`

`DRAWING_NAME`

`DRAWING_NAME.`

`DRAWING_NAME. -`

`REVISION`

`DRAWING_REVISION`

`REV_MARK`

`REVISION_MARK`

`DRAWING_REVISION_MARK`

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>, ad esempio,

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>, ad esempio TPL:TITLE1 o TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

Il punto interrogativo (?) può essere utilizzato per le interrogazioni se è stata impostata una <variable> e, in caso positivo, verrà stampato il <text> dopo il punto interrogativo. Vedere l'esempio riportato di seguito.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK%

Se si definisce %DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%
%DRAWING_REVISION? - Rev %%REVISION_MARK%, un file .pdf con un
nome S1 - SLAB - Rev A.pdf verrà creato da un disegno di unità di getto,
dove

DRAWING_NAME. = S1, ovvero la posizione della parte senza punteggiatura.

DRAWING_TITLE = SLAB, che è il nome immesso nella casella **Nome** delle
proprietà del disegno.

DRAWING_REVISION? = Vuoto, se non sono presenti revisioni. Se esiste una
revisione, il testo dopo il punto interrogativo (?) insieme al valore di revisione
in base alle informazioni di revisione definite in **N. rev.** nella finestra di dialogo
Gestione revisione vengono scritti nel nome del file di stampa.

- Rev è il testo da stampare, se DRAWING_REVISION restituisce un valore.

Se DRAWING_REVISION non restituisce un valore, il testo - Rev non
verrà stampato. In questo caso, neanche il nome file di stampa avrà
REVISION_MARK poiché il disegno non è stato revisionato.

REVISION_MARK = A, perché A è stato definito come marca di revisione nella
finestra di dialogo **Gestione revisione**.

6.133 XS_DRAWING_POINT_SCALE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per scalare i punti utilizzati da Tekla Structures per creare linee di riferimento. Immettere la scala come valore decimale. Il valore di default è 0.5.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.134 XS_DRAWING_RENDERING_ENGINE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per selezionare il motore di rendering dei disegni. Le opzioni sono GDI e FOG.

Originariamente, la necessità di un nuovo rendering dei disegni era causata da un aggiornamento di Windows che poteva causare seri problemi nel rendering dei disegni in Tekla Structures. Questo problema era legato alla GDI di Windows e dipendeva dall'hardware utilizzato. Aggiornamenti successivi di Windows o dell'hardware potrebbero aver ridotto o addirittura eliminato il problema.

Di default, questa opzione avanzata è impostata su GDI, ovvero viene utilizzato il rendering GDI (Graphics Device Interface) di Windows.

Quando è impostata su FOG:

- Il rendering generale è più veloce; ciò si può osservare, ad esempio, quando si esegue la panoramica o lo zoom.
- Il rendering FOG non utilizza la GPU.
- Esistono alcune limitazioni nel rendering FOG, che possono comportare la necessità di utilizzare il rendering GDI:
 - Le larghezze delle linee sono talvolta incoerenti.
 - Le linee e i caratteri sono talvolta meno distintivi rispetto a quando si utilizza la GDI.
 - Nel rendering FOG, c'è un leggero offset nel posizionamento dei testi.

È possibile modificare il motore di rendering in un disegno aperto. Il disegno viene immediatamente ridisegnato utilizzando il motore di rendering corrente.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente,

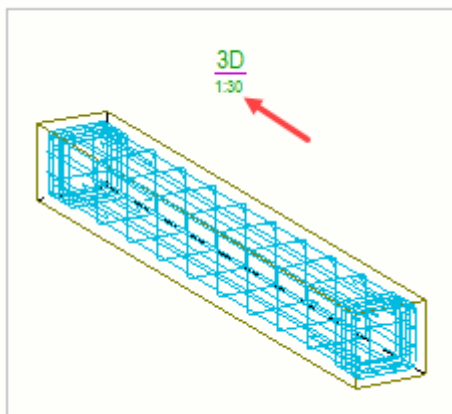
ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

NOTA Impostare l'opzione avanzata [XS_USE_SMART_PAN \(pagina 540\)](#) su `TRUE` è utile per la GDI di Windows e non ha alcun effetto sul rendering FOG.

6.135 XS_DRAWING_SCALE_SEPARATOR_CHAR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Questa opzione avanzata definisce il carattere separatore utilizzato nelle scale dei disegni. Il carattere di default sono i due punti (:).



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.136 XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'altezza di default di un foglio del disegno. Il valore di default è 800.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X \(pagina 213\)](#)

6.137 XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione iniziale del foglio del disegno. Si tratta di un'opzione utile quando si utilizza uno schermo doppio. Il valore di default è 0.

È possibile impostare questa opzione come descritto di seguito:

```
XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X=50XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y=50XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT=600XS_DRAWING_SHEET_WIDTH=900
```

X e Y sono le coordinate dell'angolo superiore sinistro della vista del disegno, misurate dall'angolo superiore sinistro della finestra client MDI (area grigio scuro nella finestra di Tekla Structures).

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y \(pagina 213\)](#)

[XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT \(pagina 212\)](#)

[XS_DRAWING_SHEET_WIDTH \(pagina 214\)](#)

6.138 XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione iniziale del foglio del disegno. Si tratta di un'opzione utile quando si utilizza uno schermo doppio. Il valore di default è 0.

È possibile impostare questa opzione come descritto di seguito:

```
XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X=50 XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y=50  
XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT=600 XS_DRAWING_SHEET_WIDTH=900
```

X e Y sono le coordinate dell'angolo superiore sinistro della vista del disegno, misurate dall'angolo superiore sinistro della finestra client MDI (area grigio scuro nella finestra di Tekla Structures).

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X](#) (pagina 213)

[XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT](#) (pagina 212)

[XS_DRAWING_SHEET_WIDTH](#) (pagina 214)

6.139 XS_DRAWING_SHEET_WIDTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la larghezza di default di un foglio del disegno. Il valore di default è 1000.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X](#) (pagina 213)

[XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y](#) (pagina 213)

[XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT](#) (pagina 212)

6.140 XS_DRAWING_SINGLE_PART_HATCH_SCHEMA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Retinatura

Utilizzare questa opzione avanzata per determinare il nome del file dello schema di retinatura utilizzato per i disegni di officina.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per utilizzare il file dello schema di retinatura di default, immettere `single.htc`.

6.141 XS_DRAWING_SNAPSHOT_CREATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, le istantanee non vengono create automaticamente quando si salva un disegno. Il valore di default è `TRUE`, ovvero le istantanee vengono create automaticamente quando si salva un disegno.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DRAWING_CREATE_SNAPSHOT_ON_DRAWING_CREATION \(pagina 116\)](#)

6.142 XS_DRAWING_SOLID_MERGE_TOLERANCE

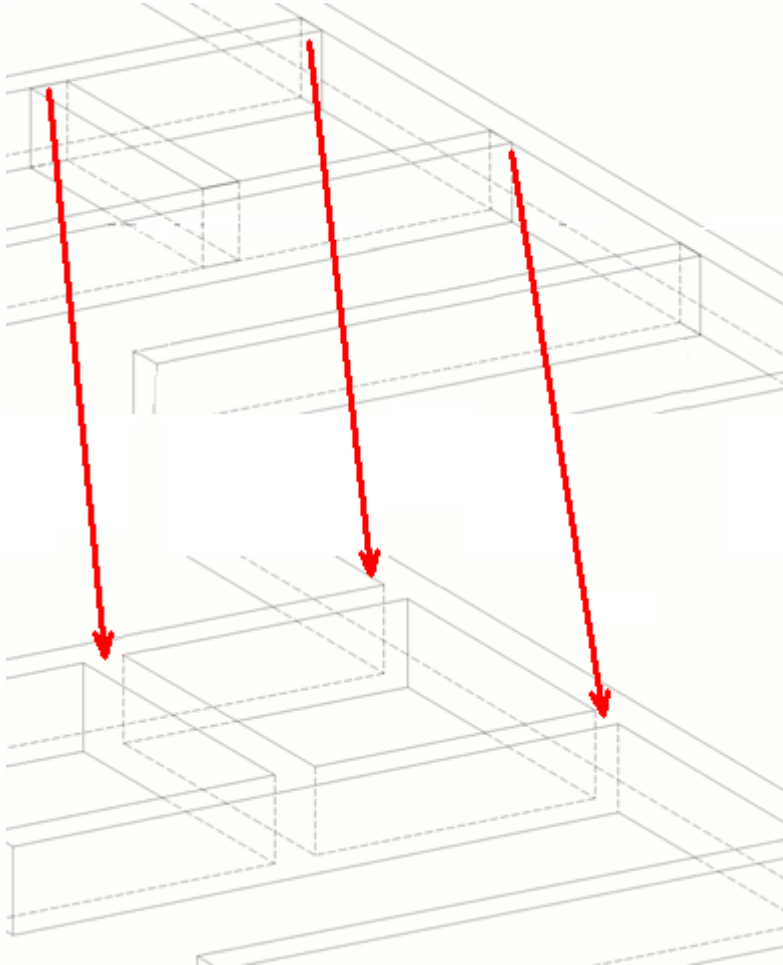
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Viste disegno**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il limite che stabilisce se alcuni oggetti in un'unità di getto vengono uniti nella vista del disegno. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è `6.0`.

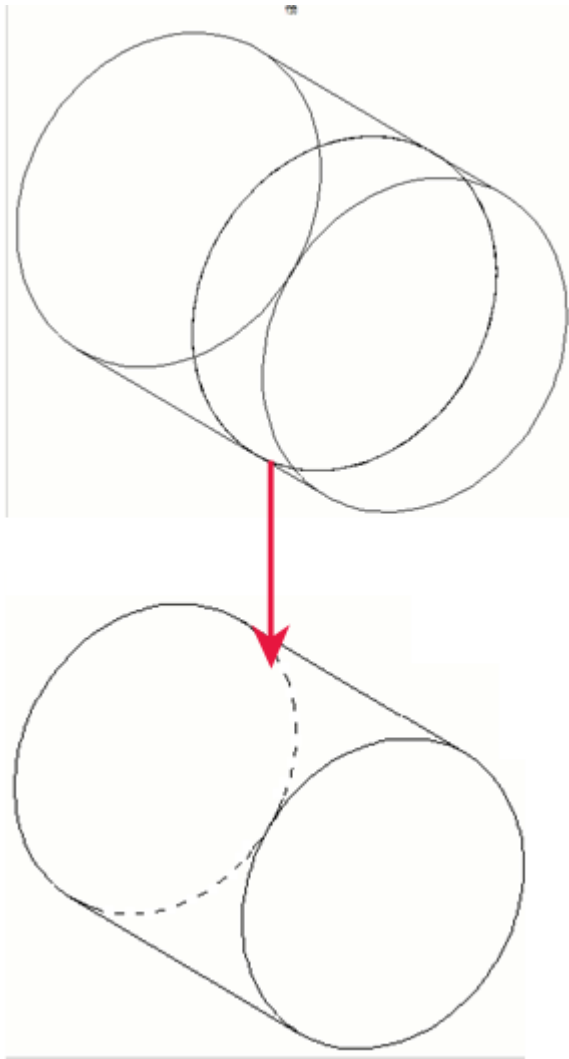
Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

L'esempio che segue mostra il risultato del processo di unione delle parti.



Nell'esempio che segue vengono rimossi i segmenti non necessari delle parti curve che si trovano l'una sull'altra.



6.143 XS_DRAWING_STUD_REPRESENTATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la rappresentazione per bulloni e pioli nei disegni.

Impostare l'opzione avanzata su `SOLID` (default) per disegnare i pioli come oggetti solidi indipendentemente dalla rappresentazione dei bulloni selezionata e su `AS_BOLT` per disegnare i pioli in base alla rappresentazione selezionata nelle proprietà bulloni.

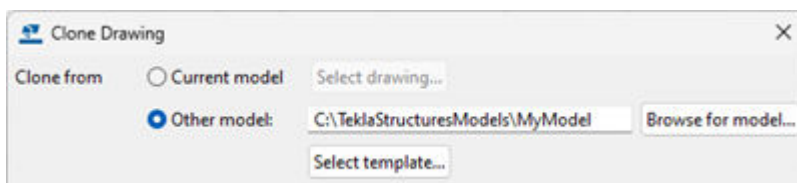
Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo

MODEL(ROLE) o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

6.144 XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni**

Impostare questa opzione avanzata per indicare la cartella modello utilizzata dal comando **Clona** in **Gestione documenti** di default per ottenere i template di disegno quando si è scelto di utilizzare i template di disegno in un altro modello.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni. .

Esempio

C:\TeklaStructuresModels\MyModel

(dove MyModel è il nome del modello).

Per utilizzare la libreria di template di disegni e il template di disegno:

1. Aprire il file `user.ini`, situato nella cartella `..\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`, in qualsiasi editor di testo.
2. Impostare l'opzione avanzata `XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY` per indicare la cartella modello contenente i template di disegno (libreria di template):

```
set XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY=%XS_RUNPATH%\<drawing_template_model>
```

Ad esempio:

```
set  
XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY=C:\TeklaStructuresModels\MyModel
```

(dove MyModel è il nome del modello).

3. Per aprire la finestra di dialogo **Clona Disegno**, cliccare su **Clona** in **Gestione documenti**.

4. Utilizzare le opzioni **Clonazione di oggetti e azioni in corso** per definire gli oggetti di disegno da clonare e le azioni per ciascun oggetto clonato.
5. Selezionare l'opzione **Clona da > Altro modello**. È possibile notare che la cartella `MyModel` è visualizzata nella casella.
6. Cliccare sul pulsante **Scegli disegno...**
7. Nella finestra di dialogo **Template disegni** selezionare il template di disegno.
8. Lasciare la lista aperta e clonare il disegno cliccando su **Clona selezione**.

NOTA È presente un'altra opzione avanzata con un nome simile, [XS_CLONING_TEMPLATE_DIRECTORY \(pagina 100\)](#). Questa opzione avanzata definisce le cartelle padre che contengono tutti i modelli con i template di clonazione da visualizzare nel **Catalogo disegni principali**.

6.145 XS_DRAWING_UDAS_MODIFY_ALL_DRAWING_TYPES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per consentire la modifica degli attributi utente di tutti i disegni selezionati contemporaneamente in **Gestione documenti**, anche se i disegni sono di tipo diverso.

- Per consentire la modifica degli attributi utente per tutti i tipi di disegni contemporaneamente, impostare l'opzione avanzata su `TRUE`. `TRUE` è il valore di default.
- Per consentire la modifica degli attributi utente solo per un tipo di disegno per volta, impostare l'opzione avanzata su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.146 XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare come funziona il posizionamento della vista durante la clonazione e/o l'aggiornamento dei

disegni. Se le viste non rientrano nel foglio, con determinati valori, Tekla Structures aumenta la dimensione del foglio utilizzando le proprietà del layout disegno se il dimensionamento automatico è attivato e/o scala le viste se la scalatura automatica è attivata nelle proprietà del disegno (**Layout --> Dimensione disegno --> Modo di definizione dimensione --> Dimensionamento automatico o Layout --> Scala --> Scala automatica**). Utilizzare questa opzione avanzata insieme a [XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED](#) (pagina 296).

I valori disponibili sono elencati di seguito. È possibile utilizzare un singolo valore o una combinazione di valori.

TRUE

FALSE

SHEET

SCALE

GA

CLONING_ONLY

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Limitazione: Questa funzionalità non influisce sulle piante di ancoraggio tirafondi.

Di seguito sono riportati i valori disponibili e le combinazioni di valori e le relative descrizioni:

Valore	Descrizione
TRUE	Durante la clonazione e gli aggiornamenti dei disegni, aggiorna la posizione della vista. Non influisce sulle dimensioni del foglio o sulle scale delle viste. TRUE è il valore predefinito. Nessun effetto sui disegni di progetto e montaggio.
TRUE, SCALE	Durante la clonazione e gli aggiornamenti dei disegni, aggiorna il posizionamento delle viste e scala anche le viste se Scala automatica è attivato nelle proprietà del layout disegno. Non influisce sulla dimensione del foglio. Nessun effetto sui disegni di progetto e montaggio.
TRUE, SHEET	Durante la clonazione e l'aggiornamento dei disegni, aggiorna il posizionamento delle viste e, se necessario, utilizza fogli diversi, se sono disponibili e se Dimensionamento automatico è attivato nelle proprietà del layout disegno. Nessun effetto sui disegni di progetto e montaggio.

Valore	Descrizione
TRUE, GA, SHEET, SCALE	Durante la clonazione e gli aggiornamenti dei disegni, aggiorna il posizionamento delle viste, scala le viste se Scala automatica è attivato nelle proprietà del layout disegno e, se necessario, utilizza fogli diversi, se sono disponibili, e se Dimensionamento automatico è attivato nelle proprietà del layout disegno. Si applica anche ai disegni di progetto e montaggio.
TRUE, CLONING_ONLY oppure CLONING_ONLY	Aggiorna il posizionamento della vista durante la clonazione, non influisce sulla dimensione del foglio o sulle scale delle viste. Nessun effetto sui disegni di progetto e montaggio. Gli aggiornamenti del posizionamento delle viste sono disattivati nell'aggiornamento dei disegni.
TRUE, SCALE, CLONING_ONLY	Durante la clonazione dei disegni, aggiorna il posizionamento delle viste e scala anche le viste se Scala automatica è attivato nelle proprietà del layout disegno. Non influisce sulla dimensione del foglio. Nessun effetto sui disegni di progetto e montaggio. Gli aggiornamenti del posizionamento delle viste sono disattivati nell'aggiornamento dei disegni.
TRUE, SHEET, CLONING_ONLY	Durante la clonazione dei disegni, aggiorna il posizionamento delle viste e, se necessario, utilizza fogli diversi, se sono disponibili e se Dimensionamento automatico è attivato nelle proprietà del layout disegno. Nessun effetto sui disegni di progetto e montaggio. Gli aggiornamenti del posizionamento delle viste sono disattivati nell'aggiornamento dei disegni.
TRUE, GA, SHEET, SCALE, CLONING_ONLY	Durante la clonazione dei disegni, aggiorna il posizionamento delle viste, scala le viste se Scala automatica è attivato nelle proprietà del layout disegno e, se necessario, utilizza fogli diversi, se sono disponibili, e se Dimensionamento automatico è attivato nelle proprietà del layout disegno. Si applica anche ai disegni di progetto e montaggio. Gli aggiornamenti del posizionamento delle viste sono disattivati nell'aggiornamento dei disegni.
FALSE	Il posizionamento delle viste, le scale delle viste o i formati dei fogli non vengono aggiornati nella clonazione o nell'aggiornamento dei disegni, anche se si utilizzano altri valori con FALSE.

6.147 XS_DRAWING_USE_WORKSHOP_FORM _FOR_DOUBLE_PARTS_IN_SINGLE_PART_DRAWINGS

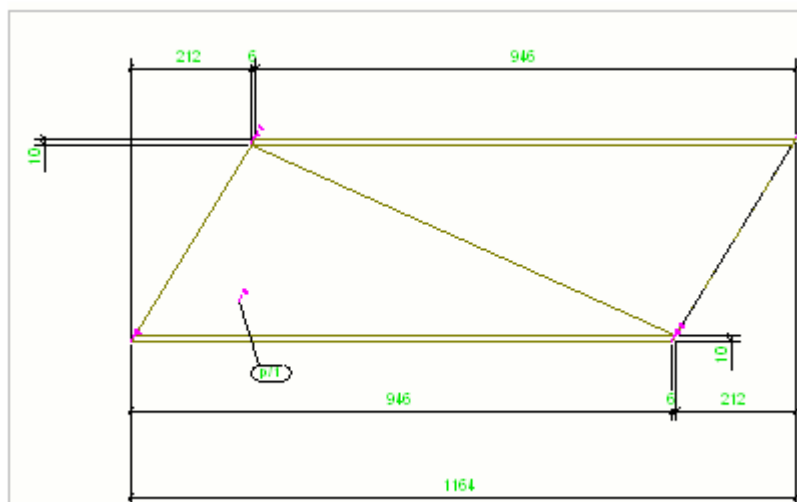
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare sempre i profili di rinforzo da officina come parti doppie nei disegni di officina. `TRUE` è il valore di default. Per visualizzare i profili di rinforzo utilizzando la rappresentazione delle parti selezionata nelle proprietà delle parti, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`. Questa impostazione interessa solo la rappresentazione delle parti, non la quotatura o altre proprietà delle parti.

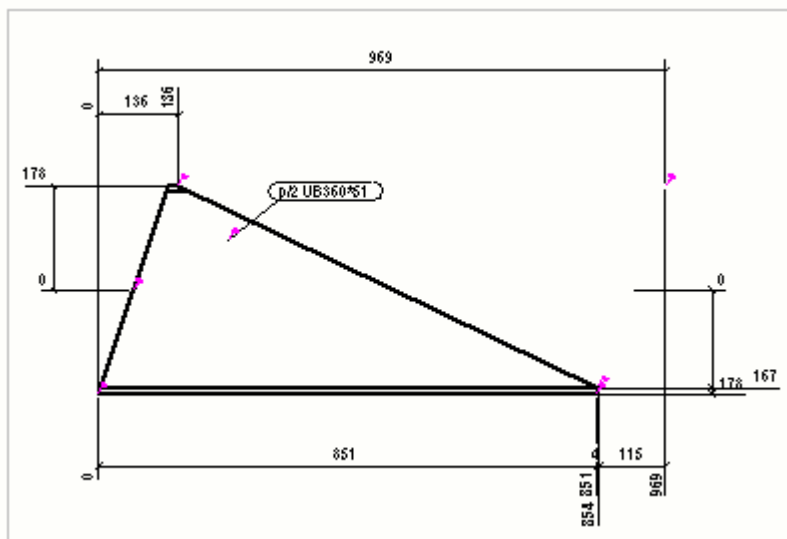
Di default, un rinforzo (traduzioni verificate in `drawing.ail`) ha diversi calcoli della lunghezza e utilizza rappresentazioni delle parti diverse nei disegni rispetto a una trave. La routine di calcolo consente di controllare il nome delle parti e, quando viene individuato il nome "HAUNCH" o le relative traduzioni, viene utilizzato il calcolo del rinforzo.

È possibile aggiungere altri nomi per i profili di rinforzo nel file `drawing.ail` all'interno della cartella `\messages`. Utilizzare le stringhe `drawing_haunch_2` o `drawing_haunch_3`.

Di seguito è riportato un esempio della rappresentazione da officina.



Di seguito è riportato un esempio della rappresentazione dei contorni.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.148 XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni

Utilizzare le seguenti opzioni avanzate per definire il simbolo freccia utilizzato nelle marche di direzione di sezione e vista d'estremità, per ciascun tipo di vista di base (anteriore, superiore, posteriore, inferiore):

- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM

Di default, in Tekla Structures viene utilizzato il simbolo numero 66

 nel file `xsteel.sym` (generalmente memorizzato nella cartella `\environments\common\symbols\`).

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.149 XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare le seguenti opzioni avanzate per definire il simbolo freccia utilizzato nelle marche di direzione di sezione e vista d'estremità, per ciascun tipo di vista di base (anteriore, superiore, posteriore, inferiore):

- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM

Di default, in Tekla Structures viene utilizzato il simbolo numero 66

 nel file `xsteel.sym` (generalmente memorizzato nella cartella `\environments\common\symbols\`).

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.150 XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare le seguenti opzioni avanzate per definire il simbolo freccia utilizzato nelle marche di direzione di sezione e vista d'estremità, per ciascun tipo di vista di base (anteriore, superiore, posteriore, inferiore):

- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM

Di default, in Tekla Structures viene utilizzato il simbolo numero 66



nel file `xsteel.sym` (generalmente memorizzato nella cartella `\environments\common\symbols\`).

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.151 XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare le seguenti opzioni avanzate per definire il simbolo freccia utilizzato nelle marche di direzione di sezione e vista d'estremità, per ciascun tipo di vista di base (anteriore, superiore, posteriore, inferiore):

- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK
- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM

Di default, in Tekla Structures viene utilizzato il simbolo numero 66



nel file `xsteel.sym` (generalmente memorizzato nella cartella `\environments\common\symbols\`).

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.152 XS_DRAWING_VIEW_REFERENCE_SYMBOL

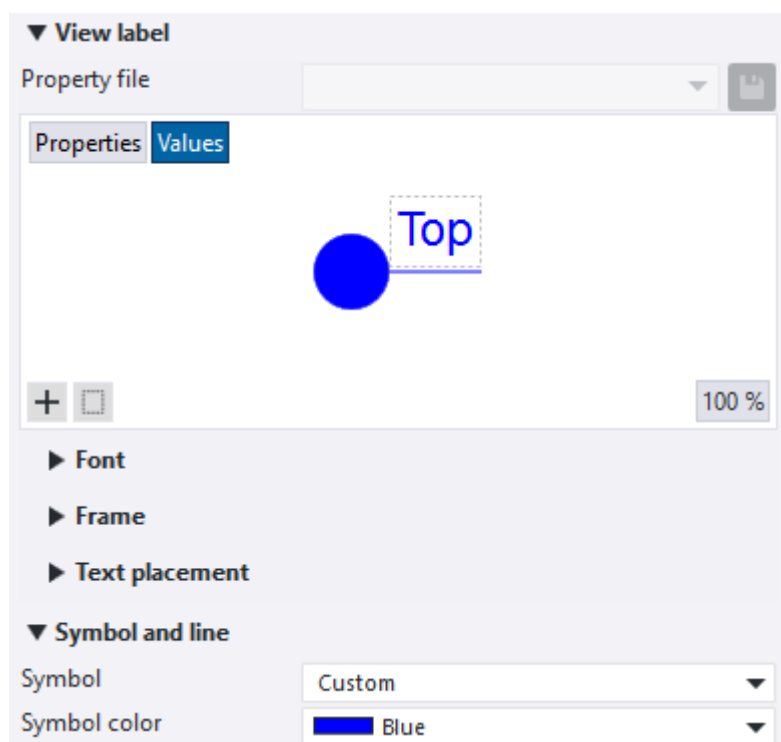
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare per definire il simbolo visualizzato nelle etichette della vista disegno, dopo avere selezionato l'opzione **Personalizzati** nella lista **Simbolo** nelle proprietà dell'etichetta vista del disegno delle proprietà di sezione, dettaglio o vista principale. Se, ad esempio, si immette `xsteel@3`, in Tekla Structures viene utilizzato il simbolo numero 3 nel file dei simboli `xsteel.sym`.

Nell'esempio riportato di seguito `xsteel@3` è stato definito come valore:



Le proprietà dell'etichetta vista sono state definite come segue:



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.153 XS_DRAWINGS_LINE_CAP_STYLE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Stampa**

Utilizzare questa opzione avanzata per regolare la sagoma delle estremità delle linee nelle stampe PDF definendo lo stile del capo linea. Immettere uno dei valori seguenti:

0 = Le linee si interrompono negli angoli. Questo è il valore predefinito e il vecchio metodo di stampa delle estremità delle linee.

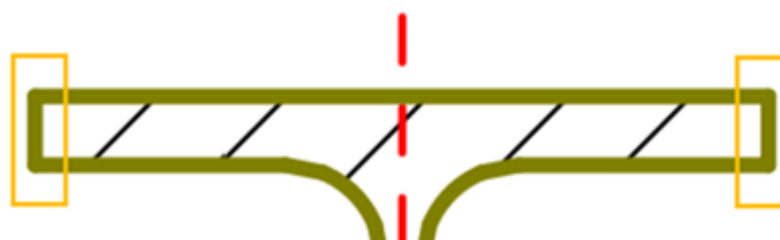
1 = Angoli arrotondati (consigliati)

2 = Angoli rettangolari

Valore 0:



Valore 1:



Valore 2:



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

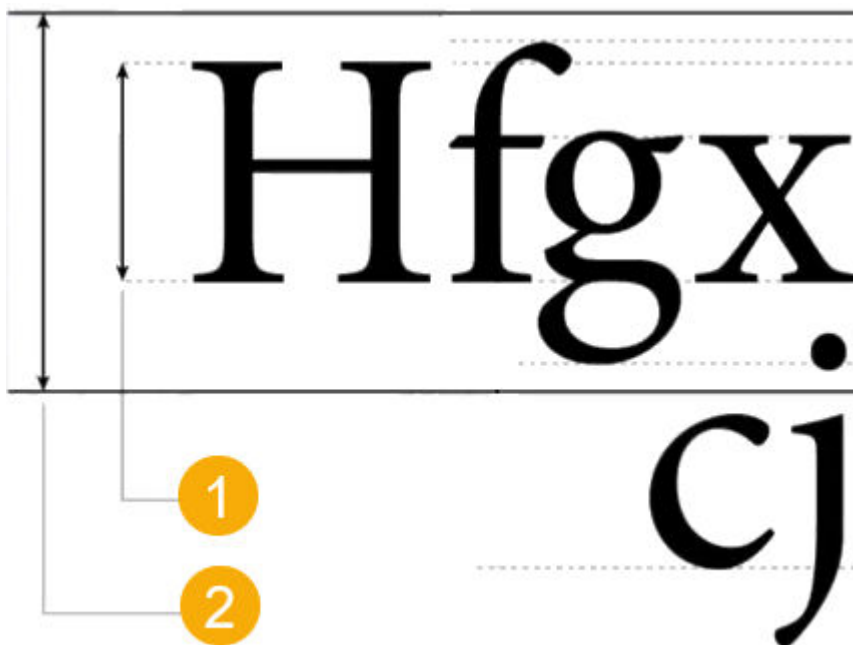
6.154 XS_DRAWINGS_USE_CAP_HEIGHT_FOR_FONT_HEIGHT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Questa opzione avanzata controlla quale sistema di altezza carattere viene utilizzato nei disegni.

- Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, l'altezza CAP viene utilizzata nell'esportazione dei disegni (DGN, DWG e DXF) e nella stampa (carta, file di stampa, PDF) e l'altezza carattere è uguale all'altezza delle lettere maiuscole di un carattere specifico. Quando si utilizza l'altezza CAP, l'altezza carattere impostata nel disegno di Tekla Structures è la stessa quando si apre il disegno in Autodesk AutoCAD o Bentley MicroStation, oppure si stampa il disegno su carta o in un PDF.
- Quando si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, viene utilizzata l'altezza carattere em. Quando si utilizza l'altezza em e si esporta il disegno da Tekla Structures a un file DWG, ad esempio, l'altezza carattere viene convertita da un'unità a un'altra (da em a CAP) e il risultato è spesso un'altezza carattere errata.
- Il valore di default è `FALSE` e potrebbe essere necessario modificare il valore in `TRUE` nel proprio ambiente o per alcuni progetti.

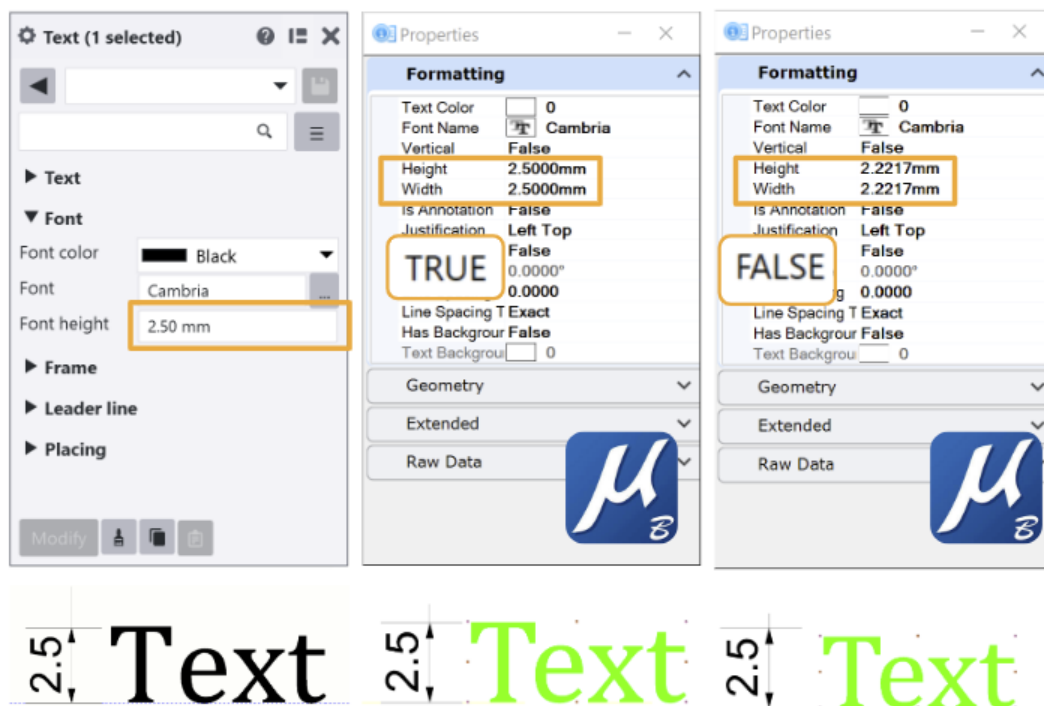
Tradizionalmente, l'altezza del testo nei disegni di Tekla Structures si basa solo sulla metrica dell'altezza carattere em (dimensione punto). Tuttavia, alcuni progetti richiedono che l'altezza del testo sia determinata utilizzando un altro standard di settore, l'altezza carattere CAP. L'altezza CAP rappresenta l'altezza di una lettera maiuscola in modo più accurato dell'altezza em.



(1) Altezza CAP

(2) Dimensione punto (em)

L'immagine seguente illustra la differenza dell'altezza dei caratteri in un file DWG esportato quando l'opzione avanzata è impostata su `TRUE` (viene utilizzata l'altezza CAP) o `FALSE` (viene utilizzata l'altezza em):



NOTA È inoltre possibile applicare l'altezza del carattere CAP nei modelli di disegno. I testi nei disegni creati dai template disegni dell'editor template non sono direttamente interessati dall'opzione avanzata `XS_DRAWINGS_USE_CAP_HEIGHT_FOR_FONT_HEIGHT`. Il motivo è che la modifica dell'altezza carattere potrebbe causare sovrapposizioni nei campi del template.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.155 XS_DRIVER

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Posizioni dei file

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo nella funzionalità di stampa precedente, che può essere attivata utilizzando l'opzione avanzata [XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG \(pagina 531\)](#).

Le definizioni del dispositivo di stampa create in **Catalogo stampanti (File --> Stampa --> Catalogo stampanti)** si trovano nel file `plotdev.bin`. Questo file si trova nella cartella sistema definita per l'opzione avanzata `XS_SYSTEM`.

Le definizioni nella cartella di sistema sono accessibili a tutti gli utenti. È inoltre possibile salvare il file delle definizioni della stampante nella cartella modello corrente o nelle cartelle progetto e azienda e in una cartella indicata da questa opzione avanzata. Tekla Structures effettua la ricerca prima di `plotdev.bin` nelle cartelle modello, progetto e azienda, quindi nella cartella indicata dall'opzione avanzata `XS_DRIVER`.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

6.156 XS_DSTV_CREATE_AK_BLOCK_FOR_ALL_PLATES

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): CNC

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per creare blocchi AK nei file DSTV anche per piatti rettangolari, file NC combinati e liste di parti.

Quando si imposta l'opzione avanzata su `FALSE`, Tekla Structures verifica se deve essere creato un blocco AK per il piatto e crea il blocco AK quando necessario.

Lo standard DSTV non richiede la creazione di blocchi AK se la parte è completamente descritta dalla relativa lunghezza, dalle quote e dai tagli inclinati nei dati di intestazione. Questa opzione avanzata consente di creare blocchi AK per i piatti anche se i dati di intestazione coprono già tutte le informazioni del piatto.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.157 XS_DSTV_CREATE_AK_BLOCK_FOR_ALL_PROFILES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, Tekla Structures crea blocchi AK nella creazione di file NC nei file DSTV per tutti i profili, i file NC combinati e le liste di parti. Il valore di default è `TRUE`.

Quando si imposta l'opzione avanzata su `FALSE`, Tekla Structures verifica se deve essere creato un blocco AK per la parte e crea il blocco AK quando necessario.

Lo standard DSTV non richiede la creazione di blocchi AK se il profilo è completamente descritto dalla relativa lunghezza, dalle quote e dai tagli inclinati nei dati di intestazione. Questa opzione avanzata consente di creare blocchi AK per i profili anche se i dati di intestazione coprono già tutte le informazioni del profilo.

Per controllare se scrivere gli angoli di taglio dei profili nei file NC, utilizzare l'opzione avanzata [XS_DSTV_NO_SAWING_ANGLES_FOR_PROFILES_NEEDED \(pagina 236\)](#).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.158 XS_DSTV_CREATE_NOTCH_ONLY_ON_BEAM_CORNERS

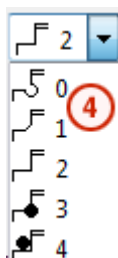
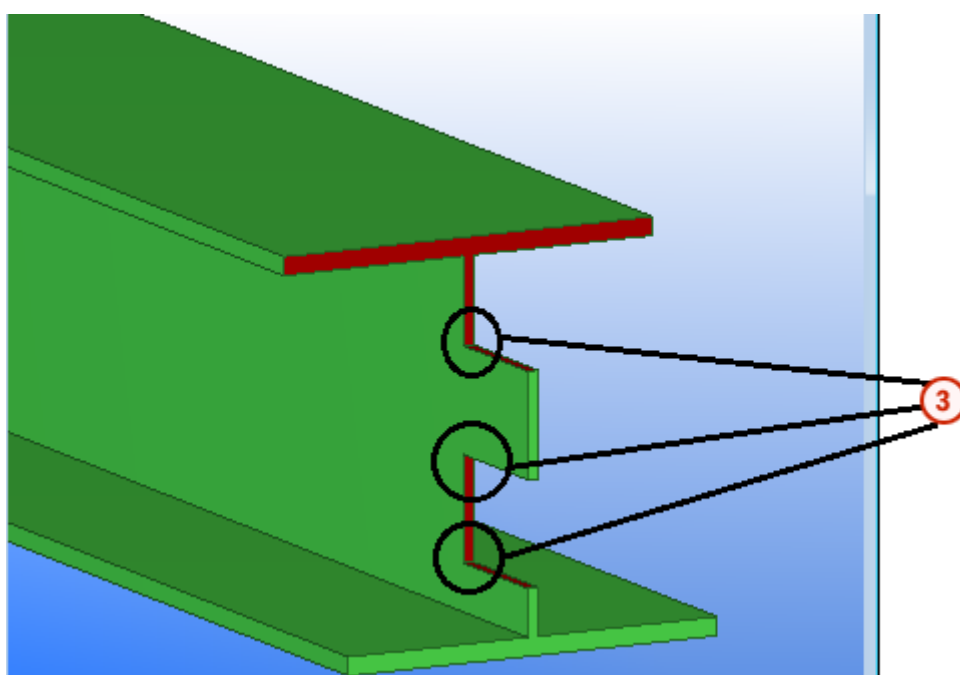
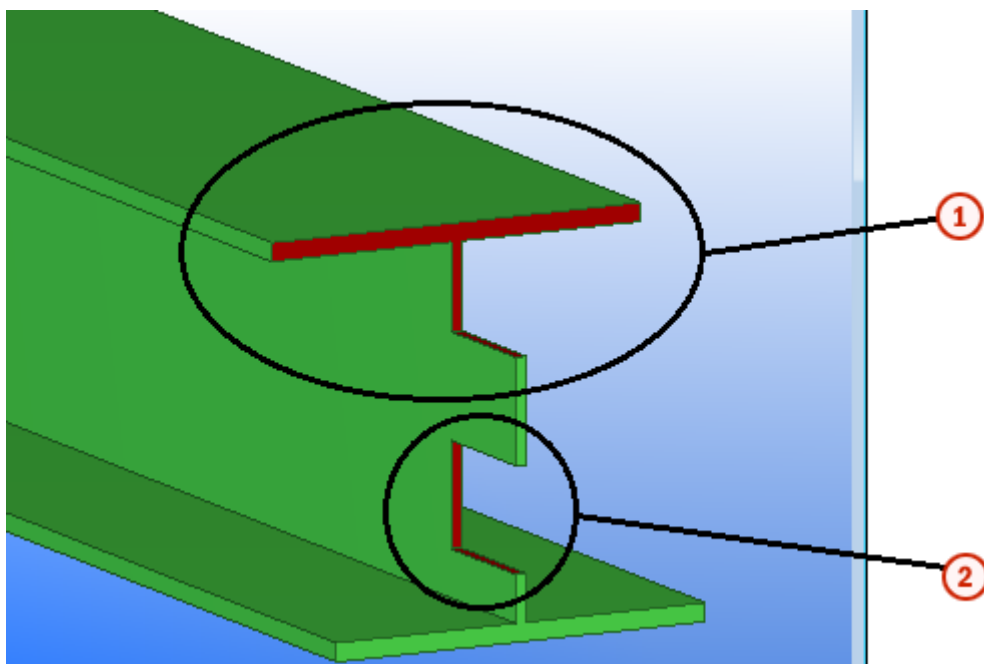
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare l'arrotondamento degli angoli di taglio nei file NC. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempi

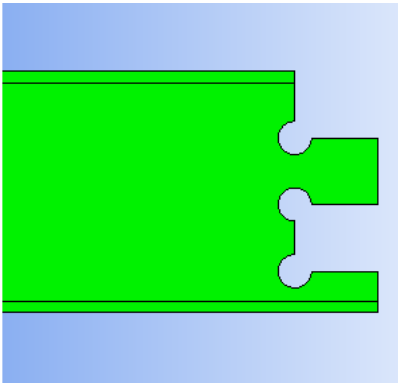
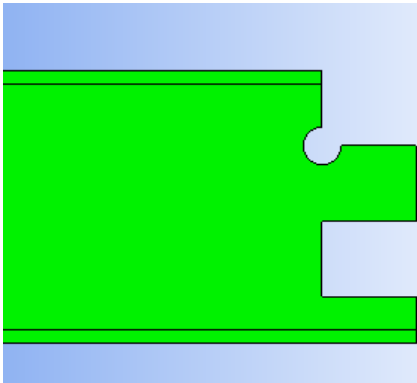
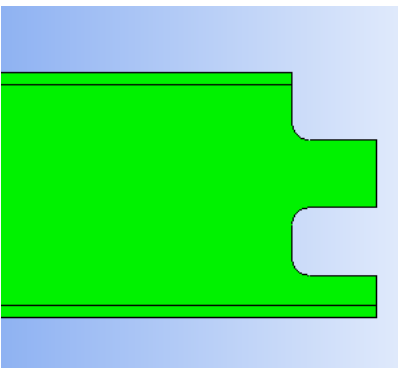
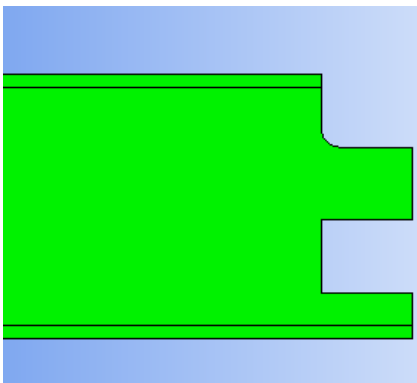
Nell'esempio seguente vengono descritti i concetti di intagli, angoli di taglio, arrotondamenti degli angoli di taglio e angoli della trave:



1. L'intaglio si trova nell'angolo della trave

2. L'intaglio non si trova nell'angolo della trave
3. Tre intagli, gli altri angoli sono angoli ordinari
4. Opzioni della forma interna degli angoli di taglio (o arrotondamento angolo di taglio) nella finestra di dialogo **Impostazioni file NC**

La tabella seguente mostra in che modo l'impostazione (XS_DSTV_CREATE_NOTCH_ONLY_ON_BEAM_CORNERS/TRUE) e l'impostazione FALSE **Sagoma degli angoli interni** influiscono sul file NC.

	XS_DSTV_CREATE_NOTCH_ONLY_ON_BEAM_CORNERS impostato su FALSE	XS_DSTV_CREATE_NOTCH_ONLY_ON_BEAM_CORNERS impostato su TRUE
Sagoma degli angoli interni = 0		
Sagoma degli angoli interni = 1		

6.159 XS_DSTV_DO_NOT_UNFOLD_POLYBEAM_PLATES

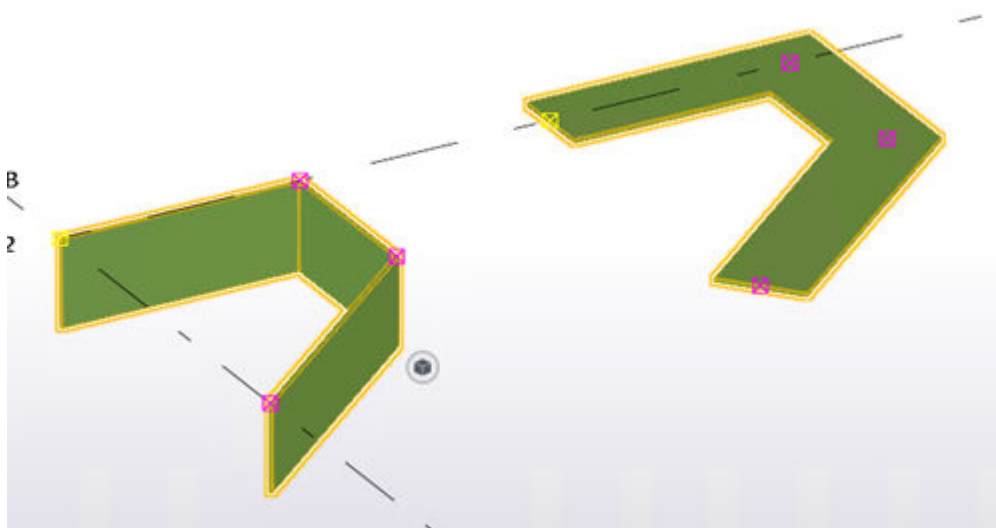
Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: CNC

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** se non si desidera spianare i piatti polybeam quando si creano file DSTV. Di conseguenza, i piatti polybeam verranno gestiti come "tagliati in una forma" anziché come "piegati in una forma", indipendentemente dal metodo di modellazione. Per il corretto

funzionamento di questa opzione avanzata, il piatto polybeam deve giacere sul piano XY del materiale.

Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, in Tekla Structures la geometria spianata dei piatti polybeam viene scritta nei file DSTV. Il valore di default è `FALSE`.

Nell'immagine riportata di seguito, il piatto di polybeam a destra si trova sul piano XY e l'impostazione di questa opzione avanzata su `TRUE` funziona. Il piatto di polybeam a sinistra non si trova sul piano XY e la geometria spianata viene scritta nei file DSTV anche se questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.160 XS_DSTV_LIST_NET_WEIGHT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Quando si imposta `XS_DSTV_LIST_NET_WEIGHT` su `TRUE`, il peso netto viene utilizzato nell'esportazione della lista MIS. Se si imposta questa opzione su `FALSE`, viene utilizzato il peso lordo. `FALSE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.161 XS_DSTV_LIST_SEPARATOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il separatore utilizzato nelle liste DSTV esportate nell'esportazione delle liste MIS. Di default, il separatore è il carattere #.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.162 XS_DSTV_NET_LENGTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per fare in modo che i tagli influiscano sulla lunghezza della parte nell'intestazione del file NC. Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` affinché solo gli adattamenti influiscano sulla lunghezza.

L'utilizzo di questa opzione avanzata interessa anche i valori MIS, come KISS e EJE.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Per utenti esperti

Il blocco AK del file NC contiene sempre la lunghezza netta corretta. Utilizzando questa opzione avanzata, viene scritta la lunghezza netta anziché il blocco di intestazione. Alcune macchine NC ottengono le informazioni sulla lunghezza dall'intestazione o dal blocco AK. Chiedere informazioni all'officina se non si è certi del metodo da utilizzare.

NOTA L'utilizzo di questa opzione avanzata può danneggiare le macchine da taglio se la parte contiene tagli e adattamenti e la lunghezza maggiore non è al bordo della parte (la macchina tenta di iniziare a tagliare al centro della parte):



Vedere anche

[XS_DSTV_PRINT_NET_AND_GROSS_LENGTH \(pagina 237\)](#)

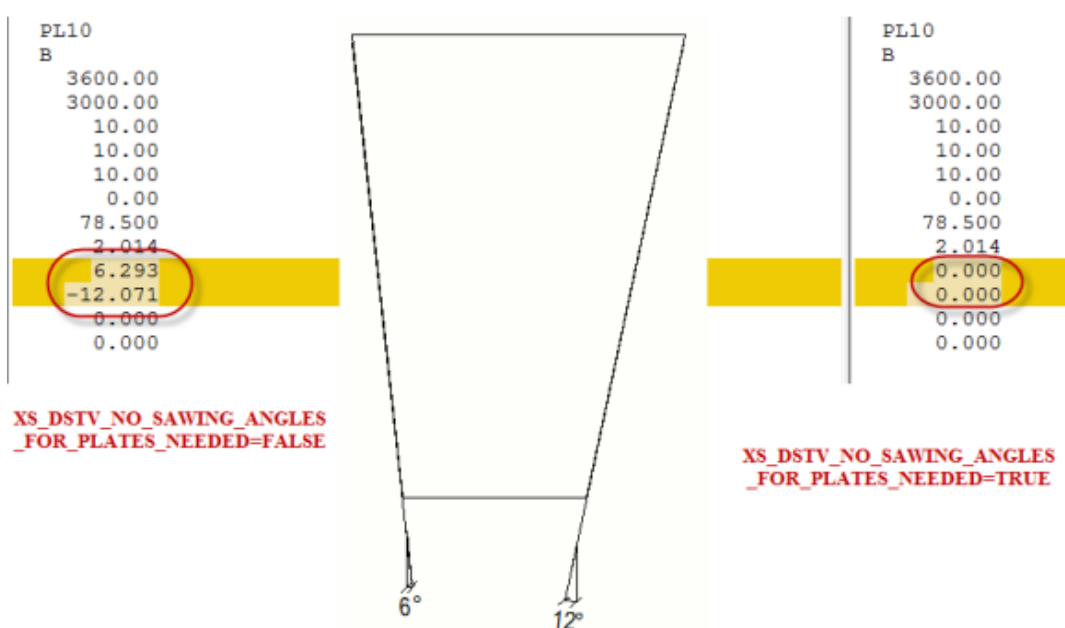
6.163 XS_DSTV_NO_SAWING_ANGLES_FOR_PLATES_NEEDED

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: CNC

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se specificare angoli inclinati nell'intestazione del file NC per i piatti. **TRUE** non scrive gli angoli inclinati nell'intestazione del file. Se non si desidera specificare gli angoli inclinati, impostare questa opzione avanzata su **FALSE**. Il valore di default è **TRUE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Di seguito è riportato un esempio:



6.164 XS_DSTV_NO_SAWING_ANGLES_FOR_PROFILES_NEEDED

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: CNC

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se scrivere gli angoli inclinati nell'intestazione del file NC per i profili. Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per escludere gli angoli inclinati dalle intestazioni dei file NC per i profili. Per scrivere angoli inclinati su file NC per i profili, impostare questa opzione avanzata su **FALSE**. **FALSE** è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.165 XS_DSTV_NUMBER_OF_PARTS_BY_SELECTION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il numero di parti nell'intestazione del file NC esportato in base al numero di parti selezionate nel modello.

Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE` e si seleziona l'opzione **Parti selezionate** nella finestra di dialogo **File NC**, il numero di parti nell'intestazione del file NC corrisponde al numero di parti selezionate.

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.166 XS_DSTV_PLATE_PROFILE_WITH_WIDTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` perché nell'intestazione del file DSTV vengano scritti sia lo spessore del piatto sia la larghezza del profilo del piatto. Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` perché nell'intestazione del file DSTV venga scritto solo lo spessore del piatto. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.167 XS_DSTV_PRINT_NET_AND_GROSS_LENGTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per inserire due valori di lunghezza nei file NC DSTV:

- Lunghezza lorda
- Lunghezza netta

Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`. `FALSE` è il valore di default.



(1) Lunghezza lorda

(2) Lunghezza netta

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

NOTA È possibile invertire le posizioni delle lunghezze netta e lorda nel file NC se è impostata l'opzione avanzata `XS_CHECK_FLAT_LENGTH_ALSO`. Tekla Structures può quindi utilizzare il valore di lunghezza rilevato nel file `fltprops.inp`.

Vedere anche

[XS_DSTV_NET_LENGTH \(pagina 235\)](#)

Adattamenti e tagli con linea nei file NC

[XS_CHECK_FLAT_LENGTH_ALSO \(pagina 96\)](#)

6.168 XS_DSTV_REAL_WIDTH_INTO_HEADER_PROFILE_FOR_PLATES

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): CNC

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per riportare la larghezza del piatto reale anziché la larghezza del piatto nominale nelle informazioni di intestazione dei file DSTV. Il valore di default è `FALSE`.

Di seguito è riportato un esempio della differenza tra la larghezza del piatto reale e quella nominale: un utente modella la trave di un piatto utilizzando il profilo `PL200*10`, ma poi utilizza i tagli tra parti o con linee per creare un taglio di 5 mm lungo il piatto, ad esempio per creare un'apertura principale per una saldatura, in modo che il risultato finale sia un piatto di soli 195 mm di larghezza. In tal caso, la lunghezza del piatto reale sarà 195 mm e quella nominale 200 mm.

NOTA Questa opzione avanzata influisce solo sulla definizione del profilo, come `PL10*200`, e ha effetto solo se è stata

inclusa la larghezza nella definizione del profilo impostando [XS_DSTV_PLATE_PROFILE_WITH_WIDTH \(pagina 237\)](#) su `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.169 XS_DSTV_USE_COUNTERSUNK_HOLES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, Tekla Structures non creerà fori CSK nell'esportazione DSTV. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.170 XS_DSTV_USE_EQUAL_ACCURACY_FOR_PLATE_PROFILE_AND_WIDTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` se si desidera arrotondare al millimetro più vicino il valore della larghezza del profilo del piatto, il valore della larghezza del piatto nell'intestazione e nei valori della coordinata y nei blocchi AK e IK nei file NC. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.171 XS_DSTV_USE_ONE_VERTEX_SHARP_INNER_CORNER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` se non è necessario aggiungere altri punti vertice nel blocco AK del file DSTV, ad esempio quando non si definisce il raggio di arrotondamento nelle impostazioni NC. Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, ovvero vengono aggiunti altri punti vertice.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Risultati nel file DSTV quando l'opzione avanzata è impostata su TRUE:

AK							
v	0.00s	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4000.00	200.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	123.88	200.00	0.00	-14.03	9.00	0.00	0.00
	123.88	150.00w	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	150.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Risultati nel file DSTV quando l'opzione avanzata è impostata su FALSE.

AK							
v	0.00s	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4000.00	200.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	123.88	200.00	0.00	-14.03	9.00	0.00	0.00
	123.88	150.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	125.00	150.00w	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	150.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

6.172 XS_DSTV_USE_REAL_DIMENSIONS_IN_HEADER

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: CNC

Impostare questa opzione avanzata su TRUE affinché i valori di box di delimitazione di altezza e larghezza vengano scritti nei dati di intestazione dei profili nel file NC. Il valore di default è FALSE.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.173 XS_DSTV_WRITE_BEHIND_FACE_FOR_PLATE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: CNC

Impostare questa opzione avanzata su TRUE per scrivere i contorni (AK + IK) per le superfici anteriore (v) e posteriore (h) dei piatti nei file DSTV/NC. Impostarla su FALSE per fare in modo che venga scritta solo la superficie anteriore dei profili dei piatti. Il valore di default è FALSE.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in options.bin nella cartella dell'utente, ad esempio in C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.174 XS_DUPLICATE_CHECK_LIMIT_FOR_COPY_AND_MOVE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà di modellazione**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il numero massimo di oggetti controllati per i duplicati durante la copia o lo spostamento di oggetti.

Se la selezione contiene troppi oggetti, in Tekla Structures non viene effettuata la verifica dei duplicati. Immettere un valore intero. Il valore di default è 100.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

6.175 XS_DWG_EXPORT_UPDATE_TS_LINEWORK_OPTION

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Esportazione**

L'impostazione **Aggiorna solo linee di Tekla Structures** viene visualizzata solo nella finestra di dialogo **Esporta disegni come DWG/DXF/DGN** se si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`. Il valore di default è `FALSE`.

Aggiorna solo linee di Tekla Structures aggiorna il contenuto del disegno di Tekla Structures e mantiene intatto l'altro contenuto creato in un software CAD. I blocchi (gruppi) creati da Tekla Structures verranno aggiornati. È necessario che lo stesso disegno sia già stato esportato e che l'impostazione del livello o del layer e il template del livello o del layer siano gli stessi dell'esportazione precedente. Tutte le linee CAD aggiunte precedentemente rimarranno nel file e solo il contenuto di Tekla Structures verrà aggiornato, a meno che la modifica non sia stata eseguita nell'editor dei blocchi CAD.

Questa impostazione è specifica dell'utente e viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente.

Se si modifica il contenuto di un blocco (oggetto CAD) e si seleziona l'opzione **Aggiorna solo linee di Tekla Structures**, l'intero blocco verrà ri-scritto e le modifiche apportate in CAD non verranno mantenute. Per mantenere le modifiche in CAD, è necessario esplodere un blocco prima di modificarlo.

Ad esempio, può essere necessario utilizzare questa opzione se sono stati aggiunti blocchi dei titoli di disegno nel software CAD dopo la prima esportazione del disegno da Tekla Structures e si desidera mantenere tali tabelle invariate e aggiornare solo gli oggetti esportati da Tekla Structures.

6.176 XS_DWG_IMPORT_IGNORE_UNITS

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Se un file di riferimento DWG viene creato con impostazioni di misura imperiali, verrà importato in Tekla Structures su scala troppo grande. È possibile utilizzare questa opzione avanzata per evitare che si verifichi questo problema.

Se si desidera che tutte le coordinate siano in metri, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. Se si desidera ottenere l'unità dal file DWG in base alle definizioni di misurazione e `$insunit` nell'intestazione del file, non impostare alcun valore. Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

6.177 XS_DWG_EXPORT_3D_MODEL_COORDINATES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Esportazione

Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, l'esportazione del disegno tenta di posizionare gli oggetti nello spazio del modello nelle coordinate X, Y, Z in modo che corrispondano completamente alla posizione degli oggetti del modello.

Quando si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, l'esportazione segue le impostazioni definite nella finestra di dialogo di esportazione DWG. `FALSE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

6.178 XS_DXF_FONT_CONVERSION_FILE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

NOTA Questa opzione avanzata si applica solo all'esportazione del disegno DWG o DXF precedente.

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare un file di conversione dei caratteri per l'esportazione e la stampa DWG e DXF dei disegni precedenti

Tekla Structures. Il file di conversione dei caratteri definisce quale file di caratteri sarà collegato allo stile AutoCAD creato, nonché fattori di correzione opzionali dell'altezza e della larghezza dei caratteri. È possibile utilizzare i file di caratteri True Type e AutoCAD .SHX .

Se viene specificato solo il nome del file di conversione caratteri, il file viene letto dalla cartella del modello. Per utilizzare un file di conversione caratteri da un'altra posizione, specificare il nome del file con il percorso relativo o completo. Se l'opzione `XS_DXF_FONT_CONVERSION_FILE` non è impostata, in Tekla Structures viene utilizzato il file di conversione caratteri predefinito (`dxs_fonts.cnv`) dalla cartella specificata da `DXK_FONTPATH`. L'opzione `DXK_FONTPATH` viene definita in `teklastructures.ini`.

Se il file di conversione dei caratteri non viene rilevato o non contiene una mappatura per un determinato carattere, viene impiegato il nome del carattere utilizzato in Tekla Structures per formare il nome dello stile di testo in AutoCAD. Gli spazi sono sostituiti da segni di sottolineatura e le lettere minuscole sono sostituite da lettere maiuscole. Ad esempio, il nome del carattere Arial Narrow in Tekla Structures diventerà uno stile denominato ARIAL_NARROW in AutoCAD.

Oltre ai fattori di correzione di altezza e larghezza specifici dei caratteri definiti nel file di conversione dei caratteri, vi sono variabili generiche `XS_DXF_TEXT_HEIGHT_FACTOR` e `XS_DXF_TEXT_WIDTH_FACTOR` relative a tutti i testi esportati indipendentemente dal carattere. Se vengono utilizzati sia i fattori specifici dei caratteri e le variabili generiche, questi vengono moltiplicati.

sintassi utilizzata nella mappatura dei caratteri:

Nome carattere in Tekla Structures = Nome file caratteri in AutoCAD [* fattore di correzione larghezza [* fattore di correzione altezza]]

Esempi delle mappature dei caratteri in un file .cnv:

Arial Narrow = ARIALN.TTF

Arial Narrow Bold Italic = ARIALNBI.TTF * 0,5 * 1,0

-
- NOTA** • I nomi nel file di conversione dei caratteri rilevano la distinzione tra maiuscole e minuscole.
- Il file di conversione dei caratteri è utilizzato solo per i disegni nella stampa e nell'esportazione DWG e DXF e non influisce sull'importazione DWG e DXF dei disegni o sull'importazione o esportazione dei modelli.
-

Vedere anche

[DXK_FONTPATH \(pagina 244\)](#)

[XS_DXF_TEXT_HEIGHT_FACTOR \(pagina 244\)](#)

[XS_DXF_TEXT_WIDTH_FACTOR \(pagina 244\)](#)

6.179 XS_DXF_FONT_NAME

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare un carattere diverso da quello di default per i file DXF 2D. Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.180 XS_DXF_TEXT_HEIGHT_FACTOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

NOTA Questa opzione avanzata si applica solo all'esportazione del disegno DWG o DXF precedente.

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare un fattore di scala per l'altezza del testo 2D DXF. Immettere il fattore come valore decimale. Il valore di default è 1.0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.181 XS_DXF_TEXT_WIDTH_FACTOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

NOTA Questa opzione avanzata si applica solo all'esportazione del disegno DWG o DXF precedente.

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il fattore di scala per la larghezza del testo 2D DXF. Immettere il fattore come valore decimale. Il valore di default è 1.0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

6.182 DXK_FONTPATH

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. Può anche essere impostata localmente. Fare riferimento al file `.ini` di ambiente (`env_<environment_name>.ini`). In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Utilizzare questa opzione avanzata per indicare la cartella contenente i caratteri grafici di Tekla Structures. Nell'editor di template, ad esempio, vengono utilizzati caratteri grafici. L'opzione `DXK_FONTPATH` viene definita nel file `teklastructures.ini`.

Terminare sempre il percorso con il carattere della barra rovesciata.

Esempio

```
set DXK_FONTPATH=%XSDATADIR%\environments\common\fonts\
```

6.183 DXK_SYMBOLPATH

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. Può anche essere impostata localmente. Fare riferimento al file `.ini` di ambiente (`env_<environment_name>.ini`). In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Questa opzione avanzata indica una o diverse cartelle contenenti librerie di simboli di Tekla Structures. Queste cartelle contengono inoltre i file DWG utilizzati nelle grip e nei simboli di snap. L'ordine delle cartelle in `DXK_SYMBOLPATH` è importante: se sono presenti file duplicati, viene utilizzato il primo rilevato. Tutti i file vengono letti da tutte le cartelle definite. La ricerca viene eseguita prima in `DXK_SYMBOLPATH`, quindi nella cartella modello. L'ordine di ricerca dei file per i simboli è spiegato di seguito: [Ordine di ricerca dei file dei simboli](#).

L'opzione `DXK_SYMBOLPATH` viene definita nel file di inizializzazione dell'ambiente `env_<environment_name>.ini`, che si trova in `..\Trimble\Tekla Structures\<version>\<environments>\<your_environment>` e nel file

di inizializzazione di Tekla Structures `teklastructures.ini`, che si trova nella cartella `..\Tekla Structures\<version>\bin\`.

Separare i diversi percorsi delle cartelle con un punto e virgola (;). Aggiungere sempre un carattere di barra rovesciata alla fine di ogni percorso di cartella.

Esempio

Esempio con una cartella:

```
DXK_SYMBOLPATH=C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\environments\common\symbols\
```

Esempio con diverse cartelle:

```
DXK_SYMBOLPATH=%XS_FIRM%;%XSDATADIR%  
\environments\uk\General\symbols\;%XSDATADIR%  
\environments\common\symbols\
```

Nell'ultimo esempio, in Tekla Structures vengono innanzitutto controllati i file dei simboli personali nella cartella azienda (FIRM), quindi i file dei simboli nella cartella dei simboli dell'ambiente UK e infine i file dei simboli nella cartella dei simboli dell'ambiente comune. Se è presente un file duplicato, viene utilizzato il primo rilevato in Tekla Structures.

Utilizzo di una cartella azienda per le immagini e i simboli

È possibile definire una cartella in cui Tekla Structures cerca sempre le immagini e i simboli. Quando si archiviano immagini e simboli in questa cartella, non è necessario spostarli da una cartella all'altra quando si installa una nuova versione di Tekla Structures. L'installazione di una nuova versione non comporta la sostituzione dei file nella cartella azienda (FIRM).

7 Opzioni avanzate - E

7.1 XS_ENABLE_FAST_CUSTOM_PROPERTY_LOADING

Questa opzione avanzata deve essere impostata nei file di avvio .ini.

Per disattivare la funzionalità per il caricamento delle proprietà personalizzate dalla cartella delle estensioni `..common\extensions\custom\properties\`, impostare l'opzione avanzata `XS_ENABLE_FAST_CUSTOM_PROPERTY_LOADING` su `FALSE` in un file di avvio `.ini` utilizzando il comando seguente:

```
set XS_ENABLE_FAST_CUSTOM_PROPERTY_LOADING=FALSE
```

In tal caso, le proprietà personalizzate vengono caricate da tutte le cartelle e sottocartelle in `..common\extensions` e dalle posizioni definite in `XS_EXTENSION_DIRECTORY`. Ciò può provocare problemi di prestazioni ed errori di caricamento quando vengono utilizzate le proprietà personalizzate.

Caricando le proprietà personalizzate da `..common\extensions\custom\properties\`, il processo di caricamento viene accelerato e vengono risolti i problemi di caricamento causati da altri componenti software nelle altre cartelle di estensione.

7.2 XS_ENABLE_INNER_CONTOURS_IN_CUT_PARTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

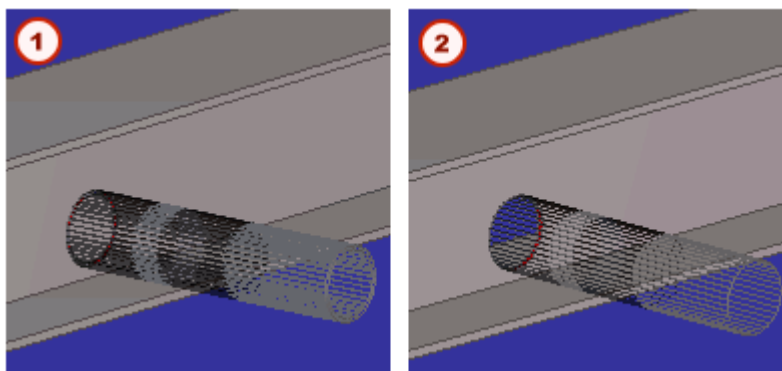
Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per fare in modo che in Tekla Structures venga creato un taglio della parte in base alle superfici interna ed esterna della parte di taglio.

Quando l'opzione avanzata non è impostata su `FALSE`, in Tekla Structures viene creato un taglio in base alla superficie esterna della parte di taglio. Questo è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Qui una trave è stata tagliata con un tubo rotondo.



(1) Opzione avanzata impostata su `TRUE`

(2) Opzione avanzata impostata su `FALSE`

7.3 XS_ENABLE_MIDDLE_BUTTON_DOUBLE_CLICK_ZOOM_ORIGINAL

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Se questa opzione avanzata viene impostata su `TRUE` e si clicca due volte sul pulsante centrale del mouse in un disegno, in Tekla Structures il disegno aperto viene riportato alle sue dimensioni originali.

Esempio

```
XS_ENABLE_MIDDLE_BUTTON_DOUBLE_CLICK_ZOOM_ORIGINAL=TRUE
```


7.4 XS_ENABLE_OVERLAPPING_CUT_LINE_REMOVAL

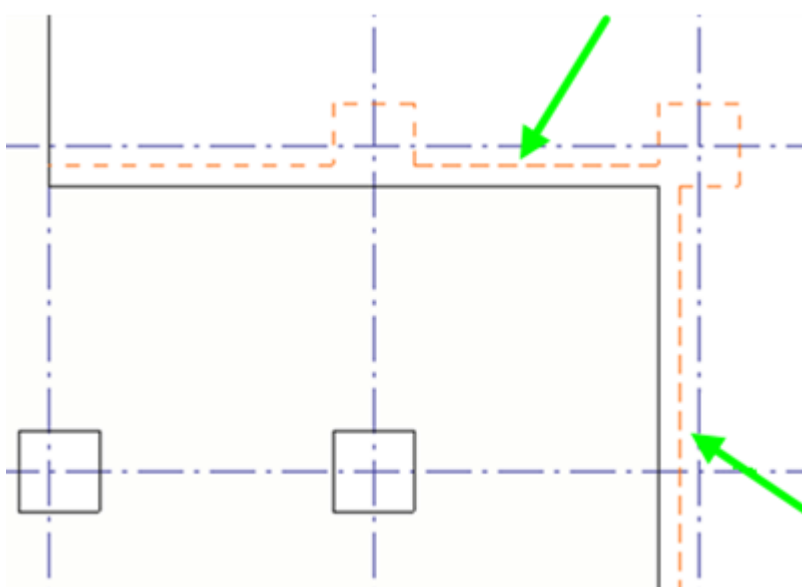
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Questa opzione avanzata controlla la rimozione delle linee di taglio sovrapposte o non solide. Di default è impostata su `TRUE` e le linee di taglio sovrapposte e non solide (tratteggiate, tratto-punto) vengono rimosse.

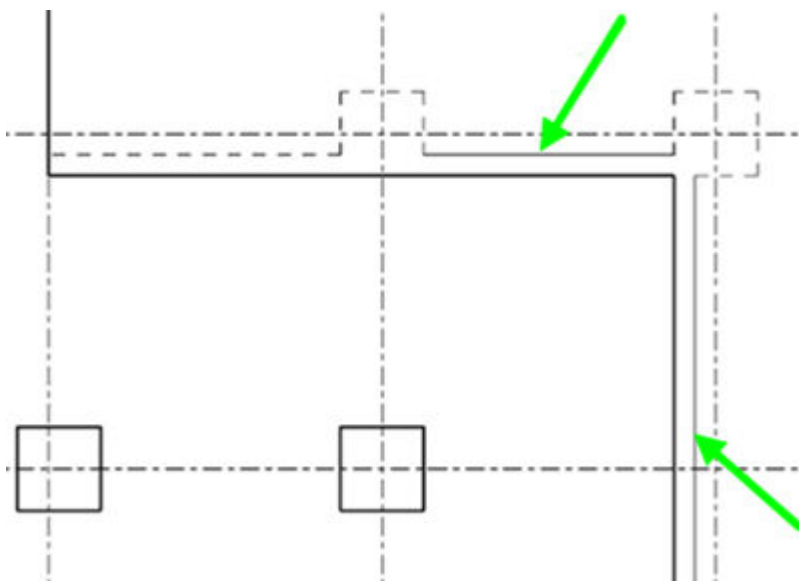
Non impostare questa opzione avanzata su `FALSE`. In caso contrario, le linee di taglio e non solide possono diventare disallineate e assomigliare alle linee solide nei disegni, mentre gli oggetti nascosti possono essere presentati, ad esempio, come non nascosti.

Questa opzione avanzata non rimuove le linee di taglio o non solide aggiunte manualmente al disegno.

`XS_ENABLE_OVERLAPPING_CUT_LINE_REMOVAL` impostato su `TRUE`:



`XS_ENABLE_OVERLAPPING_CUT_LINE_REMOVAL` impostato su `FALSE`:



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

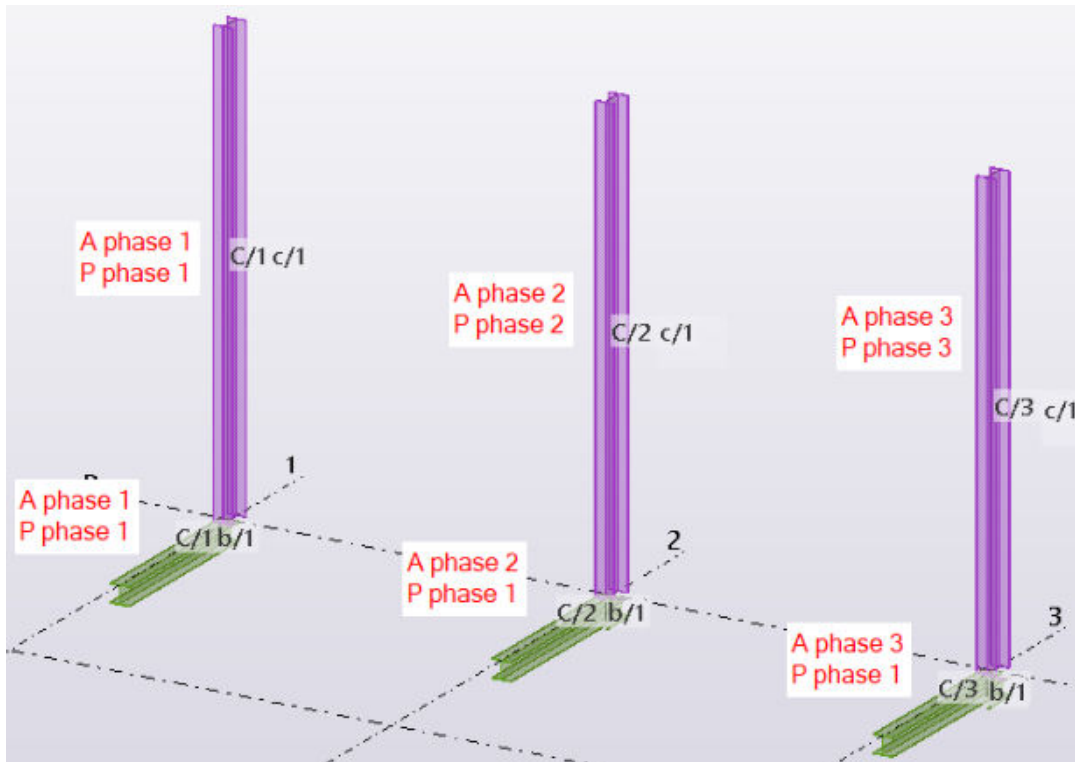
7.5 XS_ENABLE_PHASE_OPTION_IN_NUMBERING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Quando questa opzione avanzata è impostata su `FALSE` (ovvero il valore di default), la casella di controllo **Fase assemblaggio** è disattivata nella finestra di dialogo **Marcatura**. Ciò significa che la modifica della fase di un oggetto non influisce sulla marcatura o sugli avvisi di modifica dell'attivazione.

Se questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, la casella di controllo **Fase assemblaggio** è attivata nella finestra di dialogo **Marcatura**. Questa è l'impostazione consigliata per gli utenti di Tekla Model Sharing.

Se si seleziona la casella di controllo **Fase assemblaggio**, nella marcatura viene confrontata solo la fase assemblaggio di ciascun assemblaggio. Ciò significa che gli oggetti altrimenti identici con una fase di assemblaggio diversa ricevono lo stesso numero posizione della parte.



Nota: anche se **non** si seleziona la casella di controllo **Fase assemblaggio**, ma si modifica la fase di un oggetto quando `XS_ENABLE_PHASE_OPTION_IN_NUMBERING` è impostato su `TRUE`:

- Un punto interrogativo (?) viene aggiunto al numero posizione dell'oggetto per indicare che è necessaria la marcatura.
- Dopo avere eseguito nuovamente la marcatura, **Gestione documenti** indica che i disegni devono essere aggiornati.
- Nei modelli condivisi, la lista **Modifiche** mostra le parti e gli assemblaggi modificati.

Ciò si verifica anche se si utilizza la configurazione Project Viewer.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

7.6 XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione del calcestruzzo

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per attivare la gestione getti nel modello attualmente aperto e mostrare le strutture in calcestruzzo gettato in opera come continue. I comandi per visualizzare e creare gli oggetti getto e

le interruzioni getto nel modello e nei disegni sono disponibili solo quando è attivata la gestione getti.

Il valore di default per i nuovi modelli nel ruolo **Concrete contractor** è `TRUE`. In altri ruoli standard, il valore di default per i nuovi modelli è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

AVVERTENZA Se la gestione dei getti è attivata nel modello, non disattivarla utilizzando `XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT`, specialmente nel corso del progetto. Ciò può causare problemi se sono presenti disegni contenenti oggetti getto e se il modello viene condiviso. Gli oggetti getto e le interruzioni getto nel modello e nei disegni possono diventare non validi ed è possibile perdere il lavoro di modellazione dei getti.

7.7 XS_ENABLE_PRECAST_CONTINUOUS_CONCRETE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare le strutture in calcestruzzo prefabbricate come viste modello continue. La visualizzazione di strutture in calcestruzzo prefabbricate come continue significa che, all'interno di ciascuna unità di getto, le parti in calcestruzzo con lo stesso tipo di materiale e il tipo di unità di getto **Prefabbricato** vengono visualizzate come unite, in modo che i contorni delle parti tra parti in contatto o sovrapposte non siano visibili.

È inoltre necessario impostare [XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT](#) (pagina 251) su `TRUE` nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate**.

Il valore di default di `XS_ENABLE_PRECAST_CONTINUOUS_CONCRETE` è `FALSE`, ovvero i contorni delle parti in calcestruzzo prefabbricate all'interno di ciascuna unità di getto sono visibili.

Riavviare Tekla Structures dopo aver modificato il valore per attivare la nuova impostazione.

Quando `XS_ENABLE_PRECAST_CONTINUOUS_CONCRETE` è impostato su `TRUE`, è possibile regolare il modo in cui le strutture in calcestruzzo prefabbricate vengono visualizzate in ciascuna vista modello utilizzando le seguenti impostazioni di visualizzazione delle strutture in calcestruzzo gettato in opera in **Proprietà vista** --> **Visualizza**:

- Assicurarsi che **Gettato in opera** sia impostato su **Parti**.
- Nella lista **Parti gettate in opera** selezionare **Fuse** o **Separate** per nascondere o visualizzare i contorni delle parti in contatto o sovrapposte.

7.8 XS_ENABLE_PULLOUT_PLACEHOLDERS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo

Questa opzione avanzata ha effetto solo se si creano o si aggiornano marche d'armatura in un disegno aperto.

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per aggiungere i segnaposti anziché le quote nell'esploso armatura. Questa opzione avanzata consente di aggiungere l'opzione **Riferimenti segmenti** nella finestra di dialogo **Esploso armatura**.

Scala per

☒ Auto

☐ Un fattore: 1.0

☐ Due fattori: x: 1.0 y: 1.0

Rotazione: ☐ Piano

Marche finali:

☐ Dimensioni

☐ Ingrandimento

☐ Raggio di piegatura

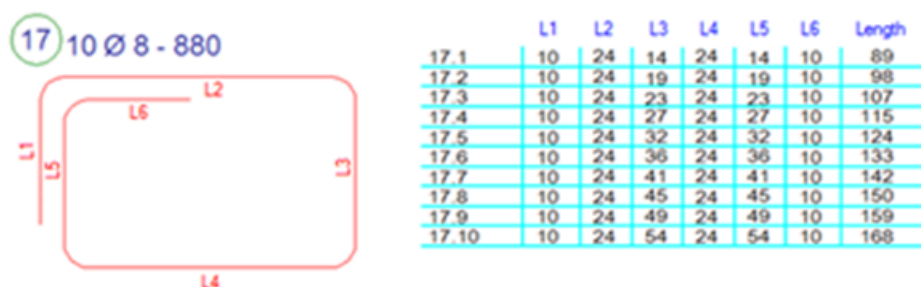
☐ Angolo di piegatura

☐ Simboli di ancoraggio di estremità/connettori Scala: 0.00

☒ Riferimenti segmenti

OK Modifica Annulla

Il seguente esempio illustra in che modo vengono utilizzati i segnaposti:



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

7.9 XS_ENABLE_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_OPTIMIZATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per selezionare una posizione ottimale per il punto di associatività della linea guida della marca della barra d'armatura. Se questa opzione è impostata su `TRUE`, in Tekla Structures viene selezionata una posizione ottimale per il punto di associatività. Il punto di associatività indica solo una barra d'armatura anziché un'intersezione o una sovrapposizione di più barre.

L'ottimizzazione viene applicata solo alle marche con il valore **Metodo di posizionamento Libero**. In pratica, ciò impedisce all'ottimizzazione di spostare le marche spostate manualmente, poiché lo spostamento manuale di una marca ne modifica il valore del **Metodo di posizionamento** in **Fisso**. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

7.10 XS_ENABLE_US_SURVEY_UNIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Unità imperiali**

Impostare questa opzione avanzata per `TRUE` modificare il sistema di misurazione nel modello da piedi internazionali/imperiali a piedi di rilevamento statunitensi. Il simbolo dell'unità è lo stesso per entrambi.

I piedi di rilevamento statunitensi sono ampiamente utilizzati da molti dipartimenti dei trasporti (DOT) negli Stati Uniti, principalmente per progetti infrastrutturali, come strade, gallerie e ponti, che comprendono tutte le fasi, dalla progettazione e dal rilevamento alla costruzione.

Dopo aver impostato questa opzione avanzata su `TRUE` e avere salvato il modello, passare a **File --> Impostazioni --> Opzioni --> Unità e decimali** e selezionare una delle seguenti opzioni per **Lunghezza: in, ft o ft-in**.

Il valore predefinito di questa opzione avanzata è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

7.11 XS_ENTER_FINALIZES_COMMANDS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà di modellazione**

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il tasto **Invio** come shortcut per il completamento dei comandi. Questa opzione avanzata si applica anche ai comandi di modifica diretta.

Di default, l'opzione avanzata è impostata su `TRUE`.

7.12 XS_EQUAL_SHAPE_DIMENSIONS_TO_BOTH_ENDS_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Quotatura - parti**

Le quote di sagoma vengono automaticamente visualizzate su entrambe le estremità di una trave, anche se le quote sono identiche. È possibile modificare questa impostazione immettendo un valore in millimetri per questa opzione avanzata.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

Se si imposta questa opzione avanzata su 300 e una parte è più corta di 300 mm in una direzione, Tekla Structures visualizza solo la quota nella direzione più lunga. Utilizzare i millimetri in tutti gli ambienti.

7.13 XS_ERASE_UDA_VALUE_WITH_ATTRIBUTE_IMPORT_NULL_AND_BLANK

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per cancellare i valori degli attributi utente selezionati nell'importazione degli attributi.

Per selezionare i valori degli attributi utente da cancellare, immettere uno qualsiasi dei seguenti valori alla fine del file da importare, nello stesso ordine di immissione degli attributi utente nel file:

- `NULL`
- `null`

- Nessun valore (due delimitatori consecutivi)

Esempio

Se il contenuto del file di input è il seguente:

```
ID; USER_FIELD_1; USER_FIELD_2; USER_FIELD_3; USER_FIELD_4;  
12345;NULL;null;;4
```

Il risultato sarà:

I valori attributi utente per 1-3 sono cancellati nell'importazione degli attributi. L'attributo utente per 4 ha il valore 4 nell'importazione degli attributi.

NOTA Quando si utilizza questa funzione, spazio e tabulazione non sono consigliati come delimitatori nel file di input.

7.14 XS_EXCLUDED_PARTS_IN_ORIENTATIONAL_NUMBERING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Questa opzione avanzata può essere utilizzata insieme all'impostazione di marcatura di orientamento. Le parti simili verranno marcate nello stesso modo anche se l'orientamento è diverso e l'impostazione orientamento è selezionata nella finestra di dialogo **Marcatura**. È possibile immettere i nomi parte desiderati separati da spazi. Anche i caratteri jolly sono consentiti. Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

7.15 XS_EXPORT_BREP_AS_EXACT_SOLID

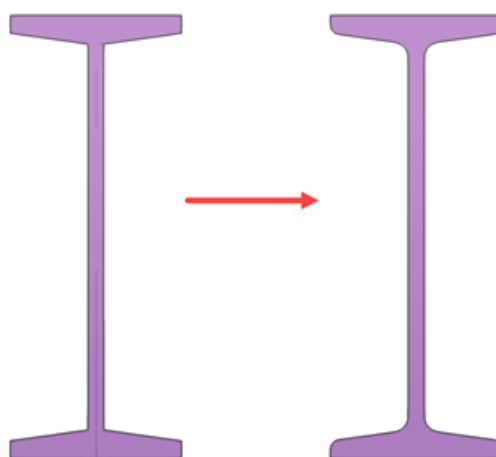
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per esportare gli oggetti B-rep come solidi esatti nell'esportazione IFC2x3. `FALSE` è il valore di default.

Se si esportano oggetti B-rep come solidi esatti, la dimensione del file IFC aumenta e l'esportazione richiede più tempo.

SUGGERIMENTO Per ottenere bordi meno spigoloso nell'esportazione, potrebbe essere necessario impostare l'opzione avanzata [XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE](#) (pagina 256) su 10.

Nel seguente esempio, a sinistra, è possibile visualizzare un profilo I di tipo nativo e a destra la geometria della superficie dell'oggetto IFC quando vengono utilizzate entrambe le opzioni avanzate:



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE](#) (pagina 117)

7.16 XS_EXPORT_CODEPAGE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate](#) (pagina 27)
Esportazione

In Tekla Structures viene automaticamente impostata la pagina di codice in modo che i file esportati vengano visualizzati correttamente. Se non è possibile trovare la pagina di codice corretta, di default questa viene impostata su `ansi_1252`. È possibile impostare manualmente la pagina di codice utilizzando questa opzione avanzata, che sostituisce la selezione automatica della pagina di codice in esportazione. Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla`

Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Per impostare l'opzione avanzata sulla pagina di codice necessaria, utilizzare uno dei valori seguenti:

- `ascii`
- `iso8859-1`
- `iso8859-2`
- `iso8859-3`
- `iso8859-4`
- `iso8859-5`
- `iso8859-6`
- `iso8859-7`
- `iso8859-8`
- `iso8859-9`
- `dos437`
- `dos850`
- `dos852`
- `dos855`
- `dos857`
- `dos860`
- `dos861`
- `dos863`
- `dos864`
- `dos865`
- `dos869`
- `dos932`
- `mac-roman`
- `big5`
- `ksc5601`
- `johab`
- `dos866`
- `ansi_1250`
- `ansi_1251`

- ansi_1252
- gb2312
- ansi_1253
- ansi_1254
- ansi_1255
- ansi_1256
- ansi_1257
- ansi_874
- ansi_932
- ansi_936
- ansi_949
- ansi_950
- ansi_1361
- ansi_1200
- ansi_1258

7.17 XS_EXPORT_DGN_COORDINATE_SCALE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione**

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare la scala di coordinate da utilizzare nell'esportazione 3D DGN v7.

La scala di coordinate DGN non scala effettivamente il modello, ma ne modifica la precisione. Se si imposta questa opzione avanzata su 100, la precisione è pari a 1/100 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[Scala delle coordinate del modello all'esportazione DGN](#)

7.18 XS_EXPORT_DGN_INCLUDE_CUTS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Esportazione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i tagli da includere nelle esportazioni DGN. È possibile utilizzare i valori seguenti:

Valore	Utilizzare per
FALSE	Escludere tutti i tagli.
TRUE	Includere tutti i tagli (valore di default).
CLASH	Includere tutti i tagli ma omettere le estremità dei tagli dei fori.
CLASH_NOR MAL_PLATE S	Opzione identica a TRUE per i piatti contorno e a CLASH per tutte le altre parti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

7.19 XS_EXPORT_DGN_USE_VOLUMETRIC

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Esportazione

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per definire i piatti con un piatto di tipo profilo o un piatto poligonale nell'attributo di tipo DGN 92 (0x05C nell'intestazione della cella DGN) e tutte le altre travi nell'attributo di tipo DGN 91 (0x05B nell'intestazione della cella DGN) nell'esportazione DGN. Se si imposta questa opzione su **FALSE**, tutte le travi vengono impostate come attributo di tipo 91 nell'esportazione DGN. Il valore di default è **FALSE**.

Quando questa opzione avanzata è impostata su **TRUE**, la mappatura a Microstation ha esito positivo e il report degli attributi in Tekla Structures è corretto.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

7.20 XS_EXPORT_DRAWING_TRY_TO_KEEP_LOCATION

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Se si imposta l'opzione avanzata

`XS_EXPORT_DRAWING_TRY_TO_KEEP_LOCATION` su `TRUE` (valore di default), Tekla Structures tenta di mantenere l'origine DWG, DXF o DGN nella stessa posizione nell'esportazione del disegno dell'origine della vista disegno. Questa operazione può essere eseguita solo nelle viste piane e nelle viste di elevazione. Se il disegno presenta più viste piane o di elevazione, Tekla Structures posiziona l'origine DWG, DXF o DGN nell'angolo inferiore sinistro della squadratura disegno.

Se questa opzione avanzata viene impostata su `FALSE`, l'origine (0,0) viene impostata sull'angolo inferiore sinistro del bordo del disegno.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

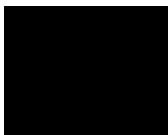
7.21 XS_EXPORT_FILLMODE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione**

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la modalità di esportazione dei riempimenti nei formati DWG e DXF. Questa opzione avanzata interessa solo l'esportazione DWG/DXF precedente.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Valore	Descrizione	Aspetto nel file DWG/DXF esportato	Aspetto in Tekla Structures
HATCH	I riempimenti sono disegnati come retinature nel file DWG/DXF esportato. Questo è il valore di default.		
BORDER	Solo le linee dei bordi dei riempimenti sono disegnate nel file DWG/DXF esportato.		

Valore	Descrizione	Aspetto nel file DWG/DXF esportato	Aspetto in Tekla Structures
FILL	I riempimenti sono disegnati come triangoli riempiti nel file DWG/DXF esportato.		
NONE	I riempimenti non vengono disegnati nel file DWG/DXF esportato.		

7.22 XS_EXPORT_IFC_REBARSET_INDIVIDUAL_BARS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Esportazione

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la modalità dei set di barre d'armatura nell'esportazione IFC2x3 e IFC4. Per esportare le barre in gruppi, impostare questa opzione avanzata su `FALSE` (default) e per esportare le barre come singole barre, impostarla su `TRUE`.

NOTA Nel file IFC "Numero totale" mostra sempre 1 per i gruppi creati da set di barre d'armatura, mentre "Peso totale" e "Peso" mostrano il peso di una barra. Utilizzare le proprietà `NUMBER_OF_BARS_IN_GROUP` e `WEIGHT_TOTAL_IN_GROUP` per esportare i valori del gruppo nel file IFC.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

7.23 XS_EXPORT_LINE_TYPE_DEFINITION_FILE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Esportazione

Per questa opzione avanzata, inserire il nome file di definizione del tipo di linea che contiene le definizioni del tipo di linea e che viene utilizzato

nella mappatura del tipo di linea, ad esempio per l'esportazione del vecchio disegno.

L'estensione del nome file di definizione dei tipi di linea è `.lin`. Di default, l'opzione avanzata è impostata per indicare il file `TeklaStructures.lin`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

7.24 XS_EXPORT_STEEL2000_PRIMARY_IDS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` in modo che Tekla Structures includa l'ID parte principale nei file di esportazione MIS. Gli ID vengono visualizzati in righe separate nel file. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

7.25 XS_EXTENSION_DIRECTORY

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini). È consigliabile impostare questa opzione avanzata in un file `env_<environment>.ini` o `role_<role>.ini`, ma può essere impostata in un file `.ini`. Per assicurarsi che tutti gli utenti dispongano degli stessi strumenti, si consiglia di non impostare questa opzione avanzata nel file `user.ini`.

Utilizzare l'opzione avanzata `XS_EXTENSION_DIRECTORY` per definire cartelle di installazione aggiuntive per le estensioni o strumenti per i clienti sviluppati insieme a Open API.

Le estensioni della cartella `%XSDATADIR%\environments\common\extensions` di default vengono installate prima dell'installazione delle estensioni o degli strumenti delle cartelle di installazione aggiuntive.

7.26 XS_EXTERNAL_EXCEL_DESIGN_PATH

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per indicare la posizione del foglio di calcolo Excel utilizzato nel progetto della connessione. Se si desidera modificare la posizione, impostare l'opzione avanzata nel file `user.ini`.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. Può anche essere impostata localmente. Fare riferimento al file `.ini` di ambiente (`env_<environment_name>.ini`). In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

8 Opzioni avanzate - F

8.1 XS_FILTER_SEPARATOR_CHAR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il separatore da utilizzare tra le stringhe di filtro, ad esempio nei filtri della vista. Immettere il carattere separatore. Tutti i caratteri sono ammessi. Di default, in Tekla Structures viene utilizzato uno spazio.

Esempio

Per utilizzare il punto e virgola come separatore, impostare questa opzione avanzata come segue:

```
XS_FILTER_SEPARATOR_CHAR=;
```

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

8.2 XS_FIRM

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

NOTA Questa opzione avanzata è specifica del sistema e destinata solo agli amministratori.

Impostare le opzioni avanzate `XS_PROJECT` e `XS_FIRM` insieme a `XS_SYSTEM` per indicare le cartelle nelle quali Tekla Structures cerca i file delle proprietà. Tekla Structures salva sempre le proprietà nella cartella di `<model>\attributes` corrente. È quindi possibile copiarli o spostarli nella

cartella `XS_FIRM` o `XS_PROJECT` se sono necessarie le stesse impostazioni in altri modelli. È inoltre possibile creare sotto-cartelle definite dall'utente nelle cartelle `XS_FIRM` e `XS_PROJECT` e copiare o spostare i file delle proprietà dalla cartella `<model>\attributes` in queste sottocartelle.

È inoltre possibile utilizzare un progetto Trimble Connect come cartella progetto o azienda.

È possibile definire solo un percorso, non una lista di percorsi.

AVVERTENZA La modifica del valore di un'opzione avanzata nei file `.ini` situati all'esterno della cartella del modello non influisce sui modelli esistenti. È possibile aggiornare le opzioni avanzate solo nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate** o nel file `options.ini` situato nella cartella modello, e non da un file `options.ini` che si trova nelle cartelle definite per le opzioni avanzate `XS_FIRM` o `XS_PROJECT`. I file `.ini` sono letti anche quando si apre un modello esistente, tuttavia vengono inserite solo le nuove opzioni avanzate che non sono presenti in `options_model.db` o `options_drawings.db`, ad esempio le opzioni che non sono ancora incluse nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate** ma sono state aggiunte nel software.

8.3 XS_FIX_FRAME_OF_FIXED_MODELVIEW

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà disegni**

Questa opzione avanzata impedisce la modifica della dimensione e della posizione della vista, specialmente nei disegni di progetto/montaggio.

Impostare su `TRUE` per correggere le cornici delle viste nell'impostazione **Posiziona** impostata su **Fisso** nelle proprietà vista. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

8.4 XS_FLAT_PREFIX

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Gestione piatto**

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il prefisso della barra piatta per l'uscita, i report e le marche. Se in Tekla Structures viene trovata una barra piatta corrispondente nel file `fltprops.inp`, il nome del piatto sarà costituito

dal prefisso immesso qui, seguito dalla larghezza X dello spessore, ad esempio FLAT5X100. Il valore di default è `FLAT`.

Di default, i profili PL e PLT ottengono il prefisso FL o FLT se viene rilevato un piatto corrispondente in `fltprops.inp`.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

NOTA Nel sistema imperiale se `XS_FLAT_PREFIX` non è incluso in `profitab.inp` come profilo simile a PL (nome profilo parametrico valido), il profilo viene visualizzato con unità metriche.

8.5 XS_FLAT_THICKNESS_TOLERANCE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Gestione piatto**

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare la tolleranza di controllo per le barre piatte. In Tekla Structures questo valore viene utilizzato per controllare lo spessore del piatto e determinare se convertirlo in barra piatta. Immettere un valore decimale. Il valore di default è 0.1 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

8.6 XS_FLAT_TOLERANCE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Gestione piatto**

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare un valore utilizzato da Tekla Structures per controllare la larghezza del piatto, in modo da determinare se convertirlo in barra piatta. Immettere un valore decimale. Il valore di default è 0.1 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

8.7 FLEXLM_TIMEOUT

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Si tratta di una variabile d'ambiente di Windows utilizzata da Tekla Structures. Questa variabile riduce il ritardo nell'avvio di Tekla Structures. Immettere il valore in microsecondi. Per Tekla Structures, il valore massimo di questa variabile è 100 000.

Esempio

```
set FLEXLM_TIMEOUT=100000
```

8.8 XS_FRACTION_HEIGHT_FACTOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare l'altezza totale delle frazioni. Il valore di default nel ruolo imperiale dell'ambiente statunitense è 1 . 3.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

8.9 XS_FS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il postfixo del lato lontano (FS) nelle marcature di parti unite. Il suffisso è visibile per parti identiche sul lato lontano. Il valore di default è FS.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nell'unione delle marche delle parti, è inoltre possibile trovare utili le seguenti opzioni avanzate:

[XS_MULTIPLIER_SEPARATOR_FOR_MERGED_PART_MARK \(pagina 341\)](#)

[XS_NSFS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(pagina 346\)](#)

[XS_NS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(pagina 348\)](#)

[XS_PART_MERGE_MAX_DISTANCE \(pagina 359\)](#)

[XS_MIN_MERGE_PART_COUNT \(pagina 334\)](#)

9 Opzioni avanzate - G

9.1 XS_GA_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il simbolo di una marca laterale di collegamento nei disegni di progetto/montaggio. Di default, il simbolo della marca laterale è il numero del simbolo 34 nel file dei simboli `xsteel.sym`. Per modificare il simbolo, impostare questa opzione avanzata sul numero di un simbolo diverso.

Simbolo 34 in `xsteel.sym`:



Riavviare Tekla Structures dopo aver modificato il valore per attivare la nuova impostazione.

Vedere anche

[XS_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL \(pagina 107\)](#)

9.2 XS_GA_DRAWING_VIEW_TITLE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire un titolo per la vista di un disegno di progetto/montaggio in un disegno composto.

Immettere qualsiasi combinazione di testo e opzioni e racchiudere ciascuna opzione in simboli di percentuale (%). Le opzioni possibili sono DRAWING_BASE_NAME e DRAWING_NAME.

Di default, il valore viene definito come indicato di seguito:

Drawing %DRAWING_BASE_NAME%.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

9.3 XS_GAGE_OF_OUTSTANDING_LEG_STRING

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare le informazioni sul calibro del piede supplementare (GOL) nelle marche bulloni (elemento **Interasse fori lato prominente**) nei modi indicati di seguito:

- Se nella stringa non è presente alcun attributo %VALUE%, in Tekla Structures viene aggiunto il valore di calibro del piede supplementare alla fine della stringa.
- È possibile immettere qualsiasi combinazione di testo insieme all'opzione %VALUE%. Ad esempio, %VALUE% GOL o GOL%VALUE%.
- Se non si imposta questa opzione avanzata, in Tekla Structures viene utilizzato solo %VALUE%.
- Se in Tekla Structures non è possibile calcolare il valore, alla marca non viene aggiunto nulla.
- Il valore di default è GOL%VALUE%.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Qui, il valore per l'interasse fori lato prominente è 5½.

Nella finestra di dialogo Opzioni avanzate	Nella marca bulloni
%VALUE% GOL	5½ GOL
GOSL %VALUE%	GOSL 5½
GOL =	GOL = 5½
	5½

9.4 XS_GA_HIDDEN_NORTH_MARK_SYMBOL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti

Di default, il simbolo delle marche del nord nascoste nei disegni di progetto/montaggio è il numero 32 nel file dei simboli `xsteel.sym`. Per modificare il simbolo, impostare questa opzione avanzata sul numero di un simbolo diverso.

9.5 XS_GA_NORTH_MARK_SCALE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti

Di default, in Tekla Structures le marche del nord vengono disegnate nei disegni di progetto/montaggio utilizzando una scala 1:1. Utilizzare questa opzione avanzata per specificare una scala diversa. È inoltre possibile creare un simbolo di dimensioni maggiori per le marche del Nord nell'Editor simboli.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

9.6 XS_GA_NORTH_MARK_SYMBOL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti

Di default, il simbolo delle marche del Nord nei disegni di progetto/montaggio è il numero 32 nel file dei simboli `xsteel.sym`. Per modificare il simbolo, impostare questa opzione avanzata sul numero di un simbolo diverso.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

9.7 XS_GA_OMITTED_DIAMETER_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per omettere le marche per tipi di diametri specifici nei disegni di progetto/montaggio. Le opzioni sono `HOLE` o `BOLT`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_OMITTED_BOLT_TYPE \(pagina 352\)](#)

9.8 XS_GET_ASSEMBLY_LEVELS_FROM_ASSEMBLY_MAIN_PART

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - parti

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per ottenere i livelli di assemblaggio dalla parte principale dell'assemblaggio. Impostarla su `FALSE` per ottenere i livelli dall'intero assemblaggio. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

9.9 XS_GET_CAST_UNIT_LEVELS_FROM_CAST_UNIT_MAIN_PART

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - parti

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per ottenere i livelli di unità di getto dalla parte principale dell'unità di getto. Impostarla su `FALSE` per ottenere i livelli dall'intera unità di getto. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

9.10 XS_GOL_SYMMETRY_DISTANCE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

L'interasse dei fori sul lato prominente (GOL) è la distanza da centro a centro dei fori tra due angolari solitamente collegati sull'anima della trave/colonna. È uguale all'interasse degli angolari con lo spessore dell'anima. Il lato prominente è il lato dell'angolare perpendicolare all'osservazione su carta dell'anima. Utilizzare questa opzione avanzata per impostare la tolleranza nella verifica della simmetria delle parti quando viene calcolato l'interasse dei fori sul lato prominente. Il valore di default è 0.01.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

9.11 XS_GRID_DIMENSION_OVERALL_LENGTH

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale**

Impostare questa opzione avanzata su una lunghezza per aggiungere una linea di quota estesa per l'intera griglia accanto alle quote della griglia esistente. Il valore di default è 1.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

9.12 XS_GRID_COLOR_FOR_WORK_PLANE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il colore della griglia del piano di lavoro nel modello. Definire il colore della griglia con i valori RGB:

`<value for red> <value for green> <value for blue>`.

Separare ogni valore con uno spazio. Definire i valori su una scala da 0 a 1. I valori predefiniti sono 0.7 0.0 0.3.

Riaprire la vista modello per attivare il nuovo valore.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente,

ad esempio in C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings.

9.13 XS_GRID_PLANES_VISIBLE_WITH_USERPLANES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per mostrare o nascondere i piani griglia.

Impostare su `TRUE` per visualizzare i piani griglia. Impostare su `FALSE` (default) per nascondere i piani griglia.

Riaprire la vista per rendere effettiva la modifica.

NOTA I piani griglia possono essere visualizzati solo se i piani di costruzione sono visibili. Per visualizzare i piani di costruzione, selezionare la casella di controllo **Piani di costruzione** nella finestra di dialogo **Visualizza**.

9.14 XS_GRID_TEXT_FONT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Questa opzione avanzata influisce solo sui vecchi disegni creati quando in Tekla Structures non erano disponibili le impostazioni dei caratteri presenti nelle proprietà oggetto. Questa opzione avanzata viene utilizzata solo per convertire i caratteri all'apertura di vecchi disegni.

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il carattere per il testo griglia. Il valore di default è Arial. Se non si imposta alcun carattere, in Tekla Structures viene utilizzato il carattere di default specificato per [XS_DEFAULT_FONT \(pagina 122\)](#).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

10 Opzioni avanzate - H

10.1 XS_HANDLE_SCALE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare le dimensioni della grip nelle viste del modello. Immettere un valore decimale.

- Il valore di default è 1.3.
- Un valore maggiore di 1.3 aumenta le dimensioni della maniglie e ne semplifica la visualizzazione.
- Un valore minore di 1.3 riduce le dimensioni delle maniglie.

Chiudere e riaprire la vista modello per implementare la modifica.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente.

10.2 XS_HATCH_PATTERN_LINE_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Retinatura

Impostare questa opzione avanzata su un valore numerico per controllare il numero massimo di segmenti di linea creati dallo schema di retinatura. Il valore di default è 0, ovvero non vi è limite.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

10.3 XS_HATCH_SCALE_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Retinatura

Questa opzione avanzata definisce le dimensioni più piccole possibili del motivo di retinatura. Se la scala di un singolo motivo di retinatura è di dimensioni inferiori rispetto al valore definito, il motivo viene modificato in una superficie continua. Il valore di default è 0.001.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

10.4 XS_HATCH_SEGMENT_BUFFER_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Retinatura

Tekla Structures include un buffer di retinatura per accelerare l'apertura dei disegni contenenti la retinatura. Questa opzione avanzata definisce le dimensioni del buffer.

Il valore di default è 1000000. Se si utilizzano retinature estremamente complesse, è possibile ottenere prestazioni migliori con un valore maggiore. Per retinature di piccole dimensioni, utilizzare un valore minore.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

10.5 XS_HIGH_ACCURACY_TRIMBIM_EXPORT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione

Utilizzare questa opzione avanzata per abilitare un'elevata precisione solido nelle esportazioni di file `.tekla` e `.trb`, quindi rendere visibile l'arrotondamento sui profili in Trimble Connect quando un modello Tekla Structures viene caricato su Trimble Connect.

Un livello di precisione solido elevato influisce sulle prestazioni di Tekla Structures.

Il valore di default è `TRUE`. Se impostato su `TRUE`, viene utilizzata la precisione solido elevata.

Questa opzione avanzata viene specificata dall'utente.

10.6 XS_HIDDEN_LINES_CHECK_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Questa opzione avanzata definisce la distanza entro la quale Tekla Structures considera le linee della parte all'interno delle unità di getto come linee in sovrapposizione. Il valore di default è `0.01`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

10.7 XS_HIDDEN_LINES_UNHIDE_EMBEDDED

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disegnare le linee dei bordi delle parti incorporate come linee visibili anche quando sono nascoste all'interno del calcestruzzo. `FALSE` è il valore di default.

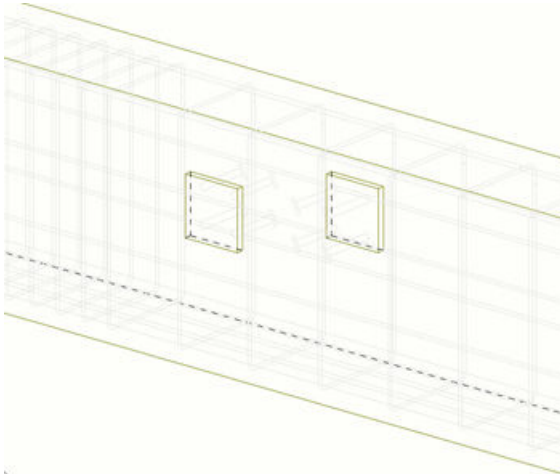
L'inserito è un oggetto non in calcestruzzo (in acciaio o miscelaneo) in un'unità di getto o in un getto. Può essere un sotto-assemblaggio, come lo sono sempre gli oggetti in acciaio nelle unità di getto, o una parte in un getto.

Questa opzione avanzata non influisce sull'armatura.

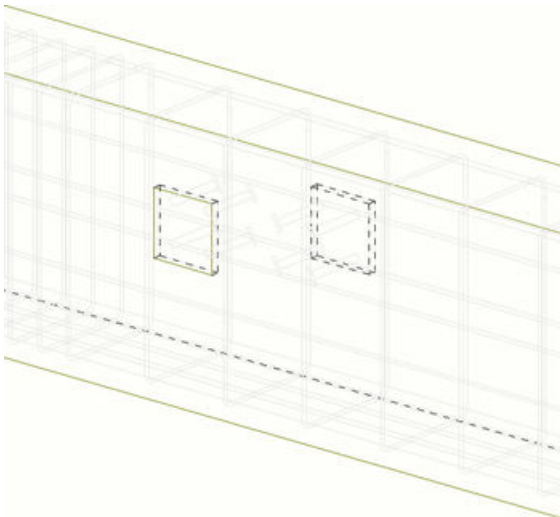
Nei due esempi riportati di seguito, uno degli inserti si trova nel lato anteriore/vicino e l'altro si trova sul lato posteriore/lontano della trave.

Nel primo esempio:

- `XS_HIDDEN_LINES_UNHIDE_EMBEDDED` è impostato su `TRUE`, pertanto le linee delle parti dell'inserito sono visibili anche quando sono all'interno del calcestruzzo.
- Le linee delle unità di getto sono mostrate come contorni.
- I pioli di ancoraggio dell'inserito sono stati creati come barre d'armatura e sono nascosti, poiché è stato selezionato **Nascondi le linee dietro le parti** nelle proprietà armatura.



Nel secondo esempio `XS_HIDDEN_LINES_UNHIDE_EMBEDDED` è impostato su `FALSE`, pertanto le linee della parte dell'inserito all'interno del calcestruzzo sono nascoste.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

10.8 XS_HIDDEN_NORTH_MARK_SYMBOL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - parti

Di default, il simbolo della marca del nord nascosta è il numero 32 nel file dei simboli `xsteel.sym`. Per modificare il simbolo, impostare questa opzione avanzata sul numero di un simbolo diverso.

Per ulteriori informazioni sui simboli in Tekla Structures e su come controllare i file dei simboli, vedere Aggiunta di simboli nei disegni.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

Visualizzazione delle marche di direzione (marche del Nord)

10.9 XS_HIDDEN_REMOVE_DOUBLE_LINES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Affinché Tekla Structures disegni linee doppie durante la visualizzazione dei modelli con la rappresentazione **Esatto** e la creazione di disegni e file DWG/DXF 2D, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`.

Tenere presente che sullo schermo è molto difficile notare la differenza, ma se si apre il file DWG esportato in un editor DWG, come AutoCAD, è più facile notare la differenza, poiché è possibile selezionare una o due linee nel file.

Il valore predefinito è `TRUE`, che indica che in Tekla Structures non vengono disegnate linee doppie, per ridurre le dimensioni dei file.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

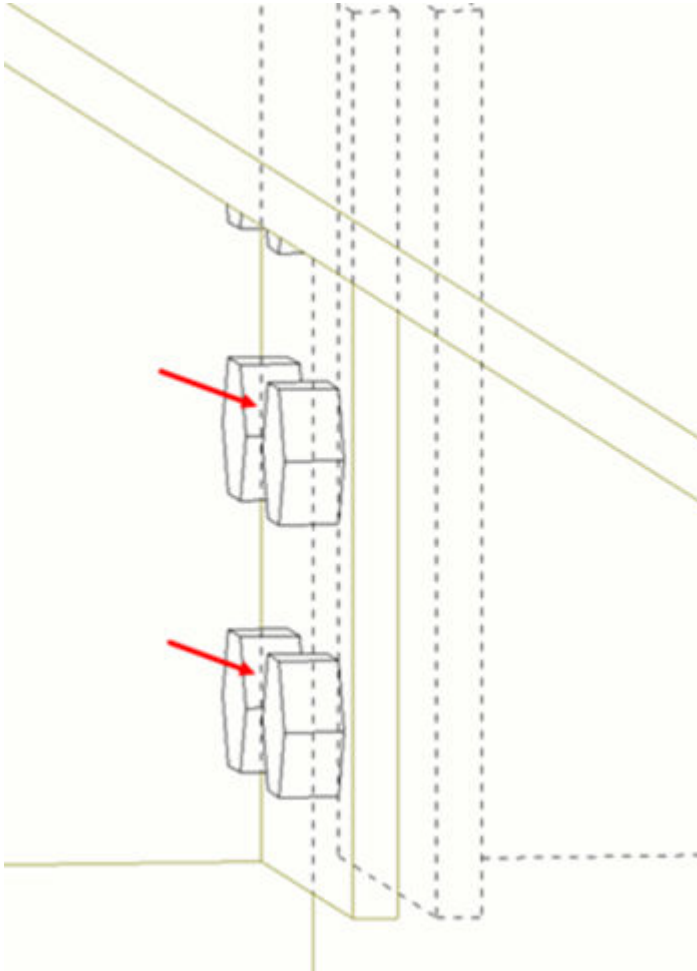
10.10 XS_HIDDEN_USE_BOLT_PLANES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

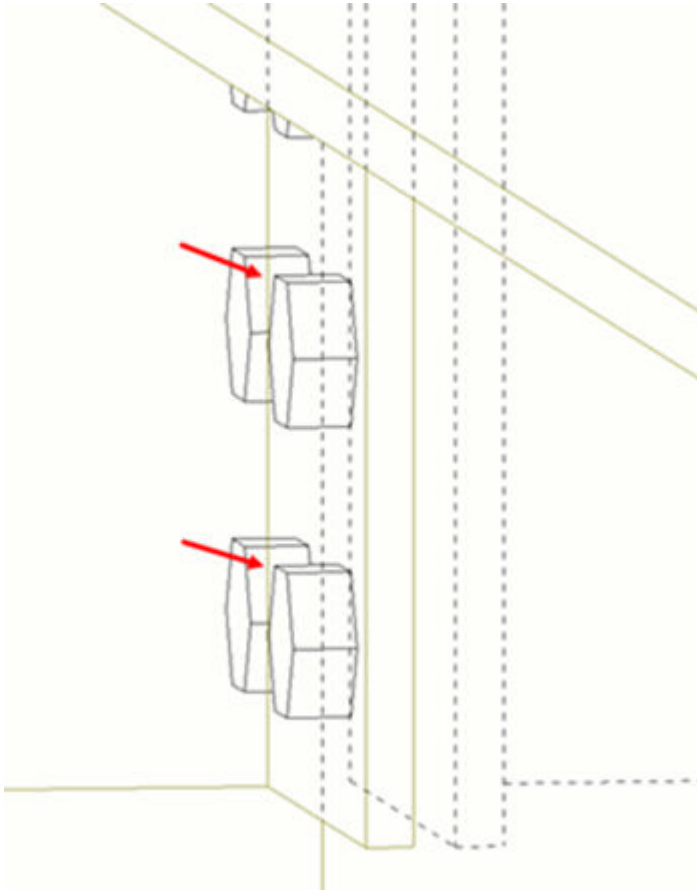
Impostare questa opzione avanzata per `TRUE` nascondere le linee dietro un dado di bullone (con **Esatto** rappresentazione della parte). Per visualizzare le linee, impostarla su `FALSE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

`TRUE`:



FALSE:



10.11 XS_HIDE_OTHER_PARTS_IN_ASSEMBLY_AND_CAST_UNIT_VIEWS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Questa opzione avanzata definisce se le parti che non appartengono agli assemblaggi o alle unità di getto sono visualizzate o nascoste nelle viste di assemblaggi e unità di getto. Il valore di default `TRUE` consente di nascondere le parti che non appartengono all'unità di getto o all'assemblaggio selezionato. Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, le parti non vengono nascoste.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

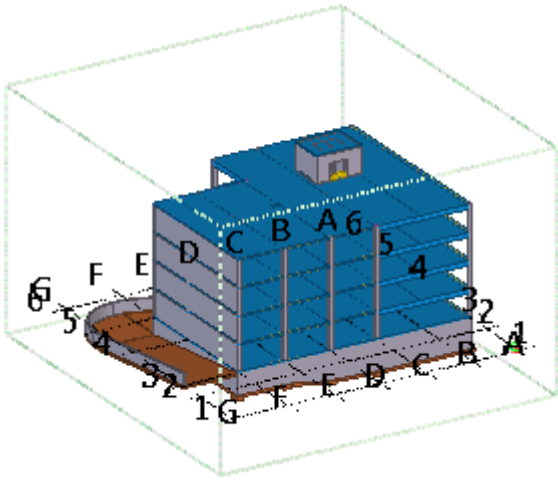
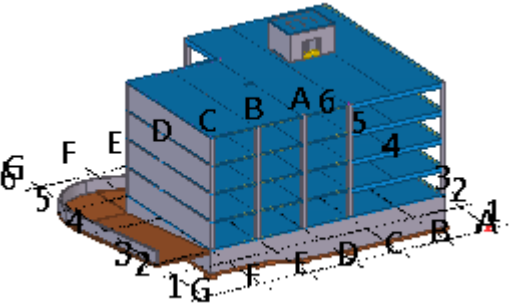
10.12 XS_HIDE_WORKAREA

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Viste del modello**

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per nascondere l'area di lavoro o su **FALSE** per visualizzarla nelle viste del modello. Il valore di default è **FALSE**. Ridisegnare le viste per rendere effettiva la modifica.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

Esempio

Impostazione	Aspetto nel modello
FALSE	 A 3D perspective view of a building model. The model is composed of several blue rectangular blocks. A green wireframe box, representing the work area, is visible around the model. The axes are labeled with letters A through G and numbers 1 through 6.
TRUE	 The same 3D perspective view of the building model, but the green wireframe box representing the work area is now hidden. The axes are still labeled with letters A through G and numbers 1 through 6.

Per nascondere temporaneamente il riquadro verde dell'area di lavoro, tenere premuti contemporaneamente i tasti **Ctrl** e **Maiusc**, cliccare con il pulsante destro del mouse e selezionare **Ridisegna vista**. Per rendere di nuovo visibile il riquadro, cliccare di nuovo con il pulsante destro del mouse e selezionare **Ridisegna vista**.

10.13 XS_HIGHLIGHT_ASSOCIATIVE_DIMENSION_CHANGES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se il testo di quota modificato e i punti di quota spostati vengono evidenziati nei disegni associativi.

Quando questa opzione è impostata su `TRUE` (default), in Tekla Structures viene evidenziato il testo delle quote modificato e i punti di quota spostati nei disegni associativi aggiornati.

Tekla Structures evidenzia le modifiche come segue:

- Un simbolo di modifica (di default una nuvola) viene disegnato intorno al vecchio punto, al nuovo punto e ai valori di quota. Il simbolo viene visualizzato solo quando si seleziona la quota.
- Una freccia viene disegnata dal vecchio punto a quello nuovo.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_HIGHLIGHT_MARK_CONTENT_CHANGES \(pagina 283\)](#)

[XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SYMBOL \(pagina 62\)](#)

[XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SIZE \(pagina 62\)](#)

10.14 XS_HIGHLIGHT_MARK_CONTENT_CHANGES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se i contenuti delle marche modificati devono essere evidenziati nei disegni associativi.

Quando questa opzione è impostata su `TRUE` (default), in Tekla Structures vengono evidenziati i contenuti delle marche modificati nei disegni associativi aggiornati disegnando un simbolo di modifica (di default una nuvola) intorno al contenuto delle marca modificato.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla`

Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_HIGHLIGHT_ASSOCIATIVE_DIMENSION_CHANGES](#) (pagina 283)

[XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SYMBOL](#) (pagina 62)

[XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SIZE](#) (pagina 62)

10.15 XS_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i contenuti dell'elemento **Dimensione** nelle marche dei fori. Il valore di default è

%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER%.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro e nessun bullone (e il foro è normale).

Le opzioni avanzate XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE e XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE sostituiscono questa impostazione.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 477\)](#)

[XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 444\)](#)

10.16 XS_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento **Dimensione** nelle marche dei bulloni nei disegni di progetto/montaggio. Se non sono state impostate le opzioni avanzate `XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA` o `XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA`, viene utilizzata questa opzione avanzata.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro e nessun bullone (e il foro è normale).

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y

- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 446\)](#)

[XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 478\)](#)

11 Opzioni avanzate - I

11.1 XS_IGNORE_CUT_VALUE_IN_TEMPLATE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Di default, quando un campo valore di output template dell'Editor template non rientra in una cella, tre asterischi (***) indicano che il valore è stato tagliato. Ad esempio, quando un template ha una lunghezza del campo valore limitata a 10 caratteri e il valore di output è pari o superiore a 11 caratteri, *** sarà visualizzato alla fine del valore.

Se non si desidera visualizzare gli asterischi, impostare `XS_IGNORE_CUT_VALUE_IN_TEMPLATE` su `TRUE`.

11.2 XS_IGNORE_CROSSBAR_LOCATION_IN_REBAR_MESH_NUMBERING

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se la posizione delle barre trasversali (ad esempio sopra o sotto le barre principali) viene ignorata nella marcatura delle reti d'armatura.

Il valore di default è `FALSE`.

Se `XS_IGNORE_CROSSBAR_LOCATION_IN_REBAR_MESH_NUMBERING` è impostato su `FALSE`, la posizione delle barre trasversali influisce sulla marcatura e alle reti altrimenti identiche vengono assegnate marche diverse se le barre trasversali sono su lati diversi delle barre principali.

Se `XS_IGNORE_CROSSBAR_LOCATION_IN_REBAR_MESH_NUMBERING` è impostato su `TRUE`, le barre trasversali possono essere su entrambi i lati delle barre principali e alle reti altrimenti identiche viene comunque assegnata la stessa marca.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

NOTA Si sconsiglia di modificare questa impostazione durante un progetto. In tal caso, è necessario effettuare la marcatura completa (**File --> Controlla e ripara --> Controlla e ripara marcatura: tutte**).

11.3 XS_IGNORE_SUBASSEMBLY_HIERARCHY_IN_DIMENSIONING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le parti dei sotto-assemblaggi devono essere quotate come parti secondarie dell'assemblaggio principale.

Quando questa opzione è impostata su `TRUE`, in Tekla Structures, vengono ignorati i sotto-assemblaggi e le parti all'interno dei sotto-assemblaggi vengono quotate come se facessero parte dell'assemblaggio principale. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

11.4 XS_IFC_EXPORT_OBJECT_LAYER_FROM_UDA

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per definire per l'esportazione IFC2x3 il nome layer di un oggetto in un file IFC utilizzando un UDA predefinito. L'utilizzo di questa opzione avanzata richiede che sia stata selezionata l'opzione **Nomi layer come nomi delle parti** nelle impostazioni di esportazione IFC2x3. Di default, il valore è vuoto e il nome della parte viene utilizzato come nome layer.

Se non sono stati selezionati i **nomi dei layer come nomi delle parti**, il [numero di fase e la combinazione di nomi](#) vengono scritti nell'attributo layer.

Il nome UDA fa distinzione tra maiuscole e minuscole, pertanto è necessario verificare in che modo il nome UDA viene scritto nel file `objects.inp`. Di default, il file `objects.inp` si trova in `... \Tekla Structures\<version>\Environments\common\inp`.

Immettere quanto segue in un file `.ini`:

```
set XS_IFC_EXPORT_OBJECT_LAYER_FROM_UDA=<UDA>
```

Sostituire l'<UDA> con un UDA prescelto.

Esempio: il campo di input UDA "Nome Costruttore" è definito come "costruttore" in `objects.inp`, pertanto immettere l'UDA come segue:

```
impostare XS_IFC_EXPORT_OBJECT_LAYER_FROM_UDA=fabricator
```

11.5 XS_IFC2X3_EXPORT_SECONDARY_AS_DISCRETEACCESSORY

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

L'esportazione IFC2x3 non esporta oggetti secondari in acciaio come `IfcDiscreteAccessory`. È possibile forzare gli oggetti secondari in acciaio nella categoria `IfcDiscreteAccessory` impostando questa opzione avanzata su `TRUE` in un file `.ini`, ad esempio, in `teklastructures.ini`.

11.6 XS_IMMEDIATE_PROPERTY_PANE_UPDATE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se il pannello proprietà viene aggiornato immediatamente dopo la selezione di un oggetto.

Se impostato su `TRUE`, il pannello proprietà viene aggiornato indipendentemente dal fatto che sia aperto o meno. Il valore di default è `TRUE`.

Se impostato su `FALSE`, il pannello proprietà viene aggiornato solo quando è aperto.

Se si registrano macro che utilizzano il pannello proprietà, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. Se l'opzione avanzata è impostata su `FALSE`, le macro potrebbero funzionare in modo inaffidabile.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente,

ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

11.7 XS_IMPERIAL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` perché l'output venga restituito solo in unità imperiali. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostarla su `FALSE` (default).

Ciò interessa solo i seguenti elementi delle marche bulloni:

- **Interasse fori lato prominente (GOL)**
- **Distanza centro - centro**

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

11.8 XS_IMPERIAL_DATE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare il formato di data `mm/gg/aaaa`. Impostarla su `FALSE` (default) per utilizzare il formato di data `gg.mm.aaaa`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

11.9 XS_IMPERIAL_INPUT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per consentire l'immissione solo in unità imperiali. Per disattivare l'opzione avanzata, impostarla su `FALSE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

11.10 XS_IMPERIAL_TIME

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare il formato di ora `hh:mm:ss am/pm`.

Impostarla su `FALSE` per utilizzare il formato di ora `hh:mm:ss`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

11.11 XS_IMPERIAL_TRIANGLES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare anche i rapporti dei triangoli in pollici.

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

11.12 XS_IMPORT_DWG_TEXT_AS_POLYGON

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Questa opzione avanzata può essere utilizzata quando si aggiungono i file DWG ai disegni. In caso di problemi con i caratteri nei file DWG, impostare questa opzione avanzata su `TRUE` e Tekla Structures importerà i caratteri come poligoni anziché come caratteri. Di default, questa opzione è impostata su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente.

11.13 XS_IMPORT_MODEL_LOG

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Importazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per creare un nuovo log ogni volta che si importa un modello.

Impostare su `APPEND` per aggiungere una voce di log al log precedente.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

11.14 XS_INCH_SIGN_ALWAYS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Di default, in Tekla Structures non viene aggiunto un simbolo di pollice (") nelle quote che contengono solo pollici. Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare i simboli dei pollici in tutte le quote. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XSR_USE_NO_INCH_SYMBOL \(pagina 426\)](#)

11.15 XS_INCLUDE_DWG_ATTRIBUTES_IN_REPORTS_AND_INQUIRE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Velocità e precisione**

Attributi specifici per DWG sono disponibili in report e informazioni solo se questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`. Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

11.16 XS_INHERIT_CONCRETE_PART_NUMBERING_SETTINGS_FROM_CAST_UNIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se configurare la marcatura delle parti in calcestruzzo in base alle impostazioni di marcatura dell'entità gettata. Se si imposta questa opzione avanzata su `TRUE` (valore predefinito), il prefisso marca della parte per le parti in calcestruzzo include il prefisso dell'entità gettata e il numero di partenza. Se si imposta l'opzione avanzata su `FALSE`, il prefisso dell'entità gettata e il numero di partenza non sono inclusi.

Ad esempio, il prefisso dell'entità gettata è `C` e il numero di partenza è `100`. Quando l'opzione avanzata è impostata su `TRUE`, il prefisso della parte in calcestruzzo è `Concrete_C-100`. Quando l'opzione avanzata è impostata su `FALSE`, il prefisso è solo `Concrete`.

Questa impostazione interessa le seguenti parti in calcestruzzo: travi o plinti di fondazione, travi e colonne in calcestruzzo, pareti e solette in calcestruzzo e polybeam in calcestruzzo.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_PREFIX \(pagina 106\)](#)

[XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_START_NUMBER \(pagina 106\)](#)

11.17 XS_INP

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. Può anche essere impostata localmente. Fare riferimento al file `.ini` di ambiente (`env_<environment_name>.ini`). In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Da questa definizione di cartella vengono letti diversi file di sistema, ad esempio le definizioni dei profili parametrici (`.clb`), le configurazioni degli insiemi di proprietà IFC (`.xml`), le mappature dei tipi di linea (`.lin`), le definizioni UDA globali (`objects.inp`) e i diritti di accesso (`privileges.inp`).

È possibile utilizzare liste dei percorsi delle cartelle separate da punto e virgola. Il valore predefinito è:

```
%XSDATADIR%\environments\common\inp;%XSDATADIR%\environments\common\profil;%XSDATADIR%\environments\common\collaboration\ifc
```

Per gli insiemi di proprietà IFC, è inoltre possibile utilizzare gli insiemi di proprietà IFC predefiniti dall'ambiente comune senza utilizzare altre impostazioni da `\common\inp`, in modo da definire una cartella `\common\collaboration\ifc` per l'opzione avanzata `XS_INP` nel proprio file `.ini`.

11.18 XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Importare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare l'eliminazione delle viste dei disegni quando vengono rimossi gli oggetti associati dal modello. `FALSE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Per i disegni di progetto/montaggio, utilizzare l'opzione avanzata `XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS_IN_GA`.

Vedere anche

[XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS_IN_GA \(pagina 294\)](#)

11.19 XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS_IN_GA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Importare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per evitare l'eliminazione delle viste disegno quando vengono rimossi gli oggetti associati dal modello.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Vedere anche

[XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS](#) (pagina 294)

11.20 XS_INTELLIGENCE_MAX_PART_COUNT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il numero di parti da considerare per la ricerca di oggetti associati. Immettere un numero intero come valore. Di default, l'opzione avanzata è impostata su 20.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

11.21 XS_INTELLIGENCE_MAX_PLANE_COUNT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il numero di piani da considerare per la ricerca di oggetti associati. Immettere un valore intero. Di default, l'opzione avanzata è impostata su 1000.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

11.22 XS_INTELLIGENCE_MAX_RULE_COUNT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

AVVERTENZA Utilizzare questa opzione avanzata solo quando sono presenti problemi relativi alle prestazioni dei disegni associativi. L'utilizzo di questa opzione avanzata può causare la perdita di associatività in alcuni casi in cui gli oggetti sono stati eliminati dal modello.

Utilizzare questa opzione avanzata per ridurre il numero di regole associative utilizzate per un punto di misurazione. È in genere sufficiente un valore inferiore, ad esempio 10 (default). Un valore inferiore può anche aumentare le prestazioni e ridurre le dimensioni del database.

Questa opzione avanzata controlla anche il numero massimo di regole visualizzate nella lista di regole di associatività quote.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

11.23 XS_INTELLIGENT_CLONING_ADD_DIMENSIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per creare le quote per le parti aggiuntive utilizzando la quotatura automatica durante la clonazione e su **FALSE** per evitare che questa operazione venga eseguita. Il valore di default è **TRUE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

11.24 XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su **FALSE** per evitare che in Tekla Structures vengano automaticamente spostate quote, marche e così via in base alle modifiche del modello. **TRUE** è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Per controllare il funzionamento del posizionamento della vista del disegno quando il modello viene modificato, impostare questa opzione avanzata su `TRUE` e utilizzarla insieme all'opzione avanzata `XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING`.

NOTA Questa impostazione interessa tutti i disegni. Per evitare che in Tekla Structures vengano automaticamente aggiornati i disegni di progetto/montaggio, utilizzare l'opzione avanzata `XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED_IN_GA`.

Vedere anche

[XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED_IN_GA \(pagina 297\)](#)

[XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING \(pagina 219\)](#)

11.25 XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED_IN_GA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` per evitare che in Tekla Structures vengano automaticamente spostate quote, marche e così via in base alle modifiche del modello nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Per controllare il funzionamento del posizionamento della vista del disegno quando il modello viene modificato, impostare questa opzione avanzata su `TRUE` e utilizzarla insieme all'opzione avanzata `XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING`.

NOTA Questa impostazione interessa solo i disegni di progetto/montaggio. Per evitare che in Tekla Structures vengano aggiornati automaticamente tutti i tipi di disegni, utilizzare l'opzione avanzata `XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED`.

Vedere anche

[XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED \(pagina 296\)](#)

[XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING \(pagina 219\)](#)

11.26 XS_INTELLIGENT_MESSAGES_ALLOWED

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare un messaggio quando viene aperto un disegno se un oggetto del modello a cui sono collegati uno o più oggetti del disegno viene eliminato dal modello.

Se non si desidera visualizzare il messaggio, impostare questa opzione avanzata su `FALSE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

11.27 XS_INTELLIGENT_UPDATE_ADD_DIMENSIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per aggiungere le quote per nuovi bulloni, parti e barre d'armatura quando si aggiornano i disegni e su `FALSE` per evitare che questa operazione venga eseguita. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

11.28 XS_INVALID_POUR_BREAK_COLOR

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il colore delle interruzioni getto non valide nelle viste del modello. Per indicare il colore immettere il numero come valore utilizzando i numeri di classe nelle proprietà della parte nel pannello proprietà. Ad esempio, se si imposta questa opzione avanzata su 6, Tekla Structures colorerà di giallo tutte le interruzioni getto non valide. Il valore di default è 58 (rosso).

11.29 XS_I_PROFILE_CENTER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti

Impostare questa opzione avanzata su `NONE` per evitare che in Tekla Structures venga utilizzata la linea centrale dei profili I per quotare le viste frontali. Di default, non viene impostato alcun valore.

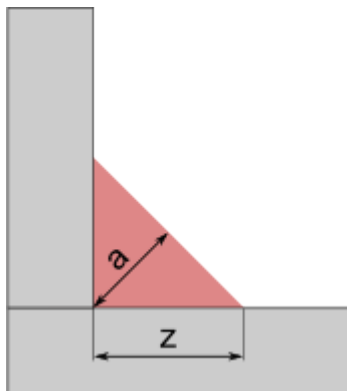
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

11.30 XS_ISO_LEG_LENGTH_AS_WELDSIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Saldature

Quando [XS_AISC_WELD_MARK \(pagina 44\)](#) è impostato su `FALSE`, impostare `XS_ISO_LEG_LENGTH_AS_WELDSIZE` su:

- `TRUE` per utilizzare la dimensione della saldatura come lunghezza segmento (z) delle saldature d'angolo.
- `FALSE` per utilizzare la dimensione della saldatura come spessore gola (a) delle saldature d'angolo.



NOTA Il prefisso di saldatura sovrascrive l'impostazione dell'opzione avanzata `XS_ISO_LEG_LENGTH_AS_WELDSIZE`. Se il prefisso di una saldatura è stato impostato su a , la dimensione della saldatura determina lo spessore gola di progetto. Quando il prefisso di saldatura è z , la dimensione della saldatura determina la lunghezza del segmento.

Se l'ultimo carattere del prefisso di saldatura è s , Tekla Structures crea l'oggetto di saldatura solido in modo che a sia uguale alla dimensione della saldatura.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Dopo avere modificato questa impostazione, modificare le saldature esistenti o le relative proprietà per attivare la nuova impostazione e per aggiornare i solidi di saldatura.

12 Opzioni avanzate - J

12.1 XS_JOINT_NUMBER_FORMAT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale

È possibile visualizzare i numeri di connessione in un disegno aggiungendo l'elemento **Marca connessione** nel contenuto della marca connessione nelle proprietà della marca connessione e aggiungendo marche connessione nel disegno. Utilizzare questa opzione avanzata per definire il formato della marca connessione. Ad esempio, è possibile definire un prefisso.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

In J%3.3d:

- J è il prefisso.
La parte rimanente della stringa definisce il formato della marca.
- Il primo numero definisce la larghezza minima del campo.
- Il secondo numero definisce la quantità minima di numeri da visualizzare.
- % e d (valore intero) indicano il formato.

12.2 XS_JOINTS_USE_NOTCH1

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti

Impostare questa opzione avanzata su 1 per utilizzare routine di taglio standard nelle connessioni. Questo è il valore di default.

Impostare questa opzione avanzata su 0 per utilizzare routine di taglio semplici nelle connessioni.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

13 Opzioni avanzate - K

13.1 XS_KEEP_AUTOSAVE_FILES_ON_EXIT_WHEN_NOT_SAVING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Quando si chiude un modello, in Tekla Structures i file salvati automaticamente vengono eliminati per risparmiare spazio su disco. Se questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, tali file non vengono eliminati in Tekla Structures, anche se si chiude Tekla Structures senza salvare il modello. Per eliminare i file salvati automaticamente alla chiusura di un modello, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

13.2 XS_KEYIN_ABSOLUTE_PREFIX

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Questa opzione avanzata definisce il carattere utilizzato nello snapping assoluto. Immettere un carattere ASCII valido. Il valore di default è `$`.

Se Tekla Structures è stato configurato per l'utilizzo dello snap assoluto di default tramite l'opzione avanzata `XS_KEYIN_DEFAULT_MODE`, non è necessario utilizzare un carattere di snap per lo snap assoluto.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_KEYIN_DEFAULT_MODE \(pagina 304\)](#)

[XS_KEYIN_RELATIVE_PREFIX \(pagina 305\)](#)

[XS_KEYIN_GLOBAL_PREFIX \(pagina 305\)](#)

13.3 XS_KEYIN_DEFAULT_MODE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Questa opzione avanzata definisce la modalità di snapping Tekla Structures utilizzata di default. Impostare su `RELATIVE` (valore di default), `ABSOLUTE` o `GLOBAL`.

In modalità di snap relativo, le coordinate inserite nella finestra di dialogo **Inserisci una posizione numerica** come tale senza alcun prefisso sono relative all'ultima posizione selezionata.

In modalità di snap assoluto, le coordinate sono basate sull'origine del piano di lavoro.

In modalità di snap globale, le coordinate sono basate sull'origine globale e sulle direzioni x e y globali.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_KEYIN_RELATIVE_PREFIX \(pagina 305\)](#)

[XS_KEYIN_ABSOLUTE_PREFIX \(pagina 303\)](#)

[XS_KEYIN_GLOBAL_PREFIX \(pagina 305\)](#)

13.4 XS_KEYIN_GLOBAL_PREFIX

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Questa opzione avanzata definisce il carattere utilizzato nello snapping globale. Il valore di default è !.

Se Tekla Structures è stato configurato per l'utilizzo dello snap globale di default tramite l'opzione avanzata XS_KEYIN_DEFAULT_MODE, non è necessario utilizzare un carattere di snap per lo snap globale.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_KEYIN_DEFAULT_MODE \(pagina 304\)](#)

[XS_KEYIN_RELATIVE_PREFIX \(pagina 305\)](#)

[XS_KEYIN_ABSOLUTE_PREFIX \(pagina 303\)](#)

13.5 XS_KEYIN_RELATIVE_PREFIX

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Questa opzione avanzata definisce il carattere utilizzato nello snapping relativo. Immettere un carattere ASCII valido. Il valore di default è @.

Se Tekla Structures è stato configurato per l'utilizzo dello snap relativo per impostazione di default tramite l'opzione avanzata XS_KEYIN_DEFAULT_MODE, non è necessario utilizzare un carattere di snap per lo snap relativo.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_KEYIN_DEFAULT_MODE \(pagina 304\)](#)

[XS_KEYIN_ABSOLUTE_PREFIX \(pagina 303\)](#)

13.6 XS_KNOCK_OFF_DIMENSION_PRECISION

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale**

Impostare questa opzione avanzata su 16 o 32 per impostare la precisione delle dimensioni punti schema su 1/16 o 1/32. Altrimenti verrà utilizzata la precisione impostata nella finestra di dialogo per la quotatura. Il valore di default è zero. Gli altri valori vengono ignorati e la precisione delle dimensioni punti schema sarà la stessa utilizzata per le altre dimensioni.

Le quote punti schema vengono utilizzate nella quotatura integrata.

14 Opzioni avanzate - L

14.1 XS_LANGUAGE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

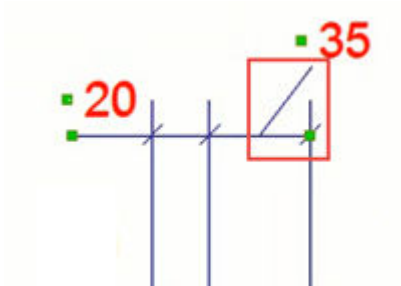
Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Questa opzione avanzata specifica la lingua di default di Tekla Structures. La lingua di default viene visualizzata per la prima volta quando si apre il menu **File** e si clicca su **Impostazioni** --> **Cambia lingua** .

14.2 XS_LEADER_LINE_TO_DRAGGED_DIMENSION_TEXT

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale**

Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, viene disegnata una linea guida se un testo di quota viene trascinato lontano dalla linea di quota. Quando si imposta questa opzione su `FALSE`, la linea guida non viene disegnata. Il valore di default è `TRUE`.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

14.3 XS_LICENSE_SERVER_HOST

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Con questa opzione avanzata, l'amministratore può predefinire l'indirizzo del server licenze per l'utente, in modo che l'utente non debba effettuare la selezione e immettere i dettagli del server nella finestra di dialogo delle licenze al primo avvio del software Tekla Structures.

È possibile aggiungere questa opzione avanzata in un file personalizzato .ini e utilizzarlo negli shortcut di avvio per avviare `teklastructures.exe` con l'inizializzazione personalizzata, ad esempio.

Per le Tekla Structures subscription, immettere `https` come valore.

Esempio

```
set XS_LICENSE_SERVER_HOST=https
```

Per le licenze in loco obsolete, immettere il valore dell'opzione avanzata in uno dei seguenti formati:

```
port@host
```

```
port@ip-address
```

Esempio

```
set XS_LICENSE_SERVER_HOST=27007@MY_LICENSE_SERVER_NAME
```

14.4 XS_LOAD_MODELING_CODE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini). Per ulteriori informazioni sui file di inizializzazione, vedere .

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'insieme di tipi di gruppi di carico. Le combinazioni di carico vengono generate in base alle regole specifiche del codice di modellazione carichi. Il valore predefinito è EuroCode.

I valori possibili sono: EuroCode, AISC, UBC, IBC, ACI, BS, CM66 (F) e BAEL91 (F).

Esempio

```
set XS_LOAD_MODELING_CODE=EuroCode
```

14.5 XS_LOG_FILE_NAME

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Questa opzione avanzata definisce il nome del file di log di Tekla Structures. Il valore di default è TeklaStructures.log.

14.6 XS_LOG_LEVEL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare i messaggi scritti da Tekla Structures nei file del log storico sessione TeklaStructures_<user>.log. Impostare il livello dell'uscita log su una delle seguenti opzioni:

- **DEBUG:** tutti i messaggi di log vengono scritti
- **INFO:** tutti i messaggi di log tranne quelli di debug vengono scritti
- **WARNING:** tutti i messaggi di log tranne i messaggi di debug e informazioni vengono scritti
- **ERROR:** vengono scritti solo i messaggi di errore e di conferma

Il valore di default è `INFO`. Tutti i valori diversi da quelli indicati precedentemente comportano il livello di log `INFO`.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

14.7 XS_LOG_TIMER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per salvare gli orari di scaricamento e apertura nel log storico sessione. Il valore di default è `FALSE`. Utilizzando questa opzione avanzata è possibile ottenere una rapida panoramica delle prestazioni direttamente dal log.

Esempi di voci di log:

Plug-in caricati in 1233 ms.

Finestre di dialogo del plug-in caricate in 1235 ms.

Apertura modello...

File `.inp` caricati in 355 ms.

Db modello letto in 3467 ms.

Struttura di ricerca inizializzata in 10400 ms.

Modello aperto in 354258743 ms.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

14.8 XS_LOGPATH

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata punta alla cartella che contiene il file di log di Tekla Structures.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

14.9 XS_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27):**
Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche fori asolati. Immettere, ad esempio, `%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% (%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MIN%×%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MAX%)`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro asolato.

Le opzioni avanzate `XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE` e `XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE` sostituiscono questa impostazione.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (\) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 479\)](#)

[XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 447\)](#)

14.10 XS_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento dimensioni nelle marche fori asolati nei disegni di progetto/montaggio. Se non è stata impostata l'opzione avanzata `XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA` o `XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA`, viene utilizzata questa opzione avanzata.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro asolato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL

- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA](#) (pagina 448)

[XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA](#) (pagina 480)

15 Opzioni avanzate - M

15.1 XS_MACRO_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Questa opzione avanzata specifica i percorsi delle cartelle per i file di macro. I file di macro solitamente sono specifici alla lingua e all'ambiente, e non funzionano in altri ambienti o con altre lingue. Questa opzione avanzata è specifica del sistema.

Di default, questa opzione avanzata è impostata su `..\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\environments\common\macros`. È inoltre possibile specificare un'altra posizione, ad esempio quando è necessaria una cartella specifica della società o del progetto per l'archiviazione delle macro. Si noti che questa opzione avanzata accetta un massimo di 2 cartelle.

Nell'opzione avanzata la cartella `\common\macros` dovrebbe essere la prima cartella. Utilizzare un punto e virgola (;) come separatore tra i percorsi delle cartelle.

Ad esempio:

```
set
XS_MACRO_DIRECTORY=%XSDATADIR%environments\common\macros;%XSDATADIR%environments\uk\General\user-macros
```

Si consiglia di non modificare la cartella `\common\macros`.

Per creare macro personalizzate, accedere al catalogo **Applicazioni e componenti**, cliccare su **Accedi a funzioni avanzate** e selezionare **Registra macro** o **Nuova macro**. Le macro e i file di macro registrati vengono salvati nella cartella modello, nella cartella `\macros\drawings` o `\macros\modeling` in base alla modalità (disegno o modellazione) utilizzata durante la creazione delle macro. Tekla Structures crea automaticamente le cartelle `\macros\drawings` e `\macros\modeling`.

15.2 XS_MACRO_ENABLE_TIMESTAMP

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per esaminare il tempo impiegato sulle diverse attività durante la registrazione di macro. Questa opzione avanzata è specifica del sistema.

Il valore di default è `FALSE`. Se si modifica il valore, è necessario riaprire il modello per attivare la nuova impostazione.

Gli indicatori orari sono nel file `.cs` della macro in questione, che si trova nella cartella `../environments/common/macros`. La macro viene salvata nelle cartelle `drawings` o `modeling` in base alla modalità in cui è stata registrata la macro.

```
// Generated by Tekla.Technology.Akit.ScriptBuilder

namespace Tekla.Technology.Akit.Userscript
{
    public class Script
    {
        public static void Run(Tekla.Technology.Akit.IScript akit)
        {
            akit.PushButton("RecordPB", "MacroSelector");
            akit.ValueChange("ElementCatalogDialog", "txtFldSearch", "144");
            akit.PushButton("butSearchButton", "ElementCatalogDialog");
        }
    }
}
```

15.3 XS_MACRO_LOG

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Di default, l'output macro Tekla Structures viene visualizzato nella finestra del terminale. Impostare questa opzione avanzata su un nome file per salvare questo output in un file.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

15.4 XS_MAGNETIC_PLANE_OFFSET

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti

Utilizzare questa opzione avanzata per regolare la distanza magnetica dei piani magnetici. Di default, la distanza è 0.2 mm.

L'impostazione di questa opzione avanzata non interessa le linee di costruzione magnetiche.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.5 XS_MARK_ALL_BOLT_GROUPS_SEPARATELY

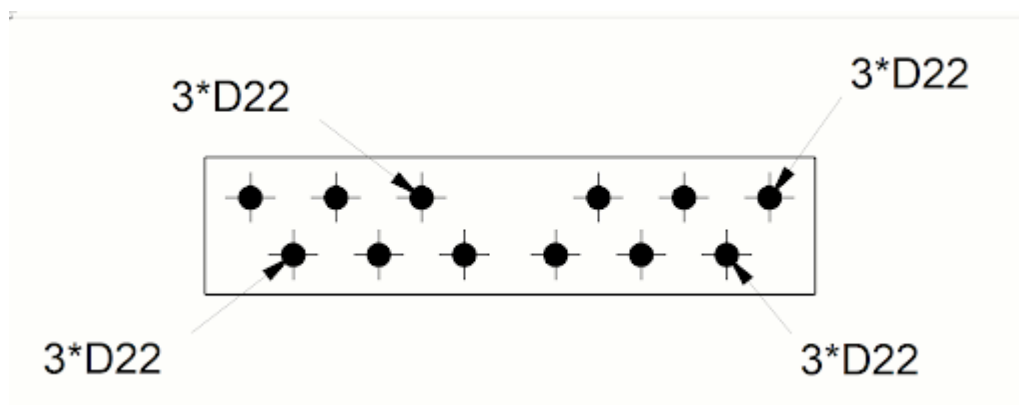
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare che Tekla Structures combini le marche dei gruppi bulloni. Di default, in Tekla Structures le marche di gruppi di bulloni vengono combinate (`FALSE`).

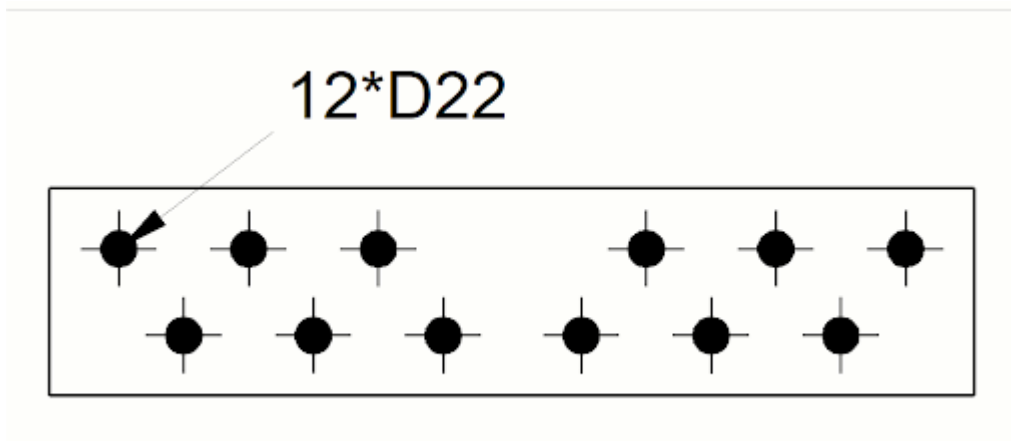
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Nell'immagine seguente questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`.



Nell'immagine di seguito, è utilizzato `FALSE`.



15.6 XS_MARK_ELEMENT_SPACE_FACTOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale

Di default, in Tekla Structures viene lasciato uno spazio pari a $0.3 \times$ altezza testo tra gli elementi delle marche. Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Nell'esempio seguente il valore di default 0.3 è stato modificato in 1.



15.7 XS_MARK_FONT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Questa opzione avanzata influisce solo sui vecchi disegni creati quando in Tekla Structures non erano disponibili le impostazioni dei caratteri presenti

nelle proprietà oggetto. Questa opzione avanzata viene utilizzata solo per convertire i caratteri all'apertura di vecchi disegni.

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il carattere del testo della marca (per le marche delle parti e così via). Immettere il nome del carattere. Il valore di default è Arial. Se non viene specificato alcun carattere, in Tekla Structures viene utilizzato il carattere di default impostato per `XS_DEFAULT_FONT`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DEFAULT_FONT \(pagina 122\)](#)

15.8 XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale**

Le marche sono collocate automaticamente in base all'algoritmo di posizionamento delle marche se l'opzione avanzata `XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING` è impostata su `TRUE` (default). L'algoritmo di posizionamento delle marche prova a evitare l'incrocio delle linee guida e posiziona inoltre le marche in modo più chiaro.

Se si selezionano tutti e quattro gli angoli nelle impostazioni di posizionamento della marca nelle proprietà marca, verrà utilizzato il posizionamento automatico delle marche e Tekla Structures tenterà di trovare il quarto più vicino con spazio vuoto.

L'algoritmo si applica a tutte le marche e le note associative, ad eccezione delle marche di saldatura.

Se `XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING` è impostato su `FALSE`, è comunque possibile disporre le marche e le note utilizzando i seguenti comandi:

- È possibile disporre le marche e le note selezionate, in modo da evitare di utilizzare il comando **Disponi marche** sulla ribbon. Il risultato varia anche in base alle impostazioni di protezione definite e ai margini di ricerca.
- Con un altro comando **Allinea marche --> Allinea marche automaticamente** sulla ribbon, è possibile allineare le marche e le note associative selezionate vicine tra loro accumulando le marche e disponendole uniformemente.
- È inoltre possibile allineare le marche selezionate intorno a un punto utilizzando il comando **Allinea marche --> Allinea a un punto**. Questo comando tenta di evitare le linee guida trasversali.

- Questi comandi possono inoltre essere avviati da **Avvio rapido**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.9 XS_MARK_INTELLIGENT_POST_FREEPLACE_NEARBY

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Marcatura - generale

Se si imposta l'opzione avanzata `XS_MARK_INTELLIGENT_POST_FREEPLACE_NEARBY` su `TRUE` (default), Tekla Structures prima posiziona le marche nei disegni evitando l'incrocio delle linee guida, quindi esegue il comando di posizionamento nelle vicinanze per garantire che le posizioni delle marche seguano le impostazioni di protezione. Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, viene eseguito il controllo delle marche che si incrociano, ma il comando di posizionamento nelle vicinanze non viene eseguito, pertanto alcune delle impostazioni di protezione potrebbero non essere seguite.

Si noti che è necessario impostare l'opzione avanzata `XS_TRY_TO_KEEP_LOCATION_IN_FREEPLACING` su `TRUE` (valore di default) affinché l'opzione avanzata `XS_MARK_INTELLIGENT_POST_FREEPLACE_NEARBY` funzioni.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING \(pagina 318\)](#)

[XS_TRY_TO_KEEP_LOCATION_IN_FREEPLACING \(pagina 502\)](#)

15.10 XS_MARK_LEADER_LINE_ARROW_HEIGHT

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Marcatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'altezza della freccia nella linea guida della marca. 1 è il valore di default. L'altezza della freccia delle linee AutoCAD standard, ad esempio, è 0.67.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

15.11 XS_MARK_LEADER_LINE_ARROW_LENGTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la lunghezza della testa della freccia nella linea guida della marca. Il valore di default è 2.5.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

15.12 XS_MARK_LEADER_LINE_EXTENSION_LENGTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la lunghezza dell'estensione della linea guida. L'estensione viene posizionata prima dell'inizio di una stringa di testo. Definire la lunghezza in millimetri. Il valore di default è 0.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

15.13 XS_MARK_LEADER_LINE_LENGTH_FOR_PERPENDICULAR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la lunghezza delle linee guida perpendicolari delle marche del gruppo di barre d'armatura. Il valore di default è 0.

Quando il valore è 0 (o negativo), la lunghezza della linea guida è **dinamica** e la linea guida rimane collegata alla barra d'armatura anche quando la marca viene trascinata più lontano dalla barra d'armatura. Se si utilizza un valore positivo, la lunghezza della linea guida diventa **statica** ed è sempre il valore assegnato anche quando si trascina la marca lontano dalla barra d'armatura.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo

MODEL(ROLE) o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

15.14 XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_NO_FRAME

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione del punto iniziale della linea guida della marca per una marca:

- senza bordo della marca (bordo della marca eliminato nelle proprietà marca)
- senza un bordo della marca ma con un bordo dell'elemento marca (bordo della marca eliminato e bordo dell'elemento marca aggiunto nelle proprietà marca).

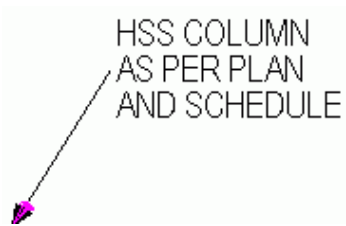
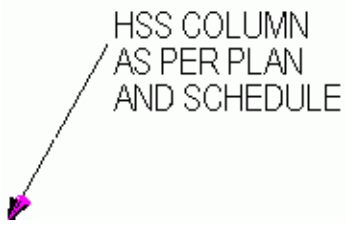
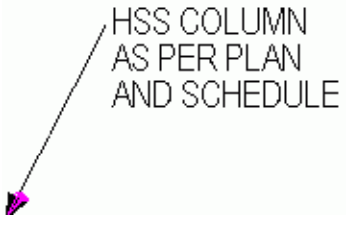
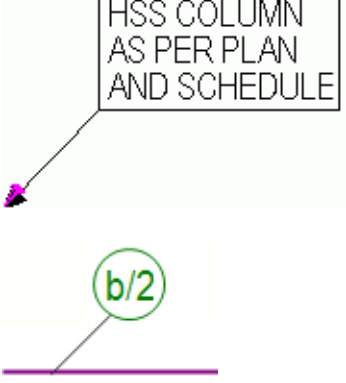
Il valore di default è 0, ovvero la linea guida inizia dall'angolo più vicino dell'area di testo.

SUGGERIMENTO È possibile mantenere il valore di default 0 per l'opzione avanzata XS_MARK_LEADER_LINE_EXTENSION_LENGTH quando si utilizza XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_NO_FRAME.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

Posizione	Aspetto	Impostare l'opzione avanzata su
Angolo più vicino.		0

Posizione	Aspetto	Impostare l'opzione avanzata su
Al centro dell'area di testo.		1
A 1/3 dalla parte superiore dell'area di testo.		2
A metà della prima riga di testo.		3
La linea guida si collega al bordo interno intorno all'elemento della marca (non al bordo intorno all'intera marca). Il bordo della marca è stato eliminato nelle proprietà marca.		4

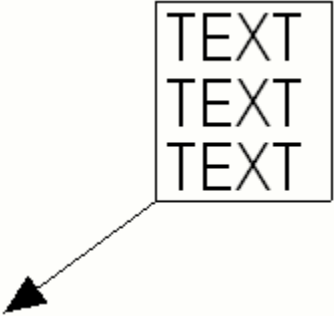
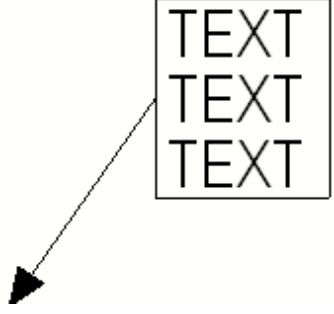
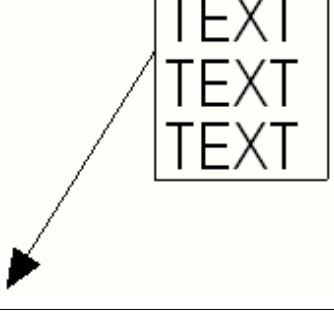
15.15 XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_RECTANGULAR_FRAME

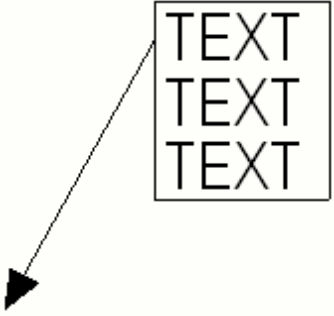
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione del punto iniziale della linea guida della marca per una marca con bordo rettangolare. Il valore di default è 0, ovvero la linea guida inizia dall'angolo più vicino dell'area di testo.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Posizione	Aspetto	Impostare l'opzione avanzata su
Angolo più vicino.		0
Al centro dell'area di testo.		1
A 1/3 dalla parte superiore dell'area di testo.		2

Posizione	Aspetto	Impostare l'opzione avanzata su
A metà della prima riga di testo.		3

Vedere anche

[XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_NO_FRAME](#) (pagina 321)

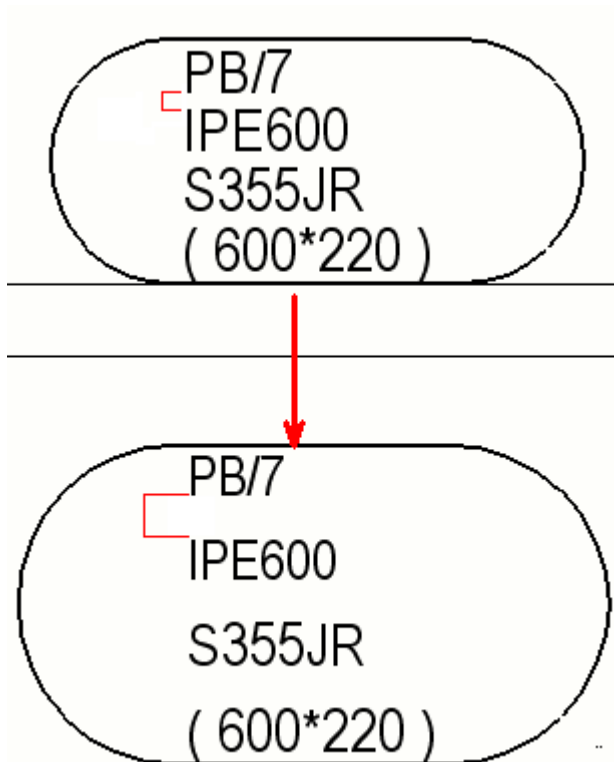
15.16 XS_MARK_LINE_SPACE_FACTOR

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale**

Di default, Tekla Structures lascia lo spazio $0.3 \times \text{altezza di testo}$ tra le linee nelle marche a più linee, ad esempio, marche di parti, bulloni e connessione. Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il valore di default. Questa opzione avanzata influisce anche sullo spazio tra le linee negli oggetti di testo multilinea.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nell'esempio riportato di seguito, il valore è stato modificato da 0,3 a 1.



15.17 XS_MARK_PLACING_ANGLE_CLOSE_TO_45_DEGREES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - generale

Per collocare le marche con linee guida in un angolo di 45 gradi, se consentito dalle impostazioni di protezione, assicurarsi che l'opzione avanzata `XS_MARK_PLACING_ANGLE_CLOSE_TO_45_DEGREES` sia impostata su `TRUE`. `TRUE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING \(pagina 318\)](#)

15.18 XS_MARK_TEXT_FRAME_BOX_HEIGHT_FACTOR

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Marcatura - generale

Di default, Tekla Structures lascia uno spazio di $0.5 \times \text{altezza testo}$ tra il testo e il bordo intorno al testo. Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nell'esempio riportato di seguito, il valore è stato modificato da 0,5 a 2.



15.19 XS_MATERIAL_SYMBOL_REPRESENTATION_FILE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il percorso della cartella e il nome del file contenente i simboli dei materiali definiti dall'utente, ad esempio `material_symbol_table.txt`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.20 XS_MAX_ANGLE_BETWEEN_SKEWED_END_PLATE_AND_BEAM_END

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per produrre viste sezione e quote di piatti d'estremità leggermente inclinati. Un piatto d'estremità può essere obliquo o inclinato in misura così ridotta da rendere superflua la smussatura dell'estremità della parte principale. Se il piatto d'estremità non è quotato nel vista sezione, è necessario impostare un limite per l'angolo del piatto d'estremità.

Tekla Structures quota qualsiasi piatto d'estremità che sia inclinato meno di questo valore nelle viste sezione. Le quote angolari maggiori non vengono visualizzate nella vista sezione. Impostare l'angolo tra il piatto d'estremità inclinato e la trave in gradi. L'angolo di default è 0.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

15.21 XS_MAX_ANGLE_TOLERANCE_BETWEEN_COMPLEX_MAIN_PARTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'intervallo angolare massimo (0...1) all'interno del quale le parti non parallele vengono quotate come una in Tekla Structures. Il valore di default è 0.01.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

15.22 XS_MAX_AUTOMATIC_RADIUS_DIMENSION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il raggio massimo per l'aggiunta di quote radiali automatiche nei disegni di officina. Il valore di default è 5000, ovvero verranno create automaticamente solo quote inferiori a 5000 mm. Tekla Structures visualizzerà i raggi inferiori al valore immesso nei disegni.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.23 XS_MAX_DECIMALS_IN_PROFILE_NAME

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Profili

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare il numero di decimali nei nomi dei profili, ad esempio, nelle intestazioni di file NC. Il valore di default è 1.

-
- NOTA** • Questa opzione avanzata interessa solo i piatti creati direttamente nel modello. L'opzione avanzata [XS_PLATE_ROUNDING_DECIMALS \(pagina 364\)](#) interessa i piatti creati dai componenti.
- Questa opzione avanzata funziona solo sui piatti se si imposta l'opzione avanzata [XS_USE_NEW_PLATE_DESIGNATION \(pagina 527\)](#) su **TRUE** nella categoria **Gestione piatto** della finestra di dialogo **Opzioni avanzate**.
-

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni. Se si modifica il valore, è necessario salvare il modello e riavviare Tekla Structures.

15.24 XS_MAX_DEVIATION_FOR_CURVED_PART_EDGES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo

Quando si applica la controfreccia a una parte, Tekla Structures calcola i vertici di tutte le parti affinché siano nell'arco del cerchio, tuttavia tutti i bordi di passaggio tra i due vertici sono approssimazioni dell'arco. Utilizzare questa opzione avanzata per limitare la distanza massima dalla quale il bordo può deviare dall'arco.

Definire il valore in millimetri. Il valore di default è 2 . 0. Il valore minimo è 0 . 1.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_WARP_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS \(pagina 559\)](#)

15.25 XS_MAX_FRACTIONS_IN_MODEL_DIMENSION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Unità imperiali**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la precisione di misurazione nei modelli nel ruolo imperiale dell'ambiente statunitense. Ad esempio, questa precisione influisce sulle misurazioni del sistema imperiali mostrate con lo strumento **Misura**. È possibile immettere qualsiasi marca, tuttavia si consiglia di utilizzare numeri come 8, 16, 32, 64, 128 e 256. Il valore di default è 16.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo

MODEL(ROLE) o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

Per utilizzare la precisione 1/32, impostare questa opzione avanzata su 32.

15.26 XS_MAXIMUM_NUMBER_OF_PLANES_TO_NAME

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà di modellazione**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la quantità di piani che vengono denominati da Tekla Structures quando i piani vengono utilizzati, ad esempio, per definire le variabili di distanza. Il valore di default è 400.

Quando viene raggiunto il numero massimo di piani, Tekla Structures interrompe la denominazione dei piani e utilizza il nome **Piano indefinito** per il resto dei piani.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

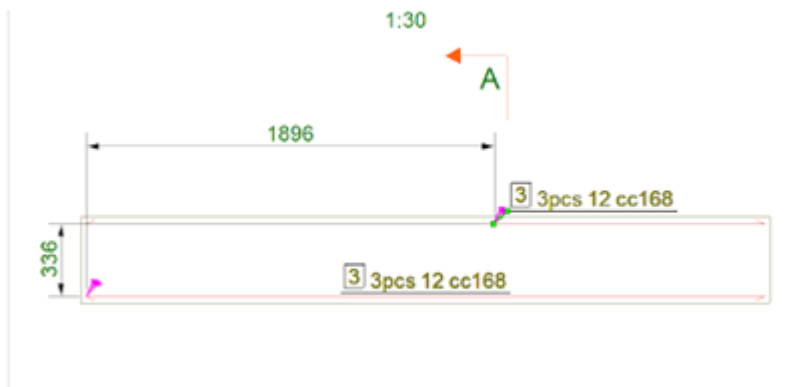
15.27 XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_HORIZONTAL

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Marcatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la distanza orizzontale massima tra i punti di associatività delle marche d'armatura entro cui le armature identiche vengono unite in un'unica marca d'armatura. Questa opzione avanzata interessa solo l'unione di marche di barre d'armatura che puntano a singole barre d'armatura e non di marche che puntano a un gruppo di barre d'armatura né di marche incluse all'interno di un gruppo di barre d'armatura. Il valore di default è 600 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nell'esempio riportato di seguito, i punti di associatività delle marche d'armatura non rientrano nella distanza definita (600 mm), pertanto le marche non verranno unite.



Vedere anche

[XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_VERTICAL](#) (pagina 330)

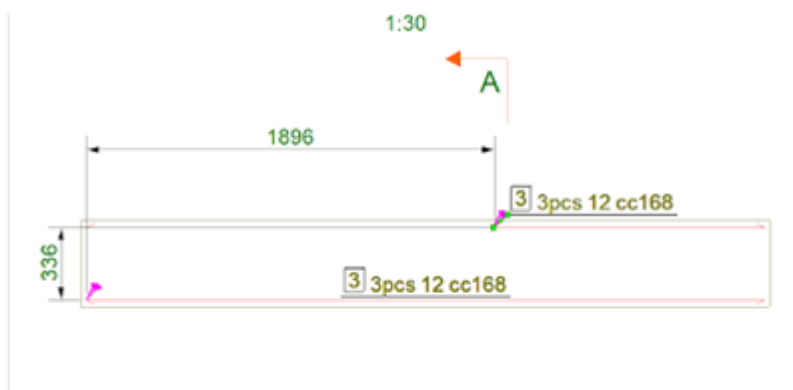
15.28 XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_VERTICAL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la distanza verticale massima tra i punti di associatività delle marche d'armatura entro cui le armature identiche vengono unite in un'unica marca d'armatura. Questa opzione avanzata interessa solo l'unione di marche di barre d'armatura che puntano a singole barre d'armatura e non di marche che puntano a un gruppo di barre d'armatura né di marche incluse all'interno di un gruppo di barre d'armatura. Il valore di default è 600 mm.

Nell'esempio riportato di seguito, i punti di associatività delle marche d'armatura non rientrano nella distanza definita (600 mm), pertanto le marche non verranno unite.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_HORIZONTAL \(pagina 329\)](#)

15.29 XS_MAX_SPACE_BETWEEN_COMPLEX_ASSEMBLY_PARALLEL_PARTS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la distanza massima consentita tra parti parallele in modo che vengano quotate come una in Tekla Structures. Il valore di default è 1000.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

15.30 XS_MDIBASICVIEWPARENT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per consentire lo spostamento delle finestre delle viste di connessione o di default all'interno della finestra di Tekla Structures.

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` per consentire lo spostamento delle finestre delle viste di connessione o di default in qualsiasi punto sul desktop di Windows.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_MDIVIEWPARENT \(pagina 331\)](#)

15.31 XS_MDIVIEWPARENT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per consentire lo spostamento delle finestre delle viste solo all'interno della finestra di Tekla Structures.

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` per consentire lo spostamento delle finestre delle viste in qualsiasi punto sul desktop di Windows. In questo modo, è possibile disporre di maggiore spazio di lavoro sullo schermo, poiché le finestre passano in primo piano quando si fa clic su di esse e le finestre di dialogo aperte rimangono dietro alle viste. Consente inoltre di ingrandire le finestre di Tekla Structures a schermo intero sul desktop.

Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

NOTA Questa opzione avanzata interessa solo le finestre dei disegni. Utilizzare le opzioni avanzate `XS_MDIZOOMPARENT` e `XS_MDIBASICVIEWPARENT` per controllare le viste di connessione e di default e le viste di zoom.

Vedere anche

[XS_MDIZOOMPARENT \(pagina 332\)](#)

[XS_MDIBASICVIEWPARENT \(pagina 331\)](#)

15.32 XS_MDIZOOMPARENT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Questa opzione influisce sulle finestre di zoom, che possono essere create durante la modifica dei disegni utilizzando il comando **Crea finestra di zoom** nel menu di scelta rapida o **Avvio rapido**.

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per consentire lo spostamento delle finestre di zoom all'interno della finestra di Tekla Structures.

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` (default) per consentire lo spostamento delle finestre di zoom delle viste in qualsiasi punto sul desktop di Windows.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

15.33 XS_MESSAGES_PATH

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per definire le posizioni dei file di messaggio per il testo dell'interfaccia utente. I file messaggio includono testi tradotti nelle lingue in cui è disponibile l'interfaccia utente di Tekla Structures.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. Può anche essere impostata localmente. Fare riferimento al file `.ini` di ambiente (`env_<environment_name>.ini`). In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Se si è un amministratore, si consiglia di utilizzare il file di ambiente per i file `.ail`.

15.34 XS_MESSAGES_PATH_INTERNAL

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

AVVERTENZA Non modificare i valori di questa opzione avanzata.

Questa opzione avanzata è destinata solo agli amministratori.

Questa opzione avanzata definisce la posizione dei file `.ail` utilizzati internamente da Tekla Structures. Di default, questa cartella viene sempre letta.

Se in precedenza sono state definite le posizioni delle cartelle per il testo personalizzato dell'interfaccia utente utilizzando l'opzione avanzata `XS_MESSAGES_PATH` e si desidera continuare a utilizzare le personalizzazioni, è possibile disattivare facoltativamente l'uso della cartella dei messaggi interni.

Aggiungere `XS_DISABLE_MESSAGES_PATH_INTERNAL=true` al file `.ini` di ambiente (`env_<environment_name>.ini`).

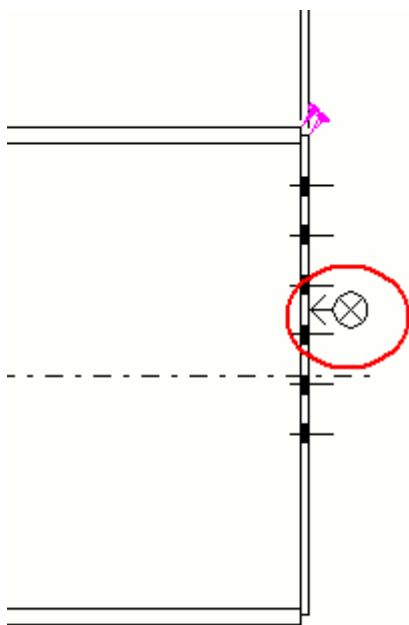
NOTA Disattivando l'uso della cartella dei messaggi interni, alcune traduzioni dei componenti potrebbero risultare mancanti o errate.

15.35 XS_MIN_DISTANCE_FOR_CONNECTING_SIDE_MARK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#)

Marcatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare la distanza minima tra la parte di collegamento e la parte principale, in modo che quando la distanza è superiore al valore immesso, in Tekla Structures venga disegnata una marca laterale di collegamento per mostrare che è presente una parte più lontana dalla parte principale collegata alla parte stessa. Quando la distanza è inferiore rispetto al valore immesso, non viene disegnata alcuna marca. Il valore di default è 300 mm.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.36 XS_MIN_MERGE_PART_COUNT

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il numero minimo di parti identiche di cui unire le marche. Il valore di default è 2.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.37 XS_MIN_NUMBER_OF_ASSEMBLY_MULTI_CHARACTERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il numero minimo di caratteri nelle marcature multiple degli assemblaggi.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Se si imposta questa opzione avanzata su 3, il formato di marcatura multipla è 101AAA.

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(pagina 526\)](#)

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS \(pagina 549\)](#)

[XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(pagina 58\)](#)

[XS_MIN_NUMBER_OF_PART_MULTI_CHARACTERS \(pagina 335\)](#)

15.38 XS_MIN_NUMBER_OF_PART_MULTI_CHARACTERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il numero minimo di caratteri nelle marcature multiple delle parti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Se si imposta questa opzione avanzata su 3, il formato di marcatura multipla è 101aaa.

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR](#) (pagina 526)

[XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS](#) (pagina 549)

[XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 360)

[XS_MIN_NUMBER_OF_ASSEMBLY_MULTI_CHARACTERS](#) (pagina 335)

15.39 XS_MIN_WELD_LINE_LENGTH

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Saldature**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la lunghezza minima della linea di riferimento della marca di saldatura. Se simboli e altri dati superano la lunghezza minima della linea di riferimento della marca di saldatura, questa si estende fino a contenere tutti i simboli e i dati. Immettere il valore in millimetri.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.40 XS_MIS_FILE_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): CNC

Questa opzione avanzata indica la cartella dei file NC creati tramite l'esportazione NC. L'impostazione di default è la cartella del modello corrente.

Questa opzione avanzata non supporta gli attributi template o gli UDA. Ad esempio, se si desidera avere il numero di progetto nel nome della cartella, è necessario scriverlo manualmente nel nome della cartella.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nella seguente tabella viene mostrata la posizione in cui sono creati i file NC con i diversi valori immessi nella casella **Posizione file** della finestra di

dialogo **Impostazioni file NC** quando `XS_MIS_FILE_DIRECTORY` è impostato su `C:\NC`:

Percorso nella posizione file	I file NC vengono creati in
vuoto	<code>C:\NC\ModelName</code>
<code>.\</code>	<code>C:\NC\ModelName</code>
<code>.\MyFiles</code>	<code>C:\NC\ModelName\MyFiles</code>

15.41 XS_MIS_SEQUENCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione

Utilizzare questa opzione avanzata per abilitare le sequenze nelle esportazioni MIS dei tipi di file EJE e KISS.

Definire la proprietà della parte utilizzata come informazioni di sequenza. Le opzioni sono:

- `CLASS`
- `PHASE_NUMBER` (valore di default)
- `PHASE_NAME`
- `UDA:USER_PHASE`

NOTA Le lunghezze massime per i campi delle informazioni di sequenza sono rispettivamente 10 e 4 caratteri nei tipi di file KISS ed EJE. Non assegnare nomi lunghi ai nomi di fase o alle fasi utente se si utilizzano queste informazioni come sequenza MIS.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

15.42 XS_MODEL_BACKUP_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Posizioni dei file**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il percorso della cartella in cui archiviare le copie di backup dei file del modello di Tekla Structures. È

possibile immettere un percorso assoluto o un percorso relativo. Ad esempio, è possibile immettere un percorso di un'unità di rete mappata. I file del modello sono spesso di grandi dimensioni, pertanto è necessario assicurarsi di immettere un percorso a una posizione con spazio su disco sufficiente.

Tekla Structures creerà sotto-cartelle per ciascun modello Tekla Structures nel percorso della cartella immesso. Ognuna di queste cartelle del modello conterrà delle sottocartelle per ogni volta che è stata salvata una copia di backup del modello. Queste sottocartelle sono denominate in base alle ore in cui sono state create le copie di backup in formato YYYYMMDD-HHMMSS.

System (C:) > TeklaStructuresModels > backup > New model

Name

 20200915-171500
 20201007-152003
 20201015-160015

La cartella di default per le copie di backup è `.. \TeklaStructuresModels \backup\`. Se non si immette un altro percorso, viene utilizzata la cartella di default.

La cartella di backup non può essere posizionata direttamente nella cartella modello effettiva, poiché causerebbe un ciclo infinito. Se si definisce la cartella di backup affinché sia posizionata nella cartella del modello, Tekla Structures ignorerà il percorso e utilizzerà la cartella di default.

Se Tekla Structures non è in grado di trovare il percorso della cartella immesso, la barra di stato indicherà che la creazione di un file di backup non è riuscita.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

15.43 XS_MODEL_IMPORT_LOCK_OBJECTS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Importazione**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per bloccare tutti gli oggetti importati. In tal caso, l'attributo utente **Bloccato** è impostato automaticamente su **Sì** nella finestra di dialogo degli attributi utente degli oggetti importati. `TRUE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.44 XS_MODEL_PREFIX_INFLUENCES_MULTI_NUMBERING_FOR

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se i prefissi delle marche parti e di assemblaggio influiscono sulla marcatura di parti e assemblaggi nei disegni composti. Le opzioni sono NONE, ASSEMBLIES, PARTS e ASSEMBLIES_AND_PARTS. Di default, il campo del valore è vuoto.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(pagina 526\)](#)

[XS_USE_MODEL_PREFIX_IN_MULTI_NUMBERS_FOR \(pagina 525\)](#)

15.45 XS_MODEL_TEMPLATE_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il percorso della cartella in cui Tekla Structures salva i modelli prototipo. È possibile immettere più percorsi di cartelle. Solo i template salvati in queste cartelle sono elencati come modelli prototipo quando si crea un nuovo modello.

È ad esempio possibile impostare questa opzione avanzata in modo da indicare lo stesso percorso di [XS_FIRM \(pagina 265\)](#).

Di default, la cartella del modello prototipo viene salvata nella cartella ambiente in `..ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\environments\<your environment>\`. La posizione esatta della cartella può variare in base al proprio ambiente e ruolo.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

15.46 XS_MULTIDRAWING_KEEP_OBSOLETE_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare le viste e le marcature multiple degli assemblaggi eliminati nei disegni composti. Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per conservare le viste delle parti e degli assemblaggi eliminati e per riservare le marcature multiple delle parti e degli assemblaggi eliminati. Impostare su `FALSE` per riutilizzare le marcature multiple degli assemblaggi eliminati e per eliminare le viste. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.47 XS_MULTIDRAWING_REMOVE_VIEW_LABEL_GAP

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per rimuovere lo spazio non necessario tra l'etichetta della vista del disegno e la vista del disegno nei disegni composti. Se non si desidera utilizzare questa opzione, utilizzare `FALSE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.48 XS_MULTI_DRAWING_VIEW_PLACING_TRIAL_NUMBER

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il numero di tentativi di collocare le viste dei disegni in un disegno composto. Inserire un numero intero compreso tra 1 e 500. Di default, l'opzione avanzata è impostata su 500.

15.49 XS_MULTI_DRAWING_VIEW_TITLE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire un titolo per una vista in un disegno composto. È possibile definire il testo normale oppure utilizzare alcuni tasti (BASE_NAME e NAME) come valore.

Di default, il titolo viene definito come indicato di seguito:

```
Drawing %DRAWING_BASE_NAME%
```

Per ulteriori informazioni sulla creazione dei disegni composti, vedere Creazione di disegni composti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.50 XS_MULTI_NUMBERING_INCLUDE_ASSEMBLY_PARTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per includere parti singole nella marcatura multipla. Se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, la marcatura multipla viene eseguita sulle parti singole solo se queste sono incluse in un disegno di assemblaggio.

Il valore predefinito è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

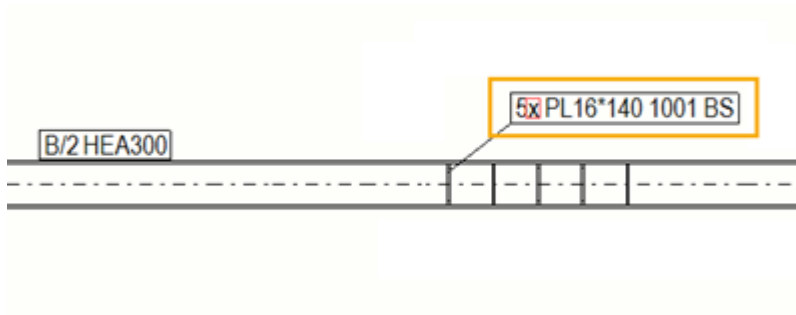
Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(pagina 526\)](#)

15.51 XS_MULTIPLIER_SEPARATOR_FOR_MERGED_PART_MARK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il separatore nelle marche delle parti unite. Il valore di default è x.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

15.52 XS_MULTIUSER_SAVE_REOPEN_DISABLE_COMPACTION

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini). Si consiglia di utilizzare il file `options.ini` nella cartella modello.

Utilizzare questa opzione avanzata solo se viene visualizzato spesso l'errore `Impossibile completare il comando. Riavviare Tekla Structures e riprovare.` durante il salvataggio di un modello multi-user. Impostare il valore su `TRUE` per evitare errori e riaprire il modello. Il valore di default è `FALSE`.

16 Opzioni avanzate - N

16.1 XS_NEIGHBOUR_PART_SKEW_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

In Tekla Structures le parti adiacenti vengono considerate parti inclinate se il prodotto della moltiplicazione dei vettori (asse della parte) e (uno degli assi di coordinate) è minore di $1 - \text{XS\_NEIGHBOUR\_PART\_SKEW\_LIMIT}$. Utilizzare questa opzione avanzata per definire il limite. Immettere il limite come valore a virgola mobile, ad esempio 0.1 (default).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

16.2 XS_NO_AUTO_DISPLAY_VIEWS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare la visualizzazione automatica delle viste all'avvio di Tekla Structures. Impostarla su `FALSE` (default) per visualizzare le viste automaticamente. Le viste non visibili rimangono non visibili. Vengono visualizzate solo le viste visibili.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

16.3 XS_NO_BOLT_ANGLE_DIMENSIONS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - bulloni**

Per creare quote angolari per i bulloni, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`. Per non creare quote angolari per i bulloni, selezionare `TRUE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

16.4 XS_NO_CHAMFERS_IN_EXACT_MODE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare la creazione di smussi in Tekla Structures quando si utilizza la modalità esatta. Per creare gli smussi nella modalità esatta, impostarla su `FALSE`.

Di default, gli smussi vengono creati. Questa opzione avanzata interessa solo le viste wire frame.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

16.5 XS_NO_END_VIEWS_TO_INCLUDED_SINGLE_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per evitare che Tekla Structures crei viste finali quando si crea un disegno di assemblaggi e si sceglie di includere disegni di officina. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostarla su `FALSE`.

Se non si immette alcun valore, in Tekla Structures vengono create viste d'estremità in base alle proprietà dei disegni di officina.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

16.6 XS_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per fare in modo che le quote di sagome siano identiche al tipo di quota selezionato.

Di default, le quote automatiche di sagome sono sempre relative, indipendentemente dal tipo di quota selezionato.

Questa opzione avanzata non influisce sui disegni di officina.
Per modificare i disegni di officina, utilizzare l'opzione avanzata `XS_SINGLE_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SINGLE_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS \(pagina 469\)](#)

16.7 XS_NO_UNFOLDING_LINES_TO_DRAWINGS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - spianati**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le linee di estensione sono visualizzate nei disegni. Quando si imposta l'opzione avanzata su `TRUE`, le linee di estensione non sono visualizzate. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

16.8 XS_NO_SINGLE_PART_DRAWINGS_FOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Impostare questa opzione avanzata nel modo seguente per evitare che Tekla Structures produca disegni di officina per gli assemblaggi che contengono una sola parte:

`XS_NO_SINGLE_PART_DRAWINGS_FOR=LOOSE_PARTS`

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

16.9 XS_NORTH_MARK_SCALE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la scala del simbolo del Nord. Di default, i simboli del Nord sono caratterizzati da una scala di 1:1. È inoltre possibile creare un simbolo di dimensioni maggiori per le marche del Nord nell'Editor simboli. Di default, il simbolo del Nord è il numero 32 nel file dei simboli `xsteel.sym`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

16.10 XS_NORTH_MARK_SYMBOL

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti**

Di default, il simbolo del Nord è il numero 32 nel file dei simboli `xsteel.sym`. Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il simbolo.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

16.11 XS_NSFS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il postfixo nelle marche delle parti unite. Il postfixo è visibile per parti identiche su entrambi i lati di una parte principale. Il valore di default è BS (entrambi i lati). Altri valori possibili sono NS (lato vicino) e FS (lato lontano).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nell'unione delle marche delle parti, è inoltre possibile trovare utili le seguenti opzioni avanzate:

[XS_MULTIPLIER_SEPARATOR_FOR_MERGED_PART_MARK \(pagina 341\)](#)

[XS_NS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(pagina 348\)](#)

[XS_FS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(pagina 268\)](#)

[XS_PART_MERGE_MAX_DISTANCE \(pagina 359\)](#)

[XS_MIN_MERGE_PART_COUNT \(pagina 334\)](#)

16.12 XS_NSFS_TEXT_POSITION_IN_PART_MARK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire quale elemento segue il testo NS (lato vicino), FS (lato lontano) e BS (entrambi i lati) nelle marche delle parti unite.

Il valore predefinito è 23, che indica che il testo si trova dopo la posizione della parte. Se non è possibile trovare nella marca il tipo di elemento definito dall'opzione avanzata, il testo si trova alla fine della marca. Per forzare la visualizzazione del testo sempre alla fine della marca, utilizzare -1.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nella lista seguente vengono presentati i tipi di elementi marca e i valori interni corrispondenti:

TEXT = 1

LINE FEED = 2

SYMBOL = 3

FRAME START = 4

FRAME END = 5

MATERIAL = 10

USER DEFINED ATTRIBUTE = 16

ASSEMBLY_POSITION = 22

PART_POSITION = 23

PROFILE = 24

NAME = 25

LENGTH = 26

CAMBER = 27

SIZE = 28

FITTINGS (NS/FS) = 29

CLASS = 38

BACK_SPACE = 46

GAGE OF OUTSTANDING LEG = 48

CENTER TO CENTER DISTANCE = 49

FACE_DIRECTION = 57

END OF Mark = -1

Esempio

XS_NSFS_TEXT_POSITION_IN_PART_MARK=22

Il valore 22 significa dopo la posizione di assemblaggio.

NOTA Il testo NS, FS o BS stesso proviene da due posizioni separate a seconda che le marche siano o meno unite. Per le marche normali, il testo proviene da un file denominato `by_number.ail` (NS: `by_number_msg_no_675`, FS: `by_number_msg_no_676`). Per le marche unite, il testo proviene dalle opzioni avanzate seguenti:

- BS: `XS_GET_NSFS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK`
 - NS: `XS_GET_NS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK`
 - FS: `XS_GET_FS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK`
-

16.13 XS_NS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il postfisso del lato vicino (NS) nelle marcature di parti unite. Il suffisso è visibile per parti identiche sul lato vicino. Il valore di default è NS.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Nell'unione delle marche delle parti, è inoltre possibile trovare utili le seguenti opzioni avanzate:

[XS_MULTIPLIER_SEPARATOR_FOR_MERGED_PART_MARK \(pagina 341\)](#)

[XS_NSFS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(pagina 346\)](#)

[XS_FS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(pagina 268\)](#)

[XS_PART_MERGE_MAX_DISTANCE \(pagina 359\)](#)

[XS_MIN_MERGE_PART_COUNT \(pagina 334\)](#)

16.14 XS_NUMBERING_RESULTS_DIALOG_DISPLAY_TIME

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare l'intervallo di tempo entro il quale Tekla Structures esegue il secondo salvataggio durante la marcatura quando è stata selezionata l'opzione **Sincronizza con il modello principale (salva-marca-salva)** nella finestra di dialogo **Marcatura**.

Inserire il tempo richiesto in secondi. Di default, l'opzione avanzata è impostata su 1500.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

17 Opzioni avanzate - O

17.1 XS_OBJECT_SELECTION_CONFIRMATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il tempo in millisecondi dopo il quale in Tekla Structures viene richiesto di annullare la selezione dell'oggetto. È possibile annullare il processo di selezione dell'oggetto se la selezione richiede più tempo di quello definito.

Il valore di default è 5000.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

17.2 XS_OBJECTLOCK_DEFAULT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare lo stato di blocco di default per i nuovi assemblaggi o le nuove unità di getto al momento della creazione. Inoltre, quando si inizia a condividere il modello in Tekla Model Sharing, lo stato di blocco di default viene impostato per tutti gli assemblaggi e le unità di getto che ancora non hanno alcun stato di blocco. Lo stato bloccato viene

visualizzato nel valore **Bloccato** della finestra di dialogo **Blocco degli oggetti**.
Le opzioni del valore sono ORGANIZATION o NO.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema.

17.3 XS_OMIT_MARKS_OF_HIDDEN_PARTS_IN_GA_DRAWINGS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti**

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per nascondere le marche di parti nascoste dalle viste da altre parti nei disegni di progetto/montaggio. Il valore di default è **FALSE**.

Se su uno dei lati di una trave sono presenti irrigidimenti, uno di questi verrà nascosto dalla trave davanti ad esso. Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per evitare che in Tekla Structures venga visualizzata la marca della parte nascosta.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

17.4 XS_OMIT_MARKS_OF_PARTS_OUT_OF_VIEW_PLANE_LIMIT_ANGLE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale**

Utilizzare questa opzione avanzata per nascondere le marche parti per parti all'esterno del piano della vista corrente definendo il limite per l'inclusione come angolo. Il valore di default è 20 . 0.

È inoltre necessario impostare l'opzione **Parti fuori dal piano della vista** nelle proprietà marca parte a livello vista su **Non visibile** per nascondere parti dalle viste che si trovano all'esterno dell'angolo specificato qui.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

17.5 XS_OMITTED_BOLT_ASSEMBLY_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per escludere il tipo specificato di marche bulloni quando **Ignora dimensione** è impostata su un valore nelle proprietà delle marche bullone del disegno. Le opzioni sono:

- SITE (valore predefinito)
- SHOP
- SITE_AND_SHOP.

Il valore di default SITE consente di escludere solo le marche bulloni di cantiere per i bulloni che soddisfano il valore **Ignora dimensione**, mentre nei disegni vengono visualizzate le marche bulloni di officina di tutte le dimensioni.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_OMITTED_BOLT_TYPE \(pagina 352\)](#)

17.6 XS_OMITTED_BOLT_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire gli standard bullone da omettere nei disegni. Immettere il nome dello standard bullone, ad esempio 7990. È inoltre possibile utilizzare caratteri jolly, come * o ?. Di default, non è specificato alcun valore, ovvero nessun standard viene omesso. Questa opzione avanzata accetta un solo valore e non sono consentiti spazi.

Esempio: Per escludere tutte le marche bullone degli standard bulloni A325N, A325X e A325SC, impostare questa opzione avanzata su A325*.

IMPORTANTE: Affinché questa opzione avanzata funzioni, è necessario definire anche quanto segue:

- Dimensione per l'impostazione delle marche bullone **Ignora dimensione bullone** a livello di disegno
- Valore per l'opzione avanzata XS_OMITTED_DIAMETER_TYPE, che definisce il tipo di diametro bullone delle marche da omettere

- Valore per l'opzione avanzata XS_OMITTED_BOLT_ASSEMBLY_TYPE, che esclude il tipo specificato di marche bullone (SITE, SHOP, SITE AND SHOP)

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_OMITTED_BOLT_ASSEMBLY_TYPE \(pagina 351\)](#)

[XS_OMITTED_DIAMETER_TYPE \(pagina 353\)](#)

[XS_GA_OMITTED_DIAMETER_TYPE \(pagina 271\)](#)

17.7 XS_OMITTED_DIAMETER_TYPE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il tipo di diametro bullone delle marche da escludere nei disegni. Le opzioni sono HOLE o BOLT.

Questa opzione avanzata è utilizzata insieme all'impostazione delle proprietà delle marche bullone del disegno **Ignora dimensione**. Ad esempio, per escludere tutte le marche dei bulloni con un diametro del foro di 22, immettere 22 come valore per **Ignora dimensione** e impostare questa opzione avanzata su HOLE.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_OMITTED_BOLT_TYPE \(pagina 352\)](#)

17.8 XS_OMITTED_PART_NAME_IN_AUTOCONNECTION

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti**

Utilizzare questa opzione avanzata per escludere tipi di parte specifici quando si utilizza AutoConnection. AutoConnection non è in grado di gestire le connessioni con controventatura quando vengono selezionate grandi quantità di parti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Se si desidera utilizzare questa opzione avanzata per escludere parti con controventatura, impostarla su `brace`. In Tekla Structures non vengono selezionate le parti il cui nome contiene la stringa "brace".

SUGGERIMENTO A tale scopo, è inoltre possibile impostare la funzione **Filtro di selezione** per selezionare tutte le parti, ad eccezione di quelle denominate "brace*".

17.9 XS_OMITTED_WELD_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Saldature

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il tipo di saldatura da omettere nei disegni. Immettere il numero del tipo di saldatura che si desidera omettere. Il valore di default è 10 (saldatura d'angolo).

Oltre a questa opzione avanzata, sono disponibili altre due impostazioni utilizzate in Tekla Structures per determinare le saldature, illustrate nel disegno: `XS_WELD_FILTER_TYPE` indica se in Tekla Structures le saldature devono essere filtrate esattamente con le stesse dimensioni (**EXACT**) o con dimensioni minori (**MIN**) del valore specificato nella casella **Limite dimensione saldatura** nelle proprietà dell'oggetto o della marca a livello di vista disegno. In Tekla Structures vengono sempre visualizzate le saldature dotate di testo di riferimento.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Se si imposta `XS_OMITTED_WELD_TYPE` su 10, `XS_WELD_FILTER_TYPE` su **EXACT** e **Limite dimensione saldatura** su 5, in Tekla Structures vengono visualizzate tutte le saldature ad eccezione di quelle di 5 mm e di quelle di tipo saldatura d'angolo (10). Se in questo caso non si imposta `XS_WELD_FILTER_TYPE`, in Tekla Structures vengono visualizzate tutte le saldature maggiori di 5 mm ad eccezione delle saldature d'angolo.

Vedere anche

[XS_WELD_FILTER_TYPE \(pagina 559\)](#)

17.10 XS_OPEN_DRAWINGS_MAXIMIZED

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per ottimizzare i disegni quando vengono aperti. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

17.11 XS_ORIENTATION_MARK_DIRECTION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la direzione della marche di direzione. Le opzioni sono `NORTH-EAST`, `NORTH-WEST`, `SOUTH-EAST` e `SOUTH-WEST`. `NORTH-EAST` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_NORTH_MARK_SYMBOL \(pagina 346\)](#)

17.12 XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_BEAMS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per indicare la posizione delle marche di direzione per le travi. Immettere un valore che indichi la distanza dall'estremità della parte alla marca di direzione. Il valore predefinito è 300.0 mm. È possibile immettere qualsiasi valore nell'intervallo compreso tra 1.0 e 3000.0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

17.13 XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_BEAMS_IN_GA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per indicare la posizione delle marche di direzione delle travi nei disegni di progetto/montaggio. Immettere un valore che indichi la distanza dall'estremità della parte alla marca di direzione. Il valore di default è 300.0 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_BEAMS \(pagina 355\)](#)

17.14 XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_COLUMNS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il posizionamento delle marche di direzione per le colonne. Il valore assegnato a questa opzione avanzata corrisponde alla distanza dall'estremità della parte alla marca di direzione. Il valore predefinito per le colonne è 300.0 mm. I valori possibili sono compresi tra 1.0 e 3000.0.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

17.15 XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_COLUMNS_IN_GA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione delle marche di direzione delle colonne nei disegni di progetto/montaggio. Il valore assegnato

a questa opzione avanzata corrisponde alla distanza dall'estremità della parte alla marca di direzione. Il valore di default è 300.0 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Vedere anche

[XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_COLUMNS \(pagina 356\)](#)

18 Opzioni avanzate - P

18.1 XS_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Profili

Utilizzare questa opzione avanzata per definire un carattere aggiuntivo con cui separare le dimensioni nei nomi dei profili parametrici. In Tekla Structures vengono sempre riconosciuti i caratteri separatori standard X, *, - e /. Il valore di default è l'asterisco (*).

Ad esempio, quando si richiedono informazioni su una parte con un profilo tracciato, il carattere specificato da questa opzione avanzata viene utilizzato come separatore.

Esempio

`XS_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATOR=E`

Nomi di profilo validi con questa impostazione:

1. PL500*800
2. PL500X800
3. PL500E800

Inoltre, è valida qualsiasi combinazione dei seguenti valori:

`ProfileName500*500-500*500E500` (deve essere definito il profilo `ProfileName`).

Limitazioni

- Solo un carattere è accettato come valore per questa opzione avanzata.
- Non è possibile utilizzare barre (/) nel sistema imperiale statunitense.

Vedere anche

[XS_USER_DEFINED_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATORS \(pagina 546\)](#)

18.2 XS_PART_CUT_INHERIT_UDAS_FROM_CUTTING_PART

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per impedire la copia degli attributi utente (UDA) dalla parte di taglio originale alla parte di taglio anti-materia quando si utilizza il comando **Taglio tra parti**.

Il valore di default è FALSE. Se impostato su FALSE, gli UDA non vengono copiati nella parte anti-materia.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

18.3 XS_PART_DIMENSION_PLANES_TABLE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Quotatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per indicare il percorso alla tabella piani quote delle parti personalizzate dall'utente. In questa tabella sono definiti i piani in cui vengono create le quote. Ad esempio, nel caso in cui si desideri che in Tekla Structures vengano quotate le barre circolari al centro del profilo anziché dalla linea di riferimento.

È inoltre possibile utilizzare un nome file come valore. Se il valore è un nome file, Tekla Structures cerca il file nelle cartelle di modello, progetto, azienda e profili (nell'ordine indicato).

Si tratta di un'opzione avanzata specifica del sistema.

Esempio

```
XS_PART_DIMENSION_PLANES_TABLE=%XS_PROFDB%\  
dim_planes_table.txt
```

18.4 XS_PART_MERGE_MAX_DISTANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la distanza massima entro la quale parti identiche ottengono marche unite. Le unità sono in millimetri. Il valore di default è 1200.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

18.5 XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per definire marche multiple per parti singole. Utilizzare le opzioni seguenti per definire il contenuto delle marche parti. Utilizzare tutti i tasti necessari e racchiudere ciascuno di essi tra simboli di percentuale (%).

Le opzioni disponibili sono:

Opzione	Descrizione
%PART_MULTI_DRAWING_NUMBER%	Nome disegno composto.
%PART_MULTI_DRAWING_POS%	Posizione del disegno di officina all'interno del disegno composto.
%PART_PREFIX%	Prefisso parte nel modello.
%PART_POS%	Numero posizione parte nel modello.
Campi template	Immettere TPL: seguito dal nome di qualsiasi campo di template pertinente. Racchiudere ogni nome tra simboli di percentuale (%). Ad esempio, %TPL:PROJECT.NUMBER%
Attributi utente definiti nel file <code>objects.inp</code>	Immettere UDA: seguito dal nome di qualsiasi attributo utente pertinente, esattamente come appare nel file <code>objects.inp</code> . Ad esempio, %UDA:MY_INFO_1%

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per convertire le marche multiple delle parti nel formato prefisso parte + posizione nel disegno composto + nome disegno composto, impostare l'opzione avanzata come segue:

```
%PART_PREFIX%%PART_MULTI_DRAWING_POS%  
%PART_MULTI_DRAWING_NUMBER%
```

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR](#) (pagina 526)

[XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 58)

[XS_CAST_UNIT_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 87)

18.6 XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto del numero di posizione della parte.

Se questa opzione avanzata è impostata, sostituisce l'impostazione **Separatore marca posizione** nel **menu File --> Impostazioni --> Opzioni --> Marcatura**.

NOTA

Le opzioni avanzate [XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 60) e [XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#) sostituiscono l'opzione avanzata [XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR](#) (pagina 495). [XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR](#) non ha alcun impatto sui numeri posizione di assemblaggio e/o parte se si utilizza [XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#) e/o [XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#).

Immettere qualsiasi combinazione delle opzioni seguenti:

Opzione	Descrizione
%PART_PREFIX%	Prefisso della parte, definito nelle proprietà della parte nel pannello proprietà.
%PART_POS%	Marcatura della parte, definito dal numero partenza (dalle proprietà della parte nel pannello proprietà) e dalla posizione finale in tale serie di marcatura.

Opzione	Descrizione
%PART_POS_WITH_LETTERS%	Come sopra, ma con le lettere. Di default, vengono utilizzate le lettere dalla A alla Z, ma è anche possibile definire lettere valide con l'opzione avanzata XS_VALID_CHARS_FOR_PART_POSITION_NUMBERS.

L'attributo di marca/lettera di posizione può anche includere un suffisso che definisce il numero minimo di cifre (o lettere), ad esempio: %PART_POS.3%. Questo esempio produce una prima marca di parte 001, una seconda marca di parte 002 e così via.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

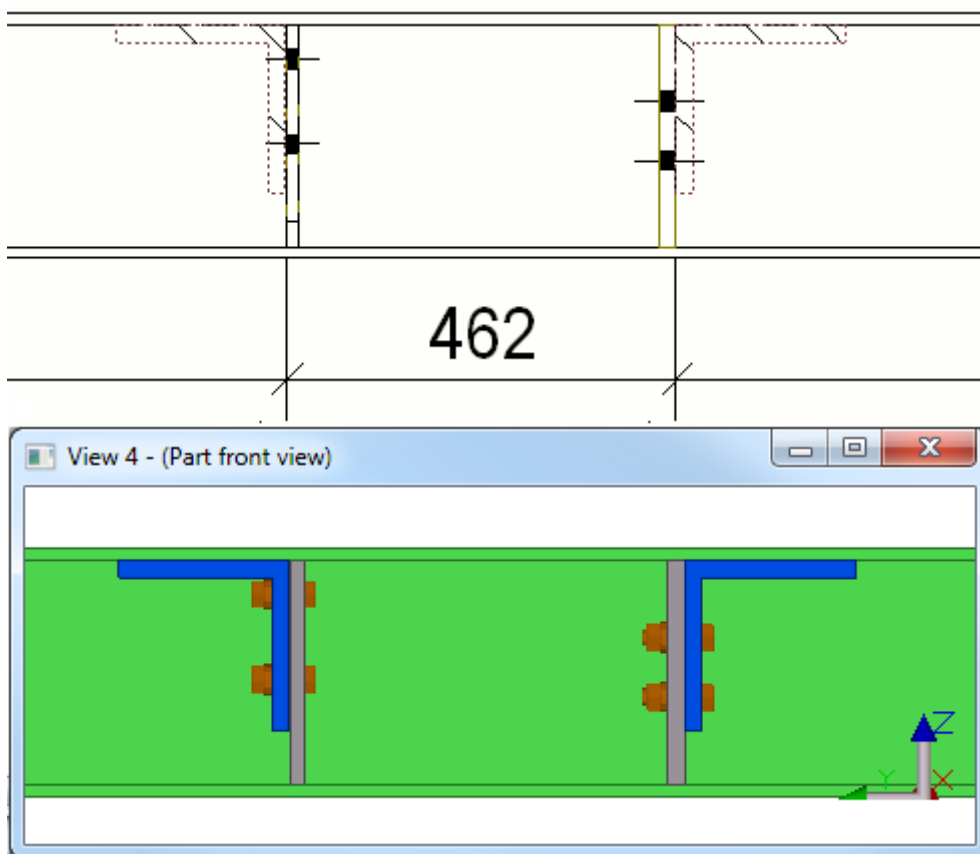
[XS_VALID_CHARS_FOR_PART_POSITION_NUMBERS \(pagina 550\)](#)

18.7 XS_PART_POSITION_TO_EDGE_NEAREST_TO_NEIGHBOUR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per quotare la posizione delle parti al bordo più vicino alla parte adiacente. Il valore di default è **FALSE**.

Nell'immagine riportata di seguito, le parti adiacenti nel modello sono blu e vengono visualizzati i punti di creazione del piatto.



Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

18.8 XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Quotatura - parti

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** (valore predefinito) per quotare la posizione delle travi rispetto al bordo principale. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostarla su **FALSE**. Affinché questa opzione avanzata diventi effettiva, disabilitare l'opzione avanzata **XS_USE_PLATE_SIDE_POSITIONING**.

Per gli assemblaggi di colonne, è necessario impostare anche l'opzione avanzata **XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE_IN_COLUMNS_ALSO** su **TRUE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE_IN_COLUMNS_ALSO](#) (pagina 364)

[XS_USE_PLATE_SIDE_POSITIONING](#) (pagina 536)

18.9 XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE_IN_COLUMNS_ALSO

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Quotatura - parti

Per quotare la posizione delle parti rispetto al bordo principale per gli assemblaggi di colonne, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

È inoltre necessario impostare l'opzione avanzata [XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE](#) (pagina 363) su `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

18.10 XS_PIXEL_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la zona di snap degli oggetti. Ciascun oggetto ha una zona di snap, che definisce il grado di prossimità della selezione necessario per centrare una posizione. Quando si esegue la selezione all'interno della zona di snap di un oggetto, in Tekla Structures viene eseguito lo snap automatico al punto di selezione più vicino sull'oggetto. Immettere il valore in pixel. Il valore di default è 10.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

18.11 XS_PLATE_ROUNDING_DECIMALS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Gestione piatto

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il numero massimo di decimali in un nome del profilo del piatto creato dai **componenti**. Il valore di default è 1.

Gli zeri superflui vengono sempre omessi, ad esempio 10.501:

- con 2 decimali è 10,5
- con 3 decimali è 10,501

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

L'opzione avanzata `XS_MAX_DECIMALS_IN_PROFILE_NAME` controlla i decimali dei piatti modellati direttamente nel modello.

Vedere anche

[XS_MAX_DECIMALS_IN_PROFILE_NAME \(pagina 327\)](#)

18.12 XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_X

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per eseguire l'offset dell'origine di stampa nella direzione X. Utilizzare se un disegno non si adatta al foglio o viene stampato in una posizione errata. Immettere un valore intero in millimetri. Questa opzione avanzata interessa tutte le stampanti. Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

NOTA Se si impostano queste opzioni avanzate nei file di inizializzazione, la finestra di dialogo **Catalogo stampanti** non ha più la priorità.

Vedere anche

[XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_Y \(pagina 365\)](#)

18.13 XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_Y

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per eseguire l'offset dell'origine di stampa nella direzione Y. Utilizzare se un disegno non si adatta al foglio o viene stampato in una posizione errata. Immettere un valore intero in millimetri. Questa opzione avanzata interessa tutte le stampanti. Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

NOTA Se si impostano queste opzioni avanzate nei file di inizializzazione, la finestra di dialogo **Catalogo stampanti** non ha più la priorità.

Vedere anche

[XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_X \(pagina 365\)](#)

18.14 XS_PLOT_VIEW_FRAMES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

Per visualizzare le cornici della vista nei disegni stampati ed esportati, impostare `XS_PLOT_VIEW_FRAMES` su `TRUE`. `FALSE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

18.15 PML_ASSEMBLY_MARKS_IN_USE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Esportazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` affinché in Tekla Structures vengano utilizzate le marche di assemblaggio nelle esportazioni PML. Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, ovvero Tekla Structures utilizza le marche parti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

18.16 PML_CARDINAL_POINT_NOT_IN_USE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare che in Tekla Structures vengano utilizzati i punti cardinali nelle esportazioni PML. Ciò significa che tutte le parti verranno definite in base alle rispettive linee centrali e la posizione delle parti può variare rispetto a quella indicata nel modello di Tekla Structures. Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, ovvero i punti cardinali vengono utilizzati nell'esportazione PML. Il valore di default è `FALSE`.

18.17 XS_PML_EXPORT_INCLUDE_GLOBAL_ID

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per ripristinare il numero ID di FrameWorksPlus nelle esportazioni PML. Se non si desidera esportare il numero ID, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SDNF_IMPORT_STORE_MEMBER_NUMBER \(pagina 431\)](#)

18.18 XS_PML_EXPORT_USE_ADDITIONAL_CUT_DIST

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione**

In alcune versioni precedenti di Tekla Structures è stato aggiunto 1 mm di lunghezza alle estremità delle parti adattate nelle esportazioni PML. Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per forzare l'aggiunta della lunghezza anche nelle versioni recenti. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

18.19 XS_POINT_CLOUD_CACHE_FOLDER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la cartella in cui vengono memorizzati i dati della nuvola di punti. Di default, la cartella è %LocalAppData%\Trimble\Tekla Structures\PointClouds, ad esempio C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\PointClouds.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in options.bin nella cartella dell'utente, ad esempio in C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

18.20 XS_POINT_CLOUDS_WEB_CACHE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la cache di streaming web della nuvola di punti. Di default, la cartella è %LocalAppData%\Trimble\Trimble Connect\Import, ad esempio C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Trimble Connect\Import.

18.21 XS_POLYBEAM_CHORD_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la tolleranza del segmento per i segmenti polybeam curvi. Questa opzione avanzata interessa tutte le polybeam, i piatti piegati, le travi spirale e i piatti lofted nel modello. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 1.0.

Riaprire il modello per attivare il nuovo valore.

NOTA Non modificare le impostazioni di tolleranza del segmento durante un progetto. Quando si riapre il modello, le modifiche ricreano automaticamente polybeam curve, con conseguente creazione di oggetti solidi leggermente diversi, che possono influire, ad esempio,

sulla marcatura o sulle coperture in calcestruzzo dei set di barre d'armatura.

L'opzione avanzata `XS_POLYBEAM_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS` funziona come fattore di limitazione di `XS_POLYBEAM_CHORD_TOLERANCE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_POLYBEAM_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS \(pagina 369\)](#)

[XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_TUBE_SEGMENTS \(pagina 98\)](#)

18.22 XS_POLYBEAM_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'angolo massimo tra le sezioni trasversali adiacenti nei segmenti polybeam curvi. Immettere il valore in gradi. Il valore di default è 30.0.

Questa opzione avanzata funziona come fattore di limitazione per `XS_POLYBEAM_CHORD_TOLERANCE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_POLYBEAM_CHORD_TOLERANCE \(pagina 368\)](#)

18.23 XS_POLYBEAM_CURVATURE_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la tolleranza utilizzata per rilevare la curvatura tra tre punti in una polybeam. Il valore di default è 2.0×10^{-6} .

Questa opzione avanzata definisce la differenza nella produzione di punti tra due vettori di unità costituiti da due grip con smussi di tipo arco polybeam consecutive. Se la produzione di punti differisce per meno di questo valore, la curva è considerata una linea retta e lo smusso di tipo arco viene omissso.

In genere, è necessario modificare il valore di default solo se si lavora con polybeam lunghe, sottili o molto complesse. Modificare il valore di default nelle seguenti situazioni:

- Se la polybeam è solo leggermente curvata e nel modello ha l'aspetto di una polybeam dritta, è necessario assegnare un valore inferiore, ad esempio $2.0e-10$. Un valore più grande rende dritte le polybeam caratterizzate solo da una leggera curvatura.
- Se il valore è eccessivamente piccolo (inferiore al valore di default per le polybeam semplici), potrebbero verificarsi problemi relativi alle prestazioni.
- Se la tolleranza è impostata su un valore troppo piccolo ($< e-11$), la polybeam può rompersi.

18.24 XS_POLYGON_CUT_EXTRA_THICKNESS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Proprietà di modellazione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la profondità di taglio di un taglio poligonale, ad esempio per lo spessore del taglio di un rivestimento. Il valore di default per lo spessore del taglio è 5,0 mm.

18.25 XS_POLYGON_PERPENDICULAR_EDGE_PREFERENCE_FACTOR

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Gestione piatto

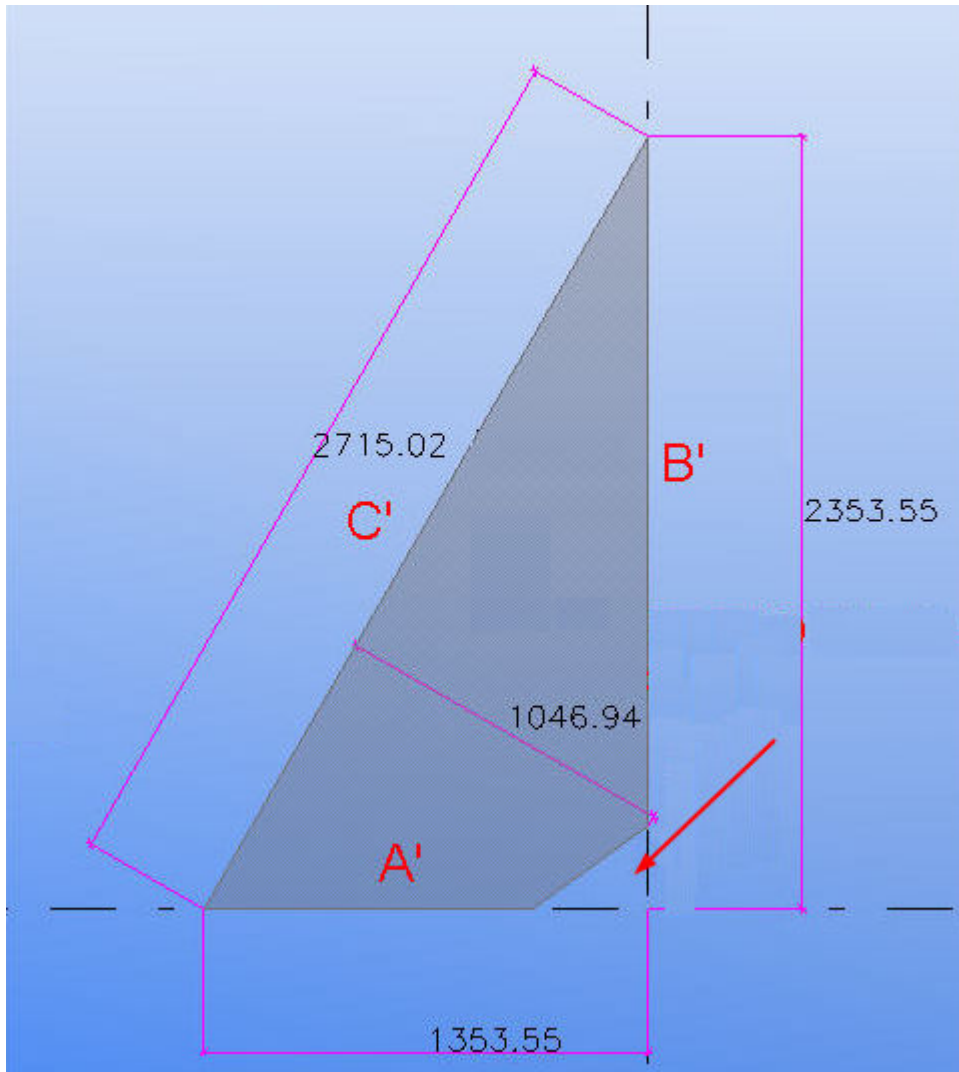
NOTA Se si modifica il valore per questa opzione avanzata, eseguire la riparazione della marcatura per verificare l'effetto sui disegni e sulla lista di **Gestione documenti**. I disegni esistenti possono cambiare.

Questa opzione avanzata viene utilizzata per modificare artificialmente il lato di un piatto da considerare come il "più lungo".

Il lato più lungo dei piatti poligonali è sempre rivolto verso il basso nei disegni, e ciò può influire sui piatti con bordi perpendicolari.

Queste informazioni possono quindi essere utilizzate, ad esempio, per modificare la rotazione di un piatto nei disegni o per scegliere il lato di un piatto da considerare come "Lunghezza" e "Altezza".

Questa opzione avanzata viene utilizzata per i piatti con lati perpendicolari nei disegni. Questa opzione avanzata ruota i piatti se è presente un bordo perpendicolare a quello corrente e se tale bordo non è un bordo adiacente.



Il valore di default è 1.5.

Se nell'esempio precedente si imposta

`XS_POLYGON_PERPENDICULAR_EDGE_PREFERENCE_FACTOR` su 1, tutti i lati vengono moltiplicati per 1 e la finestra viene disegnata in base al lato più lungo. Il risultato è Lunghezza = 2715,02, Larghezza = 1046,94.

Se questa opzione avanzata è impostata su 10, i bordi degli angoli perpendicolari A' e B' vengono moltiplicati per 10. Se il risultato è maggiore del lato C' più lungo, la finestra viene disegnata utilizzando i lati A' e B'. Il risultato è Lunghezza = 2353.55, Larghezza = 1353.55.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_POLYGON_SQUARE_CORNER_PREFERENCE_FACTOR](#) (pagina 372)

18.26 XS_POLYGON_SQUARE_CORNER_PREFERENCE_FACTOR

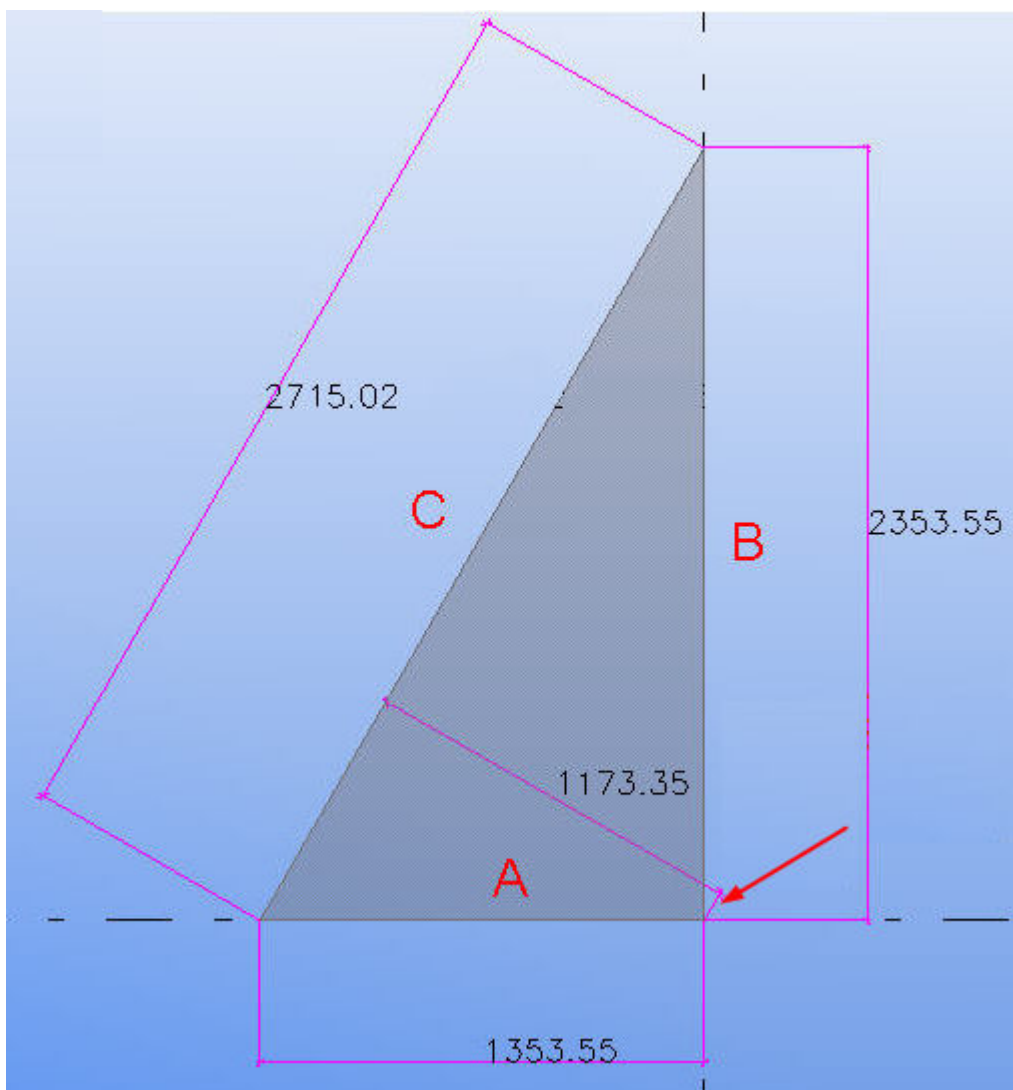
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Gestione piatto

Questa opzione avanzata viene utilizzata per modificare artificialmente il lato di un piatto da considerare come il "più lungo".

Nei disegni questa opzione avanzata viene utilizzata anche per controllare la rotazione di piatti con angoli retti. Il lato più lungo dei piatti poligonali è sempre rivolto verso il basso nei disegni, e ciò può influire sui piatti con angoli retti.

Queste informazioni possono quindi essere utilizzate, ad esempio, per modificare la rotazione di un piatto nei disegni o per scegliere il lato di un piatto da considerare come "Lunghezza" e "Altezza".

Questa opzione avanzata viene utilizzata per i piatti con due bordi consecutivi perpendicolari uno all'altro. Quando questa opzione avanzata è impostata su un fattore, in Tekla Structures viene moltiplica per questo fattore la lunghezza del lato accanto all'angolo destro, rendendolo il lato più lungo. Nei report questo lato verrà quindi considerato "Lunghezza" e la distanza perpendicolare corrispondente verrà considerata "Larghezza".



In Tekla Structures vengono ancora utilizzate e visualizzate le quote reali del piatto.

Se nell'esempio precedente si imposta

`XS_POLYGON_SQUARE_CORNER_PREFERENCE_FACTOR` su 1, tutti i lati vengono moltiplicati per 1 e la finestra viene disegnata in base al lato più lungo. Il risultato è Lunghezza = 2715.02, Larghezza = 1173.35.

Se questa opzione avanzata è impostata su 10, solo i bordi degli angoli quadrati A e B vengono moltiplicati per 10. Se il risultato è maggiore del lato C più lungo, la finestra viene disegnata utilizzando i lati A e B. Il risultato sarà Lunghezza = 2353.55, Larghezza = 1353.55.

Il valore di default per questa opzione avanzata è 2.0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_POLYGON_PERPENDICULAR_EDGE_PREFERENCE_FACTOR \(pagina 370\)](#)

18.27 XS_POP_MARK_COLOR_RGB

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il colore di un simbolo di pop-mark personalizzato visualizzato in un disegno. Il valore di default è 1 (bianco).

È possibile immettere un singolo valore di indice di colore (ad esempio 160 per il colore rosso standard di Tekla Structures) o un colore RGB specifico personalizzato. Per un colore RGB, immettere tre valori numerici separati da spazi (ciascun valore compreso tra 0 e 255). Ad esempio, per una tonalità di verde specifica, inserire 0 220 50.

Valori di indice precedenti di Tekla Structures e colori corrispondenti:

0	 Nero
1	 Bianco
2	 Rosso
3	 Verde
4	 Blu
5	 Ciano
6	 Giallo
7	 Magenta

Valori di indice Standard Tekla Structures e colori corrispondenti:

152	 Invisibile
153	 Nero
160	 Rosso
161	 Verde
162	 Blu
163	 Ciano
164	 Giallo
165	 Magenta
154	 Marrone
155	 Verde scuro
156	 Blu scuro

157	 Blu-verde
158	 Arancione
159	 Grigio
130	 Grigio 30
131	 Grigio 50
132	 Grigio 70
133	 Grigio 90

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

18.28 XS_POP_MARK_HEIGHT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'altezza di un simbolo di pop-mark personalizzato visualizzato in un disegno. Immettere un valore decimale in millimetri. Il valore di default è 2.0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_POP_MARK_SYMBOL \(pagina 375\)](#)

[XS_POP_MARK_COLOR_RGB \(pagina 374\)](#)

18.29 XS_POP_MARK_SYMBOL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il simbolo personalizzato della pop-mark da utilizzare per le pop-mark nei disegni. Il valore di default è `xsteel@0`, ovvero si utilizza il numero del simbolo 0 nel file del simbolo `xsteel`.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

18.30 XS_POSITION_DIMENSIONS_FOR_HOLES_IN_SINGLE_SECONDARY_PARTS_IN_ASSEMBLY_DRAWING

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - bulloni**

Per creare quote di posizione per i fori nelle parti secondarie nelle viste di officina nel disegno di assemblaggio, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. Per non creare quote di posizione per i fori, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

18.31 XS_POUR_BREAK_COLOR

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il colore delle interruzioni getto nelle viste del modello. Per indicare il colore immettere il numero come valore utilizzando i numeri di classe nel pannello proprietà della parte. Ad esempio, se si imposta questa opzione avanzata su 6, Tekla Structures colorerà di giallo tutte le interruzioni getto. Il valore di default è 59.

Nei modelli IFC esportati, le interruzioni getto sono nere.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

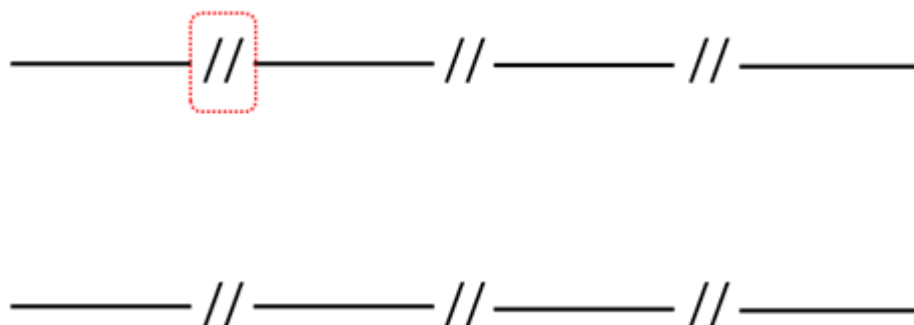
Vedere anche

[XS_POUR_OBJECT_COLOR \(pagina 377\)](#)

18.32 XS_POUR_BREAK_SYMBOL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Le interruzioni di getto nei disegni sono rappresentate da un simbolo. Vedere l'immagine seguente. La scala del simbolo e lo spazio fra i simboli seguono automaticamente la scala della vista del disegno.



Se si desidera modificare il simbolo delle interruzioni di getto, immettere un nuovo valore per questa opzione avanzata. Il valore di default è `PourBreaks@0`. Il valore del simbolo inizia con il nome file della libreria dei simboli e termina con il numero del simbolo. La libreria di default può contenere molti simboli delle interruzioni di getto diversi. Se si desidera utilizzare un file dei simboli non presente nelle cartelle di ambiente, immettere il percorso completo alla posizione del file dei simboli e il nome del file dei simboli.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

18.33 XS_POUR_OBJECT_COLOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il colore di default degli oggetti nelle viste del modello. Per indicare il colore immettere il numero come valore utilizzando i numeri di classe nel pannello proprietà della parte. Ad esempio, se si imposta questa opzione avanzata su 6, Tekla Structures colorerà di giallo tutti gli oggetti getto.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente,

ad esempio in C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_POUR_BREAK_COLOR \(pagina 376\)](#)

18.34 XS_PREVIEW_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il limite per il numero di oggetti visualizzati nell'anteprima di copia o spostamento. L'anteprima viene visualizzata nel modello quando si utilizza il comando **Copia** o **Muovi** per copiare o muovere gli oggetti.

Il valore di default è 1000. Quando il valore è 0, l'anteprima è disattivata.

18.35 XS_PRINT_MULTISHEET_BORDER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i bordi esclusi dai fogli più piccoli quando si stampa un disegno su più fogli di piccole dimensioni.

Ad esempio, per lasciare un bordo orizzontale di 3 mm e uno verticale di 5 mm, impostare l'opzione avanzata su 3,5.

18.36 XS_PRINT_REPORT_FONT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il carattere di default dei stampati. Tekla Structures utilizza questa opzione avanzata se non si desidera specificare un altro carattere per i report stampati nella finestra di dialogo **Stampa**. Il valore di default è `Arial`. Se non si imposta alcun carattere,

in Tekla Structures viene utilizzato il carattere di default specificato per `XS_DEFAULT_FONT`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_DEFAULT_FONT \(pagina 122\)](#)

18.37 XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_LANDSCAPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il numero di caratteri per riga nei report stampati con orientamento orizzontale. Il valore di default è 132.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_PORTRAIT \(pagina 379\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_LANDSCAPE \(pagina 380\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_PORTRAIT \(pagina 380\)](#)

18.38 XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_PORTRAIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il numero di caratteri per riga nei report stampati con orientamento verticale. Il valore di default è 80.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_LANDSCAPE \(pagina 379\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_LANDSCAPE \(pagina 380\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_PORTRAIT \(pagina 380\)](#)

18.39 XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_LANDSCAPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il numero di righe nei report stampati con orientamento orizzontale. Il valore di default è 42.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_LANDSCAPE \(pagina 379\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_PORTRAIT \(pagina 379\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_PORTRAIT \(pagina 380\)](#)

18.40 XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_PORTRAIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il numero di righe nei report stampati con orientamento verticale. Il valore di default è 62.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_LANDSCAPE \(pagina 379\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_PORTRAIT \(pagina 379\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_LANDSCAPE \(pagina 380\)](#)

18.41 XS_PRODUCT_IDENTIFIER

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Viste disegno**

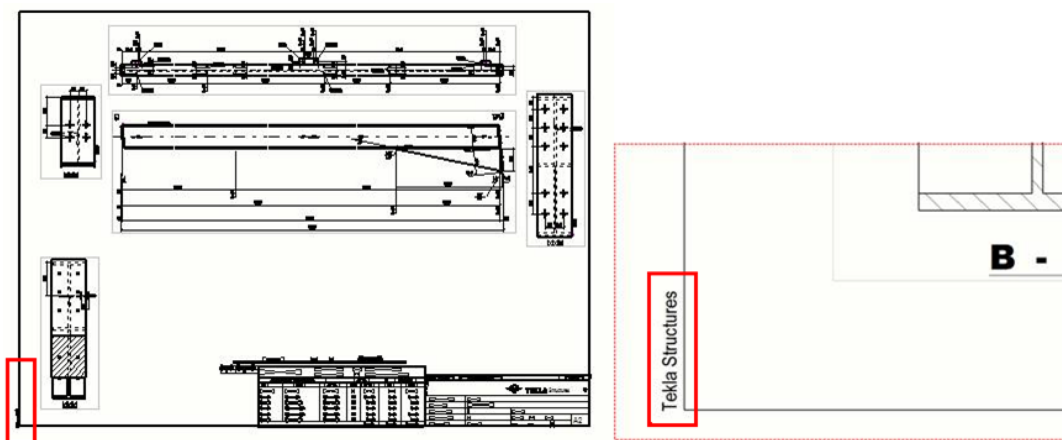
Per rendere più chiaro con quale software un progetto è stato modellato (XSteel precedente, altri sistemi di lavorazione o Tekla Structures) e consolidare il marchio di Tekla Structures, è possibile aggiungere un identificatore di prodotto Tekla Structures sul lato di ogni disegno. L'identificatore di prodotto consentirà di promuovere l'immagine della propria azienda poiché utilizza tecnologie e tecniche all'avanguardia.

È possibile utilizzare i valori seguenti per modificare la posizione dell'identificatore di prodotto o per disattivarlo: Offset DX e DY, FALSE e TRUE (default).

- Se non si desidera utilizzare l'identificatore di prodotto, impostare questa opzione avanzata su FALSE..
- Se si desidera spostare l'identificatore, immettere i valori in millimetri separati da una virgola (,) per entrambe le direzioni X e Y.

Ad esempio, -5, 10 sposterà il testo di 5 millimetri a sinistra e 10 millimetri in alto.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.



18.42 XS_PROFDB

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Utilizzare questa opzione avanzata per indicare la cartella dei profili in cui Tekla Structures cerca i cataloghi dei profili, dei materiali, dei dispositivi e dei bulloni.

Poiché è possibile memorizzare più cataloghi in posizioni diverse, è importante saper identificare il catalogo utilizzato.

Si tratta di un'opzione avanzata specifica del sistema.

18.43 XS_PROFILE_ANALYSIS_CHECK_ALL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Nella finestra di dialogo **Modifica catalogo profili** è possibile immettere i valori dell'analisi per ciascun profilo. Quando si esegue l'analisi strutturale, le applicazioni analisi che utilizzano il collegamento COM calcolano i valori di analisi e li confrontano con i valori nel catalogo profili di Tekla Structures. Se l'applicazione analisi rileva valori nel catalogo profili, li utilizza.

Per controllare il catalogo profili per i valori di analisi per tutti i profili, impostare le seguenti opzioni avanzate su `TRUE` prima di eseguire l'analisi:

- `XS_PROFILE_ANALYSIS_CHECK_ALL`
- `XS_AD_OPTIMISATION_DISABLED`

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Se il valore del catalogo profili è notevolmente diverso da quello calcolato dall'applicazione di analisi, Tekla Structures inserisce un'avvertenza nel file di log di analisi. Utilizzare l'opzione avanzata `XS_PROFILE_ANALYSIS_VALUE_DIFF_LIMIT` per definire il limite di avviso.

Vedere anche

[XS_PROFILE_ANALYSIS_VALUE_DIFF_LIMIT \(pagina 383\)](#)

[XS_AD_OPTIMISATION_DISABLED \(pagina 38\)](#)

18.44 XS_PROFILE_ANALYSIS_VALUE_DIFF_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Analisi e progetto

Questa opzione avanzata imposta il limite di avviso come percentuale quando si controllano i valori di analisi del catalogo profili. Il valore di default è 5.5 (%).

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_PROFILE_ANALYSIS_CHECK_ALL \(pagina 382\)](#)

18.45 XS_PROFILE_DISPLAY_INCH_MARK_AFTER_FRACTIONS_IN_REPORTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione del segno dei pollici nelle lunghezze dei profili nei report.

Per visualizzare il segno dei pollici dopo le frazioni (ad esempio, PL1"X18 1/2"), inserire `TRUE`. Per visualizzare il segno dei pollici prima delle frazioni (ad esempio, PL1"X18"1/2), inserire `FALSE`.

Di default, il segno dei pollici viene visualizzato dopo le frazioni (`TRUE`).

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XSR_SHOW_INCH_MARK_IN_PROFILE_NAMES \(pagina 459\)](#)

18.46 XS_PROJECT

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Posizioni dei file**

NOTA Questa opzione avanzata è destinata solo agli amministratori.

Impostare le opzioni avanzate `XS_PROJECT` e `XS_FIRM` insieme a `XS_SYSTEM`, per indicare le cartelle nelle quali Tekla Structures cerca i file delle proprietà. Tekla Structures salva sempre le proprietà nella cartella di `<model>\attributes` corrente. È quindi possibile copiarli o spostarli nelle cartelle `XS_FIRM` o `XS_PROJECT` se sono necessarie le stesse impostazioni in altri modelli. È inoltre possibile creare sotto-cartelle definite dall'utente nelle cartelle `XS_FIRM` e `XS_PROJECT` e copiare o spostare i file delle proprietà dalla cartella `<model>\attributes` in queste sottocartelle.

È inoltre possibile utilizzare un progetto Trimble Connect come cartella progetto o azienda.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

AVVERTENZA La modifica del valore di un'opzione avanzata nei file `.ini` situati all'esterno della cartella del modello non influisce sui modelli esistenti. È possibile aggiornare le opzioni avanzate solo nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate** o nel file `options.ini` situato nella cartella modello, e non da un file `options.ini` che si trova nelle cartelle definite per le opzioni avanzate `XS_FIRM` o `XS_PROJECT`. I file `.ini` sono letti anche quando si apre un modello esistente, tuttavia vengono inserite solo le nuove opzioni avanzate che non sono presenti in `options_model.db` o `options_drawings.db`, ad esempio le opzioni che non sono ancora incluse nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate** ma sono state aggiunte nel software.

18.47 XS_PROTECT_SYMBOLS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà disegni**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare che in Tekla Structures vengano disegnati oggetti al di sopra dei simboli. Se si imposta su `FALSE`, i simboli non sono protetti. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19 Opzioni avanzate - R

19.1 XS_RADIUS_TEXT_IN_UNFOLDING_BENDING_LINE_DIMENSIONING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - spianati

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il prefisso per i raggi. Immettere un testo, ad esempio, R=. Di default, non è presente alcun prefisso per il raggio nella quotatura delle linee di piegatura.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.2 XSR_BOLT_LENGTH_USE_ONLY_INCHES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare che l'opzione avanzata `XSR_USE_ZERO_FEET_VALUE` influisca sulla lunghezza dei bulloni nelle marche di bulloni. Se si desidera che `XSR_USE_ZERO_FEET_VALUE` interessi la lunghezza dei bulloni nelle marche di bulloni, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

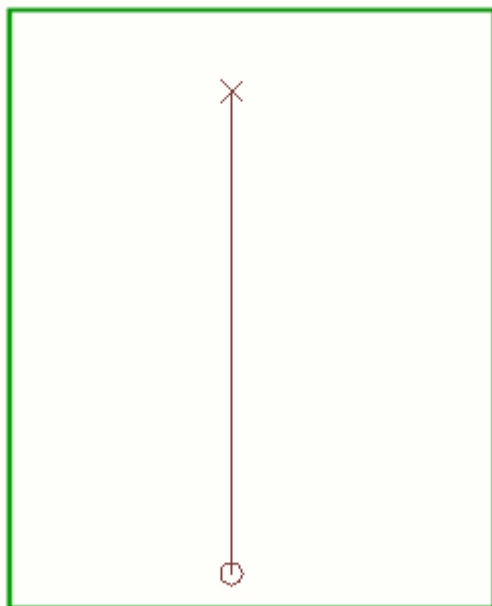
[XSR_USE_ZERO_FEET_VALUE \(pagina 426\)](#)

19.3 XS_REBAR_BEND_MARK_SYMBOL_MIN_SIZE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per aumentare le dimensioni dei simboli di piegatura delle barre d'armatura nei disegni (nelle unità dei disegni) per visualizzarli più chiaramente. Il valore di default è 1.

Il valore impostato per questa opzione avanzata viene moltiplicato per la scala della vista. Se il valore risultante è maggiore della dimensione predefinita (diametro della barra d'armatura), verrà utilizzato come dimensione del simbolo. In caso contrario, viene utilizzato il valore predefinito. Pertanto, per rendere il simbolo il più piccolo possibile, non impostare alcun valore o utilizzare zero (0).



Questa opzione avanzata può essere utilizzata insieme all'opzione avanzata `XS_REBAR_END_SYMBOL_MIN_SIZE`, che viene impiegata per aumentare le dimensioni dei simboli di fine delle barre d'armatura.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

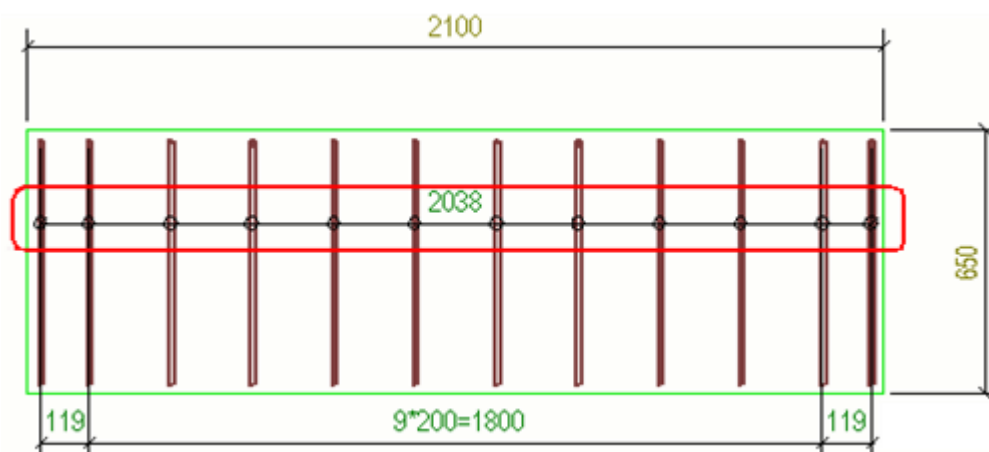
Definire le proprietà automatiche della rete e dell'armatura:

[XS_REBAR_END_SYMBOL_MIN_SIZE \(pagina 388\)](#)

19.4 XS_REBAR_DIMENSION_LINE_SYMBOL

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di **inizializzazione (.ini)**. Aggiungere questa opzione avanzata nel file `options.ini` nella cartella del modello.

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il simbolo della linea di quota (distribuzione) del gruppo di barre d'armatura. È possibile creare la linea di quota cliccando con il pulsante destro del mouse sul gruppo di barre d'armatura e selezionando **Marca di quota**. Il valore di default è `xsteel@16`, dove `xsteel` è il nome del file dei simboli e `16` è il numero corrente del simbolo.



19.5 XS_REBAR_END_SPECIFIC_UDA_METHOD

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare quali attributi utente (UDA) i modificatori dettagli estremità e gli **strumenti di accoppiamento e ancoraggio delle barre d'armatura** dei set di barre d'armatura aggiungono alle barre d'armatura per le proprietà **Preparazione estremità**. Le opzioni sono UDA segmento iniziale e finale o UDA segmento corto e segmento lungo.

Se si utilizza il valore di default `START_AND_END` per questa opzione avanzata, Tekla Structures crea gli UDA segmento iniziale e finale. Questi UDA hanno un suffisso `_START` o `_END` nei template di disegni e report.

Se si imposta questa opzione avanzata su `SHORT_AND_LONG`, Tekla Structures crea UDA del segmento corto e del segmento lungo. Questi UDA hanno un suffisso `_S` o `_L` nei template di disegni e report.

Quando si seleziona un valore per questa opzione avanzata, considerare quanto segue:

- Gli UDA del segmento iniziale e del segmento finale si basano sulle posizioni fisiche nel modello. Il loro utilizzo è consigliabile se si desidera assicurarsi che le modifiche apportate alle barre del modello non influiscano sulle informazioni sugli UDA.
- Per le barre nei gruppi rastremati, il segmento corto e il segmento lungo potrebbero cambiare posizione al centro del gruppo.



- Il primo e l'ultimo segmento potrebbero avere la stessa lunghezza. Con sagome di piegatura simmetriche non ha importanza, ma con sagome di piegatura asimmetriche sì.

-
- NOTA** • Quando si apre un modello creato con una versione precedente di Tekla Structures, ricordarsi di controllare e, se necessario, modificare il valore di questa opzione avanzata.
- Si sconsiglia di modificare il valore di questa opzione avanzata durante un progetto. In tal caso, è necessario salvare e chiudere il modello, quindi aprirlo nuovamente per attivare il nuovo valore.
 - Questa opzione avanzata sostituisce i suffissi definiti nel file `RebarCoupler.Udas.dat`. Indipendentemente dai suffissi definiti nel file, essi verranno sostituiti in base al valore di questa opzione avanzata.
-

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

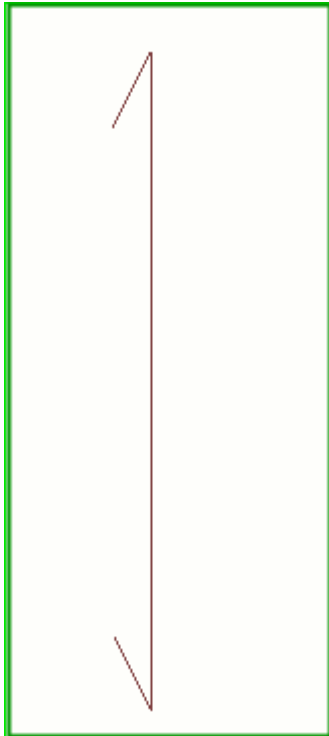
19.6 XS_REBAR_END_SYMBOL_MIN_SIZE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per aumentare le dimensioni dei simboli di estremità delle barre d'armatura nei disegni (nelle unità dei disegni) per

visualizzarli più chiaramente. È utile per i simboli di 45 o 135 gradi. Il valore di default è 2.

Il valore impostato per questa opzione avanzata viene moltiplicato per la scala della vista. Se il valore risultante è maggiore della dimensione predefinita (diametro della barra d'armatura), verrà utilizzato come dimensione del simbolo. In caso contrario, viene utilizzato il valore predefinito. Pertanto, per rendere il simbolo il più piccolo possibile, non impostare alcun valore o utilizzare zero (0).



Questa opzione avanzata può essere utilizzata insieme all'opzione avanzata `XS_REBAR_BEND_MARK_SYMBOL_MIN_SIZE`, che viene impiegata per aumentare le dimensioni dei simboli di piegatura delle barre d'armatura.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_REBAR_REVERSE_END_SYMBOLS \(pagina 396\)](#)

Definizione delle proprietà automatiche dell'armatura e della rete d'armatura

[XS_REBAR_BEND_MARK_SYMBOL_MIN_SIZE \(pagina 386\)](#)

19.7 XS_REBAR_GEOMETRY_TYPE_IN_NUMBERING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare in che modo la geometria delle barre d'armatura viene presa in considerazione nella marcatura e quale tipo di geometria delle barre viene utilizzata quando le barre vengono confrontate tra loro.

Le opzioni sono:

- **POLYLINE**: La geometria della polilinea modellata delle barre è utilizzata nella marcatura.

Con questa opzione, la marcatura funziona allo stesso modo di prima di Tekla Structures 2023 SP1 e come nei service pack Tekla Structures 2023 in cui questa opzione era il valore di default.
- **RATIONALIZED**: Con la geometria razionalizzata, gli archi segmentati nelle barre vengono convertiti in archi reali nel riconoscimento sagome barre d'armatura e gli archi reali vengono quindi utilizzati nella marcatura.

È possibile controllare la precisione di razionalizzazione utilizzando le impostazioni [Tolleranza curva \(pagina 393\)](#) e [Riduzione punti extra \(pagina 394\)](#).

Con l'opzione **RATIONALIZED** l'impostazione **Raggio di curva max che richiede piegatura** e l'UDA **Riconosci come barra diritta** non vengono presi in considerazione nella marcatura. Ciò significa che le barre con gli archi possono essere trattate in modo diverso nella creazione di report e nella marcatura.
- **FABRICATION**: Con la geometria di fabbricazione che funziona sopra la geometria razionalizzata, gli archi nelle barre potrebbero essere riconosciuti segmenti diritti nel riconoscimento sagome barre d'armatura, a seconda dell'impostazione [Raggio di curva max che richiede piegatura \(pagina 395\)](#). Anche le barre con UDA **Riconosci come barra diritta** impostato su **Sì** vengono riconosciute come diritte.

A partire da Tekla Structures 2024, questa opzione è il valore di default.

Con l'opzione **RATIONALIZED** o **FABRICATION**, la geometria delle barre selezionata viene utilizzata anche nella marcatura unità di getto se la casella di controllo **Barre d'armatura** è selezionata nella finestra di dialogo **Marcatura**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

NOTA Si sconsiglia di modificare questa impostazione durante un progetto. In tal caso, è necessario cancellare i numeri posizione barre d'armatura, quindi marcare nuovamente le barre.

19.8 XS_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_SEARCH_STEP_LENGTH

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la lunghezza di passo durante la ricerca di una posizione ottimale per il punto di base della linea guida della marca d'armatura lungo la barra d'armatura. Immettere il valore in millimetri utilizzando cifre decimali. Il valore di default è 20.0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.9 XS_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_SEARCH_TOLERANCE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la distanza delle altre barre d'armatura dal punto di base in modo che in Tekla Structures sia possibile posizionare il punto di base. Immettere il valore in millimetri utilizzando cifre decimali. Il valore di default è 10.0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.10 XS_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per definire i contenuti delle marche di posizione delle barre d'armatura. È inoltre possibile modificare o rimuovere il separatore e determinare la quantità di numeri utilizzati per rappresentare la marca di posizione delle barre d'armatura. Se si modifica il valore, è necessario marcare nuovamente il modello.

Utilizzare le opzioni seguenti o una loro combinazione:

Opzione	Descrizione
%PART_PREFIX%	Il prefisso della marca della parte che contiene la barra d'armatura.

Opzione	Descrizione
%PART_START_NUMBER%	Il numero partenza della marcatura della parte che contiene la barra d'armatura.
%REBAR_PREFIX%	Il prefisso della marcatura della barra d'armatura.
%REBAR_SERIAL_NUMBER%	La marcatura senza prefisso della barra d'armatura.
%REBAR_SEQ_POS%	Sequenza numero della barra d'armatura.
%REBAR_POS%	Non è più utilizzato. Utilizzare invece %REBAR_SERIAL_NUMBER%.
%REBAR_SIZE%	Dimensione della barra d'armatura con il prefisso di dimensione possibile. Ad esempio, negli ambienti statunitensi il prefisso dimensione è #.
%REBAR_SIZE_NUMBER%	Dimensione della barra d'armatura senza prefisso di dimensione.
%CAST_UNIT_PREFIX%	Il prefisso della marcatura dell'unità di getto che contiene la barra d'armatura.
%CAST_UNIT_START_NUMBER%	Il numero partenza della marcatura dell'unità di getto che contiene la barra d'armatura.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Nelle proprietà delle barre d'armatura, **Prefisso** è impostato su R, **Numero partenza** è impostato su 1 e **Dimensioni** è impostato su #6.

- Se si imposta l'opzione avanzata su %REBAR_SIZE%%REBAR_PREFIX%
%REBAR_SERIAL_NUMBER%.3%, il risultato per la prima barra d'armatura sarà #6R001.
- Se si imposta l'opzione avanzata su %REBAR_SIZE_NUMBER%
%REBAR_PREFIX%%REBAR_SERIAL_NUMBER%.3% e si marca il modello, il risultato per la prima barra d'armatura sarà 6R001.

19.11 XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_FRAME

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per disattivare la cornice di testo attorno al testo dell'angolo nell'esploso delle armature. Di default, questa opzione

avanzata è impostata su `FALSE` e non viene disegnata alcuna cornice. Se si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, la cornice viene disegnata.

Se `XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_UNDERLINE` è stata impostata su `TRUE`, l'opzione avanzata `XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_FRAME` viene ignorata.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_UNDERLINE \(pagina 393\)](#)

19.12 XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_UNDERLINE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disegnare una linea sotto il testo dell'angolo nell'esploso. Se si imposta su `TRUE`, l'opzione avanzata `XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_FRAME` viene ignorata. Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE` e non viene disegnata alcuna sottolineatura.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_FRAME \(pagina 392\)](#)

19.13 XS_REBAR_RECOGNITION_CURVE_TOLERANCE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il valore di default per **Tolleranza curva** utilizzato nel riconoscimento sagoma barra d'armatura.

È possibile utilizzare la **Tolleranza curva** per definire se più piegature sequenziali che formano un arco in una barra d'armatura vengono combinate in una o più piegature (90 gradi o meno) con il raggio dell'arco come raggio di piegatura.

Se la deviazione di un segmento della barra dall'arco è inferiore alla tolleranza, le piegature vengono combinate.

Se la deviazione è maggiore della tolleranza o se la **Tolleranza curva** è impostato su 0, le piegature non vengono combinate.

Il valore di default è 12.7 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Se necessario, è possibile sovrascrivere questa impostazione modificando le definizioni delle barre d'armatura nel catalogo delle barre d'armatura (`rebar_database.inp`) o utilizzando gli attributi utente **Riconoscimento sagoma** dei singoli oggetti armatura.

Vedere anche

[XS_REBAR_RECOGNITION_EXTRA_POINT_SHORTENING \(pagina 394\)](#)

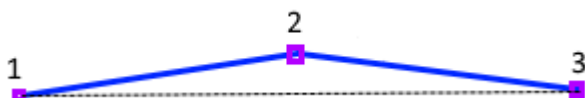
[XS_REBAR_RECOGNITION_MAXCURVE \(pagina 395\)](#)

19.14 XS_REBAR_RECOGNITION_EXTRA_POINT_SHORTENING

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27):
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il valore di default per **Riduzione punti extra** utilizzato nel riconoscimento delle sagome delle barre d'armatura e quando vengono generate le barre d'armatura nei set di barre d'armatura.

Riduzione punti extra viene utilizzato per definire se due segmenti delle barre d'armatura ("1-2" e "2-3" nell'immagine di seguito) possono essere considerati come un unico segmento ("1-3").



Definisce la differenza massima consentita tra le distanze "1-3" e "1-2" + "2-3". Il valore di default è 0,3 mm. Il valore massimo che è possibile utilizzare è 2,56 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Se necessario, è possibile sovrascrivere questa impostazione modificando le definizioni delle barre d'armatura nel catalogo delle barre d'armatura (`rebar_database.inp`) o utilizzando gli attributi utente **Riconoscimento sagoma** dei singoli oggetti armatura.

Vedere anche

[XS_REBAR_RECOGNITION_CURVE_TOLERANCE \(pagina 393\)](#)

[XS_REBAR_RECOGNITION_MAXCURVE \(pagina 395\)](#)

19.15 XS_REBAR_RECOGNITION_HOOKS_CONSIDERATION

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27):**
Lavorazione calcestruzzo

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` per fare in modo che Tekla Structures ignori i ganci durante il controllo delle sagome delle barre d'armatura e che Tekla Structures assegni lo stesso tipo di piegatura alle barre con o senza ganci.

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per fare in modo che Tekla Structures prenda in considerazione i ganci e per considerare diverse le barre con o senza ganci, o eventualmente con ganci diversi.

Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.16 XS_REBAR_RECOGNITION_MAXCURVE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27):**
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il valore di default per **Raggio di curva max che richiede piegatura** utilizzato nel riconoscimento sagoma barra d'armatura.

Raggio di curva max che richiede piegatura definisce imposta il raggio interno massimo di un segmento dell'arco. I segmenti dell'arco che superano questo raggio massimo sono trattati come segmenti dritti e non devono essere prepiegati nella fabbricazione. In cantiere questi segmenti dritti riprendono la forma di un arco quando le barre vengono fissate.

Il valore di default è 304800 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Se necessario, è possibile sovrascrivere questa impostazione modificando le definizioni delle barre d'armatura nel catalogo delle barre d'armatura (`rebar_database.inp`) o utilizzando gli attributi utente **Riconoscimento sagoma** dei singoli oggetti armatura.

Quanto più spesse sono le barre, tanto maggiore deve essere il valore del **Raggio di curva max che richiede piegatura**. Per le barre sottili che possono essere piegate in cantiere, il valore può essere inferiore.

Vedere anche

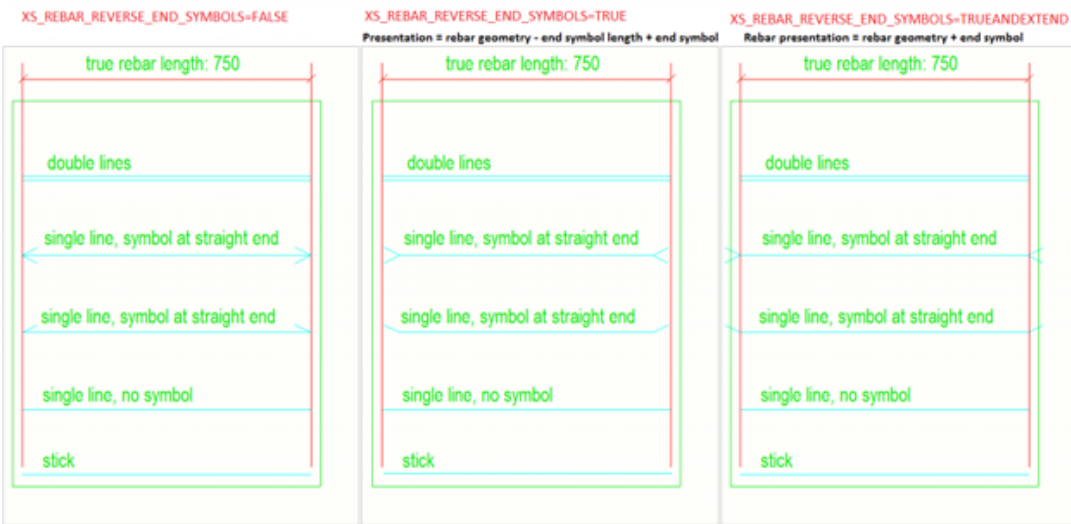
[XS_REBAR_RECOGNITION_CURVE_TOLERANCE \(pagina 393\)](#)

[XS_REBAR_RECOGNITION_EXTRA_POINT_SHORTENING \(pagina 394\)](#)

19.17 XS_REBAR_REVERSE_END_SYMBOLS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per indirizzare i simboli di fine delle barre d'armatura in una direzione diversa. Se questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, il simbolo di fine è disegnato a un angolo di 135 gradi (utilizzato comunemente in Norvegia). Se si utilizza la visualizzazione linea singola e nessun simbolo sull'estremità destra, utilizzare il valore `TRUEANDEXTEND`. Se si utilizza `TRUE` per questi tipi di barre d'armatura, saranno disegnati troppo brevi. Il valore di default è `FALSE`.



Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Vedere anche

[XS_REBAR_END_SYMBOL_MIN_SIZE \(pagina 388\)](#)

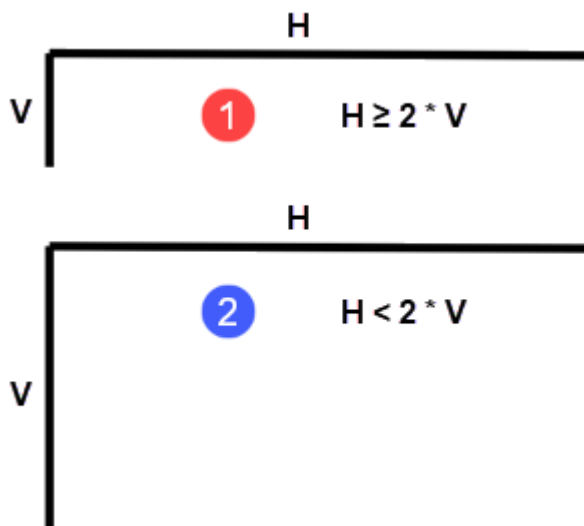
19.18 XS_REBAR_VERTICAL_FACTOR

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Quando si crea o si modifica un set di barre d'armatura, Tekla Structures collega automaticamente ciascuna barra nel set di barre d'armatura a una parte in calcestruzzo. Questa parte in calcestruzzo è la parte principale della barra del set di barre d'armatura e viene scelta in base a un determinato algoritmo.

Questa opzione avanzata imposta un fattore che può essere utilizzato per regolare con precisione quali barre del set di barre d'armatura sono considerate orizzontali, anche se i relativi piani delle barre sono verticali. Il valore di default per questo fattore è 2.

Se l'estensione orizzontale complessiva di una barra **H** è maggiore o uguale alla sua estensione verticale complessiva **V** moltiplicata per il fattore di default 2, la barra è considerata orizzontale. In caso contrario, la barra viene considerata verticale.



(1) = barra orizzontale, **(2)** = barra verticale

In generale, una barra in un set di barre d'armature è considerata orizzontale se:

$$H \geq \text{XS\_REBAR\_VERTICAL\_FACTOR} * V$$

19.19 XS_REBARSET_BUFFER_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

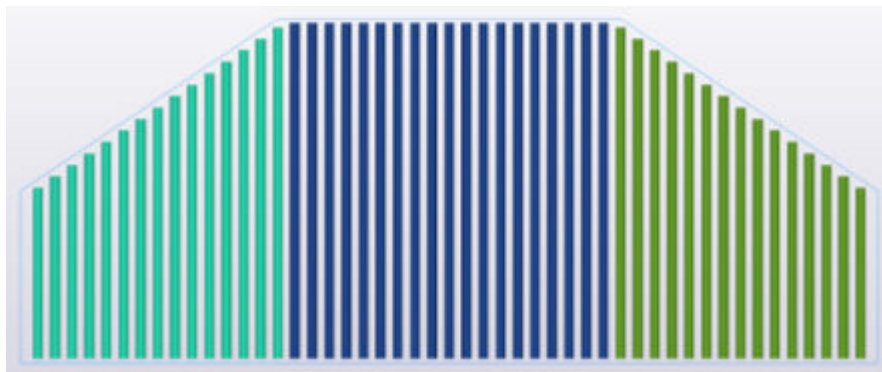
Questa opzione avanzata definisce la dimensione della cache di memoria utilizzata per memorizzare le barre dei set di barre d'armatura. Quando si aumenta la dimensione, è possibile tenere in memoria più barre del set di barre d'armatura. Ciò significa che le barre del set di barre d'armatura non vengono rigenerate così frequentemente, il che migliorerà le prestazioni. Per prestazioni ottimali, la dimensione deve essere maggiore o uguale al numero di barre del set di barre d'armatura nel modello.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

19.20 XS_REBARSET_COLOR_BARGROUPS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Lavorazione calcestruzzo

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare i gruppi di barre all'interno di un set di barre d'armatura utilizzando colori diversi nelle viste modello. Ad esempio:



Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, le barre d'armatura nei set di barre d'armatura non vengono colorate per classe.

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Dopo avere modificato l'impostazione di questa opzione avanzata nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate**, ridisegnare le viste del modello.

SUGGERIMENTO Per alternare velocemente i valori `TRUE` e `FALSE`, passare alla scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon e cliccare su **Visibilità** --> **Colori dei gruppi** oppure utilizzare lo shortcut da tastiera **Alt+7**.

19.21 XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_CROSSING_REBARS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la tolleranza per l'angolo tra le facce delle parti consecutive quando vengono create le barre dei set di barre d'armatura. Se l'angolo tra una faccia della parte e l'estensione della faccia della parte precedente è inferiore al valore di questa opzione avanzata, viene creata una faccia segmento del set di barre d'armatura sulla faccia della parte.

Questa opzione avanzata si applica ai set di barre d'armatura quando vengono creati utilizzando il comando **Crea barre d'armatura trasversali**. Il valore di default è 45 (gradi).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_LONGITUDINAL_REBARS \(pagina 399\)](#)

19.22 XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_LONGITUDINAL_REBARS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la tolleranza per l'angolo tra le facce delle parti consecutive quando vengono create le barre dei set di barre d'armatura. Se l'angolo tra una faccia della parte e l'estensione della faccia della parte precedente è inferiore al valore di questa opzione avanzata, viene creata una faccia segmento del set di barre d'armatura sulla faccia della parte.

Questa opzione avanzata si applica ai set di barre d'armatura quando vengono creati utilizzando il comando **Crea barre d'armatura longitudinali**. Il valore di default è 45 (gradi).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_CROSSING_REBARS](#)
(pagina 399)

19.23 XS_REBARSET_ENABLE_BAR_GROUPING_WHEN_SPACING_DIFFERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se il passo influisce sul modo in cui le barre d'armatura vengono raggruppate nei set di barre d'armatura.

Il valore di default è `TRUE`, ovvero barre simili nelle zone passo adiacenti in un set di barre d'armatura vengono raggruppate anche quando il passo è diverso.

Se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, ogni zona passo in un set di barre d'armatura crea automaticamente un gruppo separato.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Dopo avere modificato l'impostazione di questa opzione avanzata, è necessario aggiornare i set di barre d'armatura esistenti nel modello. Nella scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon cliccare su **Altro** --> **Rigenera** per attivare la nuova impostazione.

19.24 XS_REBARSET_LEG_CONNECTION_TOLERANCE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per connettere i segmenti delle barre del set di barre d'armatura anche se i bordi del piano segmento non si sovrappongono esattamente. Definire la distanza massima tra i piani segmento collegati automaticamente. Se il valore è maggiore della distanza esistente, la distanza viene ignorata e i segmenti della barra vengono connessi.

Il valore di default è 1.0 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Dopo avere modificato il valore di questa opzione avanzata, è necessario aggiornare i set di barre d'armatura esistenti nel modello. Nella scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon cliccare su **Altro** --> **Rigenera** per attivare il nuovo valore.

19.25 XS_REBARSET_MINIMUM_BENDING_ANGLE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per l'angolo minimo consentito tra segmenti adiacenti una barra di un set di barre d'armatura.

Il valore predefinito è 0.1 gradi.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.26 XS_REBARSET_MINIMUM_LEG_DEVIATION

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le impostazioni di arrotondamento vengono applicate o meno a determinati segmenti delle barre d'armatura nei set di barre d'armatura.

Tekla Structures confronta ogni segmento della barra con una linea retta. Se la deviazione di un segmento dalla linea è inferiore al valore di questa opzione avanzata, il segmento viene considerato parte di un segmento curvo della barra e la lunghezza del segmento non viene arrotondata.

Se la deviazione è maggiore del valore di questa opzione avanzata, Tekla Structures considera il segmento come un segmento diritto della barra, quindi arrotonda la lunghezza del segmento in base alle impostazioni di arrotondamento.

Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 10.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.27 XS_REBARSET_REBAR_LAYER_FORMAT_STRING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'attributo template LAYER.

Il valore di default %LAYER_PREFIX%%LAYER_NUMBER%, ad esempio T2 per il secondo layer delle barre superiori.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.28 XS_REBARSET_ROUNDING_TOLERANCE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Lavorazione calcestruzzo

Tekla Structures applica una tolleranza di arrotondamento prima di arrotondare le lunghezze ala nei set di barre d'armatura. L'utilizzo di una tolleranza di arrotondamento impedisce la modifica non necessaria delle quote delle barre quando sono molto vicine a un numero intero. La tolleranza viene aggiunta a ciascuna lunghezza ala prima che la lunghezza ala venga arrotondata o sottratta prima dell'arrotondamento.

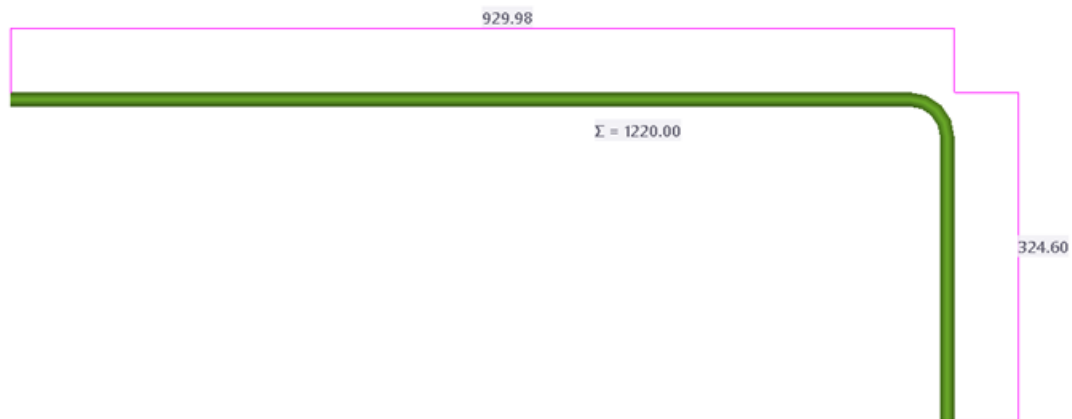
Utilizzare questa opzione avanzata per modificare la tolleranza di arrotondamento. Il valore di default è 0.5 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Dopo avere modificato il valore di questa opzione avanzata, aggiornare i set di barre d'armatura esistenti nel modello. Riaprire il modello o nella scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon cliccare su **Altro** --> **Rigenera** per attivare il nuovo valore. Le lunghezze delle pieghe delle barre dei set di barre d'armatura esistenti potrebbero cambiare.

Esempio

Le lunghezze delle pieghe originali di una barra sono 929,98 mm e 324,60 mm prima dell'arrotondamento e l'impostazione di arrotondamento è **Inferiore** a 5 mm per le lunghezze delle pieghe.



- Se la tolleranza di arrotondamento è 0,001, le lunghezze ala vengono arrotondate a 925 e 320.
- Se la tolleranza di arrotondamento è 0,5, le lunghezze ala vengono arrotondate a 930 e 325.

Questi numeri interi sono utilizzati poiché la differenza tra le lunghezze delle pieghe originali è inferiore alla tolleranza di arrotondamento.

19.29 XS_REBARSET_SHOW_END_DETAIL_MODIFIERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare i modificatori dettaglio estremità set di barre d'armatura quando si selezionano le barre dei set di barre d'armatura nel modello.

Se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, i modificatori dettaglio estremità non vengono visualizzati quando si selezionano le barre dei set di barre d'armatura.

Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

SUGGERIMENTO Per alternare velocemente i valori `TRUE` e `FALSE`, passare alla scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon e cliccare su **Visibilità --> Modificatori dettaglio estremità** oppure utilizzare lo shortcut da tastiera **Alt+5**.

Vedere anche

[XS_REBARSET_SHOW_PROPERTY_MODIFIERS \(pagina 405\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_SPLITTERS \(pagina 406\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_GUIDELINES \(pagina 404\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS \(pagina 405\)](#)

19.30 XS_REBARSET_SHOW_GUIDELINES

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare le linee guida del set di barre d'armatura quando si selezionano le barre del set di barre d'armatura nel modello.

Se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, le linee guida del set di barre d'armatura non vengono visualizzate quando si selezionano le barre dei set di barre d'armatura.

Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

SUGGERIMENTO Per alternare velocemente i valori `TRUE` e `FALSE`, passare alla scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon e cliccare su **Visibilità --> Linee guida** oppure utilizzare lo shortcut da tastiera **Alt+2**.

Vedere anche

[XS_REBARSET_SHOW_PROPERTY_MODIFIERS \(pagina 405\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_END_DETAIL_MODIFIERS \(pagina 403\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_SPLITTERS \(pagina 406\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS \(pagina 405\)](#)

19.31 XS_REBARSET_SHOW_LEGFACES

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare i piani segmento e le superfici segmento del set di barre d'armatura quando si selezionano le barre del set di barre d'armatura nel modello.

Se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, i piani segmento e le superfici segmento del set di barre d'armatura non vengono visualizzati quando si selezionano le barre dei set di barre d'armatura.

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

SUGGERIMENTO Per alternare velocemente i valori `TRUE` e `FALSE`, passare alla scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon e cliccare su **Visibilità** --> **Piani segmento** oppure utilizzare lo shortcut da tastiera **Alt+1**.

19.32 XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare se i modificatori del set di barre d'armatura creati dai componenti vengono visualizzati o nascosti nelle viste modello quando si selezionano le barre dei set di barre d'armatura.

Il valore predefinito è `TRUE`, ovvero che i modificatori sono visualizzati.

Se si esplode una componente con modificatori, i modificatori verranno visualizzati anche se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`.

Questa opzione avanzata non influisce sulle viste componente personalizzato.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.33 XS_REBARSET_SHOW_PROPERTY_MODIFIERS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare i modificatori proprietà set di barre d'armatura quando si selezionano le barre dei set di barre d'armatura nel modello.

Se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, i modificatori proprietà non vengono visualizzati quando si selezionano le barre dei set di barre d'armatura.

Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

SUGGERIMENTO Per alternare velocemente i valori `TRUE` e `FALSE`, passare alla scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon e cliccare su **Visibilità** --> **Modificatori proprietà** oppure utilizzare lo shortcut da tastiera **Alt+3**.

Vedere anche

[XS_REBARSET_SHOW_END_DETAIL_MODIFIERS \(pagina 403\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_SPLITTERS \(pagina 406\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_GUIDELINES \(pagina 404\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS \(pagina 405\)](#)

19.34 XS_REBARSET_SHOW_SPLITTERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare i divisori del set di barre d'armatura quando si selezionano le barre del set di barre d'armatura nel modello.

Se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, i divisori non vengono visualizzati quando si selezionano le barre dei set di barre d'armatura.

Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

SUGGERIMENTO Per alternare velocemente i valori `TRUE` e `FALSE`, passare alla scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon e cliccare su **Visibilità** --> **Divisori** oppure utilizzare lo shortcut da tastiera **Alt+4**.

Vedere anche

[XS_REBARSET_SHOW_PROPERTY_MODIFIERS \(pagina 405\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_END_DETAIL_MODIFIERS \(pagina 403\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_GUIDELINES \(pagina 404\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS \(pagina 405\)](#)

19.35 XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_NUMBER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il numero minimo di barre del set di barre d'armatura simili che possono essere raggruppate automaticamente.

Il valore di default è 3.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Dopo avere modificato il valore di questa opzione avanzata, è necessario aggiornare i set di barre d'armatura esistenti nel modello. Nella scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon cliccare su **Altro --> Rigenera** per attivare il nuovo valore.

Se è necessario sovrascrivere il valore di questa opzione avanzata in determinati set di barre d'armatura, immettere un valore per **Numero minimo di barre in un gruppo simile** negli attributi utente del set di barre d'armatura o del modificatore proprietà.

Vedere anche

[XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_TOLERANCE \(pagina 407\)](#)

19.36 XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo

Utilizzare questa opzione avanzata per definire quali barre del set di barre d'armatura simili possono essere raggruppate automaticamente. Definire la differenza massima consentita nella geometria delle barre che saranno raggruppate.

Il valore di default è 1.0 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Dopo avere modificato il valore di questa opzione avanzata, è necessario aggiornare i set di barre d'armatura esistenti nel modello. Nella scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon cliccare su **Altro --> Rigenera** per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_REBARSET_TAPERED_LINEAR_GROUPING_TOLERANCE \(pagina 410\)](#)

[XS_REBARSET_TAPERED_CURVED_GROUPING_TOLERANCE \(pagina 408\)](#)

[XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_NUMBER \(pagina 407\)](#)

19.37 XS_REBARSET_TAPERED_CURVED_GROUPING_TOLERANCE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire quali barre del set di barre d'armatura sono in grado di formare automaticamente un gruppo di barre rastremato che segue una curva. Un'estremità o entrambe le estremità delle barre raggruppate possono seguire una curva. Definire la distanza massima consentita delle estremità barre dalla curva.

Il valore di default è 10 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Dopo avere modificato il valore di questa opzione avanzata, è necessario aggiornare i set di barre d'armatura esistenti nel modello. Nella scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon cliccare su **Altro --> Rigenera** per attivare il nuovo valore.

Se è necessario sovrascrivere il valore di questa opzione avanzata in determinati set di barre d'armatura, immettere un valore per **Tolleranza rastremato curvo** negli attributi utente del set di barre d'armatura o del modificatore proprietà.

Vedere anche

[XS_REBARSET_TAPERED_LINEAR_GROUPING_TOLERANCE \(pagina 410\)](#)

[XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_TOLERANCE \(pagina 407\)](#)

19.38 XS_REBARSET_TAPERED_GROUP_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto della marcatura dell'armatura (GROUP_POS) nei gruppi di barre rastremate all'interno dei set

di barre d'armatura. È inoltre possibile modificare o rimuovere il separatore e determinare la quantità di numeri utilizzati per rappresentare la marcatura. Se si modifica il valore, è necessario marcare nuovamente il modello.

Utilizzare le opzioni seguenti o una loro combinazione:

Opzione	Descrizione
%PART_PREFIX%	Il prefisso della marca della parte che contiene la barra d'armatura.
%PART_START_NUMBER%	Il numero partenza della marcatura della parte che contiene la barra d'armatura.
%REBAR_PREFIX%	Il prefisso della marcatura della barra d'armatura.
%REBAR_SERIAL_NUMBER%	La marcatura senza prefisso della barra d'armatura.
%REBAR_SEQ_POS%	Sequenza numero della barra d'armatura.
%REBAR_POS%	Non è più utilizzato. Utilizzare invece %REBAR_SERIAL_NUMBER%.
%REBAR_SIZE%	Dimensione della barra d'armatura con il prefisso di dimensione possibile. Ad esempio, nell'ambiente statunitense il prefisso dimensione è #.
%REBAR_SIZE_NUMBER%	Dimensione della barra d'armatura senza prefisso di dimensione.
%CAST_UNIT_PREFIX%	Il prefisso della marcatura dell'unità di getto che contiene la barra d'armatura.
%CAST_UNIT_START_NUMBER%	Il numero partenza della marcatura dell'unità di getto che contiene la barra d'armatura.

Il valore di default è %REBAR_PREFIX%%REBAR_SERIAL_NUMBER%.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Prefisso nelle proprietà del set di barre d'armatura è impostato su R, **Numero partenza** è impostato su 1 e **Dimensione** è impostato su #6.

- Se si imposta l'opzione avanzata su %REBAR_SIZE%%REBAR_PREFIX%%REBAR_SERIAL_NUMBER%.3%, il risultato per la prima barra d'armatura sarà #6R001.
- Se si imposta l'opzione avanzata su %REBAR_SIZE_NUMBER%%REBAR_PREFIX%%REBAR_SERIAL_NUMBER%.3% e si marca il modello, il risultato per la prima barra d'armatura sarà 6R001.

Vedere anche

[XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#)
(pagina 410)

19.39 XS_REBARSET_TAPERED_LINEAR_GROUPING_TOLERANCE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire quali barre del set di barre d'armatura sono in grado di formare automaticamente un gruppo di barre rastremato che segue una linea. Definire la distanza massima consentita delle estremità barre dalla linea.

Il valore di default è 0.5 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Dopo avere modificato il valore di questa opzione avanzata, è necessario aggiornare i set di barre d'armatura esistenti nel modello. Nella scheda **Barre d'armatura** sulla ribbon cliccare su **Altro --> Rigenera** per attivare il nuovo valore.

Se è necessario sovrascrivere il valore di questa opzione avanzata in determinati set di barre d'armatura, immettere un valore per **Tolleranza rastremato lineare** negli attributi utente del set di barre d'armatura o del modificatore proprietà.

Vedere anche

[XS_REBARSET_TAPERED_CURVED_GROUPING_TOLERANCE](#) (pagina 408)

[XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_TOLERANCE](#) (pagina 407)

19.40 XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto della marcatura dell'armatura (REBAR_POS) delle singole barre nei gruppi di barre rastremate all'interno dei set di barre d'armatura. È inoltre possibile modificare o rimuovere il separatore e determinare la quantità di numeri utilizzati per

rappresentare la marcatura. Se si modifica il valore, è necessario marcare nuovamente il modello.

Utilizzare le opzioni seguenti o una loro combinazione:

Opzione	Descrizione
%PART_PREFIX%	Il prefisso della marca della parte che contiene la barra d'armatura.
%PART_START_NUMBER%	Il numero partenza della marcatura della parte che contiene la barra d'armatura.
%REBAR_PREFIX%	Il prefisso della marcatura della barra d'armatura.
%REBAR_SERIAL_NUMBER%	La marcatura senza prefisso della barra d'armatura.
%REBAR_SEQ_POS%	Sequenza numero della barra d'armatura.
%REBAR_POS%	Non è più utilizzato. Utilizzare invece %REBAR_SERIAL_NUMBER%.
%REBAR_SIZE%	Dimensione della barra d'armatura con il prefisso di dimensione possibile. Ad esempio, nell'ambiente statunitense il prefisso dimensione è #.
%REBAR_SIZE_NUMBER%	Dimensione della barra d'armatura senza prefisso di dimensione.
%CAST_UNIT_PREFIX%	Il prefisso della marcatura dell'unità di getto che contiene la barra d'armatura.
%CAST_UNIT_START_NUMBER%	Il numero partenza della marcatura dell'unità di getto che contiene la barra d'armatura.
%SUB_ID%	Il numero di indice corrente della barra d'armatura in un gruppo di barre rastremate all'interno di un set di barre d'armatura.
%SUB_ID_WITH_LETTERS%	Come sopra, ma con le lettere. Di default, vengono utilizzate le lettere dalla A alla Z, ma è anche possibile definire lettere valide con l'opzione avanzata XS_VALID_CHARS_FOR_REBAR_SUB_ID_WITH_LETTERS (pagina 550).

Il valore di default è %REBAR_PREFIX%%REBAR_SERIAL_NUMBER%.%SUB_ID%.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Prefisso nelle proprietà del set di barre d'armatura è impostato su R, **Numero partenza** è impostato su 1 e **Dimensione** è impostato su #6.

- Se si imposta l'opzione avanzata su `%REBAR_SIZE%%REBAR_PREFIX%
%REBAR_SERIAL_NUMBER.3%`, il risultato per la prima barra d'armatura sarà `#6R001`.
- Se si imposta l'opzione avanzata su `%REBAR_SIZE_NUMBER%
%REBAR_PREFIX%%REBAR_SERIAL_NUMBER.3%` e si marca il modello, il risultato per la prima barra d'armatura sarà `6R001`.

Vedere anche

[XS_REBARSET_TAPERED_GROUP_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#)
(pagina 408)

19.41 XS_REBARSET_USE_GROUP_NUMBER_FOR_BARS_IN_TAPERED_GROUPS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le barre d'armatura nei gruppi di barre rastremate all'interno dei set di barre d'armatura vengono marcate utilizzando le relative marche del gruppo o come singole barre.

Il valore di default è `TRUE`, ovvero ciascuna barra in un gruppo di barre rastremate viene marcata utilizzando la marca del gruppo.

Se questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, le barre nei gruppi di barre rastremate sono marcate come singole barre.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_REBARSET_TAPERED_GROUP_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#)
(pagina 408)

[XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#)
(pagina 410)

19.42 XS_REBAR_USE_ALWAYS_METHOD_A_FOR_90_DEGREE_HOOK_DIMENSIONS

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Quando questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, le proprietà del gancio **SHLB/EHLB** avranno gli stessi valori delle proprietà **SHLA/EHLA** nel caso in cui l'angolo del gancio sia di circa 95 gradi o meno.

19.43 XS_RECREATE_MARKS_IN_INTELLIGENT_CLONING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale

Impostare questa opzione avanzata su `ALL` per ricreare tutte le marche durante la clonazione intelligente. Se non si imposta alcun valore, le marche non vengono ricreate. Di default, non viene impostato alcun valore.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.44 XS_RECREATE_UNMODIFIED_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se i disegni vengono ricreati quando si aggiorna un disegno di assemblaggio, officina o unità di getto non modificato. I disegni vengono ricreati automaticamente a meno che non siano stati modificati e salvati o siano stati emessi utilizzando la funzionalità **Emissione** in **Gestione documenti**.

- Per evitare la ricreazione dei disegni non modificati, impostare l'opzione avanzata su `FALSE`.
- Per consentire la ricreazione dei disegni non modificati, impostare l'opzione avanzata su `TRUE`. Questo è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

19.45 XS_REFERENCE_CACHE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Posizioni dei file**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione di default del file di cache creato dal file di origine quando si carica un modello di riferimento in Tekla Structures per la prima volta. Di default, l'opzione avanzata è impostata su `C:\TeklaStructuresModels\RefCacheFolders`. È inoltre possibile sostituire il percorso con `XS_RUNPATH`, come indicato di seguito:
`%XS_RUNPATH%\RefCacheFolders`.

-
- SUGGERIMENTO**
- Talvolta può essere necessario modificare la posizione di default del file di cache quando si utilizzano modelli multiutente per ridurre il traffico di rete e l'utilizzo del disco nel server o per accelerare le operazioni della cache (se l'unità locale è più veloce dell'unità server).
 - Quando si utilizzano versioni diverse di Tekla Structures per progetti diversi e si verificano problemi con i modelli di riferimento, svuotare la cartella in cui è stata creata la cache di riferimento. Il file di cache viene ricreato alla successiva apertura del modello di riferimento.
-

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

19.46 XS_REFERENCE_MODEL_KEEP_VERSIONS_COUNT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà di modellazione**

Utilizzare questa opzione avanzata per cancellare automaticamente le revisioni precedenti del modello di riferimento. La cancellazione viene eseguita durante l'aggiornamento del file di riferimento. Utilizzare [XS_DELETE_UNNECESSARY_REFMODEL_FILES_SAFETY_PERIOD \(pagina 129\)](#) per impostare l'intervallo di tempo per l'eliminazione. Tekla Structures elimina i modelli di riferimento importati ma non più utilizzati, oltre che non visualizzati nella lista **Modelli di riferimento**. I dati relativi a questi modelli di riferimento vengono eliminati dall'archivio dati corrente nella cartella `<current model>\datastorage\ref`. Il modello di riferimento

importato originale non viene eliminato dalla relativa cartella effettiva, ad esempio, da `.\Reference models`.

È possibile utilizzare i valori seguenti:

- 0: La cancellazione è disattivata. Questo è il valore di default.
- Qualsiasi numero positivo.

Ad esempio, immettere il valore 3 per conservare le due precedenti revisioni del modello di riferimento, oltre alla versione corrente.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.47 XS_REFERENCE_USE_RENDERED_CLIPPING

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Importazione**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` affinché in Tekla Structures venga visualizzata solo la linea centrale degli oggetti di riferimento all'esterno dell'area di lavoro nelle viste del modello. Ciò può risultare utile, ad esempio, quando si visualizzano strutture DGN cilindriche, come le tubazioni. Se non si desidera visualizzare solo la linea centrale, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

Tekla Structures mostra quindi gli oggetti come segue:

- Gli oggetti completamente all'interno dell'area di lavoro vengono renderizzati.
- Gli oggetti completamente all'esterno dell'area di lavoro vengono nascosti.
- Gli oggetti parzialmente all'interno dell'area di lavoro vengono renderizzati al suo interno e visualizzati in wire frame all'esterno dell'area di lavoro.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

19.48 XS_REFRESH_ALSO_LOCKED_REFERENCE_MODELS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Importazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per aggiornare i modelli di riferimento bloccati con il pulsante  **Aggiorna**. Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema.

19.49 XS_REMEMBER_LAST_PLOT_DIALOG_VALUES

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

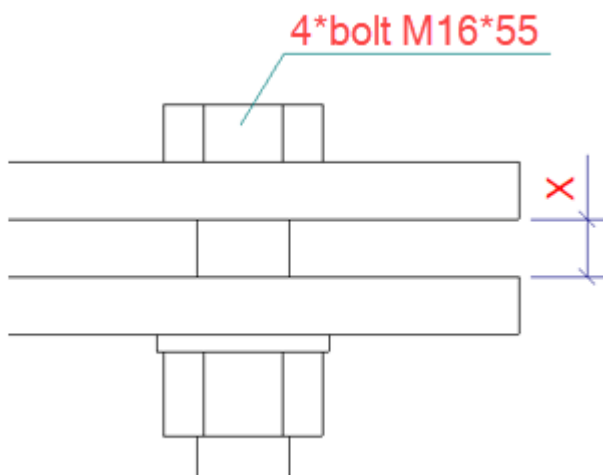
Se si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, in Tekla Structures vengono memorizzate e utilizzate le ultime impostazioni specificate nella finestra di dialogo **Stampa Disegni** alla successiva apertura della finestra di dialogo. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, immettere `false`. Il valore di default è `TRUE`.

19.50 XS_REMOVE_VOID_FROM_BOLT_MATERIAL_THICKNESS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà di modellazione**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per cancellare la distanza tra due spessori del materiale imbullonato, che comporta una lunghezza minore dei bulloni. Ciò è richiesto, ad esempio, dai costruttori di tralicci. Il valore di default è `FALSE`.

Nel seguente esempio l'opzione avanzata è stata impostata su `TRUE`. Il valore "X" sarà rimosso dalla lunghezza del bullone.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.51 XS_RENDERED_CURSOR_LINE_WIDTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare la larghezza della linea del cursore nelle viste del modello.

- I valori possibili sono 1, 2 o 4. Qualsiasi altro valore viene gestito come 1.
- Il valore di default è 2.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

19.52 XS_RENDERED_FIELD_OF_VIEW

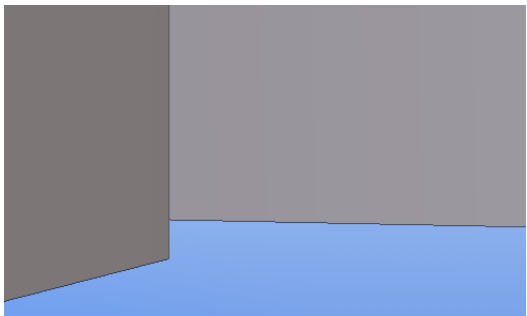
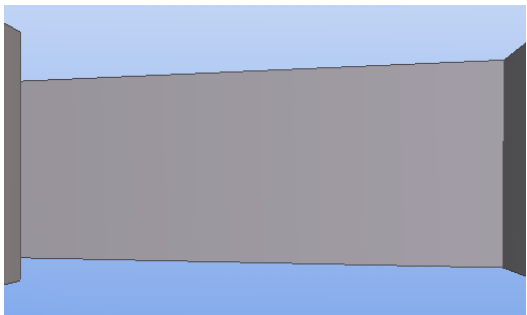
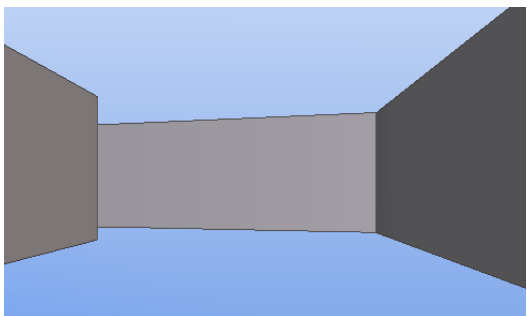
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per regolare l'impostazione del campo visuale nelle viste prospettiche. Ciò può risultare utile, ad esempio, quando si utilizza il comando **Vola** in uno spazio limitato. Maggiore è il valore, maggiore sarà la distanza tra le parti.

Il valore di default è 60.0.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Esempio

Campo visuale	Esempio
60.0	
90.0	
120.0	

19.53 XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Nota: questa opzione avanzata funziona solo nelle viste del modello che utilizzano il rendering OpenGL precedente al posto del rendering DirectX.

Nelle viste del modello gli oggetti distanti appaiono progressivamente più scuri rispetto a quelli vicini. Utilizzare le opzioni avanzate `XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE` e `XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE` per controllare l'ombreggiatura degli oggetti.

Utilizzare valori compresi tra 0.0 e 1.0 per controllare la tonalità degli oggetti. Incrementando il valore, gli oggetti distanti appariranno più scuri. Il valore 0 disabilita l'effetto nebbia. Il valore di default per `XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE` è 0.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE \(pagina 419\)](#)

19.54 XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Nota: questa opzione avanzata funziona solo nelle viste del modello che utilizzano il rendering OpenGL precedente al posto del rendering DirectX.

Nelle viste del modello gli oggetti distanti appaiono progressivamente più scuri rispetto a quelli vicini. Utilizzare le opzioni avanzate `XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE` e `XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE` per controllare l'ombreggiatura degli oggetti.

Utilizzare valori compresi tra 0.0 e 1.0 per controllare la tonalità degli oggetti. Incrementando il valore, gli oggetti distanti appariranno più scuri. Il valore 0 disabilita l'effetto nebbia. Il valore di default per `XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE` è 0.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE \(pagina 418\)](#)

19.55 XS_RENDERED_PIXEL_TOLERANCE_SCALE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Tekla Structures utilizza la tolleranza dei pixel per differenziare le operazioni di selezione e trascinamento del mouse durante lo zoom. Utilizzare questa opzione avanzata per definire la tolleranza dei pixel.

Il valore di default è 0.7. Se il mouse si sposta meno del valore specificato mentre è premuto il pulsante sinistro del mouse, il movimento viene trattato come clic.

Si tratta di un'opzione avanzata specifica del sistema.

19.56 XS_REPORT_BOLTS_WITH_SUPPORTING_MEMBER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare i bulloni d'officina sull'elemento di supporto in report e file KSS. Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per mostrare i bulloni d'officina nella BOM dell'elemento di supporto.

Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

19.57 XS_REPORT_OUTPUT_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Questa opzione avanzata definisce la cartella in cui Tekla Structures salva i report. Se il percorso completo è incluso nel campo del nome file del report

nella finestra di dialogo **Report**, questa impostazione viene ignorata in Tekla Structures. Il valore di default è `.\Reports`.

19.58 XS_RESTORE_ENABLES

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per poter salvare e caricare i valori delle caselle di controllo nelle finestre di dialogo. `FALSE` è il valore di default.

19.59 XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la ribbon visualizzata per un ruolo specifico per gli utenti che utilizzano la configurazione Tekla Structures Carbon. I file di inizializzazione specifici dei ruoli (`role_<role>.ini`), ad esempio `role_Steel_Detailer.ini` o `role_Rebar_Detailer.ini` contengono l'opzione avanzata.

L'opzione avanzata deve indicare l'identificatore di configurazione del file della ribbon, all'identificatore di configurazione della configurazione delle licenze legacy in loco oppure all'identificatore di configurazione della configurazione dell'abbonamento Tekla Structures. Non è possibile creare nuovi identificatori di configurazione.

Esempio:

Per gli utenti che selezionano il ruolo **Precast Concrete Detailing**, è possibile avere le seguenti impostazioni nel file `role_Precast_Detailer.ini`:

```
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON=albl_up_Carbon
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE=albl_up_PC_Detailing
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND=albl_up_PC_Detailing
```

Vedere anche

[XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE \(pagina 422\)](#)

[XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND \(pagina 422\)](#)

19.60 XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la ribbon visualizzata per un ruolo specifico per gli utenti che utilizzano la configurazione Tekla Structures Diamond. I file di inizializzazione specifici dei ruoli (`role_<role>.ini`), ad esempio `role_Steel_Detailer.ini` o `role_Rebar_Detailer.ini` contengono l'opzione avanzata.

L'opzione avanzata deve indicare l'identificatore di configurazione del file della ribbon, all'identificatore di configurazione della configurazione delle licenze legacy in loco oppure all'identificatore di configurazione della configurazione dell'abbonamento Tekla Structures. Non è possibile creare nuovi identificatori di configurazione.

Esempio:

Per gli utenti che selezionano il ruolo **Precast Concrete Detailing**, è possibile avere le seguenti impostazioni nel file `role_Precast_Detailer.ini`:

```
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON=albl_up_Carbon
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE=albl_up_PC_Detailing
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND=albl_up_PC_Detailing
```

Vedere anche

[XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON \(pagina 421\)](#)

[XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE \(pagina 422\)](#)

19.61 XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la ribbon visualizzata per un ruolo specifico per gli utenti che utilizzano la configurazione Tekla Structures Graphite. I file di inizializzazione specifici dei ruoli (`role_<role>.ini`), ad esempio `role_Steel_Detailer.ini` o `role_Rebar_Detailer.ini` contengono l'opzione avanzata.

L'opzione avanzata deve indicare l'identificatore di configurazione del file della ribbon, all'identificatore di configurazione della configurazione delle licenze legacy in loco oppure all'identificatore di configurazione della configurazione dell'abbonamento Tekla Structures. Non è possibile creare nuovi identificatori di configurazione.

Esempio:

Per gli utenti che selezionano il ruolo **Precast Concrete Detailing**, è possibile avere le seguenti impostazioni nel file `role_Precast_Detailer.ini`:

```
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON=albl_up_Carbon
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE=albl_up_PC_Detailing
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND=albl_up_PC_Detailing
```

Vedere anche

[XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON](#) (pagina 421)

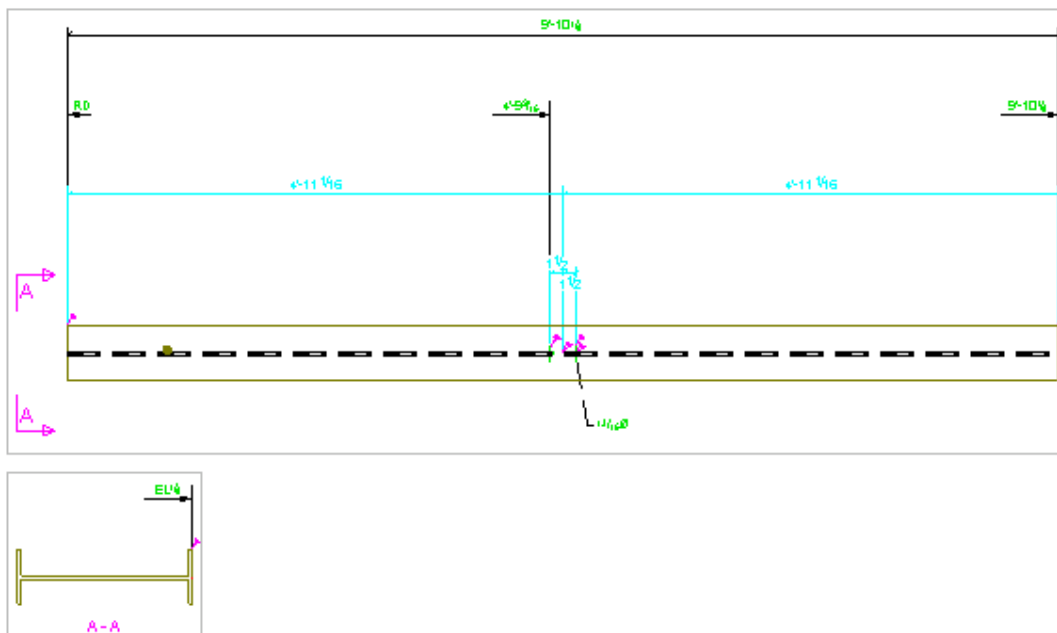
[XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND](#) (pagina 422)

19.62 XS_ROTATE_CUT_VIEWS

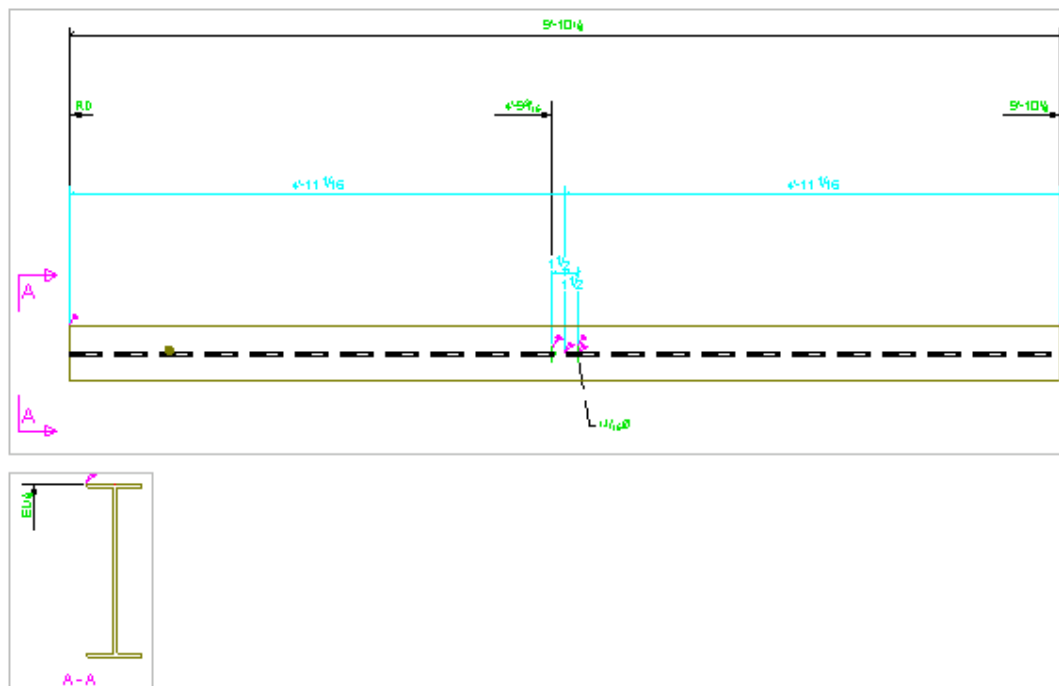
Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare la rotazione delle viste di sezione create automaticamente. Le opzioni sono `BY_SYMBOL_MAIN_VIEW` e `BY_MAIN_VIEW`. Questa opzione avanzata funziona solo se è presente un tipo di quota integrato nelle impostazioni della vista.

L'impostazione `BY_SYMBOL_MAIN_VIEW` (default) utilizza l'orientamento della vista che contiene il simbolo di sezione. L'impostazione si applica solo alle viste sezione create automaticamente in . Alle viste create manualmente viene applicata la stessa rotazione della vista da cui vengono create.



BY_MAIN_VIEW utilizza lo stesso orientamento della vista principale.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.63 XS_RUN_AT_STARTUP

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

In Tekla Structures vengono automaticamente avviati tutti i file eseguibili (.exe) che si trovano nelle cartelle definite per questa opzione avanzata. È possibile immettere più cartelle separate da un punto e virgola (;). Di default, questa opzione avanzata viene impostata nel modo seguente:

```
..\<version>\bin\applications\Tekla\ApplicationStartup;..\<version>\environments\common\extensions\ApplicationStartup\
```

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in options.bin nella cartella dell'utente, ad esempio in C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

19.64 XS_RUNPATH

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Questa opzione avanzata indica la cartella di default in cui viene eseguita la ricerca di modelli in Tekla Structures. Quando si apre la finestra di dialogo **Nuovo**, la cartella modello di default viene visualizzata nella casella di riepilogo **Posiziona in**.

NOTA Questa opzione avanzata non influisce sui percorsi delle cartelle utilizzati quando si apre un modello esistente.

Esempio

```
set XS_RUNPATH=C:\TeklaStructuresModels\
```

19.65 XSR_USE_NO_FEET_SEPARATOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Template e simboli**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare uno spazio anziché il separatore piede nelle tabelle e nei report dei disegni, ad esempio 2 4"1/4. Per utilizzare il separatore piede, utilizzare il valore `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

È inoltre necessario impostare `XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL \(pagina 425\)](#)

19.66 XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per omettere il simbolo di piede nelle tabelle e nei report dei disegni, ad esempio 2-4"1/4. Se non si desidera omettere il simbolo di piede, utilizzare il valore `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.67 XSR_USE_NO_INCH_SYMBOL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per omettere il simbolo di pollice nelle tabelle e nei report dei disegni, ad esempio 2-4 ¼. Se non si desidera omettere il simbolo di pollice, utilizzare il valore `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

È inoltre necessario impostare `XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL` e `XSR_USE_NO_FEET_SEPARATOR`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XSR_USE_NO_FEET_SEPARATOR \(pagina 425\)](#)

[XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL \(pagina 425\)](#)

19.68 XSR_USE_ZERO_FEET_VALUE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per fare in modo che in Tekla Structures vengano visualizzati zero piedi per valori minori di un piede, ad esempio 0'-6"3/4. Se non si desidera visualizzare i valori di zero piedi, utilizzare il valore `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

NOTA L'impostazione di questa opzione avanzata ha effetto anche su:

- Valori della lunghezza nelle marche delle parti e dei bulloni
 - Valori della lunghezza nei template (attributo template `LENGTH`)
-

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XSR_BOLT_LENGTH_USE_ONLY_INCHES \(pagina 385\)](#)

19.69 XSR_USE_ZERO_INCH_FOR_FRACTIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare zero pollici per valori che contengono solo frazioni, ad esempio 2'-3/4 o 0"1/4. Se non si desidera applicare questa impostazione, utilizzare il valore `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

19.70 XSR_USE_ZERO_INCH_VALUE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare zero pollici per valori che contengono solo piedi e frazioni, ad esempio 2'-0"3/4 o 1/4. Se non si desidera applicare questa impostazione, utilizzare il valore `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20 Opzioni avanzate - S

20.1 XS_SAVE_WITH_COMMENT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Multi-user

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per consentire il salvataggio dei commenti di revisione del modello nei modelli multi-user e nei modelli condivisi con Tekla Model Sharing.

20.2 XS_SCALE_COPIED_OR_MOVED_OBJECTS_IN_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la scalatura degli oggetti copiati o spostati tra le viste disegno con scale diverse.

- Per scalare gli oggetti in base alle scale delle viste, impostare l'opzione avanzata su `TRUE`.
- Per mantenere costanti le dimensioni degli oggetti, impostare l'opzione avanzata su `FALSE` (default).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.3 XS_SCALE_MARKS_TO_FIT_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti

Tekla Structures adatta le marche delle parti vicino alla parte a cui appartengono scalando l'altezza del testo. Impostare la scala minima con questa opzione avanzata.

Il valore di default è 1.0. Di conseguenza, se non si imposta l'opzione avanzata, in Tekla Structures le marche non vengono scalate. In Tekla Structures viene scalata l'altezza del testo in incrementi, in modo che il tentativo iniziale sia una scala di 0.9. Se la marca non si adatta, in Tekla Structures viene scalata di 0.8 e così via.

Il tipo di linea guida della marca parte deve essere   **Lungo linea o linea guida** o  **Lungo la linea**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

```
XS_SCALE_MARKS_TO_FIT_LIMIT=0.5
```

20.4 XS_SCREW_DIAMOND_WITHOUT_PHI

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare che in Tekla Structures venga inserito un simbolo phi Ø all'esterno del bordo delle marche di bulloni (solo tipo rombo). Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.5 XS_SDNF_CONVERT_PL_PROFILE_TO_PLATE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per convertire i profili piatto (PL) in piatti contorno nell'importazione e nell'esportazione SDNF. Questa opzione funziona con le versioni 2.0 e 3.0 di SDNF. Se non si desidera convertire i profili piatti in piatti contorno, impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

In Tekla Structures è possibile creare un piatto in due modi: come trave utilizzando i punti iniziale e finale (e la larghezza specificata nel nome del profilo, ad esempio PL10*100), oppure come piatto contorno in cui è necessario definire tutti i punti di spigolo. Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, i profili piatto vengono convertiti nell'esportazione o nell'importazione in piatti contorno, in cui vengono definiti tutti i punti di spigolo oltre allo spessore del profilo. Quando si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, i profili piatto non vengono convertiti e vengono gestiti come travi in cui la larghezza è inclusa nel nome del profilo.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.6 XS_SDNF_EXPORT_INCLUDE_GLOBAL_ID

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Esportazione**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per ripristinare il numero ID di FrameWorksPlus nell'esportazione SDNF. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è relativa solo all'esportazione SDNF versione 2.0 SDNF e non all'esportazione versione 3.0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.7 XS_SDNF_IMPORT_MIRROR_SWAP_OFFSETS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Importazione**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per scambiare gli offset dei punti finali con gli offset dei punti iniziali e viceversa nell'importazione SDNF quando una parte importata è già specchiata nel software SDNF. Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, gli offset dei punti finali e dei punti iniziali non vengono scambiati. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

20.8 XS_SDNF_IMPORT_STORE_MEMBER_NUMBER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Importazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per fare in modo che in Tekla Structures venga memorizzato il numero ID di FrameWorksPlus nell'importazione SDNF. In Tekla Structures il numero ID viene memorizzato nell'attributo utente `SDNF_MEMBER_NUMBER`. Se non si desidera memorizzare il numero ID di FrameWorksPlus, impostare l'opzione su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.9 XS_SECONDARY_PART_HARDSTAMP

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **CNC**

Impostare su `TRUE` per includere le punzonature per le parti principali e per qualsiasi tipo di parti secondarie nei file DSTV. Impostare su `FALSE` per creare punzonature solo per le parti principali. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.10 XS_SECTION_LINE_COLOR_RGB

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Retinatura

Utilizzare questa opzione avanzata per aggiungere linee extra in colori diversi intorno alla retinatura automatica nelle viste sezione.

È possibile immettere un singolo valore di indice di colore (ad esempio 160 per il colore rosso standard di Tekla Structures) o un colore RGB specifico personalizzato. Per un colore RGB, immettere tre valori numerici separati da spazi (ciascun valore compreso tra 0 e 255). Ad esempio, per una tonalità di verde specifica, inserire 0 220 50.

NOTA Per visualizzare le linee intorno alla retinatura e aggiungere altre linee di colori diversi, può essere necessario impostare l'opzione avanzata [XS_DRAW_ALL_SECTION_EDGES_IN_DRAWINGS \(pagina 166\)](#) su `TRUE` in un file di inizializzazione.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

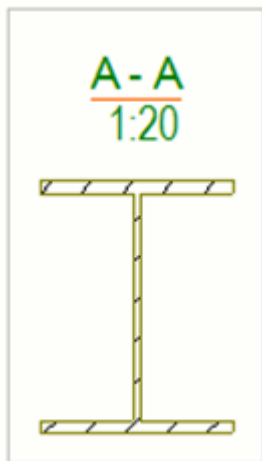
Valori di indice precedenti di Tekla Structures e colori corrispondenti:

0	 Nero
1	 Bianco
2	 Rosso
3	 Verde
4	 Blu
5	 Ciano
6	 Giallo
7	 Magenta

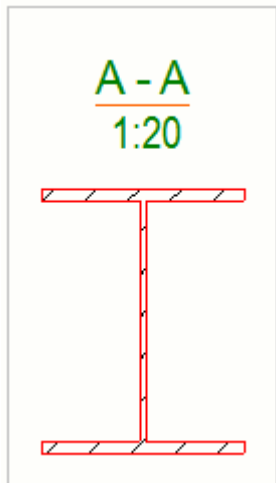
Valori di indice Standard Tekla Structures e colori corrispondenti:

152	 Invisibile
153	 Nero
160	 Rosso
161	 Verde
162	 Blu
163	 Ciano
164	 Giallo
165	 Magenta
154	 Marrone
155	 Verde scuro
156	 Blu scuro
157	 Blu-verde
158	 Arancione
159	 Grigio
130	 Grigio 30
131	 Grigio 50
132	 Grigio 70
133	 Grigio 90

Nell'immagine di seguito l'opzione avanzata è stata impostata su 0:



Nell'esempio seguente, viene utilizzato il valore 160:



20.11 XS_SECTION_SYMBOL_LEFT_ARROW_SYMBOL

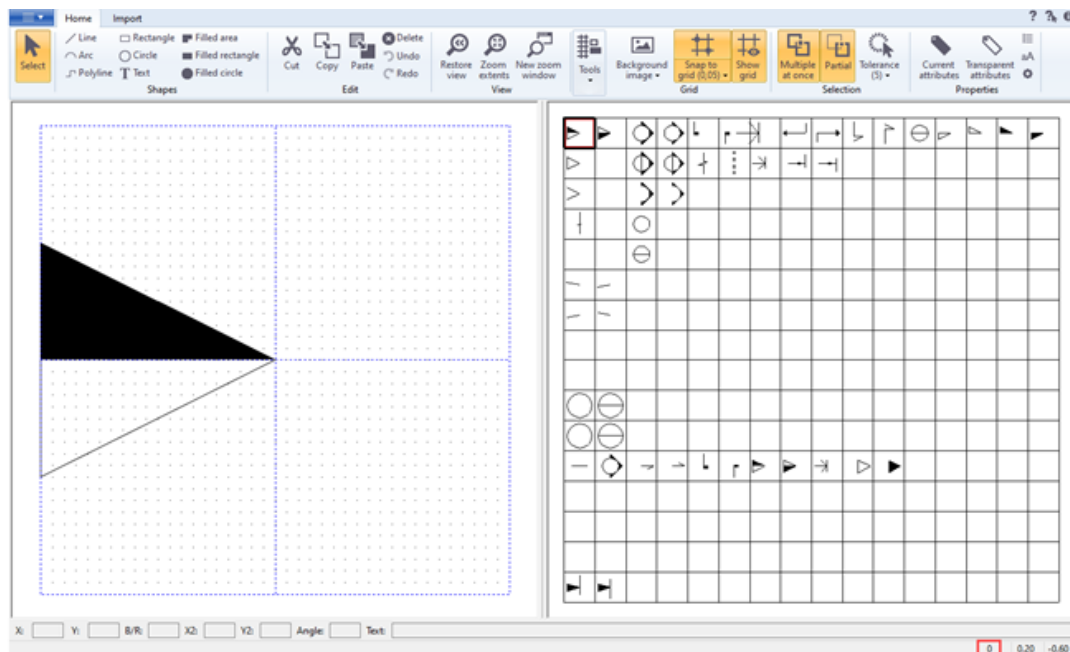
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il simbolo di freccia personalizzato utilizzato da Tekla Structures come simbolo di inizio sezione. Per utilizzare un simbolo di freccia personalizzato, selezionare **Personalizzati** dalla lista **Inizio** nelle proprietà della marca di sezione.

Di default, in Tekla Structures viene utilizzato il simbolo numero 1

► nel file `sections.sym` (generalmente memorizzato nella cartella `\environments\common\symbols\`). Per utilizzare un altro simbolo, immettere innanzitutto il nome del file dei simboli, quindi il carattere @, quindi il numero del simbolo, ad esempio `sections@1`.

Di seguito è riportato il simbolo 0 selezionato nell'Editor simboli:



Per aprire l'Editor simboli, cliccare su **File --> Editor --> Editor simboli**. È possibile aprire diversi file dei simboli e verificare i simboli inclusi e i relativi numeri.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.12 XS_SECTION_SYMBOL_REFERENCE

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni

È possibile spostare le viste sezione da un disegno all'altro. Questa opzione avanzata definisce il testo di riferimento per i simboli di sezione delle viste sezione spostate in un altro disegno e viene visualizzato nel disegno da cui si sposta la vista sezione. È possibile immettere testo libero, attributi utente (%UDA_NAME%, %USERDEFINED.UDA_NAME%) o attributi template (%ATTRIBUTE_NAME%).

Se si immettono attributi utente o attributi template, utilizzare i caratteri singoli % intorno ad essi nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate**.

%DRAWING_TITLE% è il valore di default e %TITLE% restituisce lo stesso risultato. Se si utilizza uno di questi attributi, il simbolo della sezione ottiene il nome del disegno immesso nel **campo Nome** nella finestra di dialogo delle proprietà del disegno. Se si immette %TITLE1%, %TITLE2% o %TITLE3%, il simbolo di sezione ottiene il testo dai campi **Titolo 1 - Titolo 3** nelle proprietà del disegno di destinazione. È inoltre possibile utilizzare il

formato %DR_TITLE1%, %DR_TITLE2% e %DR_TITLE3% per eseguire la stessa operazione.

Se si apportano modifiche alle proprietà del simbolo di sezione nel disegno **da cui è stata spostata la vista**, un messaggio *Aggiornamento relazione necessario* viene visualizzato nella colonna **Cambiamenti** del disegno **in cui è stata spostata la vista**. Per aggiornare il disegno, selezionarlo e cliccare su **Aggiorna** nella parte inferiore.

Per ulteriori informazioni sullo spostamento delle viste in un altro disegno, vedere Copia, spostamento e collegamento delle viste disegno.

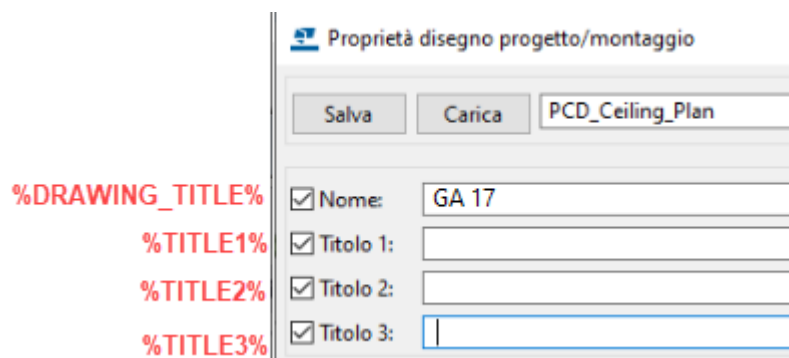
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

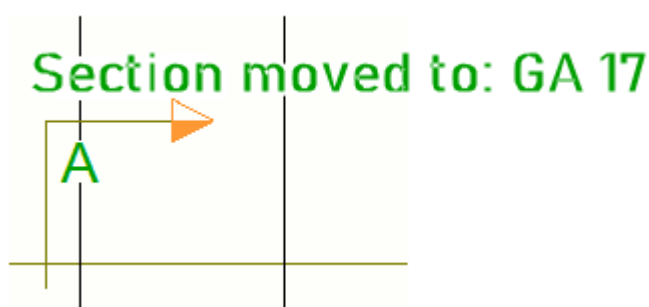
Per utilizzare una combinazione di testo e attributo, immettere il testo desiderato e l'attributo come valore per XS_SECTION_SYMBOL_REFERENCE:

Section view moved to: %DRAWING_TITLE%

In questo esempio la vista sezione è stata spostata da un disegno di assemblaggio a un disegno di progetto e montaggio denominato GA 17.



Il testo seguente verrà visualizzato nel simbolo di sezione nel disegno di assemblaggio:



20.13 XS_SECTION_SYMBOL_RIGHT_ARROW_SYMBOL

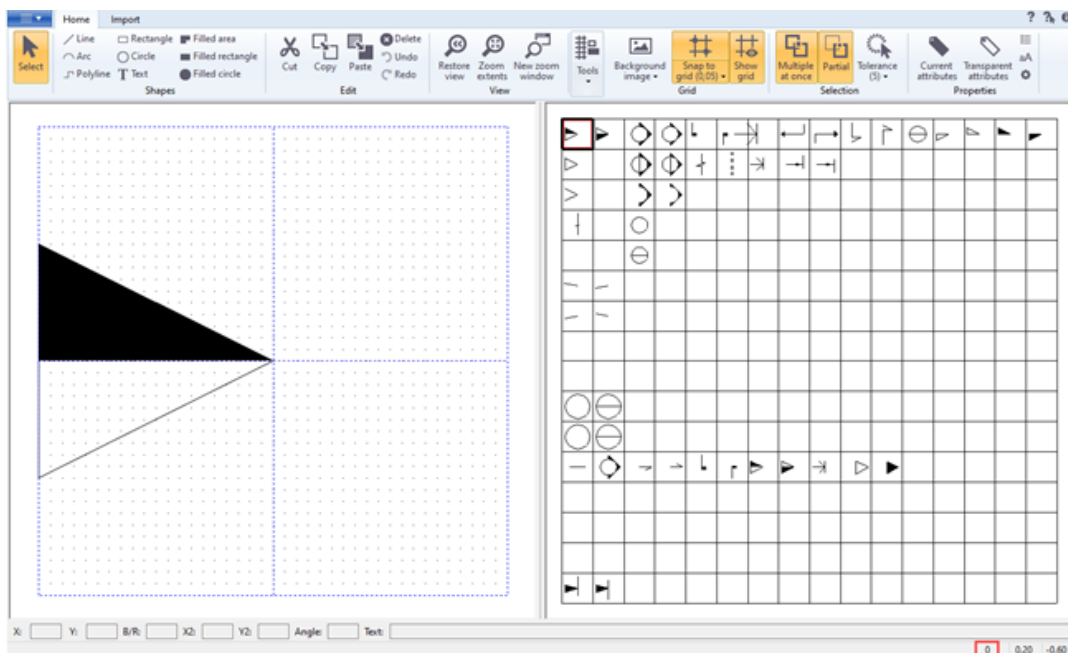
Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il simbolo di freccia personalizzato utilizzato da Tekla Structures come simbolo di fine sezione. Per utilizzare un simbolo di freccia personalizzato, selezionare **Personale** dalla lista **Fine** nelle proprietà della marca di sezione.

Di default, in Tekla Structures viene utilizzato il simbolo numero

0  nel file `sections.sym` (generalmente memorizzato nella cartella `.. \environments\common\symbols\`). Per utilizzare un altro simbolo, immettere innanzitutto il nome del file dei simboli, quindi il carattere @, quindi il numero del simbolo, ad esempio `sections@0`.

Di seguito è riportato il simbolo selezionato nell'Editor simboli:



Per aprire l'Editor simboli, cliccare su **File --> Editor --> Editor simboli**. È possibile aprire diversi file dei simboli e verificare i simboli inclusi e i relativi numeri.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

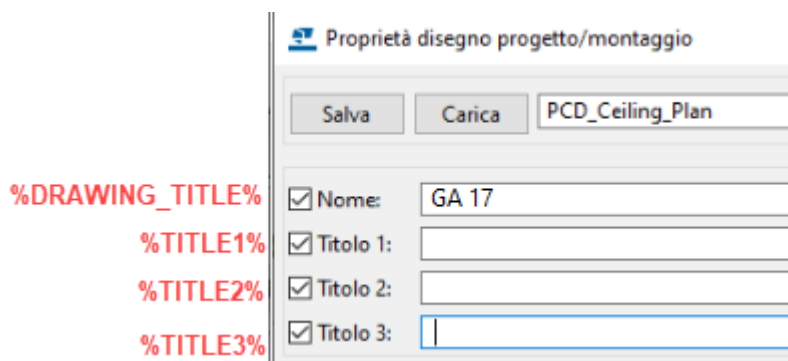
[XS_SECTION_SYMBOL_LEFT_ARROW_SYMBOL \(pagina 433\)](#)

20.14 XS_SECTION_VIEW_REFERENCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

È possibile spostare le viste disegno da un disegno all'altro. Questa opzione avanzata imposta il testo di riferimento per le etichette della vista sezione per le sezioni spostate in un altro disegno. È possibile immettere testo libero, attributi utente (%UDA_NAME%, %USERDEFINED.UDA_NAME%) o attributi template (%ATTRIBUTE_NAME%).

Se si immettono attributi utente o attributi template, utilizzare il singolo carattere % intorno ad essi nella finestra di dialogo **Opzioni avanzate**. L'attributo %DRAWING_TITLE% è il valore di default e l'attributo %TITLE% restituisce lo stesso risultato. Se si utilizzano questi attributi, l'etichetta vista ottiene il nome del disegno immesso nel campo **Nome** nella finestra di dialogo delle proprietà del disegno. Se si immette %TITLE1%, %TITLE2% o %TITLE3%, l'etichetta vista ottiene il testo dai campi **Titolo 1 - Titolo 3** nelle proprietà di disegno. È inoltre possibile utilizzare il formato %DR_TITLE1%, %DR_TITLE2% e %DR_TITLE3% per eseguire la stessa operazione.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SECTION_SYMBOL_REFERENCE \(pagina 434\)](#)

20.15 XS_SET_FIXEDMAINVIEW_UDA_TO_AFFECT_NUMBERING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Marcatura**

Per attivare **Mostra faccia lato getto** per il materiale non in calcestruzzo, utilizzare l'opzione avanzata XS_SET_FIXEDMAINVIEW_UDA_TO_AFFECT_NUMBERING. Le opzioni

consentite sono `STEEL`, `TIMBER` e `MISC`. È inoltre possibile combinare le opzioni, utilizzare una virgola (,) come separatore.

Questa opzione avanzata influisce sulla marcatura. Se per le parti sono selezionate opzioni diverse per **Vista principale disegno fissata**, ad essere vengono assegnati numeri posizione dell'assemblaggio diversi.

Per visualizzare la faccia lato getto nei disegni e impostare la vista da utilizzata nei disegni come vista principale (anteriore), accedere alle proprietà definite dall'utente di una parte non in calcestruzzo e selezionare **Vista principale disegno fissata**. Le opzioni sono **Superiore, Posteriore, Inferiore, Inizio, Fine e Anteriore**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.16 XS_SET_HATCH_ORIGIN_INTO_VIEW_ORIGIN

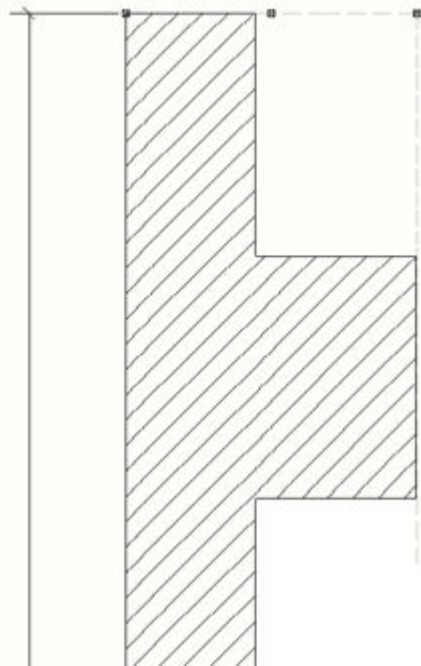
Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Retinatura

Per disegnare retinature in modo omogeneo tra le parti e impostarle sull'origine, impostare l'opzione avanzata `XS_SET_HATCH_ORIGIN_INTO_VIEW_ORIGIN` su `TRUE` e la scalatura e la rotazione delle retinature su zero (0). Il valore di default è `FALSE`.

Per le retinature automatiche, scala e rotazione sono impostate nel file `.htc`, ad esempio `CONCRETE,0,hardware_LINES,,120`, dove il valore 0 (o vuoto) imposta la scala e la rotazione automatiche su falso.

Per le retinature manuali, la scala e la rotazione sono impostate nelle proprietà della parte o della sagoma, in cui è necessario impostare l'opzione **Scala su Personalizzati** e selezionare la casella di controllo **Mantieni rapporto tra x e y**.

Nell'esempio riportato di seguito, alle parti che appartengono alla stessa unità di getto la retinatura viene applicata in modo omogeneo.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.17 XS_SET_MAX_POINT_CLOUD_POINT_COUNT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il numero massimo di punti di default in una nuvola di punti in una vista. Il valore di default è 10 000 000 (10 milioni). Questa opzione avanzata non influisce sul numero di punti importati, ma solo sul numero di punti visualizzati.

Se si riscontrano problemi di velocità, impostare un conteggio più ridotto. Quando il conteggio è più ridotto, la nuvola di punti appare meno densa. Se si utilizza un valore più elevato, la nuvola di punti densa può fornire un aspetto più superficiale a causa della minore distanza tra i punti.

La modifica di questa opzione avanzata può essere eseguita anche dopo aver collegato la nuvola di punti. Supponiamo di avere 10.000.000 punti nella nuvola di punti, di impostare XS_SET_MAX_POINT_CLOUD_POINT_COUNT su 1000 e di collegare la nuvola di punti al modello. 10.000.000 punti si trovano nel modello, ma poiché l'opzione avanzata è impostata su 1000, vengono visualizzati solo 1000 punti, distribuiti uniformemente all'interno della vista. Se si modifica il valore dell'opzione avanzata su 1.000.000 dopo avere collegato la nuvola di punti, vengono visualizzati 1.000.000 punti, distribuiti uniformemente all'interno della vista. Non è necessario effettuare una nuova importazione dopo aver modificato l'opzione avanzata.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Riavviare Tekla Structures dopo aver modificato il valore per attivare la nuova impostazione.

20.18 XS_SHARING_INFO_URL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Multi-user

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare l'indirizzo del server di gestione Tekla Model Sharing.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

20.19 XS_SHARING_JOIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS

NOTA Si consiglia di impostare questa opzione avanzata nel menu **File** --> **Condivisione** --> **Impostazioni di condivisione**. Selezionare l'opzione **Mostra aggiornamenti disponibili durante l'unione del modello**.

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare una lista di tutti i pacchetti di base e gli aggiornamenti disponibili a cui collegarsi in Tekla Model Sharing. La lista viene visualizzata quando un utente si collega a un modello.

Se necessario, l'opzione avanzata può essere impostata nei file di inizializzazione. Per abilitare la lista, impostare XS_SHARING_JOIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS su TRUE nei file di inizializzazione.

Questa opzione avanzata viene specificata dall'utente.

20.20 XS_SHARING_READIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS

NOTA Si consiglia di impostare questa opzione avanzata nel menu **File** --> **Condivisione** --> **Impostazioni di condivisione**. Selezionare l'opzione **Mostra aggiornamenti disponibili durante la lettura delle modifiche**.

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare una lista degli aggiornamenti disponibili quando un utente legge le modifiche al modello in Tekla Model Sharing.

Se necessario, l'opzione avanzata può essere impostata nei file di inizializzazione. Per abilitare la lista, impostare XS_SHARING_READIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS su TRUE nei file di inizializzazione.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente.

20.21 XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER

NOTA Si consiglia di impostare questa opzione avanzata nel menu **File** --> **Condivisione** --> **Impostazioni di condivisione**. Selezionare l'opzione **Mostra modifiche dopo acquisizione**.

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare nel riquadro inferiore una lista delle modifiche al modello, dopo che queste sono state acquisite in Tekla Model Sharing.

Se necessario, l'opzione avanzata può essere impostata nei file di inizializzazione. Impostare XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER su TRUE nei file di inizializzazione.

Questa opzione avanzata viene specificata dall'utente.

20.22 XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER_CONFLICTSONLY

NOTA Si consiglia di impostare questa opzione avanzata nel menu **File** --> **Condivisione** --> **Impostazioni di condivisione**. Selezionare le opzioni **Mostra modifiche dopo acquisizione** e **Solo se sono presenti conflitti**.

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare nel riquadro inferiore una lista delle modifiche al modello, dopo che queste sono state acquisite in Tekla Model Sharing e quando ci sono conflitti.

Se necessario, l'opzione avanzata può essere impostata nei file di inizializzazione. Impostare `XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER` e `XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER_CONFLICTSONLY` su `TRUE` nei file di inizializzazione.

Questa opzione avanzata viene specificata dall'utente.

20.23 XS_SHARING_TEMP

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Multi-user

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la cartella temporanea per la gestione dei pacchetti di Tekla Model Sharing. L'impostazione di default è la cartella temporanea di Windows.

Il percorso della cartella può avere una lunghezza massima di 70 caratteri.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

20.24 XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche bullone (officina). Il valore di default è

`%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% - M%DIAMETER%x%LENGTH%`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un bullone e il foro è normale.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER

- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.25 XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento dimensioni nelle marche bulloni d'officina nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un bullone e il foro è normale.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 446\)](#)

[XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 448\)](#)

20.26 XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche fori (officina). Per visualizzare, ad esempio, il numero di bulloni e il diametro del foro, immettere
`%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER%`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro e nessun bullone (e il foro è normale).

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio,
`%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (\) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.27 XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento dimensioni nelle marche dei fori nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro e nessun bullone (e il foro è normale).

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.28 XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27):**
Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche dei fori asolati (officina). Il valore di default è `%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% (%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MIN%x%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MAX%) - M%DIAMETER%x%LENGTH%`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro asolato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE

- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.29 XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento dimensioni nelle marche dei fori asolati nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro asolato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD

- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.30 XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche per i fori bulloni sovradimensionati (officina). Il valore di default è `%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER%`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro sovradimensionato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)

- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 481\)](#)

[XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 450\)](#)

20.31 XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche dei fori sovradimensionati nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro sovradimensionato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 483\)](#)

[XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 449\)](#)

20.32 XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche per i fori bulloni filettati (officina). Il valore di default è `%BOLT_NUMBER%\216%HOLE.DIAMETER.1% TAP M%BOLT_DIAMETER%`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro rastremato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (\) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 484\)](#)

[XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 453\)](#)

20.33 XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche dei fori filettati nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro rastremato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK

- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 485\)](#)

[XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 451\)](#)

20.34 XS_SHORTENING_SYMBOL_COLOR_RGB

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il colore del simbolo di accorciamento delle viste in un disegno. Lasciare il valore vuoto per utilizzare automaticamente lo stesso colore del colore della parte.

È possibile immettere un singolo valore di indice di colore (ad esempio 160 per il colore rosso standard di Tekla Structures) o un colore RGB specifico personalizzato. Per un colore RGB, immettere tre valori numerici separati da spazi (ciascun valore compreso tra 0 e 255). Ad esempio, per una tonalità di verde specifica, inserire 0 220 50.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Valori di indice precedenti di Tekla Structures e colori corrispondenti:

0	 Nero
1	 Bianco
2	 Rosso
3	 Verde

4	 Blu
5	 Ciano
6	 Giallo
7	 Magenta

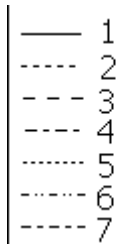
Valori di indice Standard Tekla Structures e colori corrispondenti:

152	 Invisibile
153	 Nero
160	 Rosso
161	 Verde
162	 Blu
163	 Ciano
164	 Giallo
165	 Magenta
154	 Marrone
155	 Verde scuro
156	 Blu scuro
157	 Blu-verde
158	 Arancione
159	 Grigio
130	 Grigio 30
131	 Grigio 50
132	 Grigio 70
133	 Grigio 90

20.35 XS_SHORTENING_SYMBOL_LINE_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il tipo di linea del simbolo di accorciamento delle viste. Immettere un valore intero. Il tipo di linea di default è una linea continua. Di seguito sono riportati i valore dei numeri interi per i diversi tipi di linea.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.36 XS_SHORTENING_SYMBOL_WITH_ZIGZAG

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare la forma della linea del simbolo di accorciamento. Se non si desidera utilizzare una linea a zigzag, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`. `TRUE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

SUGGERIMENTO È inoltre possibile controllare l'aspetto del simbolo di accorciamento delle viste con le opzioni avanzate [XS_SHORTENING_SYMBOL_COLOR_RGB \(pagina 454\)](#) e [XS_SHORTENING_SYMBOL_LINE_TYPE \(pagina 455\)](#).

Per utilizzare un simbolo di accorciamento delle viste anziché l'area vuota, impostare le opzioni avanzate [XS_DRAW_VERTICAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS \(pagina 188\)](#) e [XS_DRAW_HORIZONTAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS \(pagina 181\)](#) su `TRUE`.

20.37 XS_SHOW_EMPTY_MARKS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare il comportamento delle marche e delle note aggiunte manualmente nei disegni quando il contenuto delle proprietà non è definito per il tipo di oggetto selezionato nel disegno.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente,

ad esempio in C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

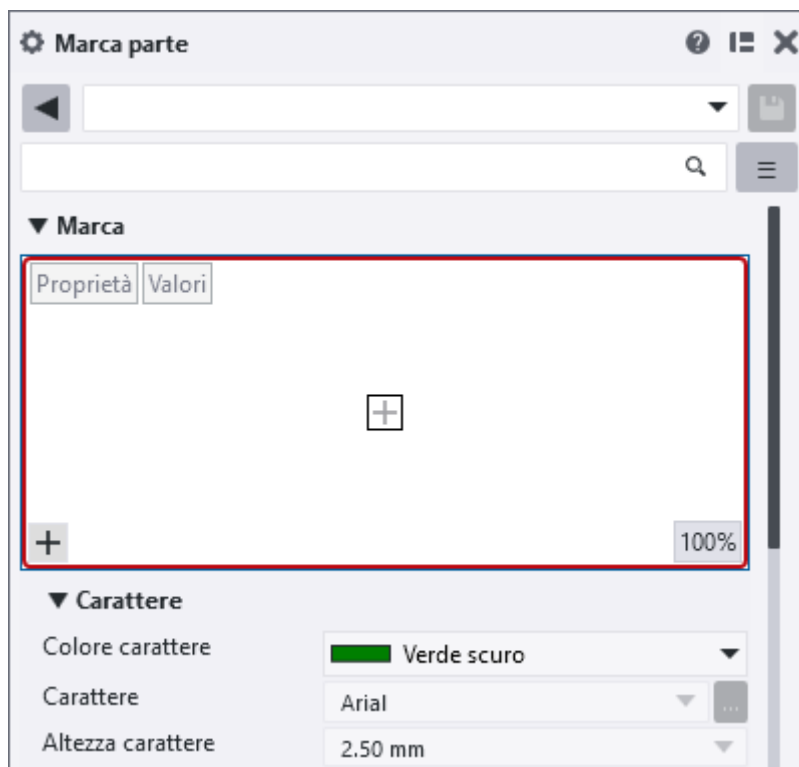
Tekla Structures versione 2023 SP5 e successive

Se si imposta XS_SHOW_EMPTY_MARKS su TRUE(impostazione di default):

- Tekla Structures crea le marche o le note che non hanno contenuto con il testo "Contenuto non definito".
- Viene visualizzato il seguente messaggio sulla barra di stato: Sono state create marche senza contenuto. Per controllarlo, utilizzare l'opzione avanzata XS_SHOW_EMPTY_MARKS. - - Aggiungere elementi al contenuto della marca e cliccare su **Modifica**."
- È possibile cliccare due volte sulla marca o sulla nota e aggiungere il contenuto nel pannello proprietà.
- È inoltre possibile portare il valore dell'opzione avanzata su FALSE per modificare la funzionalità.

Se si imposta XS_SHOW_EMPTY_MARKS su FALSE:

- Tekla Structures crea le marche prive di contenuto e seleziona tali marche vuote nel disegno.
- Viene visualizzato il seguente messaggio sulla barra di stato: "Sono state create marche invisibili senza contenuto - - Aggiungere elementi al contenuto della marca e cliccare su **Modifica**."
- Se sono state create marche di un solo tipo senza contenuto, il pannello proprietà si apre immediatamente indicando nell'editor visuale che il contenuto non è definito ed è possibile aggiungere il contenuto desiderato.



- Se sono state create marche di due o più tipi prive di contenuto:
 - Viene visualizzato il pannello proprietà ed è presente un punto esclamativo accanto al pulsante freccia della lista dei tipi di oggetti per indicare che la lista contiene tipi di marche con marche vuote.
 - Il pannello proprietà mantiene visibili tutte le marche con contenuto vuoto nella lista dei tipi di oggetti, in modo che sia possibile selezionare ciascun tipo di marca e risolvere i problemi.

Tekla Structures versione 2022 da SP11 in avanti

Se si imposta `XS_SHOW_EMPTY_MARKS` su `TRUE` (impostazione di default):

- Tekla Structures crea le marche o le note con un elemento di testo impostato su "Contenuto non definito".
- Viene visualizzato il seguente messaggio sulla barra di stato: Sono state create marche senza contenuto. Utilizzare `XS_SHOW_EMPTY_MARKS` per controllarle. -- Aggiungere elementi al contenuto della marca e premere **Modifica**."
- È possibile cliccare due volte sulla marca o sulla nota e aggiungere il contenuto nella finestra di dialogo delle proprietà.

Se si imposta `XS_SHOW_EMPTY_MARKS` su `FALSE`:

- Viene visualizzata la finestra di dialogo delle proprietà della marca o della nota ed è possibile aggiungere il testo della marca o della nota.

- Viene visualizzato il seguente messaggio sulla barra di stato: "Sono state create marche invisibili senza contenuto - - Aggiungere elementi al contenuto della marca e premere **Modifica**".

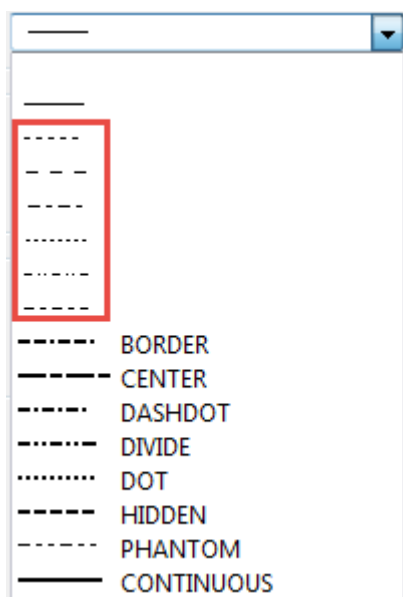
20.38 XS_SHOW_HARDWARE_DASHED_LINE_IN_PIXEL_SCALE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Proprietà disegni

Impostare `XS_SHOW_HARDWARE_DASHED_LINE_IN_PIXEL_SCALE` su `FALSE` per attivare la funzionalità, dove la scala delle linee tratteggiate di sistema è la stessa dei disegni stampati ed esportati e le linee tratteggiate di sistema funzionano allo stesso modo delle linee personalizzate.

I tipi di linee tratteggiate di sistema sono scalate in pixel di default (`TRUE`), pertanto hanno lo stesso aspetto in tutti i livelli di zoom.

Le linee tratteggiate di sistema sono le prime coppie di linee della lista di linee:



Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

20.39 XSR_SHOW_INCH_MARK_IN_PROFILE_NAMES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare o nascondere il simbolo di pollice nel nome del profilo in report e template. Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, l'aspetto del profilo è il seguente: PL2 1/2"X20". Quando si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, l'aspetto del profilo è il seguente: PL2 1/2X20. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_PROFILE_DISPLAY_INCH_MARK_AFTER_FRACTIONS_IN_REPORTS \(pagina 383\)](#)

20.40 XS_SHOW_LICENSE_ERROR_MESSAGE_FOR_BYPASS_INI

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Se si utilizza il file `Bypass.ini` per ignorare la schermata di avvio Tekla Structures, impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per mostrare i messaggi di errore che si riferiscono all'ottenimento di una licenza.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. Può anche essere impostata localmente. Fare riferimento al file `.ini` di ambiente (`env_<environment_name>.ini`). In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

20.41 XS_SHOW_NOTIFICATION_REPORT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà di modellazione

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per eseguire e visualizzare un report di notifica dall'intero modello quando si apre un modello.

È possibile utilizzare il report di notifica per:

- Elencare le assegnazioni per tutti gli oggetti (disegni, parti e assemblaggi).
- Riportare quanto segue, ad esempio:

- Quanti assemblaggi sono presenti nel modello
- Quanti disegni di assemblaggio sono stati creati
- Quanti disegni di assemblaggio sono stati approvati
- Quanti disegni di assemblaggio sono stati emessi per la produzione

Il template dei report utilizzato è denominato `notification_report` ed è possibile modificarlo nell'Editor template. Il report di notifica riporta qualsiasi elemento richiesto, non solo le assegnazioni. È necessario personalizzare il modello di report per riportare gli elementi desiderati. Ad esempio, alcuni ambienti non hanno tutti gli attributi disponibili, come `ASSIGNED_TO` o `ASSIGNED_BY`, per parti e assemblaggi.

Il template dei report si trova all'interno della cartella `..\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\environments\<environment>\`. La posizione esatta del file può variare in base alla struttura delle cartelle dei file di ambiente. Il report viene salvato nella cartella del modello corrente.

Se non si desidera visualizzare il report di notifica all'apertura di un modello, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`, che corrisponde al valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio di report di notifica contenente l'elenco delle assegnazioni del disegno:

```
-----
PROJECT NEWS!!!!

This is an automatic newsflash for project participants

This message is shown when anyone opens the model or runs "notification_report" report template
-----

NOTIFICATION OF ASSIGNMENTS CONTRACT NO: 1          Page: 1
Objects assigned to user1                        Date: 07.11.2016
-----
```

Object	Name	Assigned to	Assigned by	Comment
A Drawing	[A.1] PLATE	user1	user2	OK
A Drawing	[C.2] COLUMN	user1	user2	OK

```
-----
0 assemblies, 0 parts and 2 drawings have been assigned to
-----
```

20.42 XS_SHOW_PERFORM_NUMBERING_MESSAGE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare o nascondere il pulsante **Esegui marcatura** nel messaggio di avviso visualizzato in Tekla Structures quando si tenta di creare un disegno senza marcatura o quando la marcatura non è aggiornata.

- Di default, l'opzione avanzata è impostata su `TRUE` e viene visualizzato il pulsante di marcatura.
- Per nascondere il pulsante, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`.

Per i modelli in modalità multi-user è opportuno lasciare nascosto il pulsante di marcatura poiché la marcatura non necessaria o non pianificata di grandi modelli potrebbe richiedere molto tempo oppure causare errori. Ciò può verificarsi se la casella di controllo **Sincronizza con il modello principale (salva-marca-salva)** non è selezionata nella finestra di dialogo **Marcatura**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.43 XS_SHOW_PROGRESS_BAR_FOR_PROJECT_STATUS_VISUALIZATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Viste del modello**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se la barra di avanzamento relativa alla visualizzazione dello stato progetto deve essere visualizzata o meno.

Per visualizzare la barra di avanzamento, impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default). Se non si desidera visualizzare la barra di avanzamento, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

20.44 XS_SHOW_REVISION_MARK_ON_DRAWING_LIST

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per consentire a Tekla Structures di includere la **Marca di revisione** in **Gestione documenti** anziché il **Numero revisione**. Il valore di default è `FALSE`. Ciò significa che viene visualizzato il numero revisione.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

20.45 XS_SHOW_SHADOW_FOR_ORTHO_IN_DX

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare se le ombre vengono visualizzate nelle viste del modello di rendering DirectX quando la proiezione ortogonale è attiva. Le ombre sono più evidenti nella proiezione prospettica che in quella ortogonale.

Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`.

Se si modifica il valore, è necessario riaprire la vista per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_SHOW_SHADOW_FOR_PERSPECTIVE_IN_DX \(pagina 463\)](#)

[XS_USE_ANTI_ALIASING_IN_DX \(pagina 513\)](#)

20.46 XS_SHOW_SHADOW_FOR_PERSPECTIVE_IN_DX

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare se le ombre vengono visualizzate nelle viste del modello di rendering DirectX quando la proiezione prospettica è attiva. Le ombre sono più evidenti nella proiezione prospettica che in quella ortogonale.

Di default, questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`.

Se si modifica il valore, è necessario riaprire la vista per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_SHOW_SHADOW_FOR_ORTHO_IN_DX](#) (pagina 463)

[XS_USE_ANTI_ALIASING_IN_DX](#) (pagina 513)

20.47 XS_SHOW_SITE_STUDS_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per visualizzare i pioli di cantiere nei disegni di assemblaggio. Se si imposta questa opzione su `FALSE`, i pioli non vengono visualizzati.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.48 XS_SHOW_STATISTICS_IN_DX

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per visualizzare le statistiche e il dispositivo di rendering utilizzato nelle viste del modello con rendering DirectX. Le statistiche vengono visualizzate nell'angolo inferiore sinistro della vista del modello, come misura dei fotogrammi al secondo.

Con questa opzione avanzata è possibile verificare facilmente che si stia utilizzando un acceleratore hardware grafico appropriato per le viste del modello Tekla Structures, specialmente nel caso di più GPU, come i laptop, che spesso dispongono di acceleratore sviluppato da CPU e di un acceleratore grafico esterno molto più potente.

Di default, l'opzione avanzata è impostata su `FALSE`.

Se si modifica il valore, è necessario riaprire la vista per attivare il nuovo valore.

Questa opzione avanzata non ha alcun effetto sulle viste del modello con rendering OpenGL legacy.

20.49 XS_SHOW_STUDS_IN_WORKSHOP_DRAWINGS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare i pioli di officina nei disegni di officina. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.50 XS_SHOW_TEMPLATE_LOG_MESSAGES

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Template e simboli

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per mostrare o nascondere i messaggi di errore relativi agli attributi template nel file di log. Impostarla su `FALSE` per nascondere questi messaggi. Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

20.51 XS_SINGLE_CENTERED_SCREW

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per controllare la quotatura di bulloni posizionati centralmente nelle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio nella quotatura integrata. I valori possibili sono:

- 0 = Esegue la quotatura dei bulloni centrati.
- 5 = Esegue la quotatura dei bulloni sulle linee centrali della parte principale.
- 6 = Sostituisce l'impostazione **Dimensioni interne del bullone della parte sec** per i bulloni centrati. Questa opzione si applica solo ai bulloni posizionati centralmente sulla parte.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.52 XS_SINGLE_CLOSE_DIMENSIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per chiudere le quote nelle viste di officina incluse in un disegno di assemblaggio.

- 0 = Le quote non vengono chiuse
- 1 = Le quote nella direzione x vengono chiuse, mentre le altre vengono lasciate aperte. Questo è il valore di default.
- 2= Vengono chiuse tutte le quote

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.53 XS_SINGLE_CLOSE_SHORT_DIMENSIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per chiudere le quote corte nelle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Il valore di default è 1. Se non si desidera chiudere le quote corte, immettere 0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.54 XS_SINGLE_COMBINE_DISTANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per impostare una distanza per la combinazione di quote nelle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Immettere un valore decimale, ad esempio 400.0.

Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.55 XS_SINGLE_COMBINE_MIN_DISTANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per impostare una distanza minima per la combinazione di quote nelle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Immettere un valore decimale, ad esempio 200.0.

Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.56 XS_SINGLE_COMBINE_WAY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per combinare quote nelle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Le opzioni corrispondono all'ordine di combinazione nella scheda Generale della finestra di dialogo **Proprietà quotatura**. Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

- L'opzione 0 evita la combinazione delle quote.
- L'opzione 1 combina le quote di posizione della parte con le quote interne della parte, e le quote interne del gruppo di bulloni con le distanze dal bordo dei bulloni. Le quote di posizione dei bulloni non vengono combinate con le quote interne dei bulloni.
- L'opzione 2 combina la quota di posizione della parte con le quote interne della parte e le quote interne del gruppo bulloni. Le quote interne dei bulloni vengono combinate con le quote di posizione dei bulloni. Le distanze dal bordo vengono visualizzate separatamente.
- L'opzione 3 combina le quote interne dei bulloni e le quote di posizione nella stessa linea di quota.
- L'opzione 4 combina le quote di posizione del gruppo di bulloni con le quote di posizione della parte. Con questa opzione non vengono combinate le quote interne della parte e dei bulloni, bensì le quote interne dei bulloni con le distanze dal bordo dei bulloni.
- L'opzione 5 combina le quote interne e le quote di posizione dei gruppi di bulloni nei casi in cui sono presenti diversi gruppi di bulloni.
- L'opzione 4.5 utilizza una combinazione dell'opzione 5 per la parte principale e una combinazione dell'opzione 4 per le parti secondarie.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.57 XS_SINGLE_DIMENSION_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per impostare un tipo di quota per le viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Le opzioni sono:

- 1= Relative, quote da punto a punto. Questo è il valore di default.
- 2= Assolute, quote da un punto iniziale comune.
- 3= Relative e assolute, combinazione di quote da punto a punto e da un punto iniziale comune.
- 4 = Assolute US, quote da un punto iniziale comune, che includono una marca di quota corrente (RD).
- 16 = Assolute US 2, simili alle quote assolute US, ma le quote corte vengono modificate in relative.
- 35 = Assolute più quote relative corte, simili alle quote assolute, ma le quote corte vengono modificate in relative. Anche chiamate assolute interne. Questa opzione consente di visualizzare entrambe le quote, ma non le quote relative in caso di quote lunghe. Questa opzione consente di visualizzare le quote assolute all'interno delle linee di quota.
- 99 = Assolute più tutte le quote relative sopra le assolute, simili alle quote relative e assolute, ma le quote relative vengono posizionate sopra quelle assolute.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.58 XS_SINGLE_DRAW_PART_AS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per definire la modalità di visualizzazione delle parti (il relativo tipo di rappresentazione) nelle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Le opzioni sono:

- 1 (valore default) solido
- 4 solido di officina (tubi circolari aperti)
- 2 simbolo della forma

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.59 XS_SINGLE_EXCLUDE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per escludere le viste di officina dai disegni di assemblaggio. Le opzioni sono:

- `NONE` include tutte le viste di officina.
- `MAIN_SHAFT` include le viste di officina di tutte le parti, eccetto le parti principali dell'assemblaggio.
- `ALL_SHAFTS` include le viste di officina di tutte le parti, ad eccezione di quelle con un altro oggetto saldato ad esse (ad esempio, le parti principali).
- Il valore `AUTO` (predefinito) include le viste di officina di tutte le parti, ad eccezione della parte principale più lunga nell'assemblaggio.
- `ALL_BUT_MAIN_PART` include le viste di officina solo delle parti principali dell'assemblaggio.
- `STANDARD` include le viste di officina di tutte le parti, ad eccezione delle parti standard. È possibile aggiungere `STANDARD` dopo qualsiasi valore esistente, ad esempio `MAIN_SHAFT_AND_STANDARD` crea un disegno di officina da tutte le parti, tranne la parte principale o le parti standard.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.60 XS_SINGLE_FORWARD_OFFSET

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per impostare la distanza utilizzata in Tekla Structures per cercare il punto di base di una quota nelle viste di officina incluse in un disegno di assemblaggio. Se Tekla Structures non trova un punto di base (angolo) entro la distanza di ricerca offset esterno definita, usa un punto angolare. Immettere un valore decimale, ad esempio `250.0`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.61 XS_SINGLE_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` (default) per fare in modo che le quote sagoma siano identiche al tipo di quota selezionato. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostarla su `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS \(pagina 345\)](#)

20.62 XS_SINGLE_NO_SHORTEN

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Viste di officina nei disegni di assemblaggio**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare viste di officina nei disegni senza accorciare le parti. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.63 XS_SINGLE_ORIENTATION_MARK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Viste di officina nei disegni di assemblaggio**

È possibile visualizzare i simboli di orientamento nelle viste di officina comprese nei disegni di assemblaggio. Per visualizzare i simboli di orientamento nelle viste di officina, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`.

Nelle proprietà disegno di assemblaggio eseguire le seguenti operazioni:

1. Nelle proprietà disegno di assemblaggio cliccare su **Layout** e aprire la scheda **Altro**.
2. Impostare l'opzione **Proprietà di officina** su **Proprietà correnti**. Tekla Structures utilizza le impostazioni delle marche di orientamento dalle proprietà del disegno di officina corrente. Se si selezionano altri attributi, la visibilità dei simboli di orientamento viene impostata in base al file di attributi selezionato.

Il valore di default è FALSE.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.64 XS_SINGLE_PART_DRAWING_VIEW_TITLE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare per definire un titolo per le viste dei disegni di officina nei disegni composti. È possibile utilizzare una delle seguenti opzioni per definire il titolo:

Immettere qualsiasi combinazione di testo e opzioni e racchiudere ciascuna opzione in simboli di percentuale (%).

Esempio: N. % MODEL_NUMBER%, marcato %PART_POS%

Le opzioni sono:

- PART_NAME
- PART_MATERIAL
- PART_POS
- ASSEMBLY_POS
- MODEL_NUMBER
- LENGTH
- PROFILE
- MAIN_PART_LENGTH
- DRAWING_BASE_NAME
- DRAWING_NAME

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.65 XS_SINGLE_PART_EXTREMA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per visualizzare le quote totali nelle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Immettere uno dei valori seguenti:

- 0 = Nessuna

- 2 = 1 volta
- 3 = Tutte

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.66 XS_SINGLE_PART_SHAPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per visualizzare o nascondere le quote sagoma nelle viste di officina nei disegni di assemblaggio.

Impostare su 1 (valore predefinito) per visualizzare le quote della sagoma nelle viste di officina.

Impostare su 0 per nascondere le dimensioni della sagoma nelle viste di officina.

Tekla Structures crea automaticamente le quote del raggio per gli smussi curvi nei disegni di officina quando si utilizzano le quote della sagoma.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.67 XS_SINGLE_SCALE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per impostare la scala delle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Immettere un valore decimale. Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per fare in modo che in Tekla Structures venga utilizzata la scala 1/10, immettere 10.0.

Questa opzione avanzata è correlata all'opzione avanzata [XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_SCALE \(pagina 522\)](#).

20.68 XS_SINGLE_SCREW_INTERNAL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per visualizzare o nascondere quote interne dei bulloni nelle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio.

Impostare su 1 per mostrare le dimensioni interne dei bulloni.

Impostare su 0 per nascondere le dimensioni interne dei bulloni.

Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.69 XS_SINGLE_SCREW_POSITIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per includere le quote di posizione per i bulloni nelle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Immettere uno dei valori seguenti:

- 0 = Disattivata
- 1 = Attivata

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.70 XS_SINGLE_USE_WORKING_POINTS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per includere le quote dai punti di lavoro nelle viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Immettere uno dei valori seguenti:

- 0= Nessuno (valore di default)
- 1 = Parte principale
- 2 = Punti schema
- 3 = Entrambi

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.71 XS_SINGLE_X_DIMENSION_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Utilizzare per impostare il tipo di quota per le viste di officina incluse nei disegni di assemblaggio. Si tratta di quote altrimenti simili alle quote lineari impostate con l'opzione avanzata `XS_SINGLE_X_DIMENSION_TYPE`, ma sostituiscono l'impostazione di linearità per le quote orizzontali.

- 0 = In Tekla Structures vengono utilizzate le impostazioni delle quote lineari
- 1 = Relative, quote da punto a punto. Questo è il valore di default.
- 2 = Assolute, quote da un punto iniziale comune.
- 3 = Relative e assolute, combinazione di quote da punto a punto e da un punto iniziale comune.
- 4 = Assolute US, quote da un punto iniziale comune, che includono una marca di quota corrente (RD).
- 16 = Assolute US 2, simili alle quote assolute US, ma le quote corte vengono modificate in relative.
- 35 = Assolute più quote relative corte, simili alle quote assolute, ma le quote corte vengono modificate in relative. Anche chiamate assolute interne. Questa opzione consente di visualizzare entrambe le quote, ma non le quote relative in caso di quote lunghe. Questa opzione consente di visualizzare le quote assolute all'interno delle linee di quota.
- 99 = Assolute più tutte le quote relative sopra le assolute, simili alle quote relative e assolute, ma le quote relative vengono posizionate sopra quelle assolute.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.72 XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura - bulloni

Utilizzare per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche bulloni (cantiere). Il valore di default è `%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER%`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un bullone e il foro è normale.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.73 XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Utilizzare per definire il contenuto dell'elemento dimensioni nelle marche dei bulloni d'officina nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un bullone e il foro è normale.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio,
`%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%.`

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (\) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 478\)](#)

[XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 480\)](#)

20.74 XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche fori (cantiere). Per visualizzare, ad esempio, il numero di bulloni e il diametro del foro nella marca, immettere `%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER%`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro e nessun bullone (e il foro è normale).

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK

- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.75 XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare per definire il contenuto dell'elemento dimensioni nelle marche fori dei bulloni d'officina nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro e nessun bullone (e il foro è normale).

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL

- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 475\)](#)

[XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 480\)](#)

20.76 XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche fori asolati (cantiere). Il valore di default è `%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% (%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MIN%x%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MAX%)`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro asolato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER

- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.77 XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare per definire il contenuto dell'elemento dimensioni nelle marche fori lunghi dei bulloni d'officina nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro asolato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER

- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 478\)](#)

[XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 475\)](#)

20.78 XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Utilizzare per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche per i fori bulloni sovradimensionati (cantiere). Il valore di default è
`%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER%`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro sovradimensionato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio,
`%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (\) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 449\)](#)

[XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 483\)](#)

20.79 XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche fori sovradimensionati dei bulloni cantiere nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro sovradimensionato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK

- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 450\)](#)

[XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 481\)](#)

20.80 XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni**

Utilizzare per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche per i fori bulloni rastremati (cantiere). Il valore di default è `%BOLT_NUMBER%*\216%HOLE.DIAMETER.1% TAP M%BOLT_DIAMETER%`.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro rastremato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER
- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y

- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(pagina 451\)](#)

[XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(pagina 485\)](#)

20.81 XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - bulloni

Utilizzare per definire il contenuto dell'elemento **Dimensioni** nelle marche fori rastremati dei bulloni cantiere nei disegni di progetto/montaggio.

Questa opzione avanzata viene utilizzata solo quando è presente un foro rastremato.

È possibile utilizzare qualsiasi combinazione di testo e delle opzioni seguenti come valore per questa opzione avanzata: È possibile utilizzare le opzioni in qualsiasi ordine e fare calcoli.

- BOLT_NUMBER

- DIAMETER
- LENGTH
- HOLE.DIAMETER
- LONG_HOLE_X
- LONG_HOLE_Y
- LONGHOLE_MIN (valore minore tra le quote del foro asolato)
- LONGHOLE_MAX (valore maggiore tra le quote del foro asolato)
- BOLT_STANDARD
- BOLT_MATERIAL
- BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- BOLT_COUNTERSUNK
- BOLT_SHORT_NAME
- BOLT_FULL_NAME

Racchiudere ciascuna opzione tra simboli di percentuale.

NOTA Se si definisce questa opzione avanzata in un `.ini` file, utilizzare il doppio segno di percentuale `%%` intorno alle opzioni. Ad esempio, `%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`.

Per utilizzare caratteri speciali, inserire una barra rovesciata (`\`) seguita da un numero ASCII.

Con le opzioni di tipo-lunghezza, ma non nei calcoli, è possibile specificare il numero di decimali. Ad esempio, `HOLE.DIAMETER.2` mostra i diametri dei fori (rastremati) con due decimali.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA](#) (pagina 453)

[XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE](#) (pagina 484)

20.82 XS_SKIP_START_UP_SIGNIN_ON_PREMISE_LICENSING

Questa opzione avanzata

`XS_SKIP_START_UP_SIGNIN_ON_PREMISE_LICENSING` ignora la finestra di dialogo di accesso durante l'avvio di Tekla Structures quando si imposta su

TRUE. È particolarmente utile se si utilizzano le licenze in loco e non si desidera eseguire l'accesso.

Questa opzione avanzata deve essere letta da Tekla Structures nelle prime fasi di avvio. È possibile impostarla come [variabile di ambiente Windows, in un file batch](#) o in [bypass.ini](#).

20.83 XS_SNAPSHOT_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la cartella in cui Tekla Structures salva le istantanee quando si passa alla scheda **Vista (Viste nei disegni)** e si clicca su **Screenshot**. Se non si definisce alcun percorso, le istantanee vengono salvate nella cartella del modello corrente in Tekla Structures. Il valore di default è `.\screenshots\`.

Se la cartella definita non esiste, Tekla Structures la crea automaticamente quando si esegue un'istantanea.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Esempio

`c:\temp\`

20.84 XS_SOLID_BUFFER_SIZE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Velocità e precisione

Utilizzare questa opzione avanzata per definire le dimensioni di buffer degli oggetti solidi. Il valore è il numero di solidi medi semplici. L'impostazione delle dimensioni del buffer varia in base all'ambiente.

Tekla Structures crea un buffer nella RAM di sistema per memorizzare la rappresentazione solida delle parti create durante alcuni processi. Ad esempio, Tekla Structures crea oggetti solidi durante la marcatura di un modello. Quando il buffer è pieno, Tekla Structures ne cancella il contenuto per poter continuare ad utilizzarlo.

Quando la dimensione del buffer viene aumentata, Tekla Structures conserva più oggetti solidi in memoria e non deve ricrearli troppo spesso. Aumentando

questo valore, viene incrementata anche la memoria utilizzata dai processi. Riducendo questo valore, vengono ridotti i requisiti di memoria, ma anche le prestazioni poiché Tekla Structures deve ricreare gli oggetti solidi più spesso.

Per ottimizzare la dimensione del buffer degli oggetti solidi è opportuno provare varie impostazioni. Ricordarsi che l'apertura delle finestre di Tekla Structures richiede una certa quantità di RAM e che anche altri programmi utilizzano la RAM per vari processi.

Per ottenere prestazioni ottimali con i modelli di grandi dimensioni in condizioni di memoria limitata, impostare la dimensione di cache dei solidi su un valore compreso tra 0.2 e 5 moltiplicato per il numero di parti nel modello. Per conoscere il numero di parti nel modello, passare alla scheda **Modifica** e cliccare su **Informazioni** --> **Dimensione modello**.

Nei sistemi a 64 bit non è in genere necessario modificare il valore di default. Se la quantità di memoria è notevole, mantenere le dimensioni del buffer grandi almeno quanto il numero di parti nel modello.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

20.85 XS_SOLID_USE_HIGHER_ACCURACY

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

NOTA Questa opzione avanzata aumenta il numero di facce negli oggetti solidi, rallentando il sistema Tekla Structures. Si consiglia di utilizzare questa opzione avanzata solo quando necessario.

Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE` nel `options.ini` file nella cartella del modello:

- Dopo avere impostato la rappresentazione della parte su **Esatto** nella finestra di dialogo **Visualizza**, le parti vengono visualizzate con gli arrotondamenti. Anche i poligoni di saldatura includono gli arrotondamenti dei profili.
- Quando l'opzione avanzata [XS_DISPLAY_FILLET_EDGES \(pagina 156\)](#) è impostata su `TRUE`, le linee sono visualizzate tra gli arrotondamenti ed i segmenti diritti delle parti.
- Volume della parte, area e peso netto sono più vicini ai valori reali di produzione.

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` nel file `options.ini` nella cartella modello. Il valore di default è `FALSE`.

Limitazioni

- Non attivare questa opzione avanzata quando si creano file NC/DSTV, poiché potrebbero verificarsi imprecisioni nei dati esportati.
- Non attivare questa opzione avanzata quando si creano disegni di singole parti o di assemblaggio, poiché potrebbe comportare la creazione di linee di quota non necessarie.
- Nei componenti, alcuni irrigidimenti possono interferire con le flange di colonne o travi.
- Alcune distanze dal bordo dei bulloni non vengono calcolate correttamente.

Vedere anche

[XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE](#) (pagina 117)

20.86 XS_STACKED_FRACTION_TYPE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Unità imperiali**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'aspetto delle frazioni. È possibile utilizzare le frazioni impilate in disegni, testo, marche e così via, ma non nei template. Le opzioni sono (da sinistra a destra nell'illustrazione):

$1/16$ $\frac{1}{16}$ $1/16$ 1_{16}

- `NOT_STACKED`
- `DASH`
- `SLASH`
- `WITHOUT_SLASH`

Se non si desidera utilizzare frazioni sovrapposte, impostare questa opzione avanzata su `NOT_STACKED`, (default) o utilizzare una barra rovesciata (`\`) prima della barra (`/`) nel testo, ad esempio `1\16`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.87 XS_STANDARD_GUSSET_WIDTH_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la tolleranza tra le larghezze effettive e standard dei piatti piastra creati tramite strumenti di modellazione o connessioni. In Tekla Structures viene utilizzato un file di piastra standard per definire la larghezza di piastra di default, incluso il valore di tolleranza. Immettere un valore in millimetri, ad esempio 1.0.

Di seguito sono riportati i componenti che utilizzano questa opzione avanzata:

- **Piastra saldata (10)**
- **Piastra bullonata (11)**
- **Tube gusset (20)**
- **Piastra tubolare d'angolo (56)**
- **Piastra imbullonata d'angolo (57)**
- **Piastra flangiata (58)**
- **Piastra flangiata su tubo (59)**
- **Incrocio con piastra flangiata (60)**
- **Incrocio con piastra (62)**
- **Piastra in angolo flangiata (63)**

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.88 XS_STANDARD_STIFFENER_WIDTH_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la tolleranza tra la larghezza effettiva e la larghezza standard dei piatti d'irrigidimento creati tramite:

- **Piastra di accoppiamento irrigidita (17)**
- **Piatto d'estremità irrigidito (27)**
- **Tronchetto (28)**
- **Rinforzo (40)**
- **Piatto d'estremità irrig. parz. (65)**
- **Trave con irrigidimenti (129)**
- **Colonna con piastra di accoppiamento (131)**

- **Connessione a momento bullonata (134)**
- **Tronchetto trave su trave (135)**
- **Angolari (141)**
- **Piatto piegato (151)**
- **Connessione a momento (181)**
- **Colonna con irrigidimenti W (182)**
- **Colonna con irrigidimenti (186)**
- **Colonna con irrigidimenti S (187)**
- **Stiffeners (1003)**
- **Piastra di base irrig. anima (1016)**
- **Multiple stiffeners (1064)**

Immettere il valore in millimetri. Non utilizzare il valore 0. Di default, l'opzione avanzata è impostata su 10.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.89 XS_STD_LOCALE

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e deve essere impostata nei file `lang_<CurrentLanguage>.ini`.

Utilizzare questa opzione avanzata per aprire i disegni quando si utilizza Tekla Structures in inglese in un sistema operativo Windows con impostazioni internazionali multibyte. Impostarla su uno dei valori seguenti nel file `lang_<CurrentLanguage>.ini`, a seconda delle impostazioni internazionali del sistema operativo:

- `set XS_STD_LOCALE=japanese`
- `set XS_STD_LOCALE=chinese-traditional`
- `set XS_STD_LOCALE=chinese-simplified`
- `set XS_STD_LOCALE=russian_us.1251`
- `set XS_STD_LOCALE=korean_korea.949`

Se si imposta `XS_STD_LOCALE` su qualsiasi altro valore o non si imposta alcun valore, viene utilizzata automaticamente l'impostazione internazionale inglese.

NOTA Per ulteriori informazioni sulle impostazioni internazionali, vedere <https://msdn.microsoft.com/en-us/library/ms903928.aspx>.

Per un esempio su come visualizzare correttamente i caratteri modificando le impostazioni locali e il valore dell'opzione avanzata XS_STD_LOCALE, vedere [Come visualizzare correttamente i caratteri cirillici](#).

20.90 XS_STD_PART_MODEL

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Per utilizzare parti standard nella marcatura, immettere il percorso della cartella del modello di parti standard come valore per questa opzione avanzata. Un modello di parti standard contiene solo parti standard con prefissi di parte specifici. Durante la marcatura in Tekla Structures, tutte le parti nel modello corrente vengono confrontate con il modello delle parti standard. La marcatura applica qualsiasi marca di posizione parte (solo il prefisso della parte) presente nel modello di parti standard a tutte le parti identiche nel modello corrente. Per non utilizzare parti standard, non impostare alcun valore.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

`XS_STD_PART_MODEL=C:\TeklaStructuresModels\StandardParts\`

20.91 XS_STEEL1_TS_PAGE_9_EXTENSION

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa impostazione avanzata per individuare il contenuto di pagina 9 dei componenti. Di default, vengono utilizzate le impostazioni componenti standard. Nel sistema imperiale statunitense, ad esempio, è possibile utilizzare il valore `_usimp`.

20.92 XS_STEEL1_TS_PAGE_10_EXTENSION

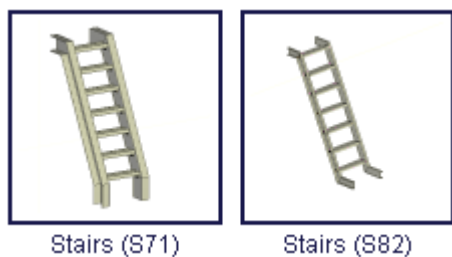
Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Utilizzare questa impostazione avanzata per individuare il contenuto della pagina 10 dei componenti (gradini del catalogo nei componenti scale). Di default, vengono utilizzate le impostazioni dei componenti standard.

I profili dei gradini derivano dal file `steps.dat`, che è specifico dell'ambiente. Per ottenere un profilo visibile nella lista catalogo gradini/profilo gradini nella finestra di dialogo del componente **Scale**, i nomi dei profili devono essere elencati anche nel file `.inp` specifico dell'ambiente nella cartella `\TeklaStructures\<version>\applications\steel1`. Esistono file diversi per ciascun ambiente: `ts_page_10_australasia.inp`, `ts_page_10_austria.inp`, `ts_page_10_china.inp` e così via. Ad esempio, nell'ambiente statunitense è possibile utilizzare il valore `_usimp` per questa opzione avanzata.

Componenti scale interessati e opzioni:

- **Scale (S71):** Scheda Impost.scale: Catalogo gradini
- **Scale (S82):** Scheda Parametri: Profilo Gradino



Per Scale S71, il **Tipo di gradino** deve essere impostato su **Catalogo gradini**, per poter selezionare il profilo gradino dalla lista **Catalogo gradini**.

20.93 XS_STORE_MULTIPLE_BAK_FILES

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Posizioni dei file

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per memorizzare più versioni della copia di backup del database di modelli. Il valore di default è `FALSE`.

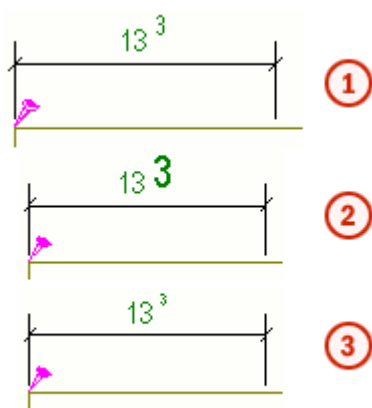
Una nuova copia del file di backup `.bak` viene creata ad ogni salvataggio del modello. Il nome di ciascun file di backup include la data e l'ora di creazione del file. I file obsoleti o non necessari devono essere eliminati manualmente.

20.94 XS_SUPERSCRIPT_HEIGHT_FACTOR

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il fattore di scala per l'altezza del testo degli apici utilizzati nelle quote. Il valore di default è 0.7.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.



(1) 0.7

(2) 1.5

(3) 0.5

20.95 XS_SUPERSCRIPT_USED_IN_DRAWING_TEXTS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**:
Quotatura - generale

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per attivare la visualizzazione del superscript nei testi dei disegni e su **FALSE** per disattivarla. Il valore di default è **TRUE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.96 XS_SUPPORT_TOOL_EXCLUDE_ALL_FILES

Questa opzione avanzata deve essere impostata nel file `user.ini` o `teklastructures.ini`.

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per evitare che lo strumento di supporto preselezioni tutti i file per l'invio nella richiesta di supporto. Per impostazione predefinita, Tekla Structures seleziona tutti i file che potrebbero provocare problemi con modelli di grandi dimensioni. Si noti che questa opzione avanzata non funziona se la si definisce nel file `options.ini`.

20.97 XS_SWITCH_MULTI_NUMBERS_FOR

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'ordine in cui le marche dei disegni composti e le marche parti o di assemblaggio appaiono nelle marche multiple. Le opzioni sono: `NONE`, `ASSEMBLIES`, `PARTS` e `ASSEMBLIES_AND_PARTS`. Il valore di default è `ASSEMBLIES_AND_PARTS`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Se questa opzione avanzata è impostata su `PARTS`, la presentazione delle marche multiple per le parti è 101a e non a101.

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR](#) (pagina 526)

20.98 XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il prefisso definito per le marche parti e/o di assemblaggio di Tekla Structures in un suffisso (ad esempio A1 diventa 1A). Le opzioni sono `NONE`, `PARTS`, `ASSEMBLIES` e `ASSEMBLIES_AND_PARTS`. Il valore di default è `ASSEMBLIES_AND_PARTS`.

NOTA Le opzioni avanzate [XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 60) e [XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#)

(pagina 361) sostituiscono l'opzione avanzata

`XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR`. `XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR` non ha alcun impatto sui numeri di posizione assemblaggio e/o parte se si utilizza `XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING` e/o `XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

20.99 SYMEDHOME

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Template e simboli

Questa opzione avanzata indica il percorso del file di programma dell'Editor simboli `symed.exe`. Il valore di default è `%XSBIN%`.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

20.100 XS_SYSTEM

Categoria nella finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Posizioni dei file

NOTA Questa opzione avanzata è destinata solo agli amministratori.

Questa opzione avanzata indica il percorso della cartella di sistema di Tekla Structures. La cartella di sistema viene utilizzata per memorizzare i file che definiscono le impostazioni di default. Questi includono, ad esempio, file standard, file di dati (`.dat`), file di proprietà, file di motivi di retinatura, file di disegno, file di template e file di report.

Definizione di più cartelle di sistema

È possibile specificare più cartelle di sistema e in questo modo definire impostazioni specifiche per ciascun ruolo. Utilizzare le opzioni di ruolo definite nel file `env_<environment>.ini` per indicare i ruoli quando si specificano le cartelle di sistema in `XS_SYSTEM`. Ad esempio, `XS_STEEL` (`\Steel`), `XS_CONCRETE` (`\Concrete`), `XS_ENGINEERING` (`\Engineering`) e `XS_PRECAST` (`\Precast`) puntano alle cartelle che contengono le impostazioni specifiche di tale ruolo. Di seguito è riportato un possibile esempio di opzione del ruolo acciaio nel file `env_<environment>.ini`:


```
set XS_STEEL=%XSDATADIR%\environments\Steel\master_drawings\;%XSDATADIR%
\environments\Steel\model_filters\;%XSDATADIR%
\environments\Steel\model_settings\
```

Per specificare più cartelle di sistema in XS_SYSTEM, immettere le opzioni che indicano le opzioni dei ruoli e separarle con punti e virgola.

Esempio

```
set
XS_SYSTEM=%XS_STEEL%;%XS_ENGINEERING%;%XS_CONTRACTOR%;%XS_GENERAL%;%XSDATA
DIR%\environments\common\system\
```

Tekla Structures effettua la ricerca nelle cartelle da destra a sinistra. Se sono presenti file con nomi identici in più cartelle, verrà utilizzato quello letto per ultimo. Nell'esempio sopra, verranno utilizzati i file trovati in XS_STEEL invece dei file con nomi identici in common\system\ o in qualsiasi altra cartella citata prima dell'ultima cartella.

L'opzione avanzata è specifica del sistema e non è possibile modificarla.

20.101 XS_SYSTEM_INTERNAL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

AVVERTENZA Non modificare i valori di questa opzione avanzata.

Questa opzione avanzata è destinata solo agli amministratori.

Questa opzione avanzata definisce la posizione della cartella di sistema Tekla Structures di sola lettura che contiene i file utilizzati internamente da Tekla Structures. La cartella interna del sistema contiene file standard, di dati (.dat) e di proprietà. Di default, questa cartella viene sempre letta.

Se sono stati creati file standard personalizzati o non si desidera utilizzare i file interni di sistema, facoltativamente è possibile disattivare l'utilizzo della cartella interna del sistema. Aggiungere XS_DISABLE_SYSTEM_INTERNAL=true al file .ini di ambiente (env_<environment_name>.ini).

NOTA Disattivare l'uso della cartella interna del sistema potrebbe rimuovere i percorsi di alcuni importanti file di configurazione, impedendo ad alcuni componenti di funzionare come previsto.

Vedere anche

[XS_SYSTEM \(pagina 496\)](#)

21 Opzioni avanzate - T

21.1 TEMPLATE_FONT_CONVERSION_FILE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Template e simboli

Questa opzione avanzata indica la posizione del file di conversione dei caratteri del sistema (caratteri dell'Editor template) `template_fonts.cnv` di Tekla Structures. Di default, il percorso è `%DXK_FONTPATH%\template_fonts.cnv`, ad esempio `C:\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\environments\common\fonts\template_fonts.cnv`. Questo file è utilizzato per la mappatura dei caratteri di sistema di Tekla Structures (fixfont, romsim, romsim8, romco) ai caratteri di Windows nell'esportazione DWG/DXF.

Sintassi: `<Template Editor font>= windows font [* width correction factor]`

Ad esempio: `romco = Times New Roman * 0.5`

È disponibile un altro file di conversione, `dxmf_fonts.cnv`, che converte i caratteri True Type in caratteri SHX.

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

21.2 XS_TEMPLATE_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Questa opzione avanzata indica le cartelle contenenti i file di template (*.tpl) e report (*.rpt).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

È possibile definire più percorsi di cartelle. Utilizzare un punto e virgola per separare i percorsi delle cartelle.

I template vengono cercati in più cartelle in un determinato ordine di ricerca.

21.3 XS_TEMPLATE_DIRECTORY_SYSTEM

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta dai file di ambiente. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Questa opzione avanzata viene utilizzata nei file di inizializzazione dell'ambiente `env_<environment_name>.ini` per definire la posizione di template (`.tpl`) e report (`.rpt`). È possibile utilizzare liste dei percorsi delle cartelle separate da punto e virgola.

Utenti diversi dagli amministratori possono definire cartelle locali tramite le opzioni avanzate `XS_FIRM`, `XS_PROJECT` e `XS_TEMPLATE_DIRECTORY`.

Esempio

```
set XS_TEMPLATE_DIRECTORY_SYSTEM=%XSDATADIR%
\environments\uk\general\template\
```

Vedere anche

[XS_TEMPLATE_DIRECTORY \(pagina 498\)](#)

[XS_FIRM \(pagina 265\)](#)

[XS_PROJECT \(pagina 383\)](#)

21.4 XS_TEMPLATE_MARK_SUB_DIRECTORY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Posizioni dei file

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare il nome della sottocartella in cui Tekla Structures cerca i template utilizzati nelle marche. Quando si aggiunge un template in una marca, i template disponibili sono visualizzati nella finestra di dialogo **Contenuto marca - template**. Non è possibile definire più cartelle utilizzando liste separate da punto e virgola dei percorsi di cartelle.

`mark` è il valore di default per questa opzione avanzata. È possibile creare un'altra cartella con un altro nome e salvare al suo interno i template delle marche, quindi immettere il nome della cartella come valore per questa opzione avanzata.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Esempio di utilizzo di un'altra cartella:

```
XS_TEMPLATE_MARK_SUB_DIRECTORY=my_mark_tpl
```

I template delle marche in questo esempio saranno cercati nelle cartelle di seguito nel seguente ordine:

```
%XS_TEMPLATE_DIRECTORY%\my_mark_tpl
```

```
ModelDir\my_mark_tpl
```

```
%XS_PROJECT%\my_mark_tpl
```

```
%XS_FIRM%\my_mark_tpl
```

```
%XS_TEMPLATE_DIRECTORY_SYSTEM%\my_mark_tpl
```

```
%XS_SYSTEM%\my_mark_tpl
```

21.5 XS_TEXT_ORIENTATION_EPSILON

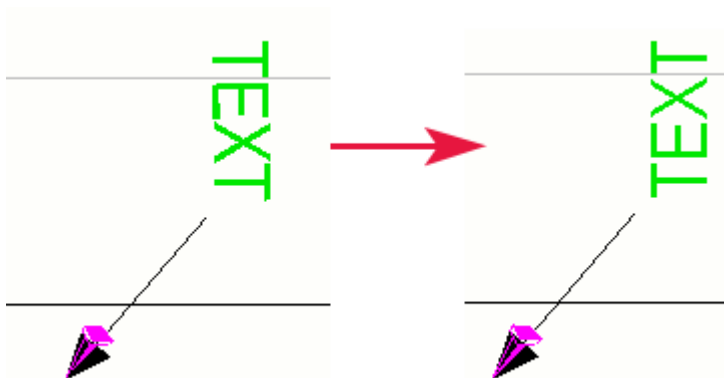
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il punto in cui il testo della marca di quota posizionato quasi verticalmente viene ruotato in modo da trovarsi nella posizione opposta.

L'impostazione di default è `0.1`, ovvero 5.72958 gradi. Ad esempio, per ruotare il testo di 100 gradi (o 10 su 90), impostare questa opzione avanzata su `.175`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio



21.6 XS_THICKNESS_PARAMETER_IS_CROSS_SECTION_THICKNESS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Profili

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il metodo di misurazione dello spessore delle parti (flange, piatti, pareti e così via). Quando l'impostazione è `FALSE`, il parametro dello spessore del profilo definisce lo spessore effettivo. Quando l'impostazione è `TRUE`, il parametro dello spessore definisce lo spessore della sezione trasversale (che non corrisponde allo spessore effettivo se la parte è inclinata).

Il valore di default è `FALSE`. È consigliabile utilizzare questo valore.

La modifica è relativa ai seguenti tipi di profili:

- SPD
- EPD
- I
- RHS
- PD
- P

21.7 XS_TPLED_INI

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Posizioni dei file**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione del file `tpled.ini`. Il file `tpled.ini` controlla le impostazioni dei template specifiche dell'ambiente.

Si tratta di un'opzione avanzata specifica del sistema.

Esempio

```
..\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\environments\default\template\settings\
```

21.8 XS_TRY_TO_KEEP_LOCATION_IN_FREEPLACING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Proprietà disegni**

Utilizzare questa opzione avanzata per ottimizzare la funzionalità di disposizione degli oggetti di annotazione utilizzando il comando **Disponi oggetti** nei disegni.

Questa opzione avanzata è impostata su `TRUE` di default; ciò significa che il comando **Disponi oggetti** tenta di trovare per l'oggetto selezionato una nuova posizione, che sia quanto più vicino possibile alla posizione corrente. Se la posizione corrente è libera, l'oggetto non viene spostato.

Quando questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, il comando **Disponi oggetti** funziona allo stesso modo di **Ignora posizioni correnti**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

21.9 XS_TSEP_TO_BE_INSTALLED_ORG_DIR

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata definisce il percorso di una cartella condivisa che contiene `.tsep` pacchetti. Tekla Structures gestisce questa cartella e i relativi contenuti.

Quando si imposta questa opzione avanzata nel `user.ini` file, tutti i `.tsep` pacchetti nella cartella condivisa vengono installati automaticamente.

21.10 XS_TUBE_UNWRAP_LIMIT_THICKNESS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#) nelle opzioni avanzate: Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il modo in cui vengono disegnati i tubi in Tekla Structures.

Impostare su un valore decimale. In Tekla Structures vengono disegnate singolarmente le superfici interna ed esterna dei tubi più spessi di questo valore. Il valore è sempre espresso in millimetri, indipendentemente dalle unità utilizzate nel modello.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

NOTA Se l'opzione avanzata XS_TUBE_UNWRAP_WITH_CUT_HOLES è impostata su TRUE, questa opzione avanzata non ha effetto.

21.11 XS_TUBE_UNWRAP_PAPER_THICKNESS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#) nelle opzioni avanzate: Proprietà disegni

Questa opzione avanzata allunga i tubi spianati in base al fattore di moltiplicazione seguente:

fattore = $1.0 + 2 * XS\_TUBE\_UNWRAP\_PAPER\_THICKNESS / \text{diametro}$

Il valore di default è 0.0.

NOTA Se l'opzione avanzata XS_TUBE_UNWRAP_WITH_CUT_HOLES è impostata su TRUE, questa opzione avanzata non ha effetto.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Tubo d=219

Quando si imposta l'opzione avanzata su 0, la lunghezza spianata del tubo $(1.0 * \pi * \text{diametro}) = 688$.

Quando l'opzione avanzata è impostata su 10, la lunghezza del tubo spianato = fattore * diametro * $\pi = (1.0 + 2 * 10 / 219) * 219 * 3.14 = 751$

21.12 XS_TUBE_UNWRAP_USE_PLATE_PROFILE_TYPE_IN_NC

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#) nelle opzioni avanzate: CNC

Per utilizzare il profilo del piatto di tipo B nei dati di intestazione del file NC per tubi rotondi spianati, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. Per utilizzare RO per i tubi rotondi, impostare l'opzione su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata funziona solo per i tubi diritti, non per i tubi di polybeam.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

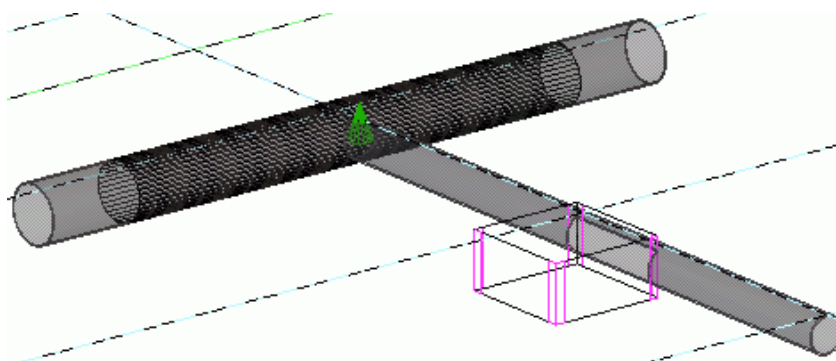
AVVERTENZA Utilizzare questa opzione avanzata solo se l'opzione avanzata `XS_TUBE_UNWRAP_WITH_CUT_HOLES` è stata impostata su `TRUE`.

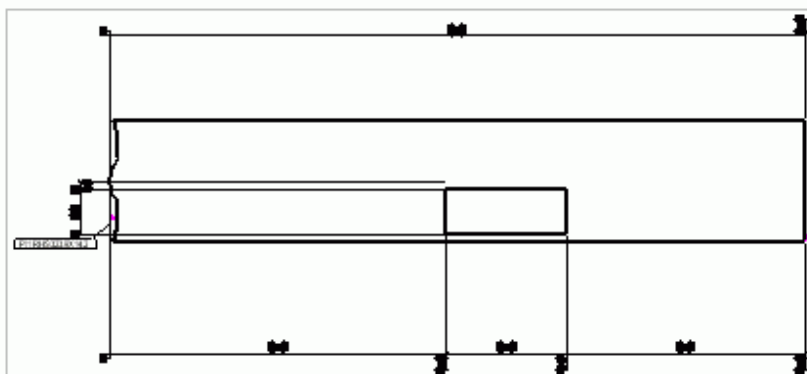
21.13 XS_TUBE_UNWRAP_WITH_CUT_HOLES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per includere i fori di taglio nei disegni di officina o nei file NC dei profili CHS (sezione cava circolare) spianati.

Di default, l'opzione avanzata è impostata su `TRUE`. Se si imposta su `FALSE`, viene applicato il metodo per gli spianati esistente.





Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

-
- NOTA** • Se si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, le opzioni avanzate `XS_TUBE_UNWRAP_LIMIT_THICKNESS` e `XS_TUBE_UNWRAP_PAPER_THICKNESS` non hanno effetto.
- L'utilizzo dell'opzione avanzata non influisce sui profili dei tubi conici.
-

22 Opzioni avanzate - U

22.1 XS_UEL_IMPORT_FOLDER

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini). È specifico del sistema. Si consiglia di impostare questa opzione avanzata nel `user.ini` file

È possibile raccogliere tutti i `.uel` file esportati dai componenti personalizzati e i profili tracciati nelle cartelle, quindi importarli automaticamente nei nuovi modelli. Utilizzare questa opzione avanzata per indicare le cartelle che contengono i `.uel` file. È comunque necessario esportare manualmente i componenti personalizzati e i profili tracciati in queste cartelle.

Per indicare più cartelle, separare i percorsi delle cartelle con un punto e virgola. Ad esempio:

```
set XS_UEL_IMPORT_FOLDER=%XSDATADIR%
\environments\default\components_sketches\;%XSDATADIR%
\environments\common\components_sketches\concrete\;%XSDATADIR%
\environments\common\components_sketches\steel\;%XSDATADIR%
\environments\common\components_sketches\
```

Quando questa opzione avanzata viene impostata e si crea un nuovo modello, Tekla Structures importa automaticamente i file `.uel` nel modello.

NOTA Per utilizzare i componenti personalizzati e i profili tracciati correlati nei modelli esistenti, importare i `.uel` file attraverso il **Applicazioni e componenti** catalogo. Se i file `.uel` contengono solo profili tracciati, importarli attraverso il catalogo profili.

Vedere anche

[XSDATADIR \(pagina 121\)](#)

22.2 XS_UNDERLINE_AFTER_POSITION_NUMBER_IN_HARDSTAMP

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)** nelle **opzioni avanzate: CNC**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per inserire un carattere di sottolineatura (`_`) dopo la posizione della parte (senza una posizione dell'assemblaggio) nella punzonatura.

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.3 XS_UNFOLDING_ANGLE_DIM_FORMAT

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Quotatura - spianati**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il formato del testo di quota dell'angolo immettendo un valore intero compreso tra 0 e 7. Il valore di default è 1. Immettere uno dei valori seguenti:

- 0 = ###
- 1 = ###[. #]
- 2 = ###. #
- 3 = ###[. ##]
- 4 = ###. ##
- 5 = ###[. ###]
- 6 = ###. ###
- 7 = ### #/ #

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.4 XS_UNFOLDING_DONT_USE_NEUTRAL_AXIS_FOR_RADIUS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - spianati

Questa opzione avanzata influisce sul calcolo della lunghezza delle polybeam curve. Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per calcolare la lunghezza di sviluppo lungo la superficie interna della polybeam curva. Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` per calcolare la lunghezza di sviluppo lungo l'asse neutro (asse centrale) della polybeam. Il valore di default è `TRUE`.

A seconda del valore impostato, è possibile avere nel modello oggetti curvi dall'aspetto simile, ma solo con lunghezze diverse, poiché questa opzione avanzata influisce solo sulle lunghezze indicate delle polybeam e non sulle travi curve (travi con raggio).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Questa opzione avanzata non funziona se [XS_USE_OLD_POLYBEAM_LENGTH_CALCULATION \(pagina 532\)](#) è impostato su `TRUE`.

NOTA Le impostazioni in `unfold_corner_ratios.inp` hanno priorità su questa opzione avanzata.

22.5 XS_UNFOLDING_ANGLE_DIM_PRECISION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - spianati

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la precisione del testo dell'angolo di quota. Immettere un valore intero compreso tra 1 e 10. Il valore di default è 10. Immettere uno dei valori seguenti:

- 1 = 0.00
- 2 = 0.50
- 3 = 0.33
- 4 = 0.25
- 5 = 1/8
- 6 = 1/16
- 7 = 1/32
- 8 = 1/10
- 9 = 1/100

- 10 = 1/1000

I valori compresi tra 1 e 4 vengono utilizzati per definire la precisione con arrotondamento. Con una precisione di 0,33, ad esempio, la quota effettiva 50,40 viene visualizzata come 50,33. I valori compresi tra 5 e 7 vengono utilizzati solo per le unità di misura imperiali. I valori compresi tra 8 e 10 vengono utilizzati per definire la precisione senza arrotondamento.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.6 XS_UNFOLDING_PLANE_EPSILON

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - spianati**

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il limite per controllare se tutti i punti delle sezioni si trovano sullo stesso piano. Se i punti si trovano sullo stesso piano, la parte può essere spianata. Immettere il valore in millimetri. Il valore di default è 0,01 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.7 XS_UNIQUE_NUMBERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per fare in modo che in Tekla Structures vengano create marche di posizione univoche per tutte le parti durante la marcatura, anche se sono uguali. Il valore di default è `FALSE`.

22.8 XS_UNIQUE_ASSEMBLY_NUMBERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` affinché Tekla Structures crei marche di posizione univoche per tutti gli assemblaggi durante la marcatura, anche se sono identici.

Il valore di default è `FALSE`.

Le parti sono ancora marcate come in precedenza.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.9 XS_UPDATE_MARK_PLACING_IN_DRAWING

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - parti**

Utilizzare questa opzione avanzata per aggiornare la posizione delle marche aggiornate in tipi di disegno specifici. Utilizzare le lettere incluse nella tabella seguente per specificare i tipi di disegno.

Lettera	Tipo di disegno
W	Disegni di officina
A	Disegni di assemblaggio
M	Disegni composti
G	Disegni di progetto e montaggio
C	Disegni di unità di getto

Il valore di default è AMW, che indica che la posizione delle marche viene aggiornata nei disegni di assemblaggio, nei disegni composti e nei disegni di officina.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Per aggiornare la posizione delle marche parti aggiornate nei disegni di officina, assemblaggio e progetto/montaggio:

```
XS_UPDATE_MARK_PLACING_IN_DRAWING=WAMG
```

22.10 XS_UPDATE_MARKS_IN_FROZEN_DRAWINGS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per aggiornare automaticamente le marche nei disegni congelati e creare nuove marche in seguito all'aggiunta

di nuove parti. Se si imposta su `FALSE`, Tekla Structures aggiorna solo parti e bulloni. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.11 XS_UPSIDE_DOWN_TEXT_ALLOWED

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

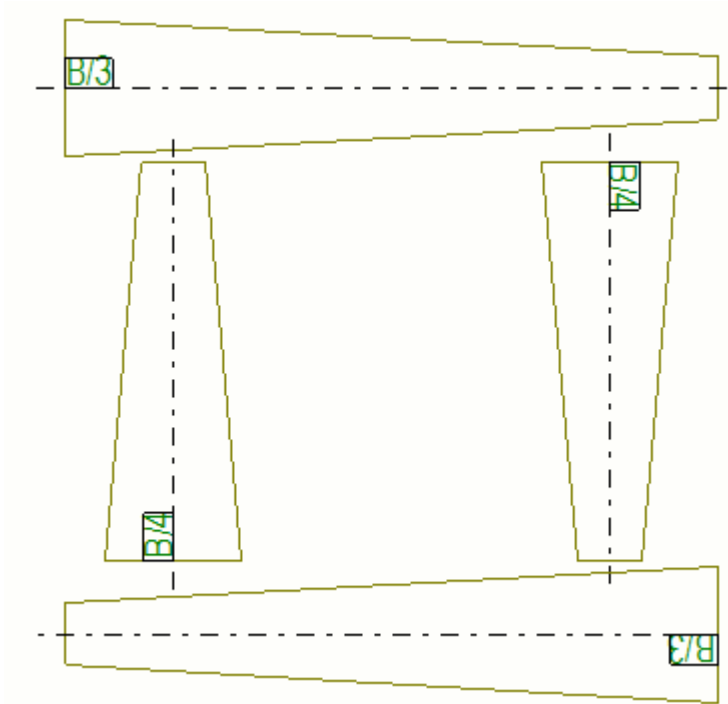
Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` affinché la direzione di lettura del testo indichi la direzione di installazione della parte. Se sono presenti parti asimmetriche simili con orientamento diverso, alcune marche delle parti possono essere posizionate capovolte. Quando si imposta l'opzione avanzata su `FALSE` (default), nessuna delle marche delle parti viene creata capovolta, pertanto la direzione di lettura del testo non indica la direzione di installazione. Se si imposta questa opzione avanzata su

- `CONCRETE`, sono capovolti solo i testi e le marche per calcestruzzo
- `STEEL`, sono capovolti solo i testi e le marche per acciaio
- `TIMBER`, sono capovolti solo i testi e le marche per legno

È inoltre possibile utilizzare combinazioni di valori separate da una virgola, ad esempio `CONCRETE, STEEL`.

NOTA È necessario utilizzare lettere maiuscole nel valore, poiché la scrittura di `'true'` interessa solo i testi liberi, mentre la scrittura di `'TRUE'` interessa sia i testi liberi che le marche delle parti.

Esempio dell'orientamento della marca quando l'opzione avanzata è impostata su `TRUE`.



Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

22.12 XS_USABSOLUTE_TO_RELATIVE_LIMIT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare la distanza entro cui la prima e l'ultima linea di quota assoluta US appare come relativa. Di default, questa opzione avanzata non viene impostata su alcun valore.

Esempio

`XS_USABSOLUTE_TO_RELATIVE_LIMIT=1000`

In questo esempio Tekla Structures modificherà la prima e l'ultima linea di quota inferiori a 1000 mm in relative. Le linee di quota maggiori o uguali a 1000 mm rimarranno quote assolute US.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.13 XS_USABSOLUTE2_TO_RELATIVE_LENGTH_FACTOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Tekla Structures moltiplica lo spazio richiesto dal testo della quota **Assoluto US 2** o **Assolute e Relative brevi** per il valore immesso. Se il risultato è maggiore della quota effettiva, in Tekla Structures il tipo di quota viene modificato in relativo. Il valore di default è 1.5.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.14 XS_USE_ANTI_ALIASING_IN_DX

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Viste del modello**

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare se l'antialiasing viene utilizzato nelle viste del modello di rendering DirectX. L'antialiasing rende le linee di bordo più lisce, ma con schermi a bassa risoluzione può rendere le linee più spesse.

Di default, questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`.

Vedere anche

[XS_SHOW_SHADOW_FOR_PERSPECTIVE_IN_DX \(pagina 463\)](#)

[XS_SHOW_SHADOW_FOR_ORTHO_IN_DX \(pagina 463\)](#)

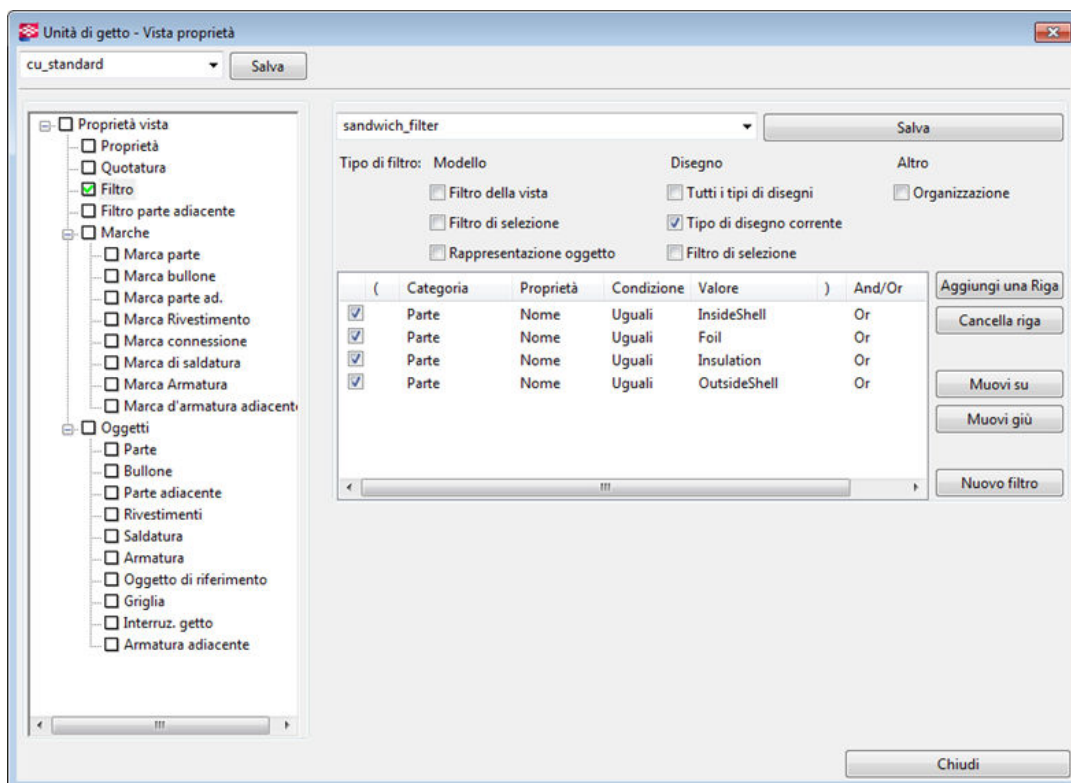
22.15 XS_USE_ASSEMBLY_EXTREMA_IN_MARK_PLACING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale

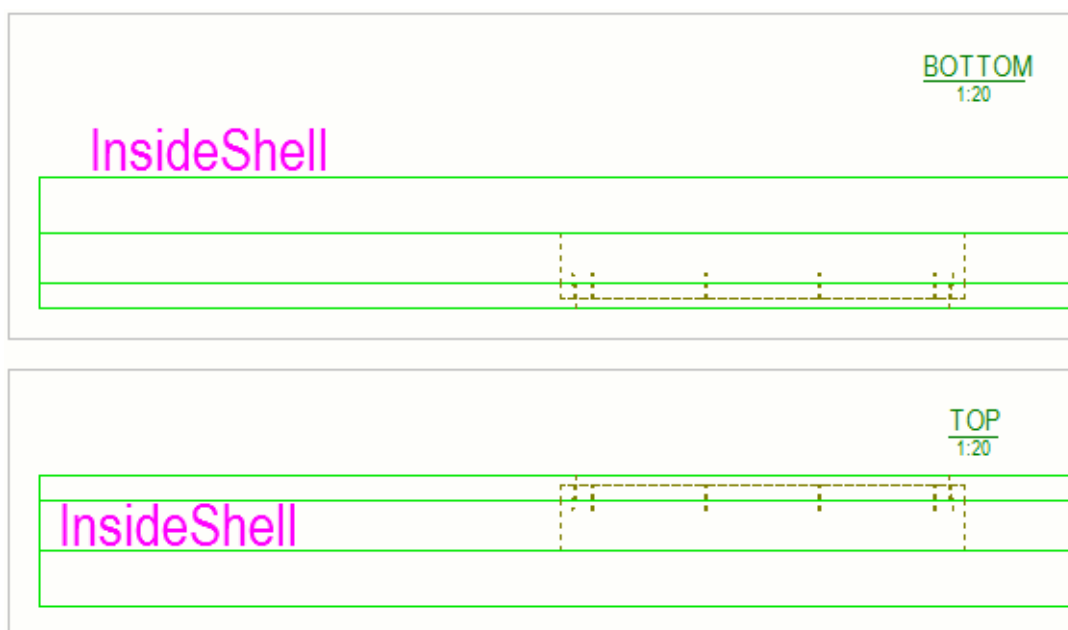
Utilizzare questa opzione avanzata per posizionare le marche delle parti sull'assemblaggio anziché sopra alla parte principale.

Creare prima un filtro della vista disegno per recuperare una parte o un gruppo di parti specifico e assegnargli un nome univoco, quindi immettere il nome del filtro della vista disegno come valore per l'opzione avanzata. I nomi dei filtri fanno distinzione tra maiuscole e minuscole in alcuni sistemi.

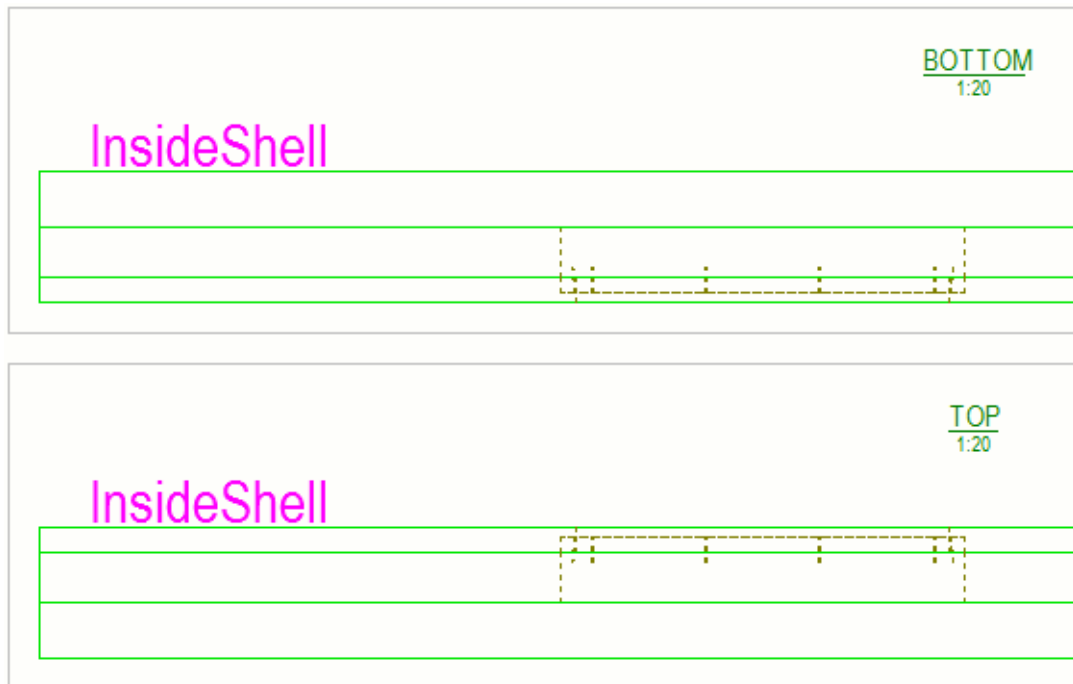
Nell'esempio riportato di seguito i nomi delle parti vengono utilizzati come criteri di filtro.



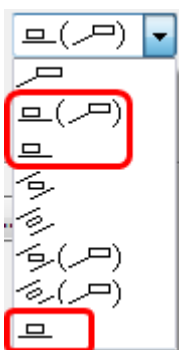
Quando si ricrea il disegno, la posizione della marca cambia da:



a:



I tipi di posizionamento marca supportati sono mostrati di seguito.



22.16 XS_USE_ASSEMBLY_NUMBER_FOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata se si desidera che la marca di assemblaggio/unità di getto sia anche la marca della parte principale per l'assemblaggio/unità di getto corrispondente. Utilizzare una delle opzioni seguenti:

- Lasciare questa opzione vuota per ogni parte dell'assemblaggio per ottenere una marca parte, indipendentemente dal fatto che l'assemblaggio contenga solo una parte principale o più parti. Cliccare sul collegamento per visualizzare un esempio di [una sola parte](#) o di [più parti](#).

- Impostare su `MAIN_PART` per assegnare sempre la marca di assemblaggio o unità di getto alla parte principale di un assemblaggio o un'unità di getto. Tutte le altre parti, se presenti, utilizzeranno la marca parte. Cliccare sul collegamento per visualizzare un esempio di [una sola parte](#) o di [più parti](#).
- Impostare su `LOOSE_PART` per assegnare sempre la marca di assemblaggio o unità di getto alla parte principale di un assemblaggio o un'unità di getto che non include altre parti. Se l'assemblaggio o l'unità di getto ha più parti, la parte principali otterrà una marca parte. Cliccare sul collegamento per visualizzare un esempio di [una sola parte](#) o di [più parti](#).

Il prefisso di assemblaggio sostituisce il prefisso della parte.

NOTA Non utilizzare lo stesso prefisso per parti e assemblaggi.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

22.17 XS_USE_BOLT_DISTANCE_IN_NOTCH_CALCULATIONS

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare il calcolo automatico dell'altezza di taglio in base alla distanza bullone. Questa impostazione interessa le connessioni 129 e 184.

22.18 XS_USE_COLOR_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Utilizzare questa opzione avanzata per modificare la modalità colori di default nei disegni all'avvio di Tekla Structures.

- Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE` o se non si imposta alcun valore, i disegni sono in bianco e nero.
- per disegni in scala di grigi, impostare l'opzione su `GRAY`.
- Per utilizzare i colori nei disegni, impostarla su qualsiasi altro valore, ad esempio `COLOR`, `TRUE` o `1`. `TRUE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla`

Structures\<version>\UserSettings. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

22.19 XS_USE_CONVEX_PROTECT_AREA

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` affinché l'area di protezione venga calcolata automaticamente in modo più preciso lungo le facce delle parti, perché le marche parti possano essere posizionate all'interno del profilo anche per sezioni circolari cave. Per proteggere l'area coperta dall'oggetto, immettere `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.20 XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare `XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL` per selezionare la modalità di visualizzazione di aperture/incavi e i simboli da utilizzare.

Il valore di default è `TRUE`, che indica che una croce viene utilizzata come simbolo di apertura/incavo.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Valore	Descrizione
<code>TRUE</code> Questo è il valore predefinito.	Le croci sono utilizzate come simboli per le aperture come segue:  Se l'incavo si trova sul lato anteriore della parte, il relativo simbolo e le linee di contorno sono mostrati sotto forma di linee senza interruzioni come segue: 

Valore	Descrizione
	Se l'incavo si trova sul lato posteriore della parte, il relativo simbolo e le linee di contorno sono mostrati sotto forma di linee tratteggiate come segue: 
FALSE	Le ombre sono utilizzate come simboli per le aperture come segue:  Se l'incavo si trova sul lato anteriore della parte, non è presente alcun simbolo di incavo e le linee di contorno sono mostrati sotto forma di linee senza interruzioni come segue:  Se l'incavo si trova sul lato posteriore della parte, non è presente alcun simbolo di rientro e le linee di contorno sono mostrate sotto forma di linee tratteggiate come segue: 

22.21 XS_USE_DRAWING_NAME_AS_PLOT_FILE_NAME

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per evitare che in Tekla Structures il punto nel nome del disegno venga convertito in carattere underscore nel nome del file di plottaggio durante la stampa, ad esempio B.1 in B_1. Il valore di default è **FALSE**.

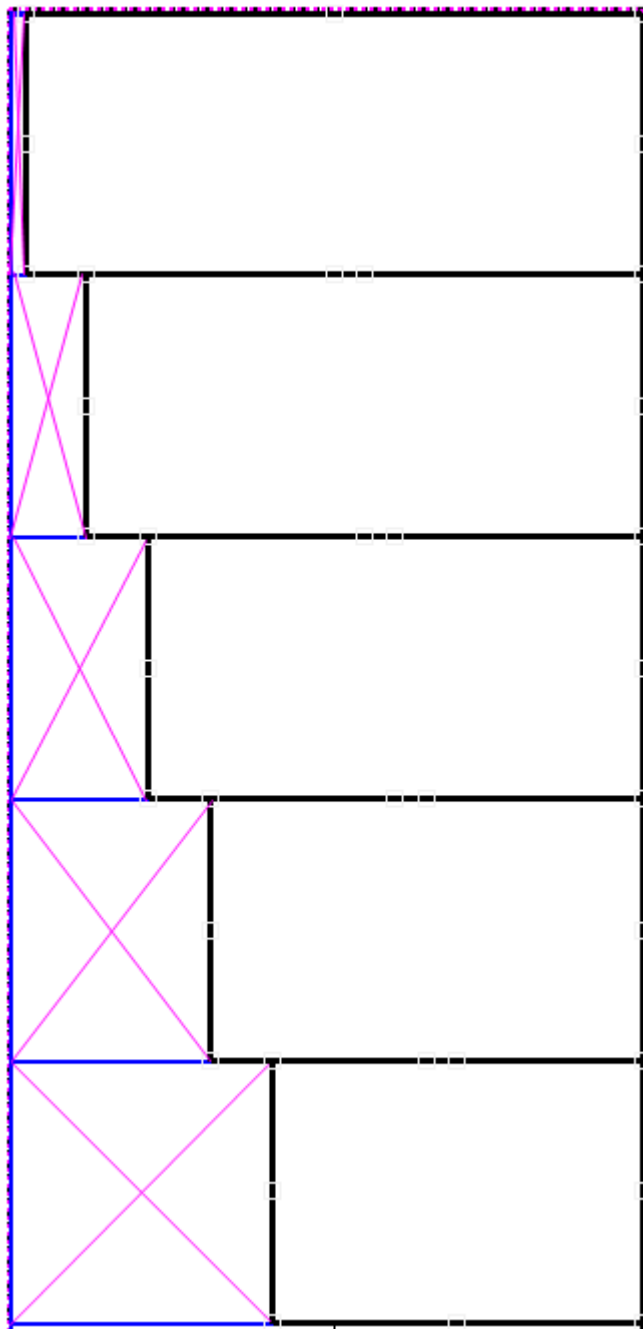
22.22 XS_USE_DYNAMIC_ROW_WIDTH_IN_TEMPLATES

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata funziona solo nei template di disegno, non nei template dei report. Questa funzionalità non è disponibile nei template delle marche parti di disegno.

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per adattare la larghezza delle righe dei template in modo dinamico in base al contenuto, ad esempio disegnando bordi in base alle diverse dimensioni dei disegni. Il contenuto deve essere sempre posizionato a destra. Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, l'adattamento automatico delle righe dei template non viene utilizzato.

Il valore di default è `FALSE`.



22.23 XS_USE_DRAWING_NAME_AS_PLOT_TITLE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Stampa**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare il nome del disegno come titolo di stampa, ad esempio quando si stampa in un file `.pdf` o in una stampante di Windows. Per utilizzare il titolo di stampa generale di Tekla

Structures, come "Disegno Tekla Structures - A [T.100]", impostarla su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

Di conseguenza, la finestra di dialogo della stampante di Windows e il nome del file PDF conterranno il nome del file di stampa del disegno definito con le opzioni avanzate elencate di seguito.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

22.24 XS_USE_EIGHT_COLORS_IN_MODELING_VIEWS

Impostare questa opzione avanzata nel file `user.ini` situato in `..\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

Impostare su `TRUE` per disabilitare colori aggiuntivi nelle viste del modello. Il valore di default è `FALSE`.

22.25 XS_USE_EXACT_SOLID_FOR_CLASH_CHECK

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Velocità e precisione**

Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE` (default), nella verifica delle interferenze viene utilizzato il livello di precisione dei solidi normale. Se è necessario utilizzare il livello di precisione dei solidi elevato per il controllo delle interferenze, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. Questa opzione avanzata è specifica del modello.

AVVERTENZA Utilizzando il livello di precisione elevato, ovvero impostando questa opzione avanzata su `TRUE`, il processo di controllo delle interferenze rallenta, mentre aumenta il rischio di errori dei solidi.

22.26 XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

È inoltre possibile specificare se creare nuove viste o utilizzare le viste dei disegni di officina esistenti nei disegni di assemblaggio. Quando questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, nei disegni di assemblaggio verranno utilizzate le viste dei disegni di officina esistenti. Quando questa opzione viene impostata su `FALSE` o se non sono presenti disegni di officina esistenti per una parte specifica, verrà creata una nuova vista in base all'impostazione **Proprietà di officina (Proprietà disegno di assemblaggio --> Layout --> Altro)**. Il valore di default è `FALSE`.

NOTA Questa impostazione funziona solo con i disegni di assemblaggio e non con i disegni composti.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.27 XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_SCALE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste di officina nei disegni di assemblaggio

Se non si desidera mantenere la scala del disegno di officina esistente incluso in un disegno di assemblaggio, impostare l'opzione avanzata `XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_SCALE` su `FALSE`. Quando si esegue questa operazione, la scala del disegno di officina incluso seguirà la scala del disegno di assemblaggio oppure l'opzione avanzata `XS_SINGLE_SCALE` ([pagina 472](#)), se impostata.

Tekla Structures mantiene anche la scala originale in un disegno di officina all'interno di un disegno di assemblaggio quando si imposta il layout per includere i disegni di officina e l'opzione `XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS` ([pagina 521](#)) è impostata su `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.28 XS_USE_FLAT_DESIGNATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Gestione piatto**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare la designazione della barra piatta, ovvero Tekla Structures mostra i piatti come le barre piatte equivalenti per la produzione. Il valore di default è `FALSE`.

Indicare il prefisso da utilizzare per le barre piatte tramite l'opzione avanzata [XS_FLAT_PREFIX \(pagina 266\)](#).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.29 XS_USE_INTEGRATED_BUILDING_HIERARCHIES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà di modellazione**

Per definire una struttura gerarchica di edifici nel riquadro laterale **Gerarchia della struttura**, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. Il valore di default è `TRUE`.

La struttura gerarchica dell'edificio è mostrata anche in **Organizzazione** ed è utilizzata nell'esportazione IFC.

Se si desidera utilizzare **Organizzazione** o gli attributi definiti dall'utente per definire la gerarchia, impostare l'opzione avanzata su `FALSE`, salvare il modello e riaprirlo per applicare la modifica. Quando l'opzione avanzata è impostata su `FALSE`, l'esportazione IFC utilizza la gerarchia definita in **Organizzazione** o con attributi definiti dall'utente.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

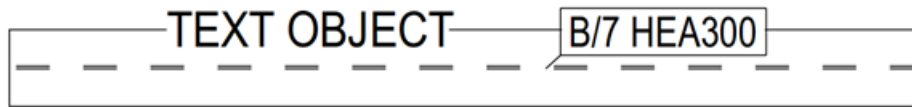
Riaprire il modello dopo aver modificato il valore per attivare la nuova impostazione.

22.30 XS_USE_LINECLIP

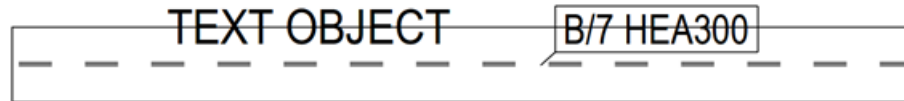
Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Stampa**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per tagliare le linee continue sugli oggetti nelle stampe del disegno (formato cartaceo o `.pdf`). Impostare su `FALSE` per visualizzare linee continue, ad esempio, per estendere la linea sul testo o le marche del disegno. Il valore di default è `TRUE`.

XS_USE_LINECLIP è impostata su TRUE:



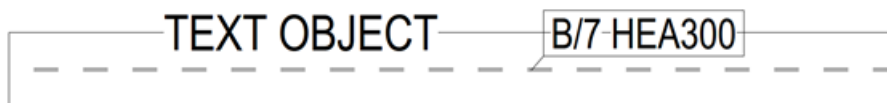
XS_USE_LINECLIP è impostata su FALSE:



Di seguito viene mostrato in che modo è visualizzata attualmente la linea di taglio nei disegni:



Di seguito viene illustrata la stampa:



Questa impostazione interessa solo i disegni stampati utilizzando la funzionalità di stampa precedente (`XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG=TRUE`) e non corrisponde completamente con gli elementi visualizzati nei disegni di Tekla Structures. Se `XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG` è impostato su `FALSE` (valore di default), `XS_USE_LINECLIP` non ha attualmente alcun effetto e le linee vengono tagliate allo stesso modo nei disegni e nelle stampe. Con la funzione di stampa corrente è possibile utilizzare una maschera di sfondo per i testi e le marche come sostituto di questa opzione avanzata. È possibile impostare l'opzione **Sfondo** nelle proprietà testo e marca.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

22.31 XS_USE_LONG_POINTS_IN_DIMENSIONING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti

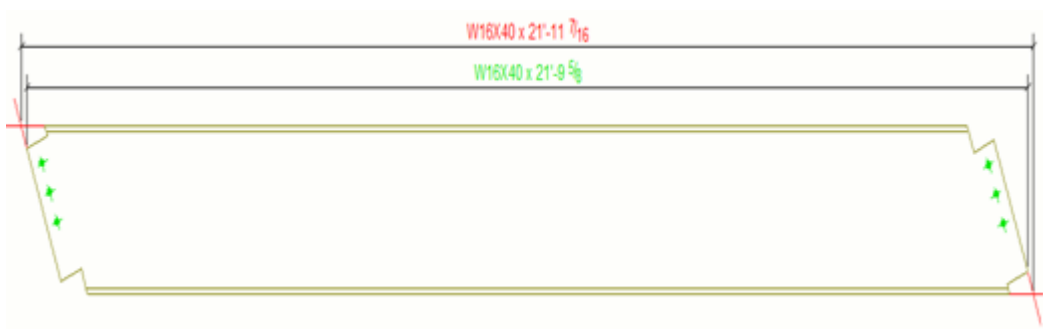
Talvolta può essere necessario quotare le parti nei disegni di assemblaggio o di officina, in modo che cope o intagli non vengano presi in considerazione, ad esempio, per stimare lo spazio necessario per il trasporto.

Se si imposta questa opzione avanzata su **TRUE**, le quote complessive vengono calcolate rispetto ai punti lunghi. Se si imposta l'opzione su **FALSE**, le quote complessive vengono calcolate rispetto ai punti cope. **FALSE** è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

Nel seguente esempio, la quota superiore (rossa) mostra il risultato quando l'opzione avanzata è impostata su **TRUE**, e la quota inferiore (verde) indica il risultato quando è impostata su **FALSE**.



AVVERTENZA L'utilizzo di questa opzione avanzata non influisce sulla lunghezza della parte in BOM, report o CNC.

22.32 XS_USE_MODEL_PREFIX_IN_MULTI_NUMBERS_FOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per consentire l'utilizzo dei prefissi impiegati nella marcatura di parti e assemblaggi nelle marche dei disegni composti. Immettere una qualsiasi delle opzioni seguenti: **NONE**,

ASSEMBLIES, PARTS e ASSEMBLIES_AND_PARTS. Il valore di default è ASSEMBLIES_AND_PARTS.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Se questa opzione avanzata viene impostata su PARTS, le marche multiple per le parti appaiono come 101Pa.

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR](#) (pagina 526)

[XS_MODEL_PREFIX_INFLUENCES_MULTI_NUMBERING_FOR](#) (pagina 339)

22.33 XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se la marcatura multipla influisce su assemblaggi, parti o entrambi. La marcatura di parti e assemblaggi deve essere basata sulle marche di disegno per utilizzare la marcatura multipla.

Le opzioni sono:

- **NONE:** Su assemblaggio e parti non verranno eseguire marcature multiple, anche se sono collegati a disegni composti.
- **ASSEMBLIES:** Sugli assemblaggi verranno eseguite marcature multiple, ma non sulle parti. Questa è l'impostazione acciaio sistema imperiale US di default.
- **PARTS:** Verrà eseguita la marcatura multipla solo sulle parti. È comune se si creano disegni per gli assemblaggi uno per foglio e si gestiscono le parti su fogli di raccolta di grandi dimensioni raggruppate, ad esempio, per piatti o angoli.
- **ASSEMBLIES_AND_PARTS:** La marcatura multipla viene eseguita sia sugli assemblaggi che sulle parti, ma la modalità è determinata dal workflow e da altre impostazioni.

Il valore di default è ASSEMBLIES_AND_PARTS.

AVVERTENZA

Non modificare il valore durante un progetto.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_MULTI_NUMBERING_INCLUDE_ASSEMBLY_PARTS](#) (pagina 341)
[XS_USE_MULTI_NUMBERING_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS](#) (pagina 527)
[XS_USE_NUMERIC_MULTI_NUMBERS_FOR](#) (pagina 530)
[XS_MODEL_PREFIX_INFLUENCES_MULTI_NUMBERING_FOR](#) (pagina 339)
[XS_USE_MODEL_PREFIX_IN_MULTI_NUMBERS_FOR](#) (pagina 525)
[XS_SWITCH_MULTI_NUMBERS_FOR](#) (pagina 495)
[XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 360)
[XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 58)
[XS_CAST_UNIT_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING](#) (pagina 87)
[XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS](#) (pagina 549)
[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS](#) (pagina 549)
[XS_MIN_NUMBER_OF_PART_MULTI_CHARACTERS](#) (pagina 335)
[XS_MIN_NUMBER_OF_ASSEMBLY_MULTI_CHARACTERS](#) (pagina 335)

22.34 XS_USE_MULTI_NUMBERING_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare la marcatura multipla per la copia delle viste del disegno. Se non si desidera utilizzare la marcatura multipla, impostare su `FALSE`. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR](#) (pagina 526)

22.35 XS_USE_NEW_PLATE_DESIGNATION

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Gestione piatto**

Utilizzare questa opzione avanzata per determinare se la larghezza e la lunghezza vengono invertite nelle parti se la larghezza è maggiore della lunghezza. Le opzioni sono:

- L'opzione non viene utilizzata: non impostare il valore o impostarlo su `FALSE`.
- L'opzione è utilizzata solo per parti in acciaio: impostare il valore su `FOR_STEEL_PARTS_ONLY`.
- L'opzione viene utilizzata per tutte le parti: impostare il valore su `TRUE`. Questa opzione è utilizzata anche se il valore è impostato su qualsiasi altra opzione che non corrisponde alle altre opzioni precedenti.

Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

Esempio

Una trave con profilo BL15*240 e la distanza tra le estremità della trave viene cambiata in 215 mm:

- Se viene utilizzato `XS_USE_NEW_PLATE_DESIGNATION`, la lunghezza della trave è fissa su 240 e il profilo della trave su BL15*215.
- Se `XS_USE_NEW_PLATE_DESIGNATION` non viene utilizzato, la lunghezza della trave è 215 e il profilo rimane BL15*240.

22.36 XS_USE_NEW_WELD_PLACING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Saldature**

Se le saldature sono state rese visibili nel disegno, questa opzione avanzata ha effetto sulla vista del disegno (anteriore, posteriore, superiore o inferiore) quando Tekla Structures disegna le saldature.

- Quando l'opzione avanzata è impostata su `TRUE`, in Tekla Structures le saldature vengono disegnate nella vista dotata della migliore visibilità nella **parte secondaria** (default).

- Quando l'opzione avanzata è impostata su `FALSE`, in Tekla Structures la vista viene selezionata in base alla **parte principale**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.37 XS_USE_NEW_USNOTCH

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti**

Utilizzare questa opzione avanzata per indicare se posizionare il taglio orizzontale di una scantonatura al di sopra o al di sotto della flangia della trave principale. Il valore di default è `TRUE`. Se non si desidera utilizzare la scantonatura in stile US, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`.

Utilizzata con le seguenti opzioni di scantonatura:



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.38 XS_USE_NUMBER_SELECTED_FOR_DRAWING_CREATION_AND_UPDATE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Se la marcatura non è aggiornata quando si crea un disegno, Tekla Structures chiede di marcare il modello.

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per marcare solo gli assemblaggi e le parti che presentano la stessa serie di marcatura della parte selezionata (o della parte principale del disegno selezionato).

Quando si imposta `TRUE`, questa opzione avanzata restituisce lo stesso risultato di quando si clicca su **Disegni & reports** --> **Marca le serie di oggetti selezionati**. `TRUE` è il valore di default.

Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, in Tekla Structures viene marcato l'intero modello, come quando si clicca su **Disegni & reports --> Marcatura --> Marca gli oggetti modificati**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.39 XS_USE_NUMERIC_MULTI_NUMBERS_FOR

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire quali oggetti hanno marche multiple numeriche. Le opzioni sono:

- `ASSEMBLIES`
- `PARTS`
- `ASSEMBLIES_AND_PARTS`
- `NONE`

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Se si imposta questa opzione avanzata su `PARTS`, Tekla Structures visualizza la multimarca parte, ad esempio 101/1, anziché 101/a.

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(pagina 526\)](#)

22.40 XS_USE_OLD_DRAWING_CREATION_SETTINGS

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Impostare l'opzione avanzata `XS_USE_OLD_DRAWING_CREATION_SETTINGS` su `TRUE` per utilizzare la funzionalità di disegno precedente, nonché le finestre di dialogo e le finestre di dialogo secondarie delle proprietà della vista disegno precedenti. In questo vecchio approccio, le proprietà oggetto del disegno possono essere definite sia a livello di disegno che di vista, non singolarmente per ogni vista, come nel nuovo approccio a livello di vista. Le regole di quotatura a livello di vista non sono supportate.

Di default, questa opzione avanzata non è utilizzata.

Dove modificare il valore dipende dalle dimensioni dell'azienda o del progetto e dal livello necessario per unificare determinate impostazioni a livello aziendale. È possibile impostare questa opzione avanzata, ad esempio, su `TRUE` nel file `options.ini` nella cartella modello corrente, nel file `company.ini` dell'azienda, nel file `role.ini` della propria azienda o nel file `options.ini` nelle cartelle progetto o firm.

Trimble non offre più supporto per le funzionalità e le finestre di dialogo precedenti. Ciò significa, in pratica, che le nuove funzioni, come le presentazioni personalizzate o le proprietà a livello di vista automatiche, non sono disponibili nelle finestre di dialogo precedenti.

22.41 XS_USE_OLD_DRAWING_EXPORT

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Per utilizzare l'esportazione DWG/DXF precedente, impostare l'opzione avanzata `XS_USE_OLD_DRAWING_EXPORT` su `TRUE` in un file `.ini`. Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`.

22.42 XS_USE_OLD_DRAWING_LIST_DIALOG

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Proprietà disegni**

Se si desidera abilitare **Elenco disegni** precedente anziché **Gestione documenti**, impostare questa opzione avanzata su `TRUE`. In tal caso, **Gestione documenti** sarà disattivato.

Di default, **Gestione documenti** è abilitato. Tutti i comandi e i pulsanti per l'avvio di **Elenco disegni** in Tekla Structures versione 2018 e versioni precedenti dalla versione 2018i in avanti consentiranno di avviare **Gestione documenti**.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

22.43 XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Stampa

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare **Catalogo stampanti** e le istanze della stampante di Tekla Structures nella stampa.

Il valore di default è `FALSE`, nel qual caso viene utilizzata la funzionalità di stampa più recente.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

22.44 XS_USE_OLD_POLYBEAM_LENGTH_CALCULATION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Quotatura - spianati

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per calcolare la lunghezza della polybeam tramite il metodo legacy, in cui le lunghezze delle parti diritte vengono aggiunte insieme, senza tenere conto degli spianati. Se si imposta su `FALSE` (default) e si utilizza il nuovo metodo, la lunghezza della polybeam viene definita spianando prima la polybeam, quindi calcolandone la lunghezza. Questo metodo di calcolo fornisce un valore più preciso per la lunghezza della polybeam.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

NOTA L'utilizzo di questa opzione avanzata non è consigliato, perché la lunghezza potrebbe non essere riportata correttamente in tutti i casi, in particolare per le polybeam con smussi curvi.

NOTA Quando si attiva questa opzione avanzata, altri metodi per calcolare la lunghezza della polybeam non sono utilizzati da Tekla Structures, ad esempio [XS_CALCULATE_POLYBEAM_LENGTH_ALONG_REFERENCE_LINE \(pagina 84\)](#), [XS_UNFOLDING_DONT_USE_NEUTRAL_AXIS_FOR_RADIUS \(pagina 507\)](#) o le impostazioni dei parametri di spianamento nel file `unfold_corner_ratios.inp`.

22.45 XS_USE_ONLY_INCHES_IN_SHEET_SIZES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare i formati dei fogli nei layout e in **Gestione documenti** in pollici. Per visualizzare i formati dei fogli in piedi e pollici, impostarla su `FALSE` (default).

Affinché questa opzione avanzata funzioni, impostare le opzioni avanzate [XS_IMPERIAL \(pagina 290\)](#) e [XS_IMPERIAL_INPUT \(pagina 290\)](#) su `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.46 XS_USE_ONLY_INCHES_IN_WELD_LENGTH

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Unità imperiali

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare i pollici solo nei simboli di lunghezza delle saldature. Se non si desidera utilizzare questa impostazione, impostare l'opzione avanzata su `FALSE`. Questa opzione avanzata funziona solo quando le unità imperiali sono in uso. Il valore di default è `TRUE`.

Quando si visualizzano solo i pollici significa che, ad esempio, anziché visualizzare 1ft 2inch, viene mostrato 14inch.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

22.47 XS_USE_ONLY_NOMINAL_REBAR_DIAMETER

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Lavorazione calcestruzzo

Il diametro *nominale* è il diametro utilizzato per calcolare l'area della sezione trasversale della barra d'armatura. Il diametro *effettivo* tiene conto anche delle nervature e indica il diametro del foro minore in cui si adatta la barra.

I valori utilizzati per il diametro nominale ed effettivo sono definiti in `rebar_database.inp`, che si trova nelle cartelle di ambiente in `\<environment>\profil`.

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per utilizzare il diametro nominale. Per utilizzare il diametro effettivo, impostare questa opzione avanzata su **FALSE**. Il valore di default è **FALSE**.

Quando l'opzione avanzata è impostata su **FALSE** e si apre un modello creato precedentemente alla versione 18 di Tekla Structures, la linea centrale delle barre d'armatura rimane in posizione e il copriferro viene ridotto. Tutte le quote di piegatura della barra d'armatura aumentano. Per risolvere questo problema, impostare questa opzione avanzata su **TRUE** o modificare i copriferro di tutte le barre d'armatura impostando il valore corretto.

Quando le barre d'armatura vengono esportate in Unitech, è possibile scegliere di esportare i diametri nominali o effettivi. Per le altre esportazioni (ad esempio BVBS), nelle definizioni esportate viene sempre utilizzato il diametro nominale, indipendentemente da questa opzione avanzata.

AVVERTENZA Non modificare questa opzione durante un progetto.

Con la modifica dell'opzione avanzata cambiano anche le barre d'armatura modellate. Ciò significa che se verrà utilizzato il diametro effettivo, la barra d'armatura sembra più spessa nel modello. Per adattarsi alla barra d'armatura più spessa, Tekla Structures modifica automaticamente anche lo spessore del copriferro. Quando si modifica l'opzione, i valori del copriferro cambiano al successivo avvio di Tekla Structures.

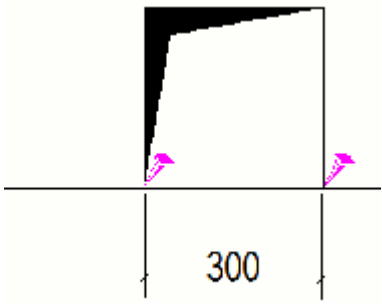
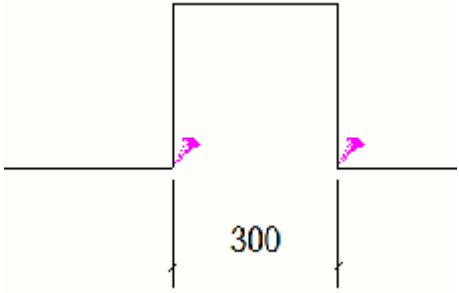
Questa opzione avanzata è specifica del ruolo. Quando si utilizza il tipo **SYSTEM(ROLE)**, viene adottato il valore di default. Quando è utilizzato il tipo **MODEL(ROLE)** o **DRAWING(ROLE)**, è possibile modificare il valore, che sarà quindi uguale per tutti gli utenti nel modello corrente.

22.48 XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_BORDER_HOLES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare **XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_BORDER_HOLES** per scegliere se utilizzare un simbolo di apertura nelle aperture situate nei bordi della parte.

Valore	Descrizione
TRUE	Il simbolo di apertura è utilizzato per le aperture situate sul bordo della parte. Il simbolo utilizzato varia in base all'impostazione dell'opzione avanzata

Valore	Descrizione
	XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL 
FALSE Questo è il valore predefinito.	Non è utilizzato alcun simbolo di apertura per le aperture situate sul bordo della parte. 

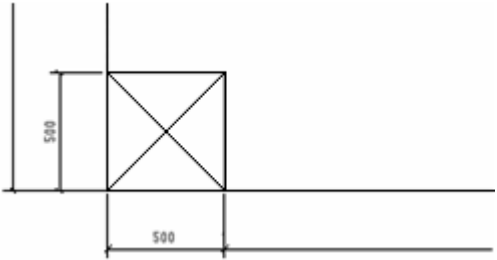
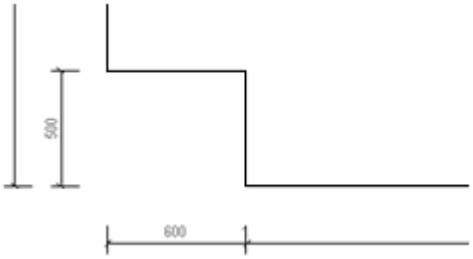
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.49 XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_CORNER_HOLES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_CORNER_HOLES per scegliere se utilizzare il simbolo di apertura nelle aperture situate negli angoli della parte.

Valore	Descrizione
TRUE	Il simbolo di apertura è utilizzato per le aperture situate nell'angolo della parte. Il simbolo utilizzato varia in base all'impostazione dell'opzione avanzata

Valore	Descrizione
	XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMB OL. 
FALSE Questo è il valore predefinito.	Non è utilizzato alcun simbolo di apertura per le aperture situate nell'angolo della parte. 

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.50 XS_USE_PLATE_SIDE_POSITIONING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per rendere la quota di posizione dei piatti dipendente dalla posizione dei piatti nel modello. Quando un piatto è posizionato al di sotto del piano di lavoro, in Tekla Structures la quota di posizione viene aggiunta sulla superficie superiore del piatto. Il valore di default è **FALSE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.51 XS_USE_POINT_AS_SEPARATOR_IN_PROFILE_NAME

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Profili**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare un punto (.) come separatore nei nomi dei profili parametrici anziché come separatore decimale. In questo modo, aumenta il numero di separatori disponibili nel sistema imperiale statunitense. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.52 XS_USE_PROJECT_LOCATION_IN_IFC2X3_IMPORT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Importazione**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per abilitare la posizione del progetto quando si inserisce un modello di riferimento IFC2x3 che ha una posizione del progetto disponibile. Quando questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, viene applicata la posizione del progetto e il modello di riferimento viene inserito lontano dall'origine del modello di Tekla Structures. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

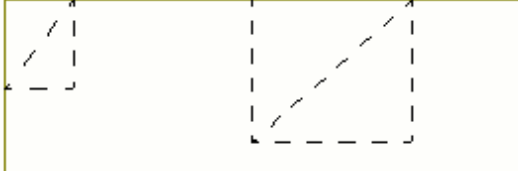
22.53 XS_USE_RECESS_SYMBOL_FOR_BORDER_AND_CORNER_RECESSES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Proprietà disegni**

Utilizzare `XS_USE_RECESS_SYMBOL_FOR_BORDER_AND_CORNER_RECESSES` per scegliere se utilizzare il simbolo dell'incavo negli incavi di angoli e bordi. `TRUE` è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Valore	Descrizione
<code>TRUE</code>	Il simbolo dell'incavo viene utilizzato negli incavi situati sul bordo o nell'angolo della parte. Il simbolo

Valore	Descrizione
	utilizzato varia in base all'impostazione dell'opzione avanzata XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL 
FALSE	Nessun simbolo dell'incavo viene utilizzato per gli incavi sui bordi o negli angoli della parte. 

Vedere anche

[XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL \(pagina 517\)](#)

[XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_BORDER_HOLES \(pagina 534\)](#)

[XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_CORNER_HOLES \(pagina 535\)](#)

22.54 XS_USE_REPAIR_NUMBERING_INSTEAD_OF_NUMBERING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura

Se questa opzione avanzata viene impostata su `TRUE`, Tekla Structures ripara automaticamente la marcatura anziché solo la marcatura corrente.

Quando questa opzione avanzata viene impostata su `TRUE`:

- L'utilizzo del comando **Marca oggetti modificati** equivale a quello dell'utilizzo del comando **Controlla e ripara marcatura: tutte**.
- L'utilizzo del comando **Marca le serie di marcatura degli oggetti selezionati** equivale a quello dell'utilizzo del comando **Controlla e ripara marcatura: le serie di marcatura degli oggetti selezionati**.

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.55 XS_USE_ROUND_MAIN_PART_COORDINATES_FOR_SECONDARY_PART_ANGLE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - parti**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` affinché le quote inclinate e la quota d'angolo della parte secondaria utilizzino una delle direzioni della parte principale se il profilo della parte principale è rotondo o tubolare rotondo. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.56 XS_USE_SCREW_POINT_ELEVATION_DIM

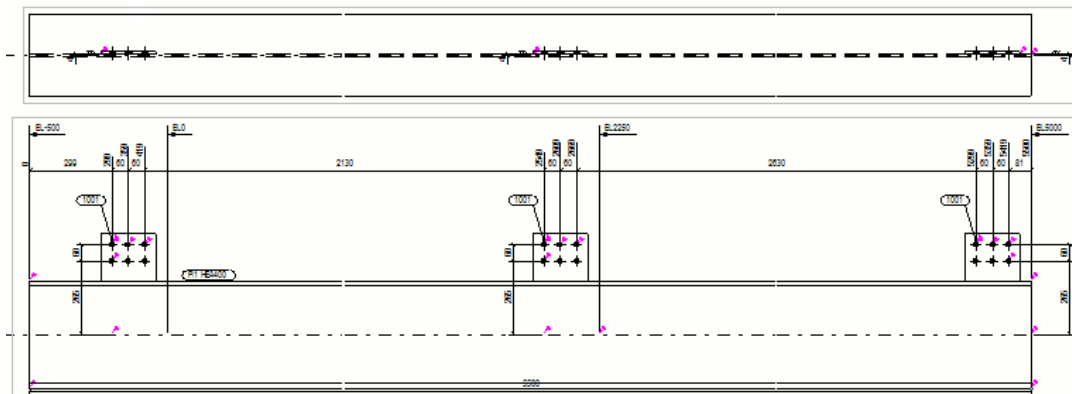
**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - bulloni**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare le quote in elevazione di una colonna fino ai punti di lavoro di una parte adiacente. Se si imposta su `FALSE`, le dimensioni in elevazione vengono visualizzate alle estremità della colonna. Il valore di default è `FALSE`.

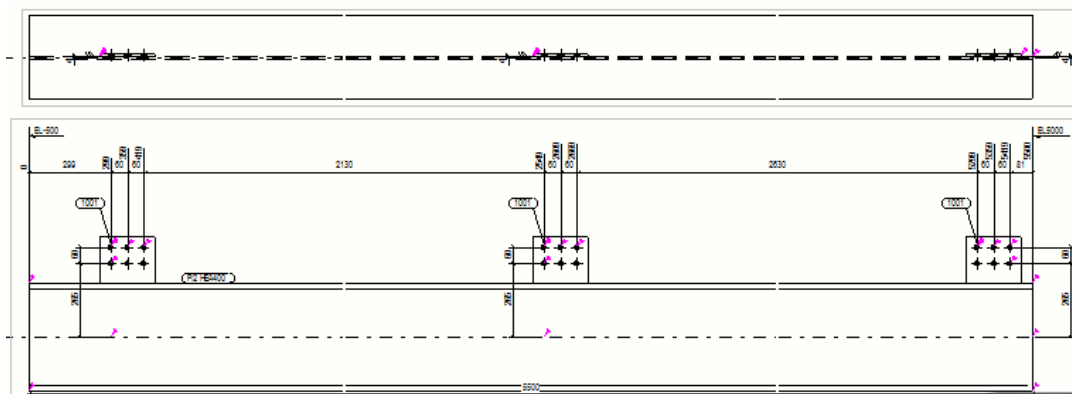
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

Esempio in cui il valore è `TRUE`:



Esempio in cui il valore è FALSE:



22.57 XS_USE_SMALLER_GUSSET_PLATE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Componenti

Impostare questa opzione avanzata su **TRUE** per ridurre al minimo la dimensione dei piatti piastra rettangolari creati tramite connessioni a piastra. È possibile creare piatti piastra di dimensioni inferiori utilizzando un controvento singolo e bulloni secondari quotati rispetto al centro della parte secondaria. In Tekla Structures viene generato un piatto piastra triangolare quando la parte principale si trova tra diagonali. Il valore di default è **FALSE**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.58 XS_USE_SMART_PAN

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per attivare zoom e panoramica ottimizzati nei disegni. Quando si esegue la panoramica o lo zoom di un disegno pesante con molti elementi grafici, e la panoramica intelligente è abilitata, non viene disegnato l'intero schermo e sui bordi è presente dello spazio vuoto, mentre lo zoom e la panoramica sono più veloci.

L'intero schermo viene disegnato di nuovo quando si interrompe la panoramica o lo zoom.

Di default, questa opzione avanzata è impostata su `FALSE`, poiché l'utilizzo dell'ottimizzazione talvolta restituisce un effetto scacchiera indesiderato.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Riavviare Tekla Structures dopo aver modificato il valore per attivare la nuova impostazione.

22.59 XS_USE_SMOOTH_LINES

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare l'anti-alias per ridurre al minimo i bordi dentellati nelle viste del modello. Prima di utilizzare questa opzione avanzata, verificare che la scheda video in uso supporti l'anti-aliasing. Questa opzione avanzata è supportata solo per il rendering OpenGL.

Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

22.60 XS_USE_SOFTWARE_RENDERING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Viste del modello**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per ignorare la scheda grafica in uso nelle viste del modello. Utilizzare questa opzione avanzata in caso di problemi di visualizzazione, ad esempio se le linee non vengono disegnate correttamente. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

22.61 XS_USE_SPECIAL_FILLER_PLATE_THICKNESS

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Profili**

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` affinché lo spessore del piatto spessore sia conforme agli standard giapponesi. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.62 XS_USE_TUBE_INNER_LENGTH_IN_DIMENSIONING

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27)**: **Quotatura - parti**

Impostare su `TRUE` per quotare la lunghezza complessiva dei profili tubolari lungo la superficie interna anziché lungo la superficie esterna. Il valore di default è `FALSE`.

NOTA Questa opzione avanzata funziona per i disegni di parti singole (W), ma non per i disegni di assemblaggio (A).

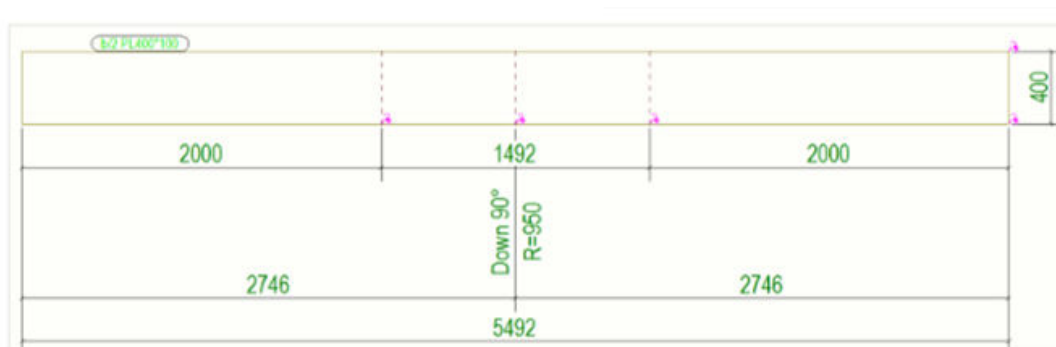
Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.63 XS_USE_UP_DOWN_SIGN_INDICATOR_FOR_ANGLE_IN_UNFOLDING

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - spianati

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare il testo su e giù anziché i valori positivi e negativi dell'angolare nei disegni di officina spiegati per le quote angolari. `FALSE` è il valore di default.

Impostando questa opzione avanzata su `TRUE`, il testo specificato per l'opzione avanzata `XS_ANGLE_TEXT_IN_UNFOLDING_BENDING_LINE_DIMENSIONING` verrà omissso.



Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_DRAW_BENDING_END_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING \(pagina 167\)](#)

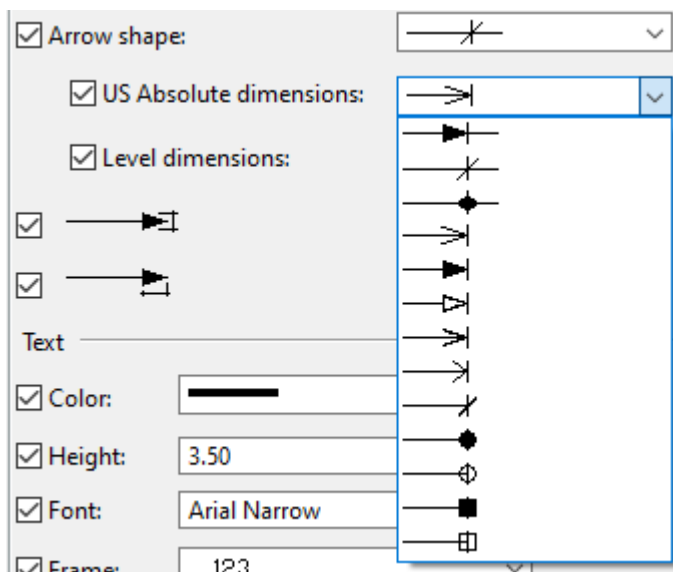
[XS_DRAW_BENDING_END_LINES_IN_UNFOLDING \(pagina 168\)](#)

22.64 XS_USE_USABSOLUTE_ARROW_TYPE_FOR_ABSOLUTE_DIMENSIONS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare la sagoma freccia di dimensione assoluta US anche per le quote assolute normali. Il valore di default è `FALSE`.

È possibile selezionare la sagoma freccia dalla lista **Quote assolute US** nella scheda **Aspetto** della finestra di dialogo delle proprietà quota.



Questa opzione avanzata si applica solo alle quote dei disegni di progetto e montaggio e alla quotatura precedente ([XS_USE_OLD_DRAWING_CREATION_SETTINGS](#) (pagina 530) è impostato su TRUE).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.65 XS_USE_USER_DEFINED_REBAR_LENGTH_AND_WEIGHT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate](#) (pagina 27):
Lavorazione calcestruzzo

Impostare questa opzione avanzata su TRUE per calcolare la lunghezza e il peso delle barre d'armatura in **Gestione sagome armatura** utilizzando le formule nei campi L e WEIGHT.

Se si imposta questa opzione avanzata su FALSE, la lunghezza e il peso vengono calcolati automaticamente in base all'asse centrale delle barre d'armatura. Il valore di default è FALSE.

Per leggere la lunghezza e il peso da **Gestione sagome armatura**, è inoltre necessario impostare XS_USE_USER_DEFINED_REBARSHAPE RULES su TRUE.

NOTA Questa impostazione ha effetto solo sui report. Se si imposta questa opzione avanzata su TRUE e non sono state ancora definite le formule per la lunghezza e il peso in **Gestione sagome armatura**, nei report sono indicati solo valori pari a zero (0).

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_USE_USER_DEFINED_REBARSHAPERULES \(pagina 545\)](#)

22.66 XS_USE_USER_DEFINED_REBARSHAPERULES

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire se le sagome di piegatura delle barre d'armatura vengono riconosciute in base alle definizioni delle sagome di piegatura create con **Gestione sagome armatura** e salvate nel file `RebarShapeRules.xml`.

Di default, questa opzione avanzata è impostata su `TRUE`, a indicare che il riconoscimento delle sagome di piegatura utilizza le sagome delle barre d'armatura salvate nel file `RebarShapeRules.xml`.

Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, le definizioni di **Gestione sagome armatura** non vengono utilizzate e, al loro posto, sono utilizzate le definizioni in `rebar_schedule_config.inp`. Si consiglia di impostare questa opzione avanzata su `TRUE` e utilizzare **Gestione sagome armatura**.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.67 XS_USE_VERTICAL_PLACING_FOR_COLUMNS_IN

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Utilizzare questa opzione avanzata per posizionare le colonne verticalmente in un disegno di officina, assemblaggio e unità di getto. Utilizzare le seguenti opzioni per specificare i tipi di disegni in cui le colonne devono essere posizionate verticalmente:

- `ASSEMBLY_DRAWINGS` - nei disegni di assemblaggio e nei disegni di unità di getto
- `SINGLE_PART_DRAWINGS` - solo nei disegni di officina
- `ASSEMBLY_AND_SINGLE_PART_DRAWINGS` - nei disegni di officina, assemblaggio e unità di getto

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.68 XSUSERDATADIR

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini).

Questa opzione avanzata è specifica del sistema e viene letta da `teklastructures.ini`. In genere, non è necessario modificare le impostazioni specifiche del sistema. Non modificare tali impostazioni se non si è un amministratore.

Esempio

```
set XSUSERDATADIR=%LOCALAPPDATA%\Tekla Structures\<version number>.
```

Ad esempio, `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

22.69 XS_USER_DEFINED_BOLT_SYMBOL_TABLE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Marcatura - bulloni

Questa opzione avanzata definisce il nome del file della tabella dei simboli di bulloni definito dall'utente. Immettere, ad esempio, `bolt_symbol_table.txt`.

È possibile inserire un percorso completo al file di definizione bullone se si desidera utilizzarlo da una posizione fissa specifica. Se non viene indicato il percorso, Tekla Structures cerca il file nelle directory del modello, dell'azienda, del progetto e del sistema.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

22.70 XS_USER_DEFINED_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATORS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Profili

Utilizzare questa opzione avanzata per definire separatori aggiuntivi con cui separare le quote nei nomi dei profili parametrici. I separatori possono essere costituiti da più caratteri.

Separare i valori con una virgola, ad esempio `GA, ABC`.

AVVERTENZA Attenersi alle seguenti regole nella denominazione:

- Utilizzare lettere maiuscole nei nomi dei separatori.
- Non immettere cifre, virgole o caratteri speciali nei nomi dei separatori.
- Non iniziare i nomi dei separatori con un trattino (-) o un punto (.).
- Non iniziare i nomi dei separatori con un separatore di pollici (" , ' , /) quando si utilizzano unità imperiali.

Oltre a questi caratteri, Tekla Structures riconosce sempre i caratteri separatori standard X, *, -, / e anche il carattere definito dall'opzione avanzata [XS_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATOR](#) (pagina 358).

22.71 XS_USER_SETTINGS_DIRECTORY

Questa opzione avanzata deve essere impostata in un file di inizializzazione (.ini). È specifico del sistema.

Questa opzione avanzata è impostata come variabile d'ambiente Windows nelle proprietà di sistema di Windows.

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il percorso della cartella contenente i file `user.ini` e `options.bin`.

Il valore di default è `%XSUSERDATADIR%\UserSettings\`.

23 Opzioni avanzate - V

23.1 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare lettere valide per le marche di posizione di famiglia degli assemblaggi. In questa opzione avanzata è necessario specificare tutte le lettere valide. Di default, sono valide le lettere dalla A alla Z.

Potrebbe essere necessario, ad esempio, non utilizzare la lettera D, in quanto può essere confusa con la lettera O oppure il numero 0. In questo caso, è necessario immettere le lettere dalla A alla Z, ma omettendo la lettera D.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

23.2 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Specifica le lettere valide per il qualificatore delle marche di famiglia degli assemblaggi. In questa opzione avanzata è necessario specificare tutte le lettere valide. Di default, sono valide le lettere dalla A alla Z.

Potrebbe essere necessario, ad esempio, non utilizzare la lettera D, in quanto può essere confusa con la lettera O oppure con il numero 0. In questo caso, è necessario immettere le lettere dalla A alla Z, ma omettendo la lettera D.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

`XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER=GHJKL`

23.3 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura

Utilizzare per specificare le lettere valide per le marche multiple di assemblaggio. In questa opzione avanzata è necessario specificare tutte le lettere valide. Di default, sono valide le lettere dalla A alla Z.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

`XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS=ABEG`

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(pagina 526\)](#)

[XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(pagina 58\)](#)

[XS_MIN_NUMBER_OF_ASSEMBLY_MULTI_CHARACTERS \(pagina 335\)](#)

[XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS \(pagina 549\)](#)

23.4 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_POSITION_NUMBERS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Marcatura

Specifica i caratteri validi per le marche di posizione degli assemblaggi. Immettere tutte le lettere valide, ad esempio ABEG. Di default, sono valide le lettere dalla A alla Z.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

23.5 XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare per specificare le lettere valide per le marche multiple delle parti. In questa opzione avanzata è necessario specificare tutte le lettere valide. Per impostazione predefinita, sono valide le lettere dalla a alla z.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

```
XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS=abeg
```

Vedere anche

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(pagina 526\)](#)

[XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(pagina 360\)](#)

[XS_MIN_NUMBER_OF_PART_MULTI_CHARACTERS \(pagina 335\)](#)

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS \(pagina 549\)](#)

23.6 XS_VALID_CHARS_FOR_PART_POSITION_NUMBERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare per specificare i caratteri validi per le marche di posizione delle parti. Immettere tutte le lettere valide. Ad esempio, ABEG. Di default, sono valide le lettere dalla A alla Z.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

23.7 XS_VALID_CHARS_FOR_REBAR_SUB_ID_WITH_LETTERS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura**

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare le lettere valide per gli identificatori delle barre d'armatura quando sono visualizzate da SUB_ID_

WITH_LETTERS. Immettere tutte le lettere valide, ad esempio ABEG. Di default, sono valide le lettere dalla A alla Z.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Vedere anche

[XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#)
(pagina 410)

23.8 XS_VIEW_DIM_LINE_COLOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare il colore linea di quota nelle viste del modello. Definire il colore utilizzando i valori RGB nel modo seguente:

`<value for red> <value for green> <value for blue>.`

Separare ogni valore con uno spazio. Definire i valori su una scala da 0 a 1. Il valore di default è nero 0.0 0.0 0.0.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Esempio

Valore RGB	Colore
1.0 1.0 1.0	Bianco
1.0 0.0 0.0	Rosso
0.0 1.0 0.0	Verde
0.0 0.0 1.0	Blu
1.0 1.0 0.0	Giallo

Vedere anche

[XS_VIEW_DIM_TEXT_COLOR](#) (pagina 551)

23.9 XS_VIEW_DIM_TEXT_COLOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Viste del modello**

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare il colore testo di quota nelle viste del modello. Definire il colore utilizzando i valori RGB nel modo seguente:

<value for red> <value for green> <value for blue>.

Separare ogni valore con uno spazio. Definire i valori su una scala da 0 a 1. Il valore di default è nero 0.0 0.0 0.0.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Esempio

Valore RGB	Colore
1.0 1.0 1.0	Bianco
1.0 0.0 0.0	Rosso
0.0 1.0 0.0	Verde
0.0 0.0 1.0	Blu
1.0 1.0 0.0	Giallo

Vedere anche

[XS_VIEW_DIM_LINE_COLOR \(pagina 551\)](#)

23.10 XS_VIEW_FAST_BOLT_COLOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): **Viste del modello**

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare il colore dei bulloni nelle viste del modello quando si utilizza l'opzione di rappresentazione **Rapido**. Definire il colore utilizzando i valori RGB (Red, Green, Blue). La scala è compresa tra 0 e 1. Separare ogni marca con uno spazio. Il colore di default è il bianco 1.0 1.0 1.0.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

Esempio

Per modificare il colore in nero, immettere 0.0 0.0 0.0.

23.11 XS_VIEW_FRAMES_VISIBLE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Viste disegno**

Impostare questa opzione avanzata su `FALSE` per nascondere le cornici delle viste disegno finché non si sposta il puntatore del mouse sulla vista. Questo è il valore di default.

Quando si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`, le cornici delle viste disegno sono sempre visibili.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

23.12 XS_VIEW_FREE_MEASURE_PLANE

Categoria nella **finestra di dialogo Opzioni avanzate (pagina 27): Viste del modello**

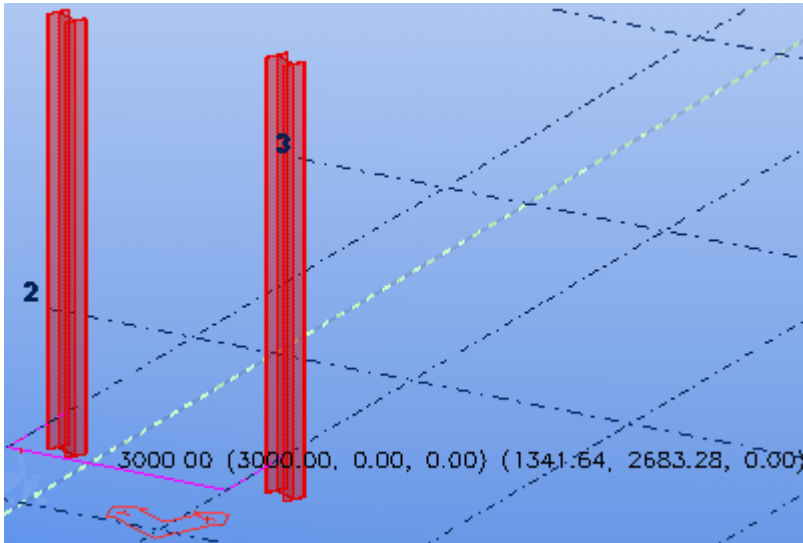
Utilizzare questa opzione avanzata per definire il piano in cui vengono visualizzate le distanze quando si utilizza il comando **Modifica --> Misura --> Distanza**. È possibile visualizzare le distanze visualizzate nel sistema di coordinate locale e/o globale.

I valori possibili sono `VIEW`, `WORK` e `BOTH`. Il valore di default è `VIEW`.

Se si imposta l'opzione avanzata su `BOTH`, quando i valori sono identici viene visualizzato un solo insieme di valori di coordinate.

Esempio

Nel seguente esempio l'opzione avanzata è stata impostata su `BOTH`:



23.13 XS_VIEW_HEIGHT

Impostare questa opzione avanzata nel file `user.ini` situato in `..\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'altezza di default delle viste del modello. Immettere il valore in pixel.

Vedere anche

[XS_VIEW_WIDTH \(pagina 556\)](#)

23.14 XS_VIEW_PART_LABEL_COLOR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per controllare il colore etichetta parte nelle viste del modello. Definire il colore utilizzando i valori RGB nel modo seguente:

`<value for red> <value for green> <value for blue>`.

Separare ogni valore con uno spazio. Definire i valori su una scala da 0 a 1. Il valore di default è nero `0.0 0.0 0.0`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente,

ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

Esempio

Valore RGB	Colore
1.0 1.0 1.0	Bianco
1.0 0.0 0.0	Rosso
0.0 1.0 0.0	Verde
0.0 0.0 1.0	Blu
1.0 1.0 0.0	Giallo

23.15 XS_VIEW_POSITION_X

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione orizzontale di default delle finestre delle viste. L'origine è l'angolo superiore sinistro della finestra client o di Tekla Structures. Immettere la posizione in pixel. Il valore di default è 10.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

23.16 XS_VIEW_POSITION_Y

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la posizione verticale di default delle finestre delle viste. L'origine è l'angolo superiore sinistro della finestra client o di Tekla Structures. Immettere la posizione in pixel. Il valore di default è 10.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

23.17 XS_VIEW_TITLE_FONT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Questa opzione avanzata influisce solo sui vecchi disegni creati quando in Tekla Structures non erano disponibili le impostazioni dei caratteri presenti nelle proprietà oggetto. Questa opzione avanzata viene utilizzata solo per convertire i caratteri all'apertura di vecchi disegni.

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il carattere per le marche di direzione delle viste. Il valore di default è Arial. Se questa opzione avanzata non è impostata, in Tekla Structures viene utilizzato il carattere specificato per XS_DEFAULT_FONT.

È possibile impostare le marche di direzione della vista visibili nelle proprietà della vista del disegno.

SUGGERIMENTO Per modificare il carattere dell'etichetta vista, aprire le proprietà vista del disegno.

23.18 XS_VIEW_WIDTH

Impostare questa opzione avanzata nel file `user.ini` situato in `..\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`.

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la larghezza di default delle viste del modello. Immettere il valore in pixel.

Vedere anche

[XS_VIEW_HEIGHT \(pagina 554\)](#)

23.19 XS_VISUALIZE_VIEW_IN_ANOTHER_VIEWS

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Impostare questa opzione su `TRUE` per evidenziare il contorno della vista selezionata in una vista differente. Se non si desidera evidenziare il contorno in

una vista differente, impostare questa opzione avanzata su `FALSE`. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

23.20 XS_VISUALIZE_VIEW_IN_FATHER_VIEW_ONLY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare le caselle di delimitazione della vista sezione e della vista di dettaglio solo nella vista in cui è situata la marca della sezione o del dettaglio. Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, i box di delimitazione vengono visualizzati in tutte le viste possibili e in cui il box di delimitazione si adatta fino a un certo punto all'interno della vista. Il valore di default è `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

23.21 XS_VISUALIZE_VIEW_NEIGHBOUR_PART_EXTENSION

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste disegno

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per visualizzare le estensioni delle parti adiacenti nelle viste disegno. Se si imposta questa opzione avanzata su `FALSE`, le estensioni delle parti adiacenti non vengono mostrate. Il valore di default è `TRUE`.

Quando si seleziona una vista, l'estensione della vista per le parti adiacenti viene visualizzata anche in altre viste.

NOTA Se le parti adiacenti sono nascoste poiché l'opzione **Parti adiacenti** è stata impostata su **Nessuno** nella finestra di dialogo **Proprietà parte**

adiacente, le estensioni delle parti adiacenti non vengono visualizzate neanche se si imposta questa opzione avanzata su `TRUE`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

24 Opzioni avanzate - W

24.1 XS_WARP_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire l'angolo massimo tra le parti poligonali adiacenti della sagoma deformata.

Immettere il valore in gradi. I risultati ottimali si ottengono utilizzando valori compresi tra 0.5 e 10.0. Il valore di default è 0.5.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

24.2 XS_WARP_MAX_DEVIATION

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Lavorazione calcestruzzo**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la differenza massima tra una sagoma deformata reale e una sagoma poligonale deformata nel modello.

Immettere il valore in millimetri. I risultati ottimali si ottengono utilizzando valori compresi tra 5.0 e 100.0. Il valore di default è 10.0.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

24.3 XS_WELD_FILTER_TYPE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Saldature**

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il modo in cui Tekla Structures filtra i tipi di saldatura.

- **EXACT**: Tekla Structures filtra le saldature uguali alla dimensione di default nelle proprietà di saldatura.
- **MIN**: Tekla Structures filtra tutte le saldature uguali o minori della dimensione di default nelle proprietà di saldatura. Questo è il valore di default.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

24.4 XS_WELD_FONT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Proprietà disegni

Questa opzione avanzata influisce solo sui vecchi disegni creati quando in Tekla Structures non erano disponibili le impostazioni dei caratteri presenti nelle proprietà oggetto. Questa opzione avanzata viene utilizzata solo per convertire i caratteri all'apertura di vecchi disegni.

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare il carattere per il testo saldatura. Il valore di default è Arial. Se questa opzione avanzata non è impostata, in Tekla Structures viene utilizzato il carattere di default specificato per XS_DEFAULT_FONT.

24.5 XS_WELDING_LENGTH_TOLERANCE

**Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Saldature**

Utilizzare questa opzione avanzata per specificare la lunghezza minima del bordo considerata in Tekla Structures per la ricerca di una posizione per una saldatura. Il valore di default è 30 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

24.6 XS_WELDING_TOUCH_TOLERANCE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Saldature

Utilizzare questa opzione avanzata per definire la distanza massima possibile tra due parti saldate insieme durante la copia delle parti secondarie. La saldatura viene copiata insieme alla parte se la parte copiata si trova all'interno della tolleranza definita dalla parte principale. In caso contrario, la parte viene copiata senza la saldatura.

Il valore di default è 30 mm.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

24.7 XS_WELD_LENGTH_CC_SEPARATOR_CHAR

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Saldature

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il carattere separatore utilizzato nella marca di saldatura tra la lunghezza della saldatura e il passo (spaziatura da centro a centro) dei segmenti di saldatura. Immettere @ per definire il carattere separatore in base allo standard AISC (3@12). Immettere - per definire il carattere separatore in base allo standard ISO (100-300). Il valore di default è -.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

24.8 XS_WELD_NUMBER_FORMAT

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Marcatura - generale

Utilizzare questa opzione avanzata per definire il formato della marca di saldatura.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

Esempio

In XS_WELD_NUMBER_FORMAT=W%3.3d:

- `w` è il prefisso. La parte rimanente della stringa definisce il formato della marca.
- Il primo numero definisce la larghezza minima del campo.
- Il secondo numero definisce la quantità minima di numeri da visualizzare.
- `%` e `d` (valore intero) indicano il formato.

24.9 XS_WORKING_POINTS_VALID_ALSO_OUTSIDE_PART

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):

Quotatura - parti

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per disegnare anche le quote di riferimento per i punti esterni ai punti d'estremità delle parti. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

25 Opzioni avanzate - Z

25.1 XS_ZERO_POINT_SYMBOL_OLD_WAY

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#):
Quotatura - generale

Impostare questa opzione avanzata su `TRUE` per utilizzare le marche RD contenenti un cerchio anziché il testo RD per indicare il punto zero delle quote quando si utilizzano i tipi Quota assoluta US. Di default, le marche RD contengono il testo RD. Il valore di default è `FALSE`.

Questa opzione avanzata è specifica del modello e l'impostazione viene salvata nel database delle opzioni.

25.2 XS_ZOOM_STEP_RATIO

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il rapporto di zoom per i comandi **Ingrandisci** e **Riduci** nella scheda **Vista**. Per ingrandire maggiormente il valore con un singolo clic del mouse, aumentare il valore. Il valore di default è `0.25`.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

25.3 XS_ZOOM_STEP_RATIO_IN_MOUSEWHEEL_MODE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il rapporto di zoom quando si esegue lo zoom con il pulsante centrale del mouse. Immettere un valore decimale. Per ingrandire maggiormente il valore con un singolo scorrimento della rotellina del mouse, aumentare il valore. Il valore di default è 0.05.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

25.4 XS_ZOOM_STEP_RATIO_IN_SCROLL_MODE

Categoria nella [finestra di dialogo Opzioni avanzate \(pagina 27\)](#): Viste del modello

Utilizzare questa opzione avanzata per impostare il rapporto di zoom quando si esegue lo zoom tenendo contemporaneamente premuto il pulsante centrale del mouse. Immettere un valore decimale. Per ingrandire maggiormente il valore con un singolo scorrimento della rotellina del mouse, aumentare il valore. Il valore di default è 0.01.

Questa opzione avanzata è specifica dell'utente e l'impostazione viene salvata in `options.bin` nella cartella dell'utente, ad esempio in `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`. Riavviare Tekla Structures per attivare il nuovo valore.

26 Esclusione di responsabilità

© 2025 Trimble Inc. e affiliate. Tutti i diritti riservati.

L'uso del Software e del presente Manuale del software è regolato da un Contratto di licenza che determina se l'utente è un utente autorizzato del Software e del Manuale del software. Le garanzie e le esclusioni di responsabilità stabilite nel Contratto di licenza si applicano al Software e al Manuale del software. Né l'entità Trimble che concede la licenza né alcuna delle sue affiliate si assumono la responsabilità che il testo sia privo di imprecisioni tecniche o errori tipografici. Il diritto di apportare modifiche e integrazioni al presente manuale è riservato.

Trimble e alcuni nomi di prodotti sono marchi registrati di Trimble Inc. negli Stati Uniti, nell'Unione europea e in altri paesi e possono avere protezioni legali simili. I marchi di terze parti non sono menzionati in questo manuale per suggerire un'affiliazione o un'approvazione da parte dei rispettivi proprietari.

Gli elementi del software descritti nel presente Manuale possono essere oggetto di domande di brevetto in attesa di accettazione nell'Unione europea e/o in altri paesi.

Parti di questo software:

Parti di questo software utilizzano il software Open CASCADE Technology. Open Cascade Express Mesh Copyright © 2019 OPEN CASCADE S.A.S. Tutti i diritti riservati.

FLY SDK - CAD SDK © 2012 VisualIntegrity™. Tutti i diritti riservati.

Questa applicazione include il software Open Design Alliance in conformità a un contratto di licenza con Open Design Alliance. Open Design Alliance Copyright © 2002–2020 di Open Design Alliance. Tutti i diritti riservati.

CADhatch.com © 2017. Tutti i diritti riservati.

Libreria RapidXml C++ © Tutti i diritti riservati.

FlexNet Publisher © 2016 Flexera Software LLC. Tutti i diritti riservati. Questo prodotto contiene tecnologia riservata e di proprietà, informazioni e lavoro creativo di proprietà di Flexera Software LLC e dei suoi licenziatari, se esistenti. Sono vietati l'utilizzo, la copia, la pubblicazione, la distribuzione, la visualizzazione, la modifica o la trasmissione di tale tecnologia per intero o

in parte sotto qualsiasi forma e con qualsiasi mezzo senza il previo consenso scritto di Flexera Software LLC. Fatto salvo quanto espressamente dichiarato per iscritto Flexera Software LLC, il possesso di tale tecnologia non implica la concessione di alcuna licenza o autorizzazione sui diritti di proprietà intellettuale di Flexera Software LLC, senza alcuna eccezione o implicazione o altro.

Per visualizzare le licenze del software open-source di terzi, aprire Tekla Structures, cliccare sul menu **File --> Aiuto --> Informazioni su Tekla Structures --> Licenze di terzi** , quindi cliccare sull'opzione.

Indice analitico

A

accorciamento	
colore simbolo.....	454
parti nelle viste.....	454,455,456
adattabilità.....	43
ambienti.....	121
anti-aliasing.....	541
apertura	
disegni ottimizzati.....	354
applicazione di filtri	
separatore.....	265
aree di protezione.....	517
armatura	
ganci.....	395
verifica delle sagome.....	395
assemblaggi	
marcatura delle parti sciolte.....	515
Autoconnection	
collegamento elementi composti.....	108
tolleranza.....	64
UDL.....	64

B

barre d'armatura	
controllo interferenze.....	99
lunghezza e peso.....	544
simboli linea di quota.....	386
barre piatte.....	96
designazione.....	522
impostazione del prefisso.....	266
tolleranza.....	267
tolleranza spessore.....	267
box di restrizione vista, vedere contorni della vista	556
box di restrizione, vedere contorni della vista.....	556
BS.....	346,347
bulloni nei disegni	
esclusione dei tipi di bullone.....	352

omissione dei tipi di bullone.....	352
bulloni	
combinazione delle marche del gruppo bulloni.....	316
marche.....	76
rappresentazione asse del bullone.....	81
Visibilità delle marche.....	77

C

calcolo della lunghezza della polybeam....	84,532
carattere	
default.....	122
dimensione carattere di default.....	123
nelle marche.....	317
per DXF esportato.....	244
per il simbolo di taglio.....	119
per il testo della griglia.....	274
per la quota.....	137
caratteri	
report.....	378
cartella di destinazione.....	336
cartella Firm.....	265
CNC....	101,102,230,231,233,234,235,236,237,238,239,240,336,431
colonna	
in verticale nei disegni.....	545
colonne	
angolo testo marca.....	160
colore di sfondo.....	67
colore	
sfondo.....	67
colori etichetta parte	
modifica.....	554
colori	
interruzioni getto.....	376
nei disegni.....	516
oggetti getto.....	377
company.ini.....	104

componenti	
pagina 10.....	492
pagina 9.....	492
contenuti marca bullone	
dimensione.....	78,442,474
contenuti marche fori asolati	
dimensione.....	447,479
contorni della vista	
evidenziazione in altre viste.....	556
controllo interferenze	
barre d'armatura.....	99

D

dimensione buffer solido.....	487
disegni composti	
titolo della vista.....	55
Titolo della vista disegno GA.....	269
disegni	
apertura ottimizzata.....	354
DSTV.....	230,231,234,235,236,237,239,240
prevenzione dello spianamento.....	233
DWG	
importazione.....	242,291
DXF	
altezza del testo.....	244
carattere.....	244
dimensione file.....	279

E

esclusione dei tipi di bullone nei disegni.	352
esploso.....	393
estensione vista per parti adiacenti.....	557
estremità vista, vedere contorni della vista	
.....	556
estremità, vedere contorni della vista.....	556
etichette di quota	
etichetta D.....	138

F

file .ini	
Modifica opzioni avanzate.....	27
segno percentuale intorno ai tasti.....	27
tasti.....	27

File NC	
arrotondamenti degli angoli di taglio.	231
errore.....	101
opzioni sagoma interna.....	231
fisso.....	95
foglio	
posizione sullo schermo.....	213
fori	
quota dei fori asolati.....	182
formato c/c.....	91
formato calibro.....	90
Formato GOL.....	270
forze.....	34
frazioni impilate.....	489
frecce	
linee di quota delle barre d'armatura.	386
FS.....	346,347

G

Gestione sagome armatura.....	545
getti.....	251
griglie	
quota totale.....	273

I

importazione DWG.....	291
importazione	
File DWG.....	242
impostazioni aziendali.....	104
impostazioni internazionali.....	491
impostazioni specifiche dell'utente.....	546
interruzioni getto	
colori.....	376
simbolo.....	377
istantanee.....	114

L

larghezza linea.....	68
licenze	
impostazione della licenza di default per un ruolo utente.....	125
linee riferimento	
nei disegni.....	199

lingue multibyte.....	491
log degli errori dell'applicazione.....	53

M

marca di direzione.....	278
marca laterale collegamento.....	334
marca laterale di collegamento.....	269
modifica.....	107
marcatura precedente.....	144
marcature multiple.....	341,527
caratteri disponibili.....	549
marche bullone	
combinazione di marche di gruppo....	316
marche della colonna	
angolo.....	160
marche di direzione.....	271
Marche di saldatura AISC.....	44
Marche di saldatura AWS.....	44
Marche di saldatura ISO.....	44
marche fori	
dimensione.....	444,477
dimensioni dei fori asolati.....	311,447,479
marche multiple.....	526
caratteri disponibili.....	549
formato.....	58,87,360
numerico.....	530
numero di caratteri.....	335
ordine.....	495
prefisso modello.....	339,525
titolo della vista.....	340
marche sezione.....	119
marche	
bulloni.....	76
carattere testo.....	317
spaziatura tra le linee.....	324
spazio tra elementi.....	317
visibilità di marche e bulloni.....	77
MIS.....	337
modalità di snap.....	304
assoluto.....	303
globale.....	305
relativa.....	305
modellazione	
Più accuratamente.....	488
modelli di riferimento	
cache di riferimento.....	414

N

NC....	
102,230,231,233,234,235,236,237,238,239,	
240,336,431	
NS.....	346,347

O

oggetti getto	
colori.....	377
omissione dei tipi di bulloni nei disegni...	352
options.bin.....	27
options_drawings.db.....	27
options_model.db.....	27
opzioni avanzate.....	25
modifica dei valori	
variabili.....	27
Nei file .ini.....	27
nella finestra di dialogo Opzioni	
avanzate.....	27
segno percentuale intorno ai tasti.....	27

P

parti adiacenti	
estensioni viste.....	557
parti	
accorciamento nelle viste.....	454,455,456
rappresentazione.....	201
percorso relativo nella posizione file.....	336
pollici	
disattivazione.....	426
simbolo nelle quote.....	45
simbolo nelle saldature.....	46
pop-mark	
altezza.....	375
simbolo.....	375
posizionamento	
fisso.....	95
posizione del foglio del disegno sullo	
schermo.....	213
precisione.....	42
dei profili.....	488
delle parti.....	488
Nella modellazione.....	488
prefisso diametro.....	75

profili di rinforzo	
visualizzazione nei disegni.....	222
profili	
precisione.....	488
punti di riferimento	
dimensione.....	210
punzonatura.....	431

Q

quote	
colore del testo nel modello.....	551
colore linea di quota nel modello.....	551
etichette.....	138
offset dell'origine della linea di	
estensione.....	136

R

rappresentazione	
parti.....	201
RebarShapeRules.xml.....	545
report	
caratteri.....	378
riempitura	
nei disegni.....	180
righe	
larghezza dinamica.....	518
nei template.....	518
ruoli	
impostazione del ruolo di default per un	
utente.....	125
impostazione della ribbon.....	421,422

S

saldature	
lunghezza della linea di riferimento...	336
lunghezza minima del bordo.....	560
pollici nelle marche di saldatura.....	533
salvataggio automatico	
cartella.....	66
scheda grafica	
esclusione.....	541
SDNF.....	430,431
Sfalsato intermittente.....	44

simboli di saldatura.....	44
simboli pollici	
nelle quote.....	45
simboli	
accorciamento.....	454
linee di quota delle barre d'armatura.....	386
simbolo del Nord.....	346
nascosto.....	278
ni disegni di progetto e montaggio.....	271
scala.....	346
scala in disegni di progetto/montaggio....	
271	
simbolo di modifica.....	283
simbolo di modifica dei punti di quota....	283
smusso	
precisione.....	92,117
precisione della lunghezza.....	93
snap	
ai punti finali.....	190
zona di snap.....	364
spaziature tra le linee	
marche.....	324
testi.....	324
spianare	
prevenzione in DSTV.....	233
spostamento	
viste sullo schermo.....	331
stampa	
cornici delle viste disegno.....	366
finestra di dialogo.....	416
memorizzazione dei valori della finestra	
di dialogo.....	416
su file.....	202
titolo di stampa.....	520

T

tasti	
Nei file .ini.....	27
nelle opzioni avanzate.....	27
testi	
spaziatura tra le linee.....	324
timeout.....	267
tolleranza.....	42
trascinamento	
viste del disegno.....	95

U

unità	
conversione.....	111

V

valori di progetto.....	33
variabili d'ambiente	
modifica dei valori.....	27
variabili	
vedere opzioni avanzate.....	25
vista principale	
altezza.....	69
larghezza.....	71
posizione orizzontale.....	70
posizione verticale.....	70
viste del disegno	
esportazione di cornici.....	366
stampa di cornici.....	366
viste del disegno	
trascinamento.....	95
visibilità delle parti adiacenti.....	557
visualizzazione di viste di dettaglio.....	557
visualizzazione di viste sezione.....	557
viste del modello	
ignorare la scheda grafica.....	541
viste di dettaglio.....	557
viste sezione.....	557
rotazione.....	423

X

XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG.....	202

Z

zoom	
definizione della percentuale di zoom....	
564	
originale.....	248
tolleranza per i movimenti del mouse	364

