



Tekla Structures 2024

詳細設定

4 月 2024

©2024 Trimble Inc. and affiliates

目次

1	詳細設定.....	27
2	[詳細設定] ダイアログ ボックスでの詳細設定の値の変更.....	29
3	詳細設定 - A.....	31
3.1	XS_AD_ANALYSIS_PLANES_ENABLED.....	31
3.2	XS_AD_CURVED_BEAM_SPLIT_ACCURACY_MM.....	31
3.3	XS_AD_DRAW_BAR_DIAMETER_MM.....	32
3.4	XS_AD_DRAW_NODE_SCALE.....	32
3.5	XS_AD_ELEMENT_ANGLE_CHECK_ANGLE_DIFF_LIMIT.....	33
3.6	XS_AD_ENVIRONMENT.....	33
3.7	XS_AD_GET_MOMENT_CONNECTION_STATUS.....	33
3.8	XS_AD_GET_RESULTS_DESIGN_VALUES.....	34
3.9	XS_AD_GET_RESULTS_FORCES.....	34
3.10	XS_AD_LOAD_COMBINATION_METHOD.....	35
3.11	XS_AD_MEMBER_NUMBER_VISUALIZATION.....	35
3.12	XS_AD_MEMBER_RESULT_DISP_DIVISION_COUNT.....	35
3.13	XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT.....	36
3.14	XS_AD_MEMBER_RESULT_GRID_SIZE.....	36
3.15	XS_AD_MEMBER_RESULT_MIN_DISTANCE.....	37
3.16	XS_AD_MEMBER_TYPE_VISUALIZATION	37
3.17	XS_AD_NEAR_NODES_WARNING_LIMIT.....	37
3.18	XS_AD_NODE_NUMBER_BY_Z.....	38
3.19	XS_AD_NODE_NUMBER_VISUALIZATION.....	38
3.20	XS_AD_OPTIMISATION_DISABLED.....	38
3.21	XS_AD_OPTIMISATION_NO_WEIGHT_SORT.....	39
3.22	XS_AD_OPTIMISATION_RECURSE_CATALOG.....	39
3.23	XS_AD_RESULT_DATABASE_ENABLED.....	39
3.24	XS_AD_RIGID_DIAPHRAGM_VISUALIZATION.....	40
3.25	XS_AD_SHORT_MEMBER_WARNING_LIMIT.....	40
3.26	XS_AD_SHORT_RIGIDLINK_WARNING_LIMIT.....	41
3.27	XS_AD_SOLID_AXIAL_EXPAND_MM.....	41
3.28	XS_AD_SOLID_SECONDARY_EXPAND_MM.....	41
3.29	XS_AD_SUPPORT_VISUALIZATION.....	42
3.30	XS_AD_USE_HIGH_ACCURACY.....	42

3.31	XS_ADAPTIVE_OBJECTS.....	42
3.32	XS_ADD_SNAPPING_SYMBOL_TO_CIRCLES.....	43
3.33	XS_ADJUST_GRID_LABELS.....	43
3.34	XS_AISC_WELD_MARK.....	43
3.35	XS_ALLOW_DRAWING_TO_MANY_MULTI_DRAWINGS.....	44
3.36	XS_ALLOW_INCH_MARK_IN_DIMENSIONS.....	44
3.37	XS_ALLOW_INCH_MARK_IN_WELD_SYMBOLS.....	45
3.38	XS_ALLOW_REBARS_ON_TOP_OF_EACH_OTHER.....	45
3.39	XS_ALLOW_REINFORCING_LOCKED_PARTS.....	46
3.40	XS_ALLOW_SHEAR_PLATE_CLASH_FLANGE.....	46
3.41	XS_ALWAYS_CONFIRM_SAVE_WHEN_CLOSING_DRAWING.....	46
3.42	XS_ALWAYS_CONFIRM_SAVE_WHEN_EXIT.....	47
3.43	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_ADDITIONAL_PARTS_FILTER.....	47
3.44	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BASEPLATE_FILTER.....	48
3.45	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BOLT_FILTER.....	49
3.46	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_COLUMN_FILTER.....	49
3.47	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_DRAWING_TOLERANCE.....	49
3.48	XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_USE_VIEW_COORDSYS_FOR_BOLT_DIMENSIONS.....	50
3.49	XS_ANGLE_DEGREE_SIGN.....	50
3.50	XS_ANGLE_DIMENSION_SYMBOL_SIZE_FACTOR.....	50
3.51	XS_ANGLE_TEXT_IN_UNFOLDING_BENDING_LINE_DIMENSIONING.....	51
3.52	APPL_ERROR_LOG.....	51
3.53	XS_APPLICATIONS.....	52
3.54	XS_APPLICATIONS_PATH.....	52
3.55	XS_ARC_WIDTH_OF_CLOUD.....	53
3.56	XS_ASCII_IMPORT_CREATES_CONSTRUCTION_LINES.....	53
3.57	XS_ASSEMBLY_DRAWING_VIEW_TITLE	54
3.58	XS_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING.....	54
3.59	XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING	56
3.60	XS_ASSEMBLY_POSITION_CODE_3D.....	58
3.61	XS_ASSEMBLY_POSITION_CODE_TOLERANCE.....	58
3.62	XS_ASSEMBLY_POSITION_NEW_FORMAT.....	58
3.63	XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING.....	58
3.64	XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SIZE.....	60
3.65	XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SYMBOL.....	60
3.66	XS_ATTRIBUTE_FILE_EXCLUDE_LIST.....	61
3.67	XS_AUTOCONNECTION_TOLERANCE	61
3.68	XS_AUTOCONNECTION_USE_UDL.....	62
3.69	XS_AUTODEFAULT_UDL_PERCENT.....	62
3.70	XS_AUTOMATIC_NEW_MODEL_NAME.....	62

3.71	XS_AUTOMATICALLY_CREATE_VIEW_FOR_NEW_LEVELS.....	63
3.72	XS_AUTOSAVE_DIRECTORY	63
4	詳細設定 - B.....	64
4.1	XS_BACKGROUND_COLOR1.....	64
4.2	XS_BACKGROUND_COLOR2.....	65
4.3	XS_BACKGROUND_COLOR3.....	65
4.4	XS_BACKGROUND_COLOR4.....	65
4.5	XS_BASE_LINE_WIDTH.....	65
4.6	XS_BASE_LINE_WIDTH_AFFECTS_SCREEN.....	66
4.7	XS_BASICVIEW_HEIGHT.....	66
4.8	XS_BASICVIEW_POSITION_X.....	67
4.9	XS_BASICVIEW_POSITION_Y.....	67
4.10	XS_BASICVIEW_WIDTH.....	68
4.11	XS_BEVEL_DIMENSIONS_FOR_PROFILES_ONLY.....	68
4.12	XSBIN.....	68
4.13	XS_BLACK_DRAWING_BACKGROUND.....	69
4.14	XS_BOLT_DUPLICATE_IGNORE.....	70
4.15	XS_BOLT_DUPLICATE_TOLERANCE.....	71
4.16	XS_BOLT_LENGTH_EPSILON.....	71
4.17	XS_BOLT_MARK_DIAMETER_PREFIX.....	72
4.18	XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE.....	72
4.19	XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE_IN_GA.....	72
4.20	XS_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	73
4.21	XS_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	74
4.22	XS_BOLT_POSITION_TO_MIN_AND_MAX_POINT.....	75
4.23	XS_BOLT_REPRESENTATION_SYMBOL_AXIS_POSITION_AS_ EXACT_SOLID.....	76
4.24	XS_BOLT_REPRESENTATION_USE_POSITIVE_CUT_LENGTH.....	77
4.25	XS_BOLTS_PERPENDICULAR_TO_PART_PLANE_IN_NC.....	77
5	詳細設定 - C.....	78
5.1	XS_CALCULATE_POLYBEAM_LENGTH_ALONG_REFERENCE_LINE.....	78
5.2	XS_CAST_UNIT_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING.....	79
5.3	XS_CAST_UNIT_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING.....	81
5.4	XS_CAST_UNIT_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING.....	82
5.5	XS_CENTER_LINE_TYPE.....	83
5.6	XS_CENTER_TO_CENTER_DISTANCE_IN_ONE_PART_STRING.....	84
5.7	XS_CENTER_TO_CENTER_DISTANCE_IN_TWO_PARTS_STRING.....	85
5.8	XS_CHAMFER_ACCURACY_FACTOR.....	85
5.9	XS_CHAMFER_DISPLAY_LENGTH_FACTOR.....	86
5.10	XS_CHANGE_DRAGGED_DIMENSIONS_TO_FIXED.....	87

5.11	XS_CHANGE_DRAGGED_MARKS_TO_FIXED.....	87
5.12	XS_CHANGE_DRAGGED_NOTES_TO_FIXED.....	87
5.13	XS_CHANGE_DRAGGED_TEXTS_TO_FIXED.....	88
5.14	XS_CHANGE_DRAGGED_VIEWS_TO_FIXED.....	88
5.15	XS_CHANGE_MARK_ASTERISK_TO.....	88
5.16	XS_CHANGE_WORKAREA_WHEN_MODIFYING_VIEW_DEPTH.....	89
5.17	XS_CHECK_BOLT_EDGE_DISTANCE_ALWAYS.....	89
5.18	XS_CHECK_FLAT_LENGTH_ALSO.....	89
5.19	XS_CHECK_TRIANGLE_TEXT_SIZE.....	90
5.20	XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_SMALL_TUBE_SEGMENTS.....	90
5.21	XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_TUBE_SEGMENTS.....	91
5.22	XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT.....	92
5.23	XS_CLASH_CHECK_BETWEEN_REINFORCING_BARS.....	92
5.24	XS_CLEAR_MODEL_HISTORY.....	93
5.25	XS_CLONING_TEMPLATE_DIRECTORY.....	93
5.26	XS_CLOUD_SHARING_PROXY.....	93
5.27	XS_CNC_CUT_PLANE_HEIGHT.....	94
5.28	XS_CNC_HOLE_DIAMETER_ROUNDING.....	94
5.29	XS_COLLECT_MODEL_HISTORY.....	95
5.30	XS_COMBINED_BOLT_DIM_CHARACTER.....	95
5.31	XS_COMPANY_SETTINGS_DIRECTORY.....	96
5.32	XS_COMPLEX_PART_MEMBERS_DO_NOT_HAVE_TO_BE_MAIN_PARTS....	96
5.33	XS_COMPONENT_CATALOG_ALLOW_SYSTEM_EDIT.....	96
5.34	XS_COMPONENT_CATALOG_DO_REPORT_LEGACY_FILE_ISSUES.....	96
5.35	XS_COMPONENT_CATALOG_COMPACT_THUMBNAIL_SIZE.....	97
5.36	XS_COMPONENT_CATALOG_THUMBNAIL_SIZE.....	97
5.37	XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_PREFIX.....	98
5.38	XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_START_NUMBER.....	98
5.39	XS_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL.....	98
5.40	XS_CONNECT_CONNECTION_PARTS_IN_AUTOCONNECTION.....	99
5.41	XS_CONNECT_PLATE_PROFILES_IN_AUTOCONNECTION.....	99
5.42	XS_CONNECT_UPLOAD_MODEL_FOLDER.....	99
5.43	XS_CONSIDER_NEIGHBOUR_PARTS_IN_HIDDEN.....	100
5.44	XS_CONSIDER_REBAR_HOOK_LOCATION_IN_CAST_UNIT_ NUMBERING	101
5.45	XS_CONSIDER_REBAR_NAME_IN_NUMBERING.....	101
5.46	XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT.....	101
5.47	XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT_FOR_ CLOSE_POINTS.....	102
5.48	XS_CONVERSION_ARBITRARY_PROFILE_MAPPING_BY_NAME_ MUST_MATCH_DIMENSIONS.....	102

5.49	XS_CONVERT_OLD_FORCE_UNITS_TO_SI_FROM.....	102
5.50	XS_CONVERT_OLD_MOMENT_UNITS_TO_SI_FROM.....	103
5.51	XS_COPY_REVISIONS_IN_AUTOMATIC_CLONING.....	103
5.52	XS_COUNT_ALL_PARTS_IN_NSFS_REPEATED_PART_MARK.....	103
5.53	XS_COUNT_BOTH_PARTS_IN_NSFS_PART_MARK.....	104
5.54	XS_CREATE_ALSO_BIG_HTML_REPORT_PICTURES.....	104
5.55	XS_CREATE_DRAWING_PREVIEW_AUTOMATICALLY.....	105
5.56	XS_CREATE_MISSING_MARKS_IN_INTELLIGENT_CLONING.....	105
5.57	XS_CREATE_ROUND_HOLE_DIMENSIONS.....	105
5.58	XS_CREATE_CONNECTION_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS.....	106
5.59	XS_DRAWING_CREATE_SNAPSHOT_ON_DRAWING_CREATION.....	107
5.60	XS_CREATE_VIEW_FROM_MODEL_OLD_WAY.....	107
5.61	XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE.....	107
5.62	XS_CURVED_AXIS_PLACE.....	108
5.63	XS_CUSTOM_COMPONENT_DECIMALS.....	109
5.64	XS_CUT_SYMBOL_FONT.....	109
5.65	XS_CYCLIC_SOLVER_MAX_LOOPS.....	109
6	詳細設定 - D.....	110
6.1	DAK_BMPPATH.....	110
6.2	XSDATADIR.....	111
6.3	XS_DEFAULT_BREP_PATH.....	111
6.4	XS_DEFAULT_ENVIRONMENT.....	112
6.5	XS_DEFAULT_FONT.....	112
6.6	XS_DEFAULT_FONT_SIZE.....	113
6.7	XS_DEFAULT_HEIGHT_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE.....	114
6.8	XS_DEFAULT_KEEP_ONLINE_LICENSE_CHECKBOX.....	114
6.9	XS_DEFAULT_LICENSE.....	114
6.10	XS_DEFAULT_MODEL_TEMPLATE.....	115
6.11	XS_DEFAULT_ROLE.....	116
6.12	XS_DEFAULT_UNICODE_FONT_DRAWING_PRINTING.....	116
6.13	XS_DEFAULT_WIDTH_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE.....	117
6.14	XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES.....	117
6.15	XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD.....	118
6.16	XS_DELETE_UNNECESSARY_REFMODEL_FILES_SAFETY_PERIOD	118
6.17	XS_DETAIL_BOUNDARY_RADIUS.....	119
6.18	XS_DETAIL_MARK_REFERENCE_SYMBOL.....	119
6.19	XS_DETAIL_SYMBOL_REFERENCE.....	119
6.20	XS_DETAIL_VIEW_REFERENCE.....	120
6.21	XS_DGN_EXPORT_USE_LOCAL_ID.....	121
6.22	XS_DIAGNOZE_AND_REPAIR_WRONG_UDA_TYPE.....	121

6.23	XS_DIALOG_ENABLE_STATE.....	122
6.24	XS_DIMENSION_ALL_BOLT_GROUPS_SEPARATELY.....	123
6.25	XS_DIMENSION_DECIMAL_SEPARATOR.....	123
6.26	XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_CHARACTER.....	124
6.27	XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_COUNT.....	124
6.28	XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_AWAY_FACTOR.....	125
6.29	XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_ORIGIN_OFFSET.....	125
6.30	XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_TOWARD_FACTOR.....	125
6.31	XS_DIMENSION_FONT.....	126
6.32	XS_DIMENSION_GROUPING_COUNT_SEPARATOR.....	126
6.33	XS_DIMENSION_MARK_CONNECTOR.....	127
6.34	XS_DIMENSION_MARK_CREATE_MIDDLE_TAG_ALWAYS.....	127
6.35	XS_DIMENSION_MARK_MULTIPLIER.....	128
6.36	XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY.....	128
6.37	XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE.....	129
6.38	XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION.....	130
6.39	XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_CENTER.....	130
6.40	XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_LEFT.....	131
6.41	XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_RIGHT.....	131
6.42	XS_DIMENSION_SKEWED_BOLTS_IN_PART_PLANE_IN_SINGLE_DRAWINGS.....	132
6.43	XS_DIR.....	132
6.44	XS_DISABLE_ADVANCED_OPTIONS.....	132
6.45	XS_DISABLE_ANALYSIS_AND_DESIGN.....	133
6.46	XS_DISABLE_CANCEL_DIALOG_FOR_SAVE_NUMBERING_SAVE.....	133
6.47	XS_DISABLE_CLASSIFIER_FOR_MODIFIED_PARTS.....	133
6.48	XS_DISABLE_DRAWING_PLOT_DATE.....	134
6.49	XS_DISABLE_PARTIAL_REFRESH.....	134
6.50	XS_DISABLE_REBAR_MODELING.....	134
6.51	XS_DISABLE_TEMPLATE_DOUBLE_CLICK.....	135
6.52	XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_ASSEMBLY.....	135
6.53	XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_GA.....	135
6.54	XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_MULTI.....	136
6.55	XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_SINGLE.....	136
6.56	XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_CREATING_OBJECTS.....	136
6.57	XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_OBJECTS.....	137
6.58	XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_REBARS.....	138
6.59	XS_DISPLAY_FILLET_EDGES.....	139
6.60	XS_DISPLAY_ZERO_INCHES	140
6.61	XS_DISTANT_OBJECT_FINDER_TOLERANCE.....	140
6.62	XS_DO_NOT_CLIP_NATIVE_OBJECTS_WITH_CLIP_PLANE.....	140

6.63	XS_DO_NOT_CREATE_ASSEMBLY_DRAWINGS_FOR_CONCRETE_PARTS.....	141
6.64	XS_DO_NOT_CREATE_ASSEMBLY_DRAWINGS_FOR_LOOSE_PARTS.....	141
6.65	XS_DO_NOT_CREATE_BOLT_MARKS_IN_ALL_INCLUDED_SINGLE_VIEWS.....	141
6.66	XS_DO_NOT_CREATE_PART_MARKS_IN_ALL_INCLUDED_SINGLE_VIEWS.....	142
6.67	XS_DO_NOT_CREATE_PROFILE_DIMENSIONS_FOR_CONCRETE.....	142
6.68	XS_DO_NOT_DISPLAY_CHAMFERS.....	142
6.69	XS_DO_NOT_DRAW_COLUMN_MARKS_AT_45_DEGREES_IN_GA_DRAWING.....	143
6.70	XS_DO_NOT_EXTEND_DIMENSION_LINES_THROUGH_ALL_HOLES.....	144
6.71	XS_DO_NOT_PLOT_DIMENSION_POINT_CIRCLES.....	145
6.72	XS_DO_NOT_OVERWRITE_PLUGIN_INP_FILE.....	145
6.73	XS_DO_NOT_REMOVE_END_ABSOLUTE_DIMENSIONS.....	146
6.74	XS_DO_NOT_USE_FOLDED_GUSSET_PLATE	147
6.75	XS_DO_NOT_USE_GLOBAL_PLATE_SIDE.....	147
6.76	XS_DONT_SHOW_POLYBEAM_MID_EDGES.....	148
6.77	XS_DRAW_ALL_SECTION_EDGES_IN_DRAWINGS.....	149
6.78	XS_DRAW_ANGLE_AND_RADIUS_INFO_IN_UNFOLDING.....	150
6.79	XS_DRAW_BENDING_END_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING.....	150
6.80	XS_DRAW_BENDING_END_LINES_IN_UNFOLDING.....	151
6.81	XS_DRAW_BENDING_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING.....	151
6.82	XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES	151
6.83	XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS.....	153
6.84	XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS.....	153
6.85	XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS.....	154
6.86	XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES.....	155
6.87	XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS.....	155
6.88	XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS.....	156
6.89	XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS.....	156
6.90	XS_DRAW_BOLTS_3D_IN_BOLT_LAYER.....	157
6.91	XS_DRAW_BOLTS_PERPENDICULAR_TO_PART_IN_SINGLE_DRAWINGS.....	157
6.92	XS_DRAW_BOLTS_THROUGH_NEIGHBOUR_PARTS.....	157
6.93	XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES.....	159
6.94	XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES.....	160
6.95	XS_DRAW_CHAMFERS_HANDLES.....	160
6.96	XS_DRAW_CROSS_AXIS.....	161
6.97	XS_DRAW_CUT_FACES_WITH_OBJECT_COLOR.....	162
6.98	XS_DRAW_HIDDEN_FACES.....	162
6.99	XS_DRAW_HORIZONTAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS....	163
6.100	XS_DRAW_INSIDE_ANGLE_IN_UNFOLDING.....	164

6.101	XS_DRAW_LONG_HOLE_DIMENSIONS.....	164
6.102	XS_DRAW_MESH_OUTLINE_SYMBOL_FROM_BOTTOM_LEFT_TO_ TOP_RIGHT.....	164
6.103	XS_DRAW_REBAR_HIDDEN_FACES.....	164
6.104	XS_DRAW_REBAR_SELF_INTERSECTING_LEGS_WITH_OFFSET.....	166
6.105	XS_DRAW_ROOT_OPENING_EVEN_WHEN_ZERO.....	168
6.106	XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS.....	168
6.107	XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS_MINIMUM_ LENGTH.....	169
6.108	XS_DRAW_SKEWED_ELEVATIONS.....	169
6.109	XS_DRAW_VERTICAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS.....	169
6.110	XS_DRAWING_ALLOW_NEW_SECTIONS_IN_REDIMENSIONING.....	170
6.111	XS_DRAWING_ALLOW_SNAPPING_TO_DISTANT_POINTS.....	171
6.112	XS_DRAWING_ASSEMBLY_HATCH_SCHEMA.....	171
6.113	XS_DRAWING_CAST_UNIT_HATCH_SCHEMA.....	172
6.114	XS_DRAWING_CHANGE_HIGHLIGHT_COLOR.....	172
6.115	XS_DRAWING_CLONING_IGNORE_CHECK.....	174
6.116	XS_DRAWING_COMBINE_ADDED_DIMENSIONS.....	175
6.117	XS_DRAWING_CUT_VIEW_COMPARISON_CRITERIA.....	175
6.118	XS_DRAWING_FILTER_UDAS_WITHOUT_TYPE_CHECK.....	176
6.119	XS_DRAWING_GA_HATCH_SCHEMA.....	176
6.120	XS_DRAWING_GRID_LABEL_FRAME_FIXED_WIDTH.....	176
6.121	XS_DRAWING_GRID_LABEL_FRAME_LINE_WIDTH_FACTOR.....	177
6.122	XS_DRAWING_HISTORY_LOG_TYPE.....	178
6.123	XS_DRAWING_IGNORE_ZERO_LEVELS_IN_PART_MARKS.....	179
6.124	XS_DRAWING_PART_REFERENCE_LINE_TYPE.....	179
6.125	XS_DRAWING_PART_SYMBOL_REPRESENTATION_TYPE.....	181
6.126	XS_DRAWING_PLOT_FILE_DIRECTORY.....	182
6.127	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME.....	182
6.128	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_A.....	184
6.129	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_W.....	185
6.130	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_G.....	186
6.131	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_M.....	188
6.132	XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_C.....	189
6.133	XS_DRAWING_POINT_SCALE.....	191
6.134	XS_DRAWING_RENDERING_ENGINE.....	191
6.135	XS_DRAWING_SCALE_SEPARATOR_CHAR.....	192
6.136	XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT.....	192
6.137	XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X.....	193
6.138	XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y.....	193
6.139	XS_DRAWING_SHEET_WIDTH.....	194

6.140	XS_DRAWING_SINGLE_PART_HATCH_SCHEMA.....	194
6.141	XS_DRAWING_SNAPSHOT_CREATION.....	195
6.142	XS_DRAWING_SOLID_MERGE_TOLERANCE.....	195
6.143	XS_DRAWING_STUD_REPRESENTATION.....	197
6.144	XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY.....	198
6.145	XS_DRAWING_UDAS_MODIFY_ALL_DRAWING_TYPES.....	199
6.146	XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING.....	199
6.147	XS_DRAWING_USE_WORKSHOP_FORM _FOR_DOUBLE_PARTS_IN_SINGLE_PART_DRAWINGS.....	200
6.148	XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT.....	201
6.149	XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP.....	202
6.150	XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK	203
6.151	XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM.....	203
6.152	XS_DRAWING_VIEW_REFERENCE_SYMBOL.....	204
6.153	XS_DRAWINGS_USE_CAP_HEIGHT_FOR_FONT_HEIGHT.....	205
6.154	XS_DRIVER.....	206
6.155	XS_DSTV_CREATE_AK_BLOCK_FOR_ALL_PLATES.....	207
6.156	XS_DSTV_CREATE_AK_BLOCK_FOR_ALL_PROFILES.....	207
6.157	XS_DSTV_CREATE_NOTCH_ONLY_ON_BEAM_CORNERS.....	208
6.158	XS_DSTV_DO_NOT_UNFOLD_POLYBEAM_PLATES.....	210
6.159	XS_DSTV_LIST_NET_WEIGHT.....	211
6.160	XS_DSTV_LIST_SEPARATOR.....	211
6.161	XS_DSTV_NET_LENGTH.....	212
6.162	XS_DSTV_NO_SAWING_ANGLES_FOR_PLATES_NEEDED.....	212
6.163	XS_DSTV_NO_SAWING_ANGLES_FOR_PROFILES_NEEDED.....	213
6.164	XS_DSTV_NUMBER_OF_PARTS_BY_SELECTION.....	213
6.165	XS_DSTV_PLATE_PROFILE_WITH_WIDTH.....	214
6.166	XS_DSTV_PRINT_NET_AND_GROSS_LENGTH.....	214
6.167	XS_DSTV_REAL_WIDTH_INTO_HEADER_PROFILE_FOR_PLATES.....	215
6.168	XS_DSTV_USE_COUNTERSUNK_HOLES.....	215
6.169	XS_DSTV_USE_EQUAL_ACCURACY_FOR_PLATE_PROFILE_AND_ WIDTH.....	216
6.170	XS_DSTV_USE_ONE_VERTEX_SHARP_INNER_CORNER.....	216
6.171	XS_DSTV_USE_REAL_DIMENSIONS_IN_HEADER.....	217
6.172	XS_DSTV_WRITE_BEHIND_FACE_FOR_PLATE.....	217
6.173	XS_DUPLICATE_CHECK_LIMIT_FOR_COPY_AND_MOVE.....	217
6.174	XS_DWG_EXPORT_UPDATE_TS_LINEWORK_OPTION	218
6.175	XS_DWG_IMPORT_IGNORE_UNITS.....	218
6.176	XS_DXF_FONT_CONVERSION_FILE.....	219
6.177	XS_DXF_FONT_NAME.....	220
6.178	XS_DXF_TEXT_HEIGHT_FACTOR.....	220

6.179	XS_DXF_TEXT_WIDTH_FACTOR.....	220
6.180	DXK_FONTPATH.....	221
6.181	DXK_SYMBOLPATH.....	221
7	詳細設定 - E.....	223
7.1	XS_ENABLE_FAST_CUSTOM_PROPERTY_LOADING.....	223
7.2	XS_ENABLE_INNER_CONTOURS_IN_CUT_PARTS.....	223
7.3	XS_ENABLE_MIDDLE_BUTTON_DOUBLE_CLICK_ZOOM_ORIGINAL.....	224
7.4	XS_ENABLE_PHASE_OPTION_IN_NUMBERING.....	224
7.5	XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT.....	226
7.6	XS_ENABLE_PRECAST_CONTINUOUS_CONCRETE.....	226
7.7	XS_ENABLE_PULLOUT_PLACEHOLDERS	227
7.8	XS_ENTER_FINALIZES_COMMANDS.....	228
7.9	XS_ENABLE_OVERLAPPING_CUT_LINE_REMOVAL.....	228
7.10	XS_ENABLE_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_ OPTIMIZATION.....	229
7.11	XS_EQUAL_SHAPE_DIMENSIONS_TO_BOTH_ENDS_LIMIT.....	230
7.12	XS_ERASE_UDA_VALUE_WITH_ATTRIBUTE_IMPORT_NULL_AND_ BLANK.....	230
7.13	XS_EXCLUDED_PARTS_IN_ORIENTATIONAL_NUMBERING.....	231
7.14	XS_EXPORT_BREP_AS_EXACT_SOLID.....	231
7.15	XS_EXPORT_CODEPAGE.....	232
7.16	XS_EXPORT_DGN_COORDINATE_SCALE.....	234
7.17	XS_EXPORT_DGN_INCLUDE_CUTS.....	234
7.18	XS_EXPORT_DGN_USE_VOLUMETRIC.....	235
7.19	XS_EXPORT_DRAWING_TRY_TO_KEEP_LOCATION.....	235
7.20	XS_EXPORT_FILLMODE.....	236
7.21	XS_EXPORT_IFC_REBARSET_INDIVIDUAL_BARS.....	236
7.22	XS_EXPORT_LINE_TYPE_DEFINITION_FILE.....	237
7.23	XS_EXPORT_STEEL2000_PRIMARY_IDS.....	237
7.24	XS_EXTENSION_DIRECTORY.....	237
7.25	XS_EXTERNAL_EXCEL_DESIGN_PATH.....	238
8	詳細設定 - F.....	239
8.1	XS_FILTER_SEPARATOR_CHAR.....	239
8.2	XS_FIRM.....	239
8.3	XS_FIX_FRAME_OF_FIXED_MODELVIEW.....	240
8.4	XS_FLAT_PREFIX.....	240
8.5	XS_FLAT_THICKNESS_TOLERANCE.....	241
8.6	XS_FLAT_TOLERANCE.....	241
8.7	FLEXLM_TIMEOUT.....	241
8.8	XS_FRACTION_HEIGHT_FACTOR.....	242

8.9	XS_FS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK.....	242
9	詳細設定 - G.....	243
9.1	XS_GA_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL.....	243
9.2	XS_GA_DRAWING_VIEW_TITLE.....	243
9.3	XS_GAGE_OF_OUTSTANDING_LEG_STRING.....	244
9.4	XS_GA_HIDDEN_NORTH_MARK_SYMBOL.....	244
9.5	XS_GA_NORTH_MARK_SCALE.....	245
9.6	XS_GA_NORTH_MARK_SYMBOL.....	245
9.7	XS_GA_OMITTED_DIAMETER_TYPE.....	245
9.8	XS_GET_ASSEMBLY_LEVELS_FROM_ASSEMBLY_MAIN_PART.....	246
9.9	XS_GET_CAST_UNIT_LEVELS_FROM_CAST_UNIT_MAIN_PART.....	246
9.10	XS_GOL_SYMMETRY_DISTANCE.....	246
9.11	XS_GRID_DIMENSION_OVERALL_LENGTH.....	247
9.12	XS_GRID_COLOR_FOR_WORK_PLANE.....	247
9.13	XS_GRID_PLANES_VISIBLE_WITH_USERPLANES.....	247
9.14	XS_GRID_TEXT_FONT.....	248
10	詳細設定 - H.....	249
10.1	XS_HANDLE_SCALE.....	249
10.2	XS_HATCH_PATTERN_LINE_LIMIT.....	249
10.3	XS_HATCH_SCALE_LIMIT.....	250
10.4	XS_HATCH_SEGMENT_BUFFER_SIZE.....	250
10.5	XS_HIGH_ACCURACY_TRIMBIM_EXPORT.....	250
10.6	XS_HIDDEN_LINES_CHECK_TOLERANCE.....	251
10.7	XS_HIDDEN_LINES_UNHIDE_EMBEDDED.....	251
10.8	XS_HIDDEN_NORTH_MARK_SYMBOL.....	252
10.9	XS_HIDDEN_REMOVE_DOUBLE_LINES.....	253
10.10	XS_HIDDEN_USE_BOLT_PLANES	253
10.11	XS_HIDE_OTHER_PARTS_IN_ASSEMBLY_AND_CAST_UNIT_VIEWS.....	255
10.12	XS_HIDE_WORKAREA.....	256
10.13	XS_HIGHLIGHT_ASSOCIATIVE_DIMENSION_CHANGES	257
10.14	XS_HIGHLIGHT_MARK_CONTENT_CHANGES.....	257
10.15	XS_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	258
10.16	XS_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	259
11	詳細設定 - I.....	261
11.1	XS_IGNORE_CUT_VALUE_IN_TEMPLATE.....	261
11.2	XS_IGNORE_CROSSBAR_LOCATION_IN_REBAR_MESH_NUMBERING.....	261
11.3	XS_IGNORE_SUBASSEMBLY_HIERARCHY_IN_DIMENSIONING.....	262
11.4	XS_IFC_EXPORT_OBJECT_LAYER_FROM_UDA.....	262
11.5	XS_IFC2X3_EXPORT_SECONDARY_AS_DISCRETEACCESSORY.....	263

11.6	XS_IMMEDIATE_PROPERTY_PANE_UPDATE.....	263
11.7	XS_IMPERIAL.....	263
11.8	XS_IMPERIAL_DATE.....	264
11.9	XS_IMPERIAL_INPUT.....	264
11.10	XS_IMPERIAL_TIME.....	264
11.11	XS_IMPERIAL_TRIANGLES.....	265
11.12	XS_IMPORT_DWG_TEXT_AS_POLYGON	265
11.13	XS_IMPORT_MODEL_LOG.....	265
11.14	XS_INCH_SIGN_ALWAYS.....	266
11.15	XS_INCLUDE_DWG_ATTRIBUTES_IN_REPORTS_AND_INQUIRE.....	266
11.16	XS_INHERIT_CONCRETE_PART_NUMBERING_SETTINGS_FROM_CAST_UNIT.....	266
11.17	XS_INP	267
11.18	XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS.....	267
11.19	XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS_IN_GA.....	268
11.20	XS_INTELLIGENCE_MAX_PART_COUNT.....	268
11.21	XS_INTELLIGENCE_MAX_PLANE_COUNT.....	268
11.22	XS_INTELLIGENCE_MAX_RULE_COUNT.....	269
11.23	XS_INTELLIGENT_CLONING_ADD_DIMENSIONS.....	269
11.24	XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED.....	269
11.25	XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED_IN_GA.....	270
11.26	XS_INTELLIGENT_MESSAGES_ALLOWED.....	270
11.27	XS_INTELLIGENT_UPDATE_ADD_DIMENSIONS.....	271
11.28	XS_INVALID_POUR_BREAK_COLOR.....	271
11.29	XS_I_PROFILE_CENTER.....	271
11.30	XS_ISO_LEG_LENGTH_AS_WELDSIZE.....	272
12	詳細設定 - J.....	273
12.1	XS_JOINT_NUMBER_FORMAT.....	273
12.2	XS_JOINTS_USE_NOTCH1.....	273
13	詳細設定 - K.....	275
13.1	XS_KEEP_AUTOSAVE_FILES_ON_EXIT_WHEN_NOT_SAVING	275
13.2	XS_KEYIN_ABSOLUTE_PREFIX.....	275
13.3	XS_KEYIN_DEFAULT_MODE.....	276
13.4	XS_KEYIN_GLOBAL_PREFIX.....	276
13.5	XS_KEYIN_RELATIVE_PREFIX.....	277
13.6	XS_KNOCK_OFF_DIMENSION_PRECISION.....	277
14	詳細設定 - L.....	278
14.1	XS_LANGUAGE.....	278
14.2	XS_LEADER_LINE_TO_DRAGGED_DIMENSION_TEXT.....	278

14.3	XS_LICENSE_SERVER_HOST.....	279
14.4	XS_LOAD_MODELING_CODE.....	279
14.5	XS_LOG_FILE_NAME.....	280
14.6	XS_LOG_LEVEL.....	280
14.7	XS_LOG_TIMER.....	280
14.8	XS_LOGPATH.....	281
14.9	XS_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	281
14.10	XS_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	282
15	詳細設定 - M.....	284
15.1	XS_MACRO_DIRECTORY	284
15.2	XS_MACRO_ENABLE_TIMESTAMP.....	285
15.3	XS_MACRO_LOG.....	285
15.4	XS_MAGNETIC_PLANE_OFFSET.....	285
15.5	XS_MARK_ALL_BOLT_GROUPS_SEPARATELY	286
15.6	XS_MARK_ELEMENT_SPACE_FACTOR.....	287
15.7	XS_MARK_FONT.....	287
15.8	XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING.....	287
15.9	XS_MARK_INTELLIGENT_POST_FREEPLACE_NEARBY.....	288
15.10	XS_MARK_LEADER_LINE_ARROW_HEIGHT.....	289
15.11	XS_MARK_LEADER_LINE_ARROW_LENGTH.....	289
15.12	XS_MARK_LEADER_LINE_EXTENSION_LENGTH.....	289
15.13	XS_MARK_LEADER_LINE_LENGTH_FOR_PERPENDICULAR.....	290
15.14	XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_NO_FRAME.....	290
15.15	XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_RECTANGULAR_FRAME.....	292
15.16	XS_MARK_LINE_SPACE_FACTOR.....	293
15.17	XS_MARK_PLACING_ANGLE_CLOSE_TO_45_DEGREES.....	294
15.18	XS_MARK_TEXT_FRAME_BOX_HEIGHT_FACTOR.....	295
15.19	XS_MATERIAL_SYMBOL_REPRESENTATION_FILE.....	295
15.20	XS_MAX_ANGLE_BETWEEN_SKEWED_END_PLATE_AND_BEAM_END....	295
15.21	XS_MAX_ANGLE_TOLERANCE_BETWEEN_COMPLEX_MAIN_PARTS.....	296
15.22	XS_MAX_AUTOMATIC_RADIUS_DIMENSION.....	296
15.23	XS_MAX_DECIMALS_IN_PROFILE_NAME.....	296
15.24	XS_MAX_DEVIATION_FOR_CURVED_PART_EDGES.....	297
15.25	XS_MAX_FRACTIONS_IN_MODEL_DIMENSION.....	297
15.26	XS_MAXIMUM_NUMBER_OF_PLANES_TO_NAME.....	298
15.27	XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_HORIZONTAL.....	298
15.28	XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_VERTICAL.....	298
15.29	XS_MAX_SPACE_BETWEEN_COMPLEX_ASSEMBLY_PARALLEL_PARTS.....	299
15.30	XS_MDIBASICVIEWPARENT.....	299

15.31	XS_MDIVIEWPARENT.....	299
15.32	XS_MDIZOOMPARENT.....	300
15.33	XS_MESSAGES.....	300
15.34	XS_MESSAGES_PATH.....	301
15.35	XS_MESSAGES_PATH_INTERNAL.....	301
15.36	XS_MIN_DISTANCE_FOR_CONNECTING_SIDE_MARK.....	302
15.37	XS_MIN_MERGE_PART_COUNT.....	302
15.38	XS_MIN_NUMBER_OF_ASSEMBLY_MULTI_CHARACTERS.....	303
15.39	XS_MIN_NUMBER_OF_PART_MULTI_CHARACTERS.....	303
15.40	XS_MIN_WELD_LINE_LENGTH.....	304
15.41	XS_MIS_FILE_DIRECTORY.....	304
15.42	XS_MIS_SEQUENCE.....	304
15.43	XS_MODEL_BACKUP_DIRECTORY.....	305
15.44	XS_MODEL_IMPORT_LOCK_OBJECTS.....	306
15.45	XS_MODEL_PREFIX_INFLUENCES_MULTI_NUMBERING_FOR.....	306
15.46	XS_MODEL_TEMPLATE_DIRECTORY.....	307
15.47	XS_MULTIDRAWING_KEEP_OBSOLETE_DRAWINGS.....	307
15.48	XS_MULTIDRAWING_REMOVE_VIEW_LABEL_GAP.....	307
15.49	XS_MULTI_DRAWING_VIEW_PLACING_TRIAL_NUMBER.....	308
15.50	XS_MULTI_DRAWING_VIEW_TITLE.....	308
15.51	XS_MULTI_NUMBERING_INCLUDE_ASSEMBLY_PARTS.....	308
15.52	XS_MULTIPLIER_SEPARATOR_FOR_MERGED_PART_MARK.....	309
15.53	XS_MULTUSER_SAVE_REOPEN_DISABLE_COMPACTION.....	309
16	詳細設定 - N.....	310
16.1	XS_NEIGHBOUR_PART_SKEW_LIMIT.....	310
16.2	XS_NO_AUTO_DISPLAY_VIEWS.....	310
16.3	XS_NO_BOLT_ANGLE_DIMENSIONS.....	311
16.4	XS_NO_CHAMFERS_IN_EXACT_MODE.....	311
16.5	XS_NO_END_VIEWS_TO_INCLUDED_SINGLE_DRAWINGS.....	311
16.6	XS_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS.....	312
16.7	XS_NO_UNFOLDING_LINES_TO_DRAWINGS.....	312
16.8	XS_NO_SINGLE_PART_DRAWINGS_FOR.....	312
16.9	XS_NORTH_MARK_SCALE.....	313
16.10	XS_NORTH_MARK_SYMBOL.....	313
16.11	XS_NSFS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK.....	313
16.12	XS_NSFS_TEXT_POSITION_IN_PART_MARK.....	314
16.13	XS_NS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK.....	315
16.14	XS_NUMBERING_RESULTS_DIALOG_DISPLAY_TIME.....	316
17	詳細設定 - O.....	317

17.1	XS_OBJECT_SELECTION_CONFIRMATION.....	317
17.2	XS_OBJECTLOCK_DEFAULT.....	317
17.3	XS_OMIT_MARKS_OF_HIDDEN_PARTS_IN_GA_DRAWINGS.....	318
17.4	XS_OMIT_MARKS_OF_PARTS_OUT_OF_VIEW_PLANE_LIMIT_ANGLE....	318
17.5	XS_OMITTED_BOLT_ASSEMBLY_TYPE	318
17.6	XS_OMITTED_BOLT_TYPE.....	319
17.7	XS_OMITTED_DIAMETER_TYPE.....	319
17.8	XS_OMITTED_PART_NAME_IN_AUTOCONNECTION.....	320
17.9	XS_OMITTED_WELD_TYPE.....	320
17.10	XS_OPEN_DRAWINGS_MAXIMIZED.....	321
17.11	XS_ORIENTATION_MARK_DIRECTION.....	321
17.12	XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_BEAMS.....	322
17.13	XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_BEAMS_IN_GA.....	322
17.14	XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_COLUMNS.....	322
17.15	XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_COLUMNS_IN_GA.....	323
18	詳細設定 - P.....	324
18.1	XS_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATOR.....	324
18.2	XS_PART_CUT_INHERIT_UDAS_FROM_CUTTING_PART.....	325
18.3	XS_PART_DIMENSION_PLANES_TABLE.....	325
18.4	XS_PART_MERGE_MAX_DISTANCE.....	325
18.5	XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING.....	326
18.6	XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING.....	327
18.7	XS_PART_POSITION_TO_EDGE_NEAREST_TO_NEIGHBOUR.....	328
18.8	XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE.....	328
18.9	XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE_IN_COLUMNS_ALSO.....	329
18.10	XS_PIXEL_TOLERANCE.....	329
18.11	XS_PLATE_ROUNDING_DECIMALS.....	330
18.12	XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_X.....	330
18.13	XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_Y.....	330
18.14	XS_PLOT_VIEW_FRAMES.....	331
18.15	PML_ASSEMBLY_MARKS_IN_USE.....	331
18.16	PML_CARDINAL_POINT_NOT_IN_USE.....	331
18.17	XS_PML_EXPORT_INCLUDE_GLOBAL_ID.....	332
18.18	XS_PML_EXPORT_USE_ADDITIONAL_CUT_DIST.....	332
18.19	XS_POINT_CLOUD_CACHE_FOLDER.....	332
18.20	XS_POINT_CLOUDS_WEB_CACHE.....	333
18.21	XS_POLYBEAM_CHORD_TOLERANCE.....	333
18.22	XS_POLYBEAM_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS.....	333
18.23	XS_POLYBEAM_CURVATURE_TOLERANCE.....	334
18.24	XS_POLYGON_CUT_EXTRA_THICKNESS.....	334

18.25	XS_POLYGON_PERPENDICULAR_EDGE_PREFERENCE_FACTOR.....	335
18.26	XS_POLYGON_SQUARE_CORNER_PREFERENCE_FACTOR.....	337
18.27	XS_POP_MARK_COLOR_RGB.....	339
18.28	XS_POP_MARK_HEIGHT.....	340
18.29	XS_POP_MARK_SYMBOL.....	340
18.30	XS_POSITION_DIMENSIONS_FOR_HOLES _IN_SINGLE_SECONDARY_PARTS_IN_ASSEMBLY_DRAWING.....	341
18.31	XS_POUR_BREAK_COLOR.....	341
18.32	XS_POUR_BREAK_SYMBOL.....	341
18.33	XS_POUR_OBJECT_COLOR.....	342
18.34	XS_PREVIEW_LIMIT.....	343
18.35	XS_PRINT_MULTISHEET_BORDER.....	343
18.36	XS_PRINT_REPORT_FONT.....	343
18.37	XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_LANDSCAPE.....	344
18.38	XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_PORTRAIT.....	344
18.39	XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_LANDSCAPE.....	344
18.40	XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_PORTRAIT.....	345
18.41	XS_PRODUCT_IDENTIFIER.....	345
18.42	XS_PROFDB.....	346
18.43	XS_PROFILE_ANALYSIS_CHECK_ALL.....	346
18.44	XS_PROFILE_ANALYSIS_VALUE_DIFF_LIMIT.....	347
18.45	XS_PROFILE_DISPLAY_INCH_MARK_AFTER_FRACTIONS_IN_ REPORTS.....	347
18.46	XS_PROJECT	348
18.47	XS_PROTECT_SYMBOLS.....	349
19	詳細設定 - R.....	350
19.1	XS_RADIUS_TEXT_IN_UNFOLDING_BENDING_LINE_DIMENSIONING.....	350
19.2	XSR_BOLT_LENGTH_USE_ONLY_INCHES.....	350
19.3	XS_REBAR_BEND_MARK_SYMBOL_MIN_SIZE.....	351
19.4	XS_REBAR_DIMENSION_LINE_SYMBOL.....	351
19.5	XS_REBAR_END_SPECIFIC_UDA_METHOD.....	352
19.6	XS_REBAR_END_SYMBOL_MIN_SIZE.....	353
19.7	XS_REBAR_GEOMETRY_TYPE_IN_NUMBERING.....	354
19.8	XS_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_SEARCH_STEP_ LENGTH.....	355
19.9	XS_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_SEARCH_TOLERANCE.....	356
19.10	XS_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING.....	356
19.11	XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_FRAME.....	357
19.12	XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_UNDERLINE.....	357
19.13	XS_REBAR_RECOGNITION_CURVE_TOLERANCE.....	358
19.14	XS_REBAR_RECOGNITION_EXTRA_POINT_SHORTENING.....	358

19.15	XS_REBAR_RECOGNITION_HOOKS_CONSIDERATION.....	359
19.16	XS_REBAR_RECOGNITION_MAXCURVE.....	359
19.17	XS_REBAR_REVERSE_END_SYMBOLS.....	360
19.18	XS_REBAR_VERTICAL_FACTOR.....	361
19.19	XS_REBARSET_BUFFER_SIZE.....	361
19.20	XS_REBARSET_COLOR_BARGROUPS.....	362
19.21	XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_	
	CROSSING_REBARS.....	363
19.22	XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_	
	LONGITUDINAL_REBARS.....	363
19.23	XS_REBARSET_ENABLE_BAR_GROUPING_WHEN_SPACING_DIFFERS....	363
19.24	XS_REBARSET_LEG_CONNECTION_TOLERANCE.....	364
19.25	XS_REBARSET_MINIMUM_BENDING_ANGLE.....	364
19.26	XS_REBARSET_MINIMUM_LEG_DEVIATION.....	365
19.27	XS_REBARSET_REBAR_LAYER_FORMAT_STRING.....	365
19.28	XS_REBARSET_ROUNDING_TOLERANCE.....	365
19.29	XS_REBARSET_SHOW_END_DETAIL_MODIFIERS.....	366
19.30	XS_REBARSET_SHOW_GUIDELINES.....	367
19.31	XS_REBARSET_SHOW_LEG_FACES.....	367
19.32	XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS.....	368
19.33	XS_REBARSET_SHOW_PROPERTY_MODIFIERS.....	368
19.34	XS_REBARSET_SHOW_SPLITTERS.....	369
19.35	XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_NUMBER.....	369
19.36	XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_TOLERANCE.....	370
19.37	XS_REBARSET_TAPERED_CURVED_GROUPING_TOLERANCE.....	370
19.38	XS_REBARSET_TAPERED_GROUP_POSITION_NUMBER_FORMAT_	
	STRING.....	371
19.39	XS_REBARSET_TAPERED_LINEAR_GROUPING_TOLERANCE.....	372
19.40	XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_	
	STRING.....	373
19.41	XS_REBARSET_USE_GROUP_NUMBER_FOR_BARS_IN_TAPERED_	
	GROUPS.....	374
19.42	XS_REBAR_USE_ALWAYS_METHOD_A_FOR_90_DEGREE_HOOK_	
	DIMENSIONS	375
19.43	XS_RECREATE_MARKS_IN_INTELLIGENT_CLONING.....	375
19.44	XS_RECREATE_UNMODIFIED_DRAWINGS.....	375
19.45	XS_REFERENCE_CACHE.....	376
19.46	XS_REFERENCE_MODEL_KEEP_VERSIONS_COUNT.....	376
19.47	XS_REFERENCE_USE_RENDERED_CLIPPING.....	377
19.48	XS_REFRESH_ALSO_LOCKED_REFERENCE_MODELS.....	377
19.49	XS_REMEMBER_LAST_PLOT_DIALOG_VALUES.....	378
19.50	XS_REMOVE_VOID_FROM_BOLT_MATERIAL_THICKNESS.....	378

19.51	XS_RENDERED_CURSOR_LINE_WIDTH.....	379
19.52	XS_RENDERED_FIELD_OF_VIEW.....	379
19.53	XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE.....	380
19.54	XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE.....	381
19.55	XS_RENDERED_PIXEL_TOLERANCE_SCALE.....	382
19.56	XS_REPORT_BOLTS_WITH_SUPPORTING_MEMBER	382
19.57	XS_REPORT_OUTPUT_DIRECTORY.....	384
19.58	XS_RESTORE_ENABLES.....	385
19.59	XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON.....	385
19.60	XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND.....	385
19.61	XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE.....	386
19.62	XS_ROTATE_CUT_VIEWS.....	387
19.63	XS_RUN_AT_STARTUP.....	388
19.64	XS_RUNPATH.....	389
19.65	XSR_USE_NO_FEET_SEPARATOR.....	389
19.66	XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL.....	389
19.67	XSR_USE_NO_INCH_SYMBOL.....	390
19.68	XSR_USE_ZERO_FEET_VALUE.....	390
19.69	XSR_USE_ZERO_INCH_FOR_FRACTIONS.....	391
19.70	XSR_USE_ZERO_INCH_VALUE.....	391
20	詳細設定 - S.....	392
20.1	XS_SAVE_WITH_COMMENT.....	392
20.2	XS_SCALE_COPIED_OR_MOVED_OBJECTS_IN_DRAWINGS.....	392
20.3	XS_SCALE_MARKS_TO_FIT_LIMIT.....	393
20.4	XS_SCREW_DIAMOND_WITHOUT_PHI.....	393
20.5	XS_SDNF_CONVERT_PL_PROFILE_TO_PLATE.....	393
20.6	XS_SDNF_EXPORT_INCLUDE_GLOBAL_ID.....	394
20.7	XS_SDNF_IMPORT_MIRROR_SWAP_OFFSETS.....	394
20.8	XS_SDNF_IMPORT_STORE_MEMBER_NUMBER.....	394
20.9	XS_SECONDARY_PART_HARDSTAMP.....	395
20.10	XS_SECTION_LINE_COLOR_RGB.....	395
20.11	XS_SECTION_SYMBOL_LEFT_ARROW_SYMBOL.....	397
20.12	XS_SECTION_SYMBOL_REFERENCE.....	398
20.13	XS_SECTION_SYMBOL_RIGHT_ARROW_SYMBOL.....	400
20.14	XS_SECTION_VIEW_REFERENCE.....	401
20.15	XS_SET_FIXEDMAINVIEW_UDA_TO_AFFECT_NUMBERING.....	401
20.16	XS_SET_HATCH_ORIGIN_INTO_VIEW_ORIGIN.....	402
20.17	XS_SET_MAX_POINT_CLOUD_POINT_COUNT.....	403
20.18	XS_SHARING_INFO_URL.....	404
20.19	XS_SHARING_JOIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS.....	404

20.20	XS_SHARING_READIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS.....	404
20.21	XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER.....	405
20.22	XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER_CONFLICTSONLY....	405
20.23	XS_SHARING_TEMP.....	405
20.24	XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	406
20.25	XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	407
20.26	XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	408
20.27	XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	409
20.28	XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	410
20.29	XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	411
20.30	XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	412
20.31	XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	413
20.32	XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	414
20.33	XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	415
20.34	XS_SHORTENING_SYMBOL_COLOR_RGB.....	416
20.35	XS_SHORTENING_SYMBOL_LINE_TYPE.....	417
20.36	XS_SHORTENING_SYMBOL_WITH_ZIGZAG.....	418
20.37	XS_SHOW_EMPTY_MARKS.....	418
20.38	XS_SHOW_HARDWARE_DASHED_LINE_IN_PIXEL_SCALE.....	420
20.39	XSR_SHOW_INCH_MARK_IN_PROFILE_NAMES.....	421
20.40	XS_SHOW_NOTIFICATION_REPORT.....	422
20.41	XS_SHOW_PERFORM_NUMBERING_MESSAGE.....	423
20.42	XS_SHOW_PROGRESS_BAR_FOR_PROJECT_STATUS_VISUALIZATION..	423
20.43	XS_SHOW_REVISION_MARK_ON_DRAWING_LIST	424
20.44	XS_SHOW_SHADOW_FOR_ORTHO_IN_DX.....	424
20.45	XS_SHOW_SHADOW_FOR_PERSPECTIVE_IN_DX.....	424
20.46	XS_SHOW_SITE_STUDS_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS.....	425
20.47	XS_SHOW_STATISTICS_IN_DX.....	425
20.48	XS_SHOW_STUDS_IN_WORKSHOP_DRAWINGS.....	425
20.49	XS_SHOW_TEMPLATE_LOG_MESSAGES.....	426
20.50	XS_SINGLE_CENTERED_SCREW.....	426
20.51	XS_SINGLE_CLOSE_DIMENSIONS.....	426
20.52	XS_SINGLE_CLOSE_SHORT_DIMENSIONS.....	427
20.53	XS_SINGLE_COMBINE_DISTANCE.....	427
20.54	XS_SINGLE_COMBINE_MIN_DISTANCE.....	427
20.55	XS_SINGLE_COMBINE_WAY.....	427
20.56	XS_SINGLE_DIMENSION_TYPE.....	428
20.57	XS_SINGLE_DRAW_PART_AS.....	429
20.58	XS_SINGLE_EXCLUDE.....	429
20.59	XS_SINGLE_FORWARD_OFFSET.....	429
20.60	XS_SINGLE_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS.....	430

20.61	XS_SINGLE_NO_SHORTEN.....	430
20.62	XS_SINGLE_ORIENTATION_MARK.....	430
20.63	XS_SINGLE_PART_DRAWING_VIEW_TITLE	431
20.64	XS_SINGLE_PART_EXTREMA.....	431
20.65	XS_SINGLE_PART_SHAPE.....	432
20.66	XS_SINGLE_SCALE.....	432
20.67	XS_SINGLE_SCREW_INTERNAL.....	433
20.68	XS_SINGLE_SCREW_POSITIONS.....	433
20.69	XS_SINGLE_USE_WORKING_POINTS.....	433
20.70	XS_SINGLE_X_DIMENSION_TYPE.....	434
20.71	XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	434
20.72	XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	435
20.73	XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	436
20.74	XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	437
20.75	XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	438
20.76	XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	439
20.77	XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	440
20.78	XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	441
20.79	XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE.....	443
20.80	XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA.....	444
20.81	XS_SKIP_START_UP_SIGNIN_ON_PREMISE_LICENSING.....	445
20.82	XS_SNAPSHOT_DIRECTORY.....	445
20.83	XS_SOLID_BUFFER_SIZE.....	446
20.84	XS_SOLID_USE_HIGHER_ACCURACY	446
20.85	XS_STACKED_FRACTION_TYPE.....	447
20.86	XS_STANDARD_GUSSET_WIDTH_TOLERANCE.....	448
20.87	XS_STANDARD_STIFFENER_WIDTH_TOLERANCE.....	448
20.88	XS_STD_LOCALE.....	449
20.89	XS_STD_PART_MODEL.....	450
20.90	XS_STEEL1_TS_PAGE_9_EXTENSION.....	450
20.91	XS_STEEL1_TS_PAGE_10_EXTENSION.....	450
20.92	XS_STORE_MULTIPLE_BAK_FILES.....	451
20.93	XS_SUPERSCRIPT_HEIGHT_FACTOR.....	451
20.94	XS_SUPERSCRIPT_USED_IN_DRAWING_TEXTS.....	452
20.95	XS_SUPPORT_TOOL_EXCLUDE_ALL_FILES.....	452
20.96	XS_SWITCH_MULTI_NUMBERS_FOR.....	453
20.97	XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR.....	453
20.98	SYMEDHOME.....	454
20.99	XS_SYSTEM.....	454
20.100	XS_SYSTEM_INTERNAL.....	455

21	詳細設定 - T.....	456
21.1	TEMPLATE_FONT_CONVERSION_FILE.....	456
21.2	XS_TEMPLATE_DIRECTORY.....	456
21.3	XS_TEMPLATE_DIRECTORY_SYSTEM.....	457
21.4	XS_TEMPLATE_MARK_SUB_DIRECTORY.....	457
21.5	XS_TEXT_ORIENTATION_EPSILON.....	458
21.6	XS_THICKNESS_PARAMETER_IS_CROSS_SECTION_THICKNESS.....	459
21.7	XS_TPLED_INI.....	460
21.8	XS_TRY_TO_KEEP_LOCATION_IN_FREEPLACING.....	460
21.9	XS_TUBE_UNWRAP_LIMIT_THICKNESS.....	460
21.10	XS_TUBE_UNWRAP_PAPER_THICKNESS.....	461
21.11	XS_TUBE_UNWRAP_USE_PLATE_PROFILE_TYPE_IN_NC.....	461
21.12	XS_TUBE_UNWRAP_WITH_CUT_HOLES.....	462
22	詳細設定 - U.....	463
22.1	XS_UEL_IMPORT_FOLDER.....	463
22.2	XS_UNDERLINE_AFTER_POSITION_NUMBER_IN_HARDSTAMP.....	464
22.3	XS_UNFOLDING_ANGLE_DIM_FORMAT.....	464
22.4	XS_UNFOLDING_DONT_USE_NEUTRAL_AXIS_FOR_RADIUS.....	464
22.5	XS_UNFOLDING_ANGLE_DIM_PRECISION.....	465
22.6	XS_UNFOLDING_PLANE_EPSILON.....	466
22.7	XS_UNIQUE_NUMBERS.....	466
22.8	XS_UNIQUE_ASSEMBLY_NUMBERS.....	466
22.9	XS_UPDATE_MARK_PLACING_IN_DRAWING.....	466
22.10	XS_UPDATE_MARKS_IN_FROZEN_DRAWINGS.....	467
22.11	XS_UPLOAD_SHARED_MODEL_TO_CONNECT.....	467
22.12	XS_UPSIDE_DOWN_TEXT_ALLOWED.....	468
22.13	XS_USABSOLUTE_TO_RELATIVE_LIMIT.....	469
22.14	XS_USABSOLUTE2_TO_RELATIVE_LENGTH_FACTOR.....	470
22.15	XS_USE_ANTI_ALIASING_IN_DX.....	470
22.16	XS_USE_ASSEMBLY_EXTREMA_IN_MARK_PLACING.....	470
22.17	XS_USE_ASSEMBLY_NUMBER_FOR.....	472
22.18	XS_USE_BOLT_DISTANCE_IN_NOTCH_CALCULATIONS	473
22.19	XS_USE_COLOR_DRAWINGS.....	473
22.20	XS_USE_CONVEX_PROTECT_AREA.....	474
22.21	XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL.....	474
22.22	XS_USE_DRAWING_NAME_AS_PLOT_FILE_NAME.....	475
22.23	XS_USE_DYNAMIC_ROW_WIDTH_IN_TEMPLATES.....	475
22.24	XS_USE_DRAWING_NAME_AS_PLOT_TITLE.....	476
22.25	XS_USE_EIGHT_COLORS_IN_MODELING_VIEWS	477

22.26	XS_USE_EXACT_SOLID_FOR_CLASH_CHECK.....	477
22.27	XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_IN_ASSEMBLY_ DRAWINGS.....	477
22.28	XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_SCALE.....	478
22.29	XS_USE_FLAT_DESIGNATION.....	478
22.30	XS_USE_INTEGRATED_BUILDING_HIERARCHIES.....	478
22.31	XS_USE_LINECLIP.....	479
22.32	XS_USE_LONG_POINTS_IN_DIMENSIONING.....	480
22.33	XS_USE_MODEL_PREFIX_IN_MULTI_NUMBERS_FOR.....	481
22.34	XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR.....	481
22.35	XS_USE_MULTI_NUMBERING_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS	482
22.36	XS_USE_NEW_PLATE_DESIGNATION.....	483
22.37	XS_USE_NEW_WELD_PLACING.....	483
22.38	XS_USE_NEW_USNOTCH.....	484
22.39	XS_USE_NUMBER_SELECTED_FOR_DRAWING_CREATION_AND_ UPDATE.....	484
22.40	XS_USE_NUMERIC_MULTI_NUMBERS_FOR.....	484
22.41	XS_USE_OLD_DRAWING_CREATION_SETTINGS.....	485
22.42	XS_USE_OLD_DRAWING_EXPORT.....	486
22.43	XS_USE_OLD_DRAWING_LIST_DIALOG.....	486
22.44	XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG.....	486
22.45	XS_USE_OLD_POLYBEAM_LENGTH_CALCULATION.....	486
22.46	XS_USE_ONLY_INCHES_IN_SHEET_SIZES.....	487
22.47	XS_USE_ONLY_INCHES_IN_WELD_LENGTH.....	487
22.48	XS_USE_ONLY_NOMINAL_REBAR_DIAMETER.....	488
22.49	XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_BORDER_HOLES.....	489
22.50	XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_CORNER_HOLES.....	490
22.51	XS_USE_PLATE_SIDE_POSITIONING.....	490
22.52	XS_USE_POINT_AS_SEPARATOR_IN_PROFILE_NAME.....	491
22.53	XS_USE_PROJECT_LOCATION_IN_IFC2X3_IMPORT.....	491
22.54	XS_USE_RECESS_SYMBOL_FOR_BORDER_AND_CORNER_RECESSES.....	491
22.55	XS_USE_REPAIR_NUMBERING_INSTEAD_OF_NUMBERING.....	492
22.56	XS_USE_ROUND_MAIN_PART_COORDINATES_FOR_SECONDARY_ PART_ANGLE.....	493
22.57	XS_USE_SCREW_POINT_ELEVATION_DIM.....	493
22.58	XS_USE_SMALLER_GUSSET_PLATE.....	494
22.59	XS_USE_SMART_PAN	494
22.60	XS_USE_SMOOTH_LINES.....	495
22.61	XS_USE_SOFTWARE_RENDERING.....	495
22.62	XS_USE_SPECIAL_FILLER_PLATE_THICKNESS.....	496
22.63	XS_USE_TUBE_INNER_LENGTH_IN_DIMENSIONING.....	496

22.64	XS_USE_UP_DOWN_SIGN_INDICATOR_FOR_ANGLE_IN_UNFOLDING.....	496
22.65	XS_USE_USABSOLUTE_ARROW_TYPE_FOR_ABSOLUTE_DIMENSIONS...	497
22.66	XS_USE_USER_DEFINED_REBAR_LENGTH_AND_WEIGHT.....	498
22.67	XS_USE_USER_DEFINED_REBARSHAPERULES.....	498
22.68	XS_USE_VERTICAL_PLACING_FOR_COLUMNS_IN.....	499
22.69	XSUSERDATADIR.....	499
22.70	XS_USER_DEFINED_BOLT_SYMBOL_TABLE.....	499
22.71	XS_USER_DEFINED_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATORS.....	500
22.72	XS_USER_SETTINGS_DIRECTORY.....	500
23	詳細設定 - V.....	501
23.1	XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS.....	501
23.2	XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER.....	501
23.3	XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS.....	502
23.4	XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_POSITION_NUMBERS.....	502
23.5	XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS	502
23.6	XS_VALID_CHARS_FOR_PART_POSITION_NUMBERS.....	503
23.7	XS_VALID_CHARS_FOR_REBAR_SUB_ID_WITH_LETTERS.....	503
23.8	XS_VIEW_DIM_LINE_COLOR.....	503
23.9	XS_VIEW_DIM_TEXT_COLOR.....	504
23.10	XS_VIEW_FAST_BOLT_COLOR.....	505
23.11	XS_VIEW_FRAMES_VISIBLE.....	505
23.12	XS_VIEW_FREE_MEASURE_PLANE.....	505
23.13	XS_VIEW_HEIGHT.....	506
23.14	XS_VIEW_PART_LABEL_COLOR.....	506
23.15	XS_VIEW_POSITION_X.....	507
23.16	XS_VIEW_POSITION_Y.....	507
23.17	XS_VIEW_TITLE_FONT.....	508
23.18	XS_VIEW_WIDTH.....	508
23.19	XS_VISUALIZE_VIEW_IN_ANOTHER_VIEWS.....	508
23.20	XS_VISUALIZE_VIEW_IN_FATHER_VIEW_ONLY.....	509
23.21	XS_VISUALIZE_VIEW_NEIGHBOUR_PART_EXTENSION.....	509
24	詳細設定 - W.....	510
24.1	XS_WARP_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS	510
24.2	XS_WARP_MAX_DEVIATION	510
24.3	XS_WELD_FILTER_TYPE.....	511
24.4	XS_WELD_FONT.....	511
24.5	XS_WELDING_LENGTH_TOLERANCE	511
24.6	XS_WELDING_TOUCH_TOLERANCE	511
24.7	XS_WELD_LENGTH_CC_SEPARATOR_CHAR.....	512

24.8	XS_WELD_NUMBER_FORMAT.....	512
24.9	XS_WORKING_POINTS_VALID_ALSO_OUTSIDE_PART.....	513
25	詳細設定 - Z.....	514
25.1	XS_ZERO_POINT_SYMBOL_OLD_WAY.....	514
25.2	XS_ZOOM_STEP_RATIO.....	514
25.3	XS_ZOOM_STEP_RATIO_IN_MOUSEWHEEL_MODE.....	515
25.4	XS_ZOOM_STEP_RATIO_IN_SCROLL_MODE	515
26	免責条項.....	516

1 詳細設定

詳細設定により、お使いの Tekla Structures のバージョンをカスタマイズできます。たとえば、さまざまなファイル名と場所を設定したり、図面で使用される記号を定義したり、ナンバリングの方法を変更したりできます。

詳細設定の値の確認と変更

ほとんどの詳細設定はユーザー インターフェイスで利用できます。設定にアクセスするには、[ファイル メニュー --> 設定] をクリックして、[設定] セクションで [詳細設定] を選択します。

一部の詳細設定は [詳細設定] ダイアログ ボックスに表示されず、初期化ファイルでのみ設定できます。この場合、設定のドキュメントで言及されます。

ドキュメントで示される詳細設定のデフォルト値は、デフォルト環境のもので、値はローカライズされた環境によって異なる場合があります。プロジェクトで使用するデフォルトの値を変更する場合は、プロジェクトフォルダまたは企業フォルダにある初期化ファイルに詳細設定を追加します。初期化ファイル内の設定は、モデルの既存の選択を変更しません。それらはモデルを新規作成したときや、モデルに以前の値がない設定の値を追加したときに使用されます。

初期化ファイルで設定されているものを含め、現在のモデルで設定されているすべての詳細設定の値を一覧表示するには、[詳細設定] ダイアログ ボックスの下部にある [ファイルへの書き込み] ボタンをクリックします。

詳細設定のドキュメントを見つける

[詳細設定] ダイアログ ボックスに表示される詳細設定のドキュメントを表示するには、ダイアログ ボックスで詳細設定を選択し、キーボードの F1 キーを押します。これにより、その設定に適したヘルプ ページが開き、ダイアログ ボックスに短い説明がある設定についても多くは詳細が提供されます。

以下に、詳細設定の一覧をアルファベット順 (先頭の XS は無視) に記載します (添付のリストを参照)。たとえば、**A** には詳細設定 XS_AISC_WELD_MARK が示され、**B** には XS_BACKGROUND_COLOR が示されるというようにです。XSR で始まる詳細設定は、**R** に記載されています。

詳細設定を検索する

通常の検索では詳細設定を検出するように設定されています。

「XS_WELD」と入力すると、選択候補が表示されます。検索を実行すると、「XS_WELD」が含まれるすべての詳細設定が表示され、次に「WELD」が含まれる詳細設定が表示されます。

名前の一部だけがわかっている詳細設定を検索する場合は、まず **[機能フィルター: 詳細設定]** を選択し、次に検索語 (「WELD」など) を入力します。その単語が含まれるすべての詳細設定のリストが表示されます。

各 Tekla Structures バージョンで廃止された詳細設定のリスト

「[廃止された詳細設定のリスト](#)」では、Tekla Structures バージョン 2018 以降で廃止された詳細設定に関する情報が記載されています。

2

[詳細設定] ダイアログ ボックス での詳細設定の値の変更

詳細設定を使うと、実際のニーズ、プロジェクト固有の必要条件、工業規格などに合わせて Tekla Structures をカスタマイズすることができます。

注 [詳細設定] ダイアログボックスの設定は、他の初期化ファイルの設定よりも優先されます。ほとんどの場合、[詳細設定] ダイアログ ボックスで詳細設定を変更することをお勧めします。

場合によっては、詳細設定が [詳細設定] ダイアログ ボックスに表示されていない場合や、すべての新しいモデルで同じ値を使用する場合などに、.ini ファイルの詳細設定を変更する必要があります。

たとえば、環境 .ini ファイルに詳細設定を追加できます。他の .ini ファイルの詳細については、「一般的な初期化ファイル (.ini ファイル) とそれらの読み取り順序」を参照してください。

1. [ファイル] メニューで、**設定 --> 詳細設定** をクリックして、[詳細設定] ダイアログ ボックスを開きます。
2. カテゴリーまたは検索を参照して、設定する詳細設定を見つけます。

詳細設定を検索するには、[検索] フィールドに検索語を入力します。すべてのカテゴリーで検索語を検索するには、[すべてのカテゴリー] を選択します。

ワイルドカードを検索に使用することもできます。たとえば、「アンカー」および「フィルター」という単語が含まれ、これら 2 つの単語の間に文字が含まれるすべての詳細設定を検索するには、「アンカー*フィルター」と入力します。

3. オプション タイプの横にあるリストから詳細設定のタイプを選択します。
 - ・ 役割固有の詳細設定のタイプは、[SYSTEM (ROLE)]、[MODEL (ROLE)]、および [DRAWING(ROLE)] の間で変更できます。
 - ・ オプションタイプを [SYSTEM(ROLE)] に変更すると、値が自動的にデフォルト値に変更されます。

- ・ **[SYSTEM (ROLE)]** オプションの値を入力すると、**[MODEL (ROLE)]** または **DRAWING(ROLE)]** に変更されます。
 - ・ システム固有の詳細設定のタイプを **[SYSTEM]** から **[MODEL(SYSTEM)]** に変更できます。オプションタイプを **[MODEL(SYSTEM)]** に変更すると、オプションデータベースに値が保存されます。詳細設定を変更して **[SYSTEM]** に戻した場合、値はオプションデータベースから削除され、初期化ファイルで指定された値が使用されます。
4. 詳細設定の値を入力するか、リストから値を選択します。
- ・ 一部の詳細設定では、スイッチを使用してマークの内容の定義などを実行できます。%TPL:PROJECT.NUMBER%。
- [詳細設定]** ダイアログ ボックスで詳細設定のスイッチを定義する場合、単一のパーセント記号でスイッチを囲みます (%xxx%)。
- .ini ファイルでスイッチを定義する場合、二重のパーセント記号でスイッチを囲みます (%%xxx%%)。
- たとえば、.ini ファイルで詳細設定 XS_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE を定義するには、%%BOLT_NUMBER%*D%%HOLE.DIAMETER%% を追加します。
- ・ フォルダパスを入力する必要がある場合は、フォルダパスの末尾に円記号を入力するか、円記号を省略することができます。
5. **[適用]** または **[OK]** をクリックします。

ヒ テキスト ファイルで詳細設定の完全なリストを作成するには、**[ファイルへの書き込み]** をクリックします。リストには、詳細設定の名前、現在の値、およびタイプが示されます。ファイルへの書き込みでは、現在の設定がエクスポートされるだけで、詳細設定を変更することはできません。

3 詳細設定 - A

3.1 XS_AD_ANALYSIS_PLANES_ENABLED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 解析・断面算定

この詳細設定を FALSE に設定し、Tekla Structures 2017i 以前のバージョンで使用されていた解析モデルの作成方法に戻します。

デフォルト値は、TRUE です。

値を変更すると、Tekla Structures によって解析モデルが再度作成されます。

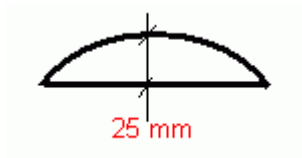
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.2 XS_AD_CURVED_BEAM_SPLIT_ACCURACY_MM

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 解析・断面算定

解析モデルプロパティで梁(曲)が直線セグメントに分割するように設定されている場合、曲梁は解析モデルでポリラインを使用して近似されます。この詳細設定では、直線のポリラインセグメントが曲梁にどの程度まで近似するかを定義します。

この詳細設定を使用して、曲梁と直線セグメントの間の最大距離を設定します。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、25.0 mm です。

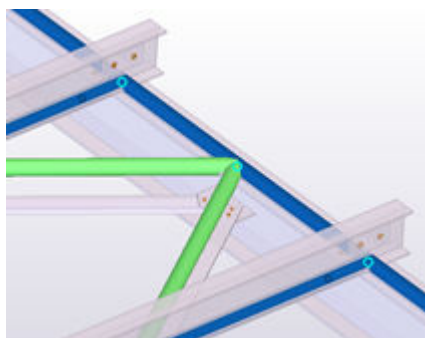


この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.3 XS_AD_DRAW_BAR_DIAMETER_MM

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 解析・断面算定

この詳細設定を使用して、解析部材がモデル ビューに表示されるときに解析部材の直径を定義します。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は 70 mm です。



この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。新しい設定を有効にするには、値を変更した後でモデル ビューを再描画します。

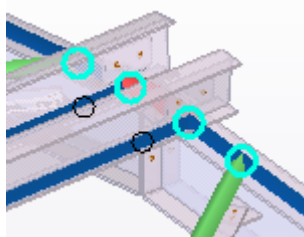
参照項目

[XS_AD_DRAW_NODE_SCALE \(32 ページ\)](#)

3.4 XS_AD_DRAW_NODE_SCALE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 解析・断面算定

この詳細設定を使用して、解析節点がモデル ビューに表示されるときに、解析節点のサイズを拡大/縮小します。デフォルト値は 1 です。



この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。新しい設定を有効にするには、値を変更した後でモデル ビューを再描画します。

参照項目

[XS_AD_DRAW_BAR_DIAMETER_MM \(32 ページ\)](#)

3.5 XS_AD_ELEMENT_ANGLE_CHECK_ANGLE_DIFF_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、解析モデルの有効性をテストするための、物理部材と解析モデル部材の間の角度の許容範囲を設定します。角度がこの許容範囲よりも大きい場合、メッセージが表示され、ログに警告が追加されます。トラスなどの解析モデルでは、角度の小さな違いはよくあることです。デフォルト値は、10.0 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.6 XS_AD_ENVIRONMENT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定は、環境を設定するため (たとえば、断面データベースを設定するため) に解析の統合で使用されます。デフォルト値は、Europe です。

有効な値は、使用される解析アプリケーションによって異なります。一部のアプリケーションでは、この詳細設定は使用されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.7 XS_AD_GET_MOMENT_CONNECTION_STATUS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、解析モデルで **[結果取得]** コマンドを使用するときに **[モーメントコネクションシンボル]** オプションが設定される値 (**[はい]** または **[いいえ]**) を指定します。**[モーメントコネクションシンボル]** オプションは、部材の **[ユーザー定義情報プロパティ]** ダイアログ ボックスの **[端部条件]** タブで使用でき、モーメントコネクションシンボルを図面に表示するかどうかを定義します。

詳細設定を次のいずれかの値に設定します。

- ・ yz:回転 ry および rz が解析モデルで固定されている場合は、値 **[はい]** が使用され、それ以外の場合は **[いいえ]** が使用されます。

- ・ xyz:すべての回転が解析モデルで固定されている場合は、値 **[はい]** が使用され、それ以外の場合は **[いいえ]** が使用されます。
- ・ z:回転 rz が解析モデルで固定されている場合は、値 **[はい]** が使用され、それ以外の場合は **[いいえ]** が使用されます。
- ・ 詳細設定の設定なし: **[モーメントコネクションシンボル]** オプションに手動で設定した値が使用されます。

デフォルト値は、yz です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

3.8 XS_AD_GET_RESULTS_DESIGN_VALUES

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を TRUE に設定すると、**[解析モデル]** ダイアログボックスで **[結果取得]** または **[選択部材の結果取得]** コマンドを使用したときに、Robot から Tekla Structures に鋼材およびコンクリートの設計値がインポートされます。デフォルト値は、TRUE です。設計値をインポートしない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

参照項目

[XS_AD_GET_RESULTS_FORCES \(34 ページ\)](#)

3.9 XS_AD_GET_RESULTS_FORCES

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を TRUE に設定すると、**[解析モデル]** ダイアログボックスで **[結果取得]** または **[選択部材の結果取得]** コマンドを使用したときに、Robot から Tekla Structures に荷重がインポートされます。デフォルト値は、FALSE です。

参照項目

[XS_AD_GET_RESULTS_DESIGN_VALUES \(34 ページ\)](#)

3.10 XS_AD_LOAD_COMBINATION_METHOD

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定を使用して、Tekla Structures からの STAAD.Pro エクスポートで繰り返し荷重の代わりに荷重組み合わせを作成するかどうかを定義します。

0 に設定すると REPEAT LOAD を使用し、1 に設定すると LOAD COMBINATION を使用します。

デフォルト値は、0 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.11 XS_AD_MEMBER_NUMBER_VISUALIZATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、モデル ビューで解析モデルを表示するときの、部材番号の表示と非表示を切り替えます。デフォルト値は TRUE で、番号が表示されます。番号を非表示にするには、FALSE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.12 XS_AD_MEMBER_RESULT_DISP_DIVISION_COUNT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、analysis_results.db5 データベースに結果を保存する解析部材の点を定義します。この詳細設定は各解析部材の分割数を定義します。

整数値を入力します。デフォルト値は 0 で、変位の結果は保存されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

部材端部の変位だけを保存するには、

XS_AD_MEMBER_RESULT_DISP_DIVISION_COUNT を 1 に設定します。

端部の変位に加えて、3 か所の中点の変位の結果を保存するには、

XS_AD_MEMBER_RESULT_DISP_DIVISION_COUNT を 4 に設定します。

参照項目

[XS_AD_MEMBER_RESULT_MIN_DISTANCE \(36 ページ\)](#)

[XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT \(36 ページ\)](#)

3.13 XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、analysis_results.db5 データベースに結果を保存する解析部材の点を定義します。この詳細設定は各解析部材の分割数を定義します。

デフォルトは 1 で、部材端部の結果だけが保存されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

例

端部の結果に加えて、各部材の 3 か所の中点 (四分位数) の結果を保存するには、XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT を 4 に設定します。

参照項目

[XS_AD_MEMBER_RESULT_MIN_DISTANCE \(36 ページ\)](#)

[XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT \(36 ページ\)](#)

3.14 XS_AD_MEMBER_RESULT_GRID_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、プレート、スラブ、およびパネルの解析結果のグリッドの間隔を定義します。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、500 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.15 XS_AD_MEMBER_RESULT_MIN_DISTANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 解析・断面算定

この詳細設定では、解析結果における解析部材の点間の最小距離を定義します。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、500 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_AD_MEMBER_RESULT_DIVISION_COUNT \(36 ページ\)](#)

[XS_AD_MEMBER_RESULT_DISP_DIVISION_COUNT \(35 ページ\)](#)

3.16 XS_AD_MEMBER_TYPE_VISUALIZATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 解析・断面算定

モデル ビューで解析モデルを表示する場合に、異なる解析部材のタイプを色分けして表示します。デフォルト値は TRUE で、解析クラス の色を使用して、解析部材が表示されます。設定が FALSE の場合、プレート オブジェクトは解析クラスの色を使用して表示され、他の解析部材は青色で表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.17 XS_AD_NEAR_NODES_WARNING_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 解析・断面算定

この詳細設定を使用すると、解析節点の間隔が制限値未満の場合に警告が表示されます。

制限値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は 0 で、Tekla Structures に警告が表示されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

Tekla Structures で解析節点の間隔が 5 mm 未満の場合に警告を表示するには、XS_AD_NEAR_NODES_WARNING_LIMIT を 5 に設定します。

参照項目

[XS_AD_SHORT_MEMBER_WARNING_LIMIT \(40 ページ\)](#)

[XS_AD_SHORT_RIGIDLINK_WARNING_LIMIT \(40 ページ\)](#)

3.18 XS_AD_NODE_NUMBER_BY_Z

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定を TRUE に設定すると、新しい解析節点の開始番号が、節点の全体 z-座標に従って設定されます。次に例を示します。

- ・ z が 1000.0 未満の場合、節点の開始番号は 0 になります。
- ・ z が 1000.0～1999.0 の場合、節点の開始番号は 1000 です。
- ・ z が 2000.0～2999.0 の場合、節点の開始番号は 2000 です。

開始番号を超える、使用されていない最初の番号が節点に割り当てられます。

デフォルト値は、FALSE です。

3.19 XS_AD_NODE_NUMBER_VISUALIZATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、モデル ビューで解析モデルを表示する場合に、ノードの番号の表示と非表示を切り替えます。デフォルト値は TRUE で、番号が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.20 XS_AD_OPTIMISATION_DISABLED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、プロファイルカタログの解析値をチェックします。設計最適化を有効にするには、値 FALSE を使用します。設計最適化を無効にするには、値 TRUE を使用します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_PROFILE_ANALYSIS_CHECK_ALL \(346 ページ\)](#)

3.21 XS_AD_OPTIMISATION_NO_WEIGHT_SORT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

最適化断面グループがプロファイルカタログから取得されると、デフォルトでは、断面の重量 (断面積) に応じてグループが並べ替えられます。この詳細設定を TRUE に設定すると、この並べ替えが無効になり、断面の順序はプロファイルカタログでの順序と同じになります。

値 FALSE を使用すると、断面の重量に基づいてグループが並べ替えられます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.22 XS_AD_OPTIMISATION_RECURSE_CATALOG

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定を TRUE に設定すると、鋼部材のサイズを最適化するためのプロファイルカタログのルールが無視され、Tekla Structures によりプロファイルカタログ全体が検索されます。ルールを考慮する場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.23 XS_AD_RESULT_DATABASE_ENABLED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、解析結果データベース analysis_results.db5 を作成するかどうかを定義します。デフォルト値は TRUE です。デフォルトでは、解析結果データベースが作成されます。

解析結果データベースを作成しない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。これにより、いくつかの荷重組み合わせがある大きなモデルをより高速に、より少ないメモリ消費量で使用できます。

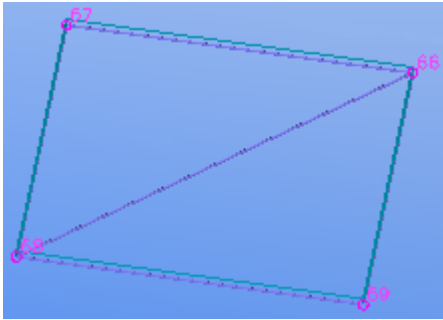
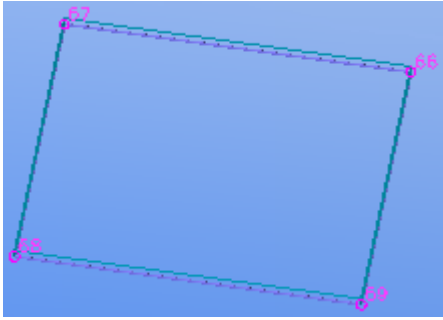
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.24 XS_AD_RIGID_DIAPHRAGM_VISUALIZATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 解析・断面算定

この詳細設定は、剛ダイヤフラムの表示に追加線状を描画するかどうかを定義します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

詳細設定の設定値	表示設定
TRUE (デフォルト)	
FALSE	

3.25 XS_AD_SHORT_MEMBER_WARNING_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 解析・断面算定

この詳細設定を使用すると、解析部材が制限よりも短い場合に警告がトリガーされます。

長さをミリメートル単位で入力します。デフォルト値は 50 です。制限値を 0 に設定した場合、チェックは実行されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.26 XS_AD_SHORT_RIGIDLINK_WARNING_LIMIT

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 解析・断面算定

この詳細設定を使用すると、解析剛結リンクが制限値よりも短い場合に警告がトリガーされます。長さをミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、10 です。制限値を 0 に設定した場合、チェックは実行されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.27 XS_AD_SOLID_AXIAL_EXPAND_MM

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 解析・断面算定

解析モデルの作成時に、部材が干渉しているかどうかをチェックするときに使用されます。部材間に小さな隙間がある場合にも、指定された距離だけ軸方向に部材が拡張され、干渉が作成されます。デフォルト値は 25 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_AD_SOLID_SECONDARY_EXPAND_MM \(41 ページ\)](#)

3.28 XS_AD_SOLID_SECONDARY_EXPAND_MM

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 解析・断面算定

解析モデルの作成時に、部材が干渉しているかどうか、また解析モデルでそれらを接続する必要があるかどうかをチェックするときに使用されます。部材間に隙間がある場合にも、副部材がすべての方向に指定された距離だけ拡張され、干渉が作成されます。デフォルト値は、75 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_AD_SOLID_AXIAL_EXPAND_MM \(41 ページ\)](#)

3.29 XS_AD_SUPPORT_VISUALIZATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、モデル ビューで解析モデルを表示する場合に、支持条件の表示と非表示を切り替えます。デフォルト値は TRUE で、支持条件を表示します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.30 XS_AD_USE_HIGH_ACCURACY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定を FALSE に設定すると、解析モデルの作成時に、より大きな許容値を許可するすることができます。状況によっては、このように設定することで、より適切な解析モデルが作成される場合があります。解析モデルの作成時に、より大きな許容値を許可しない場合は、この詳細設定を TRUE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.31 XS_ADAPTIVE_OBJECTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定では、使用する適応方法を定義します。次のオプションがあります。

- ・ ENABLED:新しい適応方法を使用する
- ・ ENABLED_OLD:古い適応方法を使用する
- ・ DISABLED:適応性を無効にする

デフォルト値は、ENABLED です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.32 XS_ADD_SNAPPING_SYMBOL_TO_CIRCLES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、ポリゴン カットを使用してモデルに作成した円の中心点にスナップするときに、円の中心点にスナップ ポイントを設定することができます。寸法などを作成する必要があるときに、円の中心点にスナップする必要がある場合があります。デフォルト値は、FALSE です。

値を変更した場合は、図面を再度開く必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.33 XS_ADJUST_GRID_LABELS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を FALSE に設定すると、ズームイン時の基準線ラベルの動的な移動が無効になり、ラベルが基準線の縁端に固定されます。デフォルト値は TRUE で、基準線ラベルは表示されたままになります。基準線ラベルが常に表示されるような大きな基準線进行操作する場合、Tekla Structures の動作が遅くなる可能性があります。詳細設定を変更した後で、変更を有効にするにはビューを閉じて再度開きます。

3.34 XS_AISC_WELD_MARK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 溶接

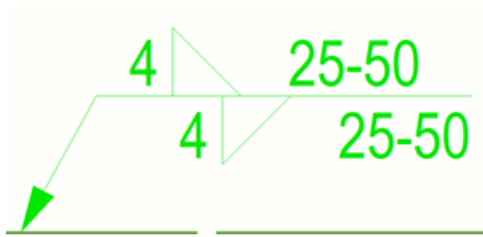
AISC 溶接マークを作成して、脚の長さをデフォルトのすみ肉溶接サイズ寸法として使用し、以下のライン溶接プロパティを使用して矢印側の溶接を作成するには、この詳細設定を TRUE に設定します。

ISO 溶接マークを作成して、のど厚をデフォルトのすみ肉溶接サイズ寸法として使用し、上のライン溶接プロパティを使用して矢印側の溶接を作成するには、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定は、断続溶接の間隔にも影響を与えます。

- ・ TRUE の場合、溶接の中心と中心の間隔として溶接プロパティに入力された **ピッチ** の値が使用されます。
- ・ FALSE の場合、溶接間の距離として溶接プロパティに入力された **ピッチ** の値が使用されます。

千鳥断続配置溶接の AISC 溶接マーク (ダッシュの後にピッチ):



千鳥断続配置溶接の ISO 溶接マーク (かつこ内に溶接要素間の距離):



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

注 XS_AISC_WELD_MARK 詳細設定は、モデル フォルダ ファイルとともに提供されます。別の関係者にモデルを提供する必要がある場合、すべてのファイルとともにモデル全体を送信し (データベース ファイル *.db1 だけでなく)、溶接断面サイズが同じままであることを確認します。この詳細設定の値が変更された場合、実際の溶接断面サイズがそれに応じて変更されます。

3.35 XS_ALLOW_DRAWING_TO_MANY_MULTI_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定を TRUE に設定すると、同じ図面を複数のマルチ図に含めることができます。

図面を含めるマルチ図 を 1 つに限定する場合は、この値を FALSE (デフォルト) に設定します。

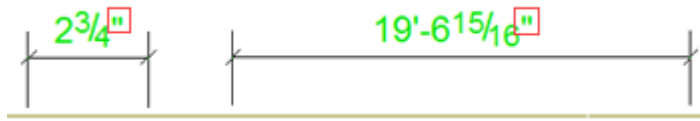
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.36 XS_ALLOW_INCH_MARK_IN_DIMENSIONS

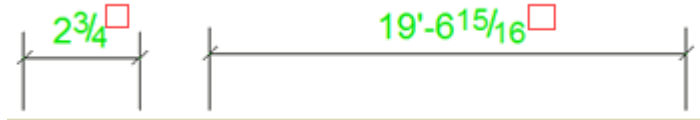
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

TRUE に設定すると、Tekla Structures で寸法にインチ記号が表示されます。デフォルト値は TRUE です。インチ マークを表示しない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

TRUE:



FALSE:



この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

3.37 XS_ALLOW_INCH_MARK_IN_WELD_SYMBOLS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: フィート・インチ単位

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures で溶接記号にインチ記号 (") が含まれるようになります。インチ記号を含めない場合は、FALSE (デフォルト) に設定します。

TRUE:



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.38 XS_ALLOW_REBARS_ON_TOP_OF_EACH_OTHER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、鉄筋を重ねて描画できます。グループ内の鉄筋表示を中央付近 (1 本) または カスタム に設定すると、スラブの上面と下面など、2 つの鉄筋グループが重なって描画されます。

デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.39 XS_ALLOW_REINFORCING_LOCKED_PARTS

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

ロックされた部材の鉄筋を作成、変更、または削除する場合は、TRUE に設定します。これは、プロジェクトの異なる当事者がコンクリート部材のモデリングと鉄筋のモデリングを担当している場合や、部材の変更を禁止する必要がある場合などに便利です。

3.40 XS_ALLOW_SHEAR_PLATE_CLASH_FLANGE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:コンポーネント

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、ガセットプレートコンポーネントのガセットプレートと副部材ウェブの間のデフォルトの許容値 (0.3 mm) が適用されなくなります。許容値を使用する場合は、FALSE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.41 XS_ALWAYS_CONFIRM_SAVE_WHEN_CLOSING_DRAWING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、"現在の図面を保存しますか?" という確認メッセージが常に表示されます。

デフォルト値は FALSE です。これは、何も変更せずに図面を閉じる場合に、デフォルトでは Tekla Structures に図面の保存を促すメッセージが表示されないことを意味します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

3.42 XS_ALWAYS_CONFIRM_SAVE_WHEN_EXIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定を使用すると、モデルを変更せずに閉じる場合に、モデルの保存を促すメッセージを Tekla Structures に表示するかどうかを定義できます。

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、モデルの終了時に、保存を確認するメッセージが Tekla Structures に表示されます。

この詳細設定を FALSE に設定すると、前回の保存から変更されていなければ、モデルの保存を確認するメッセージが Tekla Structures に表示されません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

3.43 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_ADDITIONAL_PARTS_FILTER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定を使用すると、通常は柱製品に含まれないアンカーロッドや水平プレートなどの追加部材をアンカープランに追加できます。まず一般図フィルターを定義し、次にそのフィルター名を詳細設定の値として指定します。

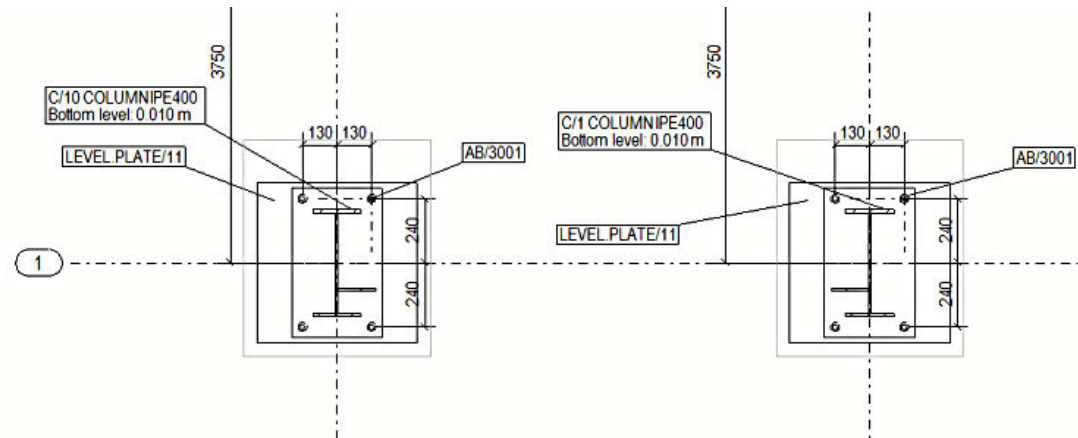
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

以下の例では、アンカーロッドと水平プレートがアンカープランに表示されるように追加しています。

1. ファイルメニューを開いて、設定 --> 詳細設定 --> 図面のプロパティ をクリックします。
2. 詳細設定 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_ADDITIONAL_PARTS_FILTER に一般図フィルターの名前を入力します。この例では、名前 SHOW_IN_ABPLAN (デフォルト) を使用します。
3. [図面とレポート] タブで、[図面のプロパティ > 一般図] をクリックします。
4. [一般図プロパティ] ダイアログ ボックスで、フィルターをクリックします。
5. 行の追加 をクリックします。
6. カテゴリでは部材、プロパティでは名前、条件では = (Equal) をそれぞれ選択し、値ボックスに「*ANCHOR*LEVEL」と入力します。

7. **[名前を付けて保存]** ボックスに図面フィルター名「SHOW_IN_ABPLAN」を入力し、**[名前を付けて保存]** をクリックします。
8. **[キャンセル]** をクリックして、ダイアログ ボックスを閉じます。

アンカープランを作成すると、アンカーロッドと水平プレートの両方が図面に表示されます。以下の図面では、アンカーロッドに"ANCHOR ROD"、水平プレートに"LEVELING PLATE"という名前がそれぞれ付いています。



3.44 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BASEPLATE_FILTER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

一般図フィルターを使用して、表示されるオブジェクトの数を制限し、アンカープランに配置する部材を決定します。まずベースプレート用のフィルターを作成し、詳細設定の値としてフィルターの名前を入力します。図面フィルターで定義されたベースプレートが Tekla Structures のアンカープランに表示されます。

この詳細設定が設定されている場合、ベースプレートは次のルールを満たす部材になります。

- ・ 部材は柱と同じ製品に属します。柱は製品のメイン部材です。
- ・ 部材は XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BASEPLATE_FILTER で指定された図面フィルターが適用されます。

柱製品内にルールを満たす部材が複数存在する場合は、一番下の部材がベースプレートと見なされます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BASEPLATE_FILTER =<ベースプレート用の図面フィルターの名前>

3.45 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BOLT_FILTER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:図面のプロパティ

一般図フィルターを使用して、図面に表示されるオブジェクトの数を制限し、アンカープランに配置する部材を決定します。まず一般図のボルト用のフィルターを作成し、この詳細設定の値としてフィルターの名前を入力します。図面フィルターに含められたボルトが Tekla Structures のアンカープランに表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_BOLT_FILTER =<ボルト用の図面フィルターの名前>

3.46 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_COLUMN_FILTER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:図面のプロパティ

一般図の表示フィルターを使用して、表示されるオブジェクトの数を制限し、アンカープランに配置する部材を決定します。まず一般図の柱用のフィルターを作成し、この詳細設定の値としてフィルターの名前を入力します。フィルターに含められた柱が Tekla Structures のアンカープランに表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_COLUMN_FILTER =<柱用の図面フィルターの名前>

3.47 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_DRAWING_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:図面のプロパティ

この詳細設定では、アンカープランに含まれる製品の、ビュー平面からの製品の距離を指定します。距離は、ミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、200 です。

さまざまな高さにアンカー ボルトがある場合、最上部のベース プレート/アンカー ボルトのレベルで一般図を作成できます。アンカープラン ビューの範囲は、下向

きに表示されます。最も下のレベルのアンカー ボルトが表示されない場合、詳細設定 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_DRAWING_TOLERANCE を調整します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.48 XS_ANCHOR_BOLT_PLAN_USE_VIEW_COORDSYS_FOR_BOLT_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、アンカープラン内の寸法の方法を選択します。TRUE に設定すると、アンカープランの部分詳細ビューの寸法はメインビューの座標系を使って作成されます。デフォルトでは、この詳細設定の値は FALSE に設定されます。この場合、アンカープランの部分詳細ビューの寸法はベースプレートの座標系に従って作成されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.49 XS_ANGLE_DEGREE_SIGN

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、角度シンボルをアジア言語で正しく表示します。デフォルト値は、unicode:176 です。この値は、使用する文字に応じて変更できます。アジア言語で角度シンボルを追加するには、テキストファイルからシンボルをコピーし、値フィールドに直接貼り付けます。unicode 値は使用しないでください。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.50 XS_ANGLE_DIMENSION_SYMBOL_SIZE_FACTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:寸法 - 一般

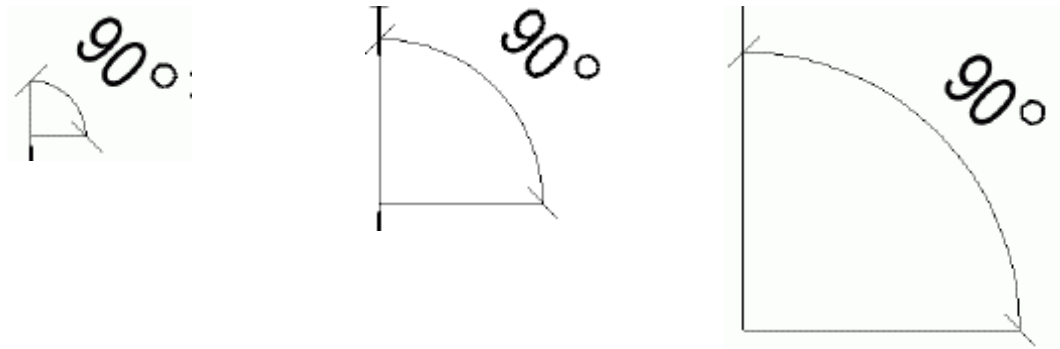
この詳細設定では、寸法内の角度記号のサイズを定義します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

値 1

値 3 (デフォルト値)

値 5



注 この詳細設定を設定すると、詳細設定 XS_CHECK_TRIANGLE_TEXT_SIZE が無効になります。

参照項目

[XS_CHECK_TRIANGLE_TEXT_SIZE \(89 ページ\)](#)

3.51 XS_ANGLE_TEXT_IN_UNFOLDING_BENDING_LINE_DIMENSIONING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法: 折梁展開

展開角度の接頭辞テキストを設定します。この設定は、折部材を展開して示す単品図に反映されます。任意のテキストを入力します (例: A=)。デフォルトでは、接頭辞テキストは付けられません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.52 APPL_ERROR_LOG

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細オプションでは、アプリケーションエラーログファイルの接頭辞を指定します。

例

set APPL_ERROR_LOG=TeklaStructures と入力すると、Tekla Structures は少なくとも次のログ ファイルをデフォルトで C:\TeklaStructuresModels\ フォルダ内に作成します。

- ・ TeklaStructures_%USERNAME%.log: プログラムの実行中に収集されたログデータ
- ・ TeklaStructures_%USERNAME%.err: プログラムの実行中に収集されたエラー

3.53 XS_APPLICATIONS

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定は廃止されましたが、Tekla Structures バージョン 2022 およびそれ以前のバージョンの Tekla Structures ではサポートされています。この詳細設定の代わりに、[XS_APPLICATIONS_PATH \(52 ページ\)](#) を使用して、アプリケーション ファイルの複数の場所を定義できるようにすることをお勧めします。

この詳細設定では、ジョイント、ディテール、およびディテール ツールのアプリケーションが格納されているフォルダーを定義します。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

例

```
set XS_APPLICATIONS=%XS_DIR%\applications\
```

3.54 XS_APPLICATIONS_PATH

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細設定では、ジョイント、ディテール、およびディテール コンポーネントが格納されているフォルダーを定義します。

例

```
set XS_APPLICATIONS_PATH=%XS_APPLICATIONS%;%XSDATADIR
%environments\common\Extensions\applications\
```

要素が配置される順序は、アプリケーションとアプリケーション設定の使用方法に影響します。Tekla Structures はまず最初の要素を読み込みます。

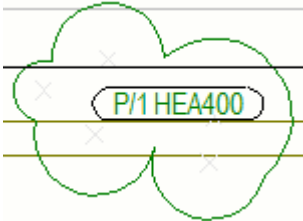
3.55 XS_ARC_WIDTH_OF_CLOUD

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、用紙上のクモマークの円弧幅 (デフォルトでは 10 mm) を制御します。クラウドの作成ツールを使用すると、図面内の変更がハイライトされます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

詳細設定の設定値	図面での表示例
1	
10	

3.56 XS_ASCII_IMPORT_CREATES_CONSTRUCTION_LINES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ インポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures の ASCII インポートでオブジェクトの点の間に補助線だけが描画されます。このようにしない場合は、FALSE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.57 XS_ASSEMBLY_DRAWING_VIEW_TITLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

マルチ図に含まれる製品図ビューのタイトルを定義します。

テキストとオプションの任意の組み合わせを入力し、各オプションをパーセント記号 (%) で囲みます。

例: 番号: %MODEL_NUMBER%、マーク: %ASSEMBLY_POS%

次のオプションがあります。

- ・ PART_NAME
- ・ PART_MATERIAL
- ・ PART_POS
- ・ ASSEMBLY_POS
- ・ MODEL_NUMBER
- ・ LENGTH
- ・ PROFILE
- ・ MAIN_PART_LENGTH
- ・ DRAWING_BASE_NAME
- ・ DRAWING_NAME

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

3.58 XS_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

製品ファミリー マークの内容を定義します。たとえば、DT1-1、DT1-2 ではなく、ナンバリングを DT1-A または DT1-B として定義できます。

そのためには、詳細設定を次のように設定します。

```
XS_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING=  
%ASSEMBLY_PREFIX%%ASSEMBLY_FAMILY_NUMBER%-  
%ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS%
```

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

次のオプションを使用して、ファミリー位置番号の内容を定義します。オプションは必要な数だけ使用できます。各オプションは、パーセント記号 (%) で囲みます。

オプション	説明
%ASSEMBLY_PREFIX%	プロパティ パネルの部材プロパティで定義された製品マーク頭文字
%ASSEMBLY_POS%	プロパティ パネルの部材プロパティで定義された開始番号から始まる連続的な製品マーク
%ASSEMBLY_FAMILY_NUMBER%	(プロパティ パネルの部材プロパティの) 開始番号とそのマーク シリーズの最終的な位置で定義された製品ファミリー マーク
%ASSEMBLY_FAMILY_NUMBER_WITH_LETTERS%	文字による製品ファミリー マーク。A ～ Z の文字が自動的に割り当てられます。文字が足りなくなると、Tekla Structures により、AA、AAA のように、2 文字、3 文字の形式が使用されます。 詳細設定 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS を使用して有効な文字を定義することもできます。
%ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER%	製品ファミリー識別子。[ナンバリング設定] ダイアログ ボックスで指定されたファミリー ナンバリングの条件に基づいて定義されます。
%ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS%	文字による製品ファミリー識別子。A ～ Z の文字が自動的に割り当てられます。文字が足りなくなると、Tekla Structures により、AA、AAA のように、2 文字、3 文字の形式が使用されます。 詳細設定 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER を使用して有効な文字を定義することもできます。
%UDA:[uda_name]%	製品または製品メイン部材のユーザー定義情報。製品の情報が定義されている場合はその情報が使用され、定義されていない場合はメイン部材の情報が使用されます。メイン部材のユーザー定義情報だけが使用されるように定義することもできます。たとえば、

オプション	説明
	%UDA:MAINPART.USER_FIELD_1% のように設定します。
%TPL:[tpl_name]%	製品または製品メイン部材のテンプレート属性。たとえば、%TPL:PROJECT.NUMBER% のように設定します。

文字数

各オプションの後にピリオドを追加してその後に必要な数を指定すると、文字数を定義することができます。たとえば、

%ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS.3% の場合、製品ごとに 3 文字になります (AAA から始まります)。

例

詳細設定を次のように設定すると、

```
XS_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING=
%ASSEMBLY_PREFIX%/ASSEMBLY_FAMILY_NUMBER.3%-
%ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER.3%
```

結果は次のようになります。

A/001-001。

参照項目

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS \(501 ページ\)](#)

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER \(501 ページ\)](#)

3.59 XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

図面番号に基づいて製品番号を指定します。次のスイッチを使用して、製品マークの内容を定義します。スイッチは必要な数だけ使用できます。各スイッチは、パーセント記号(%)で囲みます。

使用できるスイッチは、次のとおりです。

スイッチ	説明
%ASSEMBLY_MULTI_DRAWING_NUMBER%	マルチ図面名。
%ASSEMBLY_MULTI_DRAWING_POS%	マルチ図内における製品図の位置。

スイッチ	説明
%ASSEMBLY_PREFIX%	モデル内の製品頭マーク。
%ASSEMBLY_POS%	モデル内の製品位置番号。
テンプレートフィールド	先頭に TPL: を入力した後、適切なテンプレートフィールドの名前を入力します。各名前は、パーセント記号(%)で囲みます。たとえば、 %TPL:PROJECT.NUMBER%となります。 注意: DRAWING で始まるテンプレートフィールド(例: DRAWING.TITLE1)は、この詳細オプションでは機能しません。値でこのようなフィールドを使用すると、Tekla Structures により値の文字列全体がデフォルト値に置き換えられます。
objects.inp ファイルで定義されたユーザー定義情報	先頭に UDA: を入力した後、適切なユーザー定義情報の名前を objects.inp ファイルに示されているとおりに入力します。たとえば、%UDA:MY_INFO_1%となります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

製品のマルチナンバーを「マルチ図名+部材頭マーク+マルチ図上の位置」の形式にするには、詳細オプションを次のように設定します。

```
%ASSEMBLY_MULTI_DRAWING_NUMBER%%ASSEMBLY_PREFIX%
%ASSEMBLY_MULTI_DRAWING_POS%
```

これにより、10B1 という製品マークが作成されます。ここで

- ・ 10 は図面番号
- ・ B は製品頭マーク
- ・ 1 はシート上の最初の製品を示す位置番号

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

[XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(326 ページ\)](#)

[XS_CAST_UNIT_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(81 ページ\)](#)

3.60 XS_ASSEMBLY_POSITION_CODE_3D

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:テンプレートとシンボル

この詳細設定を TRUE に設定すると、製品位置コードに Z 方向の情報が含まれます。

デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.61 XS_ASSEMBLY_POSITION_CODE_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:テンプレートとシンボル

この詳細設定を使用すると、製品の基準線位置コードの識別に使用する公差距離を定義できます。デフォルト値は、500.0 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.62 XS_ASSEMBLY_POSITION_NEW_FORMAT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:テンプレートとシンボル

この詳細設定では、製品の位置コードをレポートに表示する方法を定義します。TRUE に設定すると、B-C/1-2 ではなく B1/C2 などの形式が使用されます。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

3.63 XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

製品マークの内容を定義します。

注 複製を使用している場合、この詳細設定は、単品図、製品図、またはキャストユニット図を作成した後に変更しないでください。一部の表現が図面を分割してしまったり、削除のフラグがたち図面に影響を及ぼしてしまったりしま

す。これによって次の番号がふられている図面を複製してしまうことが考えられます。

注 詳細設定 XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING と XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING (327 ページ) は、詳細設定 XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR (453 ページ) より優先されます。
XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING や XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING を使用する場合、XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR は製品や部材の位置番号には影響を与えません。

次のオプションがあります。

オプション	説明
%ASSEMBLY_PREFIX%	プロパティ パネルの部材プロパティで定義された製品マーク頭文字
%ASSEMBLY_POS%	プロパティ パネルの部材プロパティで定義された開始番号から始まる連続的な製品マーク
%ASSEMBLY_POS_WITH_LETTERS%	上記と同じです。ただし、文字を使用します。 デフォルトでは A～Z を使用しますが、詳細設定 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_POSITION_NUMBERS により有効な文字を定義することもできます。
%UDA:[uda_name]%	製品または製品メイン部材のユーザー定義情報。製品の情報が定義されている場合はその情報が使用され、定義されていない場合はメイン部材の情報が使用されます。メイン部材のユーザー定義情報だけが使用されるように定義することもできます。たとえば、%UDA:MAINPART.USER_FIELD_1% のように設定します。
%TPL:[tpl_name]%	製品または製品メイン部材のテンプレート属性。たとえば、%TPL:PROJECT.NUMBER% のように設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

製品位置番号の文字数

設定 `%ASSEMBLY_POS_WITH_LETTERS%` および `%ASSEMBLY_POS%` の後にピリオドを追加してその後に必要な数を指定すると、文字数を定義することができます。たとえば、`%ASSEMBLY_POS_WITH_LETTERS.3%` と指定すると、AAA から始まる 3 文字の識別子がすべての製品に割り当てられます。

例

この詳細設定を `%ASSEMBLY_PREFIX%/%ASSEMBLY_POS.3%` に設定すると、結果は A/001 となります。

参照項目

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_POSITION_NUMBERS \(502 ページ\)](#)

3.64 XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SIZE

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、関連付け点の周囲の変更マークの高さを定義します。デフォルト値は、7 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_HIGHLIGHT_ASSOCIATIVE_DIMENSION_CHANGES \(257 ページ\)](#)

3.65 XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SYMBOL

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、使用する関連付けの変更マークを定義します。デフォルト値は `AssociativityAnchor@1` (クモマーク) です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_HIGHLIGHT_ASSOCIATIVE_DIMENSION_CHANGES \(257 ページ\)](#)

3.66 XS_ATTRIBUTE_FILE_EXCLUDE_LIST

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定を使用すると、ユーザーインターフェイスから属性ファイルまたはレポートを除外できます。この詳細設定では、制御文字列を指定して、属性ファイルやレポートへのアクセスを制御します。制御文字列が、属性ファイルまたはレポートのファイル名のいずれかの場所に存在する場合、そのファイルまたはレポートは使用できなくなります。複数の制御文字列を入力できます。また、値では大文字と小文字が区別されます。区切り文字としてセミコロン (;) を使用します。

デフォルト値は、

TS_Report_Inquire;dgn_attribute_info;import_revision

- ・ ユーザーインターフェイスから除外するファイル名またはファイル名の一部を詳細設定の値として入力します。たとえば、この詳細設定を _eng;_det に設定すると、名前に _eng または _det という文字列を含むすべての属性ファイルがユーザーインターフェイスから除外されます。
- ・ **[レポートの作成]**ダイアログ ボックスから除外するレポートの名前または名前の一部を入力します。たとえば、この詳細設定を _Part に設定すると、ダイアログ ボックスにレポート ts_Report_Inquire_Part.rpt が表示されなくなります。

例:

PROJ1_;PROJ2_;_TeamA;Team_Detailing

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

3.67 XS_AUTOCONNECTION_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンポーネント

オートコネクションで接続する部材の検索領域のサイズを設定します。値をミリメートル単位で入力します (例: 500)。デフォルト値は 0 で、干渉するまたは隣接する部材間のみにコネクションが作成されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.68 XS_AUTOCONNECTION_USE_UDL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンポーネント

この詳細設定を TRUE に設定すると、オートコネクションの UDL 計算が有効になります。これにより、許容される最大せん断力が計算されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

3.69 XS_AUTODEFAULT_UDL_PERCENT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンポーネント

この詳細設定では、UDL 計算のデフォルトのパーセンテージを設定します。デフォルト値は、50 です。

[オートデフォルト]では、Tekla Structures でジョイントプロパティから UDL 率が取得されます。ジョイントプロパティに UDL 率が定義されていなければ、この変数の値が Tekla Structures によって使用されます。

[オートコネクション]では、デフォルトの UDL 率だけが使用されます。UDL 計算は、詳細設定 XS_AUTOCONNECTION_USE_UDL を使用して有効にすることができます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_AUTOCONNECTION_USE_UDL \(61 ページ\)](#)

3.70 XS_AUTOMATIC_NEW_MODEL_NAME

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、によって推奨される新しいモデルの名前の候補が、Tekla Structures によって、ファイル メニューの **[新規]** セクションに自動的に表示されます。表示される名前は New model XX であり、XX は連番です。

この詳細設定を FALSE に設定した場合、名前の候補は表示されません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

3.71 XS_AUTOMATICALLY_CREATE_VIEW_FOR_NEW_LEVELS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定では、建物の階層に新しいレベルを作成するときに、モデル ビューを自動的に作成するかどうかを定義します。デフォルト値は、FALSE です。

ビューを自動的に作成するには、値を TRUE に設定します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

建物の階層を作成するには、XS_USE_INTEGRATED_BUILDING_HIERARCHIES 詳細設定を TRUE に設定する必要があります。

参照項目

[XS_USE_INTEGRATED_BUILDING_HIERARCHIES \(478 ページ\)](#)

3.72 XS_AUTOSAVE_DIRECTORY

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ファイル配置

この詳細設定では、自動的に保存される Tekla Structures ファイルが格納されているフォルダへのパスを定義します。デフォルト値は、 %XS_RUNPATH%\autosave \.

パスを定義しない場合、Tekla Structures は、現在のモデルフォルダに自動保存ファイルを置きます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

4 詳細設定 - B

4.1 XS_BACKGROUND_COLOR1

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: モデル ビュー

モデル ビューで背景色をグラデーションにするには、詳細設定 XS_BACKGROUND_COLOR1 (64 ページ)、XS_BACKGROUND_COLOR2 (64 ページ)、XS_BACKGROUND_COLOR3 (65 ページ)、および XS_BACKGROUND_COLOR4 (65 ページ) を使用します。これらの詳細設定を使用して、モデル ビューで四隅の色を個別に制御できます。

この詳細設定で、モデル ビューの左上隅を制御します。

色は、RGB (赤、緑、青) 値で定義します。値の範囲は 0 ～ 1 で、数値はスペースで区切ります。従来の単色による背景を使用する場合は、4 個の背景色詳細オプションすべてに同じ値を設定します。ビューを再度開いて、変更内容を反映させます。

デフォルト値は、1.0 1.0 1.0 です。デフォルトの背景色を使用するには、ボックスを空のままにします。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

例

- ・ 黒い背景の場合は 0.0 0.0 0.0 を使用します。
- ・ 背景には、1.0 1.0 1.0 を使用します。

4.2 XS_BACKGROUND_COLOR2

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデル ビュー

「[XS_BACKGROUND_COLOR1 \(64 ページ\)](#)」を参照してください。

この詳細設定で、モデル ビューの右上隅を制御します。

デフォルト値は、1.0 1.0 1.0 です。デフォルトの背景色を使用するには、ボックスを空のままにします。

4.3 XS_BACKGROUND_COLOR3

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデル ビュー

「[XS_BACKGROUND_COLOR1 \(64 ページ\)](#)」を参照してください。

この詳細設定で、モデルビューの左下隅を制御します。

デフォルト値は、0.80 0.79 0.85 です。デフォルトの背景色を使用するには、ボックスを空のままにします。

4.4 XS_BACKGROUND_COLOR4

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデル ビュー

「[XS_BACKGROUND_COLOR1 \(64 ページ\)](#)」を参照してください。

この詳細設定で、モデル ビューの右下隅を制御します。

デフォルト値は、0.80 0.79 0.85 です。デフォルトの背景色を使用するには、ボックスを空のままにします。

4.5 XS_BASE_LINE_WIDTH

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:印刷

この詳細設定を使用して、印刷する図面の基本線幅を指定します。値は 10 進数値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、0.01 です。印刷図面の最終的な線の太さは、基本線幅に[図面の印刷ダイアログ ボックス](#) (または以前の印刷では、[色ダイアログ ボックス](#)) で設定されたペンの太さを掛けた値です。たとえば、25 の場合、太さは 0.25 mm になります。

ヒント 線幅の精度を制御するには、XS_BASE_LINE_WIDTH に小さな値を使用し、ペンに大きな値を使用します。

XS_BASE_LINE_WIDTH_AFFECTS_SCREEN を TRUE に設定した場合、この詳細設定は画面上の線にも影響します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_BASE_LINE_WIDTH_AFFECTS_SCREEN \(66 ページ\)](#)

4.6 XS_BASE_LINE_WIDTH_AFFECTS_SCREEN

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 印刷

XS_BASE_LINE_WIDTH を印刷出力だけでなく画面上に描画される線の幅にも反映させる場合は、この詳細設定を TRUE に設定します。

XS_BASE_LINE_WIDTH を画面上に描画される線の幅に反映させない場合は、FALSE を選択します。

デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_BASE_LINE_WIDTH \(65 ページ\)](#)

4.7 XS_BASICVIEW_HEIGHT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、基本ビューウィンドウの高さを定義します。高さをピクセル単位で入力します。デフォルト値は、375 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

例

XS_BASICVIEW_HEIGHT=570

参照項目

[XS_BASICVIEW_POSITION_X \(67 ページ\)](#)

4.8 XS_BASICVIEW_POSITION_X

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、画面上の基本ビューウィンドウの水平位置を制御します。値はピクセル単位で入力します。デフォルト値は、100 です。

詳細設定 XS_MDIBASICVIEWPARENT が設定されている場合は、クライアント領域の左上隅が位置の原点になります。設定されていない場合は、Tekla Structures ウィンドウ全体の左上の角が原点になります。メニューとツールバーはクライアント領域から独立しているため、ツールバーを移動するとクライアント領域のサイズも変化します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_MDIBASICVIEWPARENT \(299 ページ\)](#)

4.9 XS_BASICVIEW_POSITION_Y

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、画面上の基本ビューウィンドウの垂直水平位置を制御します。値はピクセル単位で入力します。デフォルト値は、20 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_BASICVIEW_POSITION_X \(67 ページ\)](#)

4.10 XS_BASICVIEW_WIDTH

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、基本ビューウィンドウの幅を定義します。幅をピクセル単位で入力します (例: 570)。デフォルト値は、375 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある `options.bin` に保存されます (例: `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_BASICVIEW_POSITION_X \(67 ページ\)](#)

4.11 XS_BEVEL_DIMENSIONS_FOR_PROFILES_ONLY

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:寸法 - 部材

この詳細設定では、プロファイルの傾斜寸法のみを表示するかどうかを定義します。

詳細設定を TRUE に設定すると、プロファイルのみの傾斜寸法が表示されます。

この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定すると、傾斜寸法が常に表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

4.12 XSBIN

この詳細設定はシステム固有であり、`teklastructures.ini` から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細設定は、bin フォルダの場所を定義します。

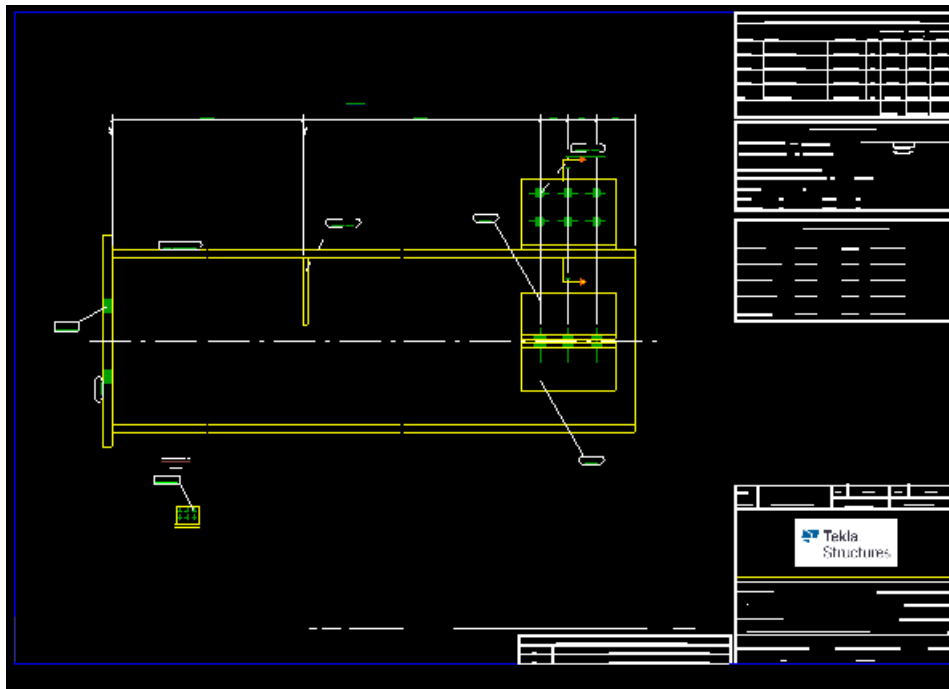
Tekla Structures バージョン 2022 以降、この詳細設定は読み取り専用の詳細設定となり、常に `teklastructures.exe` が見つかった場所をポイントするようになりました。この詳細設定は変更できません。変更は Tekla Structures によって無視されるためです。この詳細設定は、別の値に設定できないことを示すため、`teklastructures.ini` ファイルに含まれています。

4.13 XS_BLACK_DRAWING_BACKGROUND

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)の 카테고리: 図面ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面の背景が黒になり、線が色付きになります。背景を白、線をカラーにするには、FALSE (デフォルト) を選択します。

この詳細設定は、色 モードにのみ影響し、白黒 モードや Tekla グレースケール モードには影響しません。



この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

変更した値を有効にするために再起動は必要ありません。図面を開き直すだけです。

参照項目

[XS_USE_COLOR_DRAWINGS \(473 ページ\)](#)

4.14 XS_BOLT_DUPLICATE_IGNORE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ナンバリング

注 新しいモデルでは、この詳細設定を使用しないでください。この詳細設定は一時的なソリューションでしたが、より包括的なオプションに置き換えられました。

XS_BOLT_DUPLICATE_... 詳細設定の代わりに、[ボルト] プロパティの [特殊孔タイプ] で [孔なし] オプションを使用してください。

既存のモデルで必要な場合は、この詳細設定を使用して、部材内の同じ位置または [許容値 \(70 ページ\)](#)内にある重複するボルト孔を部材ナンバリングと図面および NC ファイルで無視するかどうかを指定します。

デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定が TRUE に設定されている場合、部材ナンバリングと図面および NC ファイルで重複するボルト孔が無視されます。

同一部材の一部の孔のみ、場合によっては、同一部材の異なる孔セットのみを現場でのボルト付けに使用するとき、この詳細設定を使用できます。これにより、同一部材を構造内のさまざまな条件で使用できます。

重複する孔のサイズは考慮されず、位置だけが考慮されるため、サイズの異なる孔は、同じ位置にある場合、重複と見なされます。

許容値内に重なり合う孔がある場合、ボルトのない孔が考慮され、実際のボルトで作成された孔は無視されます。

注 プロジェクトの途中でこの詳細設定を変更しないことをお勧めします。変更した場合は、完全なナンバリングを実行する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_BOLT_DUPLICATE_TOLERANCE \(70 ページ\)](#)

4.15 XS_BOLT_DUPLICATE_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

注 新しいモデルでは、この詳細設定を使用しないでください。この詳細設定は一時的なソリューションの一部でしたが、より包括的なオプションに置き換えられました。

XS_BOLT_DUPLICATE_... 詳細設定の代わりに、[ボルト] プロパティの [特殊孔タイプ] で [孔なし] オプションを使用してください。

既存のモデルで必要な場合、XS_BOLT_DUPLICATE_IGNORE (69 ページ) が TRUE に設定されているときは、XS_BOLT_DUPLICATE_TOLERANCE を使用して、どの孔が重複と見なされて部材ナンバリングで無視されるかを定義する位置の許容値を設定します。

許容値のデフォルト値は、3 mm です。

注 プロジェクトの途中でこの詳細設定を変更しないことをお勧めします。変更した場合は、完全なナンバリングを実行する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

4.16 XS_BOLT_LENGTH_EPSILON

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定では、ボルト長を丸めます。

Tekla Structures によりボルト長が部材厚から計算されます。部材厚に若干の差異があっても常に同じボルト長が使用されるようにするには、この詳細オプションを正または負の値に設定します。ボルト長の計算時に、この値の 2 倍の値が部材厚に対して加減算されます。どの環境でも、値はミリメートル単位で入力します。一般に、0.001 ~ 0.5 の範囲内の値を使用します。デフォルト値は、0.001 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

4.17 XS_BOLT_MARK_DIAMETER_PREFIX

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:マーク - ボルト

この詳細設定では、ボルトマーク径の頭マークを指定します。有効な値は、NONE または任意の文字列です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

3 本の直径 20 mm のボルトで構成されるボルトグループの場合:

- ・ 値を指定しない場合、結果は
3*M20 になります。
- ・ XS_BOLT_MARK_DIAMETER_PREFIX を NONE に設定した場合、結果は
3*20
- ・ XS_BOLT_MARK_DIAMETER_PREFIX を D に設定した場合、結果は
3*D20 になります。

4.18 XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:マーク - ボルト

この詳細設定を TRUE に設定すると、他のオブジェクトに隠れているボルトのボルトマークがビューに表示されます。ボルトマークの引出し線と枠が実線が表示されます。FALSE (デフォルト) に設定すると、隠れているボルトのボルトマークの引出し線と枠が破線が表示されます。この詳細設定はすべての図面タイプに影響します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE_IN_GA \(72 ページ\)](#)

4.19 XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE_IN_GA

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:マーク - ボルト

この詳細設定を TRUE に設定すると、他のオブジェクトに隠れているボルトのボルトマークがビューに表示されます。ボルトマークの引出し線と枠が実線が表示さ

れます。FALSE (デフォルト) に設定すると、隠れているボルトのボルトマークの引出し線と枠が破線で表示されます。この詳細設定は、一般図にのみ影響します。

注 詳細設定 XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE を TRUE に設定している場合、XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE_IN_GA を FALSE に設定しても、ボルトマークは常に実線で表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_BOLT_MARK_IS_ALWAYS_VISIBLE \(72 ページ\)](#)

4.20 XS_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、ボルトマークの **サイズ** 要素の内容を定義します。たとえば、ボルト番号と孔径をマークに含めるには、%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% と入力します。

この詳細設定は、ボルトがあり、孔が通常の場合にのみ使用されます。

詳細設定 XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE および XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE は、この詳細設定に優先します。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME

- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE \(434 ページ\)](#)

[XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE \(406 ページ\)](#)

4.21 XS_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、一般図について、ボルトマークの **サイズ** 要素の内容を定義します。この詳細設定は、詳細設定

XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA または XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA を設定していない場合に使用されます。

この詳細設定は、ボルトがあり、孔が通常の場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD

- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(407 ページ\)](#)

[XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(435 ページ\)](#)

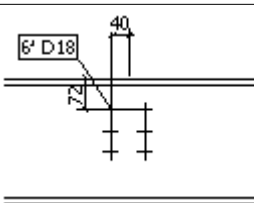
4.22 XS_BOLT_POSITION_TO_MIN_AND_MAX_POINT

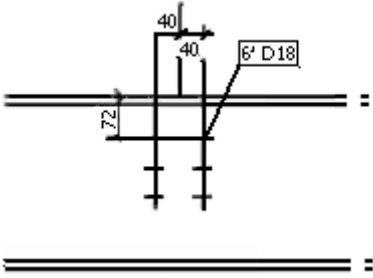
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - ボルト

この詳細設定を TRUE に設定すると、ボルトの最小位置寸法と最大位置寸法が作成されます。ボルトの最小位置寸法と最大位置寸法を作成しない場合は、FALSE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

次の例では、40 の最大ボルト寸法を示します。

設定	例
詳細設定の設定を行う前	

設定	例
詳細設定を TRUE に設定した後。	

4.23 XS_BOLT_REPRESENTATION_SYMBOL_AXIS_POSITION_AS_EXACT_SOLID

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ: 図面のプロパティ

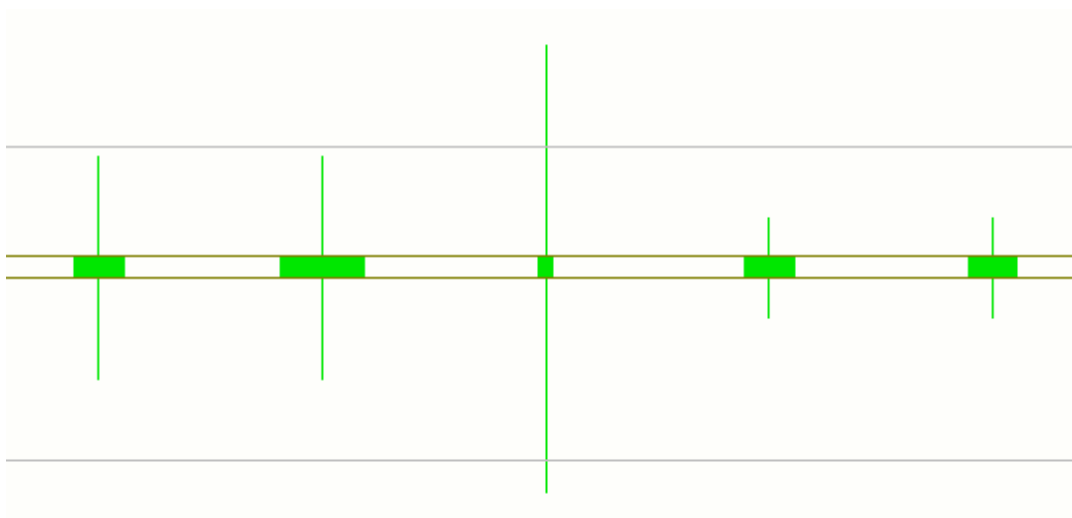
詳細設定

XS_BOLT_REPRESENTATION_SYMBOL_AXIS_POSITION_AS_EXACT_SOLID を TRUE に設定した場合、[シンボル] に設定されたすべてのボルト軸表示が、[正確ソリッド] と同じ位置に表示されます。

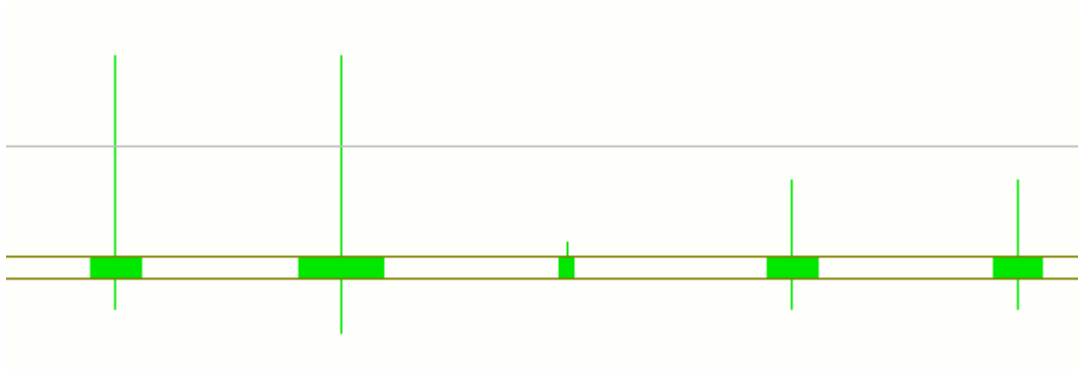
デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

この詳細設定を FALSE に設定した場合のシンボル表示:



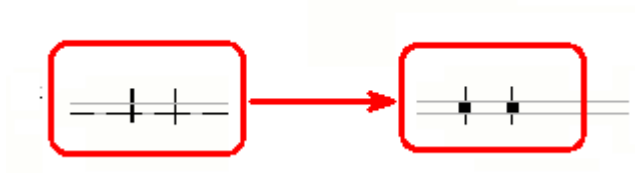
この詳細設定を TRUE に設定した場合のシンボル表示:



4.24 XS_BOLT_REPRESENTATION_USE_POSITIVE_CUT_LENGTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、部材許容範囲が負の値のときに、線状ではなく図面にボルト孔が作成されます。デフォルト値は、FALSE です。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

4.25 XS_BOLTS_PERPENDICULAR_TO_PART_PLANE_IN_NC

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、NC ファイルに部材面に対して垂直なボルトの寸法が設定されます。ボルトの寸法を設定しない場合は、FALSE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

5 詳細設定 - C

5.1 XS_CALCULATE_POLYBEAM_LENGTH_ALONG_REFERENCE_LINE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定を使用して、中心線ではなく参照線に沿って折れ梁の長さを計算します。デフォルトでは、Tekla Structures は、梁の [平面上の位置] に関係なく、梁の中心線に沿って折れ梁の長さを測定します。

この詳細設定を TRUE に設定すると、参照線に沿って折れ梁の長さが計算されます。FALSE (デフォルト) に設定すると、中心線に沿って計算されます。

この詳細設定を設定すると、unfold_corner_ratios.inp ファイルで定義されているすべての展開パラメーターが Tekla Structures により無視されます。ただし、これは直線区間がある折れ梁にのみ影響します。曲線状の角処理がある折れ梁の長さは、常に unfold_corner_ratios.inp を使用して制御されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

注 中心線オプションは、他の変更の影響を受けないため常に安全な代替策です。たとえば、参照線を使用して長さを計算し、オフセットを使用して梁を移動した場合、結果が梁の実際の長さとならないことがあります。

注 XS_USE_OLD_POLYBEAM_CALCULATION (486 ページ) が TRUE に設定されている場合、ほとんどの場合結果が同じになるかもしれませんが、この詳細設定は使用しません。特に純長さで信頼できる結果を得るには、

XS_USE_OLD_POLYBEAM_LENGTH_CALCULATION を TRUE に設定しないことをお勧めします。

5.2 XS_CAST_UNIT_FAMILY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定では、キャストユニットファミリーマークの内容を定義します。たとえば、DT1-1、DT1-2 ではなく、ナンバリングを DT1-A または DT1-B として定義できます。

そのためには、詳細設定を次のように設定します。

```
%CAST_UNIT_PREFIX%%CAST_UNIT_FAMILY_NUMBER%-  
%CAST_UNIT_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS%
```

次のオプションを使用して、ファミリー位置番号の内容を定義します。オプションは必要な数だけ使用できます。各オプションは、パーセント記号 (%) で囲みます。

オプション	説明
%CAST_UNIT_PREFIX%	プロパティ パネルの部材プロパティで定義されたキャストユニット頭マーク
%CAST_UNIT_POS%	プロパティ パネルの部材プロパティで定義された開始番号から始まる連続的なキャストユニットマーク。
%CAST_UNIT_FAMILY_NUMBER%	(プロパティ パネルの部材プロパティの) 開始番号とそのマーク シリーズの最終的な位置で定義されたキャストユニットファミリーマーク。
%CAST_UNIT_FAMILY_NUMBER_WITH_LETTERS%	文字によるキャストユニットファミリーマーク。A～Z の文字が自動的に割り当てられます。文字が足りなくなると、Tekla Structures によって、AA、AAA のような、2 文字、3 文字の形式が使用されます。 詳細設定 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS を使用して有効な文字を定義することもできます。
%CAST_UNIT_FAMILY_QUALIFIER%	キャストユニットファミリー識別子。 [ナンバリング設定] ダイアログ ボックスで指定されたファミリーナンバリングの条件に基づいて定義されます。
%CAST_UNIT_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS%	文字によるキャストユニットファミリー識別子。A～Z の文字が自動的に割り当てられます。文字が足りなくなると、Tekla Structures によって、AA、AAA のよ

オプション	説明
	うな、2 文字、3 文字の形式が使用されます。 詳細設定 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER を使用して有効な文字を定義することもできます。
%UDA:[uda_name]%	キャストユニットまたはキャストユニットメイン部材のユーザー定義情報。キャストユニットの情報が定義されている場合はその情報が使用され、定義されていない場合はメイン部材の情報が使用されます。メイン部材のユーザー定義情報だけが使用されるように定義することもできます。たとえば、 %UDA:MAINPART.USER_FIELD_1%のように設定します。
%TPL:[tpl_name]%	キャストユニットまたはキャストユニットメイン部材のテンプレート属性。たとえば、% TPL:PROJECT.NUMBER%のように設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

文字数

各オプションの後にピリオドを追加してその後に必要な数を指定すると、文字数を定義することができます。たとえば、

%CAST_UNIT_FAMILY_QUALIFIER_WITH_LETTERS.3%と指定すると、AAA から始まる 3 文字の識別子がすべてのキャストユニットに割り当てられます。

例

詳細設定を次のように設定すると、

```
%CAST_UNIT_PREFIX%/%CAST_UNIT_FAMILY_NUMBER.3%-
%CAST_UNIT_FAMILY_QUALIFIER.3%
```

結果は次のようになります。

A/001-001.

参照項目

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER \(501 ページ\)](#)

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS \(501 ページ\)](#)

5.3 XS_CAST_UNIT_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定では、図面番号に基づいてキャストユニット番号を指定します。次のスイッチを使用して、キャストユニットマークの内容を定義します。スイッチは必要な数だけ使用できます。各スイッチは、パーセント記号 (%) で囲みます。

使用できるスイッチは、次の通りです。

スイッチ	説明
%CAST_UNIT_MULTI_DRAWING_NUMBER%	マルチ図名。
%CAST_UNIT_MULTI_DRAWING_POS%	マルチ図内におけるキャストユニット図の位置。
%CAST_UNIT_PREFIX%	モデル内のキャストユニット頭マーク。
%CAST_UNIT_POS%	モデル内のキャストユニット位置番号。
テンプレートフィールド	先頭に TPL: を入力した後、適切なテンプレートフィールドの名前を入力します。各名前は、パーセント記号 (%) で囲みます。たとえば、 %TPL:PROJECT.NUMBER% となります。 注意: DRAWING で始まるテンプレートフィールド (例: DRAWING.TITLE1) は、この詳細設定では機能しません。値でこのようなフィールドを使用すると、Tekla Structures によって値の文字列全体がデフォルト値に置き換えられます。
objects.inp ファイルで定義されたユーザー定義情報	先頭に UDA: を入力した後、適切なユーザー定義情報の名前を objects.inp ファイルに示されているとおりに入力します。たとえば、%UDA:MY_INFO_1% となります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

例

キャストユニットのマルチナンバーを「マルチ図名+部材頭マーク+マルチ図上の位置」の形式にするには、詳細設定を次のように設定します。

```
%CAST_UNIT_MULTI_DRAWING_NUMBER%%CAST_UNIT_PREFIX%  
%CAST_UNIT_MULTI_DRAWING_POS%
```

これにより、10B1 というキャストユニットマークが作成されます。ここで

- ・ 10 は図面番号
- ・ B はキャストユニット頭マーク
- ・ 1 はシート上の最初のキャストユニットを示す位置番号。

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

[XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(326 ページ\)](#)

[XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(56 ページ\)](#)

5.4 XS_CAST_UNIT_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定では、キャストユニットマーク番号の内容を定義します。

注 複製を使用している場合、この詳細設定は、単品図、製品図、またはキャストユニット図を作成した後に変更しないでください。一部の表現が図面を分割してしまったり、削除のフラグがたち図面に影響を及ぼしてしまったりします。これによって次の番号がふられている図面を複製してしまうことが考えられます。

次のオプションがあります。

オプション	説明
%CAST_UNIT_PREFIX%	プロパティ パネルの部材プロパティで定義されたキャストユニット頭マーク
%CAST_UNIT_POS%	プロパティ パネルの部材プロパティで定義された開始番号から始まる連続的なキャストユニット マーク
%CAST_UNIT_POS_WITH_LETTERS%	上記と同じです。ただし、文字を使用します。 デフォルトでは A ～ Z を使用しますが、詳細設定 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_POSITION_NUMBERS により有効な文字を定義することもできます。
%UDA: [uda_name]%	キャストユニットまたはキャストユニットメイン部材のユーザー定義情報。キャストユニットの情報が定義されている場合はその情報が使用され、定義されていない場合はメイン部材の情報が

オプション	説明
	使用されます。メイン部材のユーザー定義情報だけが使用されるように定義することもできます。たとえば、 %UDA:MAINPART.USER_FIELD_1%のように設定します。
%TPL:[tpl_name]%	キャストユニットまたはキャストユニットメイン部材のテンプレート属性。たとえば、% TPL:PROJECT.NUMBER%のように設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

文字数

設定 %CAST_UNIT_POS% および %CAST_UNIT_POS_WITH_LETTERS% の後にピリオドを追加してその後に必要な数を指定すると、文字数を定義することができます。たとえば、%CAST_UNIT_POS_WITH_LETTERS.3% と指定すると、AAA から始まる 3 文字の識別子がすべてのキャストユニットに割り当てられます。

例

この詳細設定を %CAST_UNIT_PREFIX%/%CAST_UNIT_POS.3% に設定すると、結果は A/001 となります。

5.5 XS_CENTER_LINE_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を使用して、図面の部材の中心線の線タイプを変更します。1 ～ 7 の整数値を入力します。中心線のタイプの変更を確認するには、図面をいったん閉じてから再度開きます。

部材プロパティに中心線を表示するかどうかを選択できます。



値	説明
1	実線
2 - 7	点線 デフォルト値は 4 (1 点鎖線) です。

1 より小さい値または 7 より大きい値を入力した場合、Tekla Structures によりデフォルト値の 4 が使用されます。

ヒント 線タイプの外観を確認するには、[部材プロパティ] の [表示設定] タブで、[陰線] の [タイプ] オプションを参照します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

5.6 XS_CENTER_TO_CENTER_DISTANCE_IN_ONE_PART_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、ボルトが同じ部材 (柱や梁フランジなど) に使用されている場合にボルトマークの要素 芯芯距離 の表示形式を設定します。次のようにボルトマークのゲージ情報を定義します。

- ・ ゲージの数値にスイッチ %VALUE% を使用します。
- ・ テキストおよびオプションを任意の順序で追加できます (例: %VALUE% GAGE または GAGE %VALUE%)。
- ・ %VALUE% が見つからない場合、Tekla Structures によって、芯芯距離が文字列の最後に追加されます。
- ・ この詳細設定が設定されていない場合は、%VALUE% だけが使用されます。
- ・ Tekla Structures がゲージを計算できない場合、マークには何も追加されません。
- ・ デフォルト値は、GAGE = %VALUE% です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

梁フランジに対称なボルトグループがあります。ゲージの値は 10 です。

[詳細設定] ダイアログ ボックス	ボルトマーク
GAGE = %VALUE%	GAGE = 10

5.7 XS_CENTER_TO_CENTER_DISTANCE_IN_TWO_PARTS_STRING

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:マーク - ボルト

この詳細設定では、2つの部材がある場合のボルトマークの要素**芯芯距離**の形式を設定します。

デフォルト値は、C/C = %VALUE% です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

2つのクリップアングルに対称なボルトグループがあります。芯芯距離は 10 です。

[詳細設定] ダイアログ ボックス	ボルトマーク
c/c = %VALUE%	c/c = 10

参照項目

[XS_CENTER_TO_CENTER_DISTANCE_IN_ONE_PART_STRING \(84 ページ\)](#)

5.8 XS_CHAMFER_ACCURACY_FACTOR

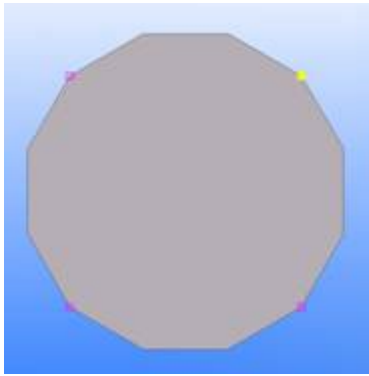
[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ソリッド設定

この詳細設定を使用して、角処理に使用する点の数を定義します。小さい値を指定すると、角処理の作成に使用する点の数が増えるので、曲線状の角処理が滑らかになります。大きい値を指定すると、角処理の作成に使用する点の数が減るので、曲線状の角処理が滑らかではなくなります。

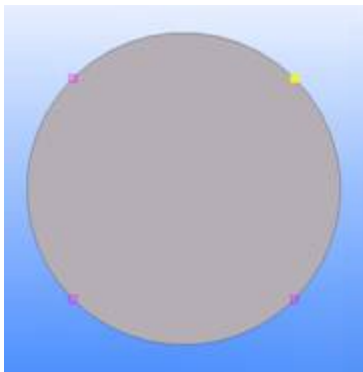
デフォルト値は、4.0 です。

新しい設定を有効にするには、値を変更した後で Tekla Structures を再起動します。

次の例では、値が 16 に設定されています。



次の例では、値が 1 に設定されています。



最小値は 0.1 です。

5.9 XS_CHAMFER_DISPLAY_LENGTH_FACTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

角処理の長さを調整します。Tekla Structures により、次の式を使用してプレートの側面長からプレートの角処理の長さが計算されます。

$XS\_CHAMFER\_DISPLAY\_LENGTH\_FACTOR * plate\ side\ length$.デフォルトでは、この係数は 0.08 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

5.10 XS_CHANGE_DRAGGED_DIMENSIONS_TO_FIXED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、寸法を元の位置からドラッグしたときに固定配置を使用するかどうかを定義します。TRUE に設定すると、寸法の配置で自由配置ではなく固定配置ルーチンが使用されます。FALSE では、自由配置が維持されます。

デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定は、寸法タイプ [円弧寸法、放射参照線] には影響しません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

5.11 XS_CHANGE_DRAGGED_MARKS_TO_FIXED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、部材、ボルト、鉄筋を元の場所からドラッグするとき固定配置を使うかどうかを定義します。TRUE に設定すると、マークを配置する際、自動配置ではなく固定配置が用いられます。

デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

5.12 XS_CHANGE_DRAGGED_NOTES_TO_FIXED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、アソシエートマークを元の位置からドラッグしたときに固定配置を使用するかどうかを定義します。TRUE に設定すると、アソシエートマークの配置で自由配置ではなく固定配置ルーチンが使用されます。FALSE では、自由配置が維持されます。

デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

5.13 XS_CHANGE_DRAGGED_TEXTS_TO_FIXED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、テキストを元の位置からドラッグしたときに固定配置を使用するかどうかを定義します。TRUE に設定すると、テキストで自由配置ではなく固定配置ルーチンが使用されます。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

5.14 XS_CHANGE_DRAGGED_VIEWS_TO_FIXED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、ビューを元の位置からドラッグしたときに固定配置を使用するかどうかを定義します。TRUE に設定すると、ビューの配置で自由配置ではなく固定配置ルーチンが使用されます。この詳細設定を FALSE に設定した場合、固定配置は使用されません。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

5.15 XS_CHANGE_MARK_ASTERISK_TO

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、ボルトマークおよび部材マークの [サイズ] 要素で「*」の代わりに使用する記号を指定します。デフォルト値は、アスタリスク (*) です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

注 この詳細設定でプロファイル文字列のアスタリスク (PL10*100) を変更することはできません。

例

XS_CHANGE_MARK_ASTERISK_TO=X

5.16 XS_CHANGE_WORKAREA_WHEN_MODIFYING_VIEW_DEPTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、ビューデプスを変更したときに作業領域が自動的に調整されます。

参照ファイルの操作を容易にします。作業領域外にあるオブジェクト (部材や参照ファイルなど) は、ビューデプスの範囲内にあっても、表示されません。

5.17 XS_CHECK_BOLT_EDGE_DISTANCE_ALWAYS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定では、ボルト縁端距離を確認するかどうかを選択します。TRUE に設定すると、ボルト縁端距離が常に確認されます。FALSE に設定すると、オブジェクト内にボルトがあるときにのみ確認されます (孔しかないときは確認されません)。

デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

5.18 XS_CHECK_FLAT_LENGTH_ALSO

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 板・フラットバー

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、プレートの長さや幅がチェックされ、fltprops.inp で定義されている平鋼の有効な寸法と比較されます。

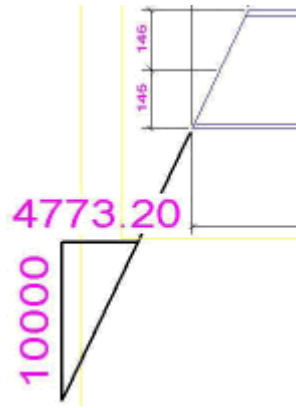
この詳細設定を FALSE に設定すると、Tekla Structures によりプレート幅だけがチェックされます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

5.19 XS_CHECK_TRIANGLE_TEXT_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定を TRUE に設定すると、傾斜寸法でテキストに合わせて三角形のサイズが設定されます。デフォルト値は FALSE です。



角度記号サイズを定義するには、詳細設定

XS_ANGLE_DIMENSION_SYMBOL_SIZE_FACTOR を使用します。

注 詳細設定 XS_ANGLE_DIMENSION_SYMBOL_SIZE_FACTOR を使用すると、詳細設定 XS_CHECK_TRIANGLE_TEXT_SIZE は無効になります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_ANGLE_DIMENSION_SYMBOL_SIZE_FACTOR \(50 ページ\)](#)

5.20 XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_SMALL_TUBE_SEGMENTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ソリッド設定

この詳細設定では、詳細設定

XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT により設定された制限値以下の丸鋼管の弦許容値を定義します。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、1.0 です。

新しい値を有効にするためにモデルを開き直します。

注 プロジェクトの途中で弦許容値は変更しないでください。弦許容値を変更し、Tekla Structures を再起動すると、モデルに管状の断面が自動的に再作成され、

ソリッドオブジェクトがわずかに異なるものになり、ナンバリングに影響する可能性があります。

参照項目

[XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT \(92 ページ\)](#)

[XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_TUBE_SEGMENTS \(91 ページ\)](#)

5.21 XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_TUBE_SEGMENTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ソリッド設定

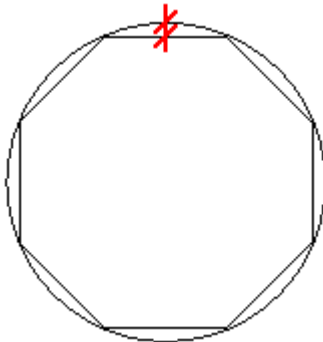
この詳細設定では、詳細設定

XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT により設定された制限値より大きい丸鋼管の弦許容値を定義します。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、1.0 です。

新しい値を有効にするためにモデルを開き直します。

弦許容値

弦許容値とは、モデル ビューでチューブ断面を表示するための直線セグメントと実際のチューブ断面との許容差です。



注 プロジェクトの途中で弦許容値は変更しないでください。弦許容値を変更し、Tekla Structures を再起動すると、モデルに管状の断面が自動的に再作成され、ソリッドオブジェクトがわずかに異なるものになり、ナンバリングに影響する可能性があります。

参照項目

[XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT \(92 ページ\)](#)

[XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_SMALL_TUBE_SEGMENTS \(90 ページ\)](#)

5.22 XS_CHORD_TOLERANCE_SMALL_TUBE_SIZE_LIMIT

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリー: ソリッド設定

この詳細設定では、弦許容値を計算するときチューブが小さいかどうかを判定するための限界を定義します。この値がプロファイルの直径と比較されます。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、50.0 です。

新しい値を有効にするためにモデルを開き直します。

注 プロジェクトの途中で弦許容値は変更しないでください。弦許容値を変更し、Tekla Structures を再起動すると、モデルに管状の断面が自動的に再作成され、ソリッドオブジェクトがわずかに異なるものになり、ナンバリングに影響する可能性があります。

参照項目

[XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_TUBE_SEGMENTS \(91 ページ\)](#)

[XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_SMALL_TUBE_SEGMENTS \(90 ページ\)](#)

5.23 XS_CLASH_CHECK_BETWEEN_REINFORCING_BARS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリー: モデリング プロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures の鉄筋間の干渉、および鉄筋と他の Tekla Structures オブジェクト (鉄骨部材、ボルト、埋込み材、参照オブジェクト) の間の干渉が検出されます。FALSE に設定すると、鉄筋と他の Tekla Structures オブジェクトの間の干渉は検出されますが、鉄筋間の干渉は検出されません。デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

5.24 XS_CLEAR_MODEL_HISTORY

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ: ソリッド設定

モデル履歴ログファイルを使用している場合、この詳細設定を TRUE に設定すると、モデルを開いて保存するたびに、ログファイルから履歴データがクリアされます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

参照項目

[XS_COLLECT_MODEL_HISTORY \(95 ページ\)](#)

5.25 XS_CLONING_TEMPLATE_DIRECTORY

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ: ファイル配置

[マスター図面カタログ] で使用される図面複製テンプレート モデルを格納するフォルダーのパスを入力します。複数のパスをセミコロンで区切って入力することもできます。この詳細設定は、デフォルトでは %XSDATADIR%\environments\common\cloning_templates に設定されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

5.26 XS_CLOUD_SHARING_PROXY

注 [ファイル]メニュー --> [共有] --> [共有設定] --> [Tekla モデル共有キャッシュ] でこの詳細設定を指定することをお勧めします。

この詳細設定は、Tekla Model Sharing 共有サービスで使用するキャッシュサーバーを設定する場合に使用します。

この詳細設定は、必要に応じて初期化ファイルで設定できます。初期化ファイルで XS_CLOUD_SHARING_PROXY を name of the server;port に設定します。

この詳細設定は、ユーザー固有です。

5.27 XS_CNC_CUT_PLANE_HEIGHT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

一部の NC ファイルの dstv_nc.log ファイルに次の警告が表示される場合、この詳細設定を 0.3~1.0 の値に設定します。

```
Error: Can't find intersection between solid and nc plane.  
Please try to adjust XS_CNC_CUT_PLANE_HEIGHT (0.3 .. 1.0)
```

これらの警告は、折部材の NC ファイルを作成しようとする则表示される場合があります。これらの NC ファイルは正しくありません。たとえば、部材の外部ポリゴンが NC ファイルに完全には含まれない場合があります。この NC ファイルから DXF ファイルを作成して表示するとこの警告が表示されます。

この詳細設定を使用するには、以下の操作を行います。

1. この詳細設定を設定するときは、0.3 よりも大きい値を使用します。小さいものから順番に設定します。内部のデフォルト値は 0.3 です。
2. 警告が表示される部材の NC ファイルを作成します。
3. ファイル dstv_nc.log を確認し、この部材に対してまだ警告が表示される場合は、別の値で手順 1~4 を繰り返します。
4. NC ファイルの作成後に dstv_nc.log にエラーメッセージが表示されなくなったら、user.ini ファイルからこの詳細設定を削除します。この詳細設定を削除しないと、他の部材でも問題が発生する可能性があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

5.28 XS_CNC_HOLE_DIAMETER_ROUNDING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定では、NC ファイルの孔の丸め係数を定義します。NC ファイルの精度は 0.01 mm 以内です。小さな孔も影響を受ける点に注意してください。

これにより、それぞれの差が非常に小さいボルト径が同じ値に丸められます。Tekla Structures モデルでは、ボルトにさまざまな許容値を設定できるので、それに応じて異なる径が要求されることがあります。コンポーネントのダイアログ ボックスを使うことで、一般のボルト ダイアログ ボックスを使うよりも、多くの小数の桁数をボルト許容精度に入力できます。

丸めルーチンは、NC ファイルを作成するときのみ使用されます。

丸め係数を、工作機械のドリル許容値と同じ値 (mm 単位) に設定します。デフォルト値は、0.00001 です。

Tekla Structures により元の孔径が丸め係数で除算され、その結果が最も近似の整数に丸められた後、丸め係数で乗算されます。これにより、それぞれの差が非常に小さい複数のボルト径は同じ値に丸められます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

ここで、丸め係数を 1.5875 (1/16 インチ) とすると、結果は次のようになります。

- ・ 径 26.99 mm (コンポーネント ダイアログ ボックスによると 1" 1/16) => 26.99/1.5875 => 17.00 => 17 => 17*1.5875 => 26.99 mm
- ・ 径 27.00 mm (ボルト ダイアログ ボックスによると 1" 1/16) => 27.00/1.5875 => 17.01 => 17 => 17*1.5875 => 26.99 mm

5.29 XS_COLLECT_MODEL_HISTORY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ:ソリッド設定

Tekla Structures では、オブジェクト情報ダイアログ ボックス内の部材、鉄筋、レポートに含まれるコンポーネントなど、さまざまなオブジェクトに関するモデル履歴データを収集できます。データを収集するには、この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定します。モデル履歴を収集しない場合は、FALSE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_CLEAR_MODEL_HISTORY \(92 ページ\)](#)

5.30 XS_COMBINED_BOLT_DIM_CHARACTER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ:寸法 - ボルト

この詳細設定を使用すると、ボルト寸法の結合に利用する結合文字を定義できます。任意の文字を入力します (例: @)。デフォルト値は、アスタリスク (*) です。

ボルトグループ内部寸法は、各寸法を結合して [3*60] や [3*60=180] のように表示することも、個別の寸法 (60,60,60) として表示することもできます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

5.31 XS_COMPANY_SETTINGS_DIRECTORY

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。たとえば、モデルフォルダ、企業フォルダ、プロジェクトフォルダの下の options.ini ファイルでこの詳細設定を設定できます。

この詳細設定は、初期ファイル company.ini が格納されているフォルダを定義します。company.ini ファイルには、企業レベルの設定が含まれています。company.ini ファイルを使用するには、フォルダを作成する必要があります。company.ini ファイルは、XS_COMPANY_SETTINGS_DIRECTORY 詳細設定が設定されている場合にのみ読み取られます。

5.32 XS_COMPLEX_PART_MEMBERS_DO_NOT_HAVE_TO_BE_MAIN_PARTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:寸法 - 部材

この詳細設定は、複雑な部材/製品の寸法設定で使用し、メイン部材以外の部材 を 1 つの部材として寸法設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

5.33 XS_COMPONENT_CATALOG_ALLOW_SYSTEM_EDIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、XS_SYSTEM フォルダにあるアプリケーションとコンポーネント カタログの定義ファイルを編集できます。

通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

5.34 XS_COMPONENT_CATALOG_DO_REPORT_LEGACY_FILE_ISSUES

カテゴリ

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細設定を TRUE に設定して、[アプリケーションとコンポーネント]カタログのメッセージログに古いコンポーネントカタログの問題を報告できるようにします。

新しい設定を有効にするには、値を変更した後で Tekla Structures を再起動します。

5.35 XS_COMPONENT_CATALOG_COMPACT_THUMBNAI_SIZE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定を使用すると、縮小ビューのサムネイルのサイズを 16~96 ピクセルの間で調整できます。デフォルト値は 40 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_COMPONENT_CATALOG_THUMBNAI_SIZE \(97 ページ\)](#)

5.36 XS_COMPONENT_CATALOG_THUMBNAI_SIZE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定を使用すると、通常ビューのサムネイルのサイズを 16~96 ピクセルの間で調整できます。デフォルト値は、96 ピクセルです。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_COMPONENT_CATALOG_COMPACT_THUMBNAI_SIZE \(97 ページ\)](#)

5.37 XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_PREFIX

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定では、コンクリート部材のナンバリング頭マークを定義します。デフォルト値は、Concrete です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_START_NUMBER \(98 ページ\)](#)

5.38 XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_START_NUMBER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定では、コンクリート梁、パネル、フーチングの開始番号を定義します。デフォルト値は 1 です。

値を変更した場合、新しい開始番号は、値の変更後に作成された部材にのみ影響します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_PREFIX \(97 ページ\)](#)

5.39 XS_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定では、単品図、キャストユニット図、および製品図で接合面記号を変更する場合に使用します。デフォルトでは、xsteel.sym シンボルファイルで定義されているシンボル番号 34 の接合面記号が使用されます。シンボルを変更するには、この詳細設定に目的のシンボル番号を設定します。

一般図では、[XS_GA_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL \(243 ページ\)](#)を使用します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

5.40 XS_CONNECT_CONNECTION_PARTS_IN_AUTOCONNECTION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンポーネント

ジョイントによって作成された部材をオートコネクションで接続しない場合は、この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定します。TRUE に設定すると、ジョイントによって作成された部材がオートコネクションで接続されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

5.41 XS_CONNECT_PLATE_PROFILES_IN_AUTOCONNECTION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンポーネント

この詳細設定を TRUE に設定すると、ビルドアップ部材に対してオートコネクションが有効になります。この詳細設定を FALSE に設定した場合、はオートコネクションの使用時にプレートが Tekla Structures によって部材と見なされません。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

5.42 XS_CONNECT_UPLOAD_MODEL_FOLDER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ファイル配置

この詳細設定を使用して、現在の Tekla Structures モデルが読み取り専用 .tekla 参照モデルとしてアップロードされる Trimble Connect プロジェクト フォルダを定義します。.tekla 参照モデルは、リンクされた Trimble Connect プロジェクト内の Tekla Structures モデルの対応するモデルとして機能します。Tekla Structures モデルを .tekla 参照モデルとしてアップロードすると、Trimble Connect コマンドをモデルで使用できます。

現在の Tekla Structures モデルをアップロードする、関連付けられた Trimble Connect プロジェクト内のフォルダーへのパスを入力します。デフォルトのフォルダー パスは Structural\Tekla models です。

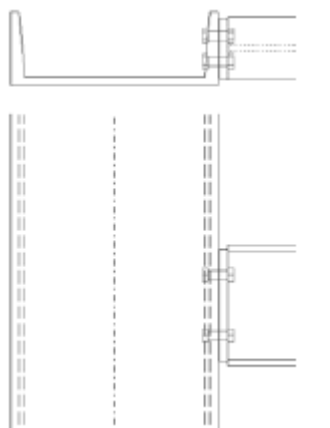
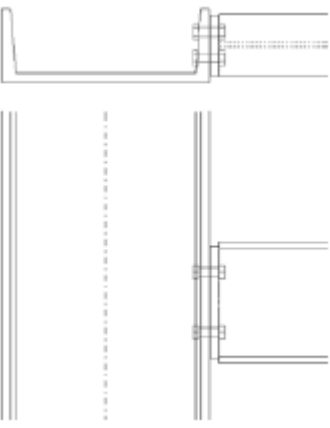
Tekla Model Sharing と共有されているモデルを使用している場合は、[\(467 ページ\)](#) 詳細設定を使用して、共有モデルを Trimble Connect プロジェクト フォルダにアップロードするタイミングを定義します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

5.43 XS_CONSIDER_NEIGHBOUR_PARTS_IN_HIDDEN

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、陰線を使用して隣接部材の背後の部材が描画されます。可視線タイプを使用して隣接部材の背後の部材を表示する場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

設定	図面での表示例
TRUE (デフォルト) に設定します。隣接部材の背後の部材が陰線で描画されます。	
FALSE に設定します。隣接部材の背後の部材が可視線タイプで描画されます。	

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

5.44 XS_CONSIDER_REBAR_HOOK_LOCATION_IN_CAST_UNIT_NUMBERING

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を使用して、鉄筋フックの位置がキャストユニットのナンバリングで考慮されるかどうかを指定します。

common 環境でのデフォルト値は TRUE です。

この詳細設定を TRUE に設定すると、たとえば、同じ鉄筋にあるフックが異なる方向を指す場合、または、あばら筋フックが異なる角にある場合、同一のキャストユニットが異なる番号を受け取ります。

新しい設定を有効にするには、値を変更した後で Tekla Structures を再起動します。

5.45 XS_CONSIDER_REBAR_NAME_IN_NUMBERING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を FALSE に設定すると、ナンバリング時に、鉄筋名ではなく部材名だけが考慮されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

5.46 XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

システムコンポーネントによって設定されたポリゴンプレートのプロファイルの点を削除します。これが行われるのは、点がほぼ直線上にあり、設定された (中間) 点の線からのずれが最大でもこの詳細設定の値と同じである場合です。その場合、点は前の点と次の点の間の線に非常に近く、重複しているため、削除できます。値は 10 進数で入力します。デフォルト値は 1.0 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT_FOR_CLOSE_POINTS \(101 ページ\)](#)

5.47 XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON _SAME_LINE_LIMIT_FOR_CLOSE_POINTS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: モデリング プロパティ

システムコンポーネントによって設定されたポリゴンプレートのプロファイルの点を削除します。これが行われるのは、点がほぼ直線上にあり、設定された (中間) 点の線からのずれが最大でもこの詳細設定の値と同じである場合です。その場合、点は前の点と次の点の間の線に非常に近く、重複しているため、削除できます。この詳細設定は、連続する 2 点間で区間の点の距離が 10.0 mm 未満の場合に使用します。この詳細設定のデフォルト値は 0.1 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_CONTOUR_PLATE_POINT_ON_SAME_LINE_LIMIT \(101 ページ\)](#)

5.48 XS_CONVERSION_ARBITRARY_PROFILE_MAPPING_ BY_NAME_MUST_MATCH_DIMENSIONS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、プロファイル名を IFC オブジェクト変換におけるプロファイル名にマッピングするときに、寸法が任意のプロファイル マッピングに一致する必要があります。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

5.49 XS_CONVERT_OLD_FORCE_UNITS_TO_SI_FROM

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: コンポーネント

この詳細設定では、バージョン 7.0 より古い Tekla Structures カタログを開くときに部材とジョイントの属性テーブルを変換する方法を定義します。

次の単位を使用できます。kg/T/N/daN/kN/lbf/kip、または数値。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

例

力の単位を kip から SI に変換するには、この詳細設定を kip に設定します。

5.50 XS_CONVERT_OLD_MOMENT_UNITS_TO_SI_FROM

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定では、バージョン 7.0 より古い Tekla Structures カタログを開くときに部材とジョイントの属性テーブルを変換する方法を定義します。

次の単位を使用できます。kgm/Tm/Nm/daNm/kNm/lbf-in/lbf-ft/kip-in/kip-ft、または数値。

例

モーメントの単位を kip-ft から SI に変換するには、この詳細設定を kip-ft に設定します。

5.51 XS_COPY_REVISIONS_IN_AUTOMATIC_CLONING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、複製された図面にリビジョンとユーザー定義情報が自動的にコピーされます。デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

5.52 XS_COUNT_ALL_PARTS_IN_NSFS_REPEATED_PART_MARK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、結合部材マークで部材数を示す方法を指定します。この詳細設定を TRUE に設定すると、すべての部材がカウントされます。この詳細設定はデフォルトで、FALSE に設定されています。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

梁ウェブの両側に 4 つ以上の同一のスチフナーがある場合、マークは次のようになります。

- ・ 4x1002BS: XS_COUNT_ALL_PARTS_IN_NSFS_REPEATED_PART_MARK が TRUE に設定されている場合。

- ・ 2x1002BS: XS_COUNT_ALL_PARTS_IN_NSFS_REPEATED_PART_MARK が FALSE に設定されている場合。

参照項目

[XS_COUNT_BOTH_PARTS_IN_NSFS_PART_MARK \(104 ページ\)](#)

5.53 XS_COUNT_BOTH_PARTS_IN_NSFS_PART_MARK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定では、結合部材マークで部材数を示す方法を指定します。この詳細設定を TRUE に設定すると、両方の部材がカウントされます。このようにしない場合は、FALSE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

梁ウェブの両側に 2 つの同一のスチフナーがある場合、マークは次のようになります。

- ・ **2x1002BS**: XS_COUNT_BOTH_PARTS_IN_NSFS_PART_MARK=TRUE の場合。
- ・ **1002BS**: XS_COUNT_BOTH_PARTS_IN_NSFS_PART_MARK=FALSE の場合。

参照項目

[XS_COUNT_ALL_PARTS_IN_NSFS_REPEATED_PART_MARK \(103 ページ\)](#)

5.54 XS_CREATE_ALSO_BIG_HTML_REPORT_PICTURES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、画像の追加セットがレポートフォルダに追加されます。画像は HTML レポートの画像と比較して 3 倍の大きさになります。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

5.55 XS_CREATE_DRAWING_PREVIEW_AUTOMATICALLY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面が保存されるたびに図面のスナップショットが作成されます。スナップショットは、現在のモデルフォルダの下の \drawing フォルダに保存されます。スナップショットは、**マスター図面カタログ**の図面のデフォルトのプレビューイメージとして使用されます。この詳細設定を FALSE に設定した場合、スナップショットは作成されません。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

5.56 XS_CREATE_MISSING_MARKS_IN_INTELLIGENT_CLONING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - 一般

新しい部材が追加された複製図面に対するマークをすべて作成します。

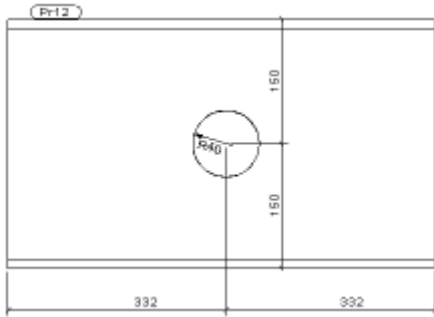
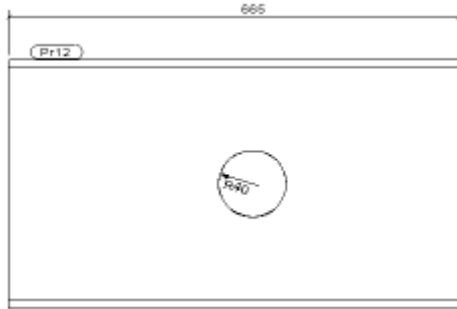
マークを作成するには、この詳細設定を TRUE に設定します。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

5.57 XS_CREATE_ROUND_HOLE_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:寸法 - 部材

TRUE (デフォルト) と入力すると、図面に丸孔の中心点の寸法が示されます。

設定	図面での表示例
TRUE	
FALSE	

孔の中心までの自動寸法は、カット部材プロファイルが丸である場合にのみ行われます。

この詳細設定は、一般図の自動的な寸法には適用されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

5.58 XS_CREATE_CONNECTION_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、コピーされたビューが元の図面にリンクされます。たとえば、ビューのコピー元の図面を削除すると、コピーされたビューも Tekla Structures によって削除されます。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

XS_CREATE_CONNECTION_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS の使用の詳細については、サポート記事「[XS_CREATE_CONNECTION_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS 詳細設定の機能](#)」を参照してください。

5.59 XS_DRAWING_CREATE_SNAPSHOT_ON_DRAWING_CREATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面の作成と同時に図面のスナップショットを作成できます。この設定を TRUE に設定すると、図面のスナップショットを作成するために図面を開いて保存する必要がなくなります。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

5.60 XS_CREATE_VIEW_FROM_MODEL_OLD_WAY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

この詳細設定では、Tekla Structures が一般図の図面ビュー境界に使用する値を指定します。この設定は、モデルから作成されたビューだけに適用されます。

この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定すると、モデル ビューの現在の作業領域の X 座標と Y 座標に基づく値が図面ビュー境界に使用されます。

この詳細設定を TRUE に設定すると、作業領域の設定にかかわらず、モデル ビュー全体が図面ビューの境界値として使用されます。

いずれの場合も、モデル ビュー表示デプス値がデプス値として使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

5.61 XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ソリッド設定

この詳細設定を使用して、断面内の角処理を分割する角度を変更します。デフォルト値は 30.0 度です。

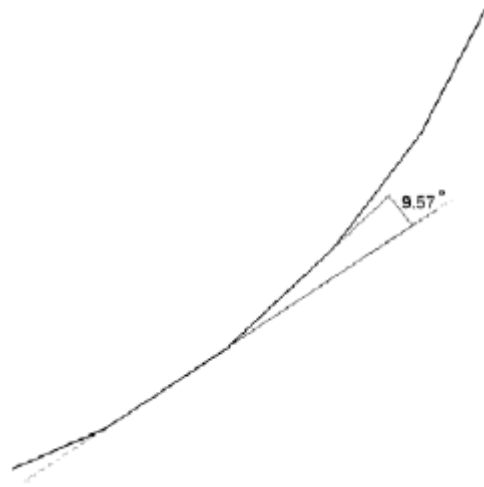
注 値を非常に小さくすると、プロファイルの丸めが表示されません。

この詳細設定を使用すると、精度が高い部材 (図面や DWG のエクスポートで使用する部材など) の切欠半径に影響します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE=10.0



ヒ IFC エクスポートで B-rep を正確ソリッドとしてエクスポートする場合、詳細設定 [XS_EXPORT_BREP_AS_EXACT_SOLID \(231 ページ\)](#) を TRUE に設定する必要があります。エクスポートの縁端をより滑らかにするには、XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE を 10 に設定します。

参照項目

[XS_SOLID_USE_HIGHER_ACCURACY \(446 ページ\)](#)

5.62 XS_CURVED_AXIS_PLACE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリー: プロファイル

Tekla Structures では、デフォルトで、曲がり部材の長さが中心軸に沿って計算されます。この詳細オプションにより、この軸の位置を比率で定義します。

Tekla Structures では、軸の位置は、式 $h=H/2.0 \times \text{比率}$ を使用して計算されます。デフォルト値は、ゼロ (0) です。比率を 1.0 に定義すると、上フランジに沿って長さが計算されます。比率を -1.0 に定義すると、下フランジに沿って長さが定義されます。

この値は、レポートテンプレートと図面テンプレートで使用されます。

5.63 XS_CUSTOM_COMPONENT_DECIMALS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ソリッド設定

この詳細設定では、カスタムコンポーネントの小数部分の桁数を調整します。この設定は、**値のタイプ**が**テキスト**であるパラメトリック変数でのみ機能します。他のパラメータタイプは、通常の精度設定に従います。

デフォルト値は 3 です。

5.64 XS_CUT_SYMBOL_FONT

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定は、オブジェクト プロパティで使用可能なフォント設定が Tekla Structures になかったときに作成された古い図面にのみ影響を与えます。この詳細設定は、古い図面を開くときにフォントを変換する目的でのみ使用されます。

この詳細設定では、矢視記号のフォントを定義します。デフォルト値は、Arial です。フォントを指定しない場合、XS_DEFAULT_FONT に定義されているデフォルトのフォントが Tekla Structures により使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_DEFAULT_FONT \(112 ページ\)](#)

5.65 XS_CYCLIC_SOLVER_MAX_LOOPS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定では、カスタムコンポーネントの依存関係を解決するのに、Tekla Structures が行うサイクル数を定義します。サイクルループ量に対する数を入力します。デフォルト値は 2 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6 詳細設定 - D

6.1 DAK_BMPPATH

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

次の場所で使用されるビットマップ ファイルのフォルダーを指定するために使用します。

- ・ カスタム コンポーネント
- ・ ユーザー定義情報ファイル (objects.inp ファイル)
- ・ プロファイル カタログ
- ・ 一部のシステム コンポーネント
- ・ カスタム線タイプ、寸法線の矢印タイプおよび引出し線の矢印タイプ

この詳細設定は、デフォルトで teklastructures.ini ファイルに定義されています。デフォルトの定義は以下の通りです。

```
set DAK_BMPPATH=%XSDATADIR%\bitmaps\;%XSBIN%Env\bitmaps\
```

最初のフォルダはユーザー固有およびユーザー定義のビットマップ用で、2 番目のフォルダは Tekla Structures システム固有のビットマップ用です。

例

独自のフォルダを定義する場合は、セミコロンを使用してパスを区切ります。次の例を参照してください。

```
set DAK_BMPPATH=%DAK_BMPPATH%;H:\Tekla\bitmaps\
```

6.2 XSDATADIR

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。この詳細設定はローカルに設定することもできます。環境 .ini ファイル (env_<environment_name>.ini) を参照してください。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

XSDATADIR は teklastructures.ini ファイルで定義されています。この詳細設定は、環境ファイル/フォルダーがインストールされている場所を参照します。

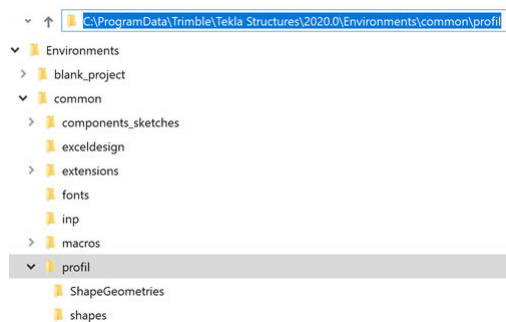
例

デフォルトでは、この詳細設定は次のように設定されます。set
XSDATADIR=C:\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\

6.3 XS_DEFAULT_BREP_PATH

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

新しいモデルを作成するときに、形状カタログで利用できるデフォルトの形状の位置を定義する場合に使用します。この詳細設定は、デフォルトでは common 環境を参照するように設定されており、デフォルトの形状の定義ファイルは \profil フォルダーの下にある \Shapes フォルダーと \ShapeGeometries フォルダーから読み取られます。



モデル内のアイテムを作成するときにこの位置から使用する形状の定義ファイルは、モデル フォルダーにコピーされます。

例

Tekla Structures がドイツ環境からデフォルトの形状を読み取るには、この詳細設定を次のように設定します。

```
set XS_DEFAULT_BREP_PATH=%XSDATADIR%\environments\germany\
```

] または [

```
set XS_DEFAULT_BREP_PATH=C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\environments\germany\
```

6.4 XS_DEFAULT_ENVIRONMENT

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

[XS_DEFAULT_LICENSE \(114 ページ\)](#) および [XS_DEFAULT_ROLE \(116 ページ\)](#) と一緒に使用すると、ログイン ダイアログを省略できます。これらの詳細設定を個別の初期化ファイルで設定し、Tekla Structures ショートカットで「-I」(大文字の i) パラメーターを使用して初期化ファイルを指定します。このパラメーターは、他の初期化ファイルより先に読み取る必要があるファイルを指定する場合に使用します。

警告 環境で役割が使用されている場合、スタートアップが正しく動作するために、XS_DEFAULT_ENVIRONMENT と XS_DEFAULT_ROLE の両方が設定されている必要があります。XS_DEFAULT_LICENSE は省略可能です。

例

```
set XS_DEFAULT_ENVIRONMENT=C:\ProgramData\Trimble\Tekla  
Structures\<version>\Environments\germany\env_Germany.ini
```

6.5 XS_DEFAULT_FONT

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、基準線、寸法、およびマーク テキストを作成する場合などの、モデルおよび図面におけるデフォルトのフォントを指定します。Arial などの任意の Windows フォントの名前を入力します。デフォルト値は、Segoe UI semibold です。

この詳細設定は、オブジェクト プロパティで使用可能なフォント設定が Tekla Structures になかったときに作成された古い図面にのみ影響を与えます。この詳細設定は、古い図面を開くときにフォントを変換する目的でのみ使用されます。

古い図面では、次の詳細設定のいずれかが設定されていない場合、または図面でフォント変換が必要な場合、Tekla Structures で XS_DEFAULT_FONT が使用されます。

- XS_CUT_SYMBOL_FONT
- XS_DIMENSION_FONT
- XS_GRID_TEXT_FONT

- ・ XS_MARK_FONT
- ・ XS_VIEW_TITLE_FONT
- ・ XS_WELD_FONT

たとえば、XS_MARK_FONT に値が設定されていないときに、新しいバージョンの Tekla Structures で古いモデルを開いた場合、マークを新しいモデルデータベースに変換する際に XS_DEFAULT_FONT が使用されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_DEFAULT_FONT_SIZE \(113 ページ\)](#)

[XS_CUT_SYMBOL_FONT \(109 ページ\)](#)

[XS_DIMENSION_FONT \(126 ページ\)](#)

[XS_GRID_TEXT_FONT \(248 ページ\)](#)

[XS_MARK_FONT \(287 ページ\)](#)

[XS_VIEW_TITLE_FONT \(508 ページ\)](#)

[XS_WELD_FONT \(511 ページ\)](#)

6.6 XS_DEFAULT_FONT_SIZE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、モデリング時のデフォルトのフォントサイズを設定します。デフォルト値は、12 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.7 XS_DEFAULT_HEIGHT_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、計算による図面サイズのデフォルトの高さを変更します。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、287 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DEFAULT_WIDTH_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE \(117 ページ\)](#)

6.8 XS_DEFAULT_KEEP_ONLINE_LICENSE_CHECKBOX

この詳細設定を使用して、[確認メッセージ] ボックスの [このコンピューターにライセンスを保持する] チェック ボックスのデフォルト値を設定します。

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。たとえば、この詳細設定は user.ini、teklastructures.ini、bypass.ini で設定できます。

この詳細設定を TRUE に設定すると、[このコンピューターにライセンスを保持する] チェック ボックスがオンになり、予約済みのサブスクリプション ライセンス シートが維持されます。でのデフォルト値は TRUE です。

この詳細設定を FALSE に設定すると、デフォルトでは [このコンピューターにライセンスを保持する] チェック ボックスがオフになります。

この詳細設定を設定していない場合、前の Tekla Structures セッションでこのチェック ボックスをオンにした場合はオンになります。

注 この詳細設定の値を変更すると、ユーザーは Tekla Structures を再起動して変更を有効にする必要があります。

6.9 XS_DEFAULT_LICENSE

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

ユーザー役割のデフォルトのサブスクリプションまたはライセンスを設定する場合に使用します。この詳細設定は、選択した役割に対するデフォルトのライセンスを設定するために、各役割の初期化ファイル (role_*.ini) で使用するか、サイン イン ダイアログを省略するために個別の初期化ファイルで [XS_DEFAULT_](#)

[ROLE \(116 ページ\)](#) および [XS_DEFAULT_ENVIRONMENT \(112 ページ\)](#) と一緒に使用することができます。

警告 使用する環境で役割が選択されている場合、正しく起動するためには XS_DEFAULT_ENVIRONMENT と XS_DEFAULT_ROLE の両方が設定されている必要があります。複数のライセンスタイプを使用できる場合、XS_DEFAULT_LICENSE を設定する必要があります。

有効な値は、次のとおりです。

- ・ CARBON
- ・ GRAPHITE
- ・ DIAMOND
- ・ FULL
- ・ TeklaStructures_Primary
- ・ STEEL_DETAILING
- ・ REBAR_DETAILING
- ・ PRECAST_CONCRETE_DETAILING
- ・ CONSTRUCTION_MODELING
- ・ DRAFTER
- ・ ENGINEERING
- ・ PROJECT_VIEWER
- ・ PRODUCTION_PLANNER
- ・ EDUCATIONAL
- ・ DEVELOPER

参照項目

[XS_DEFAULT_ROLE \(116 ページ\)](#)

[XS_DEFAULT_ENVIRONMENT \(112 ページ\)](#)

6.10 XS_DEFAULT_MODEL_TEMPLATE

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定では、**ファイル --> 新規**をクリックして新規モデルの作成時に、デフォルトとして使用されるモデルテンプレートを定義します。

環境フォルダで使用可能な役割の初期化ファイルの詳細設定の値を定義します。
デフォルトのモデルテンプレートを、詳細設定

[XS_MODEL_TEMPLATE_DIRECTORY \(306 ページ\)](#) で定義されたフォルダに保存
します。

この詳細設定が設定されていない場合は、最後に使用されたモデルテンプレートが
ファイル --> **新規** に表示されます。

例

```
set XS_DEFAULT_MODEL_TEMPLATE=EngineeringTemplate
```

6.11 XS_DEFAULT_ROLE

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

[および \(114 ページ\)](#) [XS_DEFAULT_LICENSE](#) [XS_DEFAULT_ENVIRONMENT](#)
([112 ページ](#)) と一緒に使用すると、ログイン ダイアログを省略できます。これらの
詳細設定を個別の初期化ファイルで設定し、Tekla Structures ショートカットで「-I」
(大文字の i) パラメーターを使用して初期化ファイルを指定します。このパラメー
ターは、他の初期化ファイルより先に読み取る必要があるファイルを指定する場合
に使用します。

警告 環境で役割が使用されている場合、スタートアップが正しく動作するために
は、XS_DEFAULT_ENVIRONMENT と XS_DEFAULT_ROLE の両方が設定され
ている必要があります。XS_DEFAULT_LICENSE は省略可能です。

例

```
set XS_DEFAULT_ROLE=C:\ProgramData\Trimble\Tekla Structures  
\<version>\Environments\USA\Role_Imperial_Steel_Detailing.ini
```

6.12 XS_DEFAULT_UNICODE_FONT_DRAWING_PRINTING

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ 印刷

この詳細設定を使用して、選択したフォントに含まれているすべてのマルチバイト
文字がテキストに含まれていない場合に使用されるデフォルトのフォントを定義
します。デフォルトのフォントが定義されている場合、フォントを埋め込まなく
ても文字が正しく表示されます。デフォルトでは、フォントは Arial Unicode MS に設
定されています。このフォントは、デフォルトではコンピューターにインストール
されない場合があります、インストールが必要な場合があります。必要な文字が含まれ

ていて、コンピューターにインストールされている別のフォントを定義することもできます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.13 XS_DEFAULT_WIDTH_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、計算による図面サイズのデフォルトの幅を変更します。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、410 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DEFAULT_HEIGHT_FOR_CALCULATED_DRAWING_SIZE \(113 ページ\)](#)

6.14 XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES 詳細設定は、不要な図面ファイルが自動的に削除されるかどうかを定義する場合に使用します。使用されなくなった図面ファイルを自動的に削除するには、この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定します。不要な図面ファイルを削除しない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

デフォルトでは、.dg ファイルは 7 日後に削除されます。

XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD 詳細設定は、図面ファイルが削除されるまでに保持する期間を定義する場合に使用します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD \(117 ページ\)](#)

6.15 XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 図面のプロパティ

XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD 詳細設定は、不要な図面ファイルを削除するまでの経過期間を設定する場合に使用します。期間を日数で入力します。デフォルトでは、XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES_SAFETY_PERIOD は 7 日間に設定されています。

警告 Tekla Structures を使い慣れたユーザーでない限り、この詳細設定の値を変更しないことをお勧めします。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_DELETE_UNNECESSARY_DG_FILES \(117 ページ\)](#)

6.16 XS_DELETE_UNNECESSARY_REFMODEL_FILES_SAFETY_PERIOD

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マルチユーザー

この詳細設定では、インポートされた不要な参照モデルファイルが削除されるまでの期間を指定します。期間を日数で入力します。この詳細設定はデフォルトで、7 日に設定されています。この詳細設定は、不要な参照モデルのリビジョンをクリーンアップする別の詳細設定 XS_REFERENCE_MODEL_KEEP_VERSIONS_COUNT と共に使用されます。[XS_REFERENCE_MODEL_KEEP_VERSIONS_COUNT \(376 ページ\)](#) に関するヘルプページも参照してください。

- ・ マルチユーザー モデルでは、安全期間が経過するまでファイルは保持されます。
- ・ この詳細設定は、共有モデルには影響を与えないことに注意してください。共有モデルでは、ファイルを書き出すまでファイルは保持されます。

警告 Tekla Structures を使い慣れたユーザーでない限り、この詳細設定の値を変更しないことをお勧めします。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.17 XS_DETAIL_BOUNDARY_RADIUS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、部分詳細マーク内にある円形の部分詳細の境界について固定サイズを定義します。

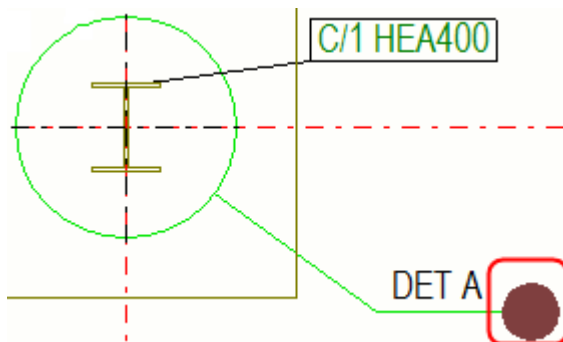
半径の数値をミリメートル単位で入力します。デフォルトでは、サイズが設定されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.18 XS_DETAIL_MARK_REFERENCE_SYMBOL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

部分詳細マークプロパティで、シンボルをカスタムに設定した場合、Tekla Structures は、この詳細設定に設定した値を使用して、使用するシンボルを定義します。たとえば、「xsteel@3」と入力した場合、Tekla Structures により、xsteel.sym シンボルファイルのシンボル番号 3 が使用されます。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.19 XS_DETAIL_SYMBOL_REFERENCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

図面ビューは、別の図面に移動できます。この詳細設定では、別の図面に移動された部分詳細ビューの部分詳細マークの特別指示を設定します。フリー テキスト、ユーザー定義情報 (%UDA_NAME%、%USERDEFINED.UDA_NAME%)、またはテンプレート属性 (%ATTRIBUTE_NAME%) を入力できます。

ユーザー定義情報またはテンプレート属性を入力する場合、詳細設定ダイアログ ボックスでその前後に単一の % 文字を使用します。デフォルト値

は%DRAWING_TITLE%で、%TITLE%の場合は同じ結果が得られます。これらの属性を使用すると、[図面プロパティ] ダイアログ ボックスの **[名前]** フィールドに入力した移動先の図面名が部分詳細マークによって取得されます。%TITLE1%、%TITLE2%、または %TITLE3% と入力した場合、マークにより移動先の図面プロパティの **[タイトル1 - タイトル3]** フィールドからテキストが取得されます。形式 %DR_TITLE1%、%DR_TITLE2%、%DR_TITLE3% を使用しても同じ結果になります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DETAIL_VIEW_REFERENCE \(120 ページ\)](#)

6.20 XS_DETAIL_VIEW_REFERENCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

図面ビューは、別の図面に移動できます。この詳細設定では、別の図面に移動された部分詳細の部分詳細ビュー ラベルの特別指示を設定します。フリー テキスト、ユーザー定義情報 (%UDA_NAME%、%USERDEFINED.UDA_NAME%)、またはテンプレート属性 (%ATTRIBUTE_NAME%) を入力できます。

ユーザー定義情報またはテンプレート属性を入力する場合、**詳細設定**ダイアログ ボックスでそれらの前後に単一の % 文字を使用します。デフォルト値は %DRAWING_TITLE% 属性です。%TITLE% 属性でも同じ結果になります。これらの属性を使用すると、[図面プロパティ] ダイアログ ボックスの **[名前]** フィールドに入力した元図の図面名がビューラベルによって取得されます。%TITLE1%、%TITLE2%、または %TITLE3% と入力した場合、ビューラベルにより元図の図面プロパティの **[タイトル1 - タイトル3]** フィールドからテキストが取得されます。形式 %DR_TITLE1%、%DR_TITLE2%、%DR_TITLE3% を使用しても同じ結果になります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DETAIL_SYMBOL_REFERENCE \(119 ページ\)](#)

6.21 XS_DGN_EXPORT_USE_LOCAL_ID

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: エクスポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、3D DGN エクスポートでローカル ID 番号を使用できるようになります。エクスポートされた部材すべてに 1 から始まる一意の ID 番号が割り当てられます。この ID はユーザー定義情報として保存され、以後のエクスポートで同じ ID が使用されます。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.22 XS_DIAGNOZE_AND_REPAIR_WRONG_UDA_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ソリッド設定

この詳細設定を TRUE に設定すると、エラー チェックと修復 --> 属性定義のエラー チェックと変更 で、正しくないユーザー定義情報 (UDA) 値タイプの検出と修正を有効にできます。

デフォルト値は、TRUE です。

値が設定された後にユーザー定義情報の値タイプを object.inp ファイルで変更した場合、正しくないタイプのユーザー定義情報は正しく出力されず、変更することができません。

XS_DIAGNOZE_AND_REPAIR_WRONG_UDA_TYPE が TRUE に設定されている場合、エラー チェックと修復 --> 属性定義のエラー チェックと変更 を使用すると、

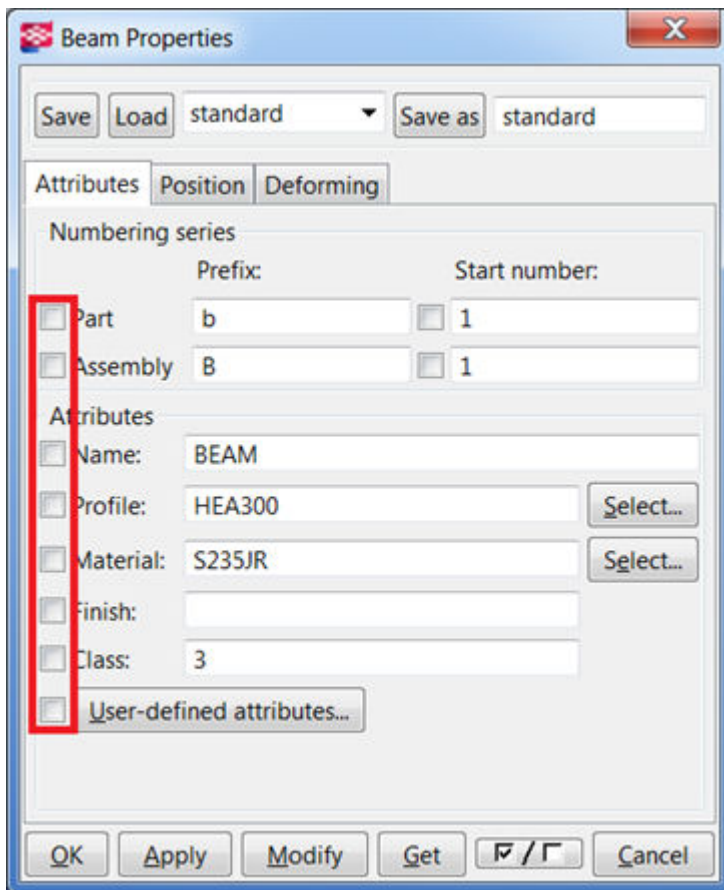
値のタイプをデフォルト値に戻すことにより、正しくないユーザー定義情報の値タイプを検出して修復できます。

警告 Tekla Structures を使い慣れたユーザーでない限り、この詳細設定の値を変更しないことをお勧めします。

6.23 XS_DIALOG_ENABLE_STATE

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細オプションを使用して、ダイアログボックスのチェックボックスから選択を削除します。デフォルト値は TRUE です。



6.24 XS_DIMENSION_ALL_BOLT_GROUPS_SEPARATELY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - ボルト

この詳細設定を TRUE に設定すると、ボルトグループの寸法が Tekla Structures によって結合されなくなります。ボルトグループの寸法を結合する場合は、FALSE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

6.25 XS_DIMENSION_DECIMAL_SEPARATOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、図面、テンプレート、レポートの寸法およびエレベーションマークで小数点記号として使用される文字を定義します。デフォルト値は、ピリオド (.) です。

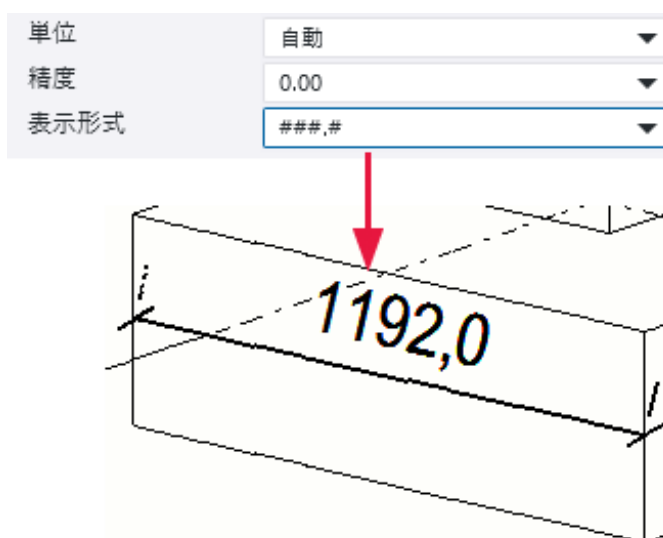
XS_DIMENSION_DECIMAL_SEPARATOR = <separator character>.

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

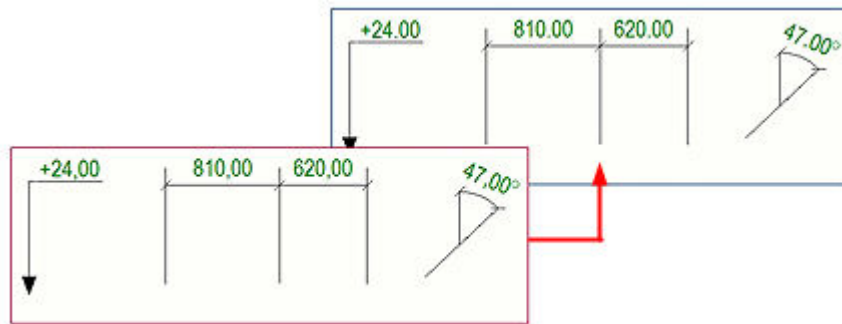
注 この詳細設定を使用した場合、区切り文字は、部材マークではなく、図面、テンプレート、レポート内の寸法オブジェクトでのみ変更できます。

例

次の例では、[寸法記号のプロパティ] の寸法設定が以下のように設定されていて、詳細設定が XS_DIMENSION_DECIMAL_SEPARATOR=, に設定されている場合、寸法マークにカンマが使用されます。



次の例では、ピリオドであった区切り文字が、カンマに変更されます。



6.26 XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_CHARACTER

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、大きな寸法値で使用する区切り文字を指定します。たとえば、カンマ (,) を入力すると 154321 が 154,321 になります。文字を指定しない場合、寸法プロパティ (一般図では桁区切り) で **桁区切り** を **はい** に設定すると、Tekla Structures により寸法でスペースが使用されます。デフォルトでは、値が設定されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_COUNT \(124 ページ\)](#)

6.27 XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_COUNT

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、空白 (デフォルト) または **区切り文字** ([124 ページ](#)) が寸法値に挿入された後の桁数を指定します。この詳細設定を 3 (デフォルト) に設定した場合、154321 は 154 321 になります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

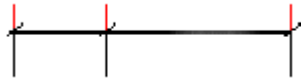
参照項目

[XS_DIMENSION_DIGIT_GROUPING_CHARACTER \(124 ページ\)](#)

6.28 XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_AWAY_FACTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、寸法点からの寸法線の引出し反対方向の長さを調整します。長さは寸法テキストのサイズの係数として定義します。デフォルト値は 1.0 (テキストの高さ * 1.0) です。



このオプションは、寸法プロパティで、**短引出し線**オプションがはいまたは**基準線寸法**のみに設定されている場合にのみ適用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_TOWARD_FACTOR \(125 ページ\)](#)

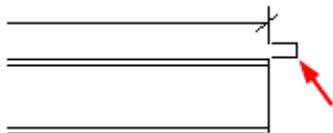
6.29 XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_ORIGIN_OFFSET

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、引出し線の原点と引出し線の始点の間の距離 (引出し線の引出し原点からのオフセット) を指定します。デフォルト値は、1 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

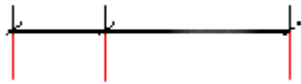
次の例では、引出し線の引出し原点からのオフセットが定義されています。



6.30 XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_TOWARD_FACTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、寸法点からの寸法線の引出し方向の長さを調整します。長さは寸法テキストのサイズの係数として定義します。デフォルト値は 1.5 (テキストの高さ * 1.5) です。



この詳細設定は、寸法プロパティで、**短引出し線オプション**が**はい**または**基準線寸法**のみに設定されている場合にのみ適用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

参照項目

[XS_DIMENSION_EXTENSION_LINE_AWAY_FACTOR \(124 ページ\)](#)

6.31 XS_DIMENSION_FONT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定は、オブジェクト プロパティで使用可能なフォント設定が **Tekla Structures** になかったときに作成された古い図面にのみ影響を与えます。この詳細設定は、古い図面を開くときにフォントを変換する目的でのみ使用されます。

この詳細設定では、寸法テキストのフォントを指定します。デフォルト値は、**Arial** です。フォントを指定しない場合、**Tekla Structures** では、XS_DEFAULT_FONT に定義されているデフォルトのフォントが代わりに使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

参照項目

[XS_DEFAULT_FONT \(112 ページ\)](#)

6.32 XS_DIMENSION_GROUPING_COUNT_SEPARATOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:寸法 - 一般

この詳細設定では、寸法グルーピングの数量と自動寸法注記テキストの間に表示する記号を定義します。デフォルト値は、**x** です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

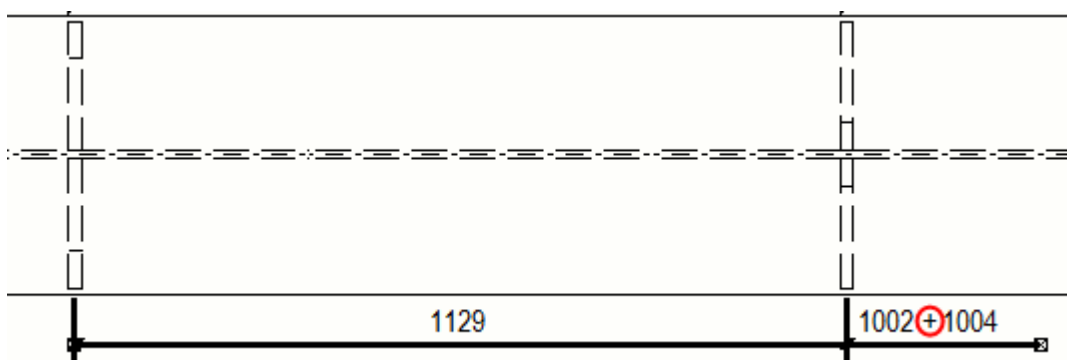
詳細設定 XS_DIMENSION_GROUPING_COUNT_SEPARATOR は、統合寸法の寸法設定で定義されたグループ化された寸法での使用を目的としています。他の寸法マークには、詳細設定 [XS_DIMENSION_MARK_MULTIPLIER \(128 ページ\)](#) を使用します。

6.33 XS_DIMENSION_MARK_CONNECTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

寸法注記に寸法設定された複数の異なるオブジェクトのプロパティを示すときに、寸法注記で使用する文字を変更します。たとえば、1 つの寸法線に複数の部材マークを示すときに、この詳細設定を使用します。デフォルトでは、プラス記号が使用されます。

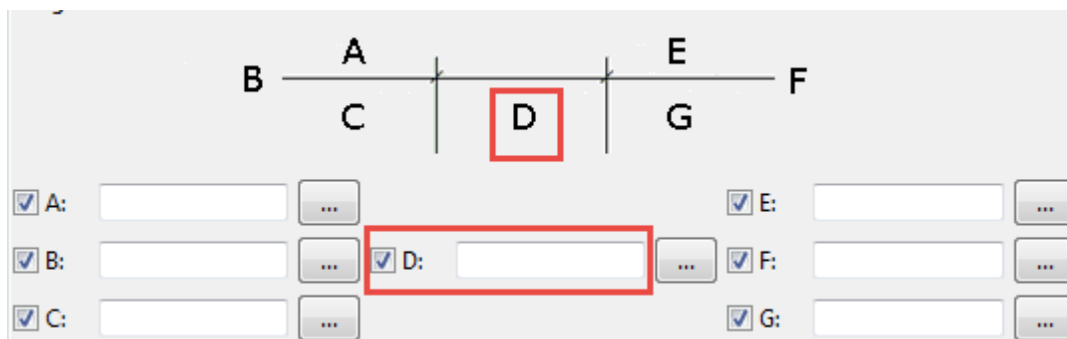
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。



6.34 XS_DIMENSION_MARK_CREATE_MIDDLE_TAG_ALWAYS

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

Tekla Structures バージョン 2017 以降は寸法の中央注記の機能が拡張され、寸法の原点と終点異なるオブジェクトを指している場合にもデフォルトでオブジェクト情報が表示されます。以前のバージョンでは、中央注記の内容が表示されるのは原点と終点同じオブジェクトを指している場合のみでした。以前の機能を使用可能にするには、この詳細設定を FALSE に設定します。



6.35 XS_DIMENSION_MARK_MULTIPLIER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、マーク内容が同じである複数の部材が存在するときに、乗算記号を変更します (例: HEA400 + 2 x HEA300)。この詳細設定は、寸法プロパティで部材数を選択している場合にのみ有効です。デフォルト値は、x です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.36 XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定では、製品図の寸法線ラベルの横に配置する部材マークの内容を定義します。以下のスイッチを組み合わせることができます。

使用できるスイッチは、次の通りです。

- ・ PROFILE
- ・ MATERIAL
- ・ SIZE
- ・ LENGTH
- ・ COMMENT
- ・ WPDIST (作業点間の距離)
- ・ GR_L (部材の総長さ)

ヒ スイッチと同じ順序で部材マークの内容を表示する場合は、
ン XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION を TRUE に設
ト 定します。

この詳細設定は、設定固有です。値を変更すると、システム固有からモデル固有に変更され、その値は現在のモデルのすべてのユーザーで同じになります。

例

```
XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY=PROFILE_AND_LENGTH
.
XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY=PROFILE_AND_GR_L
```


参照項目

[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE \(129 ページ\)](#)

[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION \(129 ページ\)](#)

6.37 XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:寸法 - 部材

この詳細設定では、単品図の寸法線ラベルの横に配置する部材マークの内容を定義します。以下のスイッチを組み合わせることができます。

使用できるスイッチは、次の通りです。

- ・ PROFILE
- ・ MATERIAL
- ・ SIZE
- ・ LENGTH
- ・ COMMENT
- ・ WPDIST (作業点間の距離)
- ・ GR_L (部材の総長さ)

ヒント スイッチと同じ順序で部材マークの内容を表示する場合は、XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION を TRUE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE=PROFILE_AND_MATERIAL

XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE=PROFILE_AND_GR_L

参照項目

[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY \(128 ページ\)](#)

[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION \(129 ページ\)](#)

6.38 XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_STRICT_POSITION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定では、XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY と XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE のスイッチの順序を制御し、それにより製品図と単品図の部材マークの内容の順序を制御します。

TRUE に設定すると、XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY と XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE のスイッチの順序を自由に選択でき、部材マークの内容はスイッチの順序に従います。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_ASSEMBLY \(128 ページ\)](#)

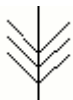
[XS_DIMENSION_PART_MARK_CONTENT_IN_SINGLE \(129 ページ\)](#)

6.39 XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_CENTER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、中心の寸法補助記号で Tekla Structures が使用する記号を定義します。Tekla Structures は dimension_marks.sym ファイルで定義されているシンボルを使用します。このファイルは通常、..\Tekla Structures \<version>\environments\common\symbols\フォルダにあります。

デフォルト値は 1 です。



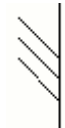
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.40 XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_LEFT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、左の寸法補助記号で Tekla Structures が使用する記号を定義します。Tekla Structures は dimension_marks.sym ファイルで定義されているシンボルを使用します。このファイルは通常、`..\Tekla Structures\<version>\environments\common\symbols\` フォルダにあります。

デフォルト値は 0 です。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.41 XS_DIMENSION_PLATE_SIDE_MARK_SYMBOL_RIGHT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、右の寸法補助記号で Tekla Structures が使用する記号を定義します。Tekla Structures は dimension_marks.sym ファイルで定義されているシンボルを使用します。このファイルは通常、`..\Tekla Structures\<version>\environments\common\symbols\` フォルダにあります。

デフォルト値は 2 です。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.42 XS_DIMENSION_SKEWED_BOLTS_IN_PART_PLANE_IN_SINGLE_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - ボルト

この詳細設定を TRUE に設定すると、単品図で部材面に対して垂直なボルトの寸法が設定されます。このようにしない場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.43 XS_DIR

この詳細設定は廃止されました。ただし、Tekla Structures バージョン 2022 およびそれ以前のバージョンの Tekla Structures では引き続き使用できます。この詳細設定の代わりに、インストールのルートを探す場合は [XSDATADIR \(110 ページ\)](#)、バイナリが検出された場所を探す場合は [XSBIN \(68 ページ\)](#) を使用することをお勧めします。

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定では、Tekla Structures のデータ ファイル、ソース ファイル、およびバイナリ ファイルのフォルダーを指定します。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

6.44 XS_DISABLE_ADVANCED_OPTIONS

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

[詳細設定] ダイアログ ボックスを無効にして、初期化ファイルでしか詳細設定を編集できないようにすることができます。

ダイアログ ボックスを無効にするには、この詳細設定を TRUE に設定します。ダイアログ ボックスを無効にしない場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

6.45 XS_DISABLE_ANALYSIS_AND_DESIGN

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures のユーザー インターフェイスで次の解析ツールが無効・非表示になります。

- ・ 解析リボン タブのコマンド
- ・ 部材解析のプロパティ ダイアログボックス
- ・ 部材のユーザー定義情報の [解析] タブ

デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.46 XS_DISABLE_CANCEL_DIALOG_FOR_SAVE_NUMBERING_SAVE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定では、2 回目の保存が行われる前にナンバリングをキャンセルできない古いナンバリング機能に戻します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.47 XS_DISABLE_CLASSIFIER_FOR_MODIFIED_PARTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、変更された部材の詳細なオブジェクトレベル設定チェックを無効にします。詳細なオブジェクトレベル設定を定義した後にモデル内の部材のプロパティを変更すると、この詳細設定を TRUE に設定していなければ、一般図の部材表示とマーク内容が更新されます。

変更された部材のチェックを無効にするには、この詳細設定を TRUE に設定します。

変更された部材のチェックを無効にするには、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local

\\Trimble\\Tekla Structures\\<version>\\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.48 XS_DISABLE_DRAWING_PLOT_DATE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面の印刷日情報が無効になります。印刷日を無効にすると、ユーザーが図面を印刷している間に別のユーザーが同じ図面を変更するような状況でマルチユーザーモデルを操作している場合に発生し得る競合を回避するのに役立ちます。印刷日情報を含めるには、FALSE に設定します。

この詳細設定は、デフォルトでは TRUE に設定されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.49 XS_DISABLE_PARTIAL_REFRESH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、OpenGL ウィンドウの部分更新が無効になります。この詳細設定は、古い ATI グラフィックカード用です。部分更新を無効にしない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\\Users\\<user>\\AppData\\Local\\Trimble\\Tekla Structures\\<version>\\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.50 XS_DISABLE_REBAR_MODELING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定を TRUE に設定すると、サブスクリプションにこのモジュールが含まれている場合でも、Tekla Structures により鉄筋のモデリングモジュールが削除されます。ビューワー構成を除き、サブスクリプションには常にこのモジュールが含まれています。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\\Users\\<user>\\AppData\\Local\\Trimble\\Tekla Structures\\<version>\\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.51 XS_DISABLE_TEMPLATE_DOUBLE_CLICK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

デフォルトでは、図面テンプレートおよびテーブル レイアウトを編集できます。詳細設定 XS_DISABLE_TEMPLATE_DOUBLE_CLICK を TRUE に設定することで、テンプレートおよびテーブル レイアウトを編集できなくすることができます。この設定を行うと、次のようになります。

- ・ 図面でテンプレートをダブルクリックしても、テンプレートまたはテーブル レイアウトの編集を開始することはできません。代わりに、**[図面のプロパティ]** ダイアログ ボックスが表示されます。
- ・ 図面でテンプレートを右クリックし、対応するコマンドを選択しても、テンプレートまたはテーブル レイアウトの編集を開始することはできません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.52 XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_ASSEMBLY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

この詳細設定では、製品図のビューを左揃えや上揃えにします。ビューを左揃えにするには HOR と入力し、ビューを上揃えにするには VER と入力します。ビューを左および上揃えにするには、両方の値をスペースで区切って HOR VER と入力するか、TRUE と入力します。中心に配置されたビューを作成するには、この詳細設定を空のままにするか、FALSE と入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.53 XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

この詳細設定では、一般図ビューを左揃えや上揃えにします。ビューを左揃えにするには HOR と入力し、ビューを上揃えにするには VER と入力します。ビューを左および上揃えにするには、両方の値をスペースで区切って HOR VER と入力する

か、TRUE と入力します。中心に配置されたビューを作成するには、この詳細設定を空のままにするか、FALSE と入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.54 XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_MULTI

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面ビュー

この詳細設定では、マルチ図ビューを左揃えや上揃えにします。ビューを左揃えにするには HOR と入力し、ビューを上揃えにするには VER と入力します。ビューを左および上揃えにするには、両方の値をスペースで区切って HOR VER と入力するか、TRUE と入力します。中心に配置されたビューを作成するには、この詳細設定を空のままにするか、FALSE と入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.55 XS_DISABLE_VIEW_CENTERING_SINGLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面ビュー

この詳細設定では、単品図ビューを左揃えや上揃えにします。ビューを左揃えにするには HOR と入力し、ビューを上揃えにするには VER と入力します。ビューを左および上揃えにするには、両方の値をスペースで区切って HOR VER と入力するか、TRUE と入力します。中心に配置されたビューを作成するには、この詳細設定を空のままにするか、FALSE と入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.56 XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_CREATING_OBJECTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、モデルオブジェクトの作成時に寸法および寸法線を表示するかどうかを定義します。

TRUE (デフォルト) に設定すると、Tekla Structures に寸法および寸法線が表示されます。

寸法および寸法線は、新規モデルオブジェクトを作成し、オブジェクトの開始点、中間点または終点をピックすると表示されます。

この詳細設定を FALSE に設定すると、寸法が表示されません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_REBARS \(137 ページ\)](#)

[XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_OBJECTS \(137 ページ\)](#)

6.57 XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_OBJECTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、モデル内で柱または梁を選択したときに寸法および寸法線を表示するかどうかを定義します。

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、Tekla Structures は寸法と寸法線を表示します。

単一のオブジェクトを選択したとき、またはそれらをピックして複数のオブジェクトを選択したときに、寸法および寸法線が表示されます。別のコマンドを実行中か、範囲選択で複数のオブジェクトを選択した場合、寸法は表示されません。

この詳細設定を FALSE に設定すると、寸法と寸法線は表示されません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

注 直接変更 がオンの場合、これらの設定に関係なく、標準のオブジェクトの寸法および寸法線が常に非表示になります。その場合、直接変更の寸法のみが表示されます。これにより、どの寸法を編集できるかを簡単に確認できます。

参照項目

[XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_REBARS \(137 ページ\)](#)

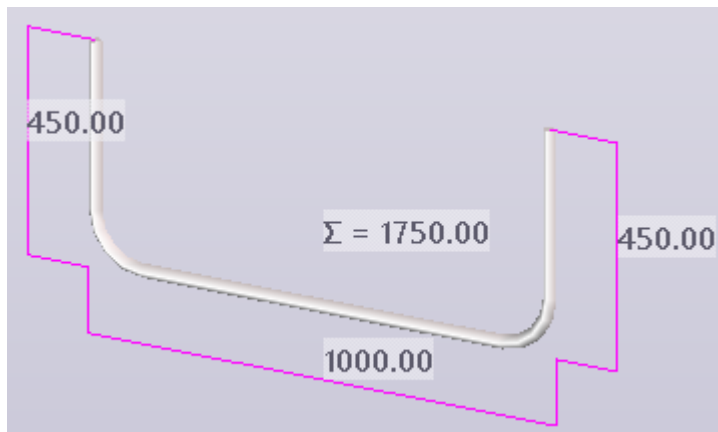
[XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_CREATING_OBJECTS \(136 ページ\)](#)

6.58 XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_REBARS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、鉄筋、鉄筋グループ、または鉄筋セットを選択したときに、モデル内に寸法および寸法線を表示するかどうかを定義します。

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、Tekla Structures は脚の寸法、鉄筋の全長 (Σ)、および寸法線を表示します。鉄筋グループの場合 (鉄筋セットを含む)、最初の鉄筋と最後の鉄筋の寸法が表示されます。鉄筋セットで個々の鉄筋を選択すると、選択したすべての鉄筋の寸法が表示されます。円弧鉄筋、円形鉄筋、またはフックの場合、寸法は表示されません。



単体の鉄筋および鉄筋グループを選択した場合は、直接変更がオフになっているときにのみ、これらの寸法が表示されます。直接変更がオンになっている場合、これらの寸法は常に非表示になり、代わりに直接変更の寸法が表示されます。これにより、どの寸法を編集できるかを簡単に確認できます。

単一のオブジェクトを選択したとき、またはそれらをピックして複数のオブジェクトを選択したときに、寸法および寸法線が表示されます。別のコマンドを実行中か、範囲選択で複数のオブジェクトを選択した場合、寸法は表示されません。

この詳細設定を FALSE に設定すると、寸法と寸法線は表示されません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

ヒント TRUE と FALSE の値をすばやく切り替えるには、リボンの [鉄筋] タブに移動し、[表示・非表示 --> 鉄筋寸法] をクリックするか、キーボードショートカットの **Alt+6** キーを使用します。

参照項目

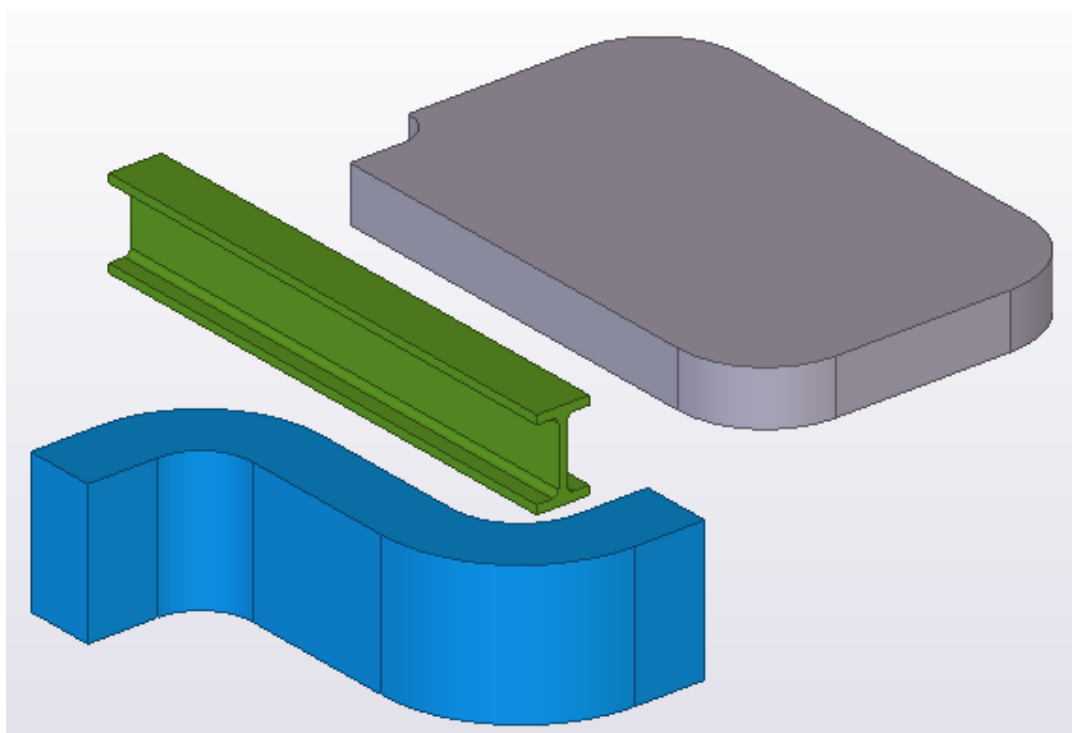
[XS_DISPLAY_DIMENSIONS_WHEN_SELECTING_OBJECTS \(137 ページ\)](#)

6.59 XS_DISPLAY_FILLET_EDGES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定を使用して、モデル ビューでのフィレット縁端の表示/非表示を切り替えます。デフォルト値は、TRUE (フィレット縁端を表示する) です。フィレット縁端を表示しない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

フィレット縁端とは、モデル内の平面および曲面間の境界線を定義する線のことです。フィレット縁端が含まれるモデル オブジェクトの例として、曲線フィレットが含まれるプロファイル、曲線角処理が含まれるスラブまたはポリゴンプレート、曲線折れ梁などがあります。



特定のプロファイルのフィレット縁端は、部材を高精度で表示する場合にのみ、モデル ビューで表示されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます。新しい値を有効にするためにモデルを開き直します。

参照項目

[XS_SOLID_USE_HIGHER_ACCURACY \(446 ページ\)](#)

6.60 XS_DISPLAY_ZERO_INCHES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: フィート・インチ単位

この詳細設定を TRUE に設定すると、0 インチが表示されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細オプションを使用した場合、情報ツールで取得する結果と、モデルおよび図面内の寸法に影響します。

例:

TRUE: 2'-0"

FALSE: 2'

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.61 XS_DISTANT_OBJECT_FINDER_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、遠くにあるオブジェクトのレポート作成で、最も近い部材からの最小距離を設定します。オブジェクトは、この距離の外側に存在している必要があります。これは**遠いオブジェクトを検索する**ツールでリストされます。

この距離は最も近い部材から測った距離です。値をメートル単位で入力します。デフォルト値は、100 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.62 XS_DO_NOT_CLIP_NATIVE_OBJECTS_WITH_CLIP_PLANE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

[クリップ平面] コマンドを使用して点群および参照モデルのみをクリッピングするには、この詳細設定を TRUE に設定します。ネイティブ Tekla Structures オブジェクトはクリッピングされません。デフォルト値は FALSE です。

値を変更したら、モデル ビューを再描画 します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます。

6.63 XS_DO_NOT_CREATE_ASSEMBLY_DRAWINGS_FOR_CONCRETE_PARTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、コンクリート部材からの単品図と製品図の作成を制御します。単品図と製品図の作成を有効にするには、詳細設定を FALSE に設定します。

単品図と製品図の作成を無効にするには、詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.64 XS_DO_NOT_CREATE_ASSEMBLY_DRAWINGS_FOR_LOOSE_PARTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、部材が 1 つしか含まれていない製品の製品図を作成するかどうかを定義します。

この詳細設定を TRUE に設定すると、部材を 1 つしか含まない製品の製品図は Tekla Structures で作成されません。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.65 XS_DO_NOT_CREATE_BOLT_MARKS_IN_ALL_INCLUDED_SINGLE_VIEWS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

この詳細設定を使用すると、製品図面に含まれる単品ビューでボルトマークが作成されなくなります。

ボルトマークを作成しない場合は TRUE、ボルトマークを作成する場合は FALSE を指定します。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.66 XS_DO_NOT_CREATE_PART_MARKS_IN_ALL_INCLUDED_SINGLE_VIEWS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

この詳細設定を使用すると、製品図面に含まれる単品ビューで部材マークが作成されなくなります。

部材マークを作成しない場合は TRUE、部材マークを作成する場合は FALSE を指定します。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.67 XS_DO_NOT_CREATE_PROFILE_DIMENSIONS_FOR_CONCRETE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures のキャストユニット図にコンクリート部材のプロファイル寸法が自動的に表示されなくなります。プロファイル寸法を表示する場合は、FALSE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.68 XS_DO_NOT_DISPLAY_CHAMFERS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、ポリゴンプレートが角処理のラインなしで描画されます。角処理のラインを表示する場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定は、XS_DRAW_CHAMFERS_HANDLES (160 ページ) を CHAMFERS または CHAMFERS_AND_HANDLES に設定した場合に有効です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.69 XS_DO_NOT_DRAW_COLUMN_MARKS_AT_45_DEGREES_IN_GA_DRAWING

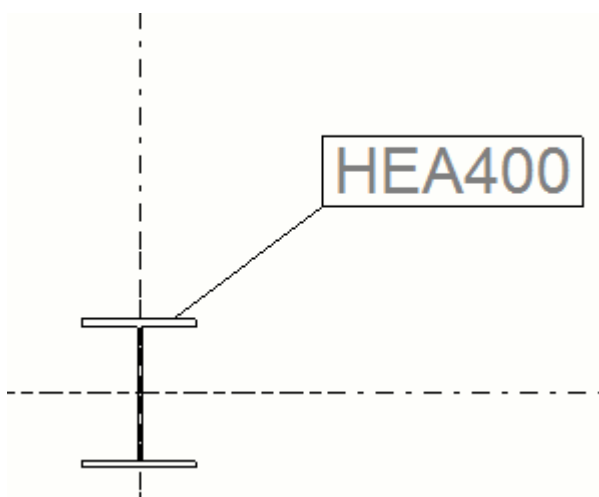
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

Tekla Structures の一般図の平面ビューには、デフォルトで柱の位置から 45 度の角度で柱マークのテキストが配置されます。マークを水平に配置するには、この詳細設定を TRUE に設定します。この詳細設定を FALSE に設定すると、マークのテキストが 45 度の角度で配置されます。デフォルト値は TRUE です。

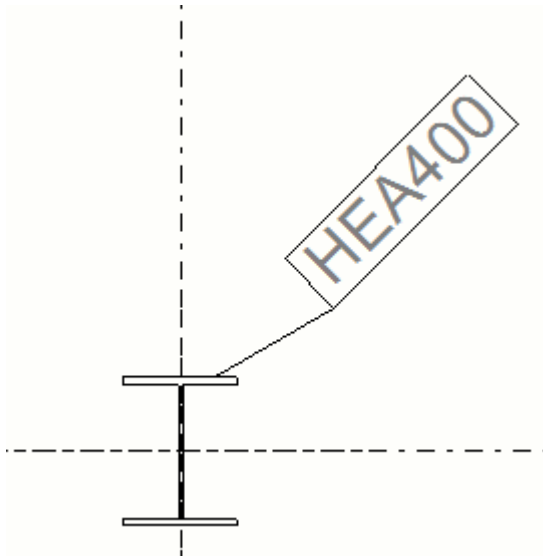
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

次の例では、この詳細設定が TRUE に設定されています。



次の例では、この詳細設定が FALSE に設定されています。

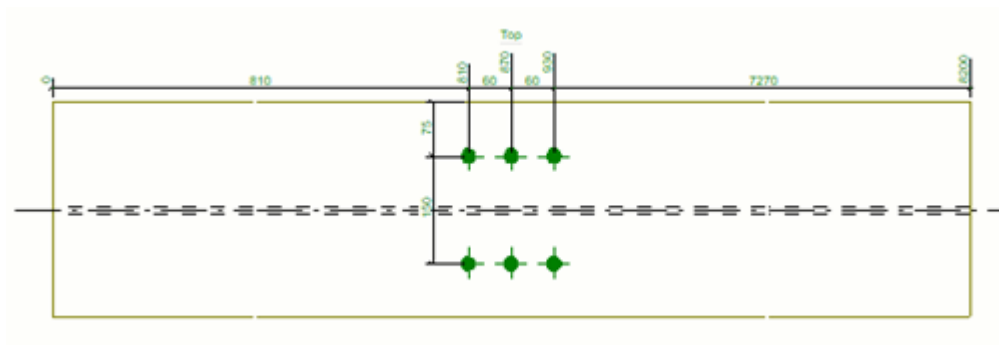


6.70 XS_DO_NOT_EXTEND_DIMENSION_LINES_THROUGH_ALL_HOLES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - ボルト

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、寸法線が延長されなくなり、ボルトグループのすべての孔を通らなくなります。寸法線を延長する場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

TRUE:



FALSE:

4. teklastructures.ini ファイルで、
XS_DO_NOT_OVERWRITE_PLUGIN_INP_FILE を TRUE に設定します。
5. Steps.exe を実行します。
6. Tekla Structures を再起動します。

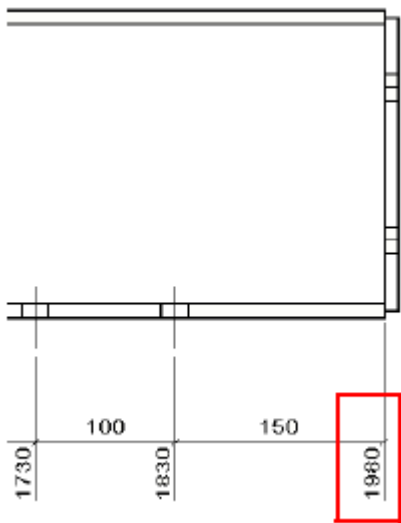
6.73 XS_DO_NOT_REMOVE_END_ABSOLUTE_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

絶対寸法を使用すると、Tekla Structures により最後の絶対垂直寸法が削除されます。これを防ぐには、この詳細オプションを TRUE (デフォルト) に設定します。このようにしない場合は、この詳細オプションを FALSE に設定します。

XS_DO_NOT_REMOVE_END_ABSOLUTE_DIMENSIONS は、寸法タイプが [統合寸法] の場合にのみ機能することに注意してください。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

設定	図面での表示例
TRUE	 The diagram shows a structural frame with dimensions. The vertical dimension 1960 is highlighted with a red box, indicating it is preserved when the setting is TRUE. Other dimensions shown are 1730, 1830, 100, and 150.

設定	図面での表示例
FALSE	

6.74 XS_DO_NOT_USE_FOLDED_GUSSET_PLATE

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細オプションを TRUE に設定すると、ガセット ジョイントで折れ板を作成するときに部材合成が使用されます。FALSE に設定すると、**[部材合成]** コマンドではなく、**[折れ梁]** コマンドを使用して折れたガセット プレートが作成されます。

6.75 XS_DO_NOT_USE_GLOBAL_PLATE_SIDE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンポーネント

ジョイント 141、146、147、149、181、184、185、186、および 187 では、メイン部材に複数のジョイントがある場合に、デフォルトですべてのガセットプレートがメイン部材の同じ側に作成されます (グローバル配置)。この詳細設定を TRUE に設定すると、ジョイントがメイン部材のどの端部に最も近いかに応じて各ガセットプレートが配置されます (ローカル配置)。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

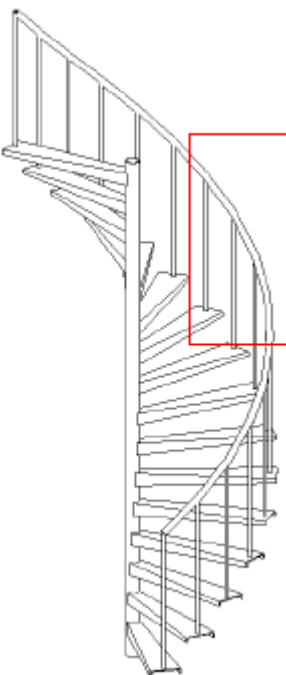
6.76 XS_DONT_SHOW_POLYBEAM_MID_EDGES

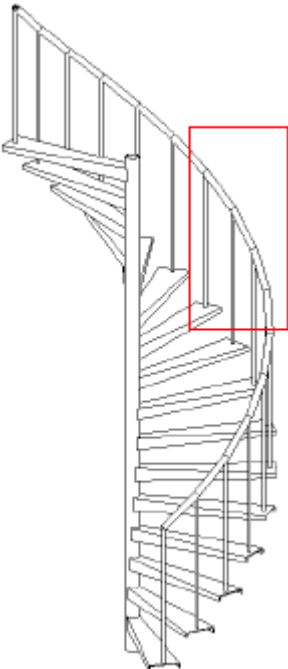
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面で折れ梁の折れ線と曲げ線が非表示になります。FALSE (デフォルト) に設定すると、折れ線と曲げ線が表示されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

例

詳細設定の設定値	例	説明
TRUE		手摺で折れ梁の折れ線と曲げ線が表示されません。

詳細設定の設定値	例	説明
FALSE		手摺で折れ梁の折れ線と曲げ線が表示されます。

6.77 XS_DRAW_ALL_SECTION_EDGES_IN_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面にカット部材の縁端が描画されます。FALSE に設定した場合は、縁端が開いたままになります。デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SECTION_LINE_COLOR_RGB \(395 ページ\)](#)

6.78 XS_DRAW_ANGLE_AND_RADIUS_INFO_IN_UNFOLDING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

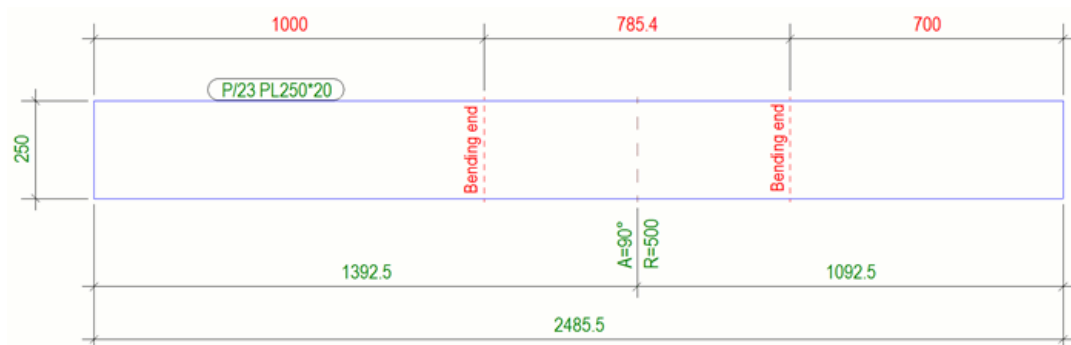
この詳細設定を TRUE に設定すると、寸法線上に角度と半径の情報が表示されます。この詳細設定のデフォルトでは、情報が表示されます。この情報を表示しない場合は、FALSE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.79 XS_DRAW_BENDING_END_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定を TRUE に設定すると、展開単品図を作成するときに、曲げ端部線の寸法が作成されます。デフォルト値は FALSE です。



詳細設定 XS_DRAW_BENDING_END_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING を TRUE に設定した場合、2 つの異なる寸法が作成されることに注意してください。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DRAW_BENDING_END_LINES_IN_UNFOLDING \(150 ページ\)](#)

6.80 XS_DRAW_BENDING_END_LINES_IN_UNFOLDING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定を TRUE に設定すると、折れ板または折れ梁の展開単品図を作成するときに、曲げ端部線が描画されます。折れ梁の場合、折れ梁に円形状の角処理がある場合のみ、線が描画されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_DRAW_BENDING_END_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING \(150 ページ\)](#)

6.81 XS_DRAW_BENDING_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面に折れ線寸法が作成されます。

折れ線寸法を作成しない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.82 XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面プロパティ

ほかの部材の背後に隠れているボルトを単品図、製品図、および一般図に表示するか、非表示にするかを制御するには、以下の詳細オプションを使います。ここではデフォルト値を示しています。

- ・ XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS=AS_PART
- ・ XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS=AS_PART
- ・ XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS=FALSE

有効な値は以下のとおりです。

- ・ AS_PART: 部材の陰線表示設定を使用します。
- ・ TRUE: 隠れているボルトを常に表示します。
- ・ FALSE: 隠れているボルトを表示しません。

注 Tekla Structures では、図面にボルトが追加されるとき、通常は図面または図面ビューを作成するときに、ボルトの陰線の表示方法が設定されます。ボルトの陰線の設定は後から変更することはできません。

古い図面の設定を変更する場合は、必要なボルトの陰線の設定を使用して新しい図面ビューを作成する方法もあります。

例

次の例は、この詳細オプションと図面プロパティの設定を組み合わせる方法を示しています。

目的	操作
製品図に陰線が常に表示されないように設定する	1. [製品図プロパティ]ダイアログボックスで、[ボルト]をクリックします。 2. [内容]タブで、[ボルトシンボル]リストから[ソリッド]を選択します。 3. [OK]をクリックします。 4. [ファイル]メニュー --> [設定] --> [詳細設定] --> [図面プロパティ]に移動し、 XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS を FALSE に設定します。 5. 図面を作成します。
陰線が製品図の部材プロパティとして表示されるように設定する	1. [製品図プロパティ]ダイアログボックスで、[ボルト]をクリックします。 2. [内容]タブで、[ボルトシンボル]リストから[ソリッド]を選択します。 3. [OK]をクリックします。 4. [図面プロパティ]ダイアログボックスで、[部材]をクリックします。 5. [内容]タブで、[陰線のオン/オフ]チェックボックスをオフにします。 6. [ファイル]メニュー --> [設定] --> [詳細設定] --> [図面プロパティ]に移動し、 XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS を AS_PART に設定します。 7. 図面を作成します。

参照項目

[XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES \(154 ページ\)](#)

6.83 XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、他の部材の背後に隠れているボルトを製品図に表示するか、非表示にするかを制御します。

有効な値は以下のとおりです。

- ・ AS_PART:部材の陰線表示設定を使用します。
- ・ TRUE:隠れているボルトを常に表示します。
- ・ FALSE:隠れているボルトを表示しません。

デフォルト値は、AS_PART です。

注 この設定は、ソリッド表示または正確ソリッド表示のボルトにのみ影響します。シンボル表示のボルトは常に表示されます。詳細設定を変更しても既存の図面には影響せず、再作成する必要があります。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

参照項目

[XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES \(151 ページ\)](#).

6.84 XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、他の部材の背後に隠れているボルトを一般図に表示するか、非表示にするかを制御します。

有効な値は以下のとおりです。

- ・ AS_PART:部材の陰線表示設定を使用します。
- ・ TRUE:隠れているボルトを常に表示します。
- ・ FALSE:隠れているボルトを表示しません。

デフォルト値は、FALSE です。

注 この設定は、ソリッド表示または正確ソリッド表示のボルトにのみ影響します。シンボル表示のボルトは常に表示されます。詳細設定を変更しても既存の図面には影響せず、再作成する必要があります。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

参照項目

[XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES \(151 ページ\)](#).

6.85 XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、他の部材の背後に隠れているボルトを単品図に表示するか、非表示にするかを制御します。

有効な値は以下のとおりです。

- ・ AS_PART: 部材の陰線表示設定を使用します。
- ・ TRUE: 隠れているボルトを常に表示します。
- ・ FALSE: 隠れているボルトを表示しません。

デフォルト値は、AS_PART です。

注 この設定は、ソリッド表示または正確ソリッド表示のボルトにのみ影響します。シンボル表示のボルトは常に表示されます。詳細設定を変更しても既存の図面には影響せず、再作成する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES \(151 ページ\)](#).

6.86 XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

ボルトの自部材陰線を単品図、製品図、および一般図に表示するか、非表示にするかを制御するには、次の詳細設定を使用します。自部材陰線は、オブジェクト自体によって覆われたオブジェクト表示の線です。

以下にデフォルト値を示します。

- ・ XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS=AS_PART
- ・ XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS=AS_PART
- ・ XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS=FALSE

有効な値は、次のとおりです。

- ・ AS_PART: 部材の陰線の表示設定を使用します。
- ・ TRUE: ボルトの陰線を常に表示します。
- ・ FALSE: ボルトの陰線を表示しません。

参照項目

[XS_DRAW_BOLT_HIDDEN_LINES \(151 ページ\)](#)

6.87 XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

ボルトを隠している部材の自部材陰線設定に従って、ボルトの陰線を表示または非表示にするには、この詳細設定を AS_PART に設定します。非表示のボルトの陰線を常に表示するには、TRUE に設定します。陰線を表示しない場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は、AS_PART です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

参照項目

[XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES \(154 ページ\)](#)

6.88 XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_GA_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

ボルトを隠している部材の自部材陰線設定に従って、ボルトの陰線を表示または非表示にするには、この詳細設定を AS_PART に設定します。非表示のボルトの陰線を常に表示するには、TRUE に設定します。非表示のボルトの陰線を非表示にするには、FALSE に設定します。デフォルト値は、FALSE です。

注 この設定は、ソリッド表示または正確ソリッド表示のボルトにのみ影響します。シンボル表示のボルトは常に表示されます。詳細設定を変更しても既存の図面には影響せず、再作成する必要があります。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

参照項目

[XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES \(154 ページ\)](#)

6.89 XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES_IN_SINGLE_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

ボルトを隠している部材の自部材陰線設定に従って、ボルトの陰線を表示または非表示にするには、この詳細設定を AS_PART に設定します。非表示のボルトの陰線を常に表示するには、TRUE に設定します。非表示のボルトの陰線を非表示にするには、FALSE に設定します。デフォルト値は、AS_PART です。

注 この設定は、ソリッド表示または正確ソリッド表示のボルトにのみ影響します。シンボル表示のボルトは常に表示されます。詳細設定を変更しても既存の図面には影響せず、再作成する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DRAW_BOLT_OWN_HIDDEN_LINES \(154 ページ\)](#)

6.90 XS_DRAW_BOLTS_3D_IN_BOLT_LAYER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定が TRUE (デフォルト値) に設定されている場合、部材表現されるソリッドオブジェクトとしてボルトが表示されるモデル ビュー (**[正確]** 表示オプションを使用) がすばやく表示されて更新されます。これは、鋼構造のある大きいモデルで特に役立ちます。

この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。teklastructures.ini から読み込むこともできます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細設定の値を変更したら、まずモデルを保存します。次に、Tekla Structures を再起動して、新しい設定を反映させます。

6.91 XS_DRAW_BOLTS_PERPENDICULAR_TO_PART_IN_SINGLE_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: 寸法 - ボルト

この詳細設定を TRUE に設定すると、単品図で部材面に対して垂直なボルトが描画されます。このようにしない場合は、FALSE に設定します。これは、ボルトシンボルタイプ **[シンボル]** および **[シンボル 3]** にのみ適用されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定は、マルチ図に含まれる単品図、および製品図の単品ビューでのボルトの表示方法にも影響する点に注意してください。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

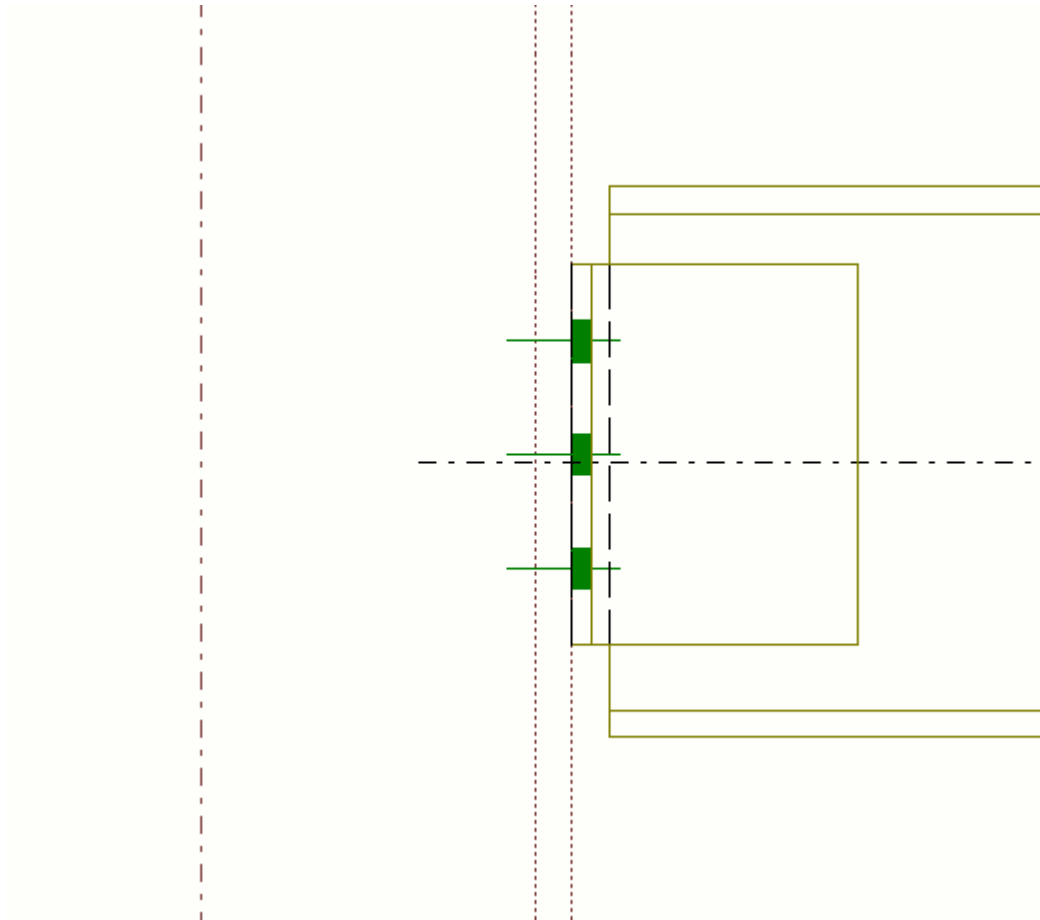
6.92 XS_DRAW_BOLTS_THROUGH_NEIGHBOUR_PARTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

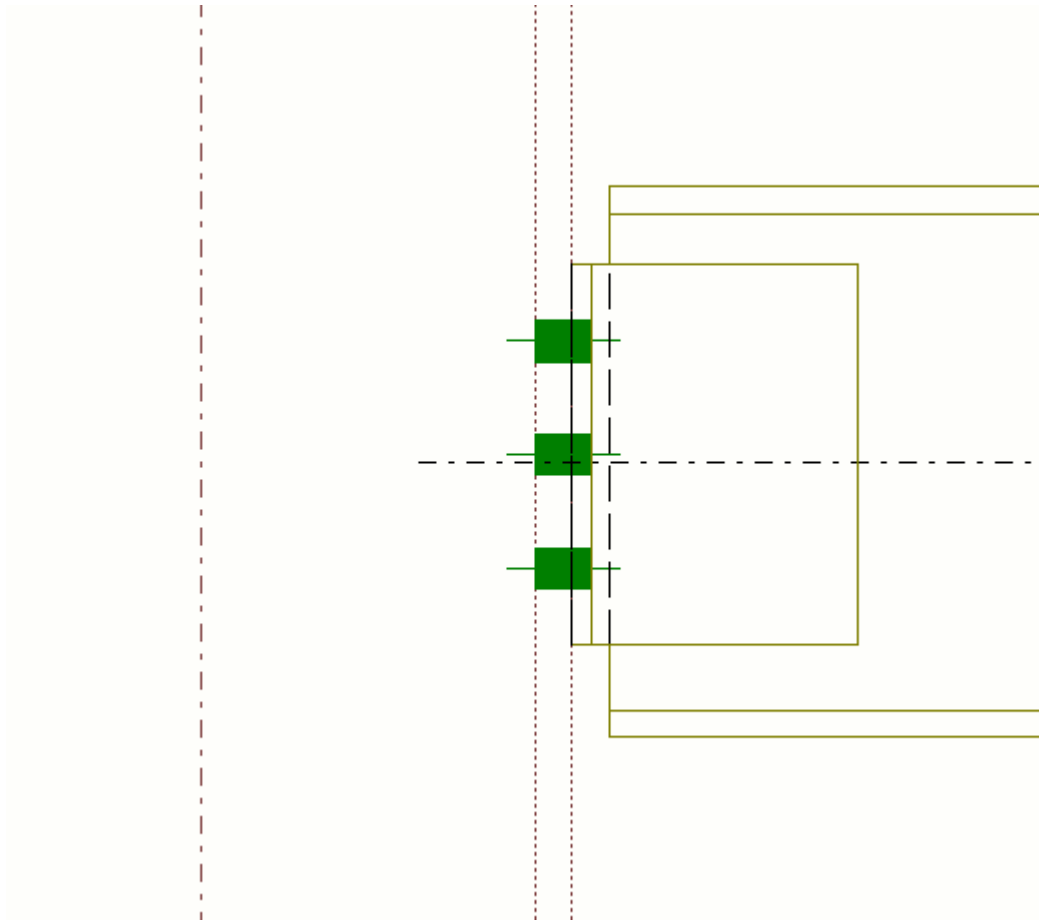
この詳細設定を TRUE に設定すると、隣接部材と接触するボルト部材が描画されます。これらのボルト部材を描画しない場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

次の例は、この詳細設定を FALSE に設定したときに、図面がどのように表示されるかを示しています。



次の例では、この詳細設定が TRUE に設定されています。



6.93 XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート 詳細設計

この詳細設定では、図面で (プレキャスト) コンクリート キャストユニットの内部線を表示または非表示にします。TRUE (デフォルト) に設定すると、同じフェーズにある隣接するキャストユニット間の重なる内部線が表示されます。

注 現場打ちコンクリート部材を使用していて、XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT を TRUE に設定している場合、詳細設定 XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES および XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES には効果がありません。

XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT を FALSE に設定した場合、現場打ちコンクリート部材とプレキャストコンクリート部材が同じように扱われ、詳細設定

XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES および
XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES の影響を受けます。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

参照項目

[XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES \(160 ページ\)](#)

6.94 XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定では、図面で (プレキャスト) キャストユニット内のコンクリート部材の線を表示または非表示にします。TRUE に設定すると、キャストユニット内のオーバーラップした部材の線が表示されます。

デフォルト値は FALSE です。

注 現場打ちコンクリート部材を使用していて、XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT を TRUE に設定している場合、詳細設定

XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES および
XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES には効果がありません。

XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT を FALSE に設定した場合、現場打ちコンクリート部材とプレキャストコンクリート部材が同じように扱われ、詳細設定 XS_DRAW_CAST_UNIT_INTERNAL_LINES および XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES の影響を受けます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

参照項目

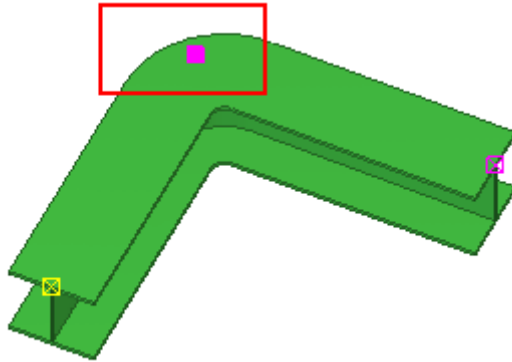
[XS_DRAW_CAST_PHASE_INTERNAL_LINES \(159 ページ\)](#)

6.95 XS_DRAW_CHAMFERS_HANDLES

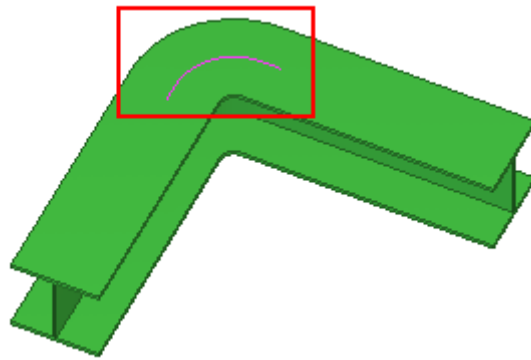
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、ポリゴンプレート、コンクリートスラブ、折れ梁のハンドルと角処理のどちらを表示するかを定義します。次のオプションがあります。

- ・ HANDLES:ハンドルが表示されます。ハンドルの選択が容易になります。これがデフォルト値です。



- ・ CHAMFERS:角処理が表示されます。たとえば、折れ梁の角処理の状態を確認する必要がある場合に、このオプションを使用します。



- ・ CHAMFERS_AND_HANDLES: 角処理とハンドルの両方を表示します。

参照項目

[XS_DO_NOT_DISPLAY_CHAMFERS \(142 ページ\)](#)

6.96 XS_DRAW_CROSS_AXIS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:図面のプロパティ

この詳細設定を N に設定すると、梁の断面の軸十字が非表示になります。

値を省略すると、梁の断面の軸十字が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.97 XS_DRAW_CUT_FACES_WITH_OBJECT_COLOR

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定すると、カット面が灰色で表示されます。カット面を他のオブジェクト面と同じ色で表示する場合は、TRUE に設定します。

値を変更した後、変更内容を反映させるには、モデル ビューを再描画する必要があります。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

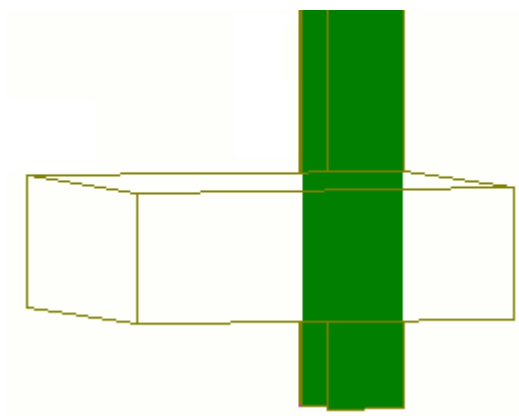
6.98 XS_DRAW_HIDDEN_FACES

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 図面のプロパティ

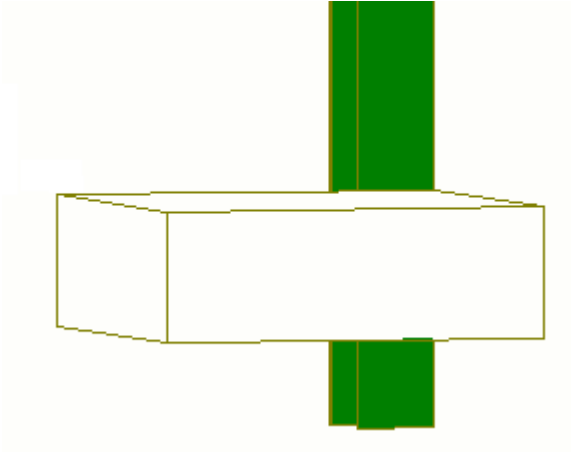
この詳細設定を TRUE に設定すると、図面内で隠れている部材面が描画されます。デフォルト値は、FALSE です。この詳細設定では、隠れている部材面のハッチングが非表示になります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

TRUE 値の使用例:



FALSE 値の使用例:



ヒント 鉄筋の隠れている面を非表示にするには、詳細設定 [XS_DRAW_REBAR_HIDDEN_FACES \(164 ページ\)](#) を使用します。

6.99 XS_DRAW_HORIZONTAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、シンボルが短縮表示された水平ビューが自動的に表示されます。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [\[SYSTEM\(ROLE\)\]](#) を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [\[MODEL\(ROLE\)\]](#) または [\[DRAWING\(ROLE\)\]](#) を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

制限事項

- ・ シンボルの短縮表示は一般図には表示されません。
- ・ シンボルの短縮表示は角鋼管またはチャンネル断面には表示されません。

参照項目

[XS_DRAW_VERTICAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS \(169 ページ\)](#)

[XS_SHORTENING_SYMBOL_WITH_ZIGZAG \(418 ページ\)](#)

[XS_SHORTENING_SYMBOL_COLOR \(417 ページ\)](#)

[XS_SHORTENING_SYMBOL_LINE_TYPE \(417 ページ\)](#)

6.100 XS_DRAW_INSIDE_ANGLE_IN_UNFOLDING

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定を TRUE に設定すると、角度テキストに外角ではなく内角が表示されます。この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定すると、外角が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.101 XS_DRAW_LONG_HOLE_DIMENSIONS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - ボルト

この詳細設定を TRUE に設定すると、曲線の中心を基準として長孔の寸法が設定されます。この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定すると、孔の中心を基準として長孔の寸法が設定されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.102 XS_DRAW_MESH_OUTLINE_SYMBOL _FROM_BOTTOM_LEFT_TO_TOP_RIGHT

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、図面での溶接金網の輪郭の表示を定義します。この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、金網の輪郭の表示記号が常に左下から右上に描画されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

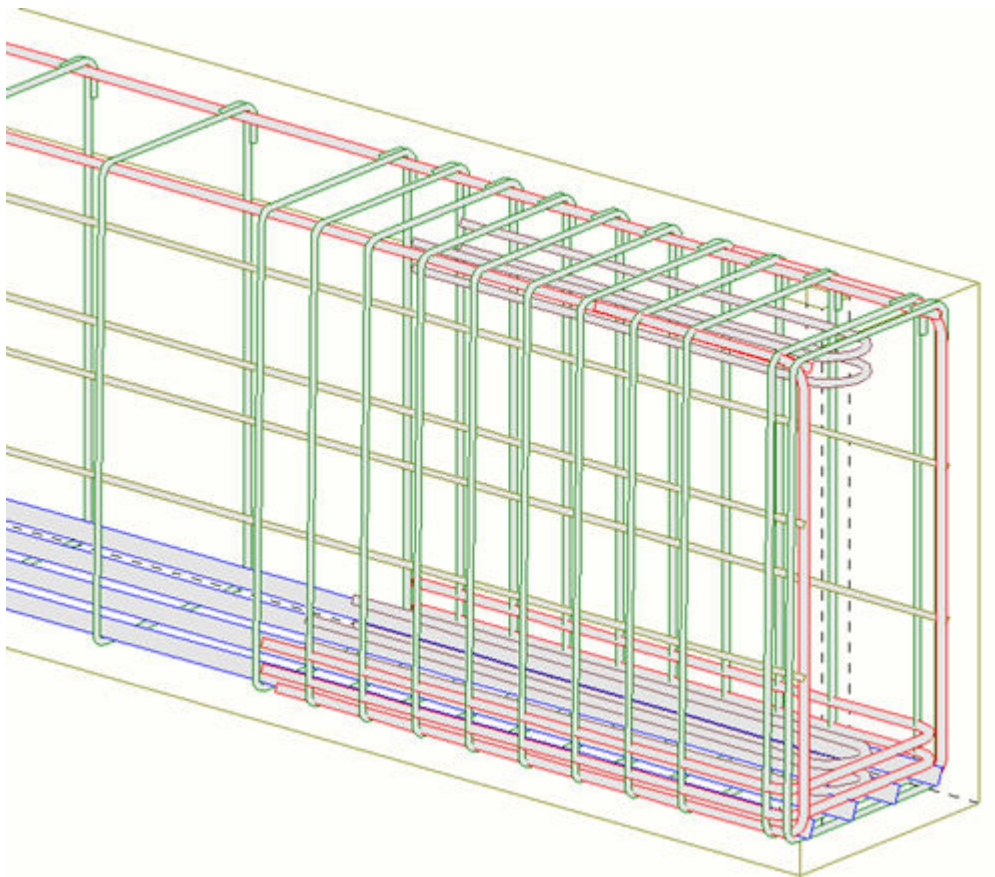
6.103 XS_DRAW_REBAR_HIDDEN_FACES

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 図面のプロパティ

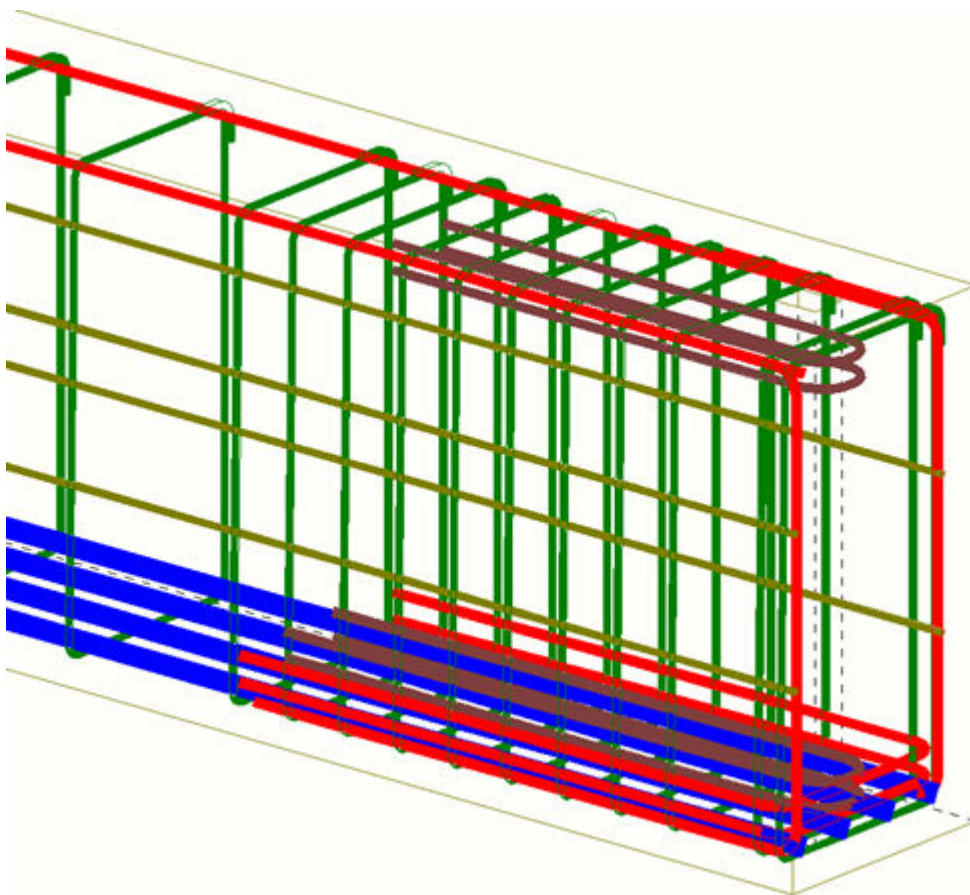
この詳細設定を使用し、鉄筋の隠れている面を図面に表示するかどうかを制御します。鉄筋の隠れている面を表示するには、この詳細設定を TRUE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

次の最初の図では、XS_DRAW_REBAR_HIDDEN_FACES が TRUE に設定されています。



次の図では、XS_DRAW_REBAR_HIDDEN_FACES が FALSE に設定されています。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

参照項目

[XS_DRAW_HIDDEN_FACES \(162 ページ\)](#)

6.104 XS_DRAW_REBAR_SELF_INTERSECTING_LEGS_ WITH_OFFSET

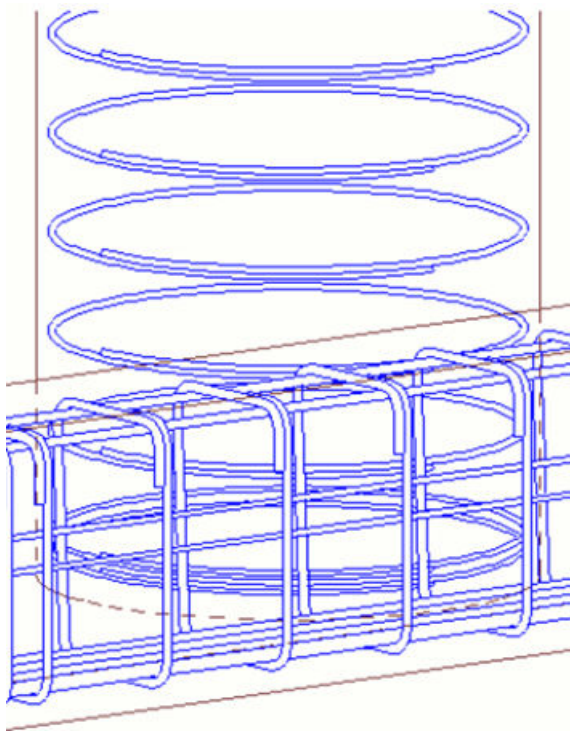
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

TRUE に設定すると、この詳細設定では、すべての表現設定で重なりのある図面に
鉄筋が表示されます。FALSE は、[塗りつぶし線] 表示には影響を与えません。デ
フォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

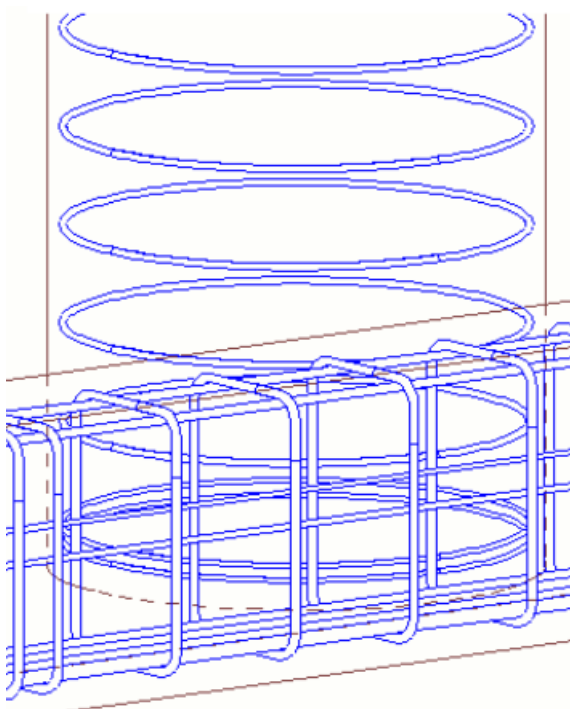
TRUE に設定された

XS_DRAW_REBAR_SELF_INTERSECTING_LEGS_WITH_OFFSET:



FALSE に設定された

XS_DRAW_REBAR_SELF_INTERSECTING_LEGS_WITH_OFFSET:



6.105 XS_DRAW_ROOT_OPENING_EVEN_WHEN_ZERO

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 溶接

この詳細設定を TRUE に設定すると、0 のルート ギャップが溶接に表示されます。デフォルト値は、TRUE です。この詳細設定を FALSE に設定すると、0 のルート ギャップは表示されません。



ルート ギャップは溶接部材間の間隔です。ルート ギャップ値は、溶接タイプ 3 と 4 (開先グループ (V 形突合せ) と開先グループ (開先突合せ溶接)) でのみ表示されます。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

6.106 XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、引出し線の長さが、詳細設定

XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS_MINIMUM_LENGTH で定義されている長さより短い場合に、引出し線を描画するかどうかを定義します。このオプションを FALSE に設定すると、引出し線は描画されません。部材マークに常に引出し線を描画する場合は、TRUE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS_MINIMUM_LENGTH](#)
(168 ページ)

6.107 XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS_MINIMUM_LENGTH

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、Tekla Structures によって描画される引出し線の最小長を定義します。引き出し線が最小長より短く、詳細設定

XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS が FALSE に設定されている場合、引出し線は描画されません。デフォルト値は、0.0 です。詳細設定 XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS_MINIMUM_LENGTH が TRUE に設定されている場合、部材マークの引出し線が常に描画されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DRAW_SHORT_LEADER_LINES_OF_PART_MARKS \(168 ページ\)](#)

6.108 XS_DRAW_SKEWED_ELEVATIONS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定を TRUE に設定すると、スキューのエレベーション寸法が表示されます。

FALSE (デフォルト) に設定すると、スキューのエレベーション寸法は図面に表示されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.109 XS_DRAW_VERTICAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、シンボルが短縮表示された垂直ビューが自動的に表示されます。デフォルト値は、FALSE です。

[DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

6.111 XS_DRAWING_ALLOW_SNAPPING_TO_DISTANT_POINTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面でカーソルが端点の近くでない場合でも、カーソルをオブジェクトの端点にスナップできるようになります。つまり、カーソルがオブジェクト上のいずれかの場所にある場合に、カーソルがオブジェクトの端点にスナップします。オブジェクトの端点にスナップさせない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。この場合、カーソルは、カーソルの近くにあるスナップポイントにのみスナップします。

デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.112 XS_DRAWING_ASSEMBLY_HATCH_SCHEMA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ハッチ (塗りつぶし)

この詳細設定では、製品図に対して使用するハッチングスキーマファイルの名前を指定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

デフォルトのハッチングスキーマファイルを使用するには、assembly.htc と入力します。

6.113 XS_DRAWING_CAST_UNIT_HATCH_SCHEMA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ハッチ (塗りつぶし)

この詳細設定では、キャストユニット図に対して使用するハッチングスキーマファイルの名前を指定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

デフォルトのハッチングスキーマファイルを使用するには、cast_unit.htc と入力します。

6.114 XS_DRAWING_CHANGE_HIGHLIGHT_COLOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、自動変更マークのハイライト色を変更します。数値または色の名前を入力します。

画面上でのデフォルトの色はマゼンタですが、印刷時には非表示になります。インデックス 152 (非表示の色) を除き、印刷時には他の色も表示されます。

色のオプションは、RED、DARK RED、ORANGE、DARK YELLOW、GREEN、DARK GREEN、BLUE、DARK BLUE、BLACK、GREY、DARK GREY、CYAN、DARK CYAN、および MAGENTA です。

色を数値で入力することもできます。カラー インデックス値 (たとえば、標準の Tekla Structures の赤色を表す 160) または 特定のカスタム RGB カラーを 1 つだけ入力できます。RGB カラーの場合は、3 つの数値 (各値は 0 ～ 255 の範囲) をスペースで区切って入力します。たとえば、特定の色合いの緑であれば、「0 220 50」と入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

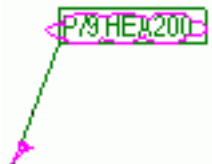
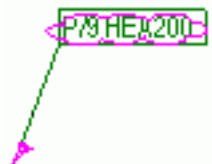
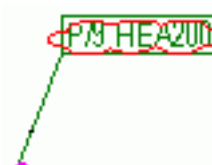
従来の Tekla Structures インデックス値とそれに対応する色:

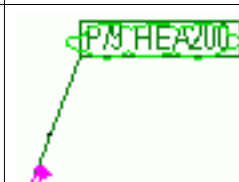
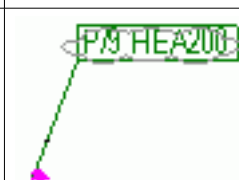
0	 黒
1	 白
2	 赤
3	 緑
4	 青
5	 シアン
6	 黄
7	 マゼンタ

Standard Tekla Structures インデックス値とそれに対応する色:

152	 非表示
153	 黒
160	 赤
161	 緑
162	 青
163	 シアン
164	 黄
165	 マゼンタ
154	 茶
155	 濃緑
156	 紺青
157	 青緑
158	 オレンジ
159	 グレー
130	 グレー 30
131	 グレー 50
132	 グレー 70
133	 グレー 90

例

詳細設定の設定値	スクリーン上のカラー	印刷した図面の色
値なし (デフォルト)		表示しない
MAGENTA 165		マゼンタ
RED 160		赤

詳細設定の設定値	スクリーン上のカラー	印刷した図面の色
GREEN 161		緑
BLUE 162		青
BLACK 153		黒
GREY 159		グレー

6.115 XS_DRAWING_CLONING_IGNORE_CHECK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、元の図面の部材がすべて削除されていて位置番号が元の図面と同じ場合でも、図面が複製されます。デフォルト値は、FALSE です。

XS_DRAWING_CLONING_IGNORE_CHECK を TRUE に設定した場合、同じ位置番号を持つ選択部材の図面を Tekla Structures が複製できる点に注意してください。ただし、位置番号が同じ複数の部材を選択した場合、複製された図面はその位置に 1 つしか作成されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

ドキュメント管理に図面 A[A.1] があるとします。モデルに番号を付けて製品 A.1 を A.2 に変更すると、ドキュメント管理では図面 A[A.1] に x マークが付けられ、「部材削除 (全部材)」というステータス メッセージが表示されます。その後にもう一度モデルに番号を付けて、モデル内の製品を A.2 から A.1 に戻します。複製を行

うには、詳細設定 XS_DRAWING_CLONING_IGNORE_CHECK を TRUE に設定し、ドキュメント管理 から (x マークが付いた) 図面 A[A.1] を、モデルから製品 A.1 を選択して、**図面複製** をクリックします。

6.116 XS_DRAWING_COMBINE_ADDED_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、追加した寸法を、更新または複製した図面の既存の寸法に結合するかどうかを制御します。FALSE に設定すると、追加した寸法は既存の寸法に結合されません。デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.117 XS_DRAWING_CUT_VIEW_COMPARISON_CRITERIA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

この詳細設定では、断面図の比較時に使用する基準を指定します。断面図が異なる場合、断面図が表示され、固有の断面マークが付きます。デフォルトでは、断面図の比較は、部材の境界 (EXTREMA) およびビュー内の部材の方向 (ORIENTATION) に基づいて行われます。詳細設定には、カンマで区切られた次のオプションの組み合わせを含めることができます。

- ・ POSITION により、ビュー内のすべての部材 (寸法化されていない部材を含む) の位置番号を比較します。
- ・ EXTREMA により、ビュー内の部材の境界を比較します。
- ・ ORIENTATION により、ビュー内の部材の方向を比較します。
- ・ SHOWALL により、すべての断面図が異なると見なし、それぞれを固有の断面マーク付きで表示します。
- ・ EXACT では、より厳密なルールを使用して断面図を比較します。EXACT を使用する場合は、必ず EXTREMA オプションまたは ORIENTATION オプションと組み合わせます。

EXACT、ORIENTATION = 部材の x/y 軸が同じである必要があります。

ORIENTATION = 部材の x/y 軸は同じか、反対である必要があります。

EXACT、EXTREMA = 部材の外周はどの方向でも同じである必要があります。

EXTREMA = 部材の外周は、各部材のローカル方向で同じである必要があります。

たとえば、方向が 90 度異なる場合、両方の部材の x および y 寸法が同じであれば、外周は同じになります。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

6.118 XS_DRAWING_FILTER_UDAS_WITHOUT_TYPE_CHECK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定すると、図面表示フィルターで、object.inp 内のオブジェクトに対して定義されているユーザー定義情報のみが使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.119 XS_DRAWING_GA_HATCH_SCHEMA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ハッチ (塗りつぶし)

この詳細設定では、一般図に対して使用するハッチングスキーマファイルの名前を指定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

例

デフォルトのハッチングスキーマファイルを使用するには、general.htc と入力します。

6.120 XS_DRAWING_GRID_LABEL_FRAME_FIXED_WIDTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

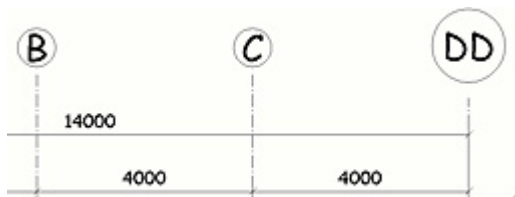
この詳細設定では、図面内の基準線ラベル枠の固定サイズを指定します。これは、たとえば、基準線ラベル枠の中に入る文字数が 1 文字か 2 文字かにかかわらず常に

同じサイズで枠を表示する場合に便利です。この詳細設定をゼロ (0) に設定した場合、基準線ラベル枠の幅は基準線ラベルの幅によって変化します。希望する値をミリメートル単位で入力します。

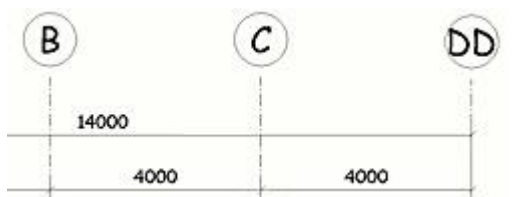
テキストの高さが 3/16 の場合は、5 文字 (XX.XX) に対して固定幅を 18 にすることをお勧めします。固定幅を、4 文字 (XX.X) に対して 14、3 文字 (X.X) に対して 12、2 文字 (XX) に対して 10 に変更します。3/16 とは異なるテキストの高さを使用する場合は、それに応じて固定幅の値を調整する必要があります。この詳細設定は、基準線ラベル枠の幅の自動計算よりも優先されます。

この詳細設定を設定していない場合は、Tekla Structures により各基準線ラベル枠内のテキストに合わせて枠のサイズが調整されます。

枠のサイズが固定されていない場合の基準線ラベル枠の例:



枠のサイズが固定されている場合の基準線ラベル枠の例:



この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

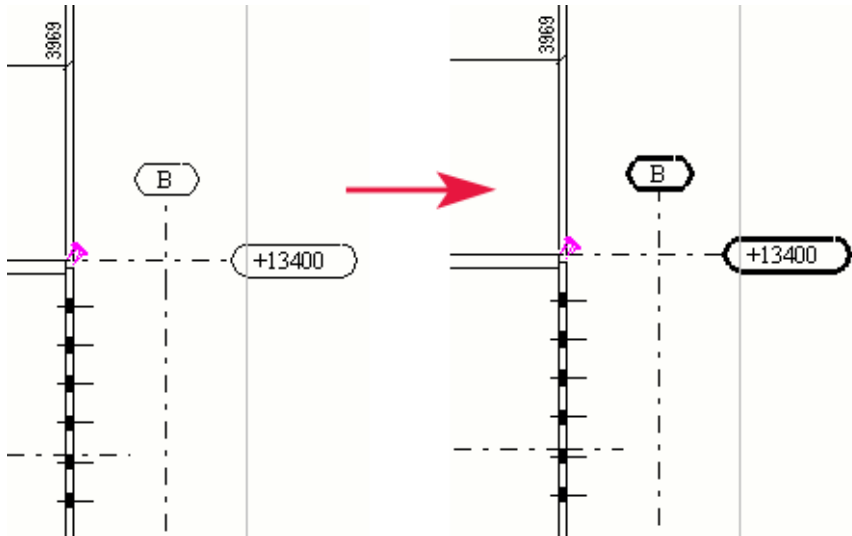
6.121 XS_DRAWING_GRID_LABEL_FRAME_LINE_WIDTH_FACTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: 図面プロパティ

この詳細設定では、図面の基準線ラベルの枠の厚さを変更します。たとえば、基準線ラベル枠を強調して、他の基準線よりも太く表示することができます。

例

XS_DRAWING_GRID_LABEL_FRAME_LINE_WIDTH_FACTOR=1



注 それぞれの色に、特定の線の太さがあります。印刷された白黒図面上の基準線ラベル枠の太さは、基準線のプロパティで基準線ラベルに定義されている色と、この詳細設定の値によって異なります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.122 XS_DRAWING_HISTORY_LOG_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、図面履歴ファイル (drawing_history.log) の内容を定義します。次のオプションを個別に使用することも、任意に組み合わせて使用することもできます。

- ・ ALL
- ・ NEW
- ・ DELETED (デフォルト)
- ・ MODIFIED

例

複数のオプションを指定する場合は、NEW_DELETED のようにアンダースコア () で区切ります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.123 XS_DRAWING_IGNORE_ZERO_LEVELS_IN_PART_MARKS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、ゼロ レベル (+0.000) の部材マークへの表示と非表示を切り替えます。デフォルトでは、この詳細設定は FALSE に設定されているため、部材マークにはゼロ レベルが表示されます。部材マークでゼロ レベルを非表示にするには、TRUE に設定します。

たとえば、この詳細設定を使用して、ビュー平面から指定された距離にある接合面記号を非表示にできます。

ヒント 部材マークにレベル情報を表示するには、部材マークプロパティで次のいずれかの属性をマークに追加します。

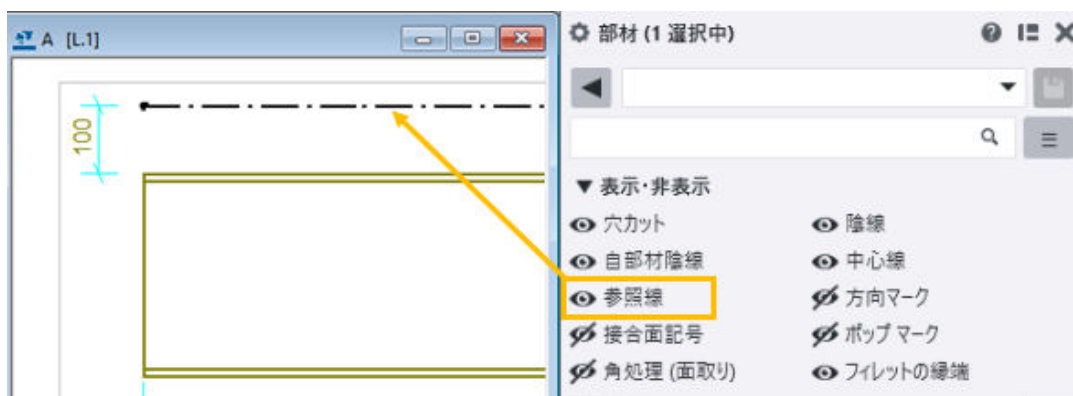
- ・ ASSEMBLY_BOTTOM_LEVEL
- ・ ASSEMBLY_TOP_LEVEL
- ・ CAST_UNIT_BOTTOM_LEVEL
- ・ CAST_UNIT_TOP_LEVEL

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

6.124 XS_DRAWING_PART_REFERENCE_LINE_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、図面内の参照線の位置を設定します。



使用できるスイッチのいずれかを使用すると、部材をモデルに挿入する方法を無視することができます。

次の例では、特定の位置設定 (平面上、回転、デプス) と終点オフセット設定 (Dx、Dy、Dz) を使用して部材が作成されています。

鉄骨梁 (1 選択中)

一般

マークシリーズ

位置

平面上

回転

デプス

端部オフセット

梁(曲)

変形

IFC エクスポート

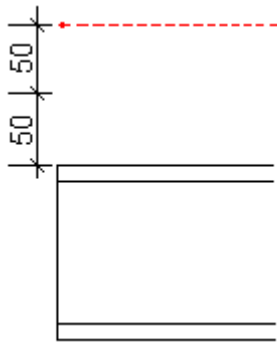
その他

中	0.000 mm
上	0.00
背	50.000 mm

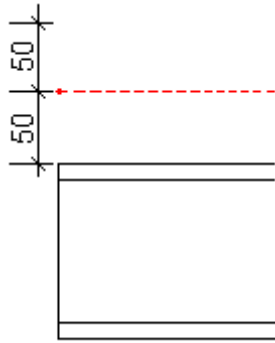
	始端	終端
Dx	0.000 mm	0.000 mm
Dy	0.000 mm	0.000 mm
Dz	-50.000 mm	-50.000 mm

使用できるスイッチは以下のとおりです。値を省略すると、Tekla Structures で POINT_LINE が使用されます。

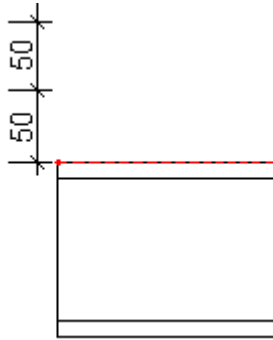
- POINT_LINE では、位置設定デプス 50 mm と終点オフセット Dz - 50 mm の両方が考慮されるため、線はモデル内と同じ関係位置に配置されます。



- ・ DEFINITION_LINE では、部材の定義点間に線が作成され、位置設定が考慮されますが、終点オフセットは無視されます。そのため、参照線はデプス 50 mm を使用して描画されますが、終点オフセット **Dz -50 mm** は無視されます。



- ・ CORNER_REFERENCE_LINE は、位置設定と終点オフセットの両方を無視し、参照線が部材の外側ではなく部材上に配置されるように描画します。部材がモデルに挿入される方法は無視されます。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.125 XS_DRAWING_PART_SYMBOL_REPRESENTATION_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を使用して、図面の部材のシンボル表示を調整します。値 0 (デフォルト) は参照線に従うことを示し、値 1 は中心線に従うことを示します。この設定は、部材プロパティの部材表示オプション **[シンボル]** および **[シンボルと部分的な断面]** に影響します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.126 XS_DRAWING_PLOT_FILE_DIRECTORY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: 印刷

この詳細設定を使用して、図面の印刷ダイアログ ボックスのファイル名フィールドが空の場合に、プリンターカタログによってプロットファイルが作成されるフォルダを定義します。デフォルトでは、.\PlotFiles が使用されます。

プリンターカタログは、ファイル --> 設定 --> 詳細設定 --> 印刷 で、詳細設定 XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG を TRUE に設定した場合のみ使用されることに注意してください。

この詳細設定ではまた、図面を DWG/DXF としてエクスポートダイアログ ボックスでファイル配置フィールドが空の場合に、図面 DWG/DXF のエクスポートにより dwg/dxf ファイルが作成されるフォルダも定義されます。デフォルトでは、. が使用されます。

注 この詳細設定は、プリンターカタログと図面を DWG/DXF としてエクスポートダイアログ ボックスで定義したフォルダよりも優先されます。

6.127 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

[図面の印刷] ダイアログ ボックスでファイル名が指定されていない場合は、この詳細設定を使用して図面の印刷ファイル名を定義します。次の詳細設定に値を入力していない場合、この詳細設定が代わりに使用されます。

XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_A、XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_C、XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_G、XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_W、または XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_M。

テキストと次のオプションの任意の組み合わせを入力できます。

NAME

NAME.-

NAME.

DRAWING_NAME

DRAWING_NAME.

DRAWING_NAME.-

REVISION

DRAWING_REVISION

REV_MARK

REVISION_MARK

DRAWING_REVISION_MARK

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>。例:

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>。例: TPL:TITLE1 または TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

疑問符 (?) を使用して、<variable> が設定されているかどうか確認できます。設定されている場合は、疑問符と最後の % の間に <text> が印刷されます。以下の 2 番目の例を参照してください。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

例

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK%

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK% を定義した場合、P1 - PLATE - Rev A.pdf という名前の .pdf ファイルが単品図から作成されます。たとえば、次のとおりです。

DRAWING_NAME. は P1 で、記号を含まない部材マークです。

DRAWING_TITLE は PLATE で、図面プロパティの [名前] ボックスに入力した名前です。

DRAWING_REVISION は、[リビジョン処理] ダイアログボックスの [リビジョン番号] で選択したリビジョンに応じて、1、2、3 などの数値になるか、リビジョンがない場合は空です。実際の値はプロットファイル名に記載されず、疑問符 (?) の後のテキストに記載されます。

- Rev は、DRAWING_REVISION によって値が設定される場合に印刷されるテキストです。DRAWING_REVISION によって値が設定されない場合、テキスト - Rev は印刷されません。その場合、図面が改訂されていないので、プロットファイル名に REVISION_MARK も含まれません。

REVISION_MARK は A です。これは、[リビジョン処理] ダイアログボックスでリビジョンマークとして A が定義されているためです。

参照項目

印刷ファイル名のカスタマイズ

6.128 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_A

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 印刷

この詳細設定では、製品図の印刷時のファイル名を定義します。
テキストと次のオプションの任意の組み合わせを入力できます。

NAME

NAME.-

NAME.

DRAWING_NAME

DRAWING_NAME.

DRAWING_NAME.-

REVISION

DRAWING_REVISION

REV_MARK

REVISION_MARK

DRAWING_REVISION_MARK

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>。例:

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>。例: TPL:TITLE1 または TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

疑問符 (?) を使用して、<variable> が設定されているかどうか確認できます。設定されている場合は、疑問符の後に <text> が印刷されます。以下の 2 番目の例を参照してください。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK%

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK% を定義した場合、P1 - PLATE - Rev A.pdf という名前の .pdf ファイルが単品図から作成されます。たとえば、次のとおりです。

DRAWING_NAME. は P1 で、記号を含まない部材マークです。

DRAWING_TITLE は PLATE で、図面プロパティの [名前] ボックスに入力した名前です。

DRAWING_REVISION は、[リビジョン処理] ダイアログ ボックスの [リビジョン番号] で選択したリビジョンに応じて、1、2、3 などの数値になるか、リビジョンがない場合は空です。実際の値はプロット ファイル名に記載されず、疑問符 (?) の後のテキストに記載されます。

- Rev は、DRAWING_REVISION によって値が設定される場合に印刷されるテキストです。DRAWING_REVISION によって値が設定されない場合、テキスト - Rev は印刷されません。その場合、図面が改訂されていないので、プロット ファイル名に REVISION_MARK も含まれません。

REVISION_MARK は A です。これは、[リビジョン処理] ダイアログ ボックスでリビジョン マークとして A が定義されているためです。

6.129 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_W

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:印刷

この詳細設定では、単品図の印刷時のファイル名を定義します。

テキストと次のオプションの任意の組み合わせを入力できます。

NAME

NAME.-

NAME.

DRAWING_NAME

DRAWING_NAME.

DRAWING_NAME.-

REVISION

DRAWING_REVISION

REV_MARK

REVISION_MARK

DRAWING_REVISION_MARK

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>。例:

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>。例: TPL:TITLE1 または TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

疑問符 (?) を使用して、<variable> が設定されているかどうか確認できます。設定されている場合は、疑問符の後に <text> が印刷されます。以下の 2 番目の例を参照してください。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK%

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK% を定義した場合、P1 - PLATE - Rev A.pdf という名前の .pdf ファイルが単品図から作成されます。たとえば、次のとおりです。

DRAWING_NAME. は P1 で、記号を含まない部材マークです。

DRAWING_TITLE は PLATE で、図面プロパティの **[名前]** ボックスに入力した名前です。

DRAWING_REVISION は、**[リビジョン処理]** ダイアログ ボックスの **[リビジョン番号]** で選択したリビジョンに応じて、1、2、3 などの数値になるか、リビジョンがない場合は空です。実際の値はプロット ファイル名に記載されず、疑問符 (?) の後のテキストに記載されます。

- Rev は、DRAWING_REVISION によって値が設定される場合に印刷されるテキストです。DRAWING_REVISION によって値が設定されない場合、テキスト - Rev は印刷されません。その場合、図面が改訂されていないので、プロット ファイル名に REVISION_MARK も含まれません。

REVISION_MARK は A です。これは、**[リビジョン処理]** ダイアログ ボックスでリビジョン マークとして A が定義されているためです。

6.130 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_G

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 印刷

この詳細設定では、一般図の印刷時のファイル名を定義します。

テキストと次のオプションの任意の組み合わせを入力できます。

NAME

NAME.-

NAME.

DRAWING_NAME

DRAWING_NAME.

DRAWING_NAME.-

REVISION

DRAWING_REVISION

REV_MARK

REVISION_MARK

DRAWING_REVISION_MARK

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>。例:

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>。例: TPL:TITLE1 または TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

疑問符 (?) を使用して、<variable> が設定されているかどうか確認できます。設定されている場合は、疑問符の後に <text> が印刷されます。以下の 2 番目の例を参照してください。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK%

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK% を定義した場合、P1 - PLATE - Rev A.pdf という名前の .pdf ファイルが単品図から作成されます。たとえば、次のとおりです。

DRAWING_NAME. は P1 で、記号を含まない部材マークです。

DRAWING_TITLE は PLATE で、図面プロパティの **[名前]** ボックスに入力した名前です。

DRAWING_REVISION は、**[リビジョン処理]** ダイアログボックスの **[リビジョン番号]** で選択したリビジョンに応じて、1、2、3 などの数値になるか、リビジョンがない場合は空です。実際の値はプロットファイル名に記載されず、疑問符 (?) の後のテキストに記載されます。

- Rev は、DRAWING_REVISION によって値が設定される場合に印刷されるテキストです。DRAWING_REVISION によって値が設定されない場合、テキスト - Rev は印刷されません。その場合、図面が改訂されていないので、プロットファイル名に REVISION_MARK も含まれません。

REVISION_MARK は A です。これは、[リビジョン処理] ダイアログ ボックスでリビジョンマークとして A が定義されているためです。

6.131 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_M

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 印刷

この詳細設定では、マルチ図の印刷ファイル名を定義します。

テキストと次のオプションの任意の組み合わせを入力できます。

NAME

NAME.-

NAME.

DRAWING_NAME

DRAWING_NAME.

DRAWING_NAME.-

REVISION

DRAWING_REVISION

REV_MARK

REVISION_MARK

DRAWING_REVISION_MARK

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>。例:

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>。例: TPL:TITLE1 または TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

疑問符 (?) を使用して、<variable> が設定されているかどうか確認できます。設定されている場合は、疑問符の後に <text> が印刷されます。以下の 2 番目の例を参照してください。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または

[DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK%

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK% を定義した場合、P1 - PLATE - Rev A.pdf という名前の .pdf ファイルが単品図から作成されます。たとえば、次のとおりです。

DRAWING_NAME. は P1 で、記号を含まない部材マークです。

DRAWING_TITLE は PLATE で、図面プロパティの [名前] ボックスに入力した名前です。

DRAWING_REVISION は、[リビジョン処理] ダイアログボックスの [リビジョン番号] で選択したリビジョンに応じて、1、2、3 などの数値になるか、リビジョンがない場合は空です。実際の値はプロットファイル名に記載されず、疑問符 (?) の後のテキストに記載されます。

- Rev は、DRAWING_REVISION によって値が設定される場合に印刷されるテキストです。DRAWING_REVISION によって値が設定されない場合、テキスト - Rev は印刷されません。その場合、図面が改訂されていないので、プロットファイル名に REVISION_MARK も含まれません。

REVISION_MARK は A です。これは、[リビジョン処理] ダイアログボックスでリビジョンマークとして A が定義されているためです。

参照項目

印刷ファイル名のカスタマイズ

6.132 XS_DRAWING_PLOT_FILE_NAME_C

[詳細設定] ダイアログボックス (29 ページ) のカテゴリ: 印刷

この詳細設定では、キャストユニット図の印刷ファイル名を定義します。

テキストと次のオプションの任意の組み合わせを入力できます。

NAME

NAME. -

NAME.

DRAWING_NAME

DRAWING_NAME.

DRAWING_NAME. -

REVISION

DRAWING_REVISION

REV_MARK

REVISION_MARK

DRAWING_REVISION_MARK

REV

TITLE

DRAWING_TITLE

UDA:<drawing user-defined attribute>。例:

UDA:DRAWING_USERFIELD_1

TPL:<template attribute>。例: TPL:TITLE1 または TPL:TITLE2

<variable>?- <text>

疑問符 (?) を使用して、<variable> が設定されているかどうか確認できます。設定されている場合は、疑問符の後に <text> が印刷されます。以下の 2 番目の例を参照してください。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK%

%DRAWING_NAME.% - %DRAWING_TITLE%%DRAWING_REVISION? - Rev %
%REVISION_MARK% を定義した場合、P1 - PLATE - Rev A.pdf という名前の .pdf ファイルが単品図から作成されます。たとえば、次のとおりです。

DRAWING_NAME. は P1 で、記号を含まない部材マークです。

DRAWING_TITLE は PLATE で、図面プロパティの **[名前]** ボックスに入力した名前です。

DRAWING_REVISION は、**[リビジョン処理]** ダイアログ ボックスの **[リビジョン番号]** で選択したリビジョンに応じて、1、2、3 などの数値になるか、リビジョンがない場合は空です。実際の値はプロット ファイル名に記載されず、疑問符 (?) の後のテキストに記載されます。

- Rev は、DRAWING_REVISION によって値が設定される場合に印刷されるテキストです。DRAWING_REVISION によって値が設定されない場合、テキスト - Rev は印刷されません。その場合、図面が改訂されていないので、プロット ファイル名に REVISION_MARK も含まれません。

REVISION_MARK は A です。これは、**[リビジョン処理]** ダイアログ ボックスでリビジョン マークとして A が定義されているためです。

参照項目

印刷ファイル名のカスタマイズ

6.133 XS_DRAWING_POINT_SCALE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、Tekla Structures で参照線の作成に使用される点の縮尺を設定します。縮尺は 10 進数で入力します。デフォルト値は、0.5 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.134 XS_DRAWING_RENDERING_ENGINE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面ビュー

この詳細設定では、図面レンダリングエンジンを選択します。オプションは GDI および FOG です。

元々新しい図面レンダリングが必要になった原因は、Windows アップデートによって Tekla Structures での図面レンダリングに深刻な問題が発生する可能性があったためです。これは Windows GDI に関連した問題であり、使用されるハードウェアによって異なりました。その後、Windows アップデートやハードウェアの更新により、問題が軽減または解決された可能性があります。

この詳細設定は、デフォルトで GDI に設定されており、Windows グラフィックス デバイスインターフェイス (GDI) のレンダリングが使用されます。

FOG に設定すると、次のようになります。

- ・ 全体的なレンダリング速度が向上します。これは、たとえばパンやズームを行った場合に実感できます。
- ・ FOG レンダリングは GPU を使用しません。
- ・ FOG レンダリングにはいくつかの制限があるため、場合によっては、代わりに GDI レンダリングを使用する必要があります。
 - ・ 線幅が一定でないことがあります。
 - ・ 線とフォントは、GDI を使用した場合ほど違いが明らかでない場合があります。
 - ・ FOG レンダリングでは、テキストの配置にわずかなオフセットがあります。

開いている図面でレンダリングエンジンを変更できます。図面は、現在のレンダリングエンジンを使用して即座に再描画されます。

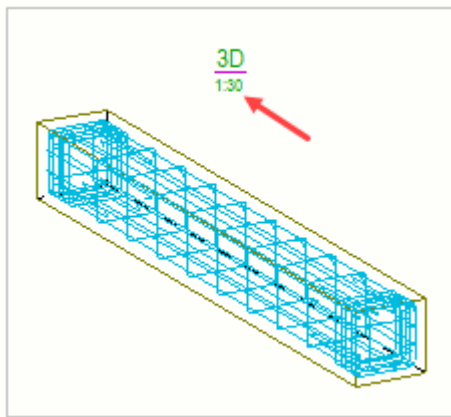
この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

注 詳細設定 **XS_USE_SMART_PAN** (494 ページ) を [TRUE] に設定した場合、Windows GDI のみを制御でき、FOG レンダリングには影響を及ぼしません。

6.135 XS_DRAWING_SCALE_SEPARATOR_CHAR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、図面の縮尺で使用する区切り文字を定義します。デフォルトの文字はコロン (:) です。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.136 XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面ビュー

この詳細設定では、図面シートのデフォルトの高さを定義します。デフォルト値は、800 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X \(193 ページ\)](#)

6.137 XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

この詳細設定では、図面シートの初期位置を定義します。これは、デュアルディスプレイの使用時に便利です。デフォルト値は、0 です。

これは、次の手順で設定できます。

```
XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X=50XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y=50XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT=600XS_DRAWING_SHEET_WIDTH=900
```

X および Y は、MDI クライアントウィンドウ (Tekla Structures ウィンドウ内の濃い灰色の領域) の左上隅から測定された、図面ビューの左上隅の座標です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y \(193 ページ\)](#)

[XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT \(192 ページ\)](#)

[XS_DRAWING_SHEET_WIDTH \(194 ページ\)](#)

6.138 XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

この詳細設定では、図面シートの初期位置を定義します。これは、デュアルディスプレイの使用時に便利です。デフォルト値は、0 です。

これは、次の手順で設定できます。

```
XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X=50 XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y=50  
XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT=600 XS_DRAWING_SHEET_WIDTH=900
```

X および Y は、MDI クライアントウィンドウ (Tekla Structures ウィンドウ内の濃い灰色の領域) の左上隅から測定された、図面ビューの左上隅の座標です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local

\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X \(193 ページ\)](#)

[XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT \(192 ページ\)](#)

[XS_DRAWING_SHEET_WIDTH \(194 ページ\)](#)

6.139 XS_DRAWING_SHEET_WIDTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

この詳細設定では、図面シートのデフォルトの幅を定義します。デフォルト値は、1000 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_DRAWING_SHEET_POSITION_X \(193 ページ\)](#)

[XS_DRAWING_SHEET_POSITION_Y \(193 ページ\)](#)

[XS_DRAWING_SHEET_HEIGHT \(192 ページ\)](#)

6.140 XS_DRAWING_SINGLE_PART_HATCH_SCHEMA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ハッチ (塗りつぶし)

この詳細設定では、単品図に対して使用するハッチングスキーマファイルの名前を指定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

デフォルトのハッチングスキーマファイルを使用するには、single.htc と入力します。

6.141 XS_DRAWING_SNAPSHOT_CREATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を FALSE に設定した場合は、図面の保存時にスナップショットが自動作成されません。デフォルト値は TRUE です。この場合、図面の保存時にスナップショットが自動的に作成されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.142 XS_DRAWING_SOLID_MERGE_TOLERANCE

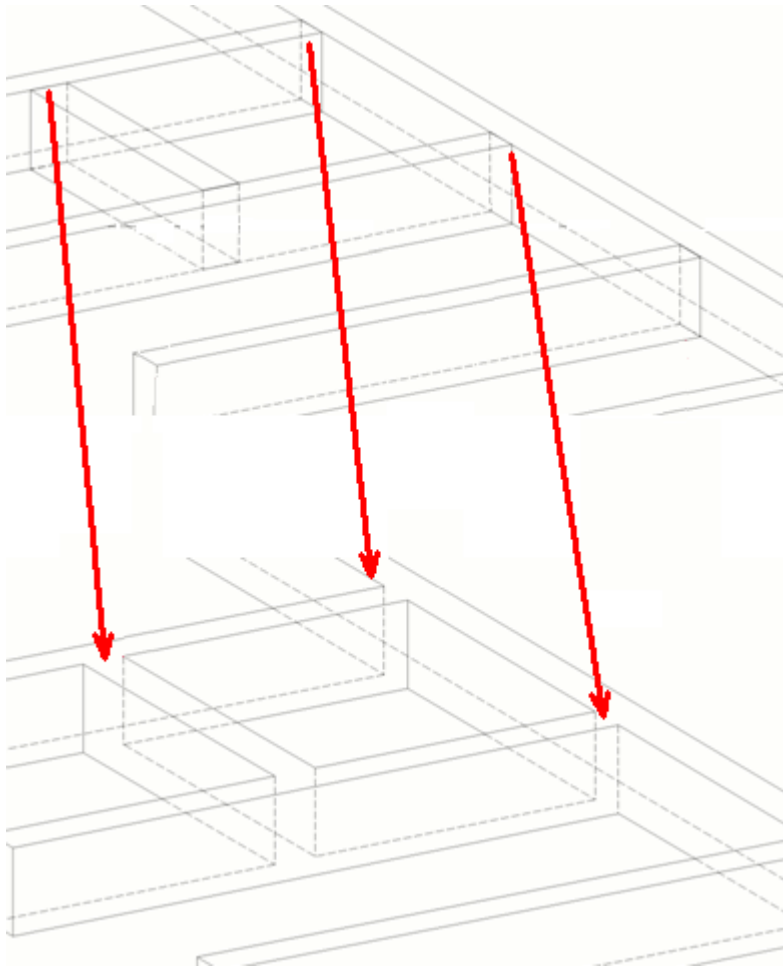
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面ビュー

この詳細設定では、キャストユニットの一部のオブジェクトを図面ビューに結合するかどうかを判定するための限界を定義します。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、6.0 です。

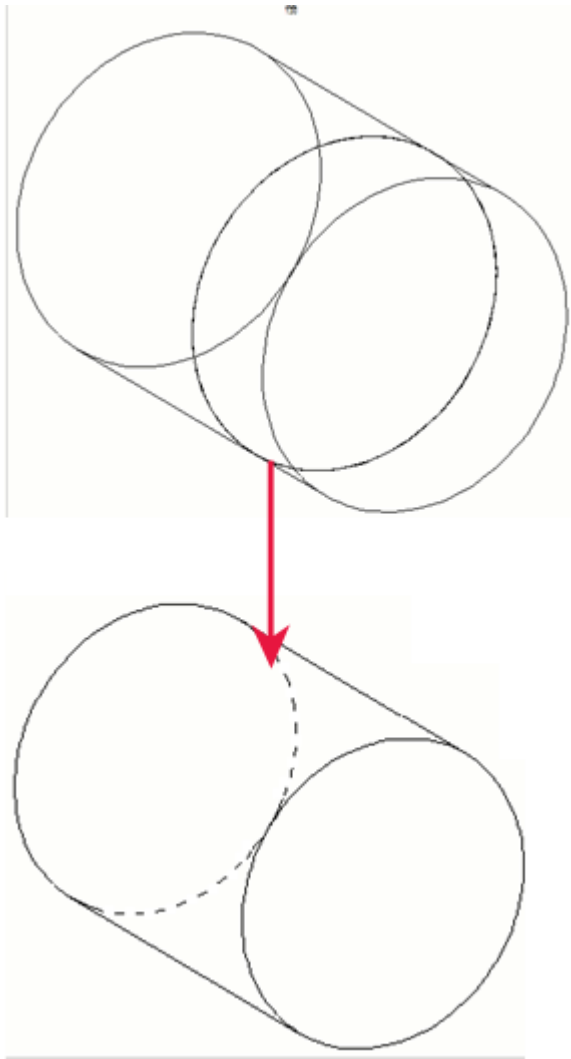
この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

次の例は、部材の結合結果を示しています。



次の例では、重なった曲線部材の不必要なセグメントが削除されています。



6.143 XS_DRAWING_STUD_REPRESENTATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、図面内でのボルトとスタッドの表示を定義します。

ボルト表示に関係なくスタッドをソリッドオブジェクトとして表示するには、この詳細設定を SOLID (デフォルト) に設定します。[ボルトプロパティ] で選択した表示方法に従ってスタッドを表示するには、この詳細設定を AS_BOLT に設定します。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

6.144 XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を設定することで、テンプレート図面が格納されているモデルフォルダを指定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。 .

例

C:\TeklaStructuresModels\CloningTemplate

(ここで、CloningTemplate はモデル名です)。

図面複製テンプレート ライブラリおよび図面複製テンプレートを使用するには、次のようにします。

1. ... \Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures \<version>\UserSettings フォルダーにある user.ini ファイルを、任意のテキスト エディターで開きます。
2. 詳細設定 XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY の値として、図面複製テンプレート (テンプレート ライブラリ) が格納されているモデル フォルダーのパスを次のように指定します。

```
set XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY=%XS_RUNPATH%\DrawingLibrary
```

例:

```
set XS_DRAWING_TEMPLATES_LIBRARY=C:\TeklaStructuresModels\CloningTemplate
```

(ここで、CloningTemplate はモデル名です)。

3. **[図面の複製]** ダイアログ ボックスを開くには、**ドキュメント管理**で **[図面複製]** をクリックします。
4. **[複製時のオブジェクト処理]** オプションを使用して、複製する図面オブジェクト、および各複製オブジェクトに対する処理を定義します。
5. **[複製元] > [別のモデル]** オプションを選択します。CloningTemplate フォルダーがボックスに表示されます。
6. **[テンプレートの選択...]** ボタンをクリックします。
7. **[図面テンプレート]** ダイアログ ボックスで、図面複製テンプレートを選択します。
8. リストを開いたままにしておき、**[選択部材の図面複製(S)]** をクリックして図面を複製します。

6.145 XS_DRAWING_UDAS_MODIFY_ALL_DRAWING_TYPES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を使用すると、図面のタイプが異なる場合でも、ドキュメント管理で選択したすべての図面のユーザー定義情報を同時に変更できます。

- ・ 同時にすべての図面タイプのユーザー定義情報を変更できるようにするには、この詳細設定を TRUE に設定します。TRUE はデフォルト値です。
- ・ 各図面タイプのユーザー定義情報を個別に変更する場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.146 XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、ビュー配置の動作を制御します。縮尺の変更後にビューが用紙に入り切らない場合、自動サイズ (レイアウト --> 図面サイズ --> サイズ決定方法 --> 自動サイズ) が有効であれば、Tekla Structures が、図面レイアウトのプロパティに基づいて用紙サイズを大きくします。この詳細オプションは、XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED (269 ページ) と一緒に使用します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

値	説明
TRUE	ビューの配置を更新します。縮尺や用紙サイズには影響しません。
TRUE, SCALE	ビューの配置を更新し、ビューが用紙に入り切らない場合はビューの縮尺を変更します。Tekla Structures により、レイアウトのプロパティの縮尺に基づいてビューが縮小されます。
TRUE, SHEET	ビューを更新し、ビューが用紙に入り切らない場合は用紙のサイズを大きくします。
TRUE, SHEET, SCALE	ビューを更新し、必要に応じてビューの縮尺を変更して、用紙のサイズを大きくします。
TRUE, CLONING_ONLY	ビューの配置を更新します。縮尺や用紙サイズには影響しません。ビューの配置は複製時にのみ更新されます。更新時は更新されません。CLONING_ONLY がデフォルト値です。

値	説明
TRUE, SCALE, CLONING_ONLY	ビューの配置を更新し、ビューが用紙に入り切らない場合はビューの縮尺を変更します。Tekla Structures により、レイアウトのプロパティの縮尺に基づいてビューが縮小されます。ビューの配置は複製時にのみ更新されます。更新時は更新されません。
TRUE, SHEET, CLONING_ONLY	ビューの配置を更新し、ビューが用紙に入り切らない場合は用紙のサイズを大きくします。ビューの配置は複製時にのみ更新されます。更新時は更新されません。
TRUE, SHEET, SCALE, CLONING_ONLY	ビューの配置を更新し、必要に応じてビューの縮尺を変更し、用紙のサイズを大きくします。ビューの配置は複製時にのみ更新されます。更新時は更新されません。
FALSE	ビューの配置は更新されず、ビューの縮尺や用紙サイズは変更されません。

6.147 XS_DRAWING_USE_WORKSHOP_FORM FOR DOUBLE PARTS IN SINGLE PART DRAWINGS

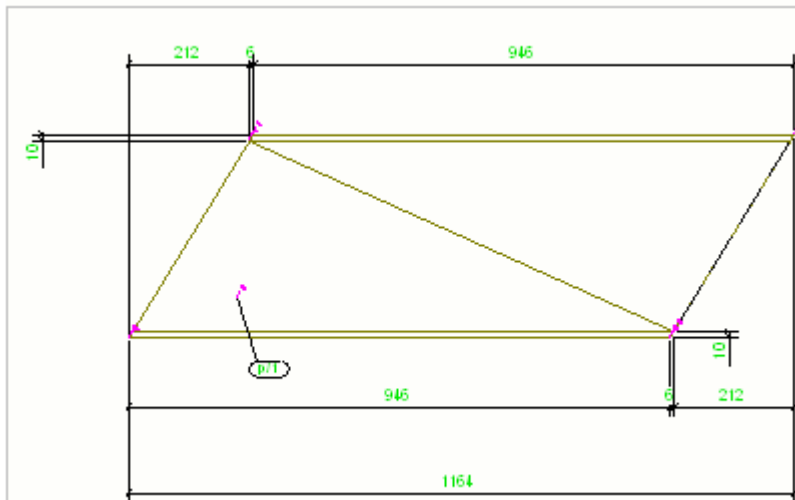
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、単品図の二重部材として、ハンチプロファイルが常にパイプ巻き形で表示されます。TRUE がデフォルト値です。[部材プロパティ] で選択した部材表示を使用してハンチプロファイルを表示するには、この詳細設定を FALSE に設定します。この設定は、部材表示のみに影響し、寸法やその他の部材プロパティには影響しません。

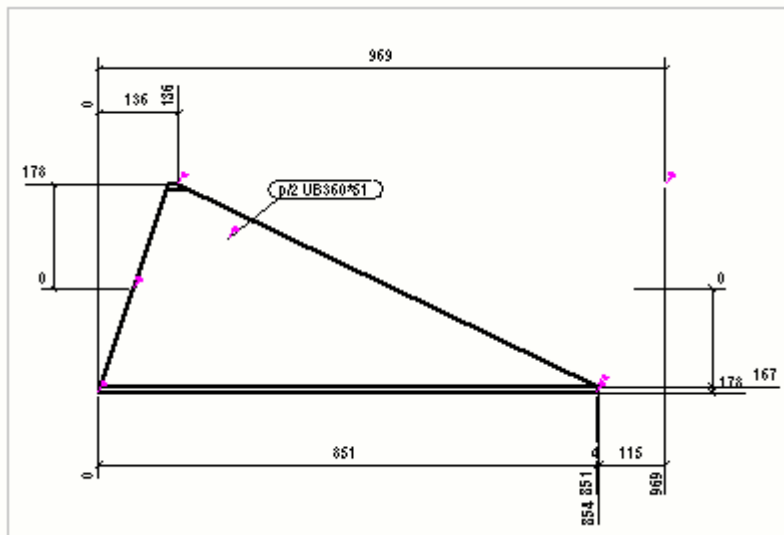
デフォルトでは、ハンチ (drawing.ail で翻訳をチェック) には長さのさまざまな計算方法があり、図面では梁とは異なる部材表示が使用されます。計算ルーチンによって部材名がチェックされ、"HAUNCH" という名前またはその翻訳が見つかったら、ハンチ計算が使用されます。

\messages フォルダにある drawing.ail ファイルにハンチプロファイルの名前を追加できます。drawing_haunch_2 や drawing_haunch_3 のような文字列を使用します。

以下に、パイプ展開表示の例を示します。



以下に、アウトライン表示の例を示します。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

6.148 XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

各基本ビュータイプ (正面、上面、背面、下面) に、以下の詳細設定を使用して、断面ビューおよび端部ビューの方向マークで使用する矢印を定義します。

- XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT

- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM

デフォルトでは、xsteel.sym ファイル (通常は \environments\common

\symbols\フォルダに格納) のシンボル番号 66  が Tekla Structures により使用されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.149 XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

各基本ビュータイプ (正面、上面、背面、下面) に、以下の詳細設定を使用して、断面ビューおよび端部ビューの方向マークで使用する矢印を定義します。

- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM

デフォルトでは、xsteel.sym ファイル (通常は \environments\common

\symbols\フォルダに格納) のシンボル番号 66  が Tekla Structures により使用されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.150 XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

各基本ビュータイプ (正面、上面、背面、下面) に、以下の詳細設定を使用して、断面ビューおよび端部ビューの方向マークで使用する矢印を定義します。

- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM

デフォルトでは、xsteel.sym ファイル (通常は \environments\common

\symbols\ フォルダに格納) のシンボル番号 66  が Tekla Structures により使用されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.151 XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

各基本ビュータイプ (正面、上面、背面、下面) に、以下の詳細設定を使用して、断面ビューおよび端部ビューの方向マークで使用する矢印を定義します。

- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_FRONT
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_TOP
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BACK
- ・ XS_DRAWING_VIEW_DIRECTION_MARK_SYMBOL_BOTTOM

デフォルトでは、xsteel.sym ファイル (通常は \environments\common

\symbols\ フォルダに格納) のシンボル番号 66  が Tekla Structures により使用されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local

\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.152 XS_DRAWING_VIEW_REFERENCE_SYMBOL

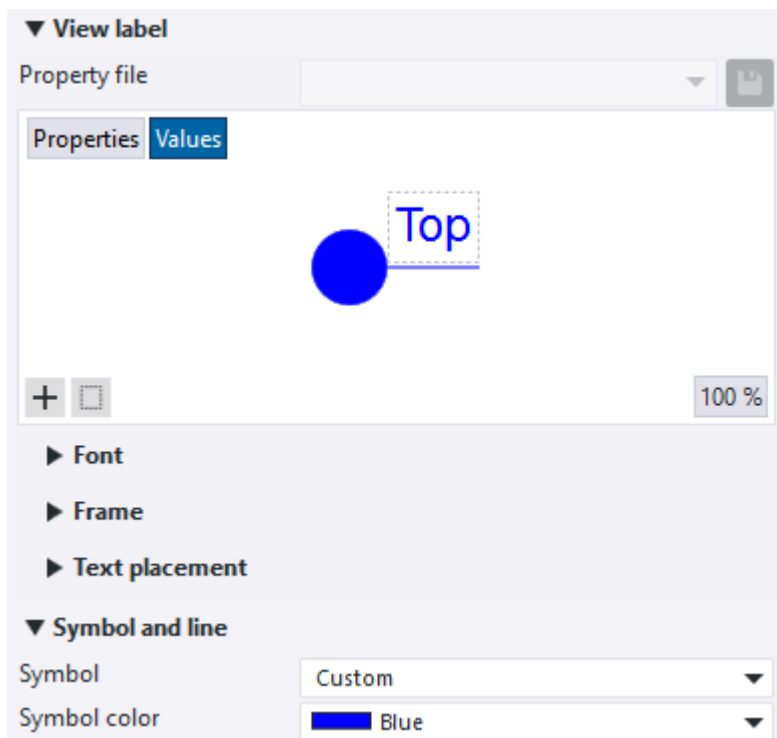
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

断面プロパティ、詳細プロパティ、またはメインビュープロパティで、図面ビューラベルプロパティの **[シンボル]** リストから **カスタム** オプションを選択したときに、図面ビューラベルに表示されるシンボルを定義します。たとえば、「xsteel@3」と入力した場合、Tekla Structures により、xsteel.sym シンボルファイルのシンボル番号 3 が使用されます。

次の例では、xsteel@3 が値として定義されています。



ビューラベルプロパティは次のように定義されます。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.153 XS_DRAWINGS_USE_CAP_HEIGHT_FOR_FONT_HEIGHT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: 図面のプロパティ

この詳細設定により、図面で使用されるフォント高さシステムが決まります。

- ・ この詳細設定を TRUE に設定すると、図面のエクスポート (DGN、DWG、DXF) と印刷/出力 (紙、プロット ファイル、PDF) で CAP の高さが使用され、フォント高さが特定のフォントの大文字の高さと同じになります。CAP の高さを使用すると、Tekla Structures 図面で設定されるフォント高さが、Autodesk AutoCAD または Bentley MicroStation で図面を開いたとき、または図面を紙に印刷したり PDF に出力したときと同じになります。
- ・ この詳細設定を FALSE に設定すると、em フォントの高さが使用されます。たとえば、em の高さを使用し、図面を Tekla Structures から DWG ファイルにエクスポートすると、フォント高さが別の単位 (em から CAP) に変換され、結果のフォント高さが何度も不正確になります。
- ・ デフォルト値は FALSE ですが、使用する環境やプロジェクトによっては値を TRUE に変更する必要があります。

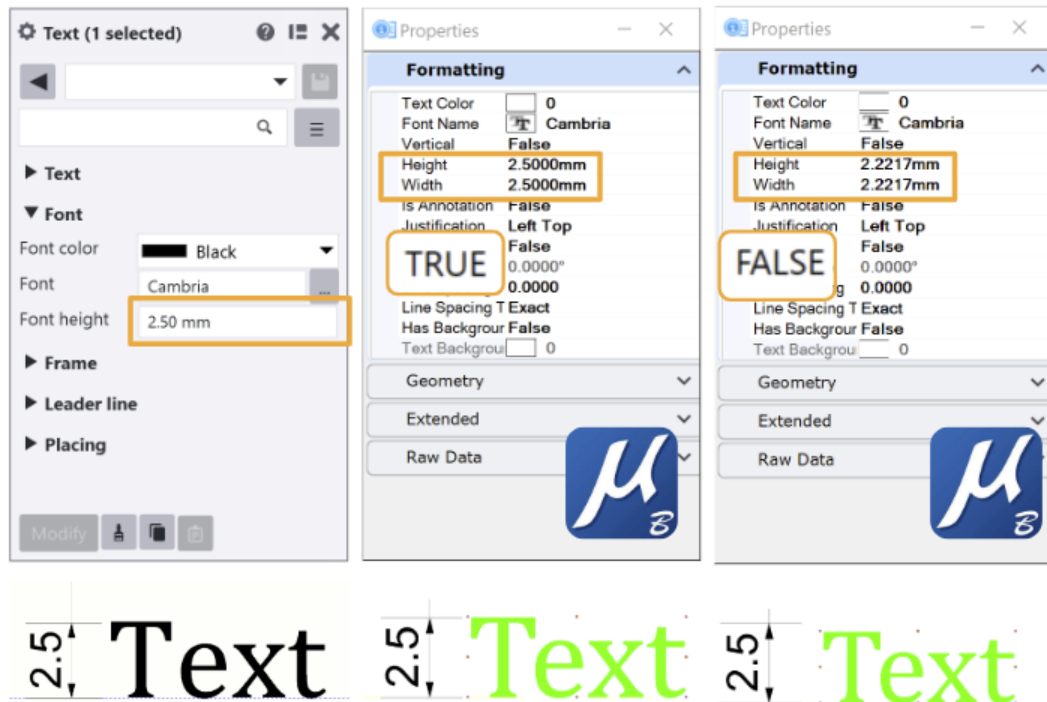
従来、Tekla Structures 図面内のテキストの高さは、em (ポイント サイズ) フォントの高さのみを基準として決まっていた。ただし、プロジェクトによっては、別の業界標準である CAP フォントの高さを使用してテキストの高さを決める必要があります。CAP の高さには、em の高さよりも大文字の高さがより正確に反映されます。



(1) CAP の高さ

(2) ポイント サイズ (em)

以下の図に、詳細設定を TRUE (CAP の高さを使用) に設定した場合と、FALSE (em の高さを使用) に設定した場合の、エクスポートされた DWG ファイル内のフォントの高さの違いを示します。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

6.154 XS_DRIVER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定は、以前の印刷機能でのみ使用されます。以前の印刷機能は、詳細設定 [XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG \(486 ページ\)](#) で有効にすることができます。

プリンターカタログ (ファイル --> 印刷 --> プリンターカタログ) で作成した出力装置定義は、plotdev.bin ファイルにあります。このファイルは、詳細設定 XS_SYSTEM に定義しているシステム フォルダにあります。

システムフォルダの定義には、すべてのユーザーがアクセスできます。プリンターの定義は、現在のモデルフォルダまたはプロジェクトフォルダと企業フォルダ、およびこの詳細設定で指定されているフォルダにも保存できます。Tekla Structures

はまずモデルフォルダ、プロジェクトフォルダ、企業フォルダで plotdev.bin を検索した後、詳細設定 XS_DRIVER により指定されているフォルダで検索します。

この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

6.155 XS_DSTV_CREATE_AK_BLOCK_FOR_ALL_PLATES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、長方形プレート、NC ファイルと部材リストに対しても DSTV ファイル内に AK ブロックが作成されます。

この詳細設定を FALSE に設定すると、Tekla Structures は各平面について AK ブロックを作成する必要があるかどうかをチェックし、必要な場合は AK ブロックを作成します。

DSTV 標準では、部材がヘッダーデータで長さ、寸法、斜めカットによって完全に説明されている場合は、AK ブロックを作成する必要はありません。この詳細設定オプションを選択すると、ヘッダーデータにプレートのすべての情報が含まれている場合でも、プレートに AK ブロックを作成できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

6.156 XS_DSTV_CREATE_AK_BLOCK_FOR_ALL_PROFILES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures はすべてのプロファイル、NC と部材リストに対して DSTV ファイル内の NC ファイルの作成で AK ブロックを作成します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定を FALSE に設定すると、部材に対して AK ブロックを作成する必要があるかどうか Tekla Structures によってチェックされ、必要な場合は AK ブロックが作成されます。

DSTV 標準では、プロファイルがヘッダーデータで長さ、寸法、斜めカットによって完全に説明されている場合は、AK ブロックを作成する必要はありません。この詳細設定オプションを選択すると、ヘッダーデータにプロファイルのすべての情報が含まれている場合でも、プロファイルに AK ブロックを作成できます。

プロファイルの鋸引き角度を NC ファイルに書き込むかどうかを制御するには、詳細設定 [XS_DSTV_NO_SAWING_ANGLES_FOR_PROFILES_NEEDED \(213 ページ\)](#) を使用します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.157 XS_DSTV_CREATE_NOTCH_ONLY_ON_BEAM_CORNERS

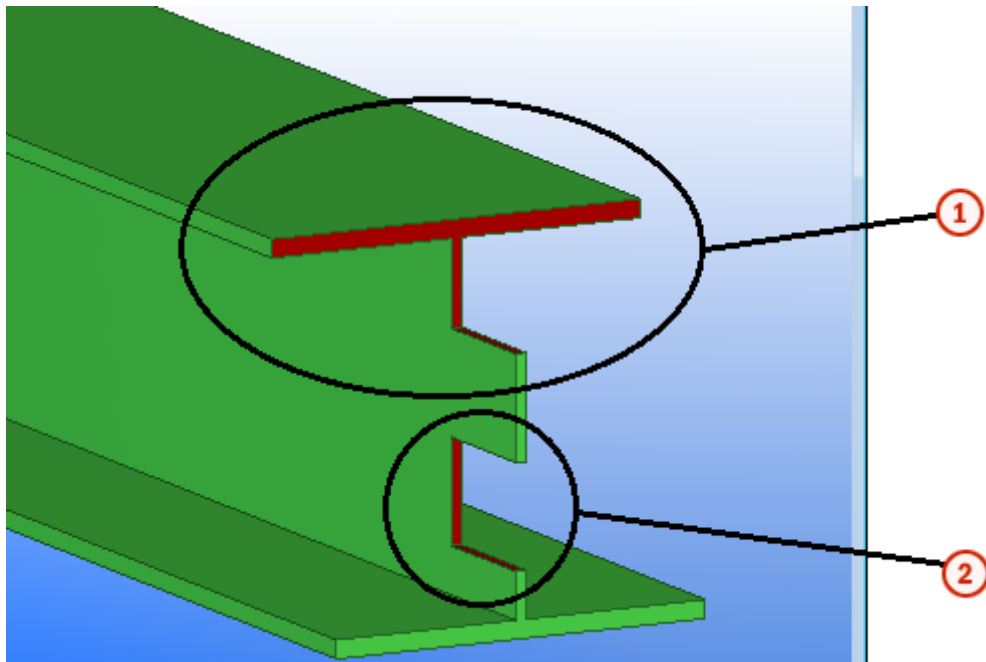
[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: CNC

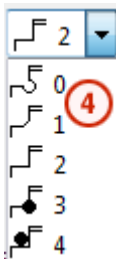
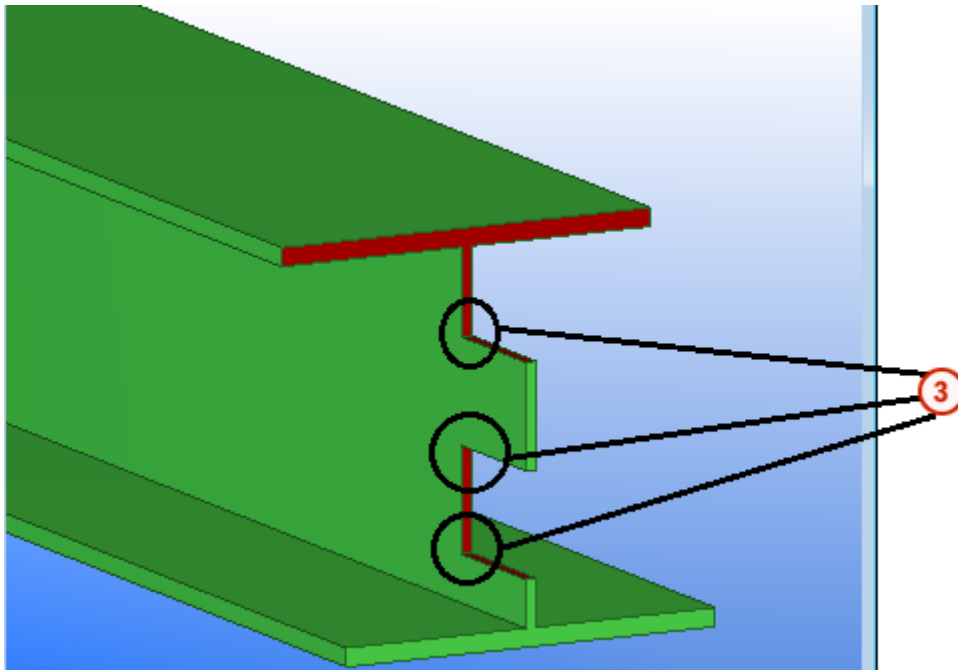
この詳細設定を使用して、NC ファイルのノッチ角の丸めを制御します。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

次の例は、ノッチ、ノッチ角、ノッチ角の丸め、梁の角の概念を示しています。

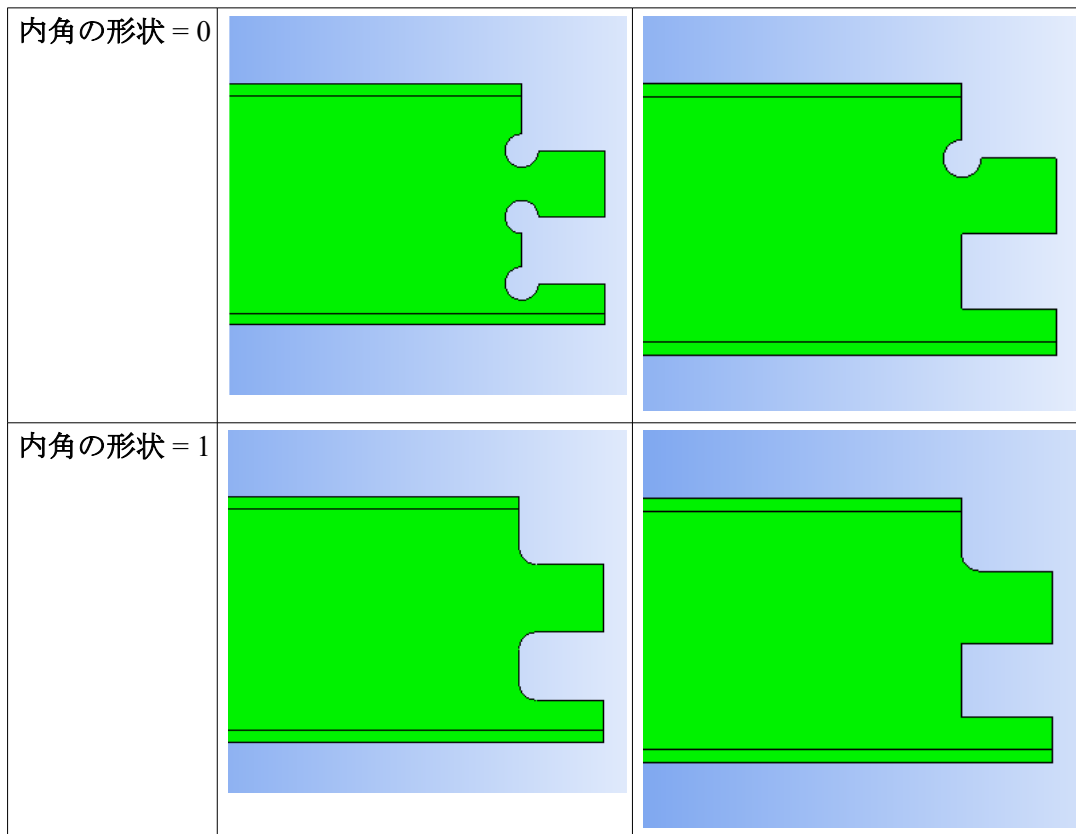




1. ノッチが梁の角にあります
2. ノッチが梁の角にありません
3. 3つの角にノッチがあり、他の角は通常の角です
4. **NC ファイル設定**ダイアログ ボックスのノッチ角の内部形状 (またはノッチ角の丸め) オプション

以下のテーブルは、XS_DSTV_CREATE_NOTCH_ONLY_ON_BEAM_CORNERS 設定 (TRUE / FALSE) と**内角の形状**設定が NC ファイルに与える影響を示しています。

	XS_DSTV_CREATE_NOTCH_ONLY_ON_BEAM_CORNERS を FALSE に設定	XS_DSTV_CREATE_NOTCH_ONLY_ON_BEAM_CORNERS を TRUE に設定



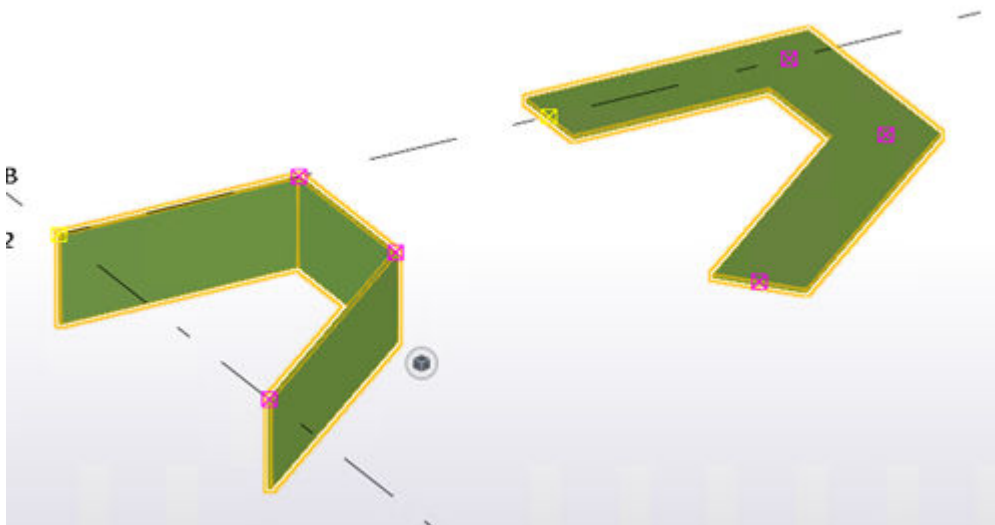
6.158 XS_DSTV_DO_NOT_UNFOLD_POLYBEAM_PLATES

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: CNC

DSTV ファイルの作成時に折れ梁プレートを展開しない場合、この詳細設定を TRUE に設定します。これは、モデリング方法に関係なく、折れ梁プレートが「この形状に曲げられている」ではなく「この形状にカットされている」ものとして処理されることを意味しています。この詳細設定を機能させるには、材料の XY 平面に折れ梁プレートがある必要があります。

この詳細設定を FALSE に設定すると、折れ梁プレートの展開された形状が Tekla Structures により DSTV ファイルに書き込まれます。デフォルト値は FALSE です。

下の図では、右側の折れ梁プレートが XY 平面にあるため、この詳細設定を TRUE に設定すると有効になります。左側の折れ梁プレートは XY 平面にないため、この詳細設定を TRUE に設定した場合でも、展開された形状が DSTV ファイルに書き込まれます。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.159 XS_DSTV_LIST_NET_WEIGHT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

XS_DSTV_LIST_NET_WEIGHT を TRUE に設定すると、MIS リストのエクスポートではネット重量が使用されます。FALSE に設定すると、総重量が使用されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.160 XS_DSTV_LIST_SEPARATOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定では、MIS リストエクスポートでエクスポートされる DSTV リストで使用する区切り文字を定義します。区切り文字はデフォルトで#文字です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.161 XS_DSTV_NET_LENGTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定を TRUE に設定すると、NC ファイルヘッダー内の部材長にカットが反映されます。この詳細設定を FALSE に設定すると、部材長にフィッティングだけが反映されます。

この詳細設定を使用すると、KISS や EJE などの MIS 値にも影響が及びます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

上級ユーザー向け

NC ファイルの AK ブロックには、常に正しい純長さが含まれています。この詳細設定を使うと、長さの代わりに純長さをヘッダーブロックに書き込むことができます。一部の NC 機械は、ヘッダーまたは AK ブロックのいずれかから長さ情報を取り込みます。どちらの方法を使用するべきかははっきりしない場合は、工場に問い合わせてください。

注 部材にカットとフィッティングが含まれており、長さが最大となる点が部材の端部でない場合は、この詳細設定を使用すると、切断機械が部材の中央でカットを開始しようとするため、機械が損傷する可能性があります。



参照項目

[XS_DSTV_PRINT_NET_AND_GROSS_LENGTH \(214 ページ\)](#)

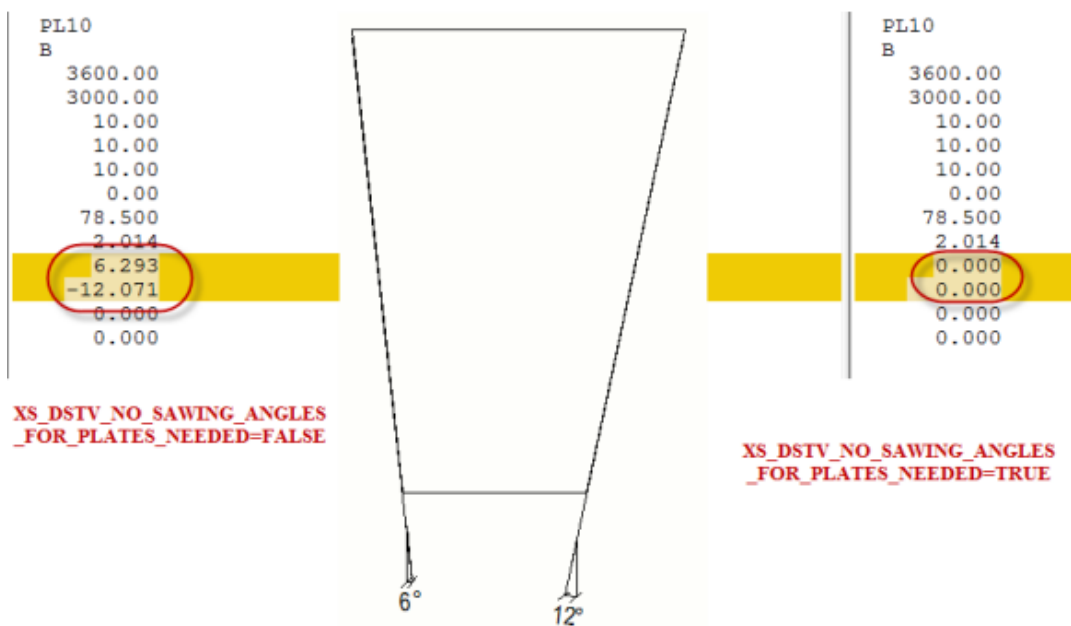
6.162 XS_DSTV_NO_SAWING_ANGLES_FOR_PLATES_NEEDED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定を使用して、プレートの NC ファイルヘッダー で斜角度を指定するかどうかを定義します。TRUE に設定すると、ファイルヘッダーに斜角度が書き込まれません。斜角度を指定する場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

以下の例を参照してください。



6.163 XS_DSTV_NO_SAWING_ANGLES_FOR_PROFILES_NEEDED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定では、プロファイルの NC ファイルヘッダー に斜角度を書き込むかどうかを定義します。この詳細設定を TRUE に設定すると、プロファイルの NC ファイルヘッダーから斜角度が除外されます。プロファイルの NC ファイルに斜角度を書き込む場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。FALSE がデフォルト値です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

6.164 XS_DSTV_NUMBER_OF_PARTS_BY_SELECTION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定では、エクスポートした NC ファイルのヘッダーに、モデルで選択した部材の数を部材の数として書き込むように指定します。

この詳細設定を TRUE に設定し、NC ファイルダイアログ ボックスで**選択部材**を選択すると、NC ファイルのヘッダー内の部材の数と選択した部材の数とが一致します。

デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.165 XS_DSTV_PLATE_PROFILE_WITH_WIDTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定を TRUE に設定すると、プレートの厚さとプレートプロファイルの幅の両方が DSTV ファイルヘッダーに書き込まれます。この詳細設定を FALSE に設定すると、プレートの厚さだけが DSTV ファイルヘッダーに書き込まれます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.166 XS_DSTV_PRINT_NET_AND_GROSS_LENGTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定を TRUE に設定すると、次の 2 つの長さの値が NC DSTV ファイルに挿入されます。

- ・ 総長さ
- ・ 純長さ

これらの値を挿入しない場合、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。



(1) 総長さ

(2) 純長さ

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

注 詳細設定 XS_CHECK_FLAT_LENGTH_ALSO を設定すると、NC ファイル内で純長さと総長さの位置が入れ替わることがあります。その場合、Tekla

Structures では、fltprops.inp ファイルで見つかった長さ値を代わりに使用することがあります。

参照項目

[XS_DSTV_NET_LENGTH \(211 ページ\)](#)

NC ファイルでのフィッティングとラインカット

[XS_CHECK_FLAT_LENGTH_ALSO \(89 ページ\)](#)

6.167 XS_DSTV_REAL_WIDTH_INTO_HEADER_PROFILE_FOR_PLATES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: CNC

この詳細設定を TRUE に設定すると、呼びプレート幅ではなく実際のプレート幅が DSTV ファイルのヘッダー情報に示されます。デフォルト値は、FALSE です。

実際のプレート幅と呼びプレート幅の違いの例を示します。ユーザーがプロファイル PL200*10 を使用してプレート梁をモデリングしたとします。その後に、たとえば、溶接のルートギャップを作成するために、部材カットまたはラインカットを使用して、プレートの長さに沿って 5 mm のカットを作成しました。その結果、プレートの幅が 195 mm になりました。この場合、実際のプレート幅が 195 mm、呼びプレート幅が 200 mm になります。

注 この詳細設定は、PL10*200 などのプロファイル定義にのみ適用されます。
[XS_DSTV_PLATE_PROFILE_WITH_WIDTH \(214 ページ\)](#) を TRUE に設定してプロファイル定義に幅を含めた場合のみ適用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.168 XS_DSTV_USE_COUNTERSUNK_HOLES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: CNC

この詳細設定を FALSE に設定すると、Tekla Structures によって DSTV エクスポートに CSK 孔が作成されなくなります。デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

6.169 XS_DSTV_USE_EQUAL_ACCURACY_FOR_PLATE_PROFILE_AND_WIDTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

NC ファイルのプレートプロファイルの幅の値、ヘッダーに含まれるプレート幅の値、および AK ブロックと IK ブロックの Y 座標値を最も近い長さ (ミリメートル) に丸める場合は、この詳細設定を TRUE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

6.170 XS_DSTV_USE_ONE_VERTEX_SHARP_INNER_CORNER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

NC 設定で切欠半径を定義しない場合など、DSTV ファイルの AK ブロックに頂点を追加する必要がない場合は、この詳細設定を TRUE に設定します。デフォルトでは、この詳細設定は FALSE に設定されており、頂点が追加されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

例

この詳細設定を TRUE に設定した場合、DSTV ファイルは次のようになります。

AK							
V	0.00s	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4000.00	200.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	123.88	200.00	0.00	-14.03	9.00	0.00	0.00
	123.88	150.00w	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	150.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

この詳細設定を FALSE に設定した場合、DSTV ファイルは次のようになります。

AK							
V	0.00s	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4000.00	200.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	123.88	200.00	0.00	-14.03	9.00	0.00	0.00
	123.88	150.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	125.00	150.00w	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	150.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

6.171 XS_DSTV_USE_REAL_DIMENSIONS_IN_HEADER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定を TRUE に設定すると、周囲ボックスの高さと幅の値が、NC ファイル内のプロファイルヘッダーデータに書き込まれます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.172 XS_DSTV_WRITE_BEHIND_FACE_FOR_PLATE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定を TRUE に設定すると、プレートの正面 (v) と背面 (h) の (AK + IK) ポリゴンが DSTV/NC ファイル に書き込まれます。FALSE に設定すると、プレート プロファイルの正面のみが書き込まれます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.173 XS_DUPLICATE_CHECK_LIMIT_FOR_COPY_AND_MOVE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定では、オブジェクトをコピーまたは移動したときに重複としてチェックするオブジェクトの最大数を定義します。

選択に含まれているオブジェクトが多すぎる場合、重複は Tekla Structures によってチェックされません。整数値を入力します。デフォルト値は、100 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

6.174 XS_DWG_EXPORT_UPDATE_TS_LINEWORK_OPTION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: エクスポート

設定 **Tekla Structures** ラインワークのみ更新は、この詳細設定を TRUE. に設定している場合にのみ、図面を DWG/DXF/DGN としてエクスポートダイアログ ボックスに表示されます。デフォルト値は、FALSE です。

Tekla Structures ラインワークのみ更新は、Tekla Structures の図面の内容のみを更新して、CAD ソフトウェアで作成された他の内容は同じファイルにそのまま残します。Tekla Structures によって作成されたブロック (グループ) は更新されます。既に同じ図面がエクスポートされており、レイヤーまたはレベルの設定とレイヤーまたはレベルのテンプレートが以前のエクスポートに使用されたものと同じであることが必要です。CAD ブロックのエディターで編集が行われていない限り、以前に追加されたすべての CAD の線はファイルに残り、Tekla Structures の内容のみが更新されます。

この設定はユーザー固有であり、ユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます。

ブロック (CAD オブジェクト) の内容を編集してから [Tekla Structures ラインワークのみ更新] オプションを選択した場合、ブロック全体が書き換えられ、CAD で加えられた変更は維持されないことに注意してください。CAD での変更を維持するには、ブロックを編集する前に分解する必要があります。

たとえば、Tekla Structures から最初に図面をエクスポートした後に CAD ソフトウェアで図面表題欄を追加し、これらのテーブルをそのままに維持しながら、Tekla Structures からエクスポートしたオブジェクトのみを更新する場合にこのオプションが便利です。

6.175 XS_DWG_IMPORT_IGNORE_UNITS

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

DWG 参照ファイルは、フィート・インチ環境で作成すると、Tekla Structures にインポートする縮尺が大きすぎます。この詳細設定を使うと、このような結果を回避できます。

すべての座標をメートル単位で表示するには、この詳細設定を TRUE に設定します。ファイルヘッダーの測定値と \$insunit の定義に基づいて DWG ファイルから単位を取得するには、値を省略します。デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。

6.176 XS_DXF_FONT_CONVERSION_FILE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 印刷

注 この詳細設定は、以前の DWG または DXF 図面のエクスポートにのみ適用されます。

この詳細設定を使用して、以前の Tekla Structures 図面 DWG のフォント変換ファイルと、DXF エクスポートおよび印刷を指定します。フォント変換ファイルでは、作成された AutoCAD スタイルにどのフォント ファイルを関連付けるか、およびフォントの幅と高さの修正係数 (オプション) を定義します。True Type フォント ファイルと AutoCAD .SHX フォント ファイルの両方を使用できます。

フォント変換ファイルのファイル名が指定されていれば、ファイルはモデル フォルダーから読み込まれます。フォント変換ファイルを他の場所から使用するには、ファイル名と相対パスまたはフルパスを指定します。

XS_DXF_FONT_CONVERSION_FILE が設定されていない場合、Tekla Structures は、DXK_FONTPATH によって定義されたフォルダーにあるデフォルトのフォント変換ファイル (dxf_fonts.cnv) の使用を試みます。DXK_FONTPATH は teklastructures.ini で定義されています。

フォント変換ファイルが見つからない場合、またはフォント変換ファイルに特定のフォントのマッピングが含まれていない場合は、Tekla Structures で使用されるフォント名を使用して、AutoCAD のテキスト スタイルの名前が作成されます。このとき、スペースはアンダースコアに、小文字は大文字に置き換えられます。たとえば、Tekla Structures の Arial Narrow というフォント名は、AutoCAD では ARIAL_NARROW というスタイルになります。

フォント変換ファイルで定義されたフォント固有の幅と高さの修正係数の他に、一般変数 XS_DXF_TEXT_HEIGHT_FACTOR および XS_DXF_TEXT_WIDTH_FACTOR があります。これは、エクスポートされたすべてのテキストにフォントとは関係なく適用されます。フォント固有の係数と一般変数の両方が使用されている場合、この 2 つは乗算されます。

フォント マッピングで使用される構文:

Tekla Structures でのフォント名 = AutoCAD でのフォント ファイル名 [* 幅修正係数 [* 高さ修正係数]]

.cnv ファイルでのフォント マッピングの例:

Arial Narrow = ARIALN.TTF

Arial Narrow Bold Italic = ARIALNBI.TTF * 0.5 * 1.0

- 注 ・ フォント変換ファイルの名前では大文字と小文字が区別されます。
- ・ フォント変換ファイルは、DWG および DXF エクスポートと印刷の図面にのみ使用されます。図面の DWG および DXF インポート、またはモデルインポートやエクスポートには影響しません。

参照項目

[DXK_FONTPATH \(221 ページ\)](#)

[XS_DXF_TEXT_HEIGHT_FACTOR \(220 ページ\)](#)

[XS_DXF_TEXT_WIDTH_FACTOR \(220 ページ\)](#)

6.177 XS_DXF_FONT_NAME

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:印刷

この詳細設定では、2D DXF ファイルのデフォルト以外のフォントを指定します。デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.178 XS_DXF_TEXT_HEIGHT_FACTOR

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:印刷

注 この詳細設定は、以前の DWG または DXF 図面のエクスポートにのみ適用されます。

この詳細設定では、2D DXF テキスト高さの縮尺倍率を設定します。倍率は 10 進数で入力します。デフォルト値は、1.0 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.179 XS_DXF_TEXT_WIDTH_FACTOR

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:印刷

注 この詳細設定は、以前の DWG または DXF 図面のエクスポートにのみ適用されます。

この詳細設定では、2D DXF テキスト幅の倍率を設定します。倍率は 10 進数で入力します。デフォルト値は、1.0 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

6.180 DXK_FONTPATH

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。この詳細設定はローカルに設定することもできます。環境 .ini ファイル (env_<environment_name>.ini) を参照してください。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細設定を使用して、Tekla Structures がグラフィックフォントを格納しているフォルダを指定します。たとえば、テンプレート エディターでグラフィック フォントが使用されます。DXK_FONTPATH は teklastructures.ini で定義されます。

パスの末尾は必ず円記号にしてください。

例

```
set DXK_FONTPATH=%XSDATADIR%\environments\common\fonts\
```

6.181 DXK_SYMBOLPATH

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。この詳細設定はローカルに設定することもできます。環境 .ini ファイル (env_<environment_name>.ini) を参照してください。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細設定では、Tekla Structures のシンボル ライブラリが格納されている 1 つまたは複数のフォルダーを指定します。これらのフォルダーには、スナップ シンボルおよびハンドルで使用される DWG ファイルも格納されています。

DXK_SYMBOLPATH では、フォルダーの順序が重要になります。ファイルが重複している場合、先に見つかったファイルが使用されます。すべてのファイルが、定義されているすべてのフォルダーから読み込まれます。DXK_SYMBOLPATH で定義されたフォルダーは、モデル フォルダーの前に検索されます。シンボルのファイル検索順序については、「[シンボル ファイルの検索順序](#)」で説明されています。

DXK_SYMBOLPATH は、..\Trimble\Tekla Structures\<version>\<environments>\<your_environment>にある環境初期化ファイル env_<environment_name>.ini と、..\Tekla Structures\<version>

\bin\ フォルダーにある Tekla Structures 初期化ファイル
teklastructures.ini で定義されています。

異なるフォルダーパスはセミコロン (;) で区切ります。フォルダーパスの末尾には必ず円記号を付けます。

例

1 つのフォルダーの場合の例:

```
DXK_SYMBOLPATH=C:\ProgramData\Trimble\Tekla Structures  
\<version>\environments\common\symbols\
```

複数のフォルダーの場合の例:

```
DXK_SYMBOLPATH=%XS_FIRM%;%XSDATADIR%\environments\uk\General  
\symbols\;%XSDATADIR%\environments\common\symbols\
```

後者の例では、Tekla Structures によって、まず企業フォルダー内の独自のシンボルファイルがチェックされ、次にイギリスの環境のシンボルフォルダー内のシンボルファイルがチェックされ、最後に共通の環境のシンボルフォルダー内のシンボルファイルがチェックされます。重複するファイルが存在する場合、Tekla Structures は最初に見つかったファイルを使用します。

イメージおよびシンボルの企業フォルダーの使用

画像およびシンボルの検索先企業フォルダーを定義できます。Tekla Structures は、常にこのフォルダーから画像とシンボルを検索します。このフォルダーにイメージとシンボルを格納しておけば、新しいバージョンの Tekla Structures をインストールするときに、そのイメージやシンボルをフォルダー間で移動する必要がありません。新しいバージョンをインストールしても、企業フォルダー内のファイルが置き換わることはありません。

7

詳細設定 - E

7.1 XS_ENABLE_FAST_CUSTOM_PROPERTY_LOADING

この詳細設定は .ini 起動ファイルで設定する必要があります

拡張フォルダー ..common\extensions\custom\properties\ からのカスタムプロパティの読み込み機能をオフにするには、.ini 起動ファイルで次のコマンドを使用し、詳細設定 XS_ENABLE_FAST_CUSTOM_PROPERTY_LOADING を FALSE に設定します。

```
set XS_ENABLE_FAST_CUSTOM_PROPERTY_LOADING=FALSE
```

この設定を行うと、カスタムプロパティは ..common\extensions にあるすべてのフォルダーとサブフォルダー、および XS_EXTENSION_DIRECTORY で指定した場所から読み込まれます。これは、カスタムプロパティを使用する際のパフォーマンス上の問題と読み込みエラーの原因になる場合があります。

..common\extensions\custom\properties\ からカスタムプロパティを読み込むことで、読み込み処理のパフォーマンスが向上し、他の拡張フォルダーにある他のソフトウェアコンポーネントが原因で発生する読み込みの問題が解決します。

7.2 XS_ENABLE_INNER_CONTOURS_IN_CUT_PARTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ソリッド設定

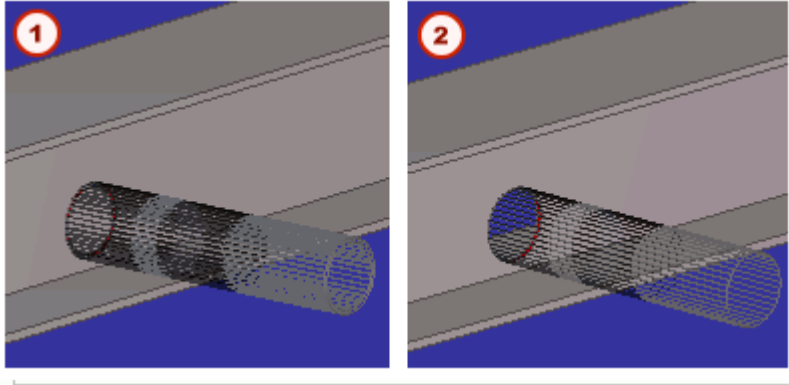
この詳細設定を TRUE に設定すると、カット部材の内面および外面に従い、Tekla Structures によって部材カットが作成されます。

この詳細設定を FALSE に設定すると、カット部材の外面に従い、Tekla Structures によってカットが作成されます。これがデフォルト設定です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

ここでは、梁が丸チューブでカットされています。



(1) 詳細設定を TRUE に設定

(2) 詳細設定を FALSE に設定

7.3 XS_ENABLE_MIDDLE_BUTTON_DOUBLE_CLICK_ZOOM_ORIGINAL

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を TRUE に設定し、図面内をマウスの中ボタンでダブルクリックすると、Tekla Structures で開いている図面が元のサイズに変更されます。

例

```
XS_ENABLE_MIDDLE_BUTTON_DOUBLE_CLICK_ZOOM_ORIGINAL=TRUE
```

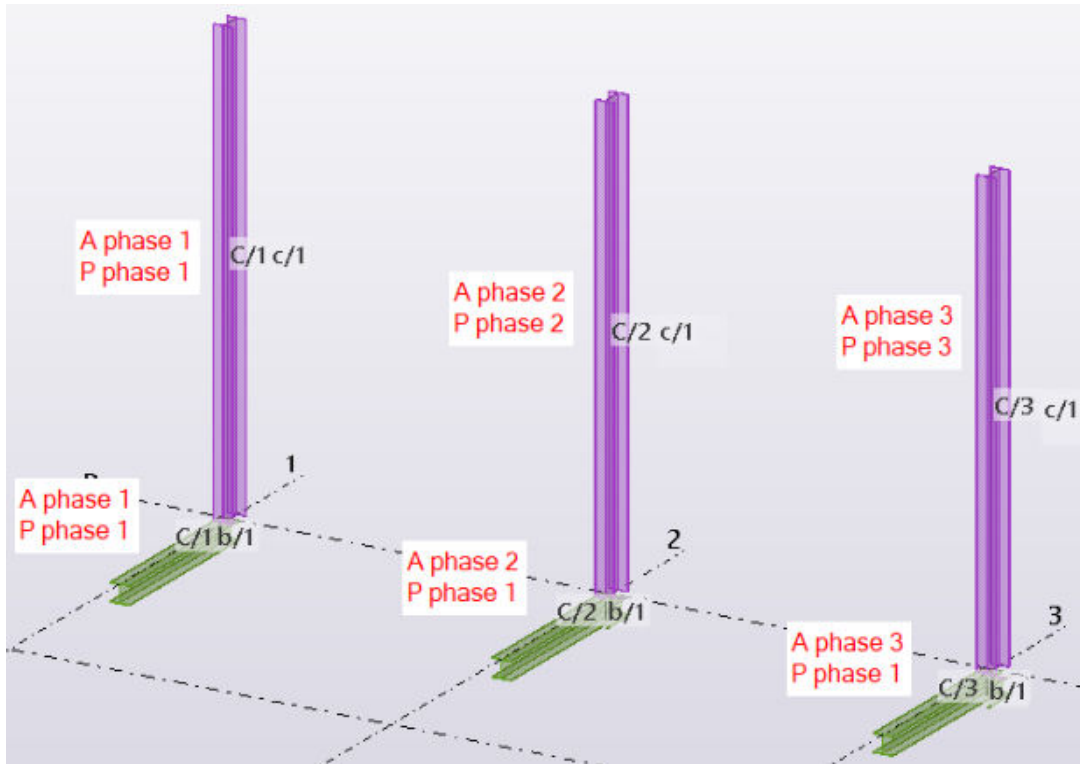
7.4 XS_ENABLE_PHASE_OPTION_IN_NUMBERING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定を FALSE に設定すると (デフォルト値)、[ナンバリング設定] ダイアログ ボックスの **[製品フェーズ]** チェック ボックスが無効になります。つまり、オブジェクトのフェーズを変更しても、ナンバリングまたはトリガーの変更アラートには影響しません。

この詳細設定を TRUE に設定すると、**[製品フェーズ]** ダイアログ ボックスの **[ナンバリング設定]** チェック ボックスが有効になります。これは Tekla Model Sharing 使用時の推奨設定です。

この **[製品フェーズ]** チェック ボックスをオンにすると、ナンバリング時に各製品の製品フェーズのみが比較されます。これは、その他の方法では、製品フェーズが異なる同一のオブジェクトが同じ部材マーク番号を取得することを意味します。



注記: **[製品フェーズ]** チェック ボックスをオンにしなくても、XS_ENABLE_PHASE_OPTION_IN_NUMBERING が TRUE に設定されていれば、オブジェクトのフェーズを変更できます。

- ・ ナンバリングが必要であることを示す疑問符 (?) がオブジェクトの位置番号に追加されます。
 - ・ 再ナンバリング後、図面を更新する必要があることが **[ドキュメント管理]** に表示されます。
 - ・ 共有モデルでは、**[変更内容]** リストに、変更された部材と製品が表示されます。
- これらの動作は、プロジェクト ビューワー構成を使用している場合にも発生します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

7.5 XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、現在開いているモデルで現場打ちコンクリート管理を行うことができ、現場打ちコンクリート構造を連続配置として表示することができます。現場打ちコンクリートおよび現場打ちコンクリート打ち継ぎを表示するコマンドおよび作成するコマンドは、現場打ちコンクリート管理機能が有効になっている場合のみ使用できます。

コンクリート建設会社の役割では、新しいモデルのデフォルト値は TRUE です。その他の標準的な役割では、新しいモデルのデフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

警告 モデルで現場打ちコンクリート管理機能が有効な場合、特にプロジェクトの途中では XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT を使用して現場打ちコンクリート管理機能を無効にしないでください。現場打ちコンクリートを含む図面があり、モデルを共有した場合は、これにより問題が発生する可能性があります。モデルおよび図面の現場打ちコンクリートと打ち継ぎが無効になり、現場打ちコンクリートに関連するモデリング作業がすべて失われる可能性があります。

7.6 XS_ENABLE_PRECAST_CONTINUOUS_CONCRETE

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を TRUE に設定すると、プレキャスト コンクリート構造がモデル ビューの連続として表示されます。プレキャスト コンクリート構造を連続として表示することは、各キャストユニット内で、同じ材質グレードとキャストユニット種別 **[プレキャスト]** のコンクリート部材が結合されていることを示すために、接している部材や重なり合う部材間のアウトラインが表示されないことを意味します。

[詳細設定] ダイアログ ボックスで、**XS_ENABLE_POUR_MANAGEMENT (225 ページ)** も TRUE に設定する必要があることに注意してください。

XS_ENABLE_PRECAST_CONTINUOUS_CONCRETE のデフォルト値は FALSE です。キャストユニット内のプレキャスト コンクリート部材のアウトラインが表示されることを意味します。

新しい設定を有効にするには、値を変更した後で Tekla Structures を再起動します。

XS_ENABLE_PRECAST_CONTINUOUS_CONCRETE が TRUE に設定されている場合、**ビュープロパティ --> 表示** の現場打ちコンクリート構造の以下の表示設定を使用して、各モデル ビューにプレキャスト コンクリート構造がどのように表示されるかを調整できます。

- ・ [現場打ち] が [部材] に設定されていることを確認します。
- ・ [現場打ちコンクリート] リストで、[マージ] または [個別] を選択して、接している部材または重なり合っている部材のアウトラインを表示または非表示にします。

7.7 XS_ENABLE_PULLOUT_PLACEHOLDERS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定は、開いている図面で鉄筋マークを作成または更新する場合にのみ影響します。

解説図で寸法の代わりにプレースホルダを追加するには、この詳細設定を TRUE に設定します。この詳細設定は、解説図ダイアログ ボックスにプレースホルダオプションを追加します。

解説図

倍率

☒ 自動

☐ 均等: 1.0

☐ 個別: x: 1.0 y: 1.0

回転: ☐ 平面

端部マーク: —

☐ 寸法

☐ 強調

☐ 曲げ半径

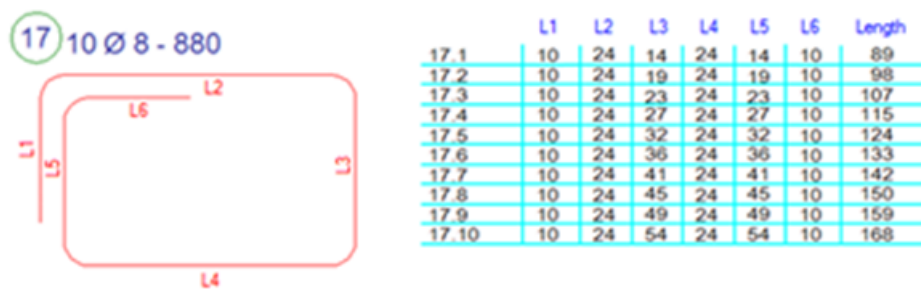
☐ 曲げ角度

☐ カブラー/端部アンカー シンボル 縮尺: 0.00

☒ プレースホルダ

OK 変更(M) キャンセル(C)

次の例は、プレースホルダの使用方法を示しています。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されま
す。

7.8 XS_ENTER_FINALIZES_COMMANDS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

コマンドを実行するショートカットとして **Enter** キーを設定するには、この詳細設
定を使用します。この詳細設定は、直接変更コマンドにも適用されます。

この詳細設定は、デフォルトでは TRUE に設定されます。

7.9 XS_ENABLE_OVERLAPPING_CUT_LINE_REMOVAL

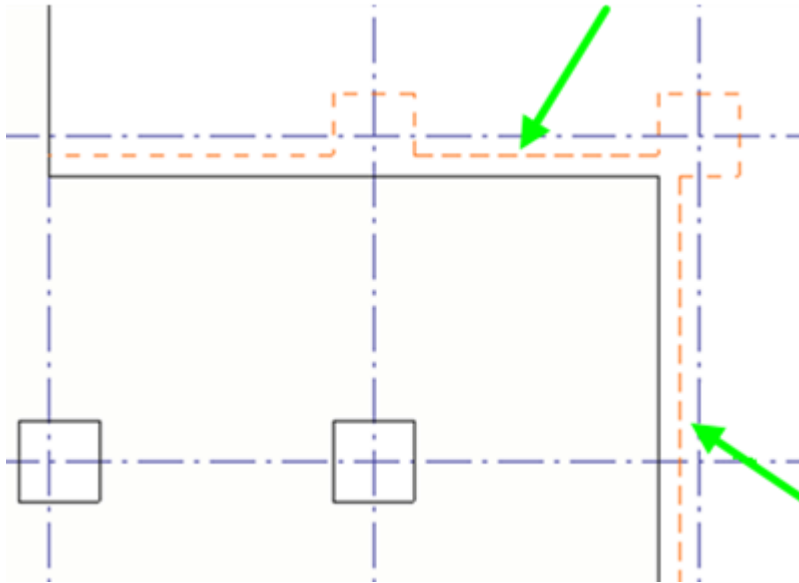
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、オーバーラップしているカット ラインまたは非実線の削除を
制御します。デフォルトでは TRUE に設定されており、オーバーラップしているカ
ット ラインと非実線 (破線、1 点鎖線) が削除されます。

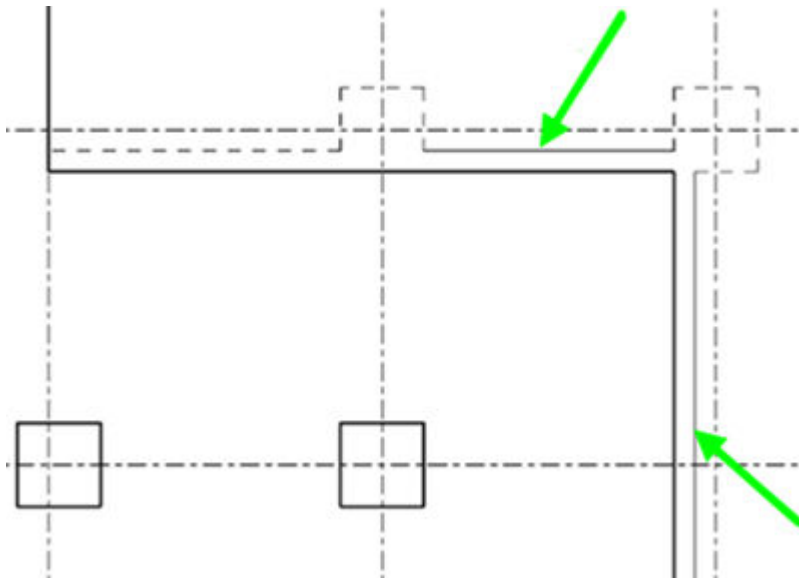
この詳細設定を FALSE に設定しないでください。設定すると、たとえば、カット
ラインと非実線が揃わず図面で実線のように見えたり、非表示オブジェクトが非表
示として表現されないことがあります。

この詳細設定では、図面に手動で追加されたカット ラインまたは非実線は削除さ
れないことに注意してください。

TRUE に設定された XS_ENABLE_OVERLAPPING_CUT_LINE_REMOVAL:



FALSE に設定された XS_ENABLE_OVERLAPPING_CUT_LINE_REMOVAL:



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

7.10 XS_ENABLE_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_OPTIMIZATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:コンクリート詳細設計

この詳細設定では、鉄筋マーク引出し線の関連付け点の最適な位置を選択します。
TRUE に設定すると、関連付け点として最適な場所が Tekla Structures により選択さ

れます。関連付け点は、複数の鉄筋の交点または重なりではなく、1つの鉄筋のみポイントします。

最適化は、[配置方法] の値が [移動] に設定されたマークにのみ適用されます。実際に、これにより、手動で移動したマークが最適化によって移動することがなくなります。マークを手動で移動すると、[配置方法] の値が [固定] に変更されるためです。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

7.11 XS_EQUAL_SHAPE_DIMENSIONS_TO_BOTH_ENDS_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

形状寸法は、寸法が同じ場合でも、梁の両端に自動的に表示されます。この詳細設定で値をミリメートル単位で入力して、これを変更できます。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

たとえば、この詳細設定を 300 に設定すると、1 方向の長さが 300 mm に満たない部材に対しては、それより長い方向の寸法だけが Tekla Structures に表示されるようになります。どの環境でも、値はミリメートル単位で入力します。

7.12 XS_ERASE_UDA_VALUE_WITH_ATTRIBUTE_IMPORT_NULL_AND_BLANK

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を TRUE に設定すると、属性インポートで、選択したユーザー定義情報の値が削除されます。

削除するユーザー定義情報の値を選択するには、インポートするファイルの末尾に、ファイルに入力されたユーザー定義情報と同じ順序で次のいずれかの値を入力します。

- ・ NULL
- ・ null
- ・ 値なし (2 つの連続する区切り文字)

例

入力ファイルが次のような内容であるとしします。

```
ID; USER_FIELD_1; USER_FIELD_2; USER_FIELD_3; USER_FIELD_4;  
12345;NULL;null;;4
```

結果は次のようになります。

ユーザー定義情報の 1～3 の値は属性インポートで削除されます。ユーザー定義情報 4 は、属性インポートで値が 4 になります。

注 この機能を使用する場合は、入力ファイル内の区切り文字としてスペースやタブを使用しないことをお勧めします。

7.13 XS_EXCLUDED_PARTS_IN_ORIENTATIONAL_NUMBERING

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定は、方向ナンバリング設定と同時に使用できます。類似する部材は、方向が異なり、[ナンバリング設定](#) ダイアログ ボックスで方向設定が選択されている場合でも、同様にナンバリングされます。目的の部材の名前は、スペースで区切って入力できます。ワイルドカードも使用できます。この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

7.14 XS_EXPORT_BREP_AS_EXACT_SOLID

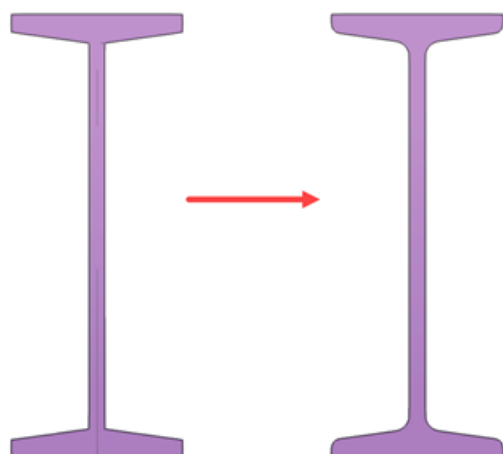
[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: エクスポート

IFC2x3 エクスポートで B-rep オブジェクトを正確ソリッドとしてエクスポートするには、この詳細設定を TRUE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

B-rep を正確ソリッドとしてエクスポートした場合、IFC ファイルのサイズが大きくなり、エクスポートにかかる時間が長くなることに注意してください。

ヒ エクスポートの縁端をより滑らかにするには、詳細設定
ン [XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE \(231 ページ\)](#) を 10 に設定する必要が生
ト じることがあります。

次の例では、左側にネイティブ タイプの I プロファイル、右側に両方の詳細設定を使用した場合の IFC オブジェクトの表面形状があります。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE \(107 ページ\)](#)

7.15 XS_EXPORT_CODEPAGE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ エクスポート

Tekla Structures は、エクスポートしたファイルが正しく表示されるように、自動的にコードページを設定します。適切なコードページが見つからない場合には、コードページはデフォルトで `ansi_1252` に設定されます。この詳細設定を使用してコードページを手動で設定することもできます。この設定は、エクスポート時のコードページの自動選択よりも優先されます。デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある `options.bin` に保存されます (例: `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

詳細設定を希望するコードページに設定するには、次のいずれかの値を使用します。

- ・ `ascii`
- ・ `iso8859-1`
- ・ `iso8859-2`
- ・ `iso8859-3`
- ・ `iso8859-4`

- iso8859-5
- iso8859-6
- iso8859-7
- iso8859-8
- iso8859-9
- dos437
- dos850
- dos852
- dos855
- dos857
- dos860
- dos861
- dos863
- dos864
- dos865
- dos869
- dos932
- mac-roman
- big5
- ksc5601
- johab
- dos866
- ansi_1250
- ansi_1251
- ansi_1252
- gb2312
- ansi_1253
- ansi_1254
- ansi_1255
- ansi_1256
- ansi_1257

- ・ ansi_874
- ・ ansi_932
- ・ ansi_936
- ・ ansi_949
- ・ ansi_950
- ・ ansi_1361
- ・ ansi_1200
- ・ ansi_1258

7.16 XS_EXPORT_DGN_COORDINATE_SCALE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:エクスポート

この詳細設定を使用して、DGN エクスポートで使用する座標の縮尺を設定します。

DGN 座標の縮尺では、モデルの縮尺は自動的に変更されませんが、モデルの精度は変更されます。この詳細設定を 100 に設定した場合、精度は 1/100 mm になります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

7.17 XS_EXPORT_DGN_INCLUDE_CUTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:エクスポート

この詳細設定を使用して、DGN エクスポートに含めるカットを定義します。以下の値を使用できます。

値	使用方法
FALSE	すべてのカットを除外します。
TRUE	すべてのカットを含めます (デフォルト値)。
CLASH	孔のカット端部を除くすべてのカットを含めます。

値	使用方法
CLASH_NOR MAL_PLATE S	ポリゴンプレートについては TRUE と同じであり、他のすべての部材については CLASH と同じです。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

7.18 XS_EXPORT_DGN_USE_VOLUMETRIC

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:エクスポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、DGN エクスポートで、プロファイルタイプのプレートまたはポリゴンプレートを持つプレートは DGN タイプ属性 92 (DGN セルヘッダの 0x05C) に、その他のすべての梁は DGN タイプ属性 91 (DGN セルヘッダの 0x05B) に定義されます。FALSE に設定すると、DGN エクスポートですべての梁のタイプ属性が 91 に設定されます。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定を TRUE に設定すると、Microstation へのマッピングが成功し、Tekla Structures の属性レポートが正しくなります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

7.19 XS_EXPORT_DRAWING_TRY_TO_KEEP_LOCATION

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

詳細設定 [XS_EXPORT_DRAWING_TRY_TO_KEEP_LOCATION] を TRUE (デフォルト) に設定すると、Tekla Structures によって DWG、DXF、または DGN 原点を図面エクスポートで同じ場所に図面ビューの原点として維持するよう試みられます。この動作は、プラン ビューとエレベーション ビューでのみ実行されます。図面に複数のプラン ビューまたはエレベーション ビューがある場合、Tekla Structures により DWG、DXF、または DGN 原点が図面枠の左下隅に配置されます。

この詳細設定を FALSE に設定すると、原点 (0,0) が図面枠の左下隅に設定されます。

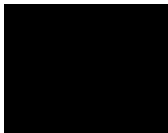
この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

7.20 XS_EXPORT_FILLMODE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: エクスポート

この詳細設定を使用すると、塗りつぶしを DWG 形式および DXF 形式にエクスポートする方法を制御できます。この詳細設定で制御できるのは、以前の DWG/DXF エクスポートのみです。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

値	説明	エクスポートした DWG/DXF での表示	Tekla Structures での表示
HATCH	エクスポートした DWG/DXF 内では、塗りつぶしがハッチングで描画されます。これがデフォルト値です。		
BORDER	エクスポートした DWG/DXF では、塗りつぶしの境界線だけが描画されます。		
FILL	エクスポートした DWG/DXF では、塗りつぶしは塗りつぶされた三角形として描画されます。		
NONE	エクスポートした DWG/DXF では、塗りつぶしは描画されません。		

7.21 XS_EXPORT_IFC_REBARSET_INDIVIDUAL_BARS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: エクスポート

この詳細設定を使用して、鉄筋セットにより作成された鉄筋を IFC2x3 および IFC4 エクスポートでエクスポートする方法を制御します。鉄筋をグループでエクスポートするには、この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定し、鉄筋を個々の鉄筋としてエクスポートするには、TRUE に設定します。

注 IFC ファイルの「総数」には、鉄筋セットによって作成されたグループの場合は常に 1 と表示され、「総重量」と「重量」には 1 鉄筋の重量が表示されます。NUMBER_OF_BARS_IN_GROUP および WEIGHT_TOTAL_IN_GROUP プロパティを使用して、グループの値を IFC ファイルにエクスポートします。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

7.22 XS_EXPORT_LINE_TYPE_DEFINITION_FILE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: エクスポート

この詳細設定では、たとえば、古い図面エクスポートの線種マッピングに使用する、線種定義ファイル (線種の定義を格納したファイル) の名前を入力します。

線種ファイルのファイル名拡張子は、.lin です。この詳細設定は、デフォルトで TeklaStructures.lin ファイルが指定されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

7.23 XS_EXPORT_STEEL2000_PRIMARY_IDS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla StructuresMIS エクスポートファイルにメイン部材 ID が含まれます。各 ID はファイル内の別々の行に表示されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

7.24 XS_EXTENSION_DIRECTORY

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。この詳細設定は env_<environment>.ini または role_<role>.ini ファイルで設定することをお勧めしますが、.ini ファイルで設定することもできます。すべてのユーザーが同じツールを使用できるようにするには、この詳細設定を user.ini ファイルに設定しないことをお勧めします。

拡張機能、または Open API 上で開発されたカスタムツール用に追加のインストールフォルダを定義するには、詳細設定 XS_EXTENSION_DIRECTORY を使用します。

デフォルトの %XSDATADIR%\environments\common\extensions フォルダの拡張機能は、追加のインストールフォルダの拡張機能またはツールがインストールされる前にインストールされます。

7.25 XS_EXTERNAL_EXCEL_DESIGN_PATH

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定では、ジョイント設計で使用する Excel シートの場所を指定します。場所を変更する場合は、user.ini ファイルでこの詳細設定を設定します。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。この詳細設定はローカルに設定することもできます。環境 .ini ファイル (env_<environment_name>.ini) を参照してください。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

8 詳細設定 - F

8.1 XS_FILTER_SEPARATOR_CHAR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定では、表示フィルターなどのフィルター文字列で使用する区切り文字を定義します。区切り文字を入力します。任意の文字を使用できます。Tekla Structures では、デフォルトでスペースが使用されます。

例

区切り文字としてセミコロンを使う場合は、この詳細設定を次のように設定します。

```
XS_FILTER_SEPARATOR_CHAR=;
```

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

8.2 XS_FIRM

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ファイル配置

注 この詳細設定はシステム固有であり、管理者専用です。

詳細設定 XS_PROJECT と XS_FIRM は、XS_SYSTEM と一緒に設定して、Tekla Structures がプロパティ ファイルを検索するフォルダを指定できます。Tekla Structures では、プロパティは常に現在の <model>\attributes フォルダに保存されます。他のモデルで同じ設定が必要な場合は、プロパティを XS_FIRM フォルダーまたは XS_PROJECT フォルダーにコピーまたは移動できます。XS_FIRM フォルダーと XS_PROJECT フォルダーの下にユーザー定義サブフォルダを作成し、<model>\attributes フォルダからそのサブフォルダにプロパティ ファイルをコピーまたは移動できるようになりました。

Trimble Connect プロジェクトをプロジェクトフォルダまたは企業フォルダとして使用することもできます。

定義できるパスは1つのみで、パスを列挙することはできない点に注意してください。

警告 モデル フォルダ以外にある .ini ファイル内の詳細設定の値を変更しても、既存のモデルには影響しません。詳細設定は、[詳細設定] ダイアログ ボックスまたはモデル フォルダにある options.ini ファイルでのみ更新することができます。詳細設定は XS_FIRM または XS_PROJECT で定義されているフォルダ内にある options.ini ファイルからは更新できません。 .ini ファイルは既存のモデルを開いたときにも読み取られますが、options_model.db または options_drawings.db に存在していない新しい詳細設定のみが挿入されます。これには、たとえば、[詳細設定] ダイアログ ボックスにはまだ表示されていないが、ソフトウェアでは追加されているオプションがあります。

8.3 XS_FIX_FRAME_OF_FIXED_MODELVIEW

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定は、特に一般図でビューのサイズと位置が変更されるのを防ぎます。TRUE に設定すると、[ビュー プロパティ] で [配置] 設定が **固定** に設定されている場合に、ビューの枠が固定されます。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

8.4 XS_FLAT_PREFIX

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 板・フラットバー

この詳細設定を使用して、出力、レポート、およびマークについて平鋼の頭マークを設定します。fltprops.inp ファイル内で一致する平鋼が Tekla Structures によって検出された場合、プレート名は、この詳細設定で入力する頭マークの後に「厚さ X 幅」が付いた名前になります (例: FLAT5X100)。デフォルト値は、FLAT です。

fltprops.inp 内で、PL プロファイルや PLT プロファイルと一致するプレートが検出されると、デフォルトで、頭マークとして FL または FLT が使用されます。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

注 フィート・インチ環境で、profitab.inp 内の XS_FLAT_PREFIX に、PL に類似のプロファイル (有効なパラメトリック プロファイル名) として指定されていない場合、そのプロファイルはメートル法で表示されます。

8.5 XS_FLAT_THICKNESS_TOLERANCE

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 板・フラットバー

この詳細設定では、平鋼のチェックの許容値を設定します。Tekla Structures は、この値を使用してプレートの厚さをチェックし、平鋼に変換するかどうかを判断します。値は 10 進数で入力します。デフォルト値は 0.1 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

8.6 XS_FLAT_TOLERANCE

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 板・フラットバー

この詳細設定では、Tekla Structures がプレート幅をチェックし、平鋼に変換するかどうかを判断するための基準値を設定します。値は 10 進数で入力します。デフォルト値は 0.1 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

8.7 FLEXLM_TIMEOUT

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

これは、Tekla Structures で使用される Windows 環境変数です。この変数により、Tekla Structures を起動する際の遅延が軽減されます。値はマイクロ秒単位で入力します。Tekla Structures での、この変数の最大値は 100 000 です。

例

```
set FLEXLM_TIMEOUT=100000
```

8.8 XS_FRACTION_HEIGHT_FACTOR

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:フィート・インチ単位

この詳細設定を使用して、分数の全体の高さを制御します。米国フィート インチ環境設定でのデフォルト値は 1.3 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

8.9 XS_FS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定では、結合部材マークの向う側 (FS) 接尾マークを定義します。この接尾マークは、同一部材の向う側に表示されます。FS がデフォルト値です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

部材マークの結合には、以下の詳細設定が役立つ場合があります。

[XS_MULTIPLIER_SEPARATOR_FOR_MERGED_PART_MARK \(308 ページ\)](#)

[XS_NSFS_POSTIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(313 ページ\)](#)

[XS_NS_POSTIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(315 ページ\)](#)

[XS_PART_MERGE_MAX_DISTANCE \(325 ページ\)](#)

[XS_MIN_MERGE_PART_COUNT \(302 ページ\)](#)

9 詳細設定 - G

9.1 XS_GA_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定では、一般図の接合面記号を変更します。デフォルトでは、`xsteel.sym` シンボルファイルで定義されているシンボル番号 34 の接合面記号が使用されます。シンボルを変更するには、この詳細設定に目的のシンボル番号を設定します。

新しい設定を有効にするには、値を変更した後で Tekla Structures を再起動します。

参照項目

[XS_CONNECTING_SIDE_MARK_SYMBOL \(98 ページ\)](#)

9.2 XS_GA_DRAWING_VIEW_TITLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、マルチ図に含まれる一般図ビューのタイトルを定義します。

テキストとオプションの任意の組み合わせを入力し、各オプションをパーセント記号 (%) で囲みます。DRAWING_BASE_NAME オプションと DRAWING_NAME オプションを指定できます。

デフォルトでは、値は次のように定義されています。

Drawing %DRAWING_BASE_NAME%.

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

9.3 XS_GAGE_OF_OUTSTANDING_LEG_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、次のように面外脚のゲージ (GOL) 情報をボルトマーク内 (面外脚のゲージ 要素) に表示します。

- ・ 文字列で %VALUE% が見つからない場合、Tekla Structures によって GOL の値が文字列の末尾に追加されます。
- ・ テキストとオプション %VALUE% を任意の組み合わせで入力できます。たとえば、%VALUE% GOL や GOL%VALUE% のように組み合わせることができます。
- ・ この詳細設定を設定しない場合は、Tekla Structures で %VALUE% のみを使用されます。
- ・ Tekla Structures が値を計算できない場合、マークには何も追加されません。
- ・ デフォルト値は、GOL%VALUE% です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

ここで、面外脚のゲージの値は $5\frac{1}{2}$ です。

[詳細設定] ダイアログ ボックス	ボルトマーク
%VALUE% GOL	$5\frac{1}{2}$ GOL
GOSL %VALUE%	GOSL $5\frac{1}{2}$
GOL =	GOL = $5\frac{1}{2}$
	$5\frac{1}{2}$

9.4 XS_GA_HIDDEN_NORTH_MARK_SYMBOL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

デフォルトでは、xsteel.sym シンボルフайル内のシンボル番号 32 が一般図内の隠し北マークのシンボルとして使用されます。シンボルを変更するには、この詳細設定に目的のシンボル番号を設定します。

9.5 XS_GA_NORTH_MARK_SCALE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:マーク - 部材

Tekla Structures の一般図内の北マークは、デフォルトで、縮尺 1:1 で描画されます。この詳細オプションを用いて別の縮尺を指定します。シンボルエディタで、北マーク用の大きなシンボルを作成することもできます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

9.6 XS_GA_NORTH_MARK_SYMBOL

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:マーク - 部材

デフォルトでは、xsteel.sym シンボルファイル内のシンボル番号 32 が一般図の北マークのシンボルとして使用されます。シンボルを変更するには、この詳細設定に目的のシンボル番号を設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

9.7 XS_GA_OMITTED_DIAMETER_TYPE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定では、一般図内の特定の径タイプのマークを省略します。指定可能なオプションは、HOLE または BOLT です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_OMITTED_BOLT_TYPE \(319 ページ\)](#)

9.8 XS_GET_ASSEMBLY_LEVELS_FROM_ASSEMBLY_MAIN_PART

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定を TRUE に設定すると、製品レベルが製品メイン部材から取得されます。FALSE に設定すると、製品レベルが製品全体から取得されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

9.9 XS_GET_CAST_UNIT_LEVELS_FROM_CAST_UNIT_MAIN_PART

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定を TRUE に設定すると、キャストユニットレベルがキャストユニットのメイン部材から取得されます。FALSE に設定すると、キャストユニットレベルがキャストユニット全体から取得されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

9.10 XS_GOL_SYMMETRY_DISTANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - ボルト

面外脚のゲージ (GOL) は、梁/柱のウェブ上で通常接続された 2 つの角度の間にある孔の芯芯距離です。これは、脚の角度のゲージにウェブ厚を加えたものと等しくなります。面外脚は、ウェブから見て用紙に対して垂直な角度の脚です。この詳細設定を使用して、面外脚のゲージを計算するときの部材対称性チェックの許容値を設定します。デフォルト値は 0.01 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

9.11 XS_GRID_DIMENSION_OVERALL_LENGTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定は、既存の基準線寸法の横に、基準線全体にわたる寸法線を追加するための長さを設定します。デフォルト値は、1 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

9.12 XS_GRID_COLOR_FOR_WORK_PLANE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、モデル内の作業平面の基準線の色を変更します。RGB 値を使用して基準線の色を定義します。

<value for red> <value for green> <value for blue>.

値はスペースで区切ります。0 ～ 1 の範囲で値を定義します。デフォルト値は 0.7 0.0 0.3 です。

新しい値を有効にするためにモデル ビューを開き直します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

9.13 XS_GRID_PLANES_VISIBLE_WITH_USERPLANES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、基準線平面を表示または非表示にします。

TRUE に設定すると、基準平面が表示されます。FALSE (デフォルト) に設定すると、基準平面が非表示になります。

ビューを再度開いて、変更内容を反映させます。

注 基準平面は、補助平面が見える場合にのみ表示できます。補助平面を表示するには、**表示** ダイアログ ボックスの **補助平面** チェックボックスをオンにします。

9.14 XS_GRID_TEXT_FONT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定は、オブジェクトプロパティで使用可能なフォント設定が **Tekla Structures** になかったときに作成された古い図面にのみ影響を与えます。この詳細設定は、古い図面を開くときにフォントを変換する目的でのみ使用されます。

この詳細設定では、基準線テキストのフォントを設定します。デフォルト値は、**Arial** です。フォントを指定しない場合は、**XS_DEFAULT_FONT (112 ページ)** に定義されているデフォルトのフォントが **Tekla Structures** で使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

10 詳細設定 - H

10.1 XS_HANDLE_SCALE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、モデル ビューのハンドルのサイズを変更します。値は 10 進数で入力します。

- ・ デフォルト値は、1.3 です。
- ・ 値を 1.3 よりも大きくすると、ハンドルが大きくなり、見やすくなります。
- ・ 値を 1.3 よりも小さくすると、ハンドルが小さくなります。

モデル ビューを閉じてから再度開いて、変更を有効にします。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある `options.bin` に保存されます。

10.2 XS_HATCH_PATTERN_LINE_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ハッチ (塗りつぶし)

この詳細設定に数値を設定して、塗りつぶしパターンによって作成される線分の最大数を制御します。デフォルト値は 0 で、これは制限がないことを意味します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

10.3 XS_HATCH_SCALE_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ハッチ (塗りつぶし)

この詳細設定では、描画される塗りつぶしパターンの最小サイズを定義します。塗りつぶしパターンのサイズが定義した値よりも小さい場合、そのパターンは完全塗りつぶしに変更されます。デフォルト値は、0.001 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

10.4 XS_HATCH_SEGMENT_BUFFER_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ハッチ (塗りつぶし)

Tekla Structures には、ハッチングが施された図面を素早く開くためのハッチングバッファが搭載されています。バッファサイズは、この詳細設定で定義できます。

デフォルト値は、1000000 です。非常に複雑な塗りつぶしを使用する場合は、値を大きくするとパフォーマンスの向上が期待できます。小さな塗りつぶしの場合は、小さい値を使用します。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

10.5 XS_HIGH_ACCURACY_TRIMBIM_EXPORT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: エクスポート

この詳細設定を使用すると、.tekla および .trb ファイルのエクスポートで高ソリッド精度が有効になり、Tekla Structures モデルが Trimble Connect にアップロードされたときに、Trimble Connect でプロファイルの丸めが表示されるようになります。

ソリッド精度を高くすると、Tekla Structures のパフォーマンスに影響が生じることに注意してください。

デフォルト値は、TRUE です。デフォルト値は TRUE で、高ソリッド精度が使用されます。

この詳細設定は、ユーザー固有です。

10.6 XS_HIDDEN_LINES_CHECK_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、Tekla Structures がキャストユニット内の 2 つの部材線を重なり合った線として判定する最大距離を定義します。デフォルト値は、0.01 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

10.7 XS_HIDDEN_LINES_UNHIDE_EMBEDDED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、埋込み材の縁端線がコンクリート内に隠れている場合でも可視線として描画されます。デフォルト値は FALSE です。

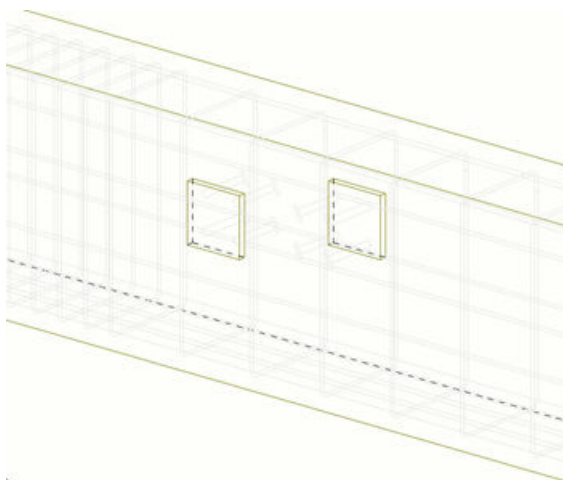
埋込み材はキャスト ユニットまたは現場打ちコンクリート内の非コンクリート (鋼材またはその他) オブジェクトです。これは、常にキャスト ユニットにある鋼材オブジェクトや、現場打ちコンクリートの部材など、サブアセンブリの場合があります。

この詳細設定は、鉄筋には影響しないことに注意してください。

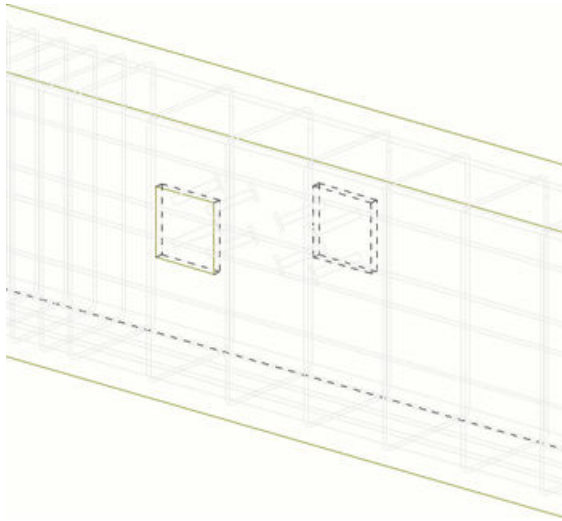
次の 2 つの例では、いずれかの埋込み材が正面/手前にあり、もう一方が梁の背面/遠い面にあります。

最初の例では次のようになります。

- ・ XS_HIDDEN_LINES_UNHIDE_EMBEDDED が TRUE に設定されているため、埋込み部材の線はコンクリートの内側にある場合も表示されます。
- ・ キャスト ユニットの線はアウトラインとして表示されます。
- ・ 埋込み材アンカー スタッドは鉄筋として作成されており、鉄筋プロパティで [他部材による陰線] が選択されているため非表示になっています。



2 番目の例では、XS_HIDDEN_LINES_UNHIDE_EMBEDDED が FALSE に設定されているため、コンクリートの内部にある埋込み部材の線は非表示になります。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

10.8 XS_HIDDEN_NORTH_MARK_SYMBOL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: マーク - 部材

デフォルトでは、xsteel.sym シンボル ファイル内のシンボル番号 32 が隠し北マーク記号として使用されます。シンボルを変更するには、この詳細設定に目的のシンボル番号を設定します。

Tekla Structures でのシンボル、およびシンボル ファイルの確認の詳細については、「図面へのシンボルの追加」を参照してください。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

方向マーク (北マーク) の表示

10.9 XS_HIDDEN_REMOVE_DOUBLE_LINES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

[正確] 表示でモデルを表示するときと、図面および 2D DWG/DXF ファイルを作成するときに、Tekla Structures で二重線が描画されるようにするには、この詳細設定を [FALSE] に設定します。

画面では違いを確認することは非常に困難ですが、エクスポートした DWG ファイルを DWG エディタ (AutoCAD など) で開くと、ファイルで 1 つまたは 2 つの行を選択できるため、差がより簡単にわかりやすくなります。

デフォルト値は TRUE で、この場合 Tekla Structures で二重線は描画されず、ファイルサイズが最小化されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

10.10 XS_HIDDEN_USE_BOLT_PLANES

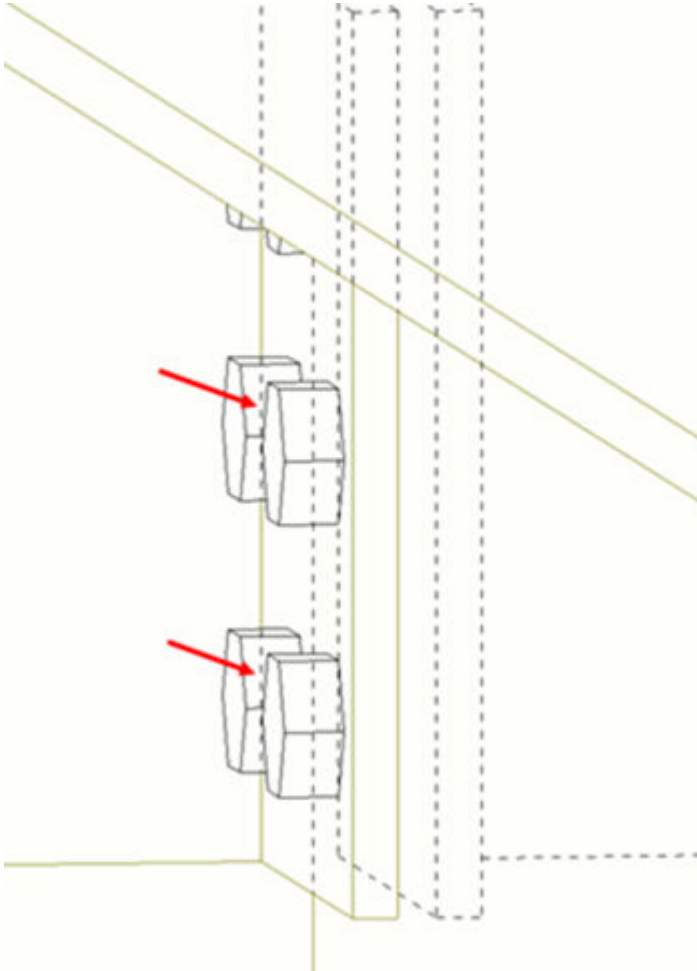
カテゴリ

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

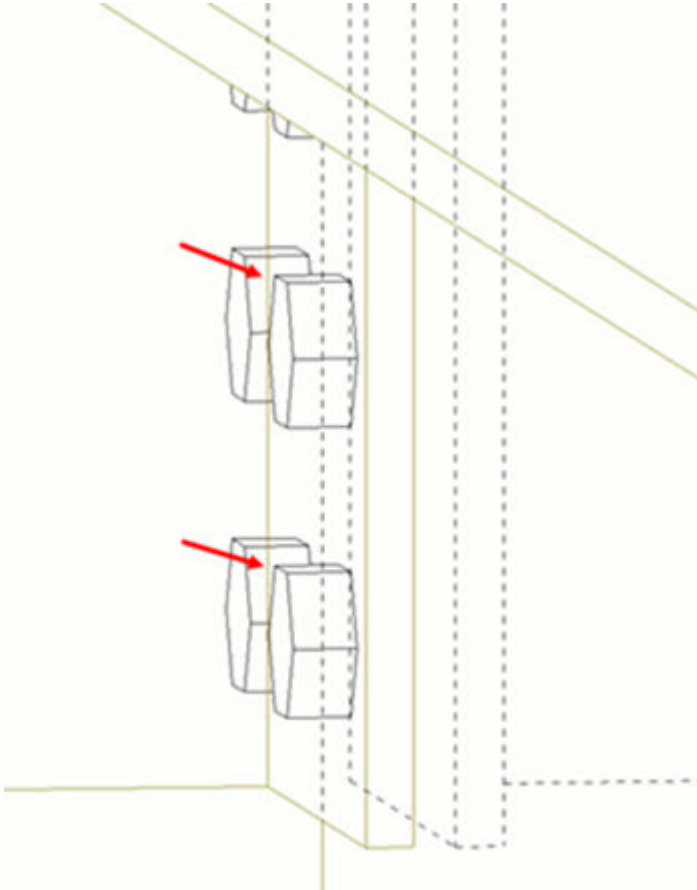
この詳細設定を TRUE に設定すると、([正確] 部材表示時に) 陰線処理にボルト ナットが考慮されます。線を表示する場合は、FALSE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

TRUE:



FALSE:



10.11 XS_HIDE_OTHER_PARTS_IN_ASSEMBLY_AND_CAST_UNIT_VIEWS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、製品やキャストユニットに属さない部材を、製品図やキャストユニット図に表示するかどうかを定義します。デフォルト値は TRUE で、選択した製品やキャストユニットに属さない部材を非表示にします。この詳細設定を FALSE に設定すると、部材は非表示になりません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

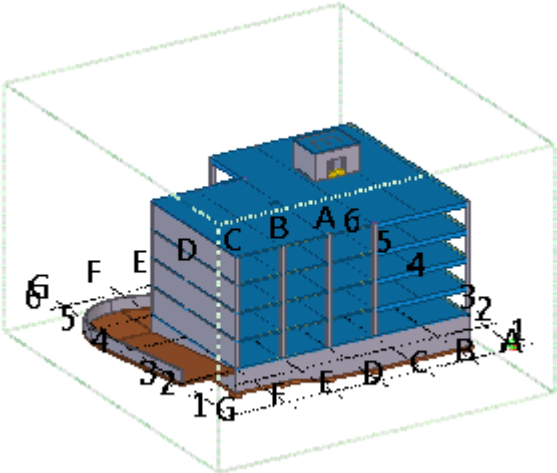
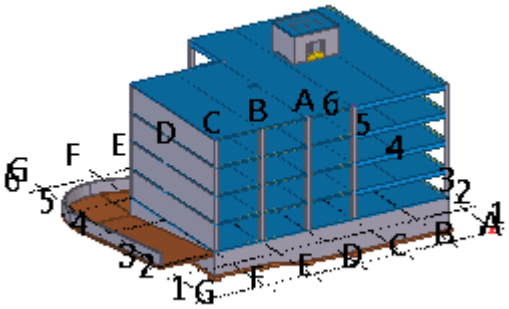
10.12 XS_HIDE_WORKAREA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデル ビューで作業領域が非表示になります。FALSE に設定すると、モデル ビューで作業領域が表示されます。デフォルト値は、FALSE です。ビューを再作画すると、変更が反映されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

例

設定	モデルでの表示
FALSE	
TRUE	

ヒ 緑色の作業領域ボックスを一時的に非表示にするには、Ctrl キーと Shift キーを同時に押しながら、右クリックして [ウィンドウの再描画] を選択します。
ン
ト 作業領域ボックスを再び表示するには、右クリックして [ウィンドウの再描画] を再度選択します。

10.13 XS_HIGHLIGHT_ASSOCIATIVE_DIMENSION_CHANGES

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:寸法 - 一般

この詳細設定では、変更された寸法テキストと移動された寸法点をアソシエート図面で強調表示するかどうかを定義します。

TRUE (デフォルト) に設定すると、アソシエート図面の更新時に、変更した寸法テキストと移動した寸法点が Tekla Structures によってハイライトされます。

以下のように、Tekla Structures で変更内容が強調表示されます。

- ・ 変更マーク (デフォルトではクモマーク) が、以前の点、新しい点、および寸法値の周りに表示されます。表示されるのは、寸法を選択した場合のみです。
- ・ 以前の点から新しい点へ矢印が描かれます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_HIGHLIGHT_MARK_CONTENT_CHANGES \(257 ページ\)](#)

[XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SYMBOL \(60 ページ\)](#)

[XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SIZE \(60 ページ\)](#)

10.14 XS_HIGHLIGHT_MARK_CONTENT_CHANGES

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:マーク - 一般

この詳細設定では、変更されたマーク内容をアソシエート図面でハイライトするかどうかを定義します。

TRUE (デフォルト) に設定すると、アソシエート図面の更新時に、変更されたマーク内容をハイライトする変更マーク (デフォルトではクモマーク) が Tekla Structures によってマーク内容の周りに表示されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_HIGHLIGHT_ASSOCIATIVE_DIMENSION_CHANGES \(257 ページ\)](#)

[XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SYMBOL \(60 ページ\)](#)

[XS_ASSOCIATIVE_CHANGE_HIGHLIGHT_SIZE \(60 ページ\)](#)

10.15 XS_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、孔マークの **サイズ** 要素の内容を定義します。デフォルト値は、`%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER%` です。

この詳細設定は、孔があつてボルトがない場合 (および孔が通常の場合) にのみ使用されます。

この設定よりも、詳細設定 `XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE` および `XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE` が優先されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「`%%BOLT_NUMBER%%*D%HOLE.DIAMETER%%`」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(436 ページ\)](#)

[XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(408 ページ\)](#)

10.16 XS_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、一般図について、ボルトマークの **サイズ** 要素の内容を定義します。この詳細設定 XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA または XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA を設定していない場合に使用されます。

この詳細設定は、孔があつてボルトがない場合 (および孔が通常の場合) にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME

・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(409 ページ\)](#)

[XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(437 ページ\)](#)

11 詳細設定 - I

11.1 XS_IGNORE_CUT_VALUE_IN_TEMPLATE

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

デフォルトでは、テンプレート エディタのテンプレート出力値フィールドがセルに収まらない場合は値がカットされていることを示す 3 つのアスタリスク (***) が表示されます。たとえば、テンプレートの値フィールドの長さが 10 文字に制限されており、出力値が 11 文字以上である場合、値の末尾に *** が表示されます。

アスタリスクを表示する必要がない場合は、

XS_IGNORE_CUT_VALUE_IN_TEMPLATE を TRUE に設定します。

11.2 XS_IGNORE_CROSSBAR_LOCATION_IN_REBAR_MESH_NUMBERING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定を使用して、溶接金網のナンバリングで横筋の位置 (主筋の上側または下側など) を無視するかどうかを定義します。

デフォルト値は FALSE です。

XS_IGNORE_CROSSBAR_LOCATION_IN_REBAR_MESH_NUMBERING を FALSE に設定した場合、横筋の位置がナンバリングで考慮されます。横筋が主筋の異なる側面にある場合、位置以外が同じ金網には、異なる番号が付けられます。

XS_IGNORE_CROSSBAR_LOCATION_IN_REBAR_MESH_NUMBERING を TRUE に設定した場合、横筋を主筋のどちら側にも配置することができ、位置以外が同じ金網には、同じ番号が付けられます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

注 プロジェクトの途中でこの設定を変更しないことをお勧めします。変更した場合は、完全なナンバリング (ファイル --> エラーチェックと修復 --> ナンバリングのエラーチェックと修復: すべて) を実行する必要があります。

11.3 XS_IGNORE_SUBASSEMBLY_HIERARCHY_IN_DIMENSIONING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定では、サブアセンブリの部材をメイン製品の副部材として寸法設定するかどうかを定義します。

TRUE に設定すると、Tekla Structures によってサブアセンブリが無視され、サブアセンブリ内の部材が、メイン製品内の部材と同様に寸法設定されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

11.4 XS_IFC_EXPORT_OBJECT_LAYER_FROM_UDA

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を使用して、事前定義された UDA を使用して IFC ファイル内のオブジェクトのレイヤー名を IFC2x3 エクスポートに対して定義します。この詳細設定を使用するには、IFC2x3 エクスポート設定で [部材名としてのレイヤー名] オプションを選択している必要があります。デフォルトでは、値は空白で、部材名はレイヤー名として使用されます。

部材名として [レイヤー名] を選択していない場合は、フェーズ番号と名前の組み合わせが [レイヤー] 属性に書き込まれます。

ユーザー定義情報名では大文字と小文字が区別されるため、objects.inp ファイルにユーザー定義情報名がどのように書き込まれるかを確認する必要があります。デフォルトでは、objects.inp ファイルは ... \Tekla Structures \<version> \Environments \common \inp にあります。

.ini ファイルに次の内容を入力します。

```
set XS_IFC_EXPORT_OBJECT_LAYER_FROM_UDA=<UDA>
```

<UDA> を選択したユーザー定義情報に置き換えます。

例: ユーザー定義情報入力フィールド [製作会社] は、objects.inp では "fabricator" として定義されます。したがって、ユーザー定義情報を次のように入力します。

```
set XS_IFC_EXPORT_OBJECT_LAYER_FROM_UDA=fabricator
```

11.5 XS_IFC2X3_EXPORT_SECONDARY_AS_DISCRETEACCESSORY

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

IFC2x3 はエクスポート時に、鋼材の副部材オブジェクトを IfcDiscreteAccessory としてエクスポートしません。 .ini ファイル (teklastructures.ini など) でこの詳細設定を TRUE に設定することで、鋼材の副部材を IfcDiscreteAccessory カテゴリに強制することができます。

11.6 XS_IMMEDIATE_PROPERTY_PANE_UPDATE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定を使用して、オブジェクトを選択したすぐ後にプロパティ パネルを更新するかどうかを定義します。

TRUE に設定すると、プロパティ パネルは開いているかどうかに関係なく更新されます。デフォルト値は、TRUE です。

FALSE に設定すると、プロパティ パネルは開いているときのみ更新されます。

プロパティ パネルを使用するマクロを記録する場合、この詳細設定を TRUE に設定します。詳細設定が FALSE に設定されている場合、マクロの動作が不安定になることがあります。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

11.7 XS_IMPERIAL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:フィート・インチ単位

この詳細設定を TRUE に設定すると、出力でフィート・インチ単位だけが使用されます。このようにしない場合は、FALSE (デフォルト) に設定します。

これは、以下のボルトマークの要素にのみ反映されます。

- ・ 面外脚のゲージ (GOL)
- ・ 芯芯距離

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

11.8 XS_IMPERIAL_DATE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:フィート・インチ単位

この詳細設定を TRUE に設定すると、日付形式として mm/dd/yyyy が使用されます。FALSE (デフォルト) に設定すると、日付形式として dd.mm.yyyy が使用されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

11.9 XS_IMPERIAL_INPUT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:フィート・インチ単位

この詳細設定を TRUE に設定すると、入力でフィート・インチ単位だけを使用できます。この詳細設定を無効にするには、FALSE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

11.10 XS_IMPERIAL_TIME

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:フィート・インチ単位

この詳細設定を TRUE に設定すると、時刻形式として hh:mm:ss am/pm が使用されます。

FALSE に設定すると、時刻形式として hh:mm:ss が使用されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

11.11 XS_IMPERIAL_TRIANGLES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:フィート・インチ単位

この詳細設定を TRUE に設定すると、三角寸法もインチ単位で表示されます。

デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

11.12 XS_IMPORT_DWG_TEXT_AS_POLYGON

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定は、DWG ファイルを図面に追加するときに使用できます。DWG ファイルのフォントに問題がある場合は、この詳細設定を TRUE に設定します。Tekla Structures はフォントをフォントとしてではなくポリゴンとしてインポートするようになります。デフォルトでは、このオプションは FALSE に設定されています。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます。

11.13 XS_IMPORT_MODEL_LOG

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:インポート

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、モデルをインポートするたびに新しいログが作成されます。

前のログにログエントリを追加するには、APPEND に設定します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

11.14 XS_INCH_SIGN_ALWAYS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:フィート・インチ単位

Tekla Structures では、デフォルトで、インチだけが含まれている寸法にインチ記号 (") は追加されません。この詳細設定を TRUE に設定すると、すべての寸法にインチ記号が表示されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XSR_USE_NO_INCH_SYMBOL \(390 ページ\)](#)

11.15 XS_INCLUDE_DWG_ATTRIBUTES_IN_REPORTS_AND_INQUIRE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ソリッド設定

この詳細設定を TRUE に設定した場合に限り、DWG 固有の属性をレポートと照会で使用できます。この詳細設定はデフォルトで、FALSE に設定されています。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

11.16 XS_INHERIT_CONCRETE_PART_NUMBERING_SETTINGS_FROM_CAST_UNIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細オプションを使用して、キャストユニットのナンバリング設定に従ってコンクリート部材のナンバリングを設定するかどうかを定義します。この詳細オプションを TRUE (デフォルト)に設定すると、コンクリート部材の部材番号頭マークにキャストユニット頭マークと開始番号が含まれます。この詳細オプションを FALSE に設定すると、キャストユニット頭マークと開始番号は含まれません。

たとえば、キャストユニット頭マークは C、開始番号は 100 となります。この詳細オプションが TRUE の場合、コンクリート部材の頭マークは Concrete_C-100 となります。この詳細オプションが FALSE の場合、頭マークは Concrete のみとなります。

この設定はコンクリート部材(ストリップフーチングとパッドフーチング、コンクリート梁とコンクリート柱、コンクリート壁とコンクリートスラブ、コンクリートポリビーム)に影響します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_PREFIX \(97 ページ\)](#)

[XS_CONCRETE_PART_NUMBERING_START_NUMBER \(98 ページ\)](#)

11.17 XS_INP

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。この詳細設定はローカルに設定することもできます。環境 .ini ファイル (env_<environment_name>.ini) を参照してください。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

パラメトリックプロファイルの定義(.clb)、IFC プロパティセットの構成(.xml)、線タイプのマッピング(.lin)、グローバルユーザー定義情報定義(objects.inp)、アクセス権(privileges.inp)など、さまざまなシステムファイルがこのフォルダから読み込まれます。

デフォルトの場所は XSDATADIR%\environments\common\inp\ です。フォルダパスのセミコロン区切りリストを使用できます。

11.18 XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

関連オブジェクトがモデルから削除されたときに図面ビューが削除されないようにするには、この詳細設定を TRUE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

一般図の場合は、詳細設定

XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS_IN_GA を使用します。

参照項目

[XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS_IN_GA \(268 ページ\)](#)

11.19 XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

関連オブジェクトがモデルから削除されたときに図面ビューが削除されないようにするには、この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

参照項目

[XS_INTELLIGENCE_DO_NOT_REMOVE_OBSOLETE_VIEWS \(267 ページ\)](#)

11.20 XS_INTELLIGENCE_MAX_PART_COUNT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、関連オブジェクトを検索するとき考慮する部材の数を定義します。値として整数を入力します。この詳細設定は、デフォルトでは 20 に設定されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

11.21 XS_INTELLIGENCE_MAX_PLANE_COUNT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、関連オブジェクトを検索するとき考慮する平面の数を定義します。整数値を入力します。この詳細設定は、デフォルトでは 1000 に設定されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

11.22 XS_INTELLIGENCE_MAX_RULE_COUNT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

警告 この詳細設定は、アソシエート図面にパフォーマンス上の問題がある場合のみ使用します。この詳細設定を使用すると、オブジェクトがモデルから削除されている場合に関連付けが失われる場合があります。

この詳細設定では、1 つの測定点に使用する関連付けルール数を減らします。通常は、10 (デフォルト) などの小さな値で十分です。値を小さくすると、パフォーマンスが向上し、データベースのサイズが小さくなります。

この詳細設定により、寸法点関連付けルール リストに表示されるルールの最大数も制御できます。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

11.23 XS_INTELLIGENT_CLONING_ADD_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、複製時に自動寸法によって追加部材の寸法が作成されます。FALSE に設定すると、この処理は行われません。デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

11.24 XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

Tekla Structures で、モデルの変化の変化に連動して寸法やマークが自動的に移動しないようにするには、この詳細設定を FALSE に設定します。TRUE がデフォルト値です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

モデルが変化した場合の図面ビューの配置を制御するには、この詳細設定を TRUE に設定し、併せて詳細設定 XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING を使用します。

注 この設定はすべての図面に適用されます。Tekla Structures で一般図が自動的に更新されないようにするには、詳細設定

XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED_IN_GA を使用します。

参照項目

[XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED_IN_GA \(270 ページ\)](#)

[XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING \(199 ページ\)](#)

11.25 XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

一般図内のモデルの変化に応じて寸法やマークなどが Tekla Structures で自動的に移動しないようにするには、この詳細設定を FALSE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

モデルが変化した場合の図面ビューの配置を制御するには、この詳細設定を TRUE に設定し、併せて詳細設定 XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING を使用します。

注 この設定は、一般図にのみ影響を与えます。Tekla Structures で、すべてのタイプの図面が自動的に更新されないようにするには、詳細設定

XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED を使用します。

参照項目

[XS_INTELLIGENT_DRAWING_ALLOWED \(269 ページ\)](#)

[XS_DRAWING_UPDATE_VIEW_PLACING \(199 ページ\)](#)

11.26 XS_INTELLIGENT_MESSAGES_ALLOWED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、1 つ以上の図面オブジェクトのリンク先であるモデルオブジェクトがモデルから削除されている場合に、図面を開くとメッセージが表示されます。

メッセージを表示しない場合は、この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local

\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

11.27 XS_INTELLIGENT_UPDATE_ADD_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面の更新時に新しい部材、ボルト、および鉄筋の寸法が追加されます。FALSE に設定すると、この処理は行われません。デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

11.28 XS_INVALID_POUR_BREAK_COLOR

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

モデル ビューでの無効な打ち継ぎの色を変更するには、この詳細設定を使用します。プロパティ パネルの部材プロパティでクラス番号を使用して値として番号を入力し、色を指定します。たとえば、この詳細設定を 6 に設定した場合、Tekla Structures では無効な打ち継ぎがすべて黄色になります。デフォルト値は 58 (赤) です。

11.29 XS_I_PROFILE_CENTER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:寸法 - 部材

この詳細設定を NONE に設定すると、Tekla Structures により H 形鋼・I 形鋼の中心線を使用して正面ビューが寸法設定されることはなくなります。デフォルトでは、値が設定されません。

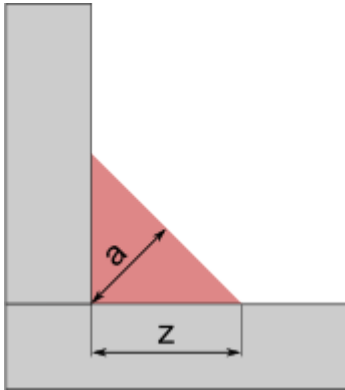
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

11.30 XS_ISO_LEG_LENGTH_AS_WELDSIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 溶接

XS_AISC_WELD_MARK (43 ページ) が FALSE に設定されている場合は、XS_ISO_LEG_LENGTH_AS_WELDSIZE を次のように設定します。

- ・ TRUE に設定して、すみ肉溶接の脚の長さ (z) に溶接サイズを使用します。
- ・ FALSE に設定して、溶接サイズをすみ肉溶接ののど厚 (a) に使用します。



注 溶接の頭マークは、詳細設定 XS_ISO_LEG_LENGTH_AS_WELDSIZE の設定よりも優先されます。溶接の頭マークを a に設定すると、溶接サイズによって理論のど厚が決まります。溶接の頭マークが z の場合、溶接サイズによって脚の長さが決まります。

溶接の頭マークの最後の文字が s の場合、a が溶接サイズに等しくなるように、Tekla Structures によりソリッド溶接オブジェクトが作成されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

この設定を変更したら、既存の溶接またはそのプロパティを変更して新しい設定を有効にし、溶接ソリッドを更新します。

12 詳細設定 - J

12.1 XS_JOINT_NUMBER_FORMAT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: マーク - 一般

[コンポーネントマーク] プロパティの [コンポーネントマーク] の内容に **ジョイント番号** 要素を追加し、図面にコンポーネントマークを追加すると、図面にコンポーネント番号が表示されます。コンポーネント連番の書式は、この詳細設定で定義できます。たとえば、頭マークを定義できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

J%3.3d の場合:

- ・ J は頭マークです。
文字列の残りの部分では、番号の書式を次のように定義します。
- ・ 最初の数値は、最小フィールド幅です。
- ・ 2 番目の数値は、最小表示桁数を定義します。
- ・ % と d(整数値) は書式を示します。

12.2 XS_JOINTS_USE_NOTCH1

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: コンポーネント

この詳細設定を 1 に設定すると、ジョイントで標準のノッチルーチンが使用されます。これがデフォルト値です。

この詳細設定を 0 に設定すると、ジョイントで簡単なノッチルーチンが使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

13 詳細設定 - K

13.1 XS_KEEP_AUTOSAVE_FILES_ON_EXIT_WHEN_NOT_SAVING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

ディスク スペースを節約するために、モデルを閉じた時点で自動保存ファイルが Tekla Structures により削除されます。この詳細設定を TRUE に設定すると、モデルを保存せずに Tekla Structures を終了した場合でも、自動保存ファイルは Tekla Structures によって削除されません。モデルを閉じるときに自動保存ファイルを削除するには、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

13.2 XS_KEYIN_ABSOLUTE_PREFIX

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定では、絶対スナップに使用する文字を定義します。任意の有効な ASCII 文字を入力できます。デフォルト値は、\$ です。

詳細設定 XS_KEYIN_DEFAULT_MODE を使用して、Tekla Structures がデフォルトで絶対スナップを使用するように設定した場合は、絶対スナップ用の文字を使用する必要がありません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_KEYIN_DEFAULT_MODE \(276 ページ\)](#)

[XS_KEYIN_RELATIVE_PREFIX \(277 ページ\)](#)

[XS_KEYIN_GLOBAL_PREFIX \(276 ページ\)](#)

13.3 XS_KEYIN_DEFAULT_MODE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定では、デフォルトで使用するスナップモード Tekla Structures を定義します。RELATIVE(デフォルト)、ABSOLUTE、または GLOBAL に設定します。

相対スナップモードでは、**数値位置の入力** ダイアログ ボックスに入力した座標 (それ自体に頭マークはありません) は、最後にピックした位置を基準とします。

絶対スナップモードでは、座標は作業平面の原点を基準とします。

全体座標スナップモードでは、座標は全体座標原点と全体座標の X 方向および Y 方向を基準とします。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_KEYIN_RELATIVE_PREFIX \(277 ページ\)](#)

[XS_KEYIN_ABSOLUTE_PREFIX \(275 ページ\)](#)

[XS_KEYIN_GLOBAL_PREFIX \(276 ページ\)](#)

13.4 XS_KEYIN_GLOBAL_PREFIX

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定では、全体スナップに使用する文字を定義します。デフォルト値は、! です。

詳細設定 XS_KEYIN_DEFAULT_MODE を使用して、デフォルトで全体スナップを使用するように Tekla Structures を設定した場合は、全体スナップ用の文字を使用する必要はありません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_KEYIN_DEFAULT_MODE \(276 ページ\)](#)

[XS_KEYIN_RELATIVE_PREFIX \(277 ページ\)](#)

[XS_KEYIN_ABSOLUTE_PREFIX \(275 ページ\)](#)

13.5 XS_KEYIN_RELATIVE_PREFIX

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定では、相対スナップに使用する文字を定義します。任意の有効な ASCII 文字を入力できます。デフォルト値は、@ です。

詳細設定 XS_KEYIN_DEFAULT_MODE を使用して、Tekla Structures がデフォルトで相対スナップを使用するように設定した場合は、相対スナップ用の文字を使用する必要はありません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_KEYIN_DEFAULT_MODE \(276 ページ\)](#)

[XS_KEYIN_ABSOLUTE_PREFIX \(275 ページ\)](#)

[XS_KEYIN_GLOBAL_PREFIX \(276 ページ\)](#)

13.6 XS_KNOCK_OFF_DIMENSION_PRECISION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:寸法 - 一般

この詳細設定を 16 または 32 に設定すると、控え寸法の精度が 1/16 または 1/32 に設定されます。それ以外の場合は、[寸法内容] ダイアログ ボックスで設定された精度になります。デフォルト値はゼロです。他の値は無視され、控え寸法の精度は他の寸法の精度と同じになります。

統合寸法では、ノックアウト寸法が使用されます。

14 詳細設定 - L

14.1 XS_LANGUAGE

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

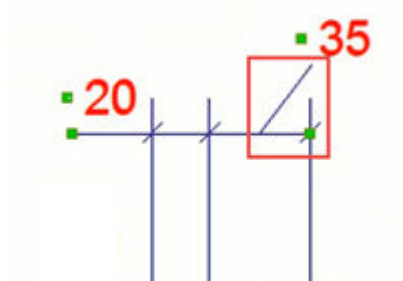
この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細設定では、Tekla Structures のデフォルトの言語を設定します。デフォルトの言語は、[ファイル] メニューに移動し、**設定 --> 言語の変更** をクリックしたときに最初に表示されます。

14.2 XS_LEADER_LINE_TO_DRAGGED_DIMENSION_TEXT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定を TRUE に設定すると、寸法テキストを寸法線から移動させると、引出し線が描画されます。このオプションを FALSE に設定すると、引出し線は描画されません。デフォルト値は、TRUE です。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

14.3 XS_LICENSE_SERVER_HOST

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を使用すると、ユーザーが Tekla Structures ソフトウェアの初回起動時にライセンス ダイアログ ボックスで選択を行い、サーバーの詳細を入力しなくてもよいように、管理者はユーザーのライセンス サーバーのアドレスを事前定義することができます。

この詳細設定をカスタマイズされた .ini ファイルに追加し、teklastructures.exe を起動する起動用ショートカットで使用できます (たとえば、カスタマイズした初期化で使用するなど)。

Tekla Structures サブスクリプションの場合、値として https を入力します。

例

```
set XS_LICENSE_SERVER_HOST=https
```

従来のオンプレミス ライセンスの場合、詳細設定の値を次のいずれかの形式で入力します。

```
port@host
```

```
port@ip-address
```

例

```
set XS_LICENSE_SERVER_HOST=27007@MY_LICENSE_SERVER_NAME
```

14.4 XS_LOAD_MODELING_CODE

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。初期化ファイルの詳細については、「」を参照してください。

この詳細オプションは、荷重グループ種別のセットの定義に使用します。荷重組み合わせは、荷重計算基準に固有のルールに従って生成されます。デフォルト値は、EuroCode です。

有効な値は、EuroCode, AISC, UBC, IBC, ACI, BS, CM66 (F)、および BAEL91 (F) です。

例

```
set XS_LOAD_MODELING_CODE=EuroCode
```

14.5 XS_LOG_FILE_NAME

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細設定では、Tekla Structures のログ ファイル名を定義します。デフォルト値は、TeklaStructures.log です。

14.6 XS_LOG_LEVEL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ソリッド設定

この詳細設定を使用し、Tekla Structures がセッション履歴ログ ファイル TeklaStructures_<user>.log に書き込むメッセージを定義します。ログ出力のレベルを次のいずれかのオプションに設定します。

- ・ DEBUG:すべてのログ メッセージが書き込まれます。
- ・ INFO:デバッグ メッセージを除く、すべてのログ メッセージが書き込まれます。
- ・ WARNING:デバッグおよび情報メッセージを除く、すべてのログ メッセージが書き込まれます。
- ・ ERROR:エラー メッセージおよびアサート メッセージのみが書き込まれます。

デフォルト値は、INFO です。上記以外の値を入力すると、ログ レベルは INFO になります。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

14.7 XS_LOG_TIMER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ソリッド設定

この詳細設定を TRUE に設定すると、読み込み時間および開く時間がセッション履歴ログに保存されます。デフォルト値は、FALSE です。この詳細設定を使用すると、ログから直接、パフォーマンスの概要を迅速に取得できます。

ログ エントリの例:

Plug-ins loaded in 1233ms. (プラグインが 1,233 ms で読み込まれました。)

Plug-in dialogs loaded in 1235ms. (プラグインのダイアログが 1,235 ms で読み込まれました。)

Opening model... (モデルを開いています...)

.Inp files loaded in 355ms. (.Inp ファイルが 355 ms で読み込まれました。)

Model db read in 3467ms. (モデル db が 3,467 ms で読み込まれました。)

Searchtree intialized in 10400ms. (Searchtree が 10,400 ms で初期化されました。)

Model opened in 354258743ms. (モデルが 354,258,743 ms で開かれました。)

この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

14.8 XS_LOGPATH

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定では、Tekla Structures のログファイルが格納されるフォルダを指定します。

この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

14.9 XS_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - ボルト

この詳細設定では、長孔マークの **[サイズ]** 要素の内容を定義します。たとえば、「%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% (%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MIN%x%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MAX%)」と入力します。

この詳細設定は、長孔がある場合にのみ使用されます。

この設定よりも、詳細設定 XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE および XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE が優先されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH

- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(438 ページ\)](#)

[XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(410 ページ\)](#)

14.10 XS_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、一般図について、長孔マークのサイズ要素の内容を定義します。この詳細設定は、詳細設定

XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA または XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA を設定していない場合に使用されます。

この詳細設定は、長孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(411 ページ\)](#)

[XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(439 ページ\)](#)

15 詳細設定 - M

15.1 XS_MACRO_DIRECTORY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定では、マクロ ファイルのフォルダの場所を指定します。通常、マクロ ファイルは言語と環境に固有のため、他の環境や言語では実行できません。この詳細設定は、システム固有です。

この詳細設定はデフォルトで、`..\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\environments\common\macros` に設定されています。マクロ ファイルを格納するために会社またはプロジェクト固有のフォルダが必要な場合など、他の 1 つまたは複数の場所を指定することもできます。

詳細設定では、`\common\macros` フォルダが最初のフォルダである必要があります。フォルダ パス間の区切り文字としてセミコロン (;) を使用します。

例:

```
set XS_MACRO_DIRECTORY=%XSDATADIR%environments\common\macros;%XSDATADIR%environments\uk\General\user-macros
```

`\common\macros` フォルダは変更しないことをお勧めします。

独自のマクロ ファイルを作成する場合は、**アプリケーションとコンポーネント** カタログに移動して **高度な機能へのアクセス** をクリックし、**[マクロの記録]** または **[新規マクロ]** を選択します。記録されたマクロとマクロ ファイルは、マクロの作成時に使用したモード (図面またはモデリング モード) に応じて、モデル フォルダにある `\macros\drawings` フォルダまたは `\macros\modeling` フォルダに保存されます。Tekla Structures により `\macros\drawings` と `\macros\modeling` フォルダが自動的に作成されます。

15.2 XS_MACRO_ENABLE_TIMESTAMP

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、マクロ記録中に各タスクに費やした時間を調べることができます。この詳細設定は、システム固有です。

デフォルト値は、FALSE です。値を変更した場合は、モデルを再度開いて、新しい設定を有効にする必要があります。

タイムスタンプは ../environments/common/macros フォルダに格納されている対象のマクロの .cs ファイルに存在します。マクロは、記録時のモードに応じて drawings フォルダまたは modeling フォルダに保存されます。

```
// Generated by Tekla.Technology.Akit.ScriptBuilder

namespace Tekla.Technology.Akit.UsersScript
{
    public class Script
    {
        public static void Run(Tekla.Technology.Akit.IScript akit)
        {
            akit.PushButton("RecordPB", "MacroSelector");
            akit.ValueChange("ElementCatalogDialog", "txtFldSearch", "144");
            akit.PushButton("butSearchButton", "ElementCatalogDialog");
        }
    }
}
```

15.3 XS_MACRO_LOG

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

Tekla Structures のマクロ出力は、デフォルトでは、ターミナル ウィンドウに表示されます。この詳細設定でファイル名を設定すると、マクロの出力がそのファイルに保存されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

15.4 XS_MAGNETIC_PLANE_OFFSET

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンポーネント

この詳細設定では、吸着平面の吸着距離を調整します。デフォルトの距離は 0.2 mm です。

この詳細設定を設定しても、吸着式の補助線には影響しません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

15.5 XS_MARK_ALL_BOLT_GROUPS_SEPARATELY

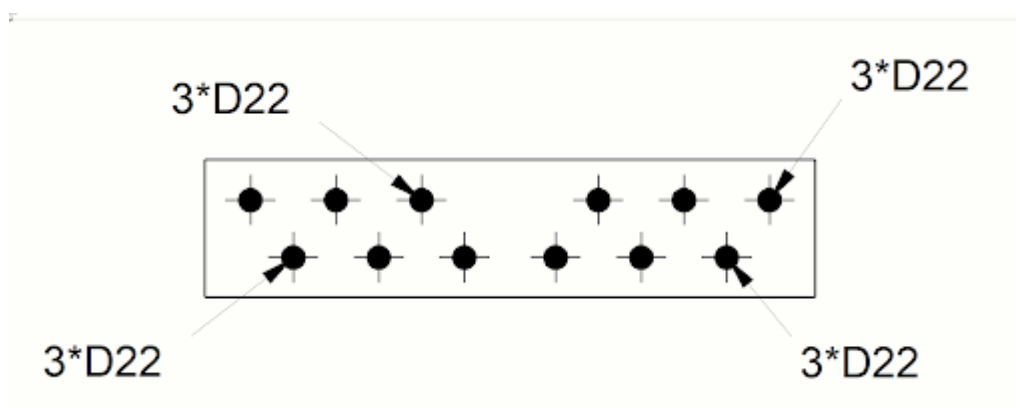
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures でボルト グループ マークが結合されなくなります。デフォルトでは、Tekla Structures でボルト グループ マークが結合されます (FALSE)。

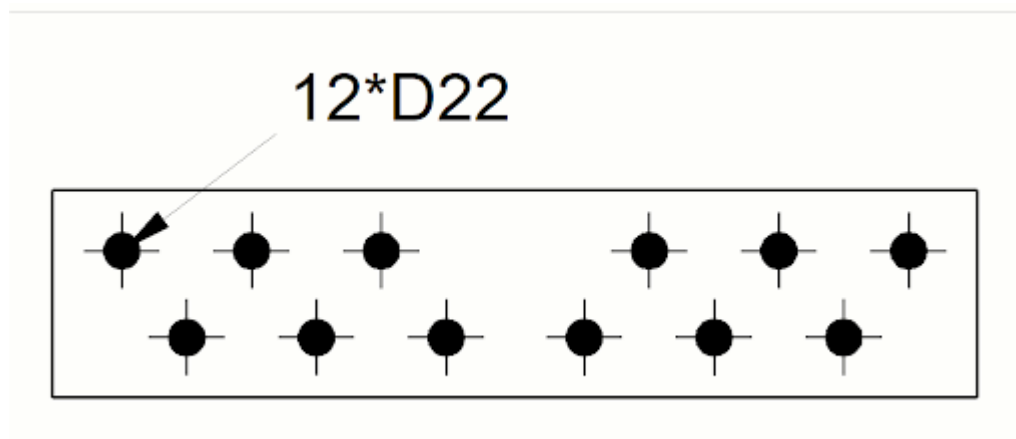
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

次の図では、この詳細設定が TRUE に設定されています。



次の図では、FALSE が使用されています。



15.6 XS_MARK_ELEMENT_SPACE_FACTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

Tekla Structures では、デフォルトで、マーク要素の間に 0.3* テキスト高さ分のスペースが空けられます。この詳細オプションを使うと、デフォルト値を変更できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

以下の例では、デフォルト値 0.3 が 1 に変更されています。



15.7 XS_MARK_FONT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定は、オブジェクト プロパティで使用可能なフォント設定が Tekla Structures になかったときに作成された古い図面にのみ影響を与えます。この詳細設定は、古い図面を開くときにフォントを変換する目的でのみ使用されます。

この詳細設定では、(部材マークなどの) マーク テキストのフォントを定義します。フォント名を入力します。デフォルト値は、Arial です。フォントの指定を省略すると、XS_DEFAULT_FONT に定義されているデフォルトのフォントが Tekla Structures で使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_DEFAULT_FONT \(112 ページ\)](#)

15.8 XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

詳細設定 XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING を TRUE (デフォルト) に設定すると、マーク配置アルゴリズムに従って、マークが自動的に配置されます。マーク配

置アルゴリズムでは、引出し線が交差しないようにしたり、より明確な別の方法でマークを配置したりします。

マークのプロパティのマーク配置設定で四隅すべてを選択すると、自動マーク配置が使用され、Tekla Structures 空白部分がある一番近い配置区域が検索されます。

このアルゴリズムは、溶接マークを除く、すべてのマークおよびアソシエートマークに適用されます。

XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING を FALSE に設定すると、次のコマンドを使用してマークおよび注記の位置を調整することができます。

- ・ リボンの **マークを整列** コマンドを使用して、引出し線と交差しないように選択したマークおよび注記を配置することができます。結果は、定義された保護設定と検索マージンによっても異なります。
- ・ 別の **一列を整列 --> マークを自動配置** リボン コマンドを使用すると、近くにある選択したマークおよびアソシエートマークを縦方向に等間隔に配置することができます。
- ・ **一列を整列 --> ポイントに合わせる** コマンドを使用して、選択したマークを点の周りに整列させることもできます。このコマンドでは、引出し線と交差しないように配置されます。
- ・ これらのコマンドは、**クイック起動** から開始できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

15.9 XS_MARK_INTELLIGENT_POST_FREEPLACE_NEARBY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

詳細設定 XS_MARK_INTELLIGENT_POST_FREEPLACE_NEARBY を TRUE (デフォルト) に設定すると、Tekla Structures により、最初に引出し線と交差しないように図面にマークが配置され、その後、保護設定に従ってマークを確実に配置する近接配置コマンドが実行されます。この詳細設定を FALSE に設定すると、交差するマークの確認は行われますが、近接配置コマンドは実行されません。このため、保護設定の一部が守られない場合があります。

詳細設定 XS_MARK_INTELLIGENT_POST_FREEPLACE_NEARBY が機能するには、詳細設定 XS_TRY_TO_KEEP_LOCATION_IN_FREEPLACING を TRUE (デフォルト) に設定する必要があることに注意してください。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING \(287 ページ\)](#)

15.10 XS_MARK_LEADER_LINE_ARROW_HEIGHT

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - 一般

この詳細設定では、マーク引出し線の矢印の高さを定義します。1 がデフォルト値です。たとえば、標準の AutoCAD 引出し線の矢印の高さは 0.67 です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

15.11 XS_MARK_LEADER_LINE_ARROW_LENGTH

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - 一般

この詳細設定では、マーク引出し線の矢印の長さを定義します。デフォルト値は、2.5 です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

15.12 XS_MARK_LEADER_LINE_EXTENSION_LENGTH

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - 一般

この詳細設定では、引き出し線の延長長さを定義します。延長線は、テキスト文字列の先頭の前に配置されます。長さはミリメートル単位で指定します。デフォルト値は 0 です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

15.13 XS_MARK_LEADER_LINE_LENGTH_FOR_PERPENDICULAR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

この詳細設定を使用すると、鉄筋グループ マークの垂直引出し線の長さを制御できます。デフォルト値は 0 です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

15.14 XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_NO_FRAME

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

この詳細設定では、マークのマーク引出し線の開始位置を定義します。

- ・ マーク枠はなし ([マークのプロパティ] でマーク枠を削除)
- ・ マーク枠はないが、マーク要素枠はあり ([マークのプロパティ] でマーク枠を削除し、マーク要素枠を追加)。

デフォルト値は 0 で、引出し線がテキスト領域の最も近い角から開始されます。

ヒ XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_NO_FRAME を使用する場
ン 合、詳細設定 XS_MARK_LEADER_LINE_EXTENSION_LENGTH にはデフォル
ト ト値 0 を保持できます。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

位置	表示設定	詳細設定の設定値
最も近い角。		0

位置	表示設定	詳細設定の設定値
テキスト領域の中央。	 HSS COLUMN AS PER PLAN AND SCHEDULE	1
テキスト領域の上端から 1/3。	 HSS COLUMN AS PER PLAN AND SCHEDULE	2
テキストの 1 行目の中央。	 HSS COLUMN AS PER PLAN AND SCHEDULE	3
引出し線は、(マーク全体の周りの枠ではなく) マーク要素の周りの内側枠に接続されます。マーク枠は、[マークのプロパティ] で削除されています。	 HSS COLUMN AS PER PLAN AND SCHEDULE $b/2$	4

参照項目

[XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_RECTANGULAR_FRAME \(292 ページ\)](#)

[XS_MARK_LEADER_LINE_EXTENSION_LENGTH \(289 ページ\)](#)

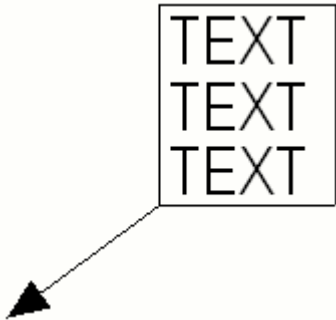
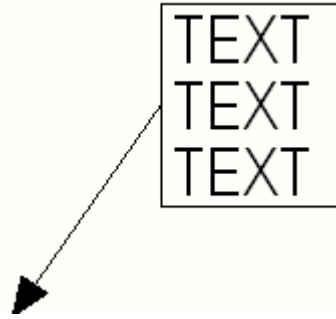
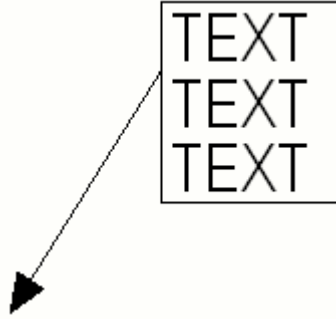
15.15 XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_RECTANGULAR_FRAME

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - 一般

この詳細設定を使用して、四角形の枠を持つマークのマーク引出し線の開始位置を定義します。デフォルト値は 0 で、引出し線がテキスト領域の最も近い角から開始されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

位置	表示設定	詳細設定の設定値
最も近い角。		0
テキスト領域の中央。		1
テキスト領域の上端から 1/3。		2

位置	表示設定	詳細設定の設定値
テキストの 1 行目の中央。		3

参照項目

[XS_MARK_LEADER_LINE_POSITION_TYPE_FOR_NO_FRAME \(290 ページ\)](#)

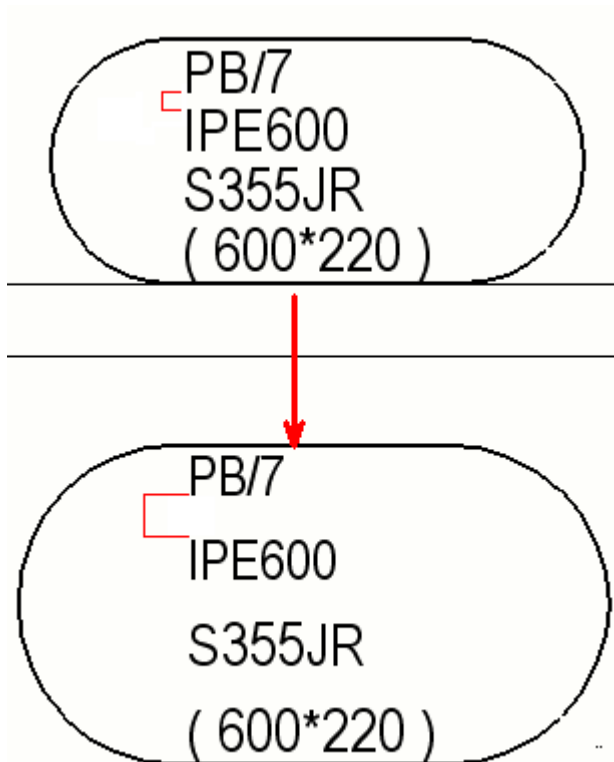
15.16 XS_MARK_LINE_SPACE_FACTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

デフォルトでは、複数行のマーク (部材、ボルト、接続マークなど) の行の間に 0.3* テキスト高さ分のスペースが Tekla Structures により空けられます。この詳細オプションを使うと、デフォルト値を変更できます。この詳細設定は、通常のマルチライン テキスト オブジェクトの線の間隔にも影響します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

以下の例では、値が 0.3 から 1 に変更されました。



15.17 XS_MARK_PLACING_ANGLE_CLOSE_TO_45_DEGREES

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - 一般

保護設定で許可されている範囲で、引出し線付きのマークを 45 度の角度で配置するには、詳細設定 XS_MARK_PLACING_ANGLE_CLOSE_TO_45_DEGREES が TRUE に設定されていることを確認してください。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_MARK_INTELLIGENT_PLACING \(287 ページ\)](#)

15.18 XS_MARK_TEXT_FRAME_BOX_HEIGHT_FACTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

デフォルトでは、テキストとテキストの周囲の枠の間に $0.5 \times$ テキスト高さ分のスペースが Tekla Structures により空けられます。この詳細オプションを使うと、デフォルト値を変更できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

以下の例では、値が 0.5 から 2 に変更されました。



15.19 XS_MATERIAL_SYMBOL_REPRESENTATION_FILE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、ユーザー定義の材質シンボルが格納されているファイルのフォルダパスとファイル名を入力します (例: material_symbol_table.txt)。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

15.20 XS_MAX_ANGLE_BETWEEN_SKEWED_END_PLATE_AND_BEAM_END

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、わずかに斜めに配置されたエンドプレートの断面図と寸法を生成します。エンドプレートは、メイン部材の端部に梁切落としを適用する必要がない程度の小さい角度で傾斜させたり、斜めに配置したりすることができます。断面図でエンドプレートに寸法を付けない場合は、エンドプレートの角度の制限を設定する必要があります。

この値よりも小さい角度で斜めに配置されているエンドプレートの断面図には、Tekla Structures により寸法が示されます。角度がこの値を上回っている場合は、断

面図に寸法が示されません。斜めエンドプレートと梁の間の角度 (度単位) を設定してください。デフォルトの角度では、0 度です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

15.21 XS_MAX_ANGLE_TOLERANCE_BETWEEN_COMPLEX_MAIN_PARTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定では、1 つの部材として Tekla Structures により寸法設定される平行していない部材間の最大角度範囲 (0...1) を定義します。デフォルト値は、0.01 です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

15.22 XS_MAX_AUTOMATIC_RADIUS_DIMENSION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定では、単品図で自動半径寸法を追加するための最大半径を定義します。デフォルト値は 5000 です。つまり、5000 mm より小さい半径のみが自動的に作成されます。Tekla Structures では、図面に入力した値よりも小さい半径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

15.23 XS_MAX_DECIMALS_IN_PROFILE_NAME

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: プロファイル

この詳細設定を使用して、プロファイル名における小数点以下の桁数を制御します (NC ファイル見出しなど)。デフォルト値は 1 です。

注 ・ この詳細設定は、モデル内で直接作成されたプレートにのみ影響を与えます。詳細設定 **XS_PLATE_ROUNDING_DECIMALS (330 ページ)** は、コンポーネントによって作成されたプレートに影響を与えます。

- ・ この詳細設定は、[詳細設定] ダイアログ ボックスの [板・フラットバー] カテゴリで詳細設定 [XS_USE_NEW_PLATE_DESIGNATION \(482 ページ\)](#) を TRUE に設定した場合にのみ、プレートで機能します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。値を変更した場合は、モデルを保存して Tekla Structures を再起動する必要があります。

15.24 XS_MAX_DEVIATION_FOR_CURVED_PART_EDGES

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

部材にキャンバーを付加する場合、Tekla Structures によって、部材のすべての頂点が円弧上に並ぶように計算されますが、2 つの頂点の間のスパンの縁端はすべて円弧の近似値になります。この詳細設定を使用すると、円弧から縁端までの距離の最大許容誤差を指定できます。

値はミリメートル単位で定義します。デフォルト値は、2.0 です。最小値は 0.1 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_WARP_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS \(510 ページ\)](#)

15.25 XS_MAX_FRACTIONS_IN_MODEL_DIMENSION

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: フィート・インチ単位

この詳細設定では、米国フィート・インチ環境設定におけるモデルの測定精度を定義します。たとえば、この精度は、[計測] ツールで表示されるフィート インチ単位での測定に影響します。任意の番号を入力できますが、8、16、32、64、128、256 などの番号を使用する必要があります。デフォルト値は 16 です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

精度を 1/32 にするには、この詳細設定を 32 に設定します。

15.26 XS_MAXIMUM_NUMBER_OF_PLANES_TO_NAME

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定では、距離変数の定義などで平面を使用する場合に、Tekla Structures でいくつまで命名するかを定義します。デフォルト値は 400 です。

平面の数が最大に達すると、Tekla Structures は平面の命名を止め、残りの平面については**未定義平面**という名前を使います。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

15.27 XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_HORIZONTAL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定では、マークを結合する同一鉄筋間の最大水平距離を定義します。この詳細設定は、個々の鉄筋を指し示している鉄筋マークの結合にのみ影響し、鉄筋グループを指し示しているマーク、または鉄筋グループ内のマークの結合には影響しません。デフォルト値は 600 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_VERTICAL \(298 ページ\)](#)

15.28 XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_VERTICAL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定では、マークを結合する同一鉄筋間の最大垂直距離を定義します。この詳細設定は、個々の鉄筋を指し示している鉄筋マークの結合にのみ影響し、鉄筋グループを指し示しているマーク、または鉄筋グループ内のマークの結合には影響しません。デフォルト値は 600 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_MAX_MERGE_DISTANCE_IN_HORIZONTAL \(298 ページ\)](#)

15.29 XS_MAX_SPACE_BETWEEN_COMPLEX_ASSEMBLY_PARALLEL_PARTS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定では、Tekla Structures が 1 つの部材として寸法設定する、平行する部材間の最大距離を定義します。デフォルト値は、1000 です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

15.30 XS_MDIBASICVIEWPARENT

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、ジョイント ウィンドウまたはデフォルトのビュー ウィンドウは Tekla Structures ウィンドウ内でのみ移動できます。

この詳細設定を FALSE に設定すると、ジョイント ウィンドウまたはデフォルトのビュー ウィンドウを、Windows デスクトップの任意の場所に移動できます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_MDIVIEWPARENT \(299 ページ\)](#)

15.31 XS_MDIVIEWPARENT

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures ウィンドウ内でのみビュー ウィンドウを移動できます。

この詳細設定を FALSE に設定すると、ビュー ウィンドウを Windows デスクトップの任意の場所に移動できます。これにより、ビュー ウィンドウをクリックして前面に表示してもダイアログ ボックスはビューの後ろに配置されたままになるので、画面上に作業スペースを大きくとることができます。また、Tekla Structures ウィンドウをデスクトップで全画面表示することもできます。

デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

注 この詳細設定は、すべての図面ウィンドウにも反映されます。ジョイント ビュー、デフォルト ビュー、ズーム ビューを制御するには、詳細設定 XS_MDIZOOMPARENT と XS_MDIBASICVIEWPARENT を使用します。

参照項目

[XS_MDIZOOMPARENT \(300 ページ\)](#)

[XS_MDIBASICVIEWPARENT \(299 ページ\)](#)

15.32 XS_MDIZOOMPARENT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

このオプションは、コンテキスト メニューの [ズームウィンドウの作成] コマンドまたは [クイック起動] を使用して図面を編集するときに作成できるズーム ウィンドウに影響を与えます。

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures ウィンドウ内でのみズーム ウィンドウを移動できます。

この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定すると、各ビューのズーム ウィンドウを Windows デスクトップの任意の場所に移動できます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

15.33 XS_MESSAGES

この詳細設定は廃止されましたが、Tekla Structures バージョン 2022 およびそれ以前のバージョンの Tekla Structures ではサポートされています。この詳細設定の代わりに、[XS_MESSAGES_PATH \(301 ページ\)](#) を使用して、メッセージファイルの複数の場所を定義できるようにすることをお勧めします。

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

メッセージファイルの場所を定義します。メッセージファイルのファイル名拡張子は、常に `ail` です。

この詳細設定はシステム固有であり、`teklastructures.ini` から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

15.34 XS_MESSAGES_PATH

この詳細設定は初期化 (`.ini`) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定では、ユーザー インターフェイス テキストのメッセージファイルの場所を定義します。メッセージファイルには、**Tekla Structures** ユーザー インターフェイスで利用可能な言語の翻訳されたテキストが含まれます。

この詳細設定はシステム固有であり、`teklastructures.ini` から読み込まれます。この詳細設定はローカルに設定することもできます。環境 `.ini` ファイル (`env_<environment_name>.ini`) を参照してください。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

管理者は、`.ail` ファイルの環境ファイルを使用することをお勧めします。

15.35 XS_MESSAGES_PATH_INTERNAL

この詳細設定は初期化 (`.ini`) ファイルで設定する必要があります。

警告 この詳細設定の値は変更しないでください。

この詳細設定は管理者専用です。

この詳細設定では、**Tekla Structures** の内部で使用される `.ail` ファイルの場所を定義します。このフォルダーは、常にデフォルトで読み込まれます。

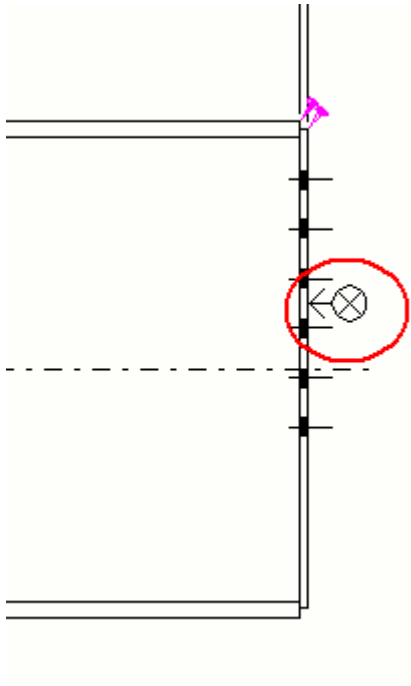
`XS_MESSAGES_PATH` 詳細設定を使用して、カスタマイズされたユーザー インターフェイス テキストのフォルダーの場所を既に定義しており、カスタマイズを引き続き使用する場合は、必要に応じて内部メッセージ フォルダーの使用を無効にすることができます。`XS_DISABLE_MESSAGES_PATH_INTERNAL=true` を環境の `.ini` ファイル (`env_<environment_name>.ini`) に追加します。

注 内部メッセージ フォルダーの使用を無効にすると、コンポーネントの一部の翻訳が見つからなくなったり、正しくなくなったりする可能性があります。

15.36 XS_MIN_DISTANCE_FOR_CONNECTING_SIDE_MARK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

この詳細設定を使用して、メイン部材から接続部材までの最小距離を設定します。入力した値よりも距離が長い場合、部材に接続されているメイン部材から離れた場所にその部材があることを示す接合面記号が Tekla Structures により描画されます。入力した値よりも距離が短い場合、記号は描画されません。デフォルト値は、300 mm です。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

15.37 XS_MIN_MERGE_PART_COUNT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、マークを結合する同一部材の最小数を設定します。デフォルト値は 2 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

15.38 XS_MIN_NUMBER_OF_ASSEMBLY_MULTI_CHARACTERS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定では、製品マルチナンバーの最小文字数を設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

この詳細設定を 3 に設定すると、マルチナンバーの形式は 101AAA となります。

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS \(502 ページ\)](#)

[XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(56 ページ\)](#)

[XS_MIN_NUMBER_OF_PART_MULTI_CHARACTERS \(303 ページ\)](#)

15.39 XS_MIN_NUMBER_OF_PART_MULTI_CHARACTERS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定では、部材マルチマークの最小文字数を定義します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

この詳細設定を 3 に設定すると、マルチナンバーの形式は 101aaa となります。

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

[XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS \(502 ページ\)](#)

[XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(326 ページ\)](#)

[XS_MIN_NUMBER_OF_ASSEMBLY_MULTI_CHARACTERS \(302 ページ\)](#)

15.40 XS_MIN_WELD_LINE_LENGTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 溶接

この詳細設定では、溶接マーク参照線の最小長を定義します。シンボルおよびその他のデータが溶接マーク参照線の最小長を超える場合、すべてのシンボルとデータを含めるように、溶接マーク参照線が延長されます。値をミリメートル単位で入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

15.41 XS_MIS_FILE_DIRECTORY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

この詳細設定では、NC ファイルと MIS ファイルを作成するフォルダを指定します。デフォルトは現在のモデルフォルダです。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

XS_MIS_FILE_DIRECTORY が C:\NC に設定されている場合に、[NC ファイル設定] ダイアログ ボックスの [ファイル配置] ボックスに入力した値と、それに対応する NC ファイルの作成先を次の表に示します。

[ファイル配置] に入力したパス	NC ファイルの作成先
空	C:\NC\ModelName
.\	C:\NC\ModelName
.\MyFiles	C:\NC\ModelName\MyFiles

15.42 XS_MIS_SEQUENCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: エクスポート

この詳細設定では、EJE ファイル タイプおよび KISS ファイル タイプの MIS エクスポートのシーケンスを有効にします。

シーケンス情報として使用する部材プロパティを定義します。次のオプションがあります。

- ・ CLASS
- ・ PHASE_NUMBER (デフォルト)

- ・ PHASE_NAME
- ・ UDA:USER_PHASE

注 シーケンス情報フィールドの最大長は、KISS ファイルタイプで 10 文字、EJE ファイルタイプで 4 文字です。この情報を MIS シーケンスとして使用する場合は、フェーズ名またはユーザーフェーズに長い名前を使用しないでください。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

15.43 XS_MODEL_BACKUP_DIRECTORY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定では、Tekla Structures モデル ファイルのバックアップ コピーを保存するフォルダのパスを入力します。絶対パスまたは相対パスを入力できます。たとえば、割り当てられたネットワーク ドライブのパスを入力できます。モデル ファイルは大きくなることが多いため、十分なディスク容量がある場所のパスを入力してください。

Tekla Structures では、入力したフォルダー パスの下に、Tekla Structures モデルごとにサブフォルダーが作成されます。これらの各モデル フォルダーには、モデルのバックアップ コピーが保存されるたびにサブフォルダーが追加されます。これらのサブフォルダーには、バックアップ コピーが作成された時刻を YYYYMMDD-HHMMSS 形式で指定して名前が付けられます。

System (C:) > TeklaStructuresModels > backup > New model

Name

 20200915-171500

 20201007-152003

 20201015-160015

バックアップ コピーのデフォルト フォルダは、..\TeklaStructuresModels\backup\ です。別のパスを入力しない場合、デフォルトのフォルダーが使用されます。

無限ループの原因になるため、バックアップ フォルダーは実際のモデル フォルダーのすぐ下に配置することはできない点に注意してください。モデル フォルダー内にバックアップ フォルダーを定義する場合、Tekla Structures ではパスが無視され、デフォルト フォルダーが代わりに使用されます。

入力したフォルダーパスを Tekla Structures が検出できない場合、バックアップファイルの作成に失敗したことを示す情報がステータスバーに表示されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザーフォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

15.44 XS_MODEL_IMPORT_LOCK_OBJECTS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:インポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、インポートしたすべてのオブジェクトをロックできます。この設定を行うと、インポートしたオブジェクトのユーザー定義情報ダイアログボックスのユーザー定義情報 **[ロック]** が自動的に **[はい]** に設定されます。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

15.45 XS_MODEL_PREFIX_INFLUENCES_MULTI_NUMBERING_FOR

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定では、マルチ図内の部材と製品のナンバリングに、部材番号と製品番号の頭マークを反映させるかどうかを定義します。オプションとして、NONE、ASSEMBLIES、PARTS、および ASSEMBLIES_AND_PARTS があります。デフォルトで、値フィールドは空です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

[XS_USE_MODEL_PREFIX_IN_MULTI_NUMBERS_FOR \(480 ページ\)](#)

15.46 XS_MODEL_TEMPLATE_DIRECTORY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ファイル配置

この詳細設定では、Tekla Structures によってモデル テンプレートが保存されるフォルダのパスを入力します。フォルダ パスを 1 つだけ入力します。このフォルダ内に保存されているテンプレートだけが、[新規] ダイアログ ボックスの [モデルテンプレート] リストに表示されます。

たとえば、この詳細設定を、[XS_FIRM \(239 ページ\)](#) と同じ場所を指すように設定できます。

デフォルトでは、モデル テンプレート フォルダは環境フォルダー (`..\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\environments\<your environment>\` の下) に保存されます。フォルダーの正確な場所は、環境と役割によって異なることがあります。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある `options.bin` に保存されます (例: `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

15.47 XS_MULTIDRAWING_KEEP_OBSOLETE_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、マルチ図内の削除された製品のビューとマルチ ナンバーを制御します。この詳細設定を TRUE に設定すると、削除した部材および製品のビューが維持され、削除した部材と製品のマルチ ナンバーが予約されます。削除した製品のマルチ ナンバーを再利用し、ビューを削除するには、このオプションを FALSE に設定します。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

15.48 XS_MULTIDRAWING_REMOVE_VIEW_LABEL_GAP

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、マルチ図の図面ビューラベルと図面ビューの間の不要なスペースが削除されます。これを削除しない場合は、FALSE (デフォルト) を使用します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

15.49 XS_MULTI_DRAWING_VIEW_PLACING_TRIAL_NUMBER

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定では、マルチ図に図面ビューを配置する試行回数を定義します。1～500 の範囲の整数を入力します。この詳細設定は、デフォルトでは 500 に設定されています。

15.50 XS_MULTI_DRAWING_VIEW_TITLE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、マルチ図に含まれるマルチ図ビューのタイトルを定義します。プレーンテキストを定義するか、値としてスイッチ (BASE_NAME と NAME) を使用できます。

デフォルトでは、タイトルは次のように定義されています。

```
Drawing %DRAWING_BASE_NAME%
```

マルチ図の作成の詳細については、「マルチ図の作成」を参照してください。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

15.51 XS_MULTI_NUMBERING_INCLUDE_ASSEMBLY_PARTS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細オプションを TRUE に設定すると、マルチナンバリングに単品図が含まれます。この詳細オプションを FALSE に設定すると、個々の部材が製品図に含まれている場合にのみ、各部材がマルチナンバーを取得します。

デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

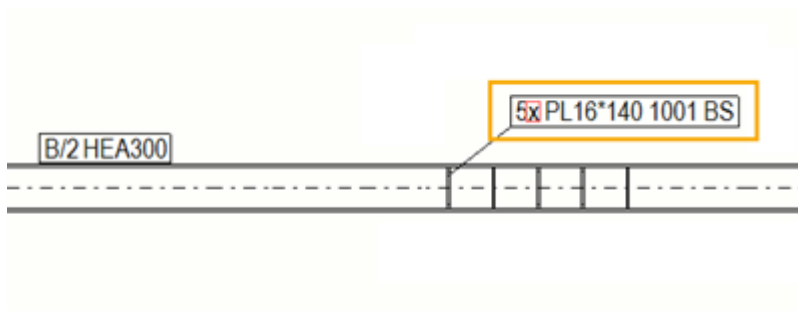
参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

15.52 XS_MULTIPLIER_SEPARATOR_FOR_MERGED_PART_MARK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、結合部材マークの区切り文字を定義します。デフォルト値は、x です。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

15.53 XS_MULTUSER_SAVE_REOPEN_DISABLE_COMPACTION

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。モデル フォルダの options.ini ファイルを使用することをお勧めします。

この詳細設定は、マルチユーザー モデルを保存するときに、「コマンドを完了できませんでした。Tekla Structures を再起動し、再試行してください。」というエラー メッセージが頻繁に表示される場合のみ使用します。エラーを防ぐには、値を TRUE に設定して、モデルを再度開きます。デフォルト値は FALSE です。

16 詳細設定 - N

16.1 XS_NEIGHBOUR_PART_SKEW_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: 図面のプロパティ

ベクトル乗算の積 (部材軸) (いずれかの座標軸) が、1-

XS_NEIGHBOUR_PART_SKEW_LIMIT 未満の場合、隣接部材は Tekla Structures によって斜めであると判断されます。この詳細設定では、この上限値を調整します。上限値は浮動小数点値で入力します (例: 0.1 (デフォルト))。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

16.2 XS_NO_AUTO_DISPLAY_VIEWS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: モデル ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures プログラムの起動時にビューが自動表示されなくなります。[FALSE] (デフォルト) に設定すると、ビューが自動的に表示されます。表示されていないビューは表示されません。表示されるビューのみが表示されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

16.3 XS_NO_BOLT_ANGLE_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - ボルト

ボルトの角度寸法を作成するには、この詳細設定を FALSE に設定します。ボルトの角度寸法を作成しない場合は、TRUE (デフォルト) を選択します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

16.4 XS_NO_CHAMFERS_IN_EXACT_MODE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures において正確モードで角処理が作成されなくなります。正確モードで角処理を作成するには、FALSE に設定します。

デフォルトでは、角処理が作成されます。この詳細設定は、ワイヤーフレーム ビューにのみ反映されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

16.5 XS_NO_END_VIEWS_TO_INCLUDED_SINGLE_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、製品図を作成し、単品図を含めるように設定したときに、端部ビューが Tekla Structures によって作成されなくなります。このようにしない場合は、FALSE に設定します。

値を入力しない場合、Tekla Structures により単品図のプロパティに基づいて端部ビューが作成されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

16.6 XS_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:寸法 - 部材

この詳細設定を TRUE に設定すると、選択した寸法タイプが形状寸法に適用されます。

デフォルトでは、自動形状寸法は、選択されている寸法タイプに関わらず常に相対寸法です。

この詳細設定は単品図には反映されません。単品図に反映させるには、詳細設定 XS_SINGLE_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS を使用します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SINGLE_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS \(430 ページ\)](#)

16.7 XS_NO_UNFOLDING_LINES_TO_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:寸法 - 折梁展開

この詳細設定では、図面に折れ梁展開の線を表示するかどうかを定義します。この詳細設定を TRUE に設定すると、折れ梁展開の線は表示されません。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

16.8 XS_NO_SINGLE_PART_DRAWINGS_FOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:製品図内の単品ビュー

この詳細設定を次の値に設定すると、1 つの部材のみから成る製品の単品図が Tekla Structures によって作成されなくなります。

XS_NO_SINGLE_PART_DRAWINGS_FOR=LOOSE_PARTS

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

16.9 XS_NORTH_MARK_SCALE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリー:マーク - 部材

この詳細設定では、北マーク記号の縮尺を定義します。北マークは、デフォルトで縮尺 1:1 で作成されます。シンボルエディタで、北マーク用の大きなシンボルを作成することもできます。デフォルトでは、シンボル ファイル (xsteel.sym) 内のシンボル番号 32 が北マークのシンボルとして使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

16.10 XS_NORTH_MARK_SYMBOL

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリー:マーク - 部材

デフォルトでは、シンボル ファイル (xsteel.sym) 内のシンボル番号 32 が北マークのシンボルとして使用されます。この詳細設定を使うと、シンボルを変更できます。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

16.11 XS_NSFS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリー:マーク - 部材

この詳細設定では、結合部材マークの接尾マークを定義します。この接尾マークは、同一メイン部材の両側に表示されます。デフォルト値は BS (両側) です。その他の値として、NS (手前側) と FS (向う側) があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

部材マークの結合には、以下の詳細設定が役立つ場合があります。

[XS_MULTIPLIER_SEPARATOR_FOR_MERGED_PART_MARK \(308 ページ\)](#)

[XS_NS_POSTIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(315 ページ\)](#)

[XS_FS_POSTIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(242 ページ\)](#)

[XS_PART_MERGE_MAX_DISTANCE \(325 ページ\)](#)

[XS_MIN_MERGE_PART_COUNT \(302 ページ\)](#)

16.12 XS_NSFS_TEXT_POSITION_IN_PART_MARK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定では、結合部材マークにおいて NS (手前側)、FS (向う側)、BS (両側) の各テキストの前に配置される要素を定義します。

デフォルト値は、部材マークの後にテキストを配置することを意味する 23 です。この詳細設定で定義した要素タイプがマークの中に見つからない場合は、マークの末尾にテキストが配置されます。テキストを常にマークの末尾に配置するには、-1 を入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

次のリストは、マーク要素タイプと対応する整数値を示しています。

TEXT = 1

LINE FEED = 2

SYMBOL = 3

FRAME START = 4

FRAME END = 5

MATERIAL = 10

USER DEFINED ATTRIBUTE = 16

ASSEMBLY_POSITION = 22

PART_POSITION = 23

PROFILE = 24

NAME = 25

LENGTH = 26

CAMBER = 27

SIZE = 28

FITTINGS (NS/FS) = 29

CLASS = 38

BACK_SPACE = 46

GAGE OF OUTSTANDING LEG = 48

CENTER TO CENTER DISTANCE = 49

FACE_DIRECTION = 57

END OF Mark = -1

例

XS_NSFS_TEXT_POSITION_IN_PART_MARK=22

値 22 は、製品位置の後を意味します。

注 NS、FS、または BS テキスト自体は、マークが結合されているかどうかに応じて、2 つの別個の場所から取得されます。通常のマークの場合は、`by_number.ail` (NS: `by_number_msg_no_675`、FS: `by_number_msg_no_676`) という名前のファイルからテキストが取得されます。結合マークの場合は、以下の詳細設定からテキストが取得されます。

- ・ BS: `XS_GET_NSFS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK`
 - ・ NS: `XS_GET_NS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK`
 - ・ FS: `XS_GET_FS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK`
-

16.13 XS_NS_POSTFIX_FOR_MERGED_PART_MARK

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、結合部材マークの手前側 (NS) 接尾マークを定義します。この接尾マークは、同一部材の表側に表示されます。デフォルト値は、NS です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

部材マークの結合には、以下の詳細設定が役立つ場合があります。

[XS_MULTIPLIER_SEPARATOR_FOR_MERGED_PART_MARK \(308 ページ\)](#)

[XS_NSFS_POSTIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(313 ページ\)](#)

[XS_FS_POSTIX_FOR_MERGED_PART_MARK \(242 ページ\)](#)

[XS_PART_MERGE_MAX_DISTANCE \(325 ページ\)](#)

[XS_MIN_MERGE_PART_COUNT \(302 ページ\)](#)

16.14 XS_NUMBERING_RESULTS_DIALOG_DISPLAY_TIME

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定では、ナンバリング設定 ダイアログ ボックスで **マスターモデルと同期を取る (保存 -> ナンバリング -> 保存)** オプションが選択されている場合に、Tekla Structures がナンバリング時に 2 回目の保存を行うまでの期間を設定します。

目的の時間を秒単位で入力します。この詳細設定は、デフォルトでは 1500 に設定されています。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

17 詳細設定 - O

17.1 XS_OBJECT_SELECTION_CONFIRMATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定では、Tekla Structures がユーザーに対し、オブジェクト選択をキャンセルするかを確認するまでの時間をミリ秒単位で定義します。オブジェクト選択の開始後、定義した時間を超過した場合に、選択処理をキャンセルできます。

デフォルト値は、5000 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

17.2 XS_OBJECTLOCK_DEFAULT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定では、新しい製品またはキャストユニットが作成されたときに、デフォルトのロック状態を設定します。また、Tekla Model Sharing でモデルの共有を開始すると、ロック状態が未設定のすべての製品およびキャストユニットに、デフォルトのロック状態が設定されます。ロック状態は **オブジェクトロック** ダイアログ ボックスの **ロック状態** の値に表示されます。選択できる値は、ORGANIZATION または NO です。

この詳細設定は、システム固有です。

17.3 XS_OMIT_MARKS_OF_HIDDEN_PARTS_IN_GA_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定を TRUE に設定すると、他の部材に隠れている部材の部材マークが一般図のビューで非表示になります。デフォルト値は FALSE です。

梁のどちらかの側にスチフナーがある場合は、その前面の梁によって、スチフナーが隠れてしまいます。この詳細設定を TRUE に設定すると、隠れた部材の部材マークが Tekla Structures で非表示になります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

17.4 XS_OMIT_MARKS_OF_PARTS_OUT_OF_VIEW_PLANE_LIMIT_ANGLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

この詳細設定では、部材を含めることができる制限値を角度で定義して、現在のビュー平面外にある部材の部材マークを非表示にします。デフォルト値は、20.0 です。

ここでさらに指定する角度の外側にある部材をビューで非表示にするには、[ビュー - 部材マークプロパティ] の **ビュー平面外にある部材** を **表示しない** に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

17.5 XS_OMITTED_BOLT_ASSEMBLY_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定を使用すると、図面ボルト マーク プロパティの [サイズを無視] 設定に値が設定されている場合に、指定されたタイプのボルト マークをフィルターで除外できます。次のオプションがあります。

- ・ SITE(デフォルト)
- ・ SHOP
- ・ SITE_AND_SHOP.

デフォルト値 SITE では、[サイズを無視] 値を満たしているボルトの現場ボルトマークだけが除外され、工場ボルトマークは、サイズに関係なく、すべて図面に表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

参照項目

[XS_OMITTED_BOLT_TYPE \(319 ページ\)](#)

17.6 XS_OMITTED_BOLT_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: マーク - ボルト

この詳細設定を使用すると、図面ボルトマークプロパティの [サイズを無視] 設定にサイズが定義されている場合に、図面から除外するボルトセットを定義できます。ボルトセット名を入力します (例: 7990)。ワイルドカード (* や ? など) を使用することもできます。デフォルトでは、値が指定されません。つまり、ボルトセットが省略されません。

例: 最初に、[サイズを無視] に値を定義します。このサイズのボルトのマークおよびボルトセット名が A325N、A325X、および A325SC であるボルトのマークを除外するには、この詳細設定を A325* に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

参照項目

[XS_OMITTED_BOLT_ASSEMBLY_TYPE \(318 ページ\)](#)

[XS_OMITTED_DIAMETER_TYPE \(319 ページ\)](#)

[XS_GA_OMITTED_DIAMETER_TYPE \(245 ページ\)](#)

17.7 XS_OMITTED_DIAMETER_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: マーク - ボルト

この詳細設定では、図面から除外するマークのボルト径タイプを定義します。指定可能なオプションは、HOLE または BOLT です。

この詳細設定は、図面ボルトマークプロパティ設定である [サイズを無視] と組み合わせて使用します。たとえば、孔径が 22 であるボルトのすべてのボルトマーク

を除外するには、**サイズを無視** の値として 22 を入力し、この詳細設定を HOLE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_OMITTED_BOLT_TYPE \(319 ページ\)](#)

17.8 XS_OMITTED_PART_NAME_IN_AUTOCONNECTION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンポーネント

この詳細設定では、オートコネクションを使用するときに、特定の部材タイプをフィルターで除外します。オートコネクションでは、多数の部材が選択されていると、ブレース接合を処理できません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

例

この詳細設定を使用してブレース部材をフィルターで除外する場合は、brace に設定します。これにより、名前に "brace" が含まれている部材が Tekla Structures で選択されなくなります。

ヒン ト	この処理は、"brace*" という名前の部材を除くすべての部材が選択されるように [選択フィルター] を設定して行うこともできます。

17.9 XS_OMITTED_WELD_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 溶接

この詳細設定では、図面から除外する溶接タイプを定義します。除外する溶接タイプの番号を入力します。デフォルト値は 10 (フィレット溶接) です。

この詳細設定の他に、図面に表示する溶接を決定するために Tekla Structures により使用される設定がもう 2 つあります。XS_WELD_FILTER_TYPE では、図面ビューレベルのオブジェクトプロパティまたはマークプロパティの **表示する最小サイズ** ボックスで設定されている値とまったく同じサイズ (EXACT)、または、それよりも小さいサイズ (MIN) の溶接を Tekla Structures がフィルタリングする必要があるかどうかを指定します。Tekla Structures では、参照指示のある溶接は常に表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

例

XS_OMITTED_WELD_TYPE を 10 に、XS_WELD_FILTER_TYPE を EXACT に、**[表示する最小サイズ]** を 5 に設定すると、サイズが 5 mm であり、かつタイプがフィレット溶接 (10) である溶接を除くすべての溶接が Tekla Structures に表示されます。この場合に、XS_WELD_FILTER_TYPE を設定しない場合は、フィレット溶接を除く 5 mm よりも大きいすべての溶接が Tekla Structures に表示されます。

参照項目

[XS_WELD_FILTER_TYPE \(510 ページ\)](#)

17.10 XS_OPEN_DRAWINGS_MAXIMIZED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面を開いたときに図面が最大表示されます。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

17.11 XS_ORIENTATION_MARK_DIRECTION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定では、方向マークの方向を定義します。オプションは、NORTH-EAST、NORTH-WEST、SOUTH-EAST、および SOUTH-WEST です。NORTH-EAST がデフォルト値です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_NORTH_MARK_SYMBOL \(313 ページ\)](#)

17.12 XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_BEAMS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、梁の方向マークの配置を指定します。部材の端部から方向マークまでの距離を表す値を入力します。デフォルト値は 300.0 mm です。1.0 ～ 3000.0 の範囲内の値を入力できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

17.13 XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_BEAMS_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、一般図内での梁の方向マークの位置を指定します。部材の端部から方向マークまでの距離を表す値を入力します。デフォルト値は 300.0 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_BEAMS \(321 ページ\)](#)

17.14 XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_COLUMNS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、柱の方向マークの配置を定義します。この詳細設定では、部材の端部から方向マークまでの距離を設定します。柱のデフォルト値は、300.0 mm です。1.0～3000.0 の範囲内の値を指定できます。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

17.15 XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_COLUMNS_IN_GA

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:マーク - 部材

この詳細設定では、一般図内での柱の方向マークの位置を定義します。この詳細設定では、部材の端部から方向マークまでの距離を設定します。デフォルト値は 300.0 mm です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

参照項目

[XS_ORIENTATION_MARK_MOVE_DIST_FOR_COLUMNS \(322 ページ\)](#)

18 詳細設定 - P

18.1 XS_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATOR

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリー: プロファイル

この詳細設定では、パラメトリックプロファイルの名前で寸法を区切るための追加の文字を定義します。標準の区切り文字「X」、「*」、「-」、「/」は、Tekla Structures で常に認識されます。デフォルト値は、アスタリスク (*) です。

たとえば、スケッチ断面を含む部材の情報を表示するときに、この詳細設定で指定した文字が区切り文字として使用されます。

例

`XS_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATOR=E`

この設定で許可されるプロファイル名を次に示します。

1. PL500*800
2. PL500X800
3. PL500E800

これらの組み合わせも認識されます。ProfileName500*500-500*500E500(プロファイル ProfileName を定義する必要があります)。

制限事項

- ・ この詳細設定の値として 1 文字のみ認識されます。
- ・ 米国フィート・インチ環境ではスラッシュ (/) は使用できません。

参照項目

[XS_USER_DEFINED_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATORS \(500 ページ\)](#)

18.2 XS_PART_CUT_INHERIT_UDAS_FROM_CUTTING_PART

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定を使用すると、部材カット コマンドの使用時に、元のカット部材からアンチマテリアルカット部材のユーザー定義属性 (UDA) のコピーが防止されます。

デフォルト値は、FALSE です。FALSE に設定すると、UDA がカット部材にコピーされません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

18.3 XS_PART_DIMENSION_PLANES_TABLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定では、ユーザー定義の部材寸法平面テーブルへのパスを指定します。このテーブルでは、寸法を作成する平面を定義します。たとえば、棒鋼の場合、参照線ではなくプロファイルの中央に対する寸法を Tekla Structures で設定することができます。

ファイル名を値として使用することもできます。値にファイル名を指定した場合、モデルフォルダ、プロジェクトフォルダ、企業フォルダ、およびプロファイルフォルダが Tekla Structures によりこの順序で検索されます。

これはシステム固有の詳細設定です。

例

```
XS_PART_DIMENSION_PLANES_TABLE=%XS_PROFDB%\dim_planes_table.txt
```

18.4 XS_PART_MERGE_MAX_DISTANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、同一部材間の最大距離を定義します。単位はミリメートルです。デフォルト値は 1200 です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

18.5 XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定では、単品図のマルチナンバーを定義します。次のオプションを使用して、部材マークの内容を定義します。スイッチは必要な数だけ使用できます。各スイッチは、パーセント記号 (%) で囲みます。

以下のオプションを使用できます。

オプション	説明
%PART_MULTI_DRAWING_NUMBER%	マルチ図名。
%PART_MULTI_DRAWING_POS%	マルチ図内における単品図の位置。
%PART_PREFIX%	モデル内の部材頭マーク。
%PART_POS%	モデル内の部材マーク。
テンプレートフィールド	先頭に TPL: を入力した後、適切なテンプレートフィールドの名前を入力します。各名前は、パーセント記号 (%) で囲みます。たとえば、 %TPL:PROJECT.NUMBER% のように入力します。
objects.inp ファイルで定義されたユーザー定義情報	先頭に UDA: を入力した後、適切なユーザー定義情報の名前を objects.inp ファイルに表示されているとおりに入力します。たとえば、 %UDA:MY_INFO_1% のように入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

例

部材マルチマークを「部材頭マーク+マルチ図上の位置+マルチ図名」の形式にするには、この詳細設定を次のように設定します。

```
%PART_PREFIX%%PART_MULTI_DRAWING_POS%  
%PART_MULTI_DRAWING_NUMBER%
```

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

[XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(56 ページ\)](#)

[XS_CAST_UNIT_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(81 ページ\)](#)

18.6 XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定では、部材番号に文字のみを使用するように設定できます。

注 詳細設定 [XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING \(58 ページ\)](#) および [XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#) は、詳細設定 [XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR \(453 ページ\)](#) により優先されます。
[XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#) や [XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#) を使用する場合、[XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR](#) は製品や部材マーク番号には影響を与えません。

以下のオプションの任意の組み合わせを入力できます。

オプション	説明
%PART_PREFIX%	プロパティ パネルの部材プロパティで定義された部材マーク頭文字
%PART_POS%	(プロパティ パネルの部材プロパティの) 開始番号とそのマーク シリーズの最終的な位置で定義された部材マーク番号
%PART_POS_WITH_LETTERS%	上記と同じです。ただし、文字を使用します。 デフォルトでは A～Z を使用しますが、詳細設定 XS_VALID_CHARS_FOR_PART_POSITION_NUMBERS により有効な文字を定義することもできます。

位置番号/文字スイッチには、桁 (または文字) の最小数を定義する接尾辞を含めることもできます (例: %PART_POS.3%。この例では、1 つ目の部材番号が 001、2 つ目の部材番号が 002 になります)。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

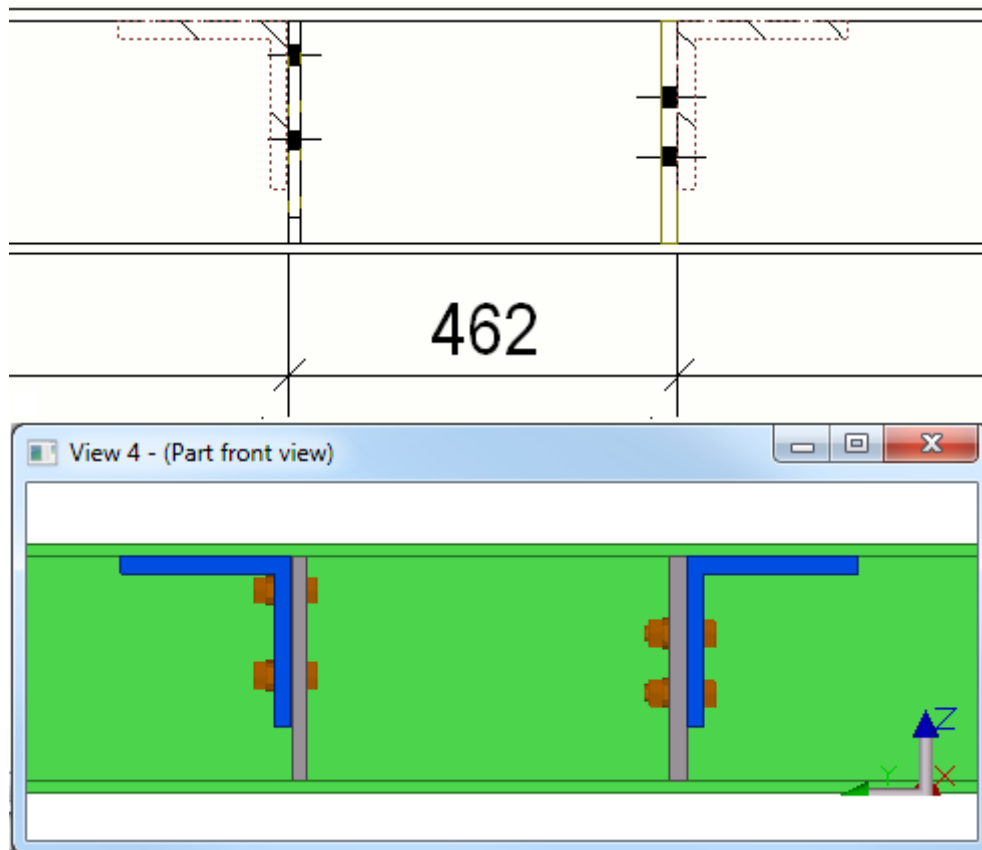
[XS_VALID_CHARS_FOR_PART_POSITION_NUMBERS \(503 ページ\)](#)

18.7 XS_PART_POSITION_TO_EDGE_NEAREST_TO_NEIGHBOUR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定を TRUE に設定すると、隣接部材に最も近い縁端に対する部材の位置寸法が設定されます。デフォルト値は FALSE です。

下の図では、モデル内の隣接部材は青色で示され、プレートの作成点が表示されています。



この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

18.8 XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、梁の位置が前端を基準として寸法設定されます。このようにしない場合は、FALSE に設定します。この詳細設定

を反映させるには、詳細設定 XS_USE_PLATE_SIDE_POSITIONING を無効化する必要があります。

柱製品の場合は、詳細設定

XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE_IN_COLUMNS_ALSO も TRUE に設定する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE_IN_COLUMNS_ALSO \(329 ページ\)](#)

[XS_USE_PLATE_SIDE_POSITIONING \(490 ページ\)](#)

18.9 XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE_IN_COLUMNS_ALSO

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:寸法 - 部材

部材の位置を柱製品の前端を基準にして寸法設定するには、この詳細設定を TRUE に設定します。このようにしない場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

詳細設定 [XS_PART_POSITION_TO_LEADING_EDGE \(328 ページ\)](#) も TRUE に設定する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

18.10 XS_PIXEL_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:モデル ビュー

この詳細設定では、オブジェクトのスナップゾーンを定義します。各オブジェクトにスナップゾーンがあり、スナップゾーンによって、ピックの位置が目的の位置にどれほど近ければ、その位置にヒットするかが決まります。オブジェクトのスナップゾーン内を指示すると、Tekla Structures によって、そのオブジェクト上の最も近い指示可能ポイントに自動的にスナップされます。値はピクセル単位で入力します。デフォルト値は、10 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

18.11 XS_PLATE_ROUNDING_DECIMALS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 板・フラットバー

この詳細設定では、コンポーネントによって作成されたプレートプロファイル名の、小数点以下の最大桁数を定義します。デフォルト値は 1 です。

不要なゼロは常に省略されます。たとえば、10.501 の場合は次のように表示されます。

- ・ 小数点以下 2 桁では 10.5
- ・ 小数点以下 3 桁では 10.501

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

詳細設定 XS_MAX_DECIMALS_IN_PROFILE_NAME は、モデル上で直接モデル化するプレートの小数を制御します。

参照項目

[XS_MAX_DECIMALS_IN_PROFILE_NAME \(296 ページ\)](#)

18.12 XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_X

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定では、印刷原点を X 方向にオフセットします。図面が用紙に合っていない、または誤った場所に印刷される場合に使用します。値は整数をミリメートル単位で入力します。この詳細設定は、すべてのプリンターに反映されます。デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。

注 初期化ファイルでこれらの詳細設定を設定した場合、[プリンターカタログ ダイアログ ボックス](#) の設定値よりも優先的に適用されます。

参照項目

[XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_Y \(330 ページ\)](#)

18.13 XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_Y

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定では、印刷原点を Y 方向にオフセットします。図面が用紙に合っていない、または誤った場所に印刷される場合に使用します。値は整数をミリメートル

ル単位で入力します。この詳細設定は、すべてのプリンターに反映されます。デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。

注 初期化ファイルでこれらの詳細設定を設定した場合、**プリンターカタログ** ダイアログ ボックスの設定値よりも優先的に適用されます。

参照項目

[XS_PLOT_ORIGIN_MOVE_X \(330 ページ\)](#)

18.14 XS_PLOT_VIEW_FRAMES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:印刷

印刷図面およびエクスポート図面に図面のビューフレームを表示するには、XS_PLOT_VIEW_FRAMES を TRUE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

18.15 PML_ASSEMBLY_MARKS_IN_USE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:エクスポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures の PML エクスポートで製品マークが使用されます。この詳細設定のデフォルトは FALSE で、Tekla Structures により部材マークが使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

18.16 PML_CARDINAL_POINT_NOT_IN_USE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:エクスポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、PML エクスポートで実部材点が Tekla Structures によって使用されなくなります。つまり、すべての部材が中心線によって定義され、Tekla Structures のモデルとは位置が異なる場合があります。この詳細設定はデフォルトで、FALSE で、PML エクスポートで実部材点を使用されます。デフォルト値は FALSE です。

18.17 XS_PML_EXPORT_INCLUDE_GLOBAL_ID

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: エクスポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、PML エクスポートで FrameWorksPlus の ID 番号に戻ります。ID 番号をエクスポートしない場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SDNF_IMPORT_STORE_MEMBER_NUMBER \(394 ページ\)](#)

18.18 XS_PML_EXPORT_USE_ADDITIONAL_CUT_DIST

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: エクスポート

以前の一部のバージョンの Tekla Structures では、PML エクスポートでフィッティングされた部材端部に 1 mm の付加長が追加されていました。この詳細設定を TRUE に設定すると、最新バージョンでも付加長の追加が適用されます。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

18.19 XS_POINT_CLOUD_CACHE_FOLDER

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定では、点群データを保存するフォルダーを定義できます。デフォルトでは、このフォルダーは %LocalAppData%\Trimble\Tekla Structures\PointClouds (たとえば、C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\PointClouds) にあります。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

18.20 XS_POINT_CLOUDS_WEB_CACHE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定を使用して、点群 Web ストリーミング キャッシュを定義します。デフォルトでは、このフォルダーは %LocalAppData%\Trimble\Trimble Connect\Import (たとえば、C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Trimble Connect\Import) にあります。

18.21 XS_POLYBEAM_CHORD_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: ソリッド設定

この詳細設定を使用して、曲線折れ梁セグメントの弦許容値を定義します。この詳細設定は、モデル内のすべての折れ梁、折れ板、螺旋梁、ロフトプレートに影響を与えます。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、1.0 です。

新しい値を有効にするためにモデルを開き直します。

注 プロジェクトの途中で弦許容値は変更しないでください。これらを変更すると、モデルを再度開くときに曲線折れ梁が自動的に再作成され、わずかに異なるソリッドオブジェクト (ナンバリングに影響する可能性があります) や鉄筋セットのコンクリート カバーなどが生成されます。

詳細設定 XS_POLYBEAM_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS は、XS_POLYBEAM_CHORD_TOLERANCE の制限係数として機能します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_POLYBEAM_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS \(333 ページ\)](#)

[XS_CHORD_TOLERANCE_FOR_TUBE_SEGMENTS \(91 ページ\)](#)

18.22 XS_POLYBEAM_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: ソリッド設定

折れ梁の曲線セグメントの近似節間の最大角度を指定するには、この詳細設定を使用します。値を角度単位で入力します。デフォルト値は、30.0 です。

この詳細設定は、XS_POLYBEAM_CHORD_TOLERANCE に制限要素として機能します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_POLYBEAM_CHORD_TOLERANCE \(333 ページ\)](#)

18.23 XS_POLYBEAM_CURVATURE_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定では、折れ梁の 3 点間の曲率の確認で使用する許容値を定義します。デフォルト値は、 $2.0e-6$ です。

この詳細設定では、2 つの連続する折れ梁円弧角処理ハンドルによって形成される 2 つの単位ベクトル間のドット積の差を定義します。ドット積の差がこの値よりも小さい場合、曲線は直線と判定され、円弧角処理は省略されます。

一般に、デフォルト値を変更する必要があるのは、長くて薄い複雑な折れ梁を操作している場合だけです。次の状況ではデフォルト値を変更してください。

- ・ 折れ梁の曲げがモデルでは直線の折れ梁に見えるほど小さい場合にのみ、値を小さく ($2.0e-10$ など) する必要があります。値を大きくすると、わずかな曲率しかない折れ梁が直線になります。
- ・ 値が不必要に小さい場合 (シンプルな折れ梁では、デフォルト値よりも小さい場合) は、パフォーマンスに問題がある可能性があります。
- ・ 許容値の設定値が小さすぎる場合 ($< e-11$ の場合)、折れ梁が壊れる可能性があります。

18.24 XS_POLYGON_CUT_EXTRA_THICKNESS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

この詳細設定では、たとえば、厚い仕上げ材をカットするための、ポリゴンカットのカットデプスを定義します。カットの厚さのデフォルト値は 5.0 mm です。

18.25 XS_POLYGON_PERPENDICULAR_EDGE_PREFERENCE_FACTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 板・フラットバー

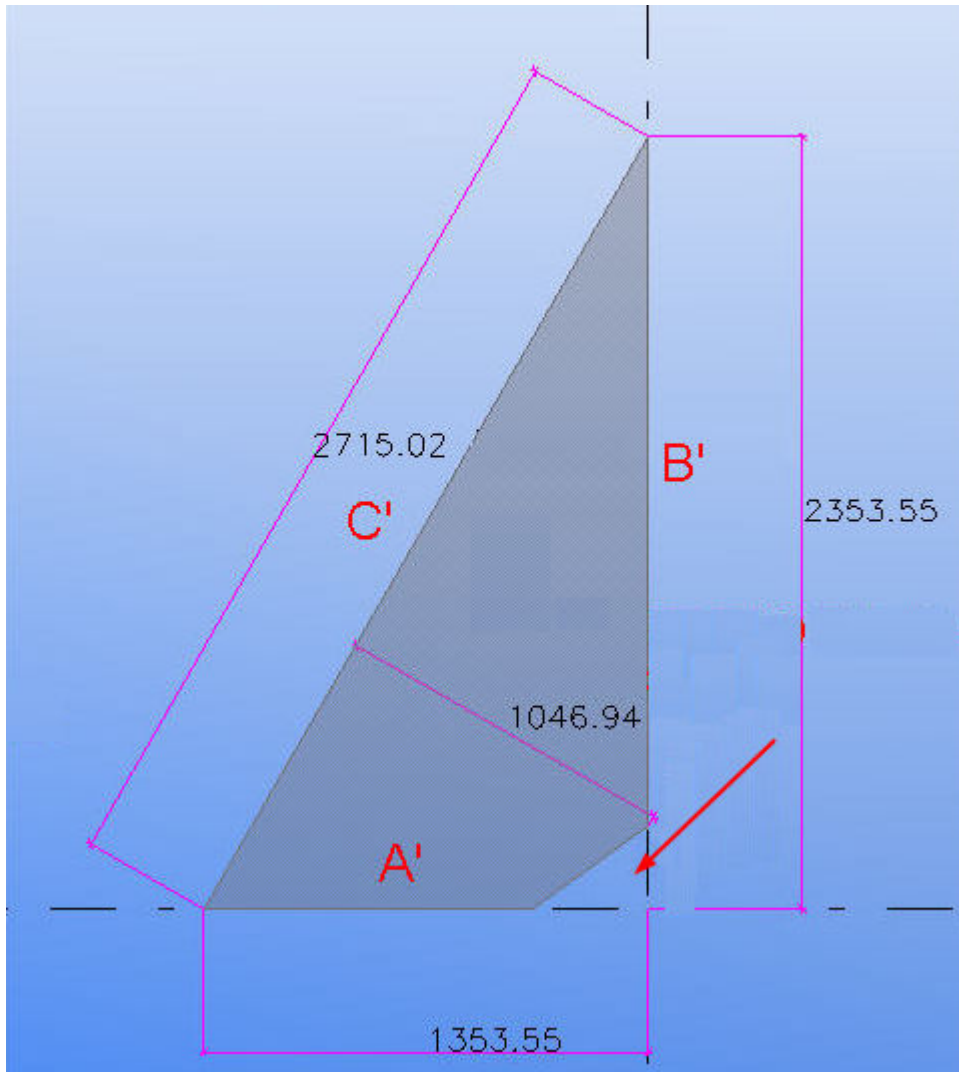
注 この詳細設定の値を変更した場合、ナンバリングの修復を実行して、図面と [ドキュメント管理] リストに対する影響を確認してください。既存の図面が変更される場合があります。

この詳細設定を使用して、プレートのどの辺を「最も長い」と見なすかを人為的に操作します。

図面内では、ポリゴンプレートの最も長い辺が常に下向きになるため、垂直な縁端を持つプレートの配置に影響することがあります。

たとえば、図面でプレートの回転を変更する場合、または、プレートのどの辺を「長さ」および「幅」と見なすかを選択する場合に、この情報を使用できます。

この詳細設定は、図面内で垂直に交わる辺を持つプレートで使用します。この詳細設定によってプレートが回転されるのは、現在の縁端に対して垂直な縁端があり、それが隣接する縁端でない場合です。



デフォルト値は 1.5 です。

上記の例では、XS_POLYGON_PERPENDICULAR_EDGE_PREFERENCE_FACTOR を 1 に設定すると、すべての辺に 1 が掛けられ、最も長い辺に従ってビュー範囲が描画されます。結果は長さ = 2715.02、幅 = 1046.94 となります。

この詳細設定を 10 に設定した場合、垂直な角の縁端 A' および B' に 10 が掛けられます。結果が最も長い辺 C' よりも大きい場合は、辺 A' および B' を使用してビュー範囲が描画されます。結果は長さ = 2353.55、および幅 = 1353.55 となります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

参照項目

[XS_POLYGON_SQUARE_CORNER_PREFERENCE_FACTOR \(336 ページ\)](#)

18.26 XS_POLYGON_SQUARE_CORNER_PREFERENCE_FACTOR

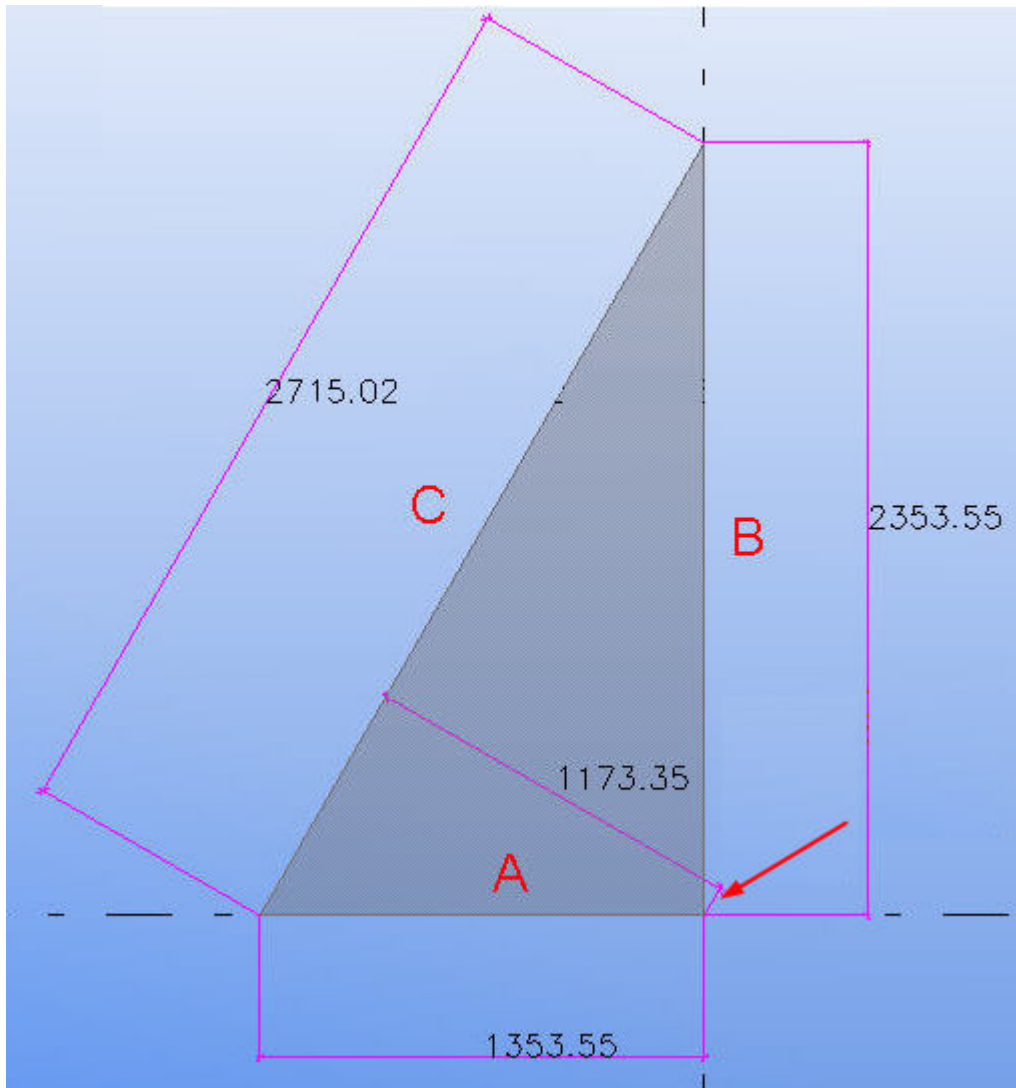
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリー 板・フラットバー

この詳細設定を使用して、プレートのどの辺を「最も長い」と見なすかを人為的に操作します。

直角のプレートの場合、この詳細設定は、図面で回転を制御するためにも使用されます。図面内では、ポリゴンプレートの最も長い辺が常に下向きになるため、直角プレートの配置に影響することがあります。

たとえば、図面でプレートの回転を変更する場合、または、プレートのどの辺を「長さ」および「幅」と見なすかを選択する場合に、この情報を使用できます。

この詳細オプションは、互いに垂直な2つの連続する縁端を持つプレートで使用します。この詳細設定を係数に設定すると、Tekla Structures は、直角頂点の隣りにある辺の長さに係数を掛けて、その辺を最も長い辺として認識させます。レポートでは、この辺が「長さ」と見なされ、対応する垂直な距離が「幅」と見なされます。



Tekla Structures では、プレートの実際の寸法が引き続き使用され、表示されます。

上記の例では、XS_POLYGON_SQUARE_CORNER_PREFERENCE_FACTOR を 1 に設定すると、すべての辺に 1 が掛けられ、最も長い辺に従ってビュー範囲が描画されます。その結果、長さ = 2715.02、幅 = 1173.35 となります。

この詳細設定を 10 に設定した場合、直角な角の縁端 A および B にだけ 10 が掛けられます。結果が最も大きい辺 C よりも大きい場合は、辺 A および B を使用してビュー範囲が描画されます。結果は長さ = 2353.55、幅 = 1353.55 となります。

この詳細設定のデフォルト値は2.0です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

XS POLYGON PERPENDICULAR EDGE PREFERENCE FACTOR (334 へーｼ)

18.27 XS_POP_MARK_COLOR_RGB

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、図面に表示されるカスタマイズされたポップマークシンボルの色を定義します。デフォルト値は、1 (白) です。

カラー インデックス値 (たとえば、標準の Tekla Structures の赤色を表す 160) または特定のカスタム RGB カラーを 1 つだけ入力できます。RGB カラーの場合は、3 つの数値 (各値は 0 ～ 255 の範囲) をスペースで区切って入力します。たとえば、特定の色合いの緑であれば、「0 220 50」と入力します。

従来の Tekla Structures インデックス値とそれに対応する色:

0	 黒
1	 白
2	 赤
3	 緑
4	 青
5	 シアン
6	 黄
7	 マゼンタ

Standard Tekla Structures インデックス値とそれに対応する色:

152	 非表示
153	 黒
160	 赤
161	 緑
162	 青
163	 シアン
164	 黄
165	 マゼンタ
154	 茶
155	 濃緑
156	 紺青
157	 青緑
158	 オレンジ
159	 グレー
130	 グレー 30
131	 グレー 50

132	 グレー 70
133	 グレー 90

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

18.28 XS_POP_MARK_HEIGHT

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、図面に表示されるカスタマイズされたポップマークシンボルの高さを定義します。10 進数値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、2.0 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_POP_MARK_SYMBOL \(340 ページ\)](#)

[XS_POP_MARK_COLOR_RGB \(339 ページ\)](#)

18.29 XS_POP_MARK_SYMBOL

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、図面内のポップマークに使用されるカスタマイズされたポップマーク シンボルを定義します。デフォルト値は xsteel@0 で、シンボル ファイル xsteel のシンボル番号 0 を使用します。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

18.30 XS_POSITION_DIMENSIONS_FOR_HOLES _IN_SINGLE_SECONDARY_PARTS_IN_ASSEMBLY_ DRAWING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - ボルト

製品図で副部材の孔の位置寸法を作成するには、この詳細設定を TRUE に設定します。孔の位置寸法を作成しない場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

18.31 XS_POUR_BREAK_COLOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

モデル ビューでの打ち継ぎの色を変更するには、この詳細設定を使用します。部材プロパティ パネルでクラス番号を使用して値として番号を入力し、色を指定します。たとえば、この詳細設定を 6 に設定した場合、Tekla Structures では打ち継ぎがすべて黄色になります。デフォルト値は 59 です。

エクスポートされた IFC モデル内では、打ち継ぎは黒です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

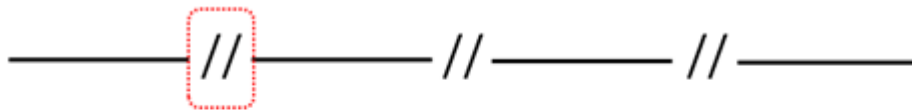
[XS_POUR_OBJECT_COLOR \(342 ページ\)](#)

[XS_INVALID_POUR_BREAK_COLOR \(271 ページ\)](#)

18.32 XS_POUR_BREAK_SYMBOL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

打ち継ぎは、図面ではシンボルで表されます (以下のイメージ参照)。シンボルの縮尺およびシンボル間の間隔は、図面ビューの縮尺に合わせて自動調整されます。



打ち継ぎのシンボルを変更する場合は、この詳細設定に新しい値を入力します。デフォルト値は、PourBreaks@0 です。シンボル値は、シンボル ライブラリ ファイル名で始まり、シンボル番号で終わります。デフォルト ライブラリには、さまざまな打ち継ぎシンボルが含まれている場合があります。環境フォルダーの下にないシンボル ファイルを使用する場合は、そのシンボル ファイルの場所への完全パスとそのシンボル ファイル名を入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

18.33 XS_POUR_OBJECT_COLOR

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ コンクリート 詳細設計

モデル ビューでの現場打ちコンクリートのデフォルトの色を変更するには、この詳細設定を使用します。部材プロパティ パネルでクラス番号を使用して値として番号を入力し、色を指定します。たとえば、この詳細設定を 6 に設定した場合、Tekla Structures では現場打ちコンクリートがすべて黄色になります。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_POUR_BREAK_COLOR \(341 ページ\)](#)

18.34 XS_PREVIEW_LIMIT

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデル ビュー

コピーまたは移動のプレビューに表示されるオブジェクト数の上限を設定するには、この詳細設定を使用します。[\[コピー\]](#)または[\[移動\]](#) コマンドを使用してオブジェクトをコピーまたは移動すると、プレビューがモデルに表示されます。

デフォルト値は 1000 です。値が 0 の場合、プレビューはオフになっています。

18.35 XS_PRINT_MULTISHEET_BORDER

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、図面を複数枚の小さな用紙に印刷するときに、小さな用紙から除外する枠を定義します。

たとえば、3 mm の 水平枠と 5 mm の 垂直枠を残すには、この詳細設定を「3,5」に設定します。

18.36 XS_PRINT_REPORT_FONT

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:テンプレートとシンボル

この詳細設定では、印刷レポートのフォントを定義します。**印刷(P)** ダイアログ ボックスで、印刷レポート用に別のフォントが指定されていない場合に、Tekla Structures でこの詳細設定が使用されます。デフォルト値は、Arial です。フォントを指定しない場合、XS_DEFAULT_FONT に定義されているデフォルトのフォントが Tekla Structures により使用されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_DEFAULT_FONT \(112 ページ\)](#)

18.37 XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_LANDSCAPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:テンプレートとシンボル

この詳細設定では、横配置の印刷レポートの 1 行あたりの文字数を指定します。デフォルト値は、132 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_PORTRAIT \(344 ページ\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_LANDSCAPE \(344 ページ\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_PORTRAIT \(345 ページ\)](#)

18.38 XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_PORTRAIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:テンプレートとシンボル

この詳細設定では、縦配置の印刷レポートの 1 行あたりの文字数を指定します。デフォルト値は、80 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_LANDSCAPE \(343 ページ\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_LANDSCAPE \(344 ページ\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_PORTRAIT \(345 ページ\)](#)

18.39 XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_LANDSCAPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:テンプレートとシンボル

この詳細設定では、横配置の印刷レポートの行数を指定します。デフォルト値は、42 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_LANDSCAPE \(343 ページ\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_PORTRAIT \(344 ページ\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_PORTRAIT \(345 ページ\)](#)

18.40 XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_PORTRAIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리: テンプレートとシンボル

この詳細設定では、縦配置の印刷レポートの行数を指定します。デフォルト値は、62 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_LANDSCAPE \(343 ページ\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_LINE_WIDTH_PORTRAIT \(344 ページ\)](#)

[XS_PRINT_REPORT_PAGE_HEIGHT_LANDSCAPE \(344 ページ\)](#)

18.41 XS_PRODUCT_IDENTIFIER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리: 図面ビュー

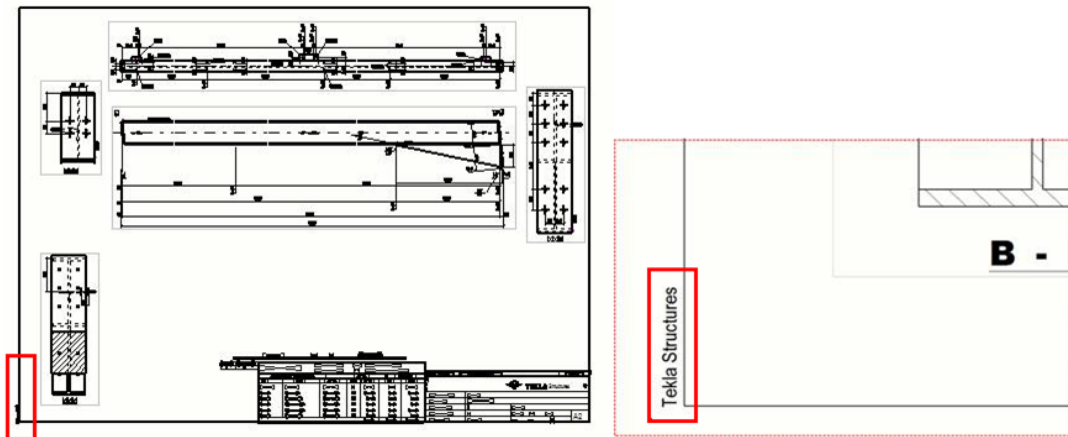
プロジェクトのモデリングに使用したソフトウェア (以前の XSteel、他の詳細設計システム、または Tekla Structures) を明確にし、Tekla Structures の商標を強調するために、Tekla Structures 製品識別子をすべての図面の脇に追加できます。製品識別子により、最先端のテクノロジーと手法を使用する先進的企業として自社のイメージアップを図ることができます。

製品識別子の位置を変更したり、製品識別子を無効にしたりするには、DX および DY オフセット、FALSE、TRUE (デフォルト) の各値を使用できます。

- ・ 製品識別子を使用しない場合は、この詳細設定を FALSE. に設定します。
- ・ 識別子を移動する場合は、X 方向と Y 方向の両方でミリメートル値をカンマ (,) で区切って入力します。

たとえば、「-5,10」と入力すると、テキストが 5 ミリメートル左、10 ミリメートル上に移動します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。



18.42 XS_PROFDB

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定では、プロファイル、材質、装置、ボルトの各カタログが Tekla Structures で検索されるプロファイルフォルダを指定します。

複数のカタログをそれぞれ異なる場所に保存することができるため、現在使用しているカタログを把握することが重要です。

これはシステム固有の詳細設定です。

18.43 XS_PROFILE_ANALYSIS_CHECK_ALL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 解析・断面算定

[プロファイル カatalogの編集] ダイアログ ボックスで、プロファイルごとに解析値を入力できます。構造解析を実行すると、COM リンクを使用する解析アプリケーションによって解析値が計算され、Tekla Structures プロファイルカタログの値と比較されます。プロファイル カatalogで値が見つかった場合は、カタログの値が使用されます。

すべてのプロファイルの解析値についてプロファイルカタログをチェックするには、解析を実行する前に次の詳細設定を TRUE に設定します。

- ・ XS_PROFILE_ANALYSIS_CHECK_ALL
- ・ XS_AD_OPTIMISATION_DISABLED

デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local

\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

プロファイルカタログの値が解析アプリケーションの計算値と大きく異なる場合は、Tekla Structures の解析ログファイルに警告が書き込まれます。警告リミットを定義するには、詳細設定 XS_PROFILE_ANALYSIS_VALUE_DIFF_LIMIT を使います。

参照項目

[XS_PROFILE_ANALYSIS_VALUE_DIFF_LIMIT \(347 ページ\)](#)

[XS_AD_OPTIMISATION_DISABLED \(38 ページ\)](#)

18.44 XS_PROFILE_ANALYSIS_VALUE_DIFF_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:解析・断面算定

この詳細設定では、プロファイルカタログの解析値をチェックするときの、警告の制限値をパーセンテージで設定します。デフォルト値は、5.5 (%) です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_PROFILE_ANALYSIS_CHECK_ALL \(346 ページ\)](#)

18.45 XS_PROFILE_DISPLAY_INCH_MARK_AFTER_FRACTIONS_IN_REPORTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:フィート・インチ単位

この詳細設定では、レポートのプロファイル長のインチ記号の位置を定義します。

分数の後にインチ記号を表示 (PL1"X18 1/2"など) するには、TRUE を入力します。分数の前にインチ記号を表示 (PL1"X18"1/2 など) するには、FALSE を入力します。

デフォルト (TRUE) では、インチ記号は分数の後に表示されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XSR_SHOW_INCH_MARK_IN_PROFILE_NAMES \(421 ページ\)](#)

18.46 XS_PROJECT

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ファイル配置

注 この詳細設定は管理者専用です。

詳細設定 XS_PROJECT と XS_FIRM を XS_SYSTEM, と共に設定して、Tekla Structures がファイルを検索するフォルダーを指定します。Tekla Structures により、プロパティは常に現在の <model>\attributes フォルダーに保存されます。他のモデルで同じ設定が必要な場合は、プロパティを XS_FIRM フォルダーまたは XS_PROJECT フォルダーにコピーまたは移動できます。XS_FIRM フォルダーと XS_PROJECT フォルダーの下にユーザー定義サブフォルダーを作成し、<model>\attributes フォルダーからそのサブフォルダーにプロパティ ファイルをコピーまたは移動できるようになりました。

Trimble Connect プロジェクトをプロジェクトフォルダまたは企業フォルダとして使用することもできます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

警告 モデル フォルダ以外にある .ini ファイル内の詳細設定の値を変更しても、既存のモデルには影響しません。詳細設定は、[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス](#)またはモデル フォルダーにある options.ini ファイルでのみ更新することができます。詳細設定は XS_FIRM または XS_PROJECT で定義されているフォルダー内にある options.ini ファイルからは更新できません。 .ini ファイルは既存のモデルを開いたときにも読み取られますが、options_model.db または options_drawings.db に存在していない新しい詳細設定のみが挿入されます。これには、たとえば、[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス](#)にはまだ表示されていないが、ソフトウェアでは追加されているオプションがあります。

18.47 XS_PROTECT_SYMBOLS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures でオブジェクトがシンボルの上に描画されなくなります。FALSE に設定すると、シンボルは保護されません。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19 詳細設定 - R

19.1 XS_RADIUS_TEXT_IN_UNFOLDING_BENDING_LINE_DIMENSIONING

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定では、半径の接頭辞テキストを設定します。任意のテキストを入力します (例: R=)。デフォルトでは、折れ線寸法の半径に接頭辞は付けられません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

19.2 XSR_BOLT_LENGTH_USE_ONLY_INCHES

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: テンプレートとシンボル

この詳細設定を TRUE に設定すると、詳細設定 XSR_USE_ZERO_FEET_VALUE がボルトマークのボルト長に反映されなくなります。

XSR_USE_ZERO_FEET_VALUE をボルトマークのボルト長に反映させる場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

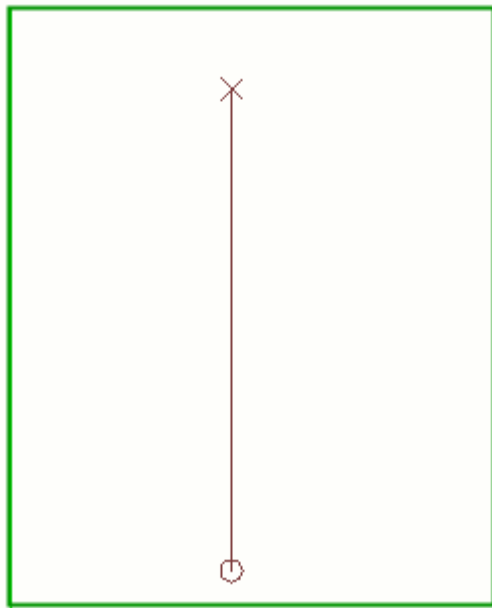
[XSR_USE_ZERO_FEET_VALUE \(390 ページ\)](#)

19.3 XS_REBAR_BEND_MARK_SYMBOL_MIN_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定では、(図面単位で) 図面内の鉄筋の曲げ記号のサイズを拡大して、より明確に表示します。デフォルト値は、1 です。

この詳細設定に設定された値にビューの縮尺が掛けられます。結果の値がデフォルトのサイズ (鉄筋の直径) よりも大きい場合、その値が記号サイズとして使用されます。それ以外の場合は、デフォルト値が使用されます。つまり、記号をできるだけ小さくするには、値を省略するかゼロ (0) を使用します。



この詳細設定を、鉄筋の端部記号のサイズを大きくするために使用される詳細設定 [XS_REBAR_END_SYMBOL_MIN_SIZE] と組み合わせて使用できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

自動鉄筋と溶接金網のプロパティを定義します

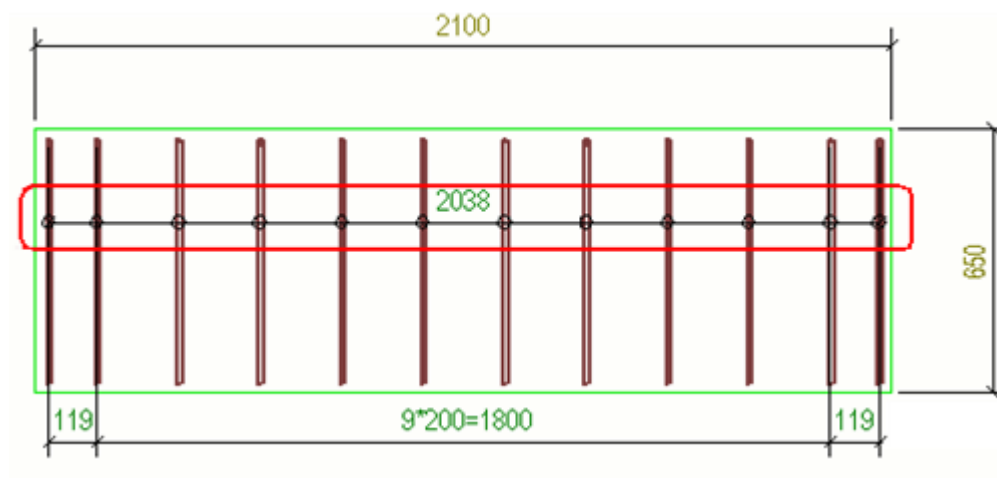
[XS_REBAR_END_SYMBOL_MIN_SIZE \(353 ページ\)](#)

19.4 XS_REBAR_DIMENSION_LINE_SYMBOL

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。この詳細設定は、モデル フォルダーにある options.ini ファイルに追加します。

この詳細設定を使用して、鉄筋グループ寸法 (配置) 線シンボルを変更します。寸法線は、鉄筋グループを右クリックして **[寸法マーク]** を選択することで作成でき

ます。デフォルト値は xsteel@16 です。ここで、xsteel はシンボル ファイルの名前であり、16 はシンボルの実行番号です。



19.5 XS_REBAR_END_SPECIFIC_UDA_METHOD

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、端部ディテール モディファイア、**鉄筋カプラー**および**アンカー ツール**が、どのユーザー定義情報 (UDA) の鉄筋セットを**端部加工**プロパティの鉄筋に追加するかコントロールします。この設定は、開始脚と終了脚の UDA、または短い脚と長い脚の UDA です。

この詳細設定にデフォルト値 START_AND_END を使用すると、Tekla Structures で開始脚と終了脚の UDA が作成されます。これらの UDA には、図面テンプレートおよびレポート テンプレートで _START または _END というサフィックスが付いています。

この詳細設定を SHORT_AND_LONG に設定すると、Tekla Structures によって短い脚と長い脚の UDA が作成されます。これらの UDA には、図面テンプレートおよびレポート テンプレートで _S または _L というサフィックスが付いています。

この詳細設定の値を選択するときは、次の点を考慮してください。

- ・ 始点脚と終点脚の UDA は、モデル内の物理的な位置に依存します。モデル内の鉄筋の変更がユーザー定義情報に影響しないようにする場合は、これらの情報を使用することをお勧めします。

- ・ テーパー グループの鉄筋の場合、短い脚と長い脚の位置がグループの中間で変わる場合があります。



- ・ 最初と最後の脚の長さは同じでもかまいません。対称曲げ形状では問題になりませんが、非対称曲げ形状では問題になります。

-
- 注** ・ 以前のバージョンの Tekla Structures で作成されたモデルを開くときは、必ずこの詳細設定の値を確認し、必要に応じて変更してください。
- ・ プロジェクト中にこの詳細設定の値を変更することはお勧めしません。もし変更する場合は、モデルを保存して閉じてから再度開いて、新しい値を有効にする必要があります。
 - ・ この詳細設定は、RebarCoupler.Udas.dat ファイルで定義されているサフィックスよりも優先されます。ファイルで定義されているサフィックスに関係なく、この詳細設定の値に基づいて置き換えられます。
-

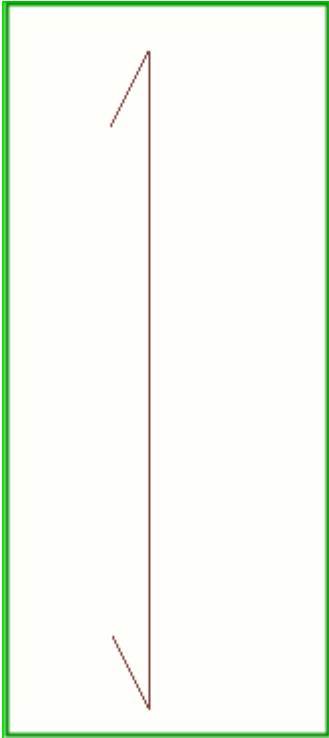
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.6 XS_REBAR_END_SYMBOL_MIN_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定では、(図面単位で) 図面内の鉄筋の端部記号のサイズを拡大して、より明確に表示します。45 度または 135 度の記号で機能します。デフォルト値は、2 です。

この詳細設定に設定された値にビューの縮尺が掛けられます。結果の値がデフォルトのサイズ (鉄筋の直径) よりも大きい場合、その値が記号サイズとして使用されます。それ以外の場合は、デフォルト値が使用されます。つまり、記号をできるだけ小さくするには、値を省略するかゼロ (0) を使用します。



この詳細設定を、鉄筋の曲げ記号のサイズを大きくするために使用される詳細設定 [XS_REBAR_BEND_MARK_SYMBOL_MIN_SIZE] と組み合わせて使用できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_REBAR_REVERSE_END_SYMBOLS \(360 ページ\)](#)

自動鉄筋および溶接金網プロパティの定義

[XS_REBAR_BEND_MARK_SYMBOL_MIN_SIZE \(350 ページ\)](#)

19.7 XS_REBAR_GEOMETRY_TYPE_IN_NUMBERING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

ナンバリングで鉄筋の形状を考慮する方法と、鉄筋を互いに比較するとき使用する鉄筋の形状のタイプを指定するには、この詳細設定を使用します。

次のオプションがあります。

- ・ POLYLINE:鉄筋のモデリング時のポリライン形状がナンバリングで使用されます。

このオプションでは、Tekla Structures 2023 SP1 以前、およびこのオプションがデフォルト値であった Tekla Structures 2023 サービスパックと同様の方法でナンバリングが機能します。

- ・ RATIONALIZED:合理化された形状の場合、鉄筋の分割された円弧は鉄筋の形状認識で真の円弧に変換され、その後真の円弧がナンバリングで使用されます。

[曲線の許容値 \(358 ページ\)](#)と[追加点の短縮表示 \(358 ページ\)](#)の設定を使用して、合理化の精度を制御できます。

RATIONALIZED オプションを使用すると、**[曲げが必要な最大カーブ半径]** 設定と **[直線の鉄筋として認識]** ユーザー定義情報がナンバリングで考慮されない点に注意してください。つまり、円弧のある鉄筋は、レポートとナンバリングでは別の方法で処理される場合があります。

- ・ FABRICATION:合理化された形状の上で機能する製作形状では、[\[曲げが必要な最大カーブ半径\] \(359 ページ\)](#) 設定によっては、鉄筋の形状認識で鉄筋の円弧が直線の脚として認識されることがあります。**[直線の鉄筋として認識]** ユーザー定義情報が **[はい]** に設定されている鉄筋も、直線として認識されます。

Tekla Structures 2024 以降、このオプションはデフォルト値です。

RATIONALIZED または FABRICATION オプションを使用すると、**[ナンバリング設定]** ダイアログ ボックスで **[鉄筋]** チェック ボックスがオンになっている場合、一部の鉄筋の形状もキャストユニットのナンバリングで使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

注 プロジェクトの途中でこの設定を変更しないことをお勧めします。変更した場合、鉄筋マークをクリアしてから鉄筋のナンバリングを再度実行する必要があります。

19.8 XS_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_SEARCH_STEP_LENGTH

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ

コンクリート詳細設計

この詳細設定では、鉄筋マーク 引出し線の基準点の最適な位置を鉄筋に沿って探す際の検索ステップ長を定義します。値は、10 進数を使用してミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、20.0 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.9 XS_REBAR_MARK_LEADER_LINE_BASE_POINT_SEARCH_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定では、基準点からどの程度離せば、Tekla Structures が他の鉄筋の基準点を配置できるかを定義します。値は、10 進数を使用してミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、 10.0 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.10 XS_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定では、鉄筋の位置番号の内容を定義します。区切り文字を変更または削除したり、鉄筋の位置番号を表すために使用される数字の桁数を指定したりすることもできます。値を変更した場合は、モデルに番号を付け直す必要があります。

以下のオプションまたはオプションの組み合わせを使用できます。

オプション	説明
%PART_PREFIX%	鉄筋が含まれる部材の部材番号の頭マーク。
%PART_START_NUMBER%	鉄筋が含まれる部材の部材番号の開始番号。
%REBAR_PREFIX%	鉄筋の部材番号の頭マーク。
%REBAR_SERIAL_NUMBER%	鉄筋の頭マークのない部材番号。
%REBAR_POS%	これは使用されなくなりました。代わりに %REBAR_SERIAL_NUMBER% を使用してください。
%REBAR_SIZE%	使用可能なサイズの頭マーク付きの鉄筋のサイズ。 たとえば、米国フィート・インチ環境では、サイズの頭マークは # となります。
%REBAR_SIZE_NUMBER%	サイズの頭マークなしの鉄筋のサイズ。
%CAST_UNIT_PREFIX%	鉄筋が含まれるキャストユニットの部材番号の頭マーク。
%CAST_UNIT_START_NUMBER%	鉄筋が含まれるキャストユニットの部材番号の開始番号。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

鉄筋プロパティで、[頭マーク] が R、[開始番号] が 1、[サイズ] が #6 に設定されています。

- ・ この詳細設定を %REBAR_SIZE%%REBAR_PREFIX%
%REBAR_SERIAL_NUMBER.3% に設定すると、最初の鉄筋の結果は #6R001 になります。
- ・ この詳細設定を %REBAR_SIZE_NUMBER%%REBAR_PREFIX%
%REBAR_SERIAL_NUMBER.3% に設定し、モデルのナンバリングを行うと、最初の鉄筋の結果は 6R001 になります。

19.11 XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_FRAME

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定では、解説図内の角度テキストの周りのテキスト枠をオフにします。この詳細設定は、デフォルトで FALSE に設定されており、枠は描画されません。この詳細設定を TRUE に設定すると、枠が描画されます。

XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_UNDERLINE が TRUE に設定されている場合、詳細設定 XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_FRAME は無視されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_UNDERLINE \(357 ページ\)](#)

19.12 XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_UNDERLINE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、解説図の角度テキストに下線が付きます。この詳細設定を TRUE に設定すると、詳細設定

XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_FRAME は無視されます。この詳細設定は、デフォルトで FALSE に設定されており、下線は付きません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_REBAR_PULLOUT_ANGLE_TEXT_FRAME \(357 ページ\)](#)

19.13 XS_REBAR_RECOGNITION_CURVE_TOLERANCE

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、鉄筋の形状認識で使用される [曲線の許容値] のデフォルト値を設定します。

[曲線の許容値] を使用すると、曲げ半径として円弧半径を使用して、鉄筋内で円弧を形成する複数の連続曲げ (90 度以下) を結合するかどうかを定義できます。

円弧からの鉄筋の脚の偏差が許容値未満の場合、曲げが結合されます。

偏差が許容値よりも大きい場合、[曲線の許容値] が 0 に設定されている場合、曲げは結合されません。

デフォルト値は 12.7 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

必要に応じて、鉄筋カタログ (rebar_database.inp) の鉄筋定義の変更または [形状認識] 個々の鉄筋オブジェクトのユーザー定義情報) を使用して、これを上書きできます。

参照項目

[XS_REBAR_RECOGNITION_EXTRA_POINT_SHORTENING \(358 ページ\)](#)

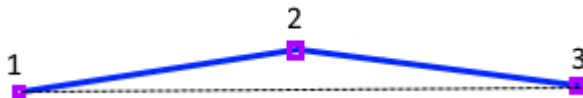
[XS_REBAR_RECOGNITION_MAXCURVE \(359 ページ\)](#)

19.14 XS_REBAR_RECOGNITION_EXTRA_POINT_SHORTENING

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、鉄筋の形状認識で使用され、鉄筋セット内の鉄筋を生成するときに使用される [追加点の短縮表示] のデフォルト値を設定します。

[追加点の短縮表示] は、次の図にある 2 本の鉄筋脚 ('1-2' と '2-3') は、1 つの脚 ('1-3') と見なされるかどうかを定義するために使用されます。



距離 '1-3' と '1-2' + '2-3' の差の許容される最大値を定義します。

デフォルト値は 0.3 mm です。使用できる最大値は 2.56 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

必要に応じて、鉄筋カタログ (rebar_database.inp) の鉄筋定義の変更または **[形状認識]** 個々の鉄筋オブジェクトのユーザー定義情報] を使用して、これを上書きできます。

参照項目

[XS_REBAR_RECOGNITION_CURVE_TOLERANCE \(358 ページ\)](#)

[XS_REBAR_RECOGNITION_MAXCURVE \(359 ページ\)](#)

19.15 XS_REBAR_RECOGNITION_HOOKS_CONSIDERATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を FALSE に設定すると、鉄筋の形状をチェックする際に Tekla Structures によってフックが無視され、フックの有無にかかわらず、Tekla Structures で同じ曲げタイプが鉄筋に割り当てられます。

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures でフックが考慮され、フックのある鉄筋またはフックのない鉄筋として扱われます。また、フックが異なる場合は、それぞれが異なるものとして扱われます。

デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.16 XS_REBAR_RECOGNITION_MAXCURVE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、鉄筋の形状認識で使用する **[曲げが必要な最大カーブ半径]** のデフォルト値を設定します。

[曲げが必要な最大カーブ半径] は、円弧脚の最大内角を設定します。この最大半径を超える円弧の脚は直線の脚として処理され、製作時に曲げないようにする必要があります。現場では、鉄筋が固定されている場合、これらの直線の脚が再び円弧の形式になります。

デフォルト値は 304800 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

必要に応じて、鉄筋カタログ (rebar_database.inp) の鉄筋定義の変更または [形状認識] 個々の鉄筋オブジェクトのユーザー定義情報] を使用して、これを上書きできます。

鉄筋が太くなるほど、[曲げが必要な最大カーブ半径] の値が大きくなります。現場で曲げることのできる鉄筋の場合は、値が小さくなります。

参照項目

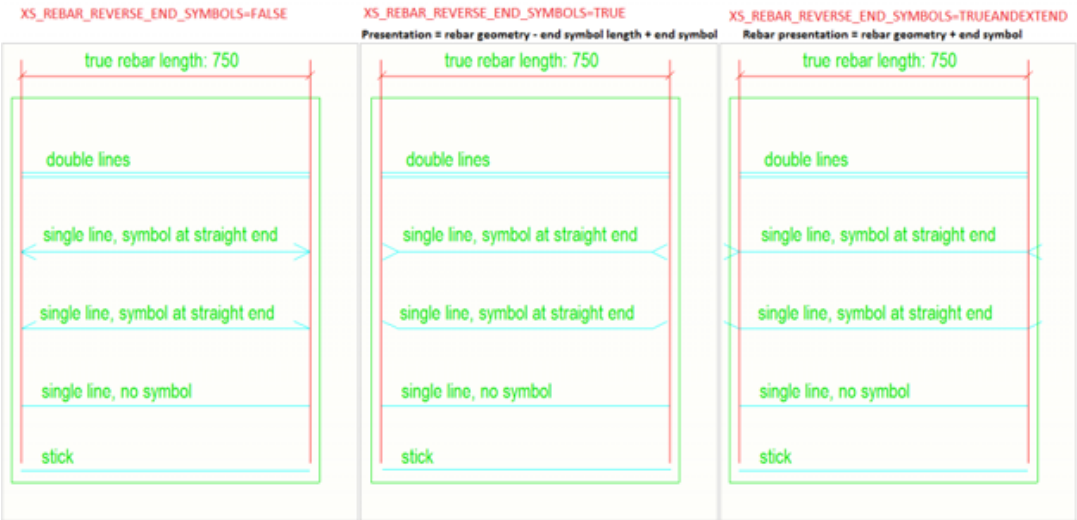
[XS_REBAR_RECOGNITION_CURVE_TOLERANCE \(358 ページ\)](#)

[XS_REBAR_RECOGNITION_EXTRA_POINT_SHORTENING \(358 ページ\)](#)

19.17 XS_REBAR_REVERSE_END_SYMBOLS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定では、鉄筋の端部記号を別の方向に反転させます。この詳細設定を TRUE に設定している場合、端部記号は 135 度の角度で作画されます (ノルウェーで広く採用)。単線表示を使用していて、フックなし端部の表示を使用していない場合は、値 TRUEANDEXTEND を使用します。この種類の鉄筋に TRUE を使用した場合、非常に短く表示されます。デフォルト値は FALSE です。



この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

参照項目

[XS_REBAR_END_SYMBOL_MIN_SIZE \(353 ページ\)](#)

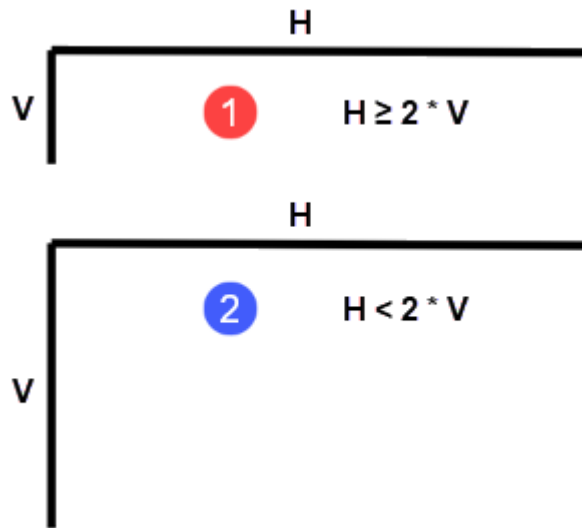
19.18 XS_REBAR_VERTICAL_FACTOR

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

鉄筋セットを作成または変更すると、Tekla Structures により鉄筋セットの各鉄筋がコンクリート部材に自動的に定着されます。このコンクリート部材は鉄筋セットの鉄筋の親部材であり、特定のアルゴリズムに従って選択されます。

この詳細設定は、たとえその鉄筋の平面が垂直であっても、水平として扱う鉄筋セットの鉄筋を微調整するための係数を設定します。この係数のデフォルト値は 2 です。

鉄筋の全体的な水平範囲 **H** が、全体的な垂直範囲 **V** にデフォルトの係数 2 を乗じた値以上である場合、その鉄筋は水平として扱われます。それ以外の場合、その鉄筋は垂直として扱われます。



(1) = 水平鉄筋、(2) = 垂直鉄筋

一般に、鉄筋セット内の鉄筋は、次の場合に水平として扱われます。

$$H \geq \text{XS\_REBAR\_VERTICAL\_FACTOR} * V$$

19.19 XS_REBARSET_BUFFER_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ソリッド設定

この詳細設定は、鉄筋セットの鉄筋を保存するために使用されるメモリー キャッシュのサイズを定義します。サイズを大きくすると、より多くの鉄筋セットの鉄筋をメモリーに保持することができます。これにより、鉄筋セットの鉄筋を頻繁に再生成する必要がなくなるため、パフォーマンスが向上します。最適なパフォーマンス

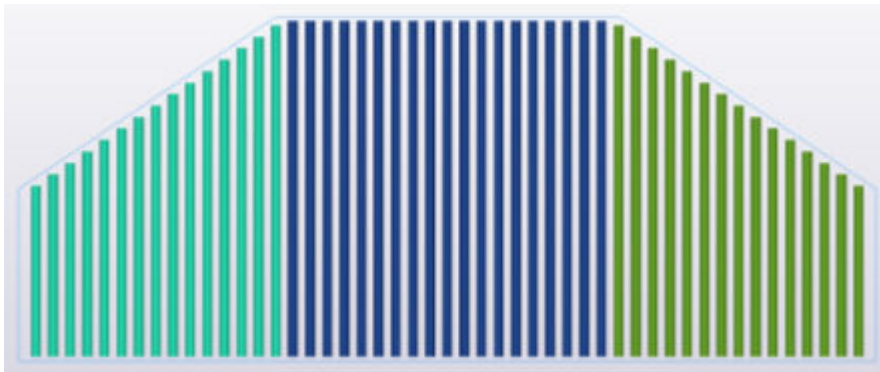
スを実現するには、サイズをモデルの鉄筋セットの鉄筋の数以上に設定する必要があります。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

19.20 XS_REBARSET_COLOR_BARGROUPS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、鉄筋セット内の鉄筋グループが、モデル ビューに異なる色で表示されます。例:



この詳細オプションを TRUE に設定すると、鉄筋セット内の鉄筋はクラスによって色分けされません。

デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

[詳細設定] ダイアログ ボックスでこの詳細設定の設定を変更した後、モデル ビューを再描画します。

ヒント TRUE と FALSE の値をすばやく切り替えるには、リボンの **[鉄筋]** タブに移動し、**[表示・非表示 --> 色グループ]** をクリックするか、キーボードショートカットの **Alt+7** キーを使用します。

19.21 XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_CROSSING_REBARS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、鉄筋セットの鉄筋を作成するときに、連続する部材面間の角度の許容値を定義します。部材面および前の部材面の延長線間の角度がこの詳細設定の値より小さい場合、鉄筋セットの脚の面が部材面に作成されます。

この詳細設定は、[横筋を作成] コマンドを使用して作成された場合に鉄筋セットに適用されます。デフォルト値は 45 (度) です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_LONGITUDINAL_REBARS \(363 ページ\)](#)

19.22 XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_LONGITUDINAL_REBARS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、鉄筋セットの鉄筋を作成するときに、連続する部材面間の角度の許容値を定義します。部材面および前の部材面の延長線間の角度がこの詳細設定の値より小さい場合、鉄筋セットの脚の面が部材面に作成されます。

この詳細設定は、[長手方向鉄筋を作成] コマンドを使用して作成された場合に鉄筋セットに適用されます。デフォルト値は 45 (度) です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_REBARSET_CREATION_ANGLE_TOLERANCE_FOR_CROSSING_REBARS \(362 ページ\)](#)

19.23 XS_REBARSET_ENABLE_BAR_GROUPING_WHEN_SPACING_DIFFERS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、鉄筋セットで鉄筋をグループ化するときに間隔を考慮するかどうかを定義します。

デフォルト値は TRUE です。その場合、間隔が異なっても、鉄筋セットの隣接する間隔ゾーンにある類似の鉄筋がグループ化されます。

この詳細設定を FALSE に設定すると、鉄筋セットの間隔ゾーンごとに個別のグループが自動的に作成されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

この詳細設定の設定を変更したら、モデルで既存の鉄筋セットを更新する必要があります。リボンの **[鉄筋]** タブで、**その他 --> 再生成** をクリックして新しい設定を有効にします。

19.24 XS_REBARSET_LEG_CONNECTION_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

脚の面の縁端がぴったり重ならない場合でも鉄筋セットの鉄筋脚を互いに接続するには、この詳細設定を使用します。自動的に接続される脚の面間の最大ギャップを定義します。この値が既存のギャップよりも大きい場合、ギャップが無視され、鉄筋脚が接続されます。

デフォルト値は 1.0 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

この詳細設定の値を変更したら、モデルで既存の鉄筋セットを更新する必要があります。リボンの **[鉄筋]** タブで、**その他 --> 再生成** をクリックして新しい値を有効にします。

19.25 XS_REBARSET_MINIMUM_BENDING_ANGLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、鉄筋セットの鉄筋の隣接脚間に角度を許容するかどうかを制御します。

デフォルト値は 0.1 度です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.26 XS_REBARSET_MINIMUM_LEG_DEVIATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、丸め設定を鉄筋セット内の特定の鉄筋脚に適用するかどうかを定義します。

Tekla Structures では、鉄筋の各脚が直線と比較されます。脚と線の偏差がこの詳細設定の値より小さい場合、脚は曲線鉄筋セグメントの一部と見なされ、脚の長さは丸められません。

偏差がこの詳細設定の値よりも大きい場合、Tekla Structures ではその脚が直線の鉄筋セグメントであるとは見なされ、丸め設定に従って脚の長さが丸められます。

値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、10 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.27 XS_REBARSET_REBAR_LAYER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、テンプレート属性 LAYER の内容を定義します。

デフォルト値は %LAYER_PREFIX%%LAYER_NUMBER% です (上部鉄筋の 2 番目のレイヤーの T2 など)。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.28 XS_REBARSET_ROUNDING_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

Tekla Structures は、鉄筋セットの足の長さを丸める前の丸めの許容値を適用します。丸めの許容値を使用すると、整数に非常に近い鉄筋寸法が不必要に変更されなくなります。許容値は、足の長さが切り捨てられる前に足の長さに追加されたり、切り上げられる前に足の長さから差し引かれたりします。

この詳細設定を使うと、丸めの許容値を変更できます。デフォルト値は 0.001 mm です。

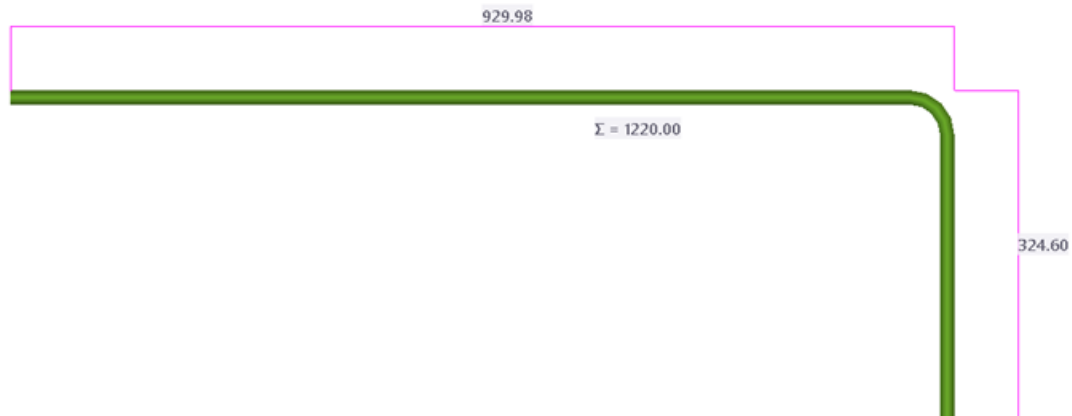
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

この詳細設定の値を変更したら、モデルで既存の鉄筋セットを更新してください。モデルを開き直すか、リボンの **[鉄筋]** タブで **[その他 --> 再生成]** をクリックして新

しい値を有効にします。既存の鉄筋セットの足の長さが変更される場合があります。

例

丸めの前は鉄筋の元の足の長さは 929.98 mm と 324.60 mm であり、足の長さの丸め設定は [切下げ] が 5 mm です。



- ・ 丸めの許容値が 0.001 の場合、足の長さは 925 と 320 に切り捨てられます。
 - ・ 丸めの許容値が 0.5 の場合、足の長さは 930 と 325 に丸められます。
- 元の足の長さとの差が丸め許容値より小さいため、これらの整数が使用されます。

19.29 XS_REBARSET_SHOW_END_DETAIL_MODIFIERS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデル内で鉄筋セットの鉄筋を選択したときに、鉄筋セットの端部ディテール モディファイアーが表示されます。

この詳細設定が FALSE に設定されている場合、鉄筋セットの鉄筋を選択しても、端部ディテール モディファイアーは表示されません。

デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

ヒント TRUE と FALSE の値をすばやく切り替えるには、リボンの [鉄筋] タブに移動し、[表示・非表示 --> 端部ディテール モディファイアー] をクリックするか、キーボードショートカットの **Alt+5** キーを使用します。

参照項目

[XS_REBARSET_SHOW_PROPERTY_MODIFIERS \(368 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_SPLITTERS \(369 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_GUIDELINES \(367 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS \(368 ページ\)](#)

19.30 XS_REBARSET_SHOW_GUIDELINES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデルで鉄筋セットの鉄筋を選択したときに、鉄筋セットのガイドラインが表示されます。

この詳細設定が FALSE に設定されている場合、鉄筋セットの鉄筋を選択しても、鉄筋セットのガイドラインは表示されません。

デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

ヒン TRUE と FALSE の値をすばやく切り替えるには、リボンの **[鉄筋]** タブに移動し、**表示・非表示 --> ガイドライン** をクリックするか、キーボードショートカットの **Alt+2** キーを使用します。

参照項目

[XS_REBARSET_SHOW_PROPERTY_MODIFIERS \(368 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_END_DETAIL_MODIFIERS \(366 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_SPLITTERS \(369 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS \(368 ページ\)](#)

19.31 XS_REBARSET_SHOW_LEGFACES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデルで鉄筋セットの鉄筋を選択したときに、鉄筋セットの脚の面と脚の表面が表示されます。

この詳細設定が FALSE に設定されている場合、鉄筋セットの鉄筋を選択したときに脚の面と脚の表面は表示されません。

デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

ヒント TRUE と FALSE の値をすばやく切り替えるには、リボンの **[鉄筋]** タブに移動し、**[表示・非表示 --> 脚の面]** をクリックするか、キーボードショートカットの **Alt+1** キーを使用します。

19.32 XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、鉄筋セットの鉄筋を選択したときに、コンポーネントによって作成された鉄筋セット モディファイアーをモデル ビューで表示するかどうかを制御します。

デフォルト値は FALSE で、モディファイアーは非表示になります。

モディファイアーを持つコンポーネントを分解した場合、この詳細設定が FALSE に設定されていてもモディファイアーが表示されることに注意してください。

この詳細設定は、カスタム コンポーネント ビューには影響を与えません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

19.33 XS_REBARSET_SHOW_PROPERTY_MODIFIERS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデル内で鉄筋セットの鉄筋を選択したときに、鉄筋セットのプロパティ モディファイアーが表示されます。

この詳細設定が FALSE に設定されている場合、鉄筋セットの鉄筋を選択しても、プロパティ モディファイアーは表示されません。

デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

ヒント TRUE と FALSE の値をすばやく切り替えるには、リボンの **[鉄筋]** タブに移動し、**[表示・非表示 --> プロパティ モディファイアー]** をクリックするか、キーボードショートカットの **Alt+3** キーを使用します。

参照項目

[XS_REBARSET_SHOW_END_DETAIL_MODIFIERS \(366 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_SPLITTERS \(369 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_GUIDELINES \(367 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS \(368 ページ\)](#)

19.34 XS_REBARSET_SHOW_SPLITTERS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデルで鉄筋セットの鉄筋を選択したときに、鉄筋セットの分割線が表示されます。

この詳細設定が FALSE に設定されている場合、鉄筋セットの鉄筋を選択しても、分割線は表示されません。

デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

ヒン ト TRUE と FALSE の値をすばやく切り替えるには、リボンの **[鉄筋]** タブに移動し、**[表示・非表示 --> 分割線]** をクリックするか、キーボードショートカットの **Alt+4** キーを使用します。

参照項目

[XS_REBARSET_SHOW_PROPERTY_MODIFIERS \(368 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_END_DETAIL_MODIFIERS \(366 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_GUIDELINES \(367 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SHOW_MODIFIERS_CREATED_BY_COMPONENTS \(368 ページ\)](#)

19.35 XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_NUMBER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、自動的にグループ化できる類似の鉄筋セットの最小数を定義します。

デフォルト値は 3 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

この詳細設定の値を変更したら、モデルで既存の鉄筋セットを更新する必要があります。リボンの **[鉄筋]** タブで、**その他 --> 再生成** をクリックして新しい値を有効にします。

特定の鉄筋セットでこの詳細設定の値を上書きする必要がある場合、鉄筋セットまたはプロパティ モディファイアーのユーザー定義情報で **[類似グループ内の鉄筋の最小数]** の値を入力します。

参照項目

[XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_TOLERANCE \(370 ページ\)](#)

19.36 XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、自動的にグループ化できる類似の鉄筋セットを定義します。グループ化する鉄筋の形状の許容される最大値を定義します。

デフォルト値は 1.0 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

この詳細設定の値を変更したら、モデルで既存の鉄筋セットを更新する必要があります。リボンの **[鉄筋]** タブで、**その他 --> 再生成** をクリックして新しい値を有効にします。

参照項目

[XS_REBARSET_TAPERED_LINEAR_GROUPING_TOLERANCE \(372 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_TAPERED_CURVED_GROUPING_TOLERANCE \(370 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_NUMBER \(369 ページ\)](#)

19.37 XS_REBARSET_TAPERED_CURVED_GROUPING_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、鉄筋セットのどの鉄筋が曲線に追従するテーパ鉄筋グループを自動的に形成できるかを定義します。グループ化された鉄筋の片方の端部または両端が、曲線に追従することができます。鉄筋の両端の曲線からの最大許容距離を定義します。

デフォルト値は 10 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

この詳細設定の値を変更したら、モデルで既存の鉄筋セットを更新する必要があります。リボンの **[鉄筋]** タブで、**その他 --> 再生成** をクリックして新しい値を有効にします。

特定の鉄筋セットでこの詳細設定の値を上書きする必要がある場合、鉄筋セットまたはプロパティ モディファイアーのユーザー定義情報で **[テーパー曲線許容値]** の値を入力します。

参照項目

[XS_REBARSET_TAPERED_LINEAR_GROUPING_TOLERANCE \(372 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_TOLERANCE \(370 ページ\)](#)

19.38 XS_REBARSET_TAPERED_GROUP_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定を使用して、鉄筋セットのテーパー鉄筋グループの鉄筋位置番号の内容 () を定義します。区切り文字を変更または削除したり、位置番号を表すために使用される数字の桁数を指定したりすることもできます。値を変更した場合は、モデルに番号を付け直す必要があります。

以下のオプションまたはオプションの組み合わせを使用できます。

オプション	説明
%PART_PREFIX%	鉄筋が含まれる部材の部材番号の頭マーク。
%PART_START_NUMBER%	鉄筋が含まれる部材の部材番号の開始番号。
%REBAR_PREFIX%	鉄筋の部材番号の頭マーク。
%REBAR_SERIAL_NUMBER%	鉄筋の頭マークのない部材番号。
%REBAR_POS%	これは使用されなくなりました。代わりに %REBAR_SERIAL_NUMBER% を使用してください。
%REBAR_SIZE%	使用可能なサイズの頭マーク付きの鉄筋のサイズ。 たとえば、米国フィート・インチ環境では、サイズの頭マークは # となります。
%REBAR_SIZE_NUMBER%	サイズの頭マークなしの鉄筋のサイズ。
%CAST_UNIT_PREFIX%	鉄筋が含まれるキャストユニットの部材番号の頭マーク。
%CAST_UNIT_START_NUMBER%	鉄筋が含まれるキャストユニットの部材番号の開始番号。

デフォルト値は %REBAR_PREFIX%%REBAR_SERIAL_NUMBER% です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

鉄筋セットプロパティの [頭マーク] は [R] に、[開始番号] は [1] に、また [サイズ] は [#6] にそれぞれ設定されています。

- ・ この詳細設定を %REBAR_SIZE%%REBAR_PREFIX%
%REBAR_SERIAL_NUMBER.3% に設定すると、最初の鉄筋の結果は #6R001 になります。
- ・ この詳細設定を %REBAR_SIZE_NUMBER%%REBAR_PREFIX%
%REBAR_SERIAL_NUMBER.3% に設定し、モデルのナンバリングを行うと、最初の鉄筋の結果は 6R001 になります。

参照項目

[XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING \(373 ページ\)](#)

19.39 XS_REBARSET_TAPERED_LINEAR_GROUPING_TOLERANCE

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: コンクリート詳細設計

この詳細設定を使用して、鉄筋セットのどの鉄筋が線に追従するテーパ鉄筋グループを自動的に形成できるかを定義します。鉄筋の両端の線からの最大許容距離を定義します。

デフォルト値は 0.5 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

この詳細設定の値を変更したら、モデルで既存の鉄筋セットを更新する必要があります。リボンの [鉄筋] タブで、[その他 --> 再生成](#) をクリックして新しい値を有効にします。

特定の鉄筋セットでこの詳細設定の値を上書きする必要がある場合、鉄筋セットまたはプロパティ モディファイアーのユーザー定義情報で [テーパ線形許容値] の値を入力します。

参照項目

[XS_REBARSET_TAPERED_CURVED_GROUPING_TOLERANCE \(370 ページ\)](#)

[XS_REBARSET_SIMILAR_GROUPING_TOLERANCE \(370 ページ\)](#)

19.40 XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定を使用して、鉄筋セットのテーパード鉄筋グループのシングル鉄筋位置番号の内容 () を定義します。区切り文字を変更または削除したり、位置番号を表すために使用される数字の桁数を指定したりすることもできます。値を変更した場合は、モデルに番号を付け直す必要があります。

以下のオプションまたはオプションの組み合わせを使用できます。

オプション	説明
%PART_PREFIX%	鉄筋が含まれる部材の部材番号の頭マーク。
%PART_START_NUMBER%	鉄筋が含まれる部材の部材番号の開始番号。
%REBAR_PREFIX%	鉄筋の部材番号の頭マーク。
%REBAR_SERIAL_NUMBER%	鉄筋の頭マークのない部材番号。
%REBAR_POS%	これは使用されなくなりました。代わりに %REBAR_SERIAL_NUMBER% を使用してください。
%REBAR_SIZE%	使用可能なサイズの頭マーク付きの鉄筋のサイズ。 たとえば、米国フィート・インチ環境では、サイズの頭マークは # となります。
%REBAR_SIZE_NUMBER%	サイズの頭マークなしの鉄筋のサイズ。
%CAST_UNIT_PREFIX%	鉄筋が含まれるキャストユニットの部材番号の頭マーク。
%CAST_UNIT_START_NUMBER%	鉄筋が含まれるキャストユニットの部材番号の開始番号。
%SUB_ID%	鉄筋セットのテーパード鉄筋グループの鉄筋の連続的なインデックス番号。
%SUB_ID_WITH_LETTERS%	上記と同じです。ただし、文字を使用します。 デフォルトでは A ~ Z を使用しますが、詳細設定 XS_VALID_CHARS_FOR_REBAR_SUB_ID_WITH_LETTERS (503 ページ) により有効な文字を定義することもできます。

デフォルト値は %REBAR_PREFIX%%REBAR_SERIAL_NUMBER%.%SUB_ID% です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

例

鉄筋セットプロパティの[頭マーク]は[R]に、[開始番号]は[1]に、また[サイズ]は[#6]にそれぞれ設定されています。

- ・ この詳細設定を %REBAR_SIZE%%REBAR_PREFIX%
%REBAR_SERIAL_NUMBER.3% に設定すると、最初の鉄筋の結果は #6R001 になります。
- ・ この詳細設定を %REBAR_SIZE_NUMBER%%REBAR_PREFIX%
%REBAR_SERIAL_NUMBER.3% に設定し、モデルのナンバリングを行うと、最初の鉄筋の結果は 6R001 になります。

参照項目

[XS_REBARSET_TAPERED_GROUP_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#)
(371 ページ)

19.41 XS_REBARSET_USE_GROUP_NUMBER_FOR_BARS_IN_TAPERED_GROUPS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定を使用して、グループ番号を使用して鉄筋セットのテーパ鉄筋グループの鉄筋をナンバリングするか、個別の鉄筋としてナンバリングするかを定義します。

デフォルト値は TRUE です。その場合、グループ番号を使用してテーパ鉄筋グループの鉄筋ごとにナンバリングされます。

この詳細設定を FALSE に設定すると、個別の鉄筋としてテーパ鉄筋グループの鉄筋がナンバリングされます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

参照項目

[XS_REBARSET_TAPERED_GROUP_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#)
(371 ページ)

[XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING](#)
(373 ページ)

19.42 XS_REBAR_USE_ALWAYS_METHOD_A _FOR_90_DEGREE_HOOK_DIMENSIONS

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を TRUE に設定すると、フックの角度が約 95 度またはそれ以下の場合、SHLB/EHLB フック プロパティの値が SHLA/EHLA と同じになります。

19.43 XS_RECREATE_MARKS_IN_INTELLIGENT_CLONING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

この詳細設定を ALL に設定すると、インテリジェント複製時にすべてのマークが再作成されます。値を省略した場合、マークは再作成されません。デフォルトでは、値が設定されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

19.44 XS_RECREATE_UNMODIFIED_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、変更されていない製品図、単品図、またはキャストユニット図を更新したときに、図面が再作成されるかどうかを定義します。編集した図面が保存されていない場合、または **ドキュメント管理** の **出図** 機能を使用して図面が出図されていない場合、図面は自動的に再作成されます。

- ・ 変更されていない図面の再作成を回避するには、この詳細設定を FALSE に設定します。
- ・ 変更されていない図面の再作成を許可するには、この詳細設定を TRUE に設定します。これがデフォルト値です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

19.45 XS_REFERENCE_CACHE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定では、Tekla Structures で 参照モデルを初めて読み込むときにソースファイルから作成される、キャッシュ ファイルのデフォルトの位置を定義します。この詳細設定は、デフォルトでは C:\TeklaStructuresModels\RefCacheFolders に設定されています。次のように、パスを XS_RUNPATH で置き換えることもできます。%XS_RUNPATH%\RefCacheFolders.

-
- ヒント
- マルチユーザー モデルを使用している場合、ネットワーク トラフィックとサーバーのディスク使用量を削減するために、またキャッシュ操作を高速化するために (サーバー ドライブよりローカル ドライブの方が高速な場合)、キャッシュ ファイルのデフォルトの位置を変更することがあります。
 - 別のプロジェクトで別のバージョンの Tekla Structures を使用していて、参照モデルに関する問題が発生する場合は、参照キャッシュが作成されるフォルダを空にします。参照モデルを次に開いたときに、キャッシュ ファイルが再作成されます。
-

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

19.46 XS_REFERENCE_MODEL_KEEP_VERSIONS_COUNT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定を使用すると、古いリビジョンの参照モデルが自動的に削除されます。クリーンアップは、参照ファイルの更新時に実行されます。削除までの期間を設定するには、XS_DELETE_UNNECESSARY_REFMODEL_FILES_SAFETY_PERIOD (118 ページ) を使用します。インポートされたが使用されなくなった、参照モデル リストにも表示されていない参照モデルは、Tekla Structures により削除されます。これらの参照モデルに関連したデータも <current model>\datastorage\ref フォルダ内の現在のデータ ストレージから削除されます。インポートした元の参照モデルは、実際のフォルダ (例: .\Reference models) からは削除されません。

以下の値を使用できます。

- 0: クリーンアップは無効です。これがデフォルト値です。

- ・ 任意の正の数。

たとえば、値を 3 に設定すると、現在のバージョンに加え参照モデルの古い 2 つのリビジョンを保持します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.47 XS_REFERENCE_USE_RENDERED_CLIPPING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:インポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures のモデル ビューの作業領域外で参照オブジェクトの中心線のみが表示されます。これは、パイプのような DGN 円柱構造を表示する場合などに便利です。中心線のみを表示を使用しない場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

これにより、オブジェクトは、Tekla Structures で次のように表示されます。

- ・ 全体が作業領域内にあるオブジェクトはレンダリングされます。
- ・ 全体が作業領域の外にあるオブジェクトは表示されません。
- ・ 一部が作業領域内にあるオブジェクトは、その部分だけがレンダリングされ、外にある部分はワイヤーフレームで表示されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

19.48 XS_REFRESH_ALSO_LOCKED_REFERENCE_MODELS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:インポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、ロックされた参照モデルを[更新] ボタン  で更新できます。この詳細設定はデフォルトで、FALSE に設定されています。

この詳細設定は、システム固有です。

19.49 XS_REMEMBER_LAST_PLOT_DIALOG_VALUES

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

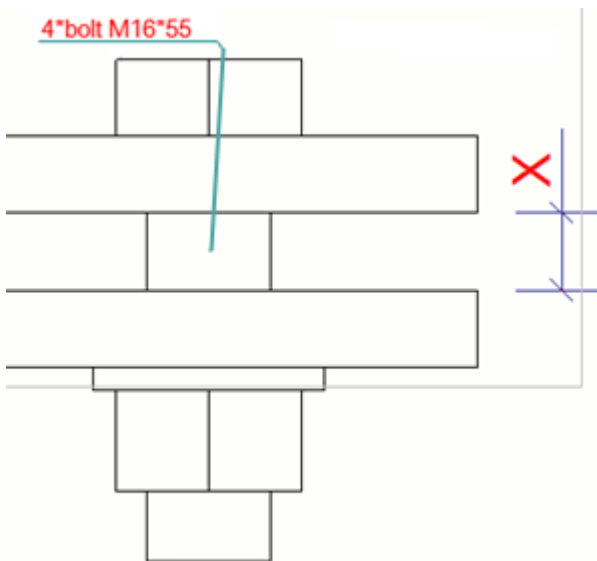
この詳細設定を TRUE に設定すると、[図面の印刷] ダイアログ ボックスで最後に使用された設定が Tekla Structures によって保存され、次にこのダイアログ ボックスを開いたときに表示されます。値を保存しない場合は、false を入力します。デフォルト値は TRUE です。

19.50 XS_REMOVE_VOID_FROM_BOLT_MATERIAL_THICKNESS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、ボルト接合された 2 つの材質の厚さの差がなくなるため、ボルト長が短くなります。この操作は、マストを施工する場合などに必要になります。デフォルト値は、FALSE です。

以下の例では、この詳細設定が TRUE に設定されています。値「X」がボルト長から削除されます。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

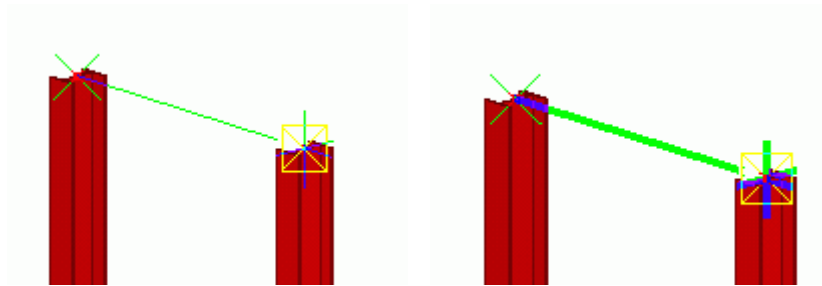
19.51 XS_RENDERED_CURSOR_LINE_WIDTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、モデル ビューにおけるカーソル線の幅を設定します。

- ・ 1、2、または 4 を指定できます。他の値は 1 として扱われます。
- ・ デフォルト値は、2 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。



1 に設定した場合のカーソル線の幅 4 に設定した場合のカーソル線の幅

19.52 XS_RENDERED_FIELD_OF_VIEW

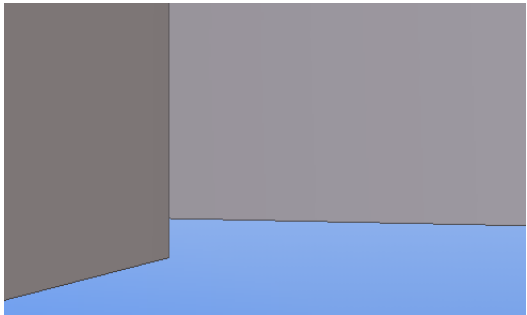
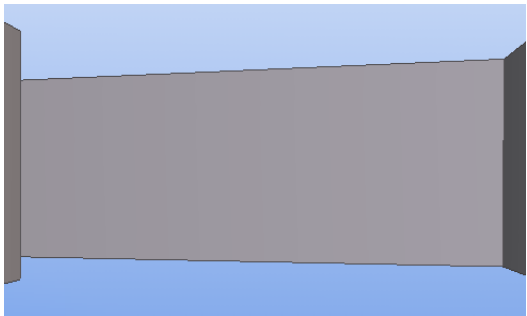
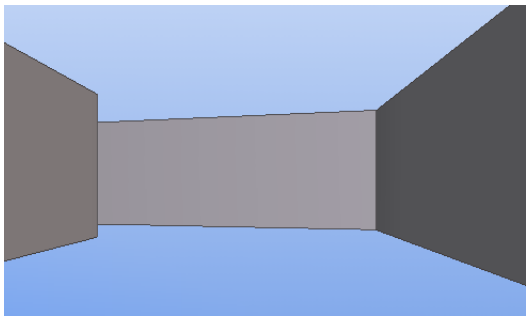
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、3D ビューの視野角設定を調整します。これは、狭いスペースで [ビュー: フライニング] コマンドを使用する場合などに便利です。値が大きいほど、部材間の距離が長く表示されます。

デフォルト値は、60.0 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

例

視野角	例
60.0	
90.0	
120.0	

19.53 XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定は、OpenGL レンダリングを使用するビューでのみ機能することに注意してください。

モデル ビューでは、遠くにあるオブジェクトが近くのオブジェクトより暗く表示されます。詳細設定 XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE と XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE では、オブジェクトの階調を制御します。

0.0～1.0 の値を使用して、オブジェクトの階調を制御します。値が大きいほど、遠くにあるオブジェクトが暗くなります。値 0 ではフォグ効果が無効になります。

XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE のデフォルト値は、0 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE \(381 ページ\)](#)

19.54 XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE

モデル ビュー

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定は、DirectX レンダリングではなく、デフォルトの OpenGL レンダリングを使用する場合のみ機能します。

モデル ビューでは、遠くにあるオブジェクトが近くのオブジェクトより暗く表示されます。詳細設定 XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE と

XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE では、オブジェクトの階調を制御します。

0.0～1.0 の値を使用して、オブジェクトの階調を制御します。値が大きいほど、遠くにあるオブジェクトが暗くなります。値 0 ではフォグ効果が無効になります。

XS_RENDERED_GL_FOG_START_VALUE のデフォルト値は、0 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_RENDERED_GL_FOG_END_VALUE \(380 ページ\)](#)

19.55 XS_RENDERED_PIXEL_TOLERANCE_SCALE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

Tekla Structures では、ズーム時のマウス移動がクリックかドラッグかをピクセルトレランスによって区別します。ピクセルトレランスは、この詳細設定で定義します。

デフォルト値は、0.7 です。マウスの左ボタンを押しながらマウスを移動した場合、移動距離が指定した値を下回る場合は、クリックとして認識されます。

これはシステム固有の詳細設定です。

19.56 XS_REPORT_BOLTS_WITH_SUPPORTING_MEMBER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: テンプレートとシンボル

詳細オプション XS_REPORT_BOLTS_WITH_SUPPORTING_MEMBER を TRUE に設定すると、現場ボルトをレポートと KSS の支持部材に設定できます。この詳細オプションを使用すると、現場ボルトを支持部材の BOM に表示できます。デフォルト値は、FALSE です。

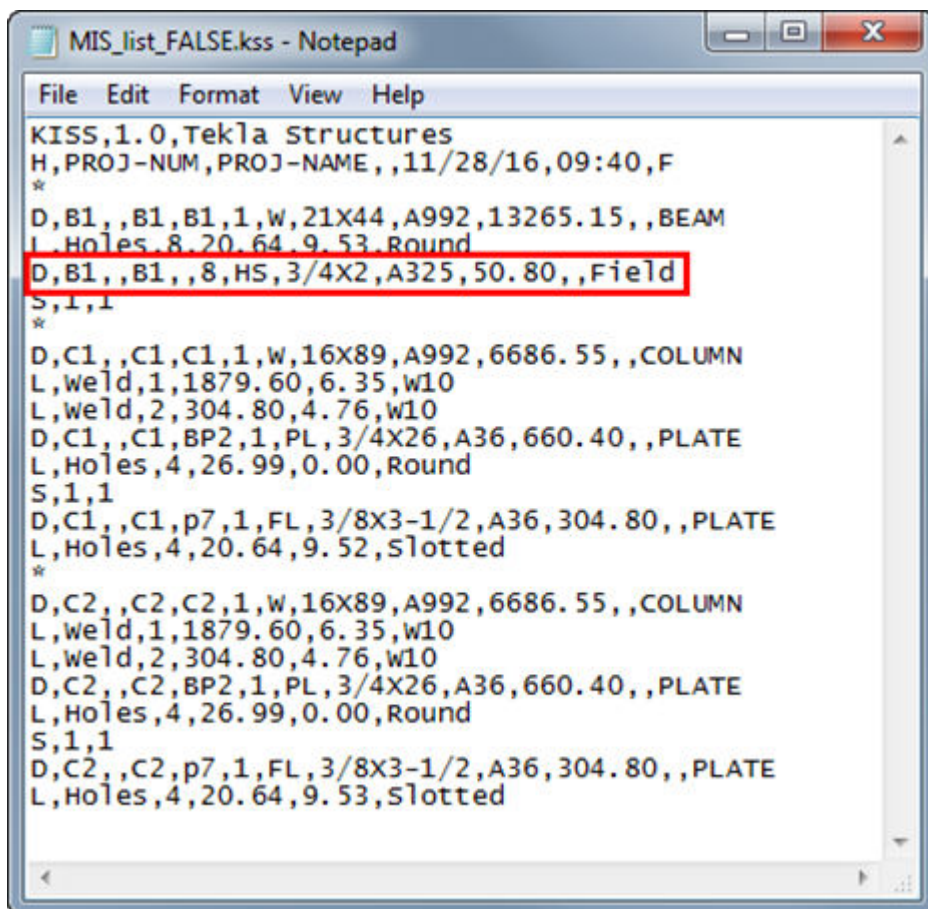
次の BOM の例では、この詳細オプションが TRUE に設定されています。



次の BOM の例では、この詳細オプションが FALSE に設定されています。



次の KSS ファイルの例では、この詳細オプションが TRUE に設定されています。



この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

19.57 XS_REPORT_OUTPUT_DIRECTORY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定では、Tekla Structures によってレポートが保存されるフォルダを定義します。レポートの作成 ダイアログ ボックスの [レポートファイル名] フィールドにフルパスが指定されている場合、Tekla Structures はこの設定を無視します。デフォルト値は、.\Reports です。

19.58 XS_RESTORE_ENABLES

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を TRUE に設定すると、ダイアログ ボックス内のチェックボックスの設定を保存したり読み込んだりすることができます。デフォルト値は FALSE です。

19.59 XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を使用して、Tekla Structures Carbon ライセンスを使用しているユーザーの指定した役割に対して表示するリボンを制御します。役割固有の初期化ファイル (role_<role>.ini)。たとえば、role_Steel_Detailer.ini または role_Rebar_Detailer.ini に詳細設定が含まれています。

この詳細設定では、リボン ファイルのライセンス ID 番号を、従来のオンプレミス ライセンスのライセンス ID 番号または Tekla Structures サブスクリプション構成のライセンス ID 番号のどちらかに指定する必要があります。新しいライセンス ID 番号を作成することはできません。

例:

[プレキャスト] の役割を選択したユーザーの場合、role_Precast_Detailer.ini ファイルで次の設定を使用できます。

```
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON=albl_up_Carbon
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE=albl_up_PC_Detailing
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND=albl_up_PC_Detailing
```

参照項目

[XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE \(386 ページ\)](#)

[XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND \(385 ページ\)](#)

19.60 XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を使用して、Tekla Structures Diamond ライセンスを使用しているユーザーの指定した役割に対して表示するリボンを制御します。役割固有の初期化フ

ファイル(role_<role>.ini)。たとえば、role_Steel_Detailer.ini または role_Rebar_Detailer.ini に詳細設定が含まれています。

この詳細設定では、リボン ファイルのライセンス ID 番号を、従来のオンプレミス ライセンスのライセンス ID 番号または Tekla Structures サブスクリプション構成のライセンス ID 番号のどちらかに指定する必要があります。新しいライセンス ID 番号を作成することはできません。

例:

[プレキャスト] の役割を選択したユーザーの場合、role_Precast_Detailer.ini ファイルで次の設定を使用できます。

```
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON=albl_up_Carbon
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE=albl_up_PC_Detailing
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND=albl_up_PC_Detailing
```

参照項目

[XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON \(385 ページ\)](#)

[XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE \(386 ページ\)](#)

19.61 XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE

この詳細設定は初期化(.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を使用して、Tekla Structures Graphite ライセンスを使用しているユーザーの指定した役割に対して表示するリボンを制御します。役割固有の初期化ファイル(role_<role>.ini)。たとえば、role_Steel_Detailer.ini または role_Rebar_Detailer.ini に詳細設定が含まれています。

この詳細設定では、リボン ファイルのライセンス ID 番号を、従来のオンプレミス ライセンスのライセンス ID 番号または Tekla Structures サブスクリプション構成のライセンス ID 番号のどちらかに指定する必要があります。新しいライセンス ID 番号を作成することはできません。

例:

[プレキャスト] の役割を選択したユーザーの場合、role_Precast_Detailer.ini ファイルで次の設定を使用できます。

```
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON=albl_up_Carbon
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_GRAPHITE=albl_up_PC_Detailing
set XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND=albl_up_PC_Detailing
```

参照項目

[XS_RIBBON_CONFIGURATION_CARBON \(385 ページ\)](#)

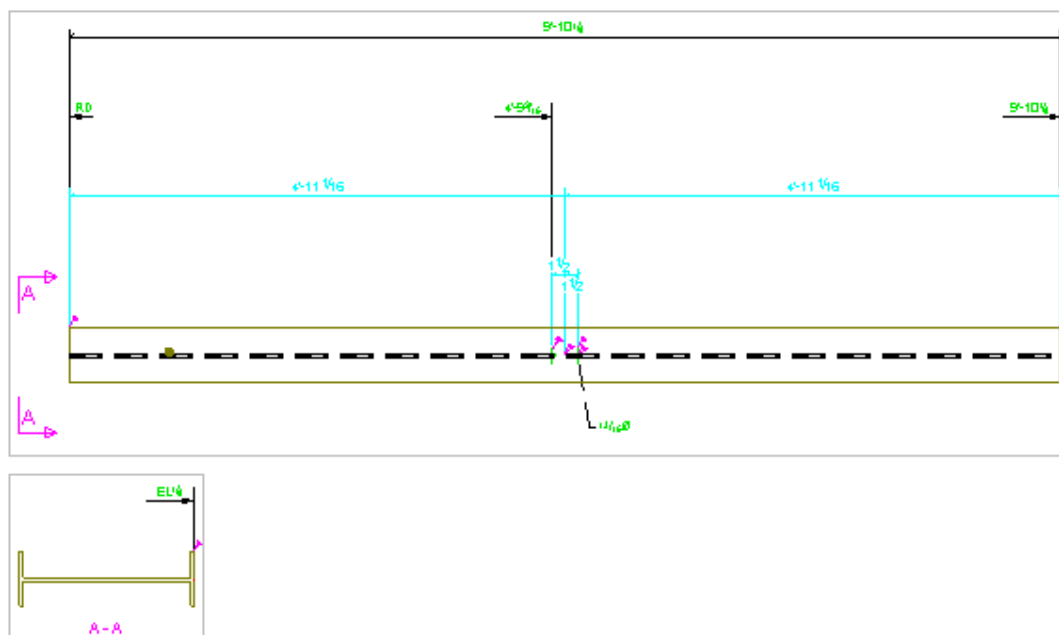
[XS_RIBBON_CONFIGURATION_DIAMOND \(385 ページ\)](#)

19.62 XS_ROTATE_CUT_VIEWS

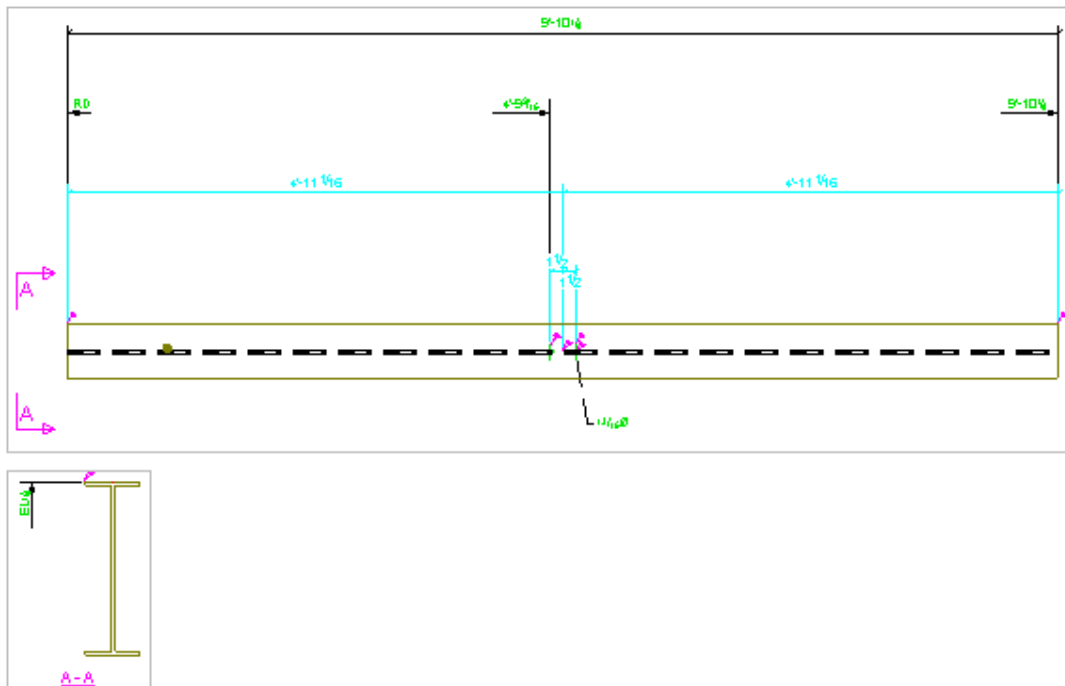
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面ビュー

この詳細設定では、断面図の回転を制御します。使用できるオプションは、BY_SYMBOL_MAIN_VIEW と BY_MAIN_VIEW です。

BY_SYMBOL_MAIN_VIEW (デフォルト) では、矢視記号が含まれるビューの方向が使用されます。これは、Tekla Structures によって自動作成された断面図にのみ適用されます。手動で作成されたビューでは、作成元のビューと同じ回転が使用されます。



BY_MAIN_VIEW では、メインビューと同じ方向が使用されます。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.63 XS_RUN_AT_STARTUP

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: ファイル配置

Tekla Structures は、この詳細設定で定義したフォルダー内の実行可能ファイル (.exe) を自動的に起動します。複数のフォルダーをセミコロン (;) で区切って入力できます。デフォルトでは、この詳細設定は次のように設定されます。

```
..\<version>\bin\applications\Tekla\ApplicationStartup;..\<version>\environments\common\extensions\ApplicationStartup\
```

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

19.64 XS_RUNPATH

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細設定では、Tekla Structures によってデフォルトでモデルが検索されるフォルダを指定します。**新規** ダイアログ ボックスを開いたときに、デフォルトのモデルフォルダが **配置場所** リストに表示されます。

注 この詳細設定は、既存のモデルを開くときに使用するフォルダ パスには影響しません。

例

```
set XS_RUNPATH=C:\TeklaStructuresModels\
```

19.65 XSR_USE_NO_FEET_SEPARATOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: テンプレートとシンボル

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面のテーブルおよびレポートでフィート区切り文字ではなくスペースが使用されます (例: 2 4"1/4)。フィート区切り文字を使用する場合は、値 FALSE を使用します。デフォルト値は FALSE です。

XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL を併せて設定する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL \(389 ページ\)](#)

19.66 XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: テンプレートとシンボル

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面のテーブルおよびレポートでフィート記号が省略されます (例: 2-4"1/4)。フィート記号を省略しない場合は、値 FALSE を使用します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.67 XSR_USE_NO_INCH_SYMBOL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:テンプレートとシンボル

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面のテーブルおよびレポートでインチ記号が省略されます (例: 2'-4 ¼)。インチ記号を省略しない場合は、値 FALSE を使用します。デフォルト値は FALSE です。

XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL および XSR_USE_NO_FEET_SEPARATOR を併せて設定する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XSR_USE_NO_FEET_SEPARATOR \(389 ページ\)](#)

[XSR_USE_NO_FEET_SYMBOL \(389 ページ\)](#)

19.68 XSR_USE_ZERO_FEET_VALUE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:テンプレートとシンボル

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures で、1 フィート未満の値の場合に 0 フィートが表示されるようになります (例: 0'-6 ¾)。0 フィート値を表示しない場合は、値 FALSE を使用します。デフォルト値は FALSE です。

注 この詳細設定を設定すると、次の値にも影響が及びます。

- ・ 部材マークおよびボルトマークの長さ値
- ・ テンプレートの長さ値 (テンプレート属性 LENGTH)

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XSR_BOLT_LENGTH_USE_ONLY_INCHES \(350 ページ\)](#)

19.69 XSR_USE_ZERO_INCH_FOR_FRACTIONS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: テンプレートとシンボル

この詳細設定を TRUE に設定すると、分数だけの値にのみ 0 インチが表示されます (例: 2'-3/4、0"1/4)。このようにしない場合は、値 FALSE を使用します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

19.70 XSR_USE_ZERO_INCH_VALUE

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: テンプレートとシンボル

この詳細設定を TRUE に設定すると、フィートと分数が含まれる値にのみ 0 インチが表示されます (例: 2'-0"3/4、1/4)。このようにしない場合は、値 FALSE を使用します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20 詳細設定 - S

20.1 XS_SAVE_WITH_COMMENT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マルチユーザー

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、マルチユーザー モデルと Tekla Model Sharing と共有されたモデルでのモデル変更コメントの保存が有効になります。

20.2 XS_SCALE_COPIED_OR_MOVED_OBJECTS_IN_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、縮尺が異なる図面ビュー間でコピーまたは移動するオブジェクトの縮尺を定義します。

- ・ ビューの縮尺に合わせてオブジェクトを縮小/拡大するには、詳細設定を TRUE に設定します。
- ・ オブジェクトのサイズを一定に保つには、この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定します。

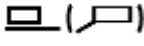
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.3 XS_SCALE_MARKS_TO_FIT_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

Tekla Structures では、テキストの高さを縮小することによって、部材マークを目的の部材の近くに配置できます。最小縮小率は、この詳細設定で設定します。

デフォルト値は、1.0 です。これは、詳細設定を設定しない場合、マークが Tekla Structures によって縮小されないことを意味します。Tekla Structures では、テキストの高さの縮小は段階的に行われ、最初は 0.9 の縮小率で試行されます。この縮小率でマークを配置できない場合、次に Tekla Structures により、0.8 の縮小率が適用されます。以降についても同様です。

部材マークの引き出し線のタイプは  指定方向または引出し線 または  指定方向 に設定する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

```
XS_SCALE_MARKS_TO_FIT_LIMIT=0.5
```

20.4 XS_SCREW_DIAMOND_WITHOUT_PHI

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures で Φ シンボルがボルトマークの枠の外側に配置されなくなります (菱形タイプのみ)。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.5 XS_SDNF_CONVERT_PL_PROFILE_TO_PLATE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: エクスポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、SDNF エクスポートでプレートプロファイル (PL) がポリゴンプレートに変換されます。SDNF バージョン 2.0 および 3.0 で機能します。プレートプロファイルをポリゴンプレートに変換しない場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.6 XS_SDNF_EXPORT_INCLUDE_GLOBAL_ID

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:エクスポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、SDNF エクスポートで FrameWorksPlus の ID 番号に戻されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はバージョン 2.0 の SDNF エクスポートでのみ認識されし、バージョン 3.0 のエクスポートでは認識されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.7 XS_SDNF_IMPORT_MIRROR_SWAP_OFFSETS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:インポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、インポートされる部材が SDNF ソフトウェアで既にミラーリングされている場合に、SDNF インポートの終点オフセットと始点オフセットが入れ替えられます。この詳細設定を FALSE に設定すると、終点オフセットと始点オフセットは入れ替えられません。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

20.8 XS_SDNF_IMPORT_STORE_MEMBER_NUMBER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:インポート

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures は SDNF インポートで FrameWorksPlus の ID 番号を保存します。Tekla Structures はこの ID 番号をユーザー定義情報 SDNF_MEMBER_NUMBER に保存します。このようにしない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.9 XS_SECONDARY_PART_HARDSTAMP

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: CNC

TRUE に設定すると、DSTV ファイルにメイン部材と任意の種類の副部材のハードスタンプが追加されます。メイン部材にのみハードスタンプを作成する場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.10 XS_SECTION_LINE_COLOR_RGB

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ハッチ (塗りつぶし)

この詳細設定では、断面図の自動塗りつぶしの周りにさまざまな色で追加線を追加します。

カラー インデックス値 (たとえば、標準の Tekla Structures の赤色を表す 160) または特定のカスタム RGB カラーを 1 つだけ入力できます。RGB カラーの場合は、3 つの数値 (各値は 0 ～ 255 の範囲) をスペースで区切って入力します。たとえば、特定の色合いの緑であれば、「0 220 50」と入力します。

注 塗りつぶしの周りに線を表示し、別の色で線を追加できるようにするには、初期化ファイルで詳細設定 [XS_DRAW_ALL_SECTION_EDGES_IN_DRAWINGS](#) (149 ページ) を TRUE に設定する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

従来の Tekla Structures インデックス値とそれに対応する色:

0	 黒
1	 白
2	 赤
3	 緑
4	 青
5	 シアン
6	 黄
7	 マゼンタ

Standard Tekla Structures インデックス値とそれに対応する色:

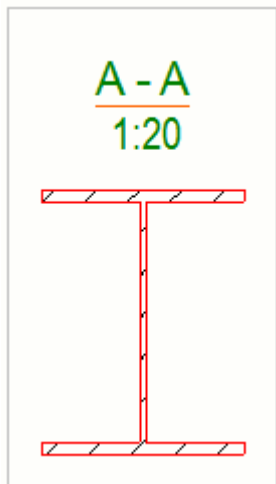
152	 非表示
153	 黒

160	 赤
161	 緑
162	 青
163	 シアン
164	 黄
165	 マゼンタ
154	 茶
155	 濃緑
156	 紺青
157	 青緑
158	 オレンジ
159	 グレー
130	 グレー 30
131	 グレー 50
132	 グレー 70
133	 グレー 90

下図では、この詳細設定が 0 に設定されています。



次の例では、値が 160 に設定されています。



20.11 XS_SECTION_SYMBOL_LEFT_ARROW_SYMBOL

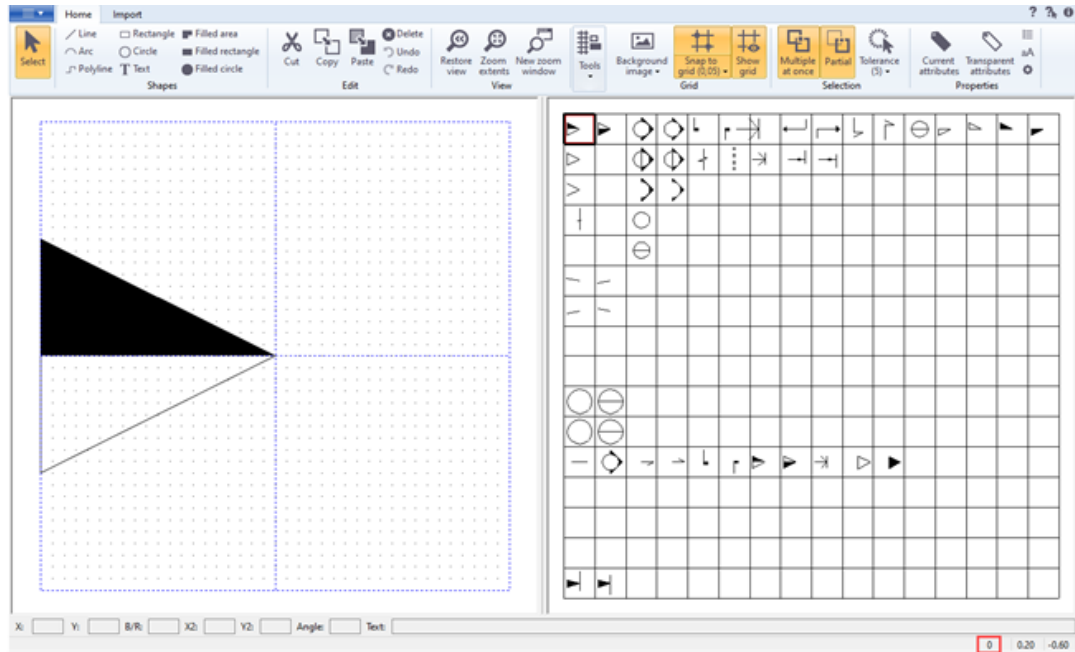
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、Tekla Structures が断面の始端記号として使用するカスタム矢印記号を定義します。カスタム矢印記号を使用するには、断面マークプロパティの**始端** リストから **カスタム** を選択します。

デフォルトでは、sections.sym ファイル (通常は \environments\common

\symbols\ フォルダに格納) のシンボル番号 1  が Tekla Structures により使用されます。別のシンボルを使用するには、シンボル ファイル名、@ マーク、シンボルの番号の順に入力します (例: sections@1)。

シンボルエディタで選択されているシンボル 0 を以下に示します。



シンボルエディタを開くには、**ファイル --> エディタ --> シンボルエディタ**をクリックします。さまざまなシンボル ファイルを開き、含まれているシンボルと番号を確認できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.12 XS_SECTION_SYMBOL_REFERENCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

断面図は、別の図面に移動することができます。この詳細設定では、別の図面に移動した断面図の矢視記号の特別指示を定義し、断面図の移動元の図面に表示します。フリー テキスト、ユーザー定義情報 (%UDA_NAME%、%USERDEFINED.UDA_NAME%)、またはテンプレート属性 (%ATTRIBUTE_NAME%) を入力できます。

ユーザー定義情報またはテンプレート属性を入力する場合、**[詳細設定] ダイアログ ボックス**でその前後に単一の % 文字を使用します。デフォルト値は %DRAWING_TITLE% で、%TITLE% の場合は同じ結果が得られます。これらの属性のいずれかを使用すると、図面プロパティ ダイアログ ボックスの **[名前]** フィールドに入力した図面名が矢視記号によって取得されます。%TITLE1%、%TITLE2%、または %TITLE3% と入力した場合、矢視記号により図面プロパティの **[タイトル 1 - タイトル 3]** フィールドからテキストが取得されます。形式 %DR_TITLE1%、%DR_TITLE2%、%DR_TITLE3% を使用しても同じ結果になります。

ビューの移動元の図面で矢視記号プロパティを変更すると、ビューの移動先の図面の **変更内容** 列に *[関係の更新が必要]* というメッセージが表示されます。図面を更新するには、図面を選択して下部にある **更新** をクリックします。

ヒント 図面名が非常に長く、常に名前の先頭に特定の単語を使用する場合は、mid 関数を使用して名前を短縮できます。文字列演算の詳細については、[テンプレートエディタでの文字列演算](#) を参照してください。

ビューを別の図面に移動する方法の詳細については、「図面ビューのコピー、リンク、移動」を参照してください。

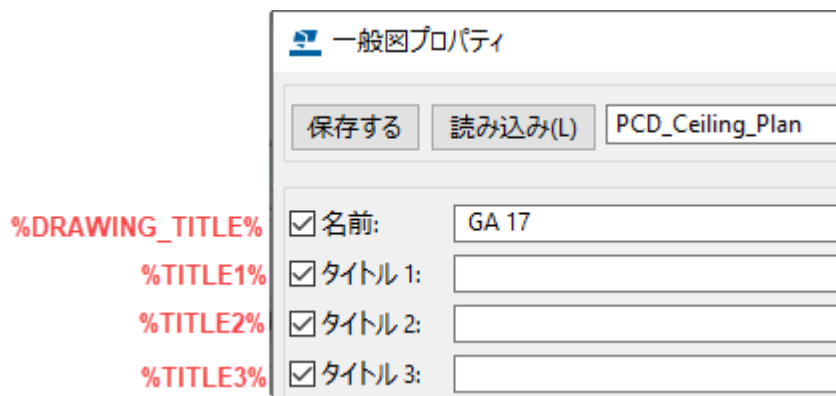
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

例

テキストと属性を組み合わせて使用するには、目的のテキストと属性を次の XS_SECTION_SYMBOL_REFERENCE 値として入力します。

Section view moved to: %DRAWING_TITLE%

この例では、断面図が製品図から GA 17 という名前の一般図に移動されました。



一般図プロパティ

保存する 読み込み(L) PCD_Ceiling_Plan

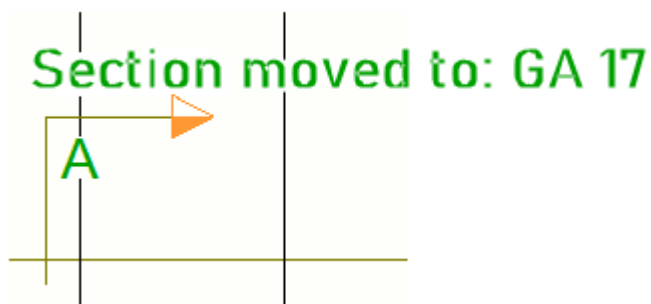
%DRAWING_TITLE% ☒ 名前: GA 17

%TITLE1% ☒ タイトル 1:

%TITLE2% ☒ タイトル 2:

%TITLE3% ☒ タイトル 3:

次のテキストが製品図の矢視記号に表示されます。



20.13 XS_SECTION_SYMBOL_RIGHT_ARROW_SYMBOL

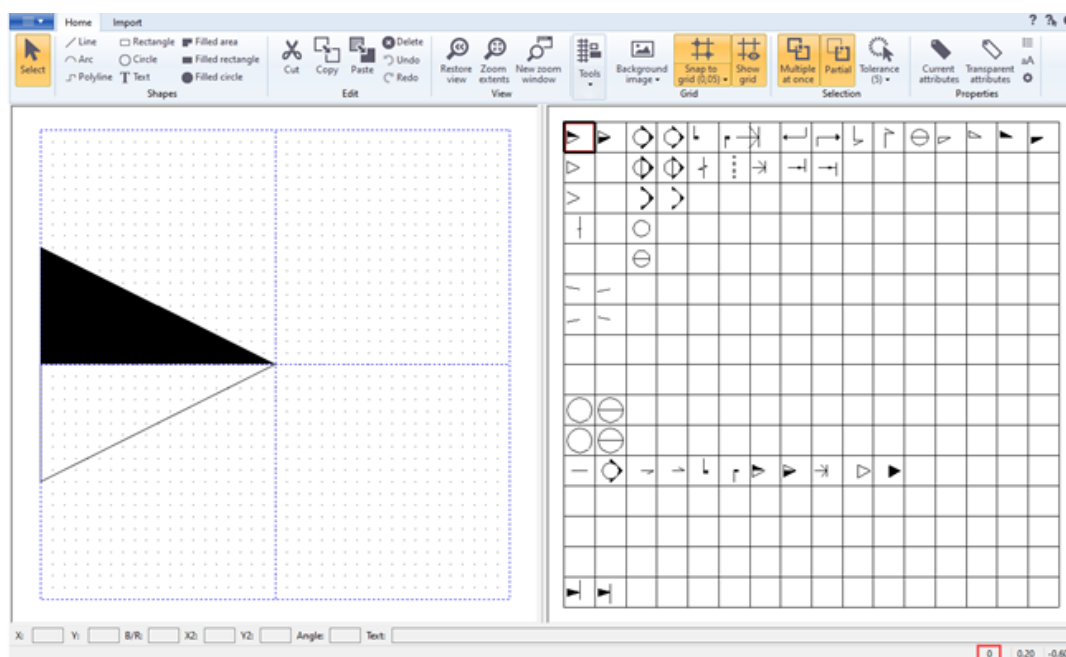
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、Tekla Structures が断面の終端記号として使用するカスタム矢印記号を定義します。カスタム矢印記号を使用するには、断面マークプロパティの終端 リストから **カスタム** を選択します。

デフォルトでは、sections.sym ファイル (通常は ..\environments\common

\symbols\ フォルダに格納) のシンボル番号 0  が Tekla Structures により使用されます。別のシンボルを使用するには、シンボル ファイル名、@ マーク、シンボルの番号の順に入力します (例: sections@0)。

シンボルエディタで選択されているシンボルを以下に示します。



シンボルエディタを開くには、**ファイル --> エディタ --> シンボルエディタ** をクリックします。さまざまなシンボル ファイルを開き、含まれているシンボルと番号を確認できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SECTION_SYMBOL_LEFT_ARROW_SYMBOL \(397 ページ\)](#)

20.14 XS_SECTION_VIEW_REFERENCE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:図面のプロパティ

図面ビューは、別の図面に移動することができます。この詳細設定では、別の図面に移動された断面の断面図ラベルの特別指示を設定します。フリー テキスト、ユーザー定義情報 (%UDA_NAME%、%USERDEFINED.UDA_NAME%)、またはテンプレート属性 (%ATTRIBUTE_NAME%) を入力できます。

ユーザー定義情報またはテンプレート属性を入力する場合、[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス](#)でそれらの前後に単一の % 文字を使用します。デフォルト値は %DRAWING_TITLE% 属性です。%TITLE% 属性でも同じ結果になります。これらの属性を使用すると、図面プロパティ ダイアログ ボックスの **[名前]** フィールドに入力した図面名がビュー ラベルによって取得されます。%TITLE1%、%TITLE2%、または %TITLE3% と入力した場合、ビュー ラベルにより図面プロパティの **[タイトル 1 - タイトル 3]** フィールドからテキストが取得されます。形式 %DR_TITLE1%、%DR_TITLE2%、%DR_TITLE3% を使用しても同じ結果になります。

属性名	名前	値
%DRAWING_TITLE%	☒ 名前:	GA 17
%TITLE1%	☒ タイトル 1:	
%TITLE2%	☒ タイトル 2:	
%TITLE3%	☒ タイトル 3:	

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_SECTION_SYMBOL_REFERENCE \(398 ページ\)](#)

20.15 XS_SET_FIXEDMAINVIEW_UDA_TO_AFFECT_NUMBERING

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ナンバリング

コンクリート部材以外で **キャストユニットの上面を表示** を有効にするには、詳細設定 XS_SET_FIXEDMAINVIEW_UDA_TO_AFFECT_NUMBERING を使用します。使用できるオプションは、STEEL、TIMBER、および MISC です。カンマ (,) を区切り文字として使用し、オプションを組み合わせることもできます。

この詳細設定はナンバリングに影響します。部材に **図面の固定メインビュー** で選択した異なるオプションが含まれている場合、これらの部材には異なる製品位置番号が指定されます。

図面にキャストユニットの上面を表示し、どのビューを図面のメイン (正面) ビューとして使用するかを設定するには、非コンクリート部材のユーザー定義プロパティに移動し、必要な **図面の固定メインビュー** オプションを選択します。オプションは、[上]、[背]、[下]、[始端]、[終端]、および [正] です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.16 XS_SET_HATCH_ORIGIN_INTO_VIEW_ORIGIN

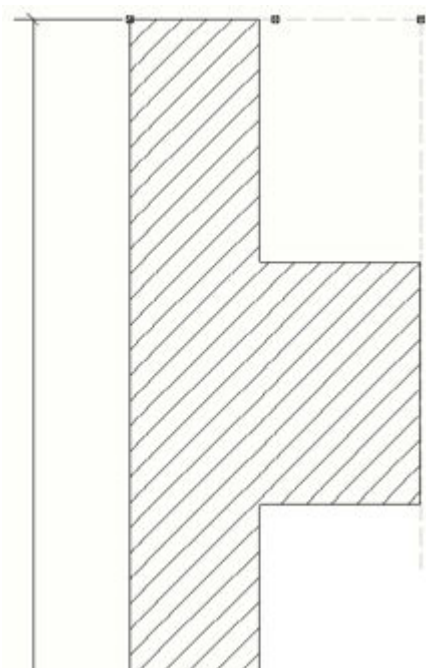
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ハッチ (塗りつぶし)

詳細設定 XS_SET_HATCH_ORIGIN_INTO_VIEW_ORIGIN を TRUE に設定し、ハッチの縮尺と回転をゼロ (0) に設定すると、ハッチは一貫して部材の間に描画され、原点に設定されます。デフォルト値は、FALSE です。

自動ハッチングの場合は、縮尺と回転は .htc ファイル、たとえば `CONCRETE,0,hardware_LINES,,120` で設定されます。ファイルでは、値 0 (または空白) が自動縮小/拡大と回転を false に設定します。

手動ハッチングの場合、縮尺と回転は、部材または形状のプロパティで、**縮尺** オプションを **カスタム** に設定し、**縦横比を固定する** チェックボックスを選択します。

次の例では、同じキャストユニットに属する部材が一貫して塗りつぶしされています。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.17 XS_SET_MAX_POINT_CLOUD_POINT_COUNT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を使用して、ビュー内の点群における点のデフォルト最大数を設定します。デフォルト値は 10,000,000 (1,000 万) です。この詳細設定は、インポートされる点の数と表示される点の数には影響を与えません。

速度に関する問題が発生する場合は、点の個数を減らします。個数が少ないほど、点群の表示密度が低くなります。個数を多くすると、点群が密になり点間の距離が近くなるので、表面のような表示に近づきます。

この詳細設定の変更は、点群の関連付け後に行うこともできます。点群に 10,000,000 個の点があり、XS_SET_MAX_POINT_CLOUD_POINT_COUNT を 1000 に設定して、点群をモデルに関連付けるとします。その場合、10,000,000 個の点はモデルにありますが、詳細設定が 1000 に設定されているため、1000 個の点だけがビュー内で等間隔に配置されて表示されます。点群を関連付けた後に詳細設定の値を 1,000,000 に変更した場合、1,000,000 個の点がビュー内で等間隔に配置されて表示されます。詳細設定を変更してから再インポートする必要はありません。

この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

新しい設定を有効にするには、値を変更した後で Tekla Structures を再起動します。

20.18 XS_SHARING_INFO_URL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マルチユーザー

Tekla Model Sharing 管理サーバーアドレスを設定するには、この詳細設定を使用します。

この詳細設定は、システム固有です。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

20.19 XS_SHARING_JOIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS

注 この詳細設定を **ファイル メニュー --> 共有 --> 共有設定** のように設定することをお勧めします。[モデルを結合するときに使用可能な更新を表示] オプションを選択してください。

この詳細設定は、Tekla Model Sharing で参加する、すべての使用可能なベースラインと更新のリストを表示する場合に使用します。このリストは、ユーザーがモデルに参加すると表示されます。

詳細設定は、必要に応じて初期化ファイルで設定できます。リストを有効にするには、初期化ファイルで XS_SHARING_JOIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS を [TRUE] に設定します。

この詳細設定は、ユーザー固有です。

20.20 XS_SHARING_READIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS

注 [ファイル]メニュー --> [共有] --> [共有設定] でこの詳細設定を指定することをお勧めします。[変更を読み込むときに使用可能な更新を表示] オプションを選択してください。

この詳細設定を使用すると、ユーザーが Tekla Model Sharing でモデルの変更を読み込むときに、使用可能な更新がリスト表示されます。

この詳細設定は、必要に応じて初期化ファイルで設定できます。リストを有効にするには、初期化ファイルで XS_SHARING_READIN_SHOW_AVAILABLE_VERSIONS を TRUE に設定します。

この詳細設定は、ユーザー固有です。

20.21 XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER

注 [ファイル]メニュー --> [共有] --> [共有設定] でこの詳細設定を指定することをお勧めします。[イン後に変更を表示]オプションを選択してください。

この詳細設定を使用すると、ユーザーが Tekla Model Sharing でモデルの変更をインした後に、下部のパネルにモデルの変更がリスト表示されます。

この詳細設定は、必要に応じて初期化ファイルで設定できます。初期化ファイルで XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER を TRUE に設定します。

この詳細設定は、ユーザー固有です。

20.22 XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER_CONFLICTSONLY

注 [ファイル]メニュー --> [共有] --> [共有設定] でこの詳細設定を指定することをお勧めします。[イン後に変更を表示]および[競合がある場合のみ]オプションを選択してください。

この詳細設定を使用すると、Tekla Model Sharing でモデルの変更をインした後に、競合があれば下部のパネルにモデルの変更がリスト表示されます。

この詳細設定は、必要に応じて初期化ファイルで設定できます。初期化ファイルで XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER および XS_SHARING_READIN_SHOW_CHANGEMANAGER_CONFLICTSONLY を TRUE に設定します。

この詳細設定は、ユーザー固有です。

20.23 XS_SHARING_TEMP

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マルチユーザー

Tekla Model Sharing パケット管理の一時フォルダーを定義するには、詳細設定を使用します。デフォルトは Windows の一時フォルダーです。

フォルダー パスの長さは最大 70 文字である点に注意してください。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local

\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

20.24 XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、ボルトマーク (工場) の [サイズ] 要素の内容を定義します。デフォルト値は、`%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% - M%DIAMETER%x%LENGTH%` です。

この詳細設定は、ボルトがあり、孔が通常の場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「`%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER%`」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.25 XS_SHOP_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、一般図について、工場ボルトのボルトマークのサイズ要素の内容を定義します。

この詳細設定は、ボルトがあり、孔が通常の場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(409 ページ\)](#)

[XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(411 ページ\)](#)

20.26 XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、孔マーク (工場) の **[サイズ]** 要素の内容を定義します。たとえば、ボルト番号と孔径を表示するには、%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% と入力します。

この詳細設定は、孔があってボルトがない場合 (および孔が通常の場合) にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.27 XS_SHOP_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - ボルト

この詳細設定では、一般図について、工場ボルトの孔マークのサイズ要素の内容を定義します。

この詳細設定は、孔があってボルトがない場合 (および孔が通常の場合) にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.28 XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、長孔マーク (工場) の [サイズ] 要素の内容を定義します。デフォルト値は、`%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% (%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MIN%x%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MAX%) - M%DIAMETER%x%LENGTH%` です。

この詳細設定は、長孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.29 XS_SHOP_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - ボルト

この詳細設定では、一般図について、工場ボルトの長孔マークのサイズ要素の内容を定義します。

この詳細設定は、長孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.30 XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、調整ボルト孔 (工場) について、マークの [サイズ] 要素の内容を定義する場合に使用します。デフォルト値は、%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% です。

この詳細設定は、調整ボルト孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(440 ページ\)](#)

[XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(413 ページ\)](#)

20.31 XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、一般図について、工場ボルトの調整孔マークの **[サイズ]** 要素の内容を定義します。

この詳細設定は、調整ボルト孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK

- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(441 ページ\)](#)

[XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(412 ページ\)](#)

20.32 XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、小さなボルト孔 (工場) について、マークの **[サイズ]** 要素の内容を定義する場合に使用します。デフォルト値は、%BOLT_NUMBER%*\216%HOLE.DIAMETER.1% TAP M%BOLT_DIAMETER% です。

この詳細設定は、小さな孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD

- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

参照項目

[XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(442 ページ\)](#)

[XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(415 ページ\)](#)

20.33 XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

この詳細設定では、一般図について、工場ボルトの小さな孔マークの **[サイズ]** 要素の内容を定義します。

この詳細設定は、小さな孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y

- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(444 ページ\)](#)

[XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(414 ページ\)](#)

20.34 XS_SHORTENING_SYMBOL_COLOR_RGB

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を使うと、図面内で記号を短縮表示するビューの色を設定できます。値を空白のままにすると、部材の色と同じ色が自動的に使用されます。

カラー インデックス値 (たとえば、標準の Tekla Structures の赤色を表す 160) または特定のカスタム RGB カラーを 1 つだけ入力できます。RGB カラーの場合は、3 つの数値 (各値は 0 ~ 255 の範囲) をスペースで区切って入力します。たとえば、特定の色合いの緑であれば、「0 220 50」と入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

従来の Tekla Structures インデックス値とそれに対応する色:

0	 黒

1	 白
2	 赤
3	 緑
4	 青
5	 シアン
6	 黄
7	 マゼンタ

Standard Tekla Structures インデックス値とそれに対応する色:

152	 非表示
153	 黒
160	 赤
161	 緑
162	 青
163	 シアン
164	 黄
165	 マゼンタ
154	 茶
155	 濃緑
156	 紺青
157	 青緑
158	 オレンジ
159	 グレー
130	 グレー 30
131	 グレー 50
132	 グレー 70
133	 グレー 90

20.35 XS_SHORTENING_SYMBOL_LINE_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を使うと、記号を短縮表示するビューの線タイプを設定できます。整数値を入力します。デフォルトは実線です。さまざまな線タイプの整数値については、以下の例を参照してください。

——	1
----	2
---	3
----	4
.....	5
-----	6
-----	7

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.36 XS_SHORTENING_SYMBOL_WITH_ZIGZAG

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定を使うと、記号の短縮表示の線タイプを設定できます。千鳥配置を使用しない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルトは TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

ヒ 詳細設定 [XS_SHORTENING_SYMBOL_COLOR_RGB \(416 ページ\)](#)、および
ン [XS_SHORTENING_SYMBOL_LINE_TYPE \(417 ページ\)](#) によって、記号を短縮
ト 表示するビューの表示方法を管理できます。

空白部分ではなく記号を短縮表示するビューを使用するには、詳細設定 [XS_DRAW_VERTICAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS \(169 ページ\)](#) および [XS_DRAW_HORIZONTAL_VIEW_SHORTENING_SYMBOLS_TO_PARTS \(163 ページ\)](#) を TRUE に設定します。

20.37 XS_SHOW_EMPTY_MARKS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

図面で選択したオブジェクト タイプに対してプロパティの内容が定義されていない場合に、図面に手動で追加したマークおよび注記の動作を制御するのに、この詳細設定を使用します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

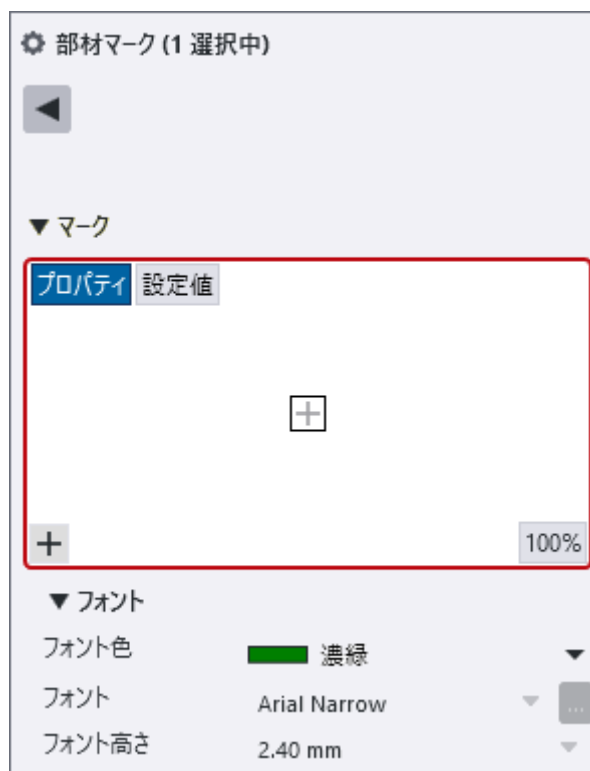
Tekla Structures バージョン 2023 SP5 以降

XS_SHOW_EMPTY_MARKS を TRUE に設定した場合 (デフォルト):

- ・ Tekla Structures は、内容に「コンテンツが定義されていません」というテキストが含まれないマークまたは注記を作成します。
- ・ 次のステータス バー メッセージが表示されます:"コンテンツのないマークが作成されました。これを制御するのに、XS_SHOW_EMPTY_MARKS 詳細設定を使用します。-- マークの内容に要素を追加して [変更] をクリックします。
- ・ マークまたは注記をダブルクリックして、プロパティ パネルにコンテンツを追加できます。
- ・ 詳細設定の値を FALSE に変更して機能を変更することもできます。

XS_SHOW_EMPTY_MARKS を FALSE に設定した場合：

- ・ Tekla Structures により、コンテンツのないマークが作成され、図面内でそれらの空のマークが選択されます。
- ・ 次のステータス バー メッセージが表示されます:「コンテンツのない非表示マークが作成されました -- マークの内容に要素を追加して [変更] をクリックしてください」
- ・ コンテンツのないマーク タイプが1つのみのマークが作成された場合、プロパティ パネルがすぐに表示され、コンテンツが定義されていないことがビジュアル エディターに表示されます。そして必要なコンテンツを追加できます。



- ・ コンテンツのないマーク タイプが複数あるマークが作成された場合：
 - ・ プロパティ パネルが表示され、オブジェクト タイプ リストの矢印ボタン  の横に感嘆符が表示され、空のマークが付いているマーク タイプが含まれたリストが表示されます。

- ・ プロパティ パネルでは、空のコンテンツを持つすべてのマークがオブジェクト タイプ リストに表示され続けるため、各マーク タイプを選択し、問題を修正できます。

Tekla Structures バージョン 2022 SP11 以降

XS_SHOW_EMPTY_MARKS を TRUE に設定した場合 (デフォルト):

- ・ Tekla Structures は、テキスト要素が「コンテンツが定義されていません」に設定されたマークまたは注記を作成します。
- ・ 次のステータス バー メッセージが表示されます: "コンテンツのないマークが作成されました。これを制御するには、XS_SHOW_EMPTY_MARKS を使用します。-- マークの内容に要素を追加して **[変更]** をクリックします。
- ・ マークまたは注記をダブルクリックして、プロパティ ダイアログ ボックスにコンテンツを追加できます。

XS_SHOW_EMPTY_MARKS を FALSE に設定した場合:

- ・ マークまたは注記のプロパティ ダイアログ ボックスが表示され、マークまたは注記のテキストを追加できます。
- ・ 次のステータス バー メッセージが表示されます: 「コンテンツのない非表示マークが作成されました -- マークの内容に要素を追加して **[変更]** をクリックしてください」

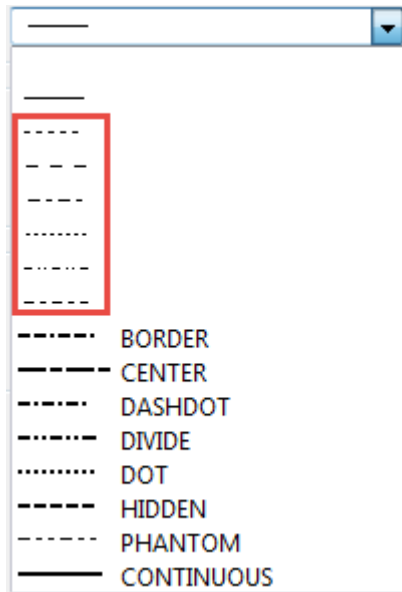
20.38 XS_SHOW_HARDWARE_DASHED_LINE_IN_PIXEL_SCALE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: 図面のプロパティ

XS_SHOW_HARDWARE_DASHED_LINE_IN_PIXEL_SCALE を FALSE に設定すると、印刷およびエクスポートした図面と同じように破線のハードウェア線を縮小/拡大し、カスタム線と同じように破線のハードウェア線を操作することができます。

デフォルトでは、破線のハードウェア線がピクセル単位で縮小/拡大され (TRUE)、縮尺に関係なく同じように表示されます。

破線のハードウェア線は、線リストの最初の 2 つの線です。



この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

20.39 XSR_SHOW_INCH_MARK_IN_PROFILE_NAMES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: テンプレートとシンボル

この詳細設定では、レポートおよびテンプレートでプロファイル名のインチ記号を表示または非表示にします。この詳細設定を TRUE に設定すると、プロファイルは PL2 1/2"X20" のように表示されます。この詳細設定を FALSE に設定すると、プロファイルは PL2 1/2X20 のように表示されます。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_PROFILE_DISPLAY_INCH_MARK_AFTER_FRACTIONS_IN_REPORTS \(347 ページ\)](#)

20.40 XS_SHOW_NOTIFICATION_REPORT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデリング プロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデルを開くときにモデル全体の通知レポートが実行されて表示されます。

通知レポートを使用すると、たとえば次のことを行うことができます。

- ・ すべてのオブジェクト (図面、部材、および製品) の割り当てを一覧表示する。
- ・ モデルに含まれる製品の数、作成した製品図の数、承認された製品図の数、製造用に出図された製品図の数をレポートする。

使用するレポートテンプレートは、notification_report という名前で、テンプレートエディタで編集できます。必要なものをレポートするには、レポートテンプレートを編集する必要があります。たとえば、一部の環境では、部材と製品の ASSIGNED_TO または ASSIGNED_BY など、使用可能な一部の属性がありません。

レポートテンプレートは ..\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<バージョン>\environments\<環境>\ フォルダの下にあります。正確な場所は、環境ファイルのフォルダ構成によって異なることがあります。レポートは現在のモデルフォルダの下に保存されます。

モデルを開くときに通知レポートが表示されないようにするには、詳細設定を FALSE (デフォルト値) に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

図面割り当てのリストの例:

PROJECT NEWS!!!!

This is an automatic newsflash for project participants

This message is shown when anyone opens the model or runs "notification_report" report template

NOTIFICATION OF ASSIGNMENTS CONTRACT NO: 1				Page: 1
Objects assigned to user1				Date: 07.11.2016
Object	Name	Assigned to	Assigned by	Comment
A Drawing	[A.1] PLATE	user1	user2	OK
A Drawing	[C.2] COLUMN	user1	user2	OK
0 assemblies, 0 parts and 2 drawings have been assigned to				

20.41 XS_SHOW_PERFORM_NUMBERING_MESSAGE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定では、ナンバリングせずに図面を作成したり、ナンバリングが最新でない場合に Tekla Structures によって表示される警告メッセージで **ナンバリング実行** ボタンの表示/非表示を切り替えます。

- ・ この詳細設定は、デフォルトで TRUE に設定されており、ナンバリングボタンが表示されます。
- ・ ボタンを表示しない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

マルチユーザーモードではナンバリングボタンは表示しないでください。大規模なモデルでは不要な、または計画外のナンバリングは時間が掛かり、プロジェクトのナンバリングが解除される場合があります。これは、**ナンバリング設定** ダイアログ ボックスで **マスターモデルと同期を取る (保存 -> ナンバリング -> 保存)** チェックボックスがオンでない場合に発生することがあります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.42 XS_SHOW_PROGRESS_BAR_FOR_PROJECT_STATUS_VISUALIZATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、プロジェクト進捗を可視化するための進捗バーを表示するかどうかを定義します。

進捗バーを表示するには、この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定します。進捗バーを表示しない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

20.43 XS_SHOW_REVISION_MARK_ON_DRAWING_LIST

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE に設定すると、ドキュメント管理に、[リビジョン番号] の代わりに [リビジョンマーク] が含まれます。デフォルト値は FALSE です。つまり、リビジョン番号が表示されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

20.44 XS_SHOW_SHADOW_FOR_ORTHO_IN_DX

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を使用し、直交投影をオンにしたときに、DirectX のレンダリングされたモデル ビューに陰影を表示するかどうかを制御します。陰影は、直交投影よりも 3D 投影にした方がわかりやすくなります。

デフォルトでは、この詳細設定は FALSE に設定されています。

値を変更した場合は、ビューを再度開いて、新しい値を有効にする必要があります。

20.45 XS_SHOW_SHADOW_FOR_PERSPECTIVE_IN_DX

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を使用し、3D 投影をオンにしたときに、DirectX のレンダリングされたモデル ビューに陰影を表示するかどうかを制御します。陰影は、直交投影よりも 3D 投影にした方がわかりやすくなります。

デフォルトでは、この詳細設定は TRUE に設定されています。

値を変更した場合は、ビューを再度開いて、新しい値を有効にする必要があります。

20.46 XS_SHOW_SITE_STUDS_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、製品図で現場スタッドが表示されます。FALSE に設定した場合、現場スタッドは表示されません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.47 XS_SHOW_STATISTICS_IN_DX

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

DirectX レンダリング モデル ビューに統計と使用されているレンダリング デバイスを表示するには、この詳細設定を使用します。統計は、モデル ビューの左下隅に、1 秒あたりのフレーム数の測定値として表示されます。

この詳細設定を使用すると、特に、CPU 内蔵アクセラレーターとかなり強力な外部グラフィック アクセラレーターの両方を備えたノートパソコンなど、複数 GPU の場合は、Tekla Structures モデル ビューに適切なグラフィック ハードウェア アクセラレーターを使用していることを簡単に確認できます。

この詳細設定は、デフォルトでは FALSE に設定されます。

値を変更した場合は、ビューを再度開いて、新しい値を有効にする必要があります。

この詳細設定は、従来の OpenGL レンダリング モデル ビューには影響を与えないことに注意してください。

20.48 XS_SHOW_STUDS_IN_WORKSHOP_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、単品図に工場スタッドが表示されます。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.49 XS_SHOW_TEMPLATE_LOG_MESSAGES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:テンプレートとシンボル

この詳細設定を TRUE に設定すると、テンプレート属性に関連するエラーメッセージがログファイルに表示されます。これらのメッセージを表示しない場合は、FALSE に設定します。この詳細設定はデフォルトで、FALSE に設定されています。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

20.50 XS_SINGLE_CENTERED_SCREW

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:製品図内の単品ビュー

統合寸法の製品図に含まれている単品ビューの中央に配置されている、ボルトの寸法を制御します。有効な値は、次のとおりです。

- ・ 0 = 中心に配置されたボルトの展開寸法が作成されます。
- ・ 5 = メイン部材の中心線に対するボルトの位置寸法が作成されます。
- ・ 6 = 中心に配置されたボルトに対する **[副部材内部ボルト寸法]** の設定よりも優先されます。これは、部材上で中心に配置されたボルトにのみ適用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.51 XS_SINGLE_CLOSE_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:製品図内の単品ビュー

製品図に含まれている単品ビュー内の寸法を閉じます。

- ・ 0 = 寸法を閉じません。
- ・ 1 = x 方向の寸法を閉じ、その他は開いたままにします。これがデフォルト値です。
- ・ 2 = すべての寸法を閉じます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.52 XS_SINGLE_CLOSE_SHORT_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:製品図内の単品ビュー
製品図に含まれている単品ビュー内の短寸法を閉じます。デフォルト値は、1 です。短寸法を閉じない場合は、0 を入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.53 XS_SINGLE_COMBINE_DISTANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:製品図内の単品ビュー
製品図に含まれている単品ビュー内の寸法を結合するときに適用する距離を設定します。値は 10 進数 (例: 400.0) で入力します。

デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.54 XS_SINGLE_COMBINE_MIN_DISTANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:製品図内の単品ビュー
製品図に含まれている単品ビュー内の寸法を結合するときに適用する最小距離を設定します。値は 10 進数 (例: 200.0) で入力します。

デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.55 XS_SINGLE_COMBINE_WAY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:製品図内の単品ビュー
製品図に含まれている単品ビュー内の寸法を結合します。**[寸法内容プロパティ]** ダイアログ ボックスの [一般] タブ上の結合順序に対応するオプションがあります。デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。

- ・ オプション 0 では、寸法は結合されません。

- ・ オプション 1 では、部材の位置寸法を部材内部寸法と結合し、ボルト グループ内部寸法をボルト縁端距離と結合します。ボルト位置寸法は、ボルト内部寸法と結合されません。
- ・ オプション 2 では、部材の位置寸法を部材内部寸法およびボルト グループ内部寸法と結合します。ボルト内部寸法は、ボルト位置寸法と結合されます。縁端距離は、別に示されます。
- ・ オプション 3 では、同じ寸法線内のボルト内部寸法と位置寸法を結合します。
- ・ オプション 4 では、ボルト グループ位置寸法を部材位置寸法と結合します。このオプションでは、部材とボルトの内部寸法は結合されませんが、ボルト内部寸法がボルト縁端距離と結合されます。
- ・ オプション 5 では、複数のボルト グループが存在する場合に、ボルト グループの内部寸法と位置寸法を結合します。
- ・ オプション 4.5 では、メイン部材に対してはオプション 5 の組み合わせを使用し、副部材に対してはオプション 4 の組み合わせを使用します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.56 XS_SINGLE_DIMENSION_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:製品図内の単品ビュー

製品図内の単品ビューの寸法タイプを設定します。次のオプションがあります。

- ・ 1 = [相対]、2 点間の寸法。これがデフォルト値です。
- ・ 2 = [絶対]、共通の始点からの寸法。
- ・ 3 = [相対および絶対]、2 点間および共通の始点を組み合わせたもの。
- ・ 4 = [US 絶対]、連続寸法マーク (RD:running dimension mark) を含む共通の始点からの距離。
- ・ 16 = [US 絶対 2]、[US 絶対] と基本的に同じですが、短寸法が相対寸法になる点が異なります。
- ・ 35 = [絶対 + 短相対]、[絶対] と基本的に同じですが、短寸法が相対寸法になる点が異なります。内部絶対とも呼ばれます。このオプションでは両方の寸法を表示できますが、寸法が長いときは相対寸法は表示されません。このオプションでは、寸法線内に絶対寸法が表示されます。
- ・ 99 = [絶対 + 絶対の上に相対を配置]。これは [相対および絶対] とほぼ同じですが、絶対寸法の上に相対寸法が配置されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.57 XS_SINGLE_DRAW_PART_AS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

製品図面に含まれる単品ビューにおける部材の表示方法 (表示タイプ) を定義する場合に使用します。次のオプションがあります。

- ・ 1 (デフォルト) ソリッド
- ・ 4 巻き方 (パイプ展開)
- ・ 2 シンボル

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.58 XS_SINGLE_EXCLUDE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

製品図から単品ビューを除外する場合に使用します。次のオプションがあります。

- ・ NONE: すべての単品ビューを含めます。
- ・ MAIN_SHAFT: 製品メイン部材以外のすべての部材の単品ビューを含めます。
- ・ ALL_SHAFTS: 他の部材が溶接される部材 (メイン部材など) 以外のすべての部材の単品ビューを含めます。
- ・ AUTO (デフォルト): 製品で最も長いメイン部材以外のすべての部材の単品ビューを含めます。
- ・ ALL_BUT_MAIN_PART: 製品メイン部材のみの単品ビューを含めます。
- ・ STANDARD: 標準部材以外のすべての部材の単品ビューを含めます。既存の値に続けて STANDARD を追加できます。たとえば、MAIN_SHAFT_AND_STANDARD を指定すると、メイン部材と標準部材以外のすべての部材の単品図が作成されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.59 XS_SINGLE_FORWARD_OFFSET

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

製品図に含まれている単品ビューの寸法の基準点を検索するときに Tekla Structures により使用される距離を設定します。定義されている前方オフセットの

検索距離の範囲内で基準点 (角) が見つからない場合は、Tekla Structures により縁端点が使用されます。値は 10 進数 (例: 250.0) で入力します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.60 XS_SINGLE_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 部材

このこの詳細設定を TRUE (デフォルト) に設定すると、選択した寸法タイプが形状寸法に適用されます。このようにしない場合は、FALSE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_NO_RELATIVE_SHAPE_DIMENSIONS \(311 ページ\)](#)

20.61 XS_SINGLE_NO_SHORTEN

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、部材を短縮表示せずに図面の単品ビューが表示されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.62 XS_SINGLE_ORIENTATION_MARK

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

製品図に含まれる単品ビューで方向シンボルを表示できます。単品ビューに方向シンボルを表示するには、この詳細設定を TRUE に設定します。

製品図プロパティで、以下の操作を行います。

1. 製品図プロパティで、[レイアウト] をクリックして、[その他] タブに移動します。
2. オプション [単品のプロパティ] を [現在のプロパティ] に設定します。Tekla Structures により、現在の単品図プロパティから方向マーク設定が採用されます。

す。他の属性を選択した場合、選択した属性ファイルに応じて方向シンボルの表示/非表示が設定されます。

デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.63 XS_SINGLE_PART_DRAWING_VIEW_TITLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: 図面のプロパティ

マルチ図に含まれる単品図ビューのタイトルを定義します。タイトルの定義には、以下の各スイッチを使用できます。

テキストとオプションの任意の組み合わせを入力し、各オプションをパーセント記号 (%) で囲みます。

例: 番号: %MODEL_NUMBER%、マーク: %PART_POS%

次のオプションがあります。

- ・ PART_NAME
- ・ PART_MATERIAL
- ・ PART_POS
- ・ ASSEMBLY_POS
- ・ MODEL_NUMBER
- ・ LENGTH
- ・ PROFILE
- ・ MAIN_PART_LENGTH
- ・ DRAWING_BASE_NAME
- ・ DRAWING_NAME

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.64 XS_SINGLE_PART_EXTREMA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

製品図に含まれている単品ビューで全体寸法を表示します。以下のいずれかの値を入力します。

- ・ 0 = なし
- ・ 2 = 一度
- ・ 3 = すべて

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.65 XS_SINGLE_PART_SHAPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:製品図内の単品ビュー

製品図における単品ビューの形状寸法を表示または非表示にします。

1 (デフォルト) に設定すると、単品ビューに形状寸法が表示されます。

0 に設定すると、単品ビューに形状寸法が表示されなくなります。

単品図で形状寸法を使用すると、Tekla Structures により、単品図内のポリゴン角処理曲線に対して半径寸法が自動的に作成されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.66 XS_SINGLE_SCALE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:製品図内の単品ビュー

製品図に含まれている単品図の縮尺を設定します。値は 10 進数で入力します。デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

Tekla Structures で縮尺 1/10 を使用する場合は、10.0 と入力します。

この詳細オプションは、詳細オプション

[XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_SCALE \(478 ページ\)](#)に関連しています。

20.67 XS_SINGLE_SCREW_INTERNAL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:製品図内の単品ビュー
製品図に含まれている単品ビューでボルト内部寸法を表示または非表示にします。
1 に設定すると、ボルト内部寸法が表示されます。
0 に設定すると、ボルト内部寸法が表示されなくなります。
デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

20.68 XS_SINGLE_SCREW_POSITIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:製品図内の単品ビュー
製品図に含まれている単品ビューに、ボルトの位置寸法を含めます。以下のいずれ
かの値を入力します。

- ・ 0 = オフ
- ・ 1 = オン

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

20.69 XS_SINGLE_USE_WORKING_POINTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:製品図内の単品ビュー
製品図に含まれている単品ビューに作業点からの寸法を含めます。以下のいずれ
かの値を入力します。

- ・ 0 = なし (デフォルト)
- ・ 1 = メイン部材
- ・ 2 = 作業点
- ・ 3 = 両方

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

20.70 XS_SINGLE_X_DIMENSION_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

製品図内の単品ビューの寸法タイプを設定します。これらは、他の点では詳細設定 XS_SINGLE_X_DIMENSION_TYPE で設定される直線寸法と似ていますが、水平寸法については直線設定よりも優先されます。

- ・ 0 = Tekla Structures により直線寸法の設定が使用されます。
- ・ 1 = [相対]、2 点間の寸法。これがデフォルト値です。
- ・ 2 = [絶対]、共通の始点からの寸法。
- ・ 3 = [相対および絶対]、2 点間および共通の始点を組み合わせたもの。
- ・ 4 = [US 絶対]、連続寸法マーク (RD:running dimension mark) を含む共通の始点からの距離。
- ・ 16 = [US 絶対 2]、[US 絶対] と基本的に同じですが、短寸法が相対寸法になる点が異なります。
- ・ 35 = [絶対 + 短相対]、[絶対] と基本的に同じですが、短寸法が相対寸法になる点が異なります。内部絶対とも呼ばれます。このオプションでは両方の寸法を表示できますが、寸法が長いときは相対寸法は表示されません。このオプションでは、寸法線内に絶対寸法が表示されます。
- ・ 99 = [絶対 + 絶対の上に相対を配置]。これは [相対および絶対] とほぼ同じですが、絶対寸法の上に相対寸法が配置されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.71 XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

ボルト マーク (現場) の [サイズ] 要素の内容を定義します。デフォルト値は、%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% です。

この詳細設定は、ボルトがあり、孔が通常の場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X

- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.72 XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - ボルト

一般図について、現場ボルトのボルト マークのサイズ要素の内容を定義します。

この詳細設定は、ボルトがあり、孔が通常の場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)

- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(437 ページ\)](#)

[XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(439 ページ\)](#)

20.73 XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

孔マーク (現場) の **[サイズ]** 要素の内容を定義します。たとえば、ボルト番号と孔径をマークで表示するには、%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% と入力します。

この詳細設定は、孔があつてボルトがない場合 (および孔が通常の場合) にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER

- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

20.74 XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

一般図について、現場ボルトの孔マークのサイズ要素の内容を定義します。

この詳細設定は、孔があってボルトがない場合 (および孔が通常の場合) にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X

- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(435 ページ\)](#)

[XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(439 ページ\)](#)

20.75 XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

長孔マーク (現場) の **[サイズ]** 要素の内容を定義します。デフォルト値は、
%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% (%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MIN%x
%HOLE.DIAMETER+LONGHOLE_MAX%) です。

この詳細設定は、長孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER

- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.76 XS_SITE_LONGHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - ボルト

一般図について、現場ボルトの長孔マークのサイズ要素の内容を定義します。

この詳細設定は、長孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH

- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_SITE_HOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(437 ページ\)](#)

[XS_SITE_BOLT_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(435 ページ\)](#)

20.77 XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

調整ボルト孔 (現場) について、マークの [サイズ] 要素の内容を定義する場合に使用します。デフォルト値は、%BOLT_NUMBER%*D%HOLE.DIAMETER% です。

この詳細設定は、調整ボルト孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER

- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(412 ページ\)](#)

[XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(441 ページ\)](#)

20.78 XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - ボルト

一般図について、現場ボルトの調整孔マークの **[サイズ]** 要素の内容を定義します。

この詳細設定は、調整ボルト孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SHOP_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(413 ページ\)](#)

[XS_SITE_OVERSIZEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(440 ページ\)](#)

20.79 XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: マーク - ボルト

小さなボルト孔 (現場) について、マークの **[サイズ]** 要素の内容を定義する場合に使用します。デフォルト値は、`%BOLT_NUMBER%\216%HOLE.DIAMETER.1%
TAP M%BOLT_DIAMETER%` です。

この詳細設定は、小さな孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「`%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%`」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、`HOLE.DIAMETER.2` では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

参照項目

[XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(414 ページ\)](#)

20.80 XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - ボルト

一般図について、現場ボルトの小さな孔マークの [サイズ] 要素の内容を定義します。

この詳細設定は、小さな孔がある場合にのみ使用されます。

この詳細設定の値として、テキストと以下のオプションとの任意の組み合わせを使用できます。オプションを任意の順序で使用して、計算を実行できます。

- ・ BOLT_NUMBER
- ・ DIAMETER
- ・ LENGTH
- ・ HOLE.DIAMETER
- ・ LONG_HOLE_X
- ・ LONG_HOLE_Y
- ・ LONGHOLE_MIN (長孔寸法のうち、短い方の寸法)
- ・ LONGHOLE_MAX (長孔寸法のうち、長い方の寸法)
- ・ BOLT_STANDARD
- ・ BOLT_MATERIAL
- ・ BOLT_ASSEMBLY_TYPE
- ・ BOLT_COUNTERSUNK
- ・ BOLT_SHORT_NAME
- ・ BOLT_FULL_NAME

各オプションを % 記号で囲んでください。

この詳細設定を .ini ファイルで定義する場合は、オプションの周囲に二重のパーセント記号を使用します。たとえば、「%%BOLT_NUMBER%%*D%%HOLE.DIAMETER%%」と入力します。

特殊文字を使用するには、円記号 (\) に続けて ASCII 番号を入力します。

計算ではなく長さタイプのオプションを使用して、小数点以下の桁数を指定できます。たとえば、HOLE.DIAMETER.2 では、2 つの小数点を持つ (小さな) 孔径が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_SHOP_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE_IN_GA \(415 ページ\)](#)

[XS_SITE_TAPPEDHOLE_MARK_STRING_FOR_SIZE \(442 ページ\)](#)

20.81 XS_SKIP_START_UP_SIGNIN_ON_PREMISE_LICENSING

この詳細設定 XS_SKIP_START_UP_SIGNIN_ON_PREMISE_LICENSING を TRUE に設定すると、Tekla Structures の起動時にサインイン ダイアログ ボックスがスキップされます。オンプレミス ライセンスを使用していて、サインインしたくない場合やサインインできない場合に特に役立ちます。

この詳細設定は、起動の初期段階で Tekla Structures により読み込まれる必要があります。これは、[バッチ ファイル](#)、または [bypass.ini](#) で Windows 環境変数として設定できます。

20.82 XS_SNAPSHOT_DIRECTORY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定では、**表示タブ** (図面の **表示**) に移動して **スクリーンショット** をクリックしたときに、Tekla Structures がスクリーンショットを格納するフォルダを定義します。パスを定義しない場合、Tekla Structures は、現在のモデルフォルダにスクリーンショットを格納します。デフォルト値は、`.\screenshots\` です。

定義されたフォルダが存在しない場合は、Tekla Structures により、スクリーンショットの作成時にフォルダが自動的に作成されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある `options.bin` に保存されます (例: `C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings`)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

例

`c:\temp\`

20.83 XS_SOLID_BUFFER_SIZE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ソリッド設定

この詳細設定を使用して、ソリッドオブジェクトバッファのサイズを定義します。この値は、単純な平均ソリッドの数です。バッファサイズの設定は環境によって異なります。

Tekla Structures により、バッファはシステム RAM に作成され、特定のプロセスの中で作成される部材のソリッド表現が格納されます。たとえば、モデルのナンバリングの実行時には Tekla Structures によりソリッドオブジェクトが作成されます。このバッファが満杯になると、Tekla Structures により内容が消去されて、再びバッファを使用できるようになります。

バッファのサイズを大きくすると、Tekla Structures によりメモリ内に維持されるソリッドオブジェクトの数が増えるので、ソリッドをそれほど頻繁に再生成する必要がなくなります。この値を増加すると、プロセスが使用するメモリも増加します。この値を減少すると必要なメモリは減少しますが、Tekla Structures がソリッドオブジェクトを再作成する頻度が高くなるため、パフォーマンスも低下します。

ソリッドオブジェクトのバッファサイズを最適化するには、さまざまな設定をテストすることをお勧めします。Tekla Structures でウィンドウを開いているとその分だけ RAM が消費され、他のプログラムのさまざまなプロセスでも RAM が消費されます。

制限されたメモリ条件下で大きなモデルの最適なパフォーマンスを実現するには、ソリッドのキャッシュサイズをモデルの部材数の 0.2 ～ 5 倍にすることを検討します。モデル内の部材の数を調べるには、**[編集]** タブに移動し、**情報 --> モデル サイズ** をクリックします。

64 ビット版では、通常デフォルト値を変更する必要はありません。メモリの容量が大きい場合、少なくともモデル内の部材の数と同じバッファサイズを維持してください。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

20.84 XS_SOLID_USE_HIGHER_ACCURACY

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

注 この詳細オプションによりソリッドオブジェクトの面の数が増えるため、Tekla Structures の動作が遅くなります。必要な場合のみこの詳細オプションを使用することをお勧めします。

モデル フォルダにある options.ini ファイルでこの詳細設定を TRUE に設定した場合:

- ・ **[表示]** ダイアログ ボックスで部材表示を **[正確]** に設定した場合、部材は丸めありで表示されます。また、溶接ポリゴンには、プロファイルの丸めが含まれます。
- ・ 詳細設定 [XS_DISPLAY_FILLET_EDGES \(139 ページ\)](#) を TRUE に設定すると、部材の円形状と直線セグメントの間に線が表示されます。
- ・ 部材の体積、面積、および純重量は、実際の製作時の値に近い値となります。

モデル フォルダにある options.ini ファイルで、この詳細設定を TRUE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

制限事項

- ・ NC/DSTV ファイルを作成するときは、この詳細設定を有効にしないでください。エクスポートされたデータが不正確になる可能性があります。
- ・ 単品図または製品図を作成するときは、この詳細設定を有効にしないでください。不要な寸法線が作成される場合があります。
- ・ コンポーネントでは、スチフナーによっては梁や柱のフランジに干渉するものがあります。
- ・ 正しく計算されないボルト縁端距離があります。

参照項目

[XS_CS_CHAMFER_DIVIDE_ANGLE \(107 ページ\)](#)

20.85 XS_STACKED_FRACTION_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:フィート・インチ単位

この詳細設定では、分数の表示を定義します。図面、テキスト、またはマークでは重なった分数を使用できますが、テンプレートでは使用できません。以下のオプションがあります (図の左から右に対応します)。

1/16 $\frac{1}{16}$ 1/16 1₁₆

- ・ NOT_STACKED
- ・ DASH
- ・ SLASH
- ・ WITHOUT_SLASH

縦に重なった分数を使用しない場合は、この詳細設定を NOT_STACKED, (デフォルト) に設定するか、テキスト内でスラッシュ (/) の前に円記号 (\) を入力します (例: 1\16)。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.86 XS_STANDARD_GUSSET_WIDTH_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンポーネント

この詳細設定では、モデリングツールまたはジョイントを使用して作成されたガセットプレートの実際の幅と標準の幅の間の許容差を定義します。Tekla Structures は、標準のプレートファイルを使用して、許容値を含むデフォルトのプレート幅を定義します。値をミリメートル単位で入力します (例: 1.0)。

この詳細設定を使用するコンポーネントは以下のとおりです。

- ・ 溶接されたガセット (10)
- ・ [ボルト ガセット (11)]
- ・ [チューブ ガセット (20)]
- ・ コーナー チューブ ガセット (56)
- ・ コーナー ボルト ガセット (57)
- ・ ガセット ラップ付 (58)
- ・ チューブ ガセット ラップ付 (59)
- ・ ガセット クロス ラップ付 (60)
- ・ [ガセット クロス (62)]
- ・ コーナー ガセット ラップ付 (63)

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

20.87 XS_STANDARD_STIFFENER_WIDTH_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンポーネント

この詳細設定では、以下で作成されたスチフナープレートの、実際の幅と標準の幅の許容差を定義します。

- ・ スチフナー フィンプレート (17)
- ・ スチフナー 済みエンド プレート (27)
- ・ スタブ (28)

- ・ [ハンチ (40)]
- ・ 補剛エンドプレート (65)
- ・ スチフナー コネクション梁 (129)
- ・ シアー プレート コネクション柱 (131)
- ・ ボルト-モーメント コネクション (134)
- ・ 梁-梁スタブ (135)
- ・ クリップ アングル (141)
- ・ [折れ板 (151)]
- ・ モーメント コネクション (181)
- ・ スチフナー コネクション柱 4 (182)
- ・ スチフナー付 (186)
- ・ スチフナー コネクション柱 3 (187)
- ・ スチフナー (1003)
- ・ 補剛ウェブベースプレート (1016)
- ・ スチフナー・複数 (1064)

値をミリメートル単位で入力します。値 0 を使用しないでください。この詳細設定は、デフォルトでは 10 に設定されています。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.88 XS_STD_LOCALE

この詳細設定はシステム固有であり、`lang_<CurrentLanguage>.ini` ファイルで設定する必要があります。

マルチバイト ロケールの Windows オペレーティング システムで、英語版の Tekla Structures を使用している場合、この詳細設定を使用して図面を開くことができます。オペレーティング システムのロケールに応じて、`teklastructures.ini` ファイルでこの詳細設定を次のいずれかの値に設定します。

- ・ `set XS_STD_LOCALE=japanese`
- ・ `set XS_STD_LOCALE=chinese-traditional`
- ・ `set XS_STD_LOCALE=chinese-simplified`
- ・ `set XS_STD_LOCALE=russian_us.1251`
- ・ `set XS_STD_LOCALE=korean_korea.949`

XS_STD_LOCALE を他の値に設定した場合や値を省略した場合は、英語ロケールがデフォルトで使用されます。

注 ロケールの詳細については、<https://msdn.microsoft.com/en-us/library/ms903928.aspx> を参照してください。

20.89 XS_STD_PART_MODEL

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

ナンバリングで標準部材を使用するには、この詳細設定の値として標準部材モデルのフォルダパスを入力します。標準部材モデルには、特定の部材頭マークが付けられた標準部材だけが含まれます。ナンバリングを実行する際に、Tekla Structures は現在のモデルのすべての部材と標準部材モデルとを比較します。ナンバリングでは、標準部材モデルで見つかった部材マーク番号 (部材頭マークのみ) が現在のモデルで見つかったすべての同一部材に適用されます。標準部材を使用しない場合は、値を省略します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

XS_STD_PART_MODEL=C:\TeklaStructuresModels\StandardParts\

20.90 XS_STEEL1_TS_PAGE_9_EXTENSION

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定は、コンポーネントページ 9 の内容のローカライズに使用します。デフォルトでは、標準のコンポーネント設定が使用されます。たとえば、米国では、値 `_usimp` を使用できます。

20.91 XS_STEEL1_TS_PAGE_10_EXTENSION

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定は、コンポーネントページ 10 の内容 (階段コンポーネントのカタログのステップ) のローカライズに使用します。デフォルトでは、コンポーネントの標準設定が使用されます。

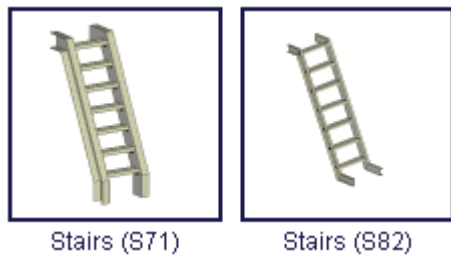
ステップ プロファイルは、環境固有の `steps.dat` ファイルから取得されます。

[階段 U 板] コンポーネント ダイアログ ボックスのカタログの踏み板/踏み板プロ

ファイル リストにプロファイルを表示するには、プロファイルの名前が、
\\TeklaStructures\\<version>\\applications\\steel1 フォルダにある
環境固有の .inp ファイルにも記載されている必要があります。環境ごとにファ
イルが異なります: ts_page_10_australasia.inp、
ts_page_10_austria.inp、ts_page_10_china.inp など。たとえば、米国
の環境では、この詳細設定に値 _usimp を使用できます。

影響を受ける階段コンポーネントとオプションは、次のとおりです。

- ・ **階段 (S71):** [踏み板設定] タブ: カタログの踏み板
- ・ **階段 (S82):** [パラメータ] タブ: ステップ プロファイル



階段 S71 の場合、[カタログの踏み板] リストから踏み板プロファイルを選択できる
ようにするには、[ステップ部材タイプ] が [カタログの踏み板] に設定されている必
要があります。

20.92 XS_STORE_MULTIPLE_BAK_FILES

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデルデータベースのバックアップコピーの
複数のバージョンが格納されます。デフォルト値は、FALSE です。

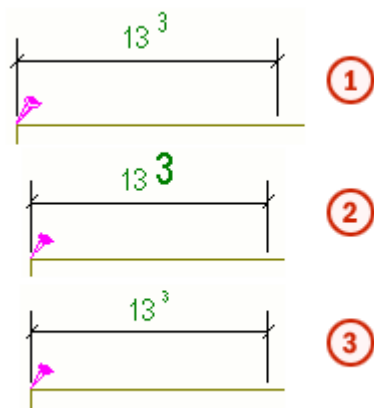
モデルを保存するたびに、.bak バックアップファイルの新しいコピーが作成され
ます。各バックアップファイルの名前には、ファイルが作成された日時が含まれま
す。古いファイルや不要なファイルは、手動で削除する必要があります。

20.93 XS_SUPERSCRIPT_HEIGHT_FACTOR

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定を使用して、図面で使用される上付き文字のテキストの高さの倍率を
設定します。デフォルト値は、0.7 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。



(1) 0.7

(2) 1.5

(3) 0.5

20.94 XS_SUPERSCRIPT_USED_IN_DRAWING_TEXTS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:寸法 - 一般

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面内のテキストの上付き文字表示が有効になり、FALSE に設定すると無効になります。デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.95 XS_SUPPORT_TOOL_EXCLUDE_ALL_FILES

この詳細設定は、user.ini ファイルまたは teklastructures.ini ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を TRUE に設定すると、サポート ツールが、サポート要求で送信するすべてのファイルを事前選択することを防ぐことができます。デフォルトでは、Tekla Structures ですべてのファイルが選択されます。このため、大きなモデルで問題が発生する可能性があります。この詳細設定は、options.ini ファイルで定義した場合は機能しないことに注意してください。

20.96 XS_SWITCH_MULTI_NUMBERS_FOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定では、マルチナンバーのマルチ図面番号と部材または製品番号の順序を定義します。次のオプションがあります。[NONE]、[ASSEMBLIES]、[PARTS]、[ASSEMBLIES_AND_PARTS]。デフォルト値は、ASSEMBLIES_AND_PARTS です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

例

この詳細設定を PARTS に設定すると、部材のマルチナンバーが、a101 ではなく 101a の形式になります。

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

20.97 XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定では、Tekla Structures 製品マークや部材マークに対して定義した頭マークを接尾マークに変更します (たとえば、A1 が 1A になります)。オプションとして、NONE、PARTS、ASSEMBLIES、および ASSEMBLIES_AND_PARTS があります。デフォルト値は、ASSEMBLIES_AND_PARTS です。

注 詳細設定 [XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING \(58 ページ\)](#) と [XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING \(327 ページ\)](#) は、詳細設定 XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR より優先されます。
XS_ASSEMBLY_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING や
XS_PART_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING を使用する場合、
XS_SWITCH_POS_NUMBERS_FOR は製品や部材マーク番号には影響を与えません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

20.98 SYMEDHOME

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: テンプレートとシンボル

この詳細設定は、シンボリエディタのプログラムファイル `symed.exe` の場所を指定します。デフォルト値は、`%XSBIN%` です。

この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

20.99 XS_SYSTEM

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

注 この詳細設定は管理者専用です。

この詳細設定では、Tekla Structures のシステムフォルダの場所を指定します。システムフォルダはデフォルト設定を定義するファイルを保存するためのフォルダです。これらのファイルには、標準ファイル、データファイル (`.dat`)、プロパティファイル、図面ファイル、テンプレートファイル、レポートファイルなどがあります。

複数のシステム フォルダの指定

複数のシステム フォルダを指定できます。これにより、役割ごとに特定の設定を定義できます。XS_SYSTEM でシステム フォルダを指定する場合は、`env_<environment>.ini` ファイルで定義されている役割オプションを使用して、役割を指定します。たとえば、XS_STEEL (`\Steel`)、XS_CONCRETE (`\Concrete`)、XS_ENGINEERING (`\Engineering`) および XS_PRECAST (`\Precast`) は、その役割に固有の設定を含むフォルダを指定します。`env_<environment>.ini` ファイルの鋼材役割オプションの例を次に示します。

```
set XS_STEEL=%XSDATADIR%\environments\Steel\master_drawings\;%XSDATADIR%\environments\Steel\model_filters\;%XSDATADIR%\environments\Steel\model_settings\
```

XS_SYSTEM で複数のシステム フォルダを指定するには、役割オプションを示すオプションを入力し、セミコロンで区切ります。

例

```
set XS_SYSTEM=%XS_STEEL%;%XS_ENGINEERING%;%XS_CONTRACTOR%;%XS_GENERAL%;%XSDATADIR%\environments\common\system\
```

Tekla Structures では、フォルダを右から左に検索します。同じ名前のファイルが複数のフォルダにある場合は、最後に読み取られたファイルが使用されます。上の例では、`common\system\` にある同じ名前のファイルや、最後のフォルダの前

に示された他のフォルダーの代わりに、XS_STEEL で見つかったファイルが使用されます。

これはシステム固有の詳細設定であり、変更することはできません。

20.100 XS_SYSTEM_INTERNAL

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリー:ファイル配置

警告 この詳細設定の値は変更しないでください。

この詳細設定は管理者専用です。

この詳細設定では、Tekla Structures の内部で使用するファイルが含まれる読み取り専用の Tekla Structures システム フォルダーの場所を定義します。システムの内
部フォルダーには、標準ファイル、データ ファイル (.dat)、プロパティ ファイルが
含まれています。このフォルダーは、常にデフォルトで読み込まれます。

独自のカスタム標準ファイルを作成した場合や、システム内部ファイルを使用しな
い場合、システム内部フォルダーの使用を無効にすることもできます。

XS_DISABLE_SYSTEM_INTERNAL=true を環境の .ini ファイル
(env_<environment_name>.ini) に追加します。

注 システム内部フォルダーの使用を無効にすると、いくつかの重要な設定ファイルへの
パスが削除され、一部のコンポーネントが意図したとおりに機能しないことがありま
す。

参照項目

[XS_SYSTEM \(454 ページ\)](#)

21 詳細設定 - T

21.1 TEMPLATE_FONT_CONVERSION_FILE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: テンプレートとシンボル

この詳細設定では、Tekla Structures システム フォント (テンプレートエディターフォント) 変換ファイル `template_fonts.cnv` の場所を指定します。デフォルトでは、パスは `%DXK_FONTPATH%\template_fonts.cnv`、つまり、`C:\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\environments\common\fonts\template_fonts.cnv` などです。DWG/DXF エクスポート時に、このファイルを使用して、Tekla Structures システムフォント (`fixfont`、`romsim`、`romsim8`、`romco`) が Windows フォントにマッピングされます。

構文: `<Template Editor font>= windows font [* width correction factor]`

例: `romco = Times New Roman * 0.5`

True Type フォントを SHX フォントに変換するもう 1 つの変換ファイル `dxkf_fonts.cnv` が用意されています。

この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

21.2 XS_TEMPLATE_DIRECTORY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定では、テンプレートファイル (`*.tpl`) とレポートファイル (`*.rpt`) が格納されるフォルダの場所を指定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

複数のフォルダー パスを定義できます。フォルダー パスを区切るにはセミコロンを使用します。

テンプレートは、複数のフォルダーにおいて特定の検索順序で検索されます。

21.3 XS_TEMPLATE_DIRECTORY_SYSTEM

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、環境ファイルから読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

この詳細設定は、env_<environment_name>.ini 環境初期化ファイルで使用され、環境固有のテンプレート (.tpl) およびレポート (.rpt) の場所を定義します。フォルダー パスのセミコロン区切りリストを使用できます。

管理者以外のユーザーは、詳細設定 XS_FIRM、XS_PROJECT、および XS_TEMPLATE_DIRECTORY を使用してローカルフォルダを定義できます。

例

```
set XS_TEMPLATE_DIRECTORY_SYSTEM=%XSDATADIR%\environments\uk\general\template\
```

参照項目

[XS_TEMPLATE_DIRECTORY \(456 ページ\)](#)

[XS_FIRM \(239 ページ\)](#)

[XS_PROJECT \(348 ページ\)](#)

21.4 XS_TEMPLATE_MARK_SUB_DIRECTORY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定を使用して、マークで使用するテンプレートを Tekla Structures が検索するサブフォルダー名を変更します。マークにテンプレートを追加する際に、使用可能なテンプレートが **[マーク内容 - テンプレート]** ダイアログ ボックスに表示されます。フォルダー パスのセミコロン区切りリストを使用して複数のフォルダーを定義することはできません。

デフォルトでは、mark がこの詳細設定の値です。別の名前で別のフォルダーを作成し、そのフォルダーにマーク テンプレートを保存して、この詳細設定の値としてそのフォルダーの名前を入力できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

他のフォルダーの使用例:

```
XS_TEMPLATE_MARK_SUB_DIRECTORY=my_mark_tpl
```

この例のマーク テンプレートは、次のフォルダーにおいて以下の順序で検索されます。

```
%XS_TEMPLATE_DIRECTORY%\my_mark_tpl
```

```
ModelDir\my_mark_tpl
```

```
%XS_PROJECT%\my_mark_tpl
```

```
%XS_FIRM%\my_mark_tpl
```

```
%XS_TEMPLATE_DIRECTORY_SYSTEM%\my_mark_tpl
```

```
%XS_SYSTEM%\my_mark_tpl
```

21.5 XS_TEXT_ORIENTATION_EPSILON

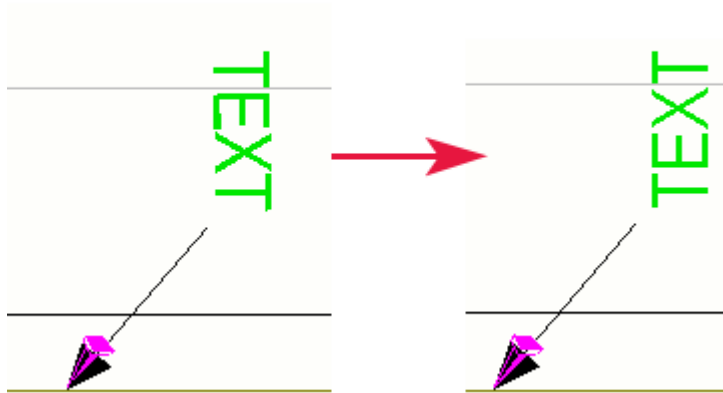
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、ほとんど垂直に配置されているテキストまたは寸法マークテキストが、反対側を向くように点を定義します。

デフォルト値は 0.1 (5.72958 度) です。たとえば、テキストを 100 度 (90 度から 10 度オフ) で変更 (反転) する場合は、この詳細設定を .175 に設定する必要があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例



21.6 XS_THICKNESS_PARAMETER_IS_CROSS_SECTION_THICKNESS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: プロファイル

この詳細設定では、部材 (フランジ、板、壁など) の厚さを測定する方法を定義します。FALSE に設定した場合、プロファイルの厚さパラメータは実際の厚さを定義します。TRUE に設定した場合、厚さパラメータは断面の厚さ (部材が傾斜している場合は実際の厚さと同じではありません) を定義します。

デフォルト値は、FALSE です。この値を使用することをお勧めします。

この変更は次のプロファイルタイプに適用されます。

- ・ SPD
- ・ EPD
- ・ I
- ・ RHS
- ・ PD
- ・ P

21.7 XS_TPLED_INI

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ファイル配置

この詳細設定では、tpled.ini ファイルの場所を定義します。tpled.ini ファイルは、環境固有のテンプレート設定を制御します。

これはシステム固有の詳細設定です。

例

```
..\ProgramData\Trimble\Tekla Structures\<version>\  
\environments\default\template\settings\
```

21.8 XS_TRY_TO_KEEP_LOCATION_IN_FREEPLACING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、図面で **オブジェクトの配置調整** コマンドを使用して、注記オブジェクトを配置する機能を微調整します。

この詳細設定はデフォルトで TRUE に設定され、**オブジェクトの配置調整** コマンドが選択されたオブジェクトについて、現在の位置にできるだけ近い移動先が探索されます。現在位置が自由位置の場合、オブジェクトはまったく移動しません。

この詳細設定を FALSE に設定すると、**オブジェクトの配置調整** コマンドは **現在位置を無視** コマンドと同様に動作します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

21.9 XS_TUBE_UNWRAP_LIMIT_THICKNESS

詳細設定の [詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定では、Tekla Structures での鋼管の描画方法を定義します。

10 進数値に設定します。Tekla Structures では、この値よりも肉厚の鋼管の内面と外面が個々に描画されます。この値は、常にミリメートル単位で指定します。モデルで使用されている単位とは関係ありません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

注 詳細設定 XS_TUBE_UNWRAP_WITH_CUT_HOLES を TRUE に設定している場合、この詳細設定は無視されます。

21.10 XS_TUBE_UNWRAP_PAPER_THICKNESS

詳細設定の [\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ図面のプロパティ

この詳細設定では、次の増減係数を使用して、展開された鋼管を延長します。

係数 = $1.0 + 2 * XS\_TUBE\_UNWRAP\_PAPER\_THICKNESS / \text{直径}$

デフォルト値は 0.0 です。

注 詳細設定 XS_TUBE_UNWRAP_WITH_CUT_HOLES を TRUE に設定している場合、この詳細設定は無視されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

例

チューブ d=219

詳細設定を 0 に設定した場合、チューブの展開長 ($1.0 * \pi * \text{直径}$) は 688 になります。

詳細設定を 10 に設定した場合、折れ梁展開チューブの長さ (係数 * 直径 * π) は、 $(1.0 + 2 * 10 / 219) * 219 * 3.14 = 751$ になります。

21.11 XS_TUBE_UNWRAP_USE_PLATE_PROFILE_TYPE_IN_NC

詳細設定の [\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ CNC

展開された丸鋼管の NC ファイルヘッダーデータでプレートプロファイルタイプ B を使用するには、この詳細設定を TRUE に設定します。丸鋼管で RO を使用するには、FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定は、折れ梁の円形鋼管ではなく、直線の円形鋼管の場合にのみ機能します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

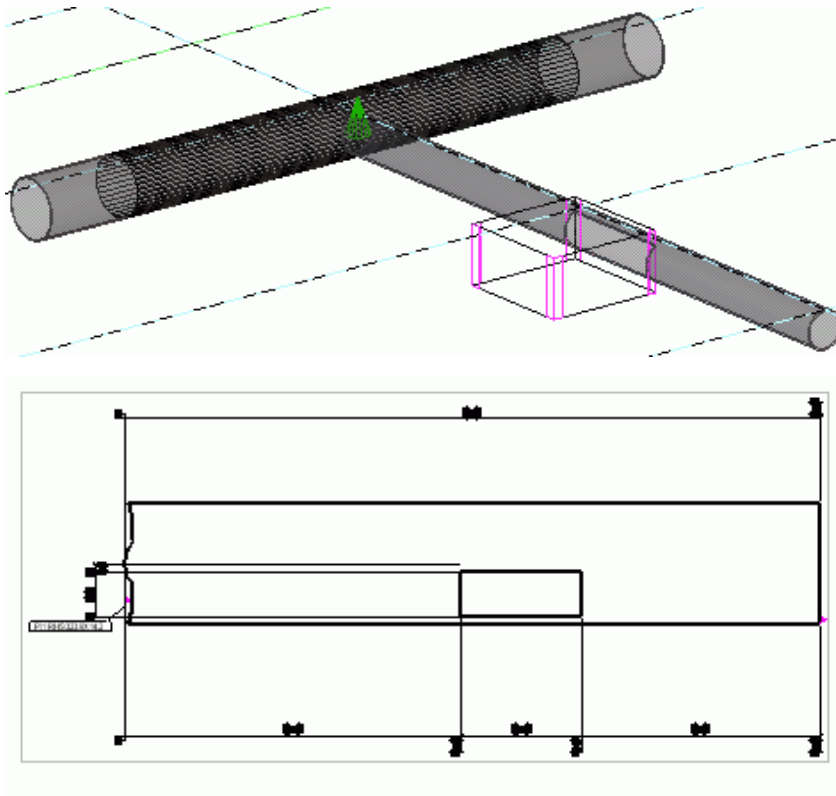
警告 この詳細設定は、詳細設定 XS_TUBE_UNWRAP_WITH_CUT_HOLES を TRUE に設定した場合にのみ使用できます。

21.12 XS_TUBE_UNWRAP_WITH_CUT_HOLES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리: 図面のプロパティ

丸鋼管の展開板の製品図または NC ファイルにカット孔を含めるには、この詳細設定を TRUE に設定します。

この詳細設定は、デフォルトでは TRUE に設定されます。FALSE に設定すると、以前の展開方法が適用されます。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されません。

-
- 注 ・ この詳細設定を TRUE に設定した場合、詳細設定 XS_TUBE_UNWRAP_LIMIT_THICKNESS および XS_TUBE_UNWRAP_PAPER_THICKNESS は無視されます。
- ・ この詳細設定を使用しても円錐鋼管に影響はありません。
-

22 詳細設定 - U

22.1 XS_UEL_IMPORT_FOLDER

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。これはシステムに固有です。

カスタム コンポーネントおよびスケッチ プロファイルからエクスポートされたすべての .uel ファイルをフォルダーに集めて、新規モデルに自動的にインポートすることができます。この詳細設定を使用して、.uel ファイルが格納されているフォルダーを指定します。目的のカスタム コンポーネントとスケッチ プロファイルをこれらのフォルダーに手動でエクスポートする必要があることに注意してください。

複数のフォルダーを指定するには、フォルダーをセミコロンで区切ります。例:

```
set XS_UEL_IMPORT_FOLDER=%XSDATADIR%\environments\default
\components_sketches\;%XSDATADIR%\environments\common\components_sketches
\concrete\;%XSDATADIR%\environments\common\components_sketches\steel
\;%XSDATADIR%\environments\common\components_sketches\
```

この詳細設定を設定し (user.ini ファイル内が適当)、新規モデルを作成すると、Tekla Structures は .uel ファイルを自動的にモデルにインポートします。

注 既存のモデルで使用されているカスタム コンポーネントおよび関連するスケッチ プロファイルを取得するには、[アプリケーションとコンポーネント] カタログを通じて .uel ファイルをインポートします。.uel ファイルにスケッチ プロファイルしか含まれていない場合は、プロファイル カタログを通じてインポートします。

22.2 XS_UNDERLINE_AFTER_POSITION_NUMBER_IN_HARDSTAMP

詳細設定の [\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ CNC

この詳細設定を TRUE に設定すると、ハードスタンプの部材マーク (製品マークなし) の後ろにアンダースコア () が付きます。

デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

22.3 XS_UNFOLDING_ANGLE_DIM_FORMAT

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定では、0~7 の整数を入力して角度テキストの形式を定義します。デフォルト値は 1 です。次のいずれかの値を入力します。

- ・ 0 = ###
- ・ 1 = ###[.]#
- ・ 2 = ###.#
- ・ 3 = ###[.##]
- ・ 4 = ###.##
- ・ 5 = ###[.###]
- ・ 6 = ###.###
- ・ 7 = ### #/#

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

22.4 XS_UNFOLDING_DONT_USE_NEUTRAL_AXIS_FOR_RADIUS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定は、曲線折れ梁の長さの計算に影響します。この詳細設定を TRUE に設定すると、曲線折れ梁の内面に沿った展開長さが計算されます。この詳細設定を FALSE に設定すると、折れ梁の中心軸 (中心線) に沿って展開長さが計算されます。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定は、報告される折れ梁の長さにも影響し、曲線梁 (半径付き梁) には影響しないため、設定値によっては、長さが異なるだけで外観が似た曲線オブジェクトがモデル内に作成される可能性があります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

この詳細設定は、[XS_USE_OLD_POLYBEAM_LENGTH_CALCULATION \(486 ページ\)](#) が TRUE に設定されている場合は無効です。

注 この詳細設定よりも、`unfold_corner_ratios.inp` の設定が優先されます。

22.5 XS_UNFOLDING_ANGLE_DIM_PRECISION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定では、角度テキストの精度を定義します。1~10 の整数を入力します。デフォルト値は 10 です。次のいずれかの値を入力します。

- ・ 1 = 0.00
- ・ 2 = 0.50
- ・ 3 = 0.33
- ・ 4 = 0.25
- ・ 5 = 1/8
- ・ 6 = 1/16
- ・ 7 = 1/32
- ・ 8 = 1/10
- ・ 9 = 1/100
- ・ 10 = 1/1000

値 1~4 は、丸めありで精度を定義するための値です。たとえば、精度 0.33 の場合、実際の寸法 50.40 は 50.33 と表示されます。値 5~7 は、フィート・インチ単位でのみ使用されます。値 8~10 は、丸めなしで精度を定義するために使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.6 XS_UNFOLDING_PLANE_EPSILON

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定では、すべての断面点と同じ平面上にある場合のチェックの制限を指定します。点と同じ平面上にある場合は、部材を展開できます。値をミリメートル単位で入力します。デフォルト値は、0.01 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.7 XS_UNIQUE_NUMBERS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures の ナンバリング時に、同一部材を含めて、すべての部材に一意的な位置番号が作成されます。デフォルト値は FALSE です。

22.8 XS_UNIQUE_ASSEMBLY_NUMBERS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures のナンバリング時に、同一製品を含めて、すべての製品に一意的な位置番号が作成されます。

デフォルト値は FALSE です。

部材のナンバリングは従来の方法と変わりません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.9 XS_UPDATE_MARK_PLACING_IN_DRAWING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 部材

この詳細設定では、特定の図面タイプに対し、更新されたマークの位置を更新します。図面タイプを指定するには、下の表に示す文字を使います。

文字	図面タイプ
W	単品図
A	製品図

文字	図面タイプ
M	マルチ図
G	一般図
C	キャストユニット図

デフォルト値は **AMW** であり、製品図、マルチ図、および単品図でマークの位置が更新されることを意味します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

単品図、製品図、マルチ図、および一般図内で、更新された部材マークの位置を更新するには、次のように設定します。

`XS_UPDATE_MARK_PLACING_IN_DRAWING=WAMG`

22.10 XS_UPDATE_MARKS_IN_FROZEN_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - 一般

この詳細設定を **TRUE** に設定すると、新しい部材が追加された場合に、フリーズされた図面内のマークが自動的に更新され、新しいマークが作成されます。**FALSE** に設定すると、**Tekla Structures** によって部材とボルトだけが更新されます。デフォルト値は **TRUE** です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.11 XS_UPLOAD_SHARED_MODEL_TO_CONNECT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マルチユーザー

この詳細設定では、**Tekla Model Sharing** と共有されている **Tekla Structures** モデルを、関連付けられた **Trimble Connect** フォルダ内のフォルダにアップロードするタイミングを選択します。共有モデルは、**Tekla Structures** および **Trimble Connect** で使用できる読み取り専用の **.tekla** 参照モデルとしてこのフォルダーにアップロードされます。

次のオプションがあります。

- ・ **BASELINE** (デフォルト) = 共有モデルは、ユーザーが新しいベースラインを作成するたびに、設定された **Trimble Connect** プロジェクト フォルダに自動的にアップロードされます。

- ・ WRITEOUT = 共有モデルは、アウトが成功するたびに、設定された Trimble Connect プロジェクト フォルダーに自動的にアップロードされます。
- ・ <NO VALUE> = 共有モデルが、設定された Trimble Connect プロジェクト フォルダーにアップロードされることはありません。

Trimble Connect プロジェクト フォルダーへのパスは、
[XS_CONNECT_UPLOAD_MODEL_FOLDER \(99 ページ\)](#) 詳細設定で設定されます。
 この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.12 XS_UPSIDE_DOWN_TEXT_ALLOWED

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート 詳細設計

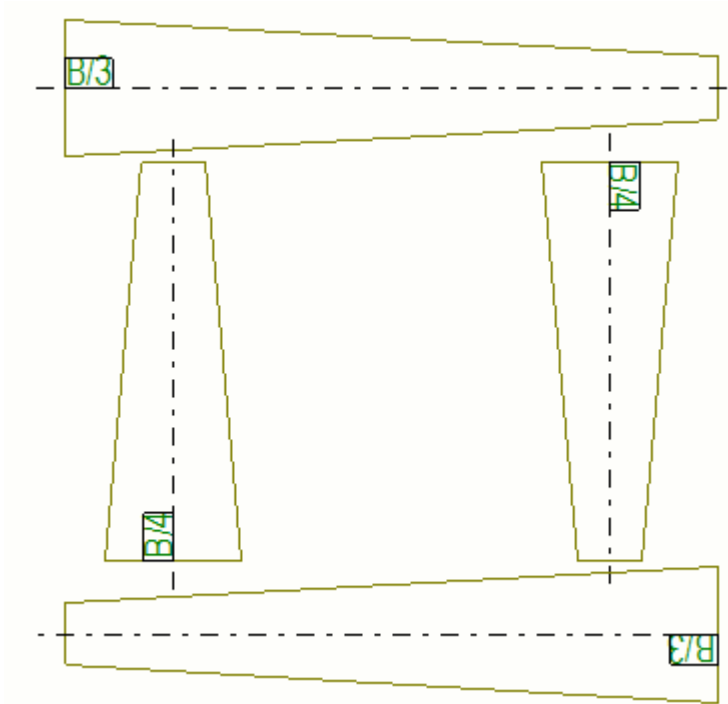
この詳細設定を TRUE に設定すると、テキストの読み方向が部材の取り付け方向を表します。方向の異なる類似した非対称な部材がある場合、一部の部材マークが上下逆になる場合があります。この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定すると、上下逆に作成される部材マークはなくなり、テキストの読み方向は取り付け方向を表さなくなります。この詳細設定の設定内容に応じた結果は次のとおりです。

- ・ CONCRETE: コンクリートのマークとテキストのみが上下逆に表示されます
- ・ STEEL: 鋼材のマークとテキストのみが上下逆に表示されます
- ・ TIMBER: 木材のマークとテキストのみが上下逆に表示されます

値の組み合わせをカンマで区切って使用することもできます。たとえば、CONCRETE, STEEL などです。

注 'true' と記述するとフリー テキストにのみ影響を与え、'TRUE' と記述するとフリー テキストと部材マークの両方に影響を与えるため、値には大文字を使用する必要があります。

この詳細オプションが TRUE に設定されている場合のマーク方向の例です。



この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

22.13 XS_USABSOLUTE_TO_RELATIVE_LIMIT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定では、最初と最後の絶対寸法線が相対として表示される距離を制御します。デフォルトでは、この詳細設定には値が設定されていません。

例

XS_USABSOLUTE_TO_RELATIVE_LIMIT=1000

この例の場合、最初と最後の寸法線が 1,000 mm 未満の場合、Tekla Structures によって相対寸法に変更されます。1,000 mm 以上の寸法線は、絶対寸法のままです。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

22.14 XS_USABSOLUTE2_TO_RELATIVE_LENGTH_FACTOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

Tekla Structures は、[US 絶対 2] または [絶対 + 短相対] 寸法テキストに必要なスペースを、入力した値で乗算します。結果が実際の寸法よりも大きい場合は、Tekla Structures により寸法タイプが相対に変更されます。デフォルト値は、1.5 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.15 XS_USE_ANTI_ALIASING_IN_DX

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を使用し、DirectX のレンダリングされたモデル ビューでアンチエイリアシングを使用するかどうかを制御します。アンチエイリアシングを使用すると縁端線がなめらかになりますが、低解像度の画面では線が太く見えます。

デフォルトでは、この詳細設定は TRUE に設定されています。

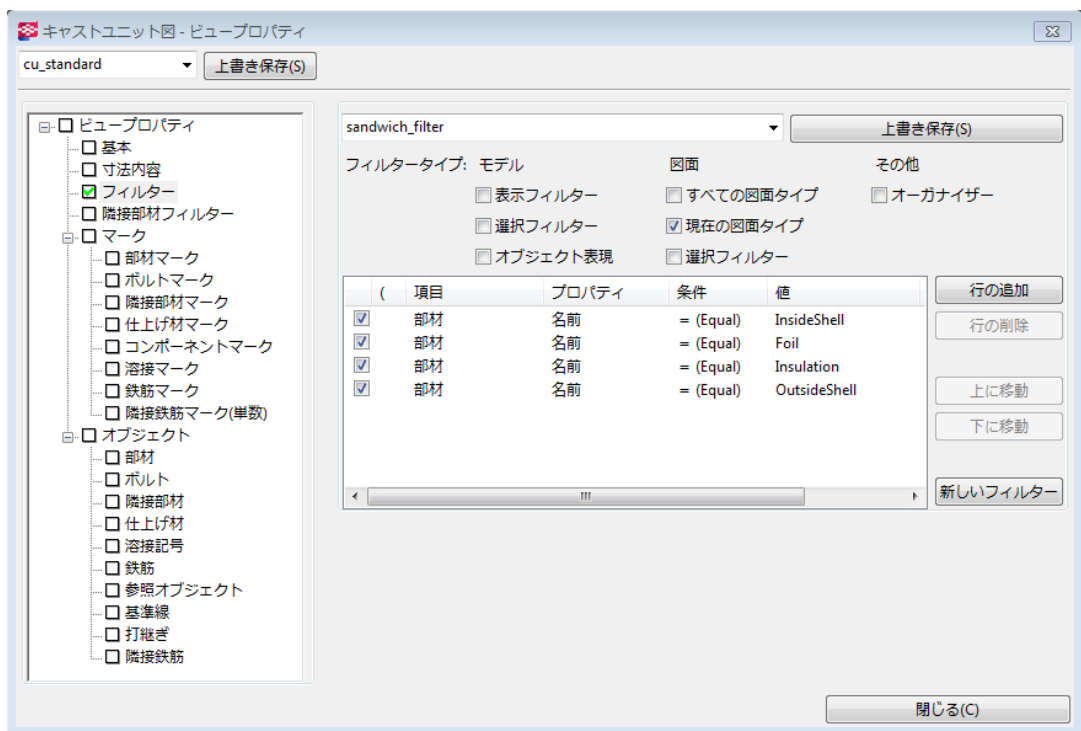
22.16 XS_USE_ASSEMBLY_EXTREMA_IN_MARK_PLACING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

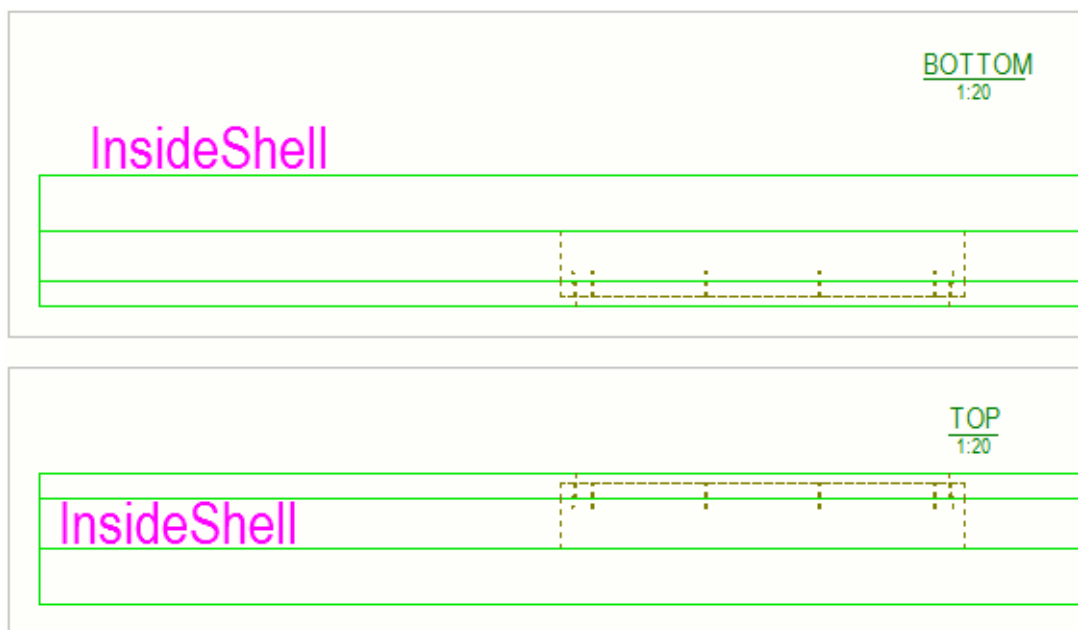
この詳細設定は、メイン部材の上ではなく製品の上に部材マークを配置する場合に使用します。

まず、特定の部材または部材グループを取得して一意の名前を付ける図面ビュー フィルターを作成し、次に詳細設定の値として図面ビュー フィルターの名前を入力します。システムによっては、フィルター名の大文字と小文字が区別されることに注意してください。

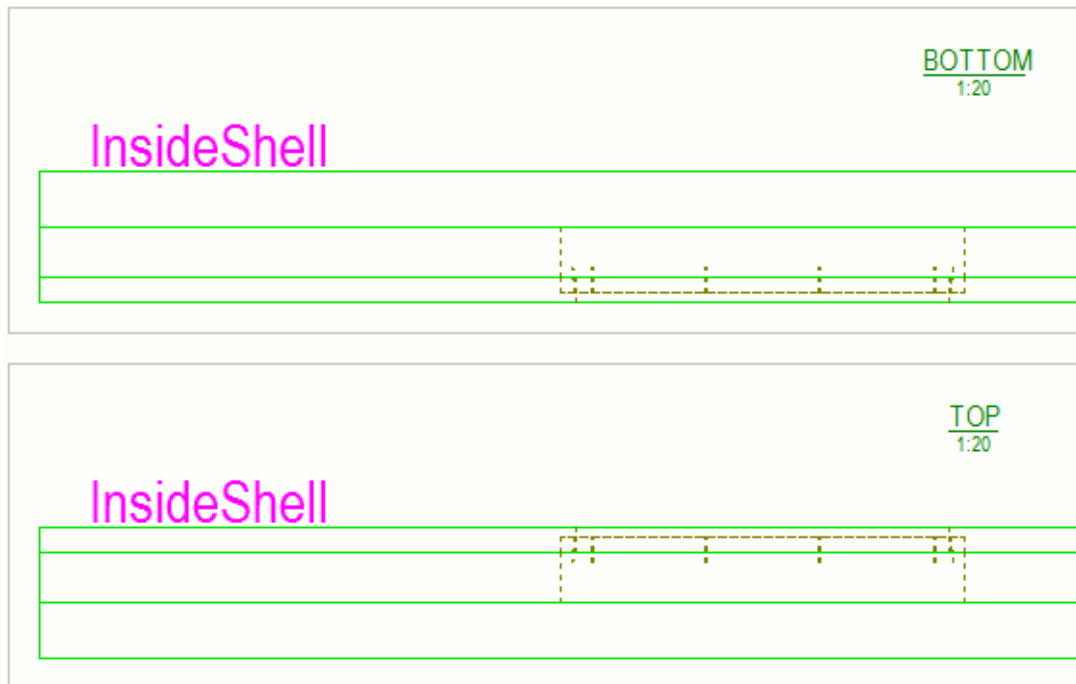
次の例では、フィルター条件として部材名を使用しています。



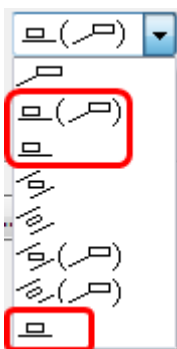
図面を(再)作成するとマークの配置が変更されます。次の図は、元の配置を示しています。



次の図は、変更後の配置を示しています。



サポートされるマーク配置タイプを次に示します。



22.17 XS_USE_ASSEMBLY_NUMBER_FOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ナンバリング

製品/キャストユニットの番号を、対応する製品/キャストユニットのメイン部材の番号にもする場合は、この詳細オプションを使用します。次のいずれかのオプションを使用します。

- ・ 製品に含まれるのが 1 つのメイン部材であるか、複数の部材であるかにかかわらず、部材マークを作成するには、製品内の各部材についてこの設定を空欄のままにしておきます。リンクをクリックして、[1 つの部材](#)または[複数の部材](#)の例を参照してください。

- ・ MAIN_PART に設定すると、製品またはキャストユニットのメイン部材に製品番号またはキャストユニット番号が常に割り当てられます。他のすべての部材について、それが存在する場合は、部材マークが使用されます。リンクをクリックして、[1つの部材](#)または[複数の部材](#)の例を参照してください。
- ・ LOOSE_PART に設定すると、製品またはキャストユニットのメイン部材に製品番号またはキャストユニット番号が常に割り当てられます。製品またはキャストユニットに複数の部材が含まれる場合は、メイン部材に部材マークが付けられます。リンクをクリックして、[1つの部材](#)または[複数の部材](#)の例を参照してください。

製品マーク頭文字により、部材マーク頭文字が置き換えられます。

注 部材と製品に同じ頭マークを使用しないでください。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ **[SYSTEM(ROLE)]** を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ **[MODEL(ROLE)]** または **[DRAWING(ROLE)]** を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

22.18 XS_USE_BOLT_DISTANCE_IN_NOTCH_CALCULATIONS

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細オプションを TRUE に設定すると、ボルト間隔に基づいてノッチ高さの自動計算が使用されます。これは、ジョイント 129 と 184 に影響します。

22.19 XS_USE_COLOR_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面ビュー

この詳細設定では、Tekla Structures の起動時に図面内のデフォルトのカラー モードを変更します。

- ・ この詳細設定を FALSE に設定するか、値を省略すると、図面は白黒になります。
- ・ グレイスケール図面にするには、GRAY に設定します。
- ・ 図面で色を使用するには、他の任意の値 (COLOR、TRUE、1 など) に設定します。デフォルト値は、TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

22.20 XS_USE_CONVEX_PROTECT_AREA

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を TRUE に設定すると、部材の面に沿って保護領域がより正確に自動計算されるようになり、曲線鋼管の断面の内側にも部材マークを配置できるようになります。オブジェクトの実際の形状で保護領域を定義する場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま

22.21 XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: 図面のプロパティ

XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL を使用して、開口部とピットの表示方法や使用するシンボルを選択します。

デフォルト値は TRUE で、十字が開口/ピットシンボルとして使用されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま

値	説明
TRUE これがデフォルト設定です。	次のように、開口部のシンボルにはクロスが使用されます。  ピットが部材の表側にある場合、次のようにピットシンボルと境界線は実線で表示されます。  ピットが部材の裏側にある場合、次のようにピットシンボルと境界線は破線で表示されます。 

値	説明
FALSE	次のように、開口部のシンボルには陰影が使用されます。  ピットが部材の表側にある場合、ピットシンボルは表示されず、次のように境界線は実線で表示されます。  ピットが部材の裏側にある場合、ピットシンボルは表示されず、次のように境界線は破線で表示されます。 

22.22 XS_USE_DRAWING_NAME_AS_PLOT_FILE_NAME

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定を TRUE に設定すると、印刷時に、Tekla Structures の図面名内のドットが、プロットファイル名内でアンダースコアに変換 (例: B.1 から B_1) されなくなります。デフォルト値は FALSE です。

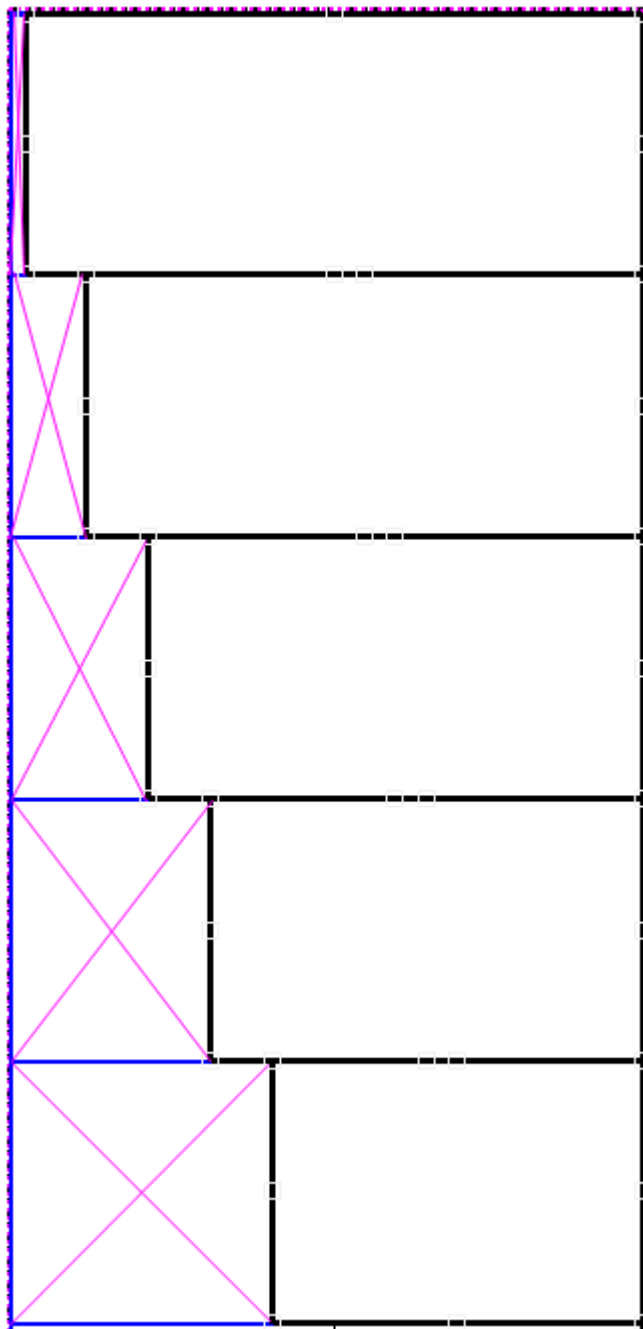
22.23 XS_USE_DYNAMIC_ROW_WIDTH_IN_TEMPLATES

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定は図面テンプレートでのみ機能し、レポートテンプレートでは機能しません。この機能は、図面の部材マークテンプレートでは使用できません。

この詳細設定を TRUE に設定すると、さまざまな図面サイズに応じた図面枠など、内容に合わせてテンプレートの行の幅が動的に調整されます。内容は常に右側に配置する必要があります。この詳細設定を FALSE に設定すると、テンプレートの行は自動調整されません。

デフォルト値は FALSE です。



22.24 XS_USE_DRAWING_NAME_AS_PLOT_TITLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 印刷

この詳細設定を TRUE に設定すると、.pdf ファイルや Windows プリンターに出力するときなどに、図面名が印刷タイトルとして使用されます。Tekla Structures の通

常の印刷タイトル ("Tekla Structures drawing - A [T.100]"など) を使用する場合は、FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

これにより、Windows プリンターダイアログ ボックスおよび PDF ファイル名で、以下の詳細設定で定義した図面の印刷ファイル名が使用されるようになります。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

22.25 XS_USE_EIGHT_COLORS_IN_MODELING_VIEWS

..\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings にある user.ini ファイルで、この詳細設定を設定します。

モデル ビューで追加の色を無効にするには、TRUE に設定します。デフォルト値は、FALSE です。 FALSE.

22.26 XS_USE_EXACT_SOLID_FOR_CLASH_CHECK

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: ソリッド設定

この詳細設定を FALSE (デフォルト) に設定すると、干渉チェックで通常のソリッド精度が使用されます。干渉チェックで高ソリッド精度を使用する必要がある場合は、この詳細設定を TRUE に設定します。この詳細設定は、モデル固有です。

警告 この詳細設定を TRUE に設定して高精度を使用すると、干渉チェック処理が遅くなり、ソリッドエラーが発生するリスクが高くなります。

22.27 XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 製品図内の単品ビュー

新しいビューを作成するか、製品図で既存の単品図のビューを使用するかを指定できます。この詳細設定を TRUE に設定すると、既存の単品図ビューが製品図で使用されます。FALSE に設定した場合や、指定した部材に既存の単品図が存在しない場合、新しいビューが **単品のプロパティ** 設定 (**[製品図プロパティ]** --> **レイアウト** --> **その他**) に従って作成されます。デフォルト値は、FALSE です。

注 この設定は製品図でのみ機能します。マルチ図では機能しません。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

22.28 XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_SCALE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:製品図内の単品ビュー

製品図に含まれている既存の単品図の縮尺を維持する必要がある場合は、詳細設定 XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_SCALE を FALSE に設定します。これにより、製品図に含まれている単品図の縮尺は、製品図の縮尺に従うか、または詳細設定 XS_SINGLE_SCALE (432 ページ) が設定されていればそれに従います。

レイアウトに単品図が含まれるように設定すると、Tekla Structures は製品図内の単品図の元の縮尺を維持し、詳細設定

XS_USE_EXISTING_SINGLE_PART_DRAWINGS_IN_ASSEMBLY_DRAWINGS (477 ページ) を TRUE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

22.29 XS_USE_FLAT_DESIGNATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:板・フラットバー

この詳細設定を TRUE に設定すると、平鋼の呼び寸法が使用されます。つまり、製作のためにプレートが同等の平鋼として Tekla Structures に表示されます。デフォルト値は FALSE です。

詳細設定 XS_FLAT_PREFIX (240 ページ) で平鋼に割り当てる頭マークを設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

22.30 XS_USE_INTEGRATED_BUILDING_HIERARCHIES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデリング プロパティ

[建物の階層] ダイアログ ボックスで建物の階と階層を定義するには、この詳細設定を [TRUE] に設定します。

デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

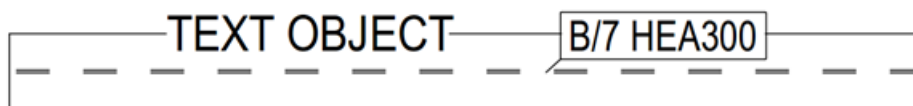
新しい設定を有効にするには、値を変更した後でモデルを再度開きます。

22.31 XS_USE_LINECLIP

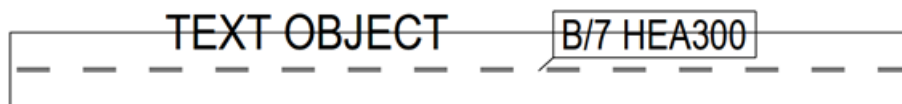
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 印刷

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面の印刷出力 (用紙または .pdf) でオブジェクトと重なる連続した線をクリッピングできます。FALSE に設定すると、連続した線 (たとえば、テキストまたは図面マークを貫通する線) が表示されます。デフォルト値は TRUE です。

XS_USE_LINECLIP を TRUE に設定:



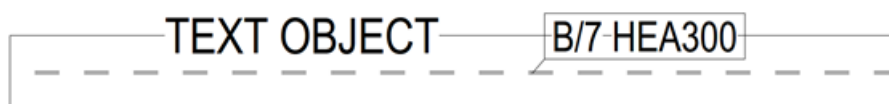
XS_USE_LINECLIP を FALSE に設定:



この場合、画面では図面の線は下のように分割されます。



これは下のように印刷されます。



この設定は、以前の印刷機能 (XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG=TRUE) を使用して印刷された図面にのみ影響を与え、Tekla Structures で図面に表示される内容と完全に一致するわけではありません。XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG が FALSE (デフォル

ト)に設定されている場合、XS_USE_LINECLIPは現時点で無効であり、線は図面でも印刷出力でも同じように分割されます。現在の印刷機能を使用すると、テキストおよびマークの背景マスクをこの詳細設定の代わりに使用できます。[背景マスク] オプションは、テキストおよびマークのプロパティで設定できます。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

22.32 XS_USE_LONG_POINTS_IN_DIMENSIONING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

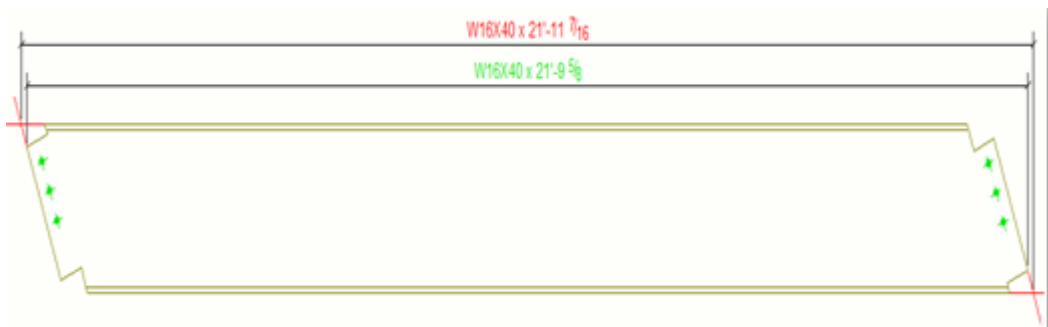
製品や単品図の部材の寸法を設定して、ノッチが考慮されないようにする必要があります。たとえば、運送時に必要となるスペースを推測する場合などです。

この詳細設定を TRUE に設定すると、全体の寸法が長い端までで計算されます。FALSE に設定すると、全体の寸法がノッチの端までで計算されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

以下の例は、上側の寸法 (赤色) ではこの詳細設定を TRUE に設定し、下側の寸法 (緑色) では FALSE に設定した場合を示します。



警告 この詳細設定を使用しても、BOM、レポート、または CNC の部材の長さには影響がありません。

22.33 XS_USE_MODEL_PREFIX_IN_MULTI_NUMBERS_FOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定を使用すると、部材と製品のナンバリングに使用する頭マークをマルチ図面番号でも使用できるようになります。次のいずれかのオプションを入力できます。[NONE]、[ASSEMBLIES]、[PARTS]、[ASSEMBLIES_AND_PARTS]。デフォルト値は、ASSEMBLIES_AND_PARTS です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

この詳細設定を PARTS に設定すると、部材のマルチナンバーが 101Pa の形式になります。

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

[XS_MODEL_PREFIX_INFLUENCES_MULTI_NUMBERING_FOR \(306 ページ\)](#)

22.34 XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定では、マルチナンバリングを製品、部材、または製品と部材の両方に適用するかどうかを定義します。マルチナンバリングを使用するには、部材と製品のナンバリングが図面番号に基づいている必要があります。

次のオプションがあります。

- ・ NONE:マルチ図面にリンクされても、製品および部材にマルチナンバリングは適用されません。
- ・ ASSEMBLIES:製品にはマルチナンバリングが適用されますが、部材には適用されません。これは、米国フィート・インチ環境の鋼材のデフォルト設定です。
- ・ PARTS:部材にのみマルチナンバリングが適用されます。一般的に、製品の図面は 1 枚の用紙に 1 つずつ作成し、部材はプレートや角度などでグループ化された大きな収集用紙で処理する場合に使用します。
- ・ ASSEMBLIES_AND_PARTS:製品と部材の両方にマルチナンバリングが適用されますが、その方法は進捗や他の設定によって決まります。

デフォルト値は、ASSEMBLIES_AND_PARTS です。

警告 プロジェクトの途中で値を変更しないでください。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_MULTI_NUMBERING_INCLUDE_ASSEMBLY_PARTS \(308 ページ\)](#)
[XS_USE_MULTI_NUMBERING_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS \(482 ページ\)](#)
[XS_USE_NUMERIC_MULTI_NUMBERS_FOR \(484 ページ\)](#)
[XS_MODEL_PREFIX_INFLUENCES_MULTI_NUMBERING_FOR \(306 ページ\)](#)
[XS_USE_MODEL_PREFIX_IN_MULTI_NUMBERS_FOR \(480 ページ\)](#)
[XS_SWITCH_MULTI_NUMBERS_FOR \(452 ページ\)](#)
[XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(326 ページ\)](#)
[XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(56 ページ\)](#)
[XS_CAST_UNIT_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(81 ページ\)](#)
[XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS \(502 ページ\)](#)
[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS \(502 ページ\)](#)
[XS_MIN_NUMBER_OF_PART_MULTI_CHARACTERS \(303 ページ\)](#)
[XS_MIN_NUMBER_OF_ASSEMBLY_MULTI_CHARACTERS \(302 ページ\)](#)

22.35 XS_USE_MULTI_NUMBERING_WHEN_COPYING_DRAWING_VIEWS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面ビューをコピーするときにマルチナンバリングが使用されます。マルチナンバリングを使用しない場合は、オプションを FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

22.36 XS_USE_NEW_PLATE_DESIGNATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 板・フラットバー

この詳細設定を使用すると、部材の幅が長さよりも長い場合に幅と長さを切り替えるかを制御することができます。次のオプションがあります。

- ・ オプションは使用されません。値を空白または FALSE に設定します。
- ・ オプションは鉄骨部材にのみ使用されます。値を FOR_STEEL_PARTS_ONLY に設定します。
- ・ オプションはすべての部材に使用されます。値を TRUE に設定します。このオプションは、値が上記の他のオプションに一致しない、何か他の値に設定されている場合にも使用されます。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

例

プロファイル BL15*240 の梁で、梁の端点間の距離が 215 mm に変更される:

- ・ XS_USE_NEW_PLATE_DESIGNATION を使用すると、梁の長さは 240 に固定され、梁プロファイルが BL15*215 に変更されます。
- ・ XS_USE_NEW_PLATE_DESIGNATION を使用しない場合は、梁の長さが 215 になり、プロファイルは BL15*240 のままです。

22.37 XS_USE_NEW_WELD_PLACING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 溶接

図面で溶接を設定した場合、この詳細設定は Tekla Structures によりどの図面ビュー (正面、上面、背面、下面) で溶接が描かれるかに影響を与えます。

- ・ この詳細設定を TRUE に設定すると、**副部材** (デフォルト) の表示に最も適したビューに溶接が Tekla Structures により描画されます。
- ・ この詳細設定を FALSE に設定すると、Tekla Structures により **メイン部材** に従ってビューが選択されます。

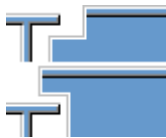
この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

22.38 XS_USE_NEW_USNOTCH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンポーネント

この詳細設定では、メイン梁のフランジの上または下のどちらにノッチの水平カットを配置するかを指定します。デフォルト値は、TRUE です。US スタイルのノッチを使用しない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。

以下のノッチオプションと組み合わせて使用してください。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.39 XS_USE_NUMBER_SELECTED _FOR_DRAWING_CREATION_AND_UPDATE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

図面の作成時にナンバリングが最新でない場合、Tekla Structures によりモデルのナンバリングを実行するように求められます。

この詳細設定を TRUE に設定すると、選択した部材(または選択した図面のメイン部材)と同じマークシリーズを使用する製品または部材だけがナンバリングされます。

TRUE に設定した場合、この詳細設定は、**[図面とレポート] --> [選択されたオブジェクトのナンバーシリーズ]** をクリックした場合と同じように機能します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定を FALSE に設定すると、Tekla Structures によりモデル全体がナンバリングされます。これは、**[図面とレポート] --> [ナンバリング] --> [変更部分のナンバリングを実行する]** をクリックした場合と同じです。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.40 XS_USE_NUMERIC_MULTI_NUMBERS_FOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定では、どのオブジェクトにマルチマークの数値を指定するかを定義します。次のオプションがあります。

- ・ ASSEMBLIES
- ・ PARTS
- ・ ASSEMBLIES_AND_PARTS
- ・ NONE

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

この詳細設定を PARTS に設定すると、Tekla Structures が部材マルチマークを 101/a の代わりに 101/1 のように表示します。

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

22.41 XS_USE_OLD_DRAWING_CREATION_SETTINGS

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

以前の図面機能と以前の図面ビュー プロパティのダイアログ ボックスおよびサブダイアログ ボックスを使用する場合は、詳細設定

XS_USE_OLD_DRAWING_CREATION_SETTINGS を TRUE に設定します。この以前のアプローチでは、新しいビュー レベルのアプローチのようにビューごとに別々ではなく、図面レベルとビュー レビューの両方で図面オブジェクト プロパティを定義できます。ビュー レベルの寸法内容のルールはサポートされていません。

デフォルトでは、この詳細オプションは使用しません。

値を変更する場所は、会社やプロジェクトのサイズ、および特定の企業レベルの設定を統一する必要があるレベルによって異なります。この詳細設定は、現在のモデルフォルダーにある options.ini ファイル、会社独自の company.ini ファイル、会社独自の role.ini ファイル、または企業フォルダーやプロジェクトフォルダーにある options.ini ファイルなどで TRUE に設定することができます。

Trimble では、以前の機能とダイアログ ボックスの保守は行っていません。つまり、カスタム表示や自動ビュー レベル プロパティなどの新機能は以前のダイアログ ボックスでは使用できません。

22.42 XS_USE_OLD_DRAWING_EXPORT

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

古い DWG/DXF エクスポートを使用する場合は、.ini ファイルで詳細設定 XS_USE_OLD_DRAWING_EXPORT を TRUE に設定します。この詳細設定はデフォルトで、FALSE に設定されています。

22.43 XS_USE_OLD_DRAWING_LIST_DIALOG

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

ドキュメント管理 の代わりに、以前の 図面リスト i を有効にする場合は、この詳細設定を TRUE に設定します。これにより、ドキュメント管理 が無効になります。

デフォルトでは、ドキュメント管理 が有効です。Tekla Structures バージョン 2018 以前で 図面リスト を起動していたすべてのコマンドおよびボタンは、2018i 以降のバージョンでは ドキュメント管理 を起動します。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

22.44 XS_USE_OLD_PLOT_DIALOG

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:印刷

印刷時に プリンターカタログ と Tekla Structures 独自のプリンターインスタンスを使用するには、この詳細設定を TRUE に設定します。

デフォルト値は FALSE で、新しい印刷機能が使用されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

22.45 XS_USE_OLD_POLYBEAM_LENGTH_CALCULATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:寸法 - 折梁展開

この詳細設定を TRUE に設定すると、展開を考慮せずに直線部材の長さが合計される古い方法を使用して折れ梁の長さが計算されます。FALSE (デフォルト) に設定

し、新しい方法を使用すると、最初に折れ梁を展開してから長さを計算することによって折れ梁の長さが定義されます。この計算方法により、より正確な折れ梁の長さが得られます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

注 特に曲線状の角処理がある折れ梁の場合は、常に長さが正しく報告されるとは限らないため、この詳細設定は使用しないことをお勧めします。

注 この詳細設定を有効にした場合、ポリビームの長さを計算する他の方法は、Tekla Structures によって使用されません。たとえば、[XS_CALCULATE_POLYBEAM_LENGTH_ALONG_REFERENCE_LINE \(78 ページ\)](#)、[XS_UNFOLDING_DONT_USE_NEUTRAL_AXIS_FOR_RADIUS \(464 ページ\)](#)、または `unfold_corner_ratios.inp` ファイルにある折れ梁展開パラメータ設定などは使用されません。

22.46 XS_USE_ONLY_INCHES_IN_SHEET_SIZES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:フィート・インチ単位

この詳細設定を TRUE に設定すると、レイアウトおよび **ドキュメント管理** の用紙サイズがインチ単位になります。用紙サイズにフィート・インチ単位を使用するには、FALSE (デフォルト) に設定します。

この詳細設定を有効にするには、詳細設定 [XS_IMPERIAL \(263 ページ\)](#) と [XS_IMPERIAL_INPUT \(264 ページ\)](#) を TRUE に設定します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.47 XS_USE_ONLY_INCHES_IN_WELD_LENGTH

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:フィート・インチ単位

この詳細設定を TRUE に設定すると、溶接長記号にインチだけが表示されます。このようにしない場合は、この詳細オプションを FALSE に設定します。この詳細設定は、フィート・インチ単位が使用されている場合にのみ適用されます。デフォルト値は TRUE です。

インチのみを表示した場合、たとえば 1 フィート 2 インチではなく 14 インチと表示されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある `options.bin` に保存されます (例: `C:\Users\<user>\AppData\Local`

\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

22.48 XS_USE_ONLY_NOMINAL_REBAR_DIAMETER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:コンクリート詳細設計

公称径は、鉄筋の断面積の計算に使用される径です。実際の直径ではリブが考慮され、鉄筋が通る最も小さい孔径が示されます。

公称径と実際の直径に使用する値は、rebar_database.inp で定義します。このファイルは、\<environment>\profil の環境フォルダにあります。

この詳細設定を TRUE に設定すると、公称径が使用されます。実際の直径を使用するには、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定が FALSE に設定されている場合、Tekla Structures バージョン 18 よりも前のバージョンで作成されたモデルを開くと、鉄筋の中心線が所定の位置に維持され、コンクリートかぶり厚が小さくなります。鉄筋のすべての曲げ寸法が大きくなります。この問題を解決するには、この詳細設定を TRUE に設定するか、すべての鉄筋のコンクリートかぶり厚を適切な値に変更します。

鉄筋をユニテックデータにエクスポートするときは、公称径と実際の直径のどちらをエクスポートするかを選択できます。他のエクスポート (BVBS など) では、この詳細設定に関係なく、エクスポートされた定義で常に公称径が使用されます。

警告 プロジェクトの途中でこのオプションを変更しないでください。

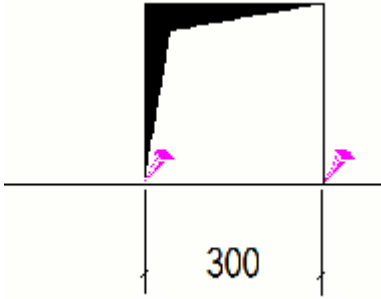
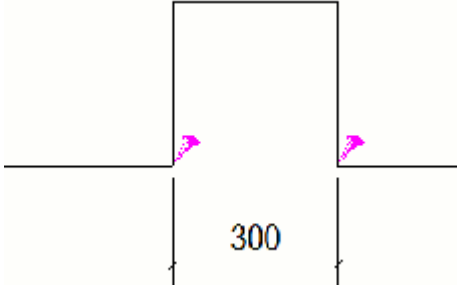
この詳細オプションを変更すると、モデリングされた鉄筋も変更されます。実際の径を使用すると、モデル内の鉄筋が太くなります。太くなった鉄筋に対応するために、Tekla Structures によってコンクリートかぶり厚も自動的に変更されます。このオプションを変更した場合、次の再起動後に、Tekla Structures によってコンクリートかぶり厚の値が変更されます。

この詳細設定は、役割固有です。タイプ [SYSTEM(ROLE)] を使用している場合、デフォルト値が使用されます。タイプ [MODEL(ROLE)] または [DRAWING(ROLE)] を使用している場合、値を変更できます。値は、現在のモデルのすべてのユーザーに対して同じになります。

22.49 XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_BORDER_HOLES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_BORDER_HOLES を使用すると、部材の境界に位置する開口部に開口シンボルを使用するかどうかを選択できます。

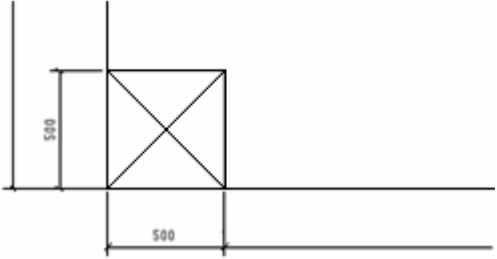
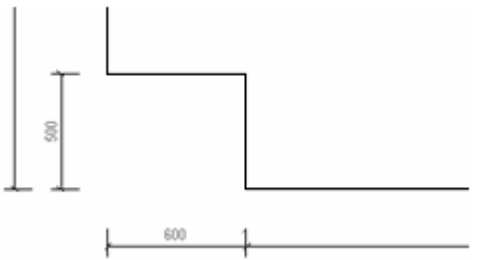
値	説明
TRUE	開口シンボルは、部材の境界に位置する開口部に使用されます。使用されるシンボルは、詳細設定 XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL の設定により決まります。 
FALSE これがデフォルト設定です。	開口シンボルは、部材の境界に配置されている開口部では使用されません。 

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

22.50 XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_CORNER_HOLES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_CORNER_HOLES を使用すると、部材の角に位置する開口部に開口シンボルを使用するかどうかを選択できます。

値	説明
TRUE	開口シンボルは、部材の角に位置する開口部に使用されます。使用されるシンボルは、詳細設定 XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL の設定により決まります。 
FALSE これがデフォルト設定です。	開口シンボルは、部材の角に配置されている開口部では使用されません。 

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.51 XS_USE_PLATE_SIDE_POSITIONING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデル内のプレートの位置に応じてプレートの位置寸法の位置が決定されます。プレートが作業平面の下部に配置されると、位

置寸法は Tekla Structures によってプレートの上面に配置されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.52 XS_USE_POINT_AS_SEPARATOR_IN_PROFILE_NAME

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: プロファイル

この詳細設定を TRUE に設定すると、ピリオド(.)が小数点記号ではなく、パラメトリックプロファイル名の区切り文字として使用されます。これにより、US フィート・インチ環境で使用できる区切り文字の数が増えます。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.53 XS_USE_PROJECT_LOCATION_IN_IFC2X3_IMPORT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: インポート

プロジェクト位置が指定された IFC2x3 参照モデルを挿入する場合は、この詳細設定を TRUE に設定して、プロジェクト位置を有効にします。この詳細設定を TRUE に設定すると、プロジェクト位置が適用され、参照モデルが Tekla Structures モデルの原点から離れた場所に挿入されます。デフォルト値は、FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.54 XS_USE_RECESS_SYMBOL_FOR_BORDER_AND_CORNER_RECESSES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

XS_USE_RECESS_SYMBOL_FOR_BORDER_AND_CORNER_RECESSES を使用すると、角および境界のへこみでピットシンボルを使用するかどうかを選択できます。TRUE がデフォルト値です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

値	説明
TRUE	ピット シンボルは、部材の境界または角に位置するへこみに使用されます。使用されるシンボルは、詳細設定 XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL の設定により決まります。 
FALSE	ピット シンボルは、部材の角または境界に配置されたへこみには使用されません。 

参照項目

[XS_USE_CROSS_FOR_OPENING_SYMBOL \(474 ページ\)](#)

[XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_BORDER_HOLES \(488 ページ\)](#)

[XS_USE_OPENING_SYMBOL_IN_CORNER_HOLES \(489 ページ\)](#)

22.55 XS_USE_REPAIR_NUMBERING_INSTEAD_OF_NUMBERING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定を TRUE に設定すると、Tekla Structures でナンバリングの際に自動的に修復も行われます。

この詳細設定を TRUE に設定すると、次のように処理されます。

- ・ **変更部分のナンバリングを実行する** コマンドを実行すると、ナンバリングのエラーチェックと**修復: すべて** コマンドを実行した場合と同じ結果になります。
- ・ **選択オブジェクトのシリーズのナンバリング** コマンドを実行すると、ナンバリングのエラーチェックと**修復: 選択オブジェクトのシリーズ** コマンドを実行した場合と同じ結果になります。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

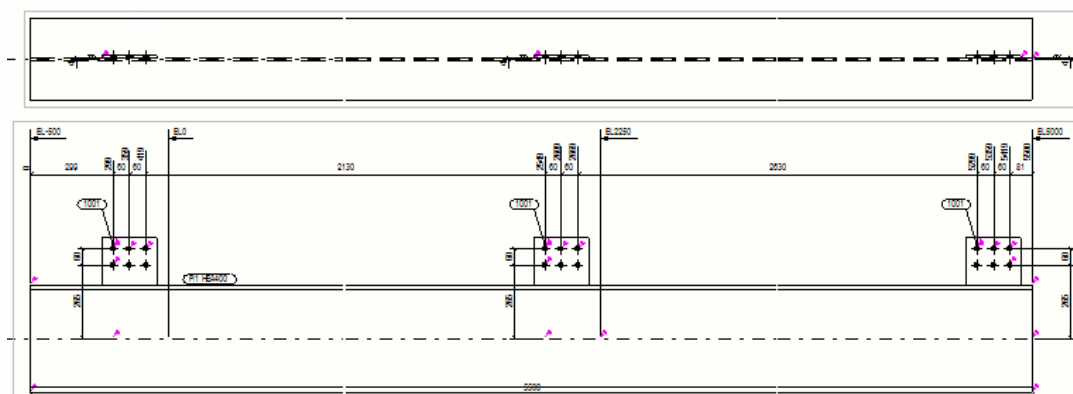
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

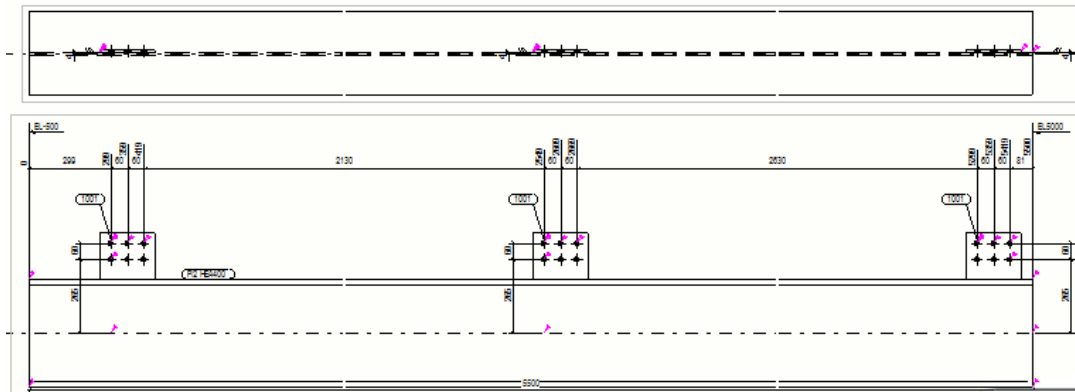
[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - ボルト

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されま
す。

値が TRUE に設定されている場合の例:



値が FALSE に設定されている場合の例:



22.58 XS_USE_SMALLER_GUSSET_PLATE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンポーネント

この詳細設定を TRUE に設定すると、ガセットジョイントで作成される四角形のガセットプレートのサイズが最小化されます。単一のプレーシングと、副部材の中心を基準として寸法が設定されている副ボルトを使用することによって、より小さいサイズのガセットプレートを生成できます。メイン部材が斜材の間にある場合は、Tekla Structures によって三角ガセットプレートが生成されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.59 XS_USE_SMART_PAN

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面でのズームおよびパンを最適化できます。多数のグラフィックを含む重い図面をパンまたはズームするときに、スマートパンが有効になっている場合、画面全体が描画されず、縁端に空白部分ができ、ズームとパンが高速になります。

パンまたはズームを停止すると、画面全体が再度描画されます。

最適化を使用するとチェッカーボードに不要な影響を及ぼす場合があるため、デフォルトでは、この詳細設定は FALSE に設定されています。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local

\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

新しい設定を有効にするには、値を変更した後で Tekla Structures を再起動します。

22.60 XS_USE_SMOOTH_LINES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデル ビューでの縁のぎざぎざがアンチエイリアシングによって最小限に抑えられます。この詳細オプションを使用する前に、ディスプレイ アダプターでアンチエイリアシングがサポートされていることをチェックしてください。この詳細設定は OpenGL レンダリング でのみサポートされています。

デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

22.61 XS_USE_SOFTWARE_RENDERING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、モデル ビューでグラフィックアダプタがバイパスされます。この詳細設定は、表示に問題がある場合に使用します (ラインが正しく作画されない場合など)。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

22.62 XS_USE_SPECIAL_FILLER_PLATE_THICKNESS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: プロファイル

この詳細設定を TRUE に設定すると、シムプレート厚が日本規格に適合します。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.63 XS_USE_TUBE_INNER_LENGTH_IN_DIMENSIONING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 部材

TRUE に設定すると、チューブプロファイルの全体の長さが、外面ではなく内面を基準として寸法設定されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

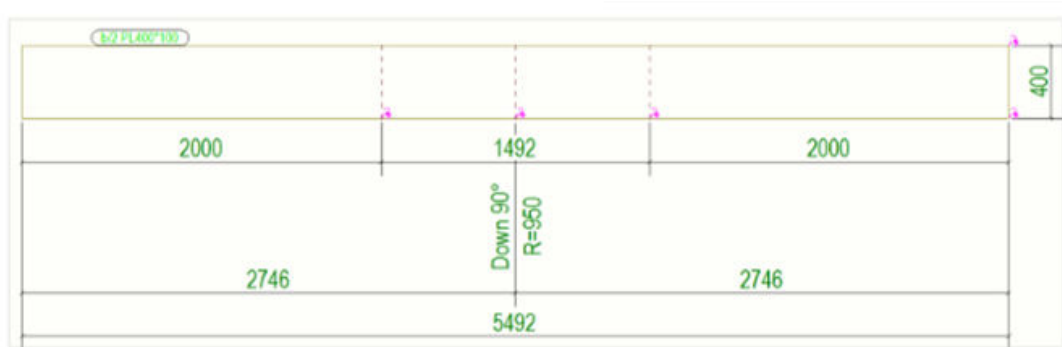
22.64 XS_USE_UP_DOWN_SIGN_INDICATOR_FOR_ANGLE_IN_UNFOLDING

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 折梁展開

この詳細設定を TRUE に設定すると、展開単品図で角度寸法の正または負の角度値の代わりに、上および下というテキストが表示されます。FALSE がデフォルト値です。

この詳細設定を TRUE に設定すると、詳細設定

XS_ANGLE_TEXT_IN_UNFOLDING_BENDING_LINE_DIMENSIONING に指定したテキストが省略されます。



この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプションデータベースに保存されます。

参照項目

[XS_DRAW_BENDING_END_LINE_DIMENSIONS_IN_UNFOLDING \(150 ページ\)](#)

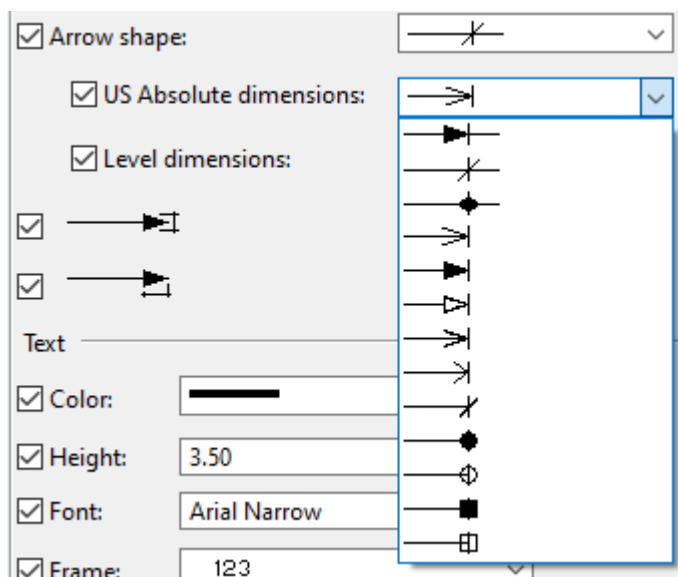
[XS_DRAW_BENDING_END_LINES_IN_UNFOLDING \(150 ページ\)](#)

22.65 XS_USE_USABSOLUTE_ARROW_TYPE_FOR_ABSOLUTE_DIMENSIONS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 寸法 - 一般

この詳細設定を TRUE に設定すると、通常の絶対寸法に矢印図形 US 絶対寸法も使用できます。デフォルト値は、FALSE です。

矢印図形は、[寸法記号プロパティ] ダイアログ ボックスの [表示設定] タブにある [絶対寸法] リストから選択できます。



この詳細設定は、一般図の寸法と、以前の寸法にのみ適用される点に注意してください ([XS_USE_OLD_DRAWING_CREATION_SETTINGS \(485 ページ\)](#) は TRUE に設定されます)。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.66 XS_USE_USER_DEFINED_REBAR_LENGTH_AND_WEIGHT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート 詳細設計

この詳細設定を TRUE に設定すると、**鉄筋の形状管理** で L と WEIGHT の各フィールドの式を使用して鉄筋の長さ重量が計算されます。

この詳細設定を FALSE に設定すると、鉄筋の中心線に基づいて長さ重量が自動的に計算されます。デフォルト値は FALSE です。

鉄筋の形状管理 から長さ重量を読み込むには、XS_USE_USER_DEFINED_REBARSHAPE_RULES も TRUE に設定する必要があります。

注 この設定はレポートにのみ影響します。この詳細設定を TRUE に設定し、**鉄筋の形状管理** で長さ重量の式を定義していない場合、レポートには値ゼロ (0) が表示されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_USE_USER_DEFINED_REBARSHAPE_RULES \(498 ページ\)](#)

22.67 XS_USE_USER_DEFINED_REBARSHAPE_RULES

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート 詳細設計

この詳細設定では、**鉄筋の形状管理** を使用して作成され、RebarShapeRules.xml ファイルに保存されている曲げ形状定義に従って、鉄筋の曲げ形状を認識するかどうかを定義します。

デフォルトでは、この詳細設定は TRUE に設定され、曲げ形状の認識で、RebarShapeRules.xml ファイルに保存されている鉄筋形状が使用されます。

この詳細設定を FALSE に設定し、**鉄筋の形状管理** での定義を使用しない場合、代わりに rebar_schedule_config.inp での定義が使用されます。この詳細設定を TRUE に設定して、**鉄筋の形状管理** を使用することをお勧めします。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.68 XS_USE_VERTICAL_PLACING_FOR_COLUMNS_IN

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面のプロパティ

この詳細設定では、単品図、製品図、およびキャストユニット図で柱を垂直に配置します。次のオプションを使用して、柱を垂直に配置する必要がある図面のタイプを指定します。

- ・ ASSEMBLY_DRAWINGS - 製品図およびキャストユニット図のみ
- ・ SINGLE_PART_DRAWINGS - 単品図のみ
- ・ ASSEMBLY_AND_SINGLE_PART_DRAWINGS - 単品図、製品図、キャストユニット図

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.69 XSUSERDATADIR

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。

この詳細設定はシステム固有であり、teklastructures.ini から読み込まれます。通常、システム固有の設定を変更する必要はありません。管理者以外のユーザーは変更しないでください。

例

```
set XSUSERDATADIR=%LOCALAPPDATA%\Tekla Structures\<version number>.
```

たとえば、「C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings」と入力します。

22.70 XS_USER_DEFINED_BOLT_SYMBOL_TABLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:マーク - ボルト

この詳細設定では、ユーザー定義ボルト シンボル テーブルのファイルのファイル名を定義します。たとえば、「bolt_symbol_table.txt」と入力します。

特定の場所にあるボルト定義ファイルを使用する場合は、必要に応じてボルト定義ファイルのフルパスを入力できます。パスを指定しない場合、Tekla Structures によりモデル、企業、プロジェクト、システムの各ディレクトリでファイルが検索されます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

22.71 XS_USER_DEFINED_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATORS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:プロファイル

この詳細設定では、パラメトリックプロファイルの名前で寸法を区切るための追加の区切り文字を定義します。区切り文字は、複数の文字で構成できます。

値はカンマで区切ります (例: GA,ABC)。

警告 名前付けでは、次の規則に従います。

- ・ 区切り名には、大文字を使用する。
- ・ 区切り名に数字、カンマ、または特殊文字は入力しない。
- ・ 区切り名はハイフン (-) またはピリオド (.) で開始しない。
- ・ フィート・インチ単位を使用する場合、区切り名をインチ区切り文字 ("、'、/) で開始しない。

これらの文字の他に、Tekla Structures では、標準の区切り文字 X、*、-、/ と、詳細設定 **XS_PARAMETRIC_PROFILE_SEPARATOR (324 ページ)** で定義された文字が常に認識されます。

22.72 XS_USER_SETTINGS_DIRECTORY

この詳細設定は初期化 (.ini) ファイルで設定する必要があります。これはシステム固有です。

この詳細設定は、Windows のシステムプロパティで Windows の環境変数として設定されます。

この詳細設定では、user.ini ファイルと options.bin ファイルを含むフォルダへのパスを定義します。

デフォルト値は、%XSUSERDATADIR%\UserSettings\ です。

23 詳細設定 - V

23.1 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_POSITION_NUMBERS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: ナンバリング

この詳細設定を使用して、製品ファミリー位置番号の有効な文字を指定します。この詳細設定で、すべての有効な文字を指定する必要があります。デフォルトでは、文字 A～Z が有効です。

たとえば、O や 0 と混同しやすいため D を使用しないとします。この場合、文字 A～Z を入力しますが、D は省略します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

23.2 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: ナンバリング

製品ファミリー番号修飾子の有効文字を指定します。この詳細設定で、すべての有効な文字を指定する必要があります。デフォルトでは、文字 A～Z が有効です。

たとえば、O や 0 と混同しやすいため D を使用しない場合、文字 A～Z を入力しますが、D は省略します。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

`XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_FAMILY_QUALIFIER=GHJKL`

23.3 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: ナンバリング

製品のマルチナンバーで有効な文字を指定します。この詳細設定で、すべての有効な文字を指定する必要があります。デフォルトでは、文字 A～Z が有効です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

```
XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS=ABEG
```

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

[XS_ASSEMBLY_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(56 ページ\)](#)

[XS_MIN_NUMBER_OF_ASSEMBLY_MULTI_CHARACTERS \(302 ページ\)](#)

[XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS \(502 ページ\)](#)

23.4 XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_POSITION_NUMBERS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: ナンバリング

製品位置番号の有効文字を指定します。すべての有効な文字を入力します (例: ABEG)。デフォルトでは、文字 A～Z が有効です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

23.5 XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: ナンバリング

部材のマルチナンバーで有効な文字を指定します。この詳細オプションで、すべての有効な文字を指定する必要があります。デフォルトでは、文字 a～z が有効です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

XS_VALID_CHARS_FOR_PART_MULTI_NUMBERS=abeg

参照項目

[XS_USE_MULTI_NUMBERING_FOR \(481 ページ\)](#)

[XS_PART_MULTI_NUMBER_FORMAT_STRING \(326 ページ\)](#)

[XS_MIN_NUMBER_OF_PART_MULTI_CHARACTERS \(303 ページ\)](#)

[XS_VALID_CHARS_FOR_ASSEMBLY_MULTI_NUMBERS \(502 ページ\)](#)

23.6 XS_VALID_CHARS_FOR_PART_POSITION_NUMBERS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ナンバリング

部材マーク番号で有効な文字を指定します。すべての有効文字を入力します。たとえば、ABEG と入力します。デフォルトでは、文字 A～Z が有効です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

23.7 XS_VALID_CHARS_FOR_REBAR_SUB_ID_WITH_LETTERS

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:ナンバリング

この詳細設定を使用して、SUB_ID_WITH_LETTERS により表示される鉄筋 ID に有効な文字を定義します。すべての有効な文字を入力します (例: ABEG)。デフォルトでは、文字 A～Z が有効です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

参照項目

[XS_REBARSET_TAPERED_REBAR_POSITION_NUMBER_FORMAT_STRING \(373 ページ\)](#)

23.8 XS_VIEW_DIM_LINE_COLOR

[\[詳細設定\] ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、モデルビューの寸法線の色を制御します。色は、RGB 値で定義します。

<value for red> <value for green> <value for blue>.

値はスペースで区切ります。0 ～ 1 の範囲で値を定義します。デフォルト値は 1.0 0.0 1.0 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

例

RGB 値	色
1.0 1.0 1.0	白
1.0 0.0 0.0	赤
0.0 1.0 0.0	緑
0.0 0.0 1.0	青
1.0 1.0 0.0	黄

23.9 XS_VIEW_DIM_TEXT_COLOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、モデル ビューの寸法テキスト色を制御します。色は、RGB 値で定義します。

<value for red> <value for green> <value for blue>.

値はスペースで区切ります。0 ～ 1 の範囲で値を定義します。デフォルト値は 0.0 0.0 0.0 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

例

RGB 値	色
1.0 1.0 1.0	白
1.0 0.0 0.0	赤
0.0 1.0 0.0	緑
0.0 0.0 1.0	青
1.0 1.0 0.0	黄

23.10 XS_VIEW_FAST_BOLT_COLOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、表示オプション **高速** を使用しているときの、モデル ビュー 内のボルトの色を制御します。色は、RGB (赤、緑、青) 値で定義します。縮尺は、0 ~1 です。数値はスペースで区切ります。デフォルトの色は白 (1.0 1.0 1.0) です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

例

色を黒に変更するには、「0.0 0.0 0.0」と入力します。

23.11 XS_VIEW_FRAMES_VISIBLE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面ビュー

この詳細設定を [FALSE] に設定すると、ビュー上にマウスポインターを移動するまで図面ビューの枠が非表示になります。これがデフォルト値です。

この詳細設定を [TRUE] に設定すると、図面ビューの枠が常時表示されます。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

23.12 XS_VIEW_FREE_MEASURE_PLANE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: モデル ビュー

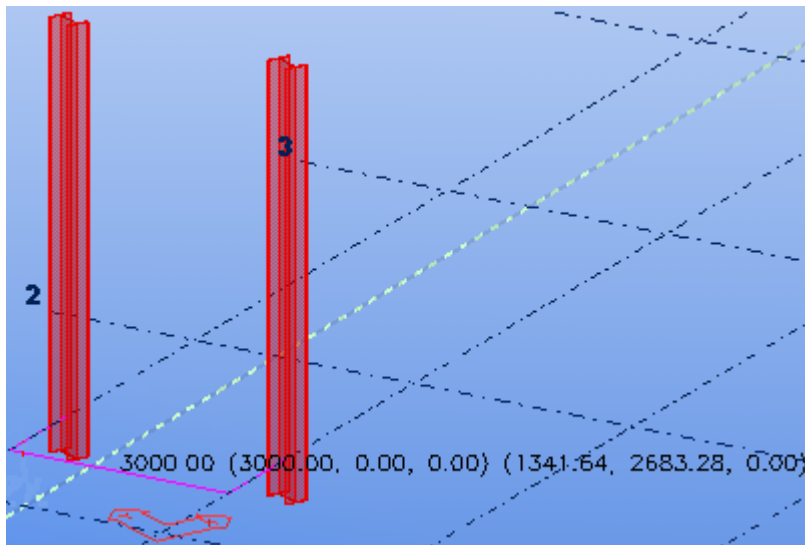
この詳細設定では、**編集 --> 寸法測定 --> 距離** コマンドを使用するときに、距離が表示される平面を定義します。距離は、ローカル座標系または全体座標系で表示できます。

VIEW、WORK、BOTH を指定できます。デフォルト値は、VIEW です。

この詳細設定を BOTH に設定すると、両方の座標軸値が同じであるときは、1 つの値のみが表示されます。

例

次の例では、この詳細設定が BOTH に設定されています。



23.13 XS_VIEW_HEIGHT

..\Users\\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures
\<version>\UserSettingsにある user.ini ファイルで、この詳細設定を設定します。

この詳細設定では、モデル ビューのデフォルトの高さを定義します。値はピクセル単位で入力します。

参照項目

[XS_VIEW_WIDTH \(508 ページ\)](#)

23.14 XS_VIEW_PART_LABEL_COLOR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、モデル ビューの部材ラベル色を制御します。色は、RGB 値で定義します。

<value for red> <value for green> <value for blue>.

値はスペースで区切ります。0～1 の範囲で値を定義します。デフォルト値は 0.0 0.0 0.0 (黒) です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。

例

RGB 値	色
1.0 1.0 1.0	白
1.0 0.0 0.0	赤
0.0 1.0 0.0	緑
0.0 0.0 1.0	青
1.0 1.0 0.0	黄

23.15 XS_VIEW_POSITION_X

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、ビューウィンドウのデフォルトの水平位置を定義します。Tekla Structures またはクライアントウィンドウの左上隅が原点になります。位置をピクセル単位で入力します。デフォルト値は、10 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

23.16 XS_VIEW_POSITION_Y

[詳細設定] [ダイアログ ボックス \(29 ページ\)](#) のカテゴリ: モデル ビュー

この詳細設定では、ビューウィンドウのデフォルトの垂直位置を定義します。Tekla Structures またはクライアントウィンドウの左上隅が原点になります。位置をピクセル単位で入力します。デフォルト値は、10 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

23.17 XS_VIEW_TITLE_FONT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

この詳細設定は、オブジェクト プロパティで使用可能なフォント設定が Tekla Structures になかったときに作成された古い図面にのみ影響を与えます。この詳細設定は、古い図面を開くときにフォントを変換する目的でのみ使用されます。

この詳細設定では、ビュー方向マークのフォントを指定します。デフォルト値は、Arial です。この詳細設定が設定されていない場合、XS_DEFAULT_FONT に指定されているフォントが、Tekla Structures によって使用されます。

図面ビュープロパティに表示されるビュー方向マークを設定できます。

ヒント ビュー ラベルのフォントを変更するには、図面ビュー プロパティを開きます。

23.18 XS_VIEW_WIDTH

..\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures
\<version>\UserSettings にある user.ini ファイルで、この詳細設定を設定します。

この詳細設定では、モデル ビューのデフォルトの幅を定義します。値はピクセル単位で入力します。

参照項目

[XS_VIEW_HEIGHT \(506 ページ\)](#)

23.19 XS_VISUALIZE_VIEW_IN_ANOTHER_VIEWS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

選択したビューのビュー境界を別のビューでハイライトするには、この詳細設定を TRUE に設定します。別のビューのビュー境界をハイライトしない場合は、この詳細設定を FALSE に設定します。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

23.20 XS_VISUALIZE_VIEW_IN_FATHER_VIEW_ONLY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

断面マークまたは部分詳細マークがあるビューにのみ、断面図と部分詳細ビューの境界ボックスを表示する場合は、この詳細設定を TRUE に設定します。この詳細設定を FALSE に設定すると、表示可能なすべてのビューにビュー境界ボックスが表示されます。境界ボックスは、ビューに収まるようにある程度調整されます。デフォルト値は TRUE です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

23.21 XS_VISUALIZE_VIEW_NEIGHBOUR_PART_EXTENSION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:図面ビュー

この詳細設定を TRUE に設定すると、図面ビューに隣接部材の拡大範囲が表示されます。この詳細設定を FALSE に設定すると、隣接部材の拡大範囲は表示されません。デフォルト値は TRUE です。

ビューを選択すると、そのビューの隣接部材用拡大範囲が他のビューでも表示されます。

注 [隣接部材プロパティ] ダイアログ ボックスで **[隣接部材]** を **[なし]** に設定して隣接部材が非表示になっている場合は、この詳細設定を TRUE に設定しても、隣接部材の拡大範囲は表示されません。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

24 詳細設定 - W

24.1 XS_WARP_MAX_ANGLE_BETWEEN_CS

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート 詳細設計

この詳細設定を使用して、曲げ形状の隣接するポリゴン部材間の最大角度を定義します。

値を角度単位で入力します。0.5～10.0 の範囲の値を使用すると、最良の結果が得られます。デフォルト値は 0.5 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

24.2 XS_WARP_MAX_DEVIATION

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: コンクリート 詳細設計

この詳細設定では、実際の曲げ形状とモデル内のポリゴン曲げ形状の間の差異の最大値を定義します。

値をミリメートル単位で入力します。5.0～100.0 の範囲の値を使用すると、最良の結果が得られます。デフォルト値は 10.0 です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されません。

24.3 XS_WELD_FILTER_TYPE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 溶接

この詳細設定では、Tekla Structures での溶接タイプのフィルター処理方法を定義します。

- ・ EXACT: Tekla Structures は、溶接のプロパティでデフォルトのサイズと同じ溶接がフィルター処理します。
- ・ MIN: Tekla Structures は、溶接プロパティのデフォルト サイズと同じか小さい溶接をすべてフィルター処理します。これがデフォルト値です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

24.4 XS_WELD_FONT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 図面のプロパティ

この詳細設定は、オブジェクト プロパティで使用可能なフォント設定が Tekla Structures になかったときに作成された古い図面にのみ影響を与えます。この詳細設定は、古い図面を開くときにフォントを変換する目的でのみ使用されます。

この詳細設定では、溶接テキストのフォントを指定します。デフォルト値は、Arial です。この詳細設定が設定されていない場合、XS_DEFAULT_FONT に定義されているデフォルトのフォントが Tekla Structures で使用されます。

24.5 XS_WELDING_LENGTH_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 溶接

この詳細設定では、溶接の位置の検索時に Tekla Structures によって考慮される最小エッジ長を指定します。デフォルト値は 30 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

24.6 XS_WELDING_TOUCH_TOLERANCE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 溶接

この詳細設定では、副部材をコピーするときに溶接される 2 つの部材間の最大ギャップを定義します。コピーする部材がメイン部材から指定許容値に収まる場合、溶

接は部材と共にコピーされます。それ以外の場合は、部材が溶接なしでコピーされます。

デフォルト値は 30 mm です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

24.7 XS_WELD_LENGTH_CC_SEPARATOR_CHAR

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: 溶接

この詳細設定を使用して、溶接マークで溶接セグメントの溶接の長さ（中心と中心の間隔）の間で使用される区切り文字を設定します。@ を入力すると、AISC 標準に従って区切り文字が定義されます (3@12)。- を入力すると、ISO 標準に従って区切り文字が定義されます (100-300)。デフォルト値は、- です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

24.8 XS_WELD_NUMBER_FORMAT

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリ: マーク - 一般

溶接連番の書式は、この詳細設定で定義できます。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

例

XS_WELD_NUMBER_FORMAT=W%3.3d の場合:

- ・ W は頭マークです。文字列の残りの部分では、番号の書式を次のように定義します。
- ・ 最初の数値は、最小フィールド幅です。
- ・ 2 番目の数値は、最小表示桁数を定義します。
- ・ % と d (整数値) は書式を示します。

24.9 XS_WORKING_POINTS_VALID_ALSO_OUTSIDE_PART

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)の 카테고리:寸法 - 部材

この詳細設定を TRUE に設定すると、部材端より外にある参照線の参照線寸法も作成されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

25 詳細設定 - Z

25.1 XS_ZERO_POINT_SYMBOL_OLD_WAY

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: 寸法 - 一般

この詳細設定を TRUE に設定すると、絶対寸法タイプの使用時に、RD というテキストではなく、円を含む RD マークを使用して寸法のゼロ点が表示されます。デフォルトでは、テキスト RD を含む RD マークが使用されます。デフォルト値は FALSE です。

この詳細設定はモデル固有であり、設定はオプション データベースに保存されます。

25.2 XS_ZOOM_STEP_RATIO

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ) のカテゴリー: モデル ビュー

この詳細設定では、[表示] タブの [ズームイン] コマンドと [ズームアウト] コマンドのズーム率を設定します。この値を大きくすると、1 回のマウスクリックでより大きくズームされます。デフォルト値は、0.25 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

25.3 XS_ZOOM_STEP_RATIO_IN_MOUSEWHEEL_MODE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、マウスの中ボタンをスクロールしてズームしたときのズーム率を設定します。値は 10 進数で入力します。この値を大きくすると、マウス スクロール 1 ノッチあたりのズームが大きくなります。デフォルト値は、0.05 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

25.4 XS_ZOOM_STEP_RATIO_IN_SCROLL_MODE

[詳細設定] ダイアログ ボックス (29 ページ)のカテゴリ:モデル ビュー

この詳細設定では、マウスの中ボタンを押しながらスクロールしてズームしたときのズーム率を設定します。値は 10 進数で入力します。この値を大きくすると、マウス スクロール 1 ノッチあたりのズームが大きくなります。デフォルト値は、0.01 です。

この詳細設定はユーザー固有であり、設定はユーザー フォルダーにある options.bin に保存されます (例: C:\Users\<user>\AppData\Local\Trimble\Tekla Structures\<version>\UserSettings)。Tekla Structures を再起動して、新しい値を反映させます。

26 免責条項

© 2024 Trimble Inc. and affiliates. All rights reserved.

本ソフトウェアおよび本ソフトウェアマニュアルの使用は、お客様が本ソフトウェアおよび本ソフトウェアマニュアルの正規ユーザーであるかどうかを定めるライセンス契約に準拠するものとします。ライセンス契約に記載されている保証および免責事項は、ソフトウェアおよびソフトウェアマニュアルに適用されます。ライセンスを付与する Trimble 事業体もその関連会社も、本文に技術的な不正確さや誤植がないことについて責任を負わないものとします。このマニュアルの変更および追加を行うことはできません。

Trimble および特定の製品名は、米国、欧州連合、およびその他の国における Trimble Inc. の登録商標であり、同様の法的保護を受けている場合があります。このマニュアルでは、第三者の商標は、その所有者との提携または所有者による推奨を示唆するものではありません。

本マニュアルに記載されているソフトウェアの構成要素は、欧州連合およびその他の国で係属中の特許出願の対象となる場合があります。

この製品の一部には、以下の著作権者の著作権物が利用されています:

EPM toolkit © 1995-2006 Jotne EPM Technology a.s., Oslo, Norway. All rights reserved.

本ソフトウェアの一部は、Open CASCADE Technology ソフトウェアを使用しています。Open Cascade Express Mesh Copyright © 2019 OPEN CASCADE S.A.S. All rights reserved.

FLY SDK - CAD SDK © 2012 VisualIntegrity™. All rights reserved.

このアプリケーションには、Open Design Alliance によるライセンス契約の規定により、Open Design Alliance ソフトウェアが組み込まれています。Open Design Alliance Copyright © 2002-2020 by Open Design Alliance. All rights reserved.

CADhatch.com © 2017. All rights reserved.

RapidXml C++ library © All rights reserved.

FlexNet Publisher © 2016 Flexera Software LLC. All rights reserved. 本製品には、Flexera Software LLC とそのライセンサー (存在する場合) が所有する権利、機密技術、情報、および創作物が含まれています。本技術の一部または全部を、Flexera Software LLC からの事前の書面による明示的許可なしに、使用、複製、出版、配布、表示、改変または転載することはいかなる形態または手段を問わず厳重に禁止いたします。Flexera Software LLC によって書面で明示されている場合を除き、この技術の

所有は、禁反言、黙示などによっても、Flexera Software LLC が所有するあらゆる知的財産権の下、ライセンスまたは権利を一切付与するものではありません。

サードパーティのオープンソースソフトウェアのライセンスを確認するには、Tekla Structures に移動し、ファイルメニュー --> ヘルプ --> **Tekla Structures** について --> サードパーティ ライセンス をクリックし、オプションをクリックします。